ที่ ทส 1009.3/ 8841

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080745/405139 ลงวันที่ 4 กันยายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080872/405139 ลงวันที่ 6 ตุลาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2551 วันที่ 17 ตุลาคม 2551 ซึ่ง

2/คณะกรรมการ...

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ อีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายนพพล ศรีสุข)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร 02 265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 8841

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080745/405139 ลงวันที่ 4 กันยายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080872/405139 ลงวันที่ 6 ตุลาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2551 วันที่ 17 ตุลาคม 2551 ซึ่ง

2/คณะกรรมการ...

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ อีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายนพพล ศรีสุข)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

(นางสาวสุชญา อัมราลิขิต)
ผอ.สวผ.

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร 02 265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้ทาน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ดิส

ที่ ทส 1009.3/ 8840

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080745/405139 ลงวันที่ 4 กันยายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080872/405139 ลงวันที่ 6 ตุลาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2551 วันที่ 17 ตุลาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

2/คุณภาพ...

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายนพพล ศรีสุข)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร 02 265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 8840

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080745/405139 ลงวันที่ 4 กันยายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080872/405139 ลงวันที่ 6 ตุลาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2551 วันที่ 17 ตุลาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

2/คุณภาพ...

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายนพพล ศรีสุข)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

(นางสาวสุชาดา อัมราลิขิต)
ผ.

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร 02 265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้ทาน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
๓๙ ถนนลาดพร้าว ซอย ๑๒๔ แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
39 LADPRAO 124 RD., WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
☎ (66 2) 9343233-47 Fax : (66 2) 9343248 E-mail : cot@cot.co.th www.cot.co.th
ISO 9001 : 2000

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ ๑๐๙๑๔ วันที่ ๔ ก.ย. ๒๕๕๑
เวลา ๑๖.๐๕ ผู้รับ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สมาชิกของสมาคม วิศวกรที่ปรึกษาแห่งประเทศไทย
MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๑๗๖ วันที่ ๕ ก.ย. ๒๕๕๑
เวลา ๑๐.๓๐ ผู้รับ

Our Ref. EIA 080745/405139

4 กันยายน 2551

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมกับจดหมายนี้เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบในลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
กรรมการบริหาร

แบบฟอร์มกรอกข้อมูลโครงการ/กิจกรรมที่ดำเนินการในพื้นที่แหล่งน้ำหลัก 5 พื้นที่

(เจ้าพระยา ท่าจีน บางปะกง ลำตะคอง และทะเลสาบสงขลา)

ชื่อโครงการ/กิจกรรม	งบประมาณ (ล้านบาท)		พื้นที่ดำเนินการ	หมายเหตุ
	ปี 2552	ปี 2553		

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
๓๙ ถนนลาดพร้าว ซอย ๑๒๔ แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
39 LADPRAO 124 RD., WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
☎ (66 2) 9343233-47 Fax : (66 2) 9343248 E-mail : cot@cot.co.th www.cot.co.th
ISO 9001 : 2000

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ 12423 วันที่ 10/10/51
เวลา 15.30 ผู้รับ
สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

สมาชิกของสมาคม วิศวกรที่ปรึกษาแห่งประเทศไทย
MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1651 วันที่ 10 ต.ค. 51
เวลา 16.57 ผู้รับ

Our Ref. EIA 080872/405139

6 ตุลาคม 2551

เรื่อง ขอส่งมอบข้อมูลเพิ่มเติมต่อความเห็นเบื้องต้น
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์
ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติมต่อความเห็นเบื้องต้นโครงการอีเทนแครกเกอร์ จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมต่อความเห็นเบื้องต้นต่อรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมกับจดหมายนี้เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบในลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
กรรมการบริหาร

EIA ๑๖

มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการอีเทนแครกเกอร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

มิ.ย. 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง โดยเฉพาะในฤดูแล้งหรือฝนไม่ตก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ	- เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รถขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของฝุ่นจะต้องมีวัสดุปกคลุมอย่างมิดชิด	- รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดค้างล้อรถ ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายนอกพื้นที่โรงงาน	- รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
2. เสียง	- งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น.	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำรั้วชั่วคราวรอบอาณาเขตก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงเกี่ยวกับการก่อสร้างโรงงาน	- บริเวณชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิทยาศาสตร์ บริการ เทคโนโลยี จำกัด
DANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

- พ.ย. 2551

(นางสาวนิษฐา หักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานราชการหรือบริษัทเอกชนเข้ามารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- ควบคุมให้บริษัทรับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาลงรางระบายน้ำฝนได้โดยให้ทำความสะอาดทันทีที่มีเศษวัสดุตกหล่นอยู่ในบริเวณที่จะพลัดตกสู่รางระบายน้ำฝนได้ เช่น เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุก ถุงพลาสติก เศษกระดาษ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- ในกรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์คอนกรีตไหลลงในรางระบายน้ำฝนให้บริษัทรับเหมาขุดลอดตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
4. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 40 กม./ชม.	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโรงงานให้เหมาะสม พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวและติดตั้งตะแกรงดักขยะเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โรงงานลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด

ธันวาคม 2551

บริษัท กรมวิศวกรรมที่ปรึกษา จำกัด
CONSULTANTS ENGINEERING TECHNOLOGY CO., LTD.

- พ.ย. 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการขยะมูลฝอย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมากำชับคนงานก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำของนิคมฯ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้มิดชิด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาดำเนินการเก็บขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- จัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- ควรติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา โรงงานต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาล (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วพร้อมติดไปส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอมซัลแทนซี่ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

- พ.ย. 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่จำเป็นต่อความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและปัญหาที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงานเป็นผู้รับผิดชอบ โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ยอร์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS TECHNOLOGY CO., LTD.

๒๘ - พ.ย. 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อนเปิดดำเนินการ

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด (PTTPE)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพดิน คุณภาพดิน (วิธีการเก็บตัวอย่างดินและตรวจสอบคุณภาพดินอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ • พื้นที่ส่วนการผลิต • บริเวณลานถังเก็บกัก	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด
2. คุณภาพอากาศ - ตรวจวัด อีเทน เอทิลีน โพรพิลีน wash oil, THC และ non-methane	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ • พื้นที่ส่วนการผลิต • บริเวณลานถังเก็บกัก	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนจำกัด

บริษัท กรมวิทยาศาสตร์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

- พ.ย. 2551 ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3

มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด (PTT PE)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

๒ - พ.ย. 2551

D:\Work\39_Ethane Cracker\Report\Sup 0-2\มาตรการเห็นชอบ\T3T3

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- หากโรงงานมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- หากผลการศึกษาศักยภาพความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มาบตาพุดด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน ต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานอีเทนแครกเกอร์

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนซี ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

๒๕ พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพหลังจากเริ่มดำเนินโครงการ โดยอาศัยแนวทางการประเมินของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเป็นกรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจนออกจากปล่องของ cracking furnace สรุปได้ดังนี้ (รายละเอียดดังตารางที่ 5) (1) cracking furnace 1 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 2.99 g/s (2) cracking furnace 2 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 2.99 g/s (3) cracking furnace 3 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 2.99 g/s (4) cracking furnace 4 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 2.99 g/s (5) cracking furnace 5 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 2.99 g/s (6) cracking furnace 6 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 3.06 g/s (7) cracking furnace 7 น้อยกว่าหรือเท่ากับ 55 ppm และ 3.06 g/s (สำรอง) ทั้งนี้ การดำเนินการของโรงงานในสภาวะปกติจะมีการเดินระบบ cracking furnace เพียง 6 ชุด ซึ่งโรงงานจะควบคุมอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจนทั้งหมดในสภาพวะปกตินี้ให้ไม่เกิน 18.01 กรัม/วินาที โดยที่ cracking furnace อีก 1 ชุด จะเป็นการสำรองไว้ใช้งานในกรณีที่มีการบำรุงรักษาหรือ decoke cracking furnace ชุดใดชุดหนึ่ง ทั้งนี้เพื่อรักษา cracking furnace ในแต่ละชุดให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ ซึ่งโดยปกติจะ decoke cracking furnace ในแต่ละเตาทุก 60 วัน ดังนั้นในกรณีการ decoke โครงการจะควบคุมอัตราการระบายออกไซด์	- ปล่องระบายของ cracking furnace	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

๒ - พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ของไนโตรเจนทั้งหมดให้ไม่เกิน 19.07 g/s พร้อมทั้งให้มีการจดบันทึกค่าอัตราการระบายในช่วงการทำ decoke และสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน			
	- เมื่อโรงงานดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (steady state) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่า อัตราระบายออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าน้อยกว่าค่าที่กำหนดข้างต้น โรงงานจะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม	- ปล่องระบายของ cracking furnace	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- *ติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดให้โรงงานประเภทต่าง ๆ ต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องอัตโนมัติ พ.ศ. 2544 โดยโรงงานจะติดตั้งส่วนการเก็บและส่งตัวอย่าง (sampling Interface/sampling delivery system) จากปล่องระบายทั้ง 7 ปล่อง และติดตั้งส่วนการวิเคราะห์ (analyzer) 3 เครื่อง พร้อมทั้งติดตั้งส่วนการจัดการข้อมูล (data acquisition system) 1 ระบบ*	- *ภายในพื้นที่โครงการ*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*
	- *จัดให้มีหอเผา 2 หอ ประกอบด้วย หอเผาความดันต่ำที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากถังเก็บกักสารเอทิลีนและอีเทนในกรณีฉุกเฉินไม่น้อยกว่า 12 ตัน/ชม. และหอเผาความดันสูงที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 120 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิตและถังเก็บกักโพรพิลีนในกรณีฉุกเฉินไม่น้อยกว่า 818 ตัน/ชม.*	- *หอเผา (flare)*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาและปล่องระบายมลพิษอย่างสม่ำเสมอ	- หอเผา (flare) และปล่องระบายมลพิษ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท ...ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำ VOCs emission Inventory ของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์/เครื่องจักรต่าง ๆ เมื่อเริ่มดำเนินการและต้องเสนอผลต่อ สผ.ภายในปี 1 (หลังจากเริ่มดำเนินการ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเริ่มดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีและสาร VOCs ต่าง ๆ บริเวณถังเก็บกักและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่าง ๆ ในเชิงป้องกันเพื่อลดโอกาสการรั่วของสารต่าง ๆ รวมทั้งสาร VOCs	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งจัดทำเครื่องหมายและสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนและกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- *จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง ขนาด 3.5 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก oxidation unit หรือเรียกว่า treated spent caustic wastewater ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับเสมอ*	- *ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวเพลท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ
๒๕ - พ.ย. ๒๕๕๑

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ CPI oil separator จำนวน 1 ถัง ขนาด 5 ลบ.ม. เพื่อบำบัดเพื่อแยกน้ำมันที่ปนเปื้อนจากพื้นที่กระบวนการผลิต ก่อนระบายลงถังปรับเสมอ	- Oil separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ DAF จำนวน 1 ชุด เพื่อแยกน้ำมันและ Sludge ที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- ถังแยกน้ำมันแบบ DAF	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอสขนาด 2,930 ลบ.ม./วัน โดยแบ่งเป็น 2 ระบบ (ขนานกัน) เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นมาแล้ว)	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 6,400 ลบ.ม. (หรืออย่างน้อยมีเวลากัก 1 วัน) สำหรับเก็บพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ก่อนระบายลงสู่รางระบายของนิคมฯ	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- กรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อพักน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะต้องส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานกำหนด	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอัตโนมัติจากบ่อพักน้ำทิ้ง (เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวัน และเก็บบันทึกข้อมูลเพื่อควบคุมประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปต่อไป	- โรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนส่งน้ำทิ้งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอเอสต่อไป	- อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลและซ่อมบำรุงถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างสม่ำเสมอ	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โรงงานโดยให้มีการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ระบายน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานหรือพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงานของก่อนระบายลงสู่รางระบายของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่อาคารสำนักงาน/พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรก เช่น ฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนการผลิต เป็นต้น เข้าสู่บ่อพักน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. เมื่อตรวจสอบพบการปนเปื้อน โรงงานจะรวบรวมเข้าสู่เข้าสู่ถังแยกน้ำมันและ/หรือถังปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนส่งไประบบบำบัดน้ำเสียแบบเอเอสต่อไป	- พื้นที่การผลิตที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	- ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โรงงานและพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	- ทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมี สารเร่งปฏิกิริยา สารดูดซับ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่ให้เกิน 60 กม./ชม.	- ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- จัดให้มีอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนส่งไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ความความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
7.1 ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- จัดให้มีถังรองรับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- โรงงานจัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปกระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- โรงงานจัดเตรียมถังรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ให้เพียงพอก่อนรวบรวมไปเก็บไปในอาคารเก็บของเสียเพื่อทำการคัดแยกอีกครั้ง และติดต่อให้ผู้รับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท สยามรีเซิร์ช ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ
๒ - พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- โรงงานจัดเตรียมถังขยะอันตรายให้เพียงพอ ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อทำการคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- ให้โรงงานพิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับไปใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ให้มากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รวบรวมสารดูดซับที่เสื่อมสภาพแล้วใส่ถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รวบรวมสารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพแล้วใส่ถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รวบรวม activated carbon ที่เสื่อมสภาพแล้วใส่ถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้วใส่ถังขนาด 200 ลิตร เก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป เช่น นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่โรงปูนซีเมนต์เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวกรรมที่ปรึกษา ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- รวบรวมน้ำมันจากหน่วยแยกน้ำมันไว้ในถังขนาด 200 ลิตร เก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป เช่น นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่โรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียใส่ถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมของลักษณะงานเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่ร่วมบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด และนิคมอุตสาหกรรมผาแดง	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
9. ทรัพยากรธรรมชาติและการท่องเที่ยว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของบริษัทฯ	- ริมรั้วรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

- พ.ย. 2551 ผู้ชำนาญการ

D:\...5139_Ethane Cracker\Report\Sup 0-2\มาตรการเห็นชอบ\T3T3

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงาน เช่น • หมวกนิรภัย • รองเท้านิรภัย • แว่นตานิรภัย • เข็มขัดนิรภัย • ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น • กะบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี • หน้ากากกรองสารเคมีชนิดไส้กรองเดี่ยว ไส้กรองคู่และชนิดเต็มหน้า • ถุงมือกันสารเคมี • เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โรงงานอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวกรรม ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานอย่างสม่ำเสมอ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
10.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น cracking furnace ระบบท่อ ถังเก็บกัก เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งจัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณถังเก็บกักสารอีเทน เอทิลีน โพรพิลีน กรดซัลฟูริก โซเดียมไฮดรอกไซด์ DMDS MDEA และ wash oil เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ
- พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีการติดตั้ง fixed gas detector ให้ครอบคลุมบริเวณหน่วยผลิตและบริเวณถังเก็บกักสารไวไฟต่าง ๆ และสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน หาก fixed gas detector ตรวจพบสารไวไฟที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 20 ของค่า LEL	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) (โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินและร่างกายในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตและลานถังเก็บกักสารเคมีให้เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีในแต่ละชนิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีระบบลงทะเบียนและระบบการขออนุญาต (work permit) การเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยเฉพาะบริเวณ cracking furnace	- บริเวณ cracking furnace และหน่วยผลิตอื่น ๆ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากล ดังนี้ 1. Wet Sprinkler System จำนวน 5 ระบบ 2. deluge water systems จำนวน 25 ระบบ 3. fire hydrants/monitors - hydrants with monitors จำนวน 33 จุด - Fixed monitor จำนวน 20 จุด - hydrants จำนวน 18 จุด - indoor water hydrants จำนวน 7 จุด 4 Fixed foam System จำนวน 1 ชุด 5. foam mobile unit จำนวน 1 ชุด 6. fire extinguishers จำนวน 250 ถัง 7. gas detector จำนวน 113 จุด 8. fire alarm system - Manual pull station จำนวน 90 จุด - Flame detector จำนวน 28 จุด - Smoke/Heat detector จำนวน 320 จุด 9. Fixed Gas Fire Extinguisher System - FM-200 (ภายในอาคาร CCB, substation) จำนวน 15 พื้นที่ 10. fire water system - fire water tank (15,500 m^3) จำนวน 2 ถัง - diesel fire pump (1,100 m3/hr at 10 bar) จำนวน 2 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนซ์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ
๒๕ - พ.ย. 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- *electric fire pump (1,100 m3/hr at 10 bar) จำนวน 1 ชุด* - *electric jockey pump (200 m3/hr at 10 bar) จำนวน 2 ชุด* *11. รถดับเพลิง จำนวน 3 คัน*			
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีทีมป้องกัน/ระดับอัคคีภัยและจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
10.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ดังนี้ • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	- จัดให้มีการทำ HAZOP study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษาวิเคราะห์ และทบทวนเพื่อบ่งชี้อันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณีที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ ปฏิบัติการและการซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลรวมทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้างด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety valve (relief & vacuum valve), shutoff valve และ gas detector เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวเคมี ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
๒๓ พ.ย. ๒๕๕๑ ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (MSDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟและสารเคมีอันตรายบริเวณถังเก็บกักและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้องเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยงเพื่อยื่นต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ มาตรการที่มีการกำหนดเพิ่มเติม/แก้ไขใช้ตัวอักษรเอียงและขีดเส้นใต้

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวกรรมที่ปรึกษา ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด (PTT PE)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ			
- ออกไซด์ของไนโตรเจน และทิศทางลม/ความเร็วลม	- ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ • วัดหนองแฟบ • ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด			
- *ออกไซด์ของไนโตรเจน*	- *ตรวจวัด cracking furnace stack เฉพาะปล่องที่เปิดดำเนินการ จำนวน 6 ปล่อง*	- *ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*
- จัดทำ VOCs emission inventory	- หน่วยผลิตและอุปกรณ์/เครื่องจักรต่าง ๆ	- เสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี (หลังเริ่มดำเนินการ)	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจสอบการรั่ว (leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหยได้	- อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบลำเลียงสาร VOCs เช่น pump, valve, compressors, connector, flanges เป็นต้น	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- *ตรวจสอบความถูกต้อง (Auditing) ของระบบตรวจวัดอากาศเสียแบบต่อเนื่องโดยหน่วยงานกลาง*	- *ระบบตรวจอากาศเสียแบบต่อเนื่อง*	- *ปีละ 1 ครั้ง*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

- พ.ย. 2551 ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง			
- ระดับเสียงในรูป Leg-24 ชม. และระดับเสียงพื้นฐาน L_{90}	- ตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 2 จุด ได้แก่ ทิศตะวันตก และทิศใต้	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- *จัดทำ Noise Contour*	- *1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการและหลังจากนั้นดำเนินการทุกๆ 3 ปี*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*
3. คุณภาพน้ำ			
- ตรวจวัดค่า pH, temperature, SS, COD, BOD, TDS, sulfide และ oil & grease	- ตรวจวัดลักษณะน้ำเสีย/น้ำทิ้ง จำนวน 2 ชุด • น้ำเสียในถังปรับเสมอ • บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการของเสีย			
- จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle และที่ส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
5.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน			
- ethane	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณลานถังและส่วนทำปฏิกิริยา cracking	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ethylene	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณลานถัง ส่วนทำปฏิกิริยา cracking และส่วนปรับปรุงคุณภาพ ethylene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท ... ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ
พ.ย. 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- propylene	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณลานถังและส่วนปรับปรุงคุณภาพ ethylene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- wash oil	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณลานถังและส่วนปรับปรุงคุณภาพ ethylene (quench tower)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- THC	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณลานถังและส่วนทำปฏิกิริยา cracking	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- non-methane	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณลานถังและส่วนทำปฏิกิริยา cracking	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- H_2S	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณ caustic tower	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- DMDS	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ได้แก่ ส่วนทำปฏิกิริยา cracking		
5.2 เสียงในสถานที่ทำงาน			
- ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน Leg-8 hr	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ อาคารสำนักงานและอาคารควบคุมส่วนกลาง	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5.3 ความร้อน			
- ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ได้แก่ cracking furnace	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.4 ตรวจสุขภาพพนักงาน			
- ตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตาหู คอ จมูก ปอด และช่องท้อง	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน	ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโรงงาน (พนักงานใหม่)	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- X-ray	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน	1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจวัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจการทำงานของไต	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจไขมันในเลือด	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจการทำงานของตับ	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจไวรัสอักเสบบี	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจสภาพการมองเห็น	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจสภาพปอด	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจสารเคมี/โลหะหนักในเลือดของพนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่ปฏิบัติการที่มีการใช้สารเคมีต่าง ๆ	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5.5 ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม	- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- เมื่อตรวจพบความผิดปกติ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวัฒนาพาณิชย์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

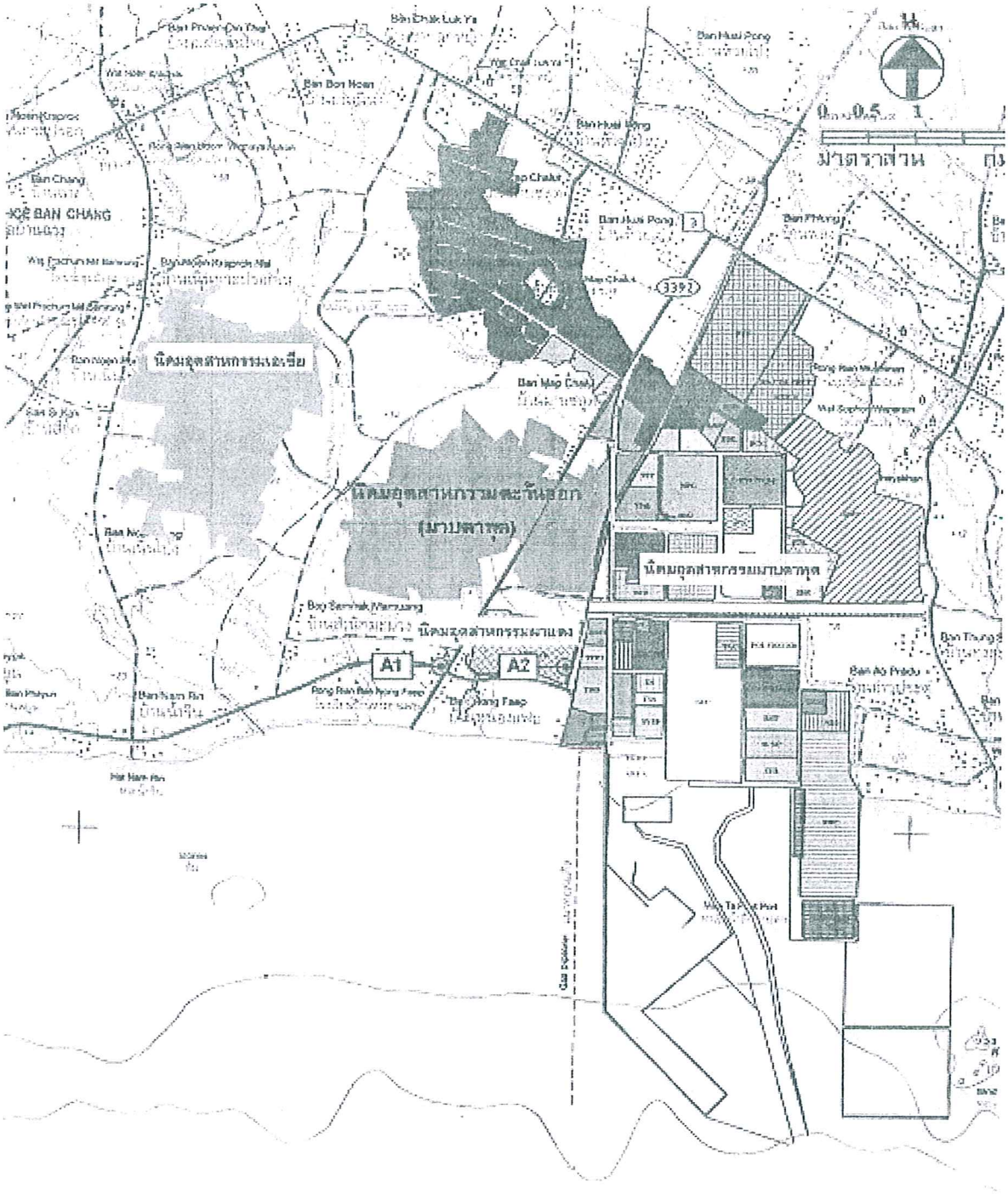
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.6 รวบรวมสถิติภาวการณ์เจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5.7 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5.8 รวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
6. เศรษฐกิจและสังคม - *สำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชนและผู้แทนหน่วยงานราชการ ทั้งนี้ ควรให้ครอบคลุมถึงความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนด้วย และจุดสำรวจความคิดเห็นควรสอดคล้องกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ*	- *ภายในพื้นที่ศึกษา*	- *ปีละ 1 ครั้ง*	- *บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด*

หมายเหตุ มาตรการที่มีการกำหนดเพิ่มเติม/แก้ไขใช้ตัวอักษรเอียงและขีดเส้นใต้

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวกรรม ยูเอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



สัญลักษณ์

A : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 : วัดหนองแฟบ

A2 : ริมรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก

รูปที่ 1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

(นายสรวงชัย ฐากิตติ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

ร่างกฎกระทรวง
(ฉบับที่ ..... (พ.ศ. .....)
ออกตามความในพระราชบัญญัติ
ผังเมือง พ.ศ. 2551
กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2551)
ออกตามความในพระราชบัญญัติผังเมือง พ.ศ. 2518
ท้ายก

ตารางที่ 5

ค่าอัตราการระบายจากโครงการ

Unit	คุณสมบัติปล่อง				คุณสมบัติก๊าซร้อน			ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	
	พิกัด UTM (X,Y)	ความสูงฐานปล่อง (เมตร จากระดับน้ำทะเล)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (องศาเคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อัตราการไหล [1/] (ลบ.ม./วินาที)	ความเข้มข้น [1/] (พีพีเอ็ม)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)
1 H-1101	1403236 N, 730631 E	10	62	2.45	401-411	8.81	28.92	55	2.99
2 H-1102	1403218 N, 730635 E	10	62	2.45	401-411	8.81	28.92	55	2.99
3 H-1103	1403218 N, 730631 E	10	62	2.45	401-411	8.81	28.92	55	2.99
4 H-1104	1403200 N, 730635 E	10	62	2.45	401-411	8.81	28.92	55	2.99
5 H-1105	1403200 N, 730631 E	10	62	2.45	401-411	8.81	28.92	55	2.99
6 H-1106	1403182 N, 730635 E	10	62	2.45	401-411	9.00	29.54	55	3.06
7 H-1107 [2/]	1403182 N, 730631 E	10	62	2.45	401-411	9.00	29.54	55	3.06
อัตราการระบายรวม									18.01
กรณี ทำการ Decoke									
* ปล่อง H-1101 ถึง H-1107		10	62	2.45	523	8.22	11.29	50	1.06
อัตราการระบายรวมของโครงการรวมกรณีการ Decoke									19.07

หมายเหตุ : [1/] สภาวะมาตรฐานที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 หรือปริมาตรอากาศส่วนเกินร้อยละ 50 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

[2/] ใช้เป็นเตาสำรองในกรณีเตาอื่น ๆ ทำการ Decoke

* เมื่อทำการ Decoke จะมีค่าอัตราการระบายเท่ากับ 1.06 กรัม/วินาที

ที่มา : บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด, 2551.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

- พ.ย. 2551

พฤศจิกายน 2551