



ที่ ทส 1009.3/ 4074

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400
2 ส.ย. 2551
พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ที่ ABCT/51-032 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ที่ ABCT/51-084 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติ

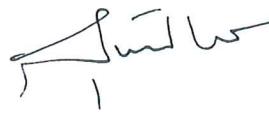
ตามที่ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2551 เมื่อวันที่ 28 มีนาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบใน

รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท อติดยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการหน่วยผลิตอู่พิคลอไรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คอล อัสคาลิ ดีวีซีเอ็ม)

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตาม

๑๒



(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการหน่วยผลิตชีวพิคโคลโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant)

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชัน)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมหาสารตะวันออก (นาบตาพุด) เขตเทศบาลเมืองนาบตาพุด จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านอากาศ ผลกระทบจะเกิดจากฝุ่นละออง ขณะขนส่งวัสดุก่อสร้าง การขุดเจาะ และการก่อสร้างโครงสร้างต่างๆ	1.1 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถตลอด เส้นทางขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างที่ สิ่งแวดล้อม	รถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	ผู้รับเหมากายใต้การกำกับ ดูแลของเจ้าของโครงการ
	1.2 วัสดุพรมผ้าบริเวณก่อสร้างเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า - ปาย) และในช่วงอากาศแห้ง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	ผู้รับเหมากายใต้การกำกับ ดูแลของเจ้าของโครงการ
	1.3 ตรวจสอบการทางานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและยานพาหนะที่ใช้ในการ ก่อสร้างให้มีสภาพดีอยู่เสมอ เพื่อลดการระคายเคืองจากการสันดาปที่เม สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	เครื่องจักรและยานพาหนะที่ ใช้ในการก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	ผู้รับเหมากายใต้การกำกับ ดูแลของเจ้าของโครงการ
2. ด้านเสียง จากการขนส่งยานพาหนะ การขนส่งวัสดุ ก่อสร้าง และการก่อสร้างโครงสร้าง ต่างๆ	2.1 ในการติดตั้งอุปกรณ์หรือการก่อสร้างที่ต้องใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดัง จะต้อง ดำเนินการในช่วงเวลากลางวันเท่านั้น หรือในกรณีที่เป็นเครื่องจักรระดับ เสียงที่เกิดขึ้นสูงในมากที่สุด	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	ผู้รับเหมากายใต้การกำกับ ดูแลของเจ้าของโครงการ
	2.2 เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดังมาก ๆ จะต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลด ระดับเสียง เช่น มีการปิดครอบ รวมทั้งจะต้องมีการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง อย่างสม่ำเสมอ เช่น มีการหล่อลื่นที่เพียงพอ มีการขันยึดชิ้นส่วนต่างๆ ให้แน่นเพื่อลดความสั่นสะเทือนและลดระดับเสียงที่จะเกิดขึ้น	เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ใน พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	ผู้รับเหมากายใต้การกำกับ ดูแลของเจ้าของโครงการ

Om S. S. S.

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 1 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. ด้านอาชีวอนามัย</p> <p>ผลกระทบต่อคนงานก่อสร้าง จากการดำเนินงานในพื้นที่ก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ</p>	<p>3.1 เจ้าของโครงการกำกับดูแลผู้รับเหมาในการลดผลกระทบที่แหล่งกำเนิด เช่น มาตรการปิดพื้นที่ก่อสร้างไม่ให้มีฝุ่นละอองมาก การลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยมีการห่อหุ้ม ซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ การลดระดับเสียงจากการตกกระทบ (Impact) เป็นต้น</p> <p>3.2 คนงานก่อสร้างต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเพียงพอและเหมาะสม ตามลักษณะงานประกอบด้วย รองเท้าหุ้มส้น หมวกนิรภัย หน้ากากกันฝุ่นหรือผ้าปิดจมูกกันฝุ่น ปกคลุมหูเพื่อลดเสียง แว่นนิรภัยแบบครอบ (Goggles) หน้ากากเชื่อมกันแสง (สำหรับช่างเชื่อม) เข็มขัดนิรภัยหรือที่กันตก (กรณีทำงานในที่สูง)</p> <p>3.3 กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาชุดปฏิบัติงานสำหรับคนงานก่อสร้างที่มีความรู้ดีเยี่ยม เหมาะสมกับสภาพการทำงาน โดยใช้ผ้าที่สามารถระบายความร้อนจากร่างกายได้ดี</p> <p>3.4 ควรจะมีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน</p> <p>3.5 จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อน โดยจัดน้ำดื่มสะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก</p> <p>3.6 มีการกำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่ภายในพื้นที่ที่กำหนด</p>	<p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>เจ้าของโครงการและผู้รับเหมา</p> <p>เจ้าของโครงการและผู้รับเหมา</p> <p>เจ้าของโครงการและผู้รับเหมา</p> <p>เจ้าของโครงการและผู้รับเหมา</p> <p>เจ้าของโครงการและผู้รับเหมา</p>

Handwritten signature

(นางดารณี ต.เจริญ)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 1 (ต่อ-2)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ด้านความเสียหายและอันตราย ผลกระทบด้านความเสียหายที่เกิดจาก ขั้นตอนการก่อสร้างต่อคนงาน	4.1 แยกพื้นที่ก่อสร้างออกจากบริเวณโดยรอบอย่างชัดเจน โดยใช้รั้วกั้น พร้อมติดป้ายเตือน ระบบข้อบังคับและข้อห้ามต่างๆ และให้มีการปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	เจ้าของโครงการและ ผู้รับเหมา
	4.2 มีการอบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	เจ้าของโครงการและ ผู้รับเหมา
	4.3 จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม จัดเก็บวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย หลังจากเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	เจ้าของโครงการและ ผู้รับเหมา
	4.4 ผู้รับเหมาจะต้องมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อควบคุมการทำงานของคนงานก่อสร้างและประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงานตลอดช่วงการก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงการก่อสร้าง	เจ้าของโครงการและ ผู้รับเหมา

and of ishi

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฮโดรเจนนำร่อง (ECH Pilot Plant)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อิลคาลิ สวีทช์)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการหน่วยผลิตไฮโดรเจนนำร่อง (ECH Pilot Plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) จังหวัดระยอง ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2550 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนธันวาคม 2550 เดือนมกราคม 2551 และเดือนมีนาคม 2551 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เทสโก้ จำกัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อิลคาลิ สวีทช์) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการทำงานระยะเวลาดำเนินการต่อไป</p> <p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อิลคาลิ สวีทช์) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>
		<p>พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>

Ami Syarif

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.4 บริษัท อิตีล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีซีเอ็ม) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>1.5 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีความสามารถผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท อิตีล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีซีเอ็ม) ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง PID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่น</p>	<p>สถานที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>
	<p>1.7 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท อิตีล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีซีเอ็ม) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>

Ami Sriniv



(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ-2)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.8 หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>1.9 ว่างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>1.10 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>1.11 หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีคำเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ</p>	<p>พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>

Handwritten signature

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

Handwritten signature

ตารางที่ 2 (ต่อ-3)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.1.2 โครงการไม่มีการใช้สารเคมีที่ไม่มีสารเคมีที่กีดกันจากกระบวนการผลิต ซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ในประเทศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ต้องเฝ้าระวัง (1 ชนิด)	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพอากาศ	ผลกระทบจากมลสารทางอากาศที่ระบายจากกระบวนการผลิต - ก๊าซที่ระบายจาก HOCI Vent Scrubber - อากาศที่มีก๊าซคลอรีนเบี่ยงเบนจากหน่วยต่างๆ - ก๊าซที่ระบายจาก Incinerator - ก๊าซที่ระบายจากหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler)	พื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียง	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพอากาศ	2.1 ระบบก๊าซจาก HOCI Vent Scrubber ยังใช้ Chlorine Absorption Unit หรือ Sodium Hypo Tower ขนาดหอลละ 35 ลบ.ม. หรือ 5.2 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งมีทั้งหมด 3 หอ เพื่อดูดซับก๊าซคลอรีนที่อาจหลงเหลืออยู่โดยใช้สารละลาย NaOH ได้เป็นผลิตภัณฑ์ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) ทั้งนี้ มีอุปกรณ์ ORP (Oxidation Reduction Potential) ใช้ควบคุมการส่งสารละลาย NaOH ที่ใช้ในการดูดซับ	HOCI Vent Scrubber และ Cl ₂ Absorption Unit	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		Cl ₂ Absorption Unit	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพอากาศ	2.2 ที่ Chlorine Absorption Unit มี Head Tank ขนาด 12 ลบ.ม. บรรจุสารละลาย NaOH 20% เต็มอยู่เสมอ เพื่อใช้ในการดูดซับก๊าซคลอรีนในกรณีต่อไปนี้ 1) เมื่อ Cl ₂ Analyzer ตรวจพบว่า ก๊าซคลอรีนที่ออกจากหอดูดซับหน่วยที่ 2 มีความเข้มข้นสูง ระบบจะส่งเปิดวาล์วของ Head Tank โดยอัตโนมัติ เพื่อปล่อย NaOH ลงมาดูดซับก๊าซคลอรีนเพิ่มเติม	Cl ₂ Absorption Unit	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		Cl ₂ Absorption Unit	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Ami Sivasi

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ-4)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2) กรณีที่มีสัญญาณเตือนว่า อัตราการไหลของ NaOH ใน Circulation Line ลดต่ำลง วาล์ว Head Tank จะเปิดเพื่อปล่อย NaOH ลงมาเสริม 3) กรณีที่มีข้อมของสารละลาย NaOH ไม่ทำงานตามปกติ	สถานีผลิตคลอรีน	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	2.3 ระบายก๊าซคลอรีนที่เกิดจากกิจกรรมต่อไปนี้ ไปบำบัดด้วย Cl_2 Absorption Unit <ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซที่เกิดจากการทำความสะอาดภาชนะบรรจุก๊าซคลอรีน - ก๊าซที่เกิดจากการบรรจุคลอรีนลงถัง - ก๊าซที่เกิดในขั้นตอนการทำคลอรีนเหลว - ก๊าซที่อาจมีการระบายจากถังเก็บคลอรีนเหลว 	เตาเผาอุณหภูมิสูง (Incinerator)	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	2.4 ระบายก๊าซที่เกิดจาก Incinerator ที่มีส่วนผสมของไฮดรอกซิล HCl และ Cl_2 ไปยัง HCl Absorption Column และ Caustic Absorption Column ตามลำดับ จากนั้นส่งระบายไปยังถังขนาด 15 ลบ.ม. บรรจุสารละลายไฮเดียมซัลไฟต์ (Na_2SO_3) ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 3% เพื่อกำจัด HCl และ Cl_2 ส่วนที่เหลือหลงเหลืออยู่ โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง ทั้งนี้ จะมีการตรวจวัดความเข้มข้นของสารละลาย Na_2SO_3 ทุก 8 ชั่วโมง เพื่อให้แน่ใจว่า ความเข้มข้นของสารไม่ต่ำกว่า 3% และประสิทธิภาพในการกำจัดคลอรีนไม่น้อยกว่า 96%	เตาเผาอุณหภูมิสูง (Incinerator)	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	2.5 ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Incinerator	หน่วยผลิตไดเอาน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	2.6 ใช้ก๊าซไฮโดรเจน และ/หรือ เชื้อเพลิงที่มีอัตราส่วนของซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 1.83 เป็นเชื้อเพลิงสำหรับหม้อผลิตไดเอาน้ำ		ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Am Srisri

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ-5)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ฝุ่นละออง (TSP) ไม่มากกว่า 240 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ไม่มากกว่า 200 ppm	2.7 คุณควมมิให้มีการระบายมลสารทางอากาศออกจากปล่องหน่วยผลิตไอน้ำเกินกว่าอัตราค่าปล่อยที่ระบุในขงภาวะปกติ และมีปกติ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ไม่มากกว่า 200 ppm - ฝุ่นละออง (TSP) ไม่มากกว่า 240 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 2.8 ความคุมการทำงานและระบบเผาไหม้ของหม้อผลิตไอน้ำให้มีประสิทธิภาพ โดยตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้ได้จาก Fuel Efficiency Meter และดูแลบำรุงรักษาหม้อผลิตไอน้ำตามแผนการซ่อมบำรุงอย่างเข้มงวด 2.9 มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์บำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Carbon Absorber, Cl_2 Absorption Unit ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา <u>ปฏิบัติตามมาตรการเพิ่มเติมสำหรับโครงการหน่วยผลิต ECH น้ำร้อน</u> 2.10 Off Gas ที่เกิดจากระบบการผลิต ECH ของโครงการต้องส่งไปบำบัดที่ Carbon Absorber ก่อนส่งไปกำจัดที่ Incinerator ของโรงงานต่อไป	สถานที่ดำเนินการ หน่วยผลิตไอน้ำ หน่วยผลิตไอน้ำ พื้นที่โครงการ หน่วยผลิต ECH ของโครงการนำร่อง	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ
3. คุณภาพน้ำ ผลกระทบจากน้ำเสียที่เกิดจาก - Electrolysis Plant - หน่วยผลิต Epichlorohydrin - หน่วยผลิตและล้างสาร กระบวนการผลิต - นำเสียจากอาคารสำนักงาน	• นำทิ้งจากหน่วยการผลิต/ยูทิลิตี้ 3.1 นำเสียจาก Electrolysis Plant จำนวน 247 ลบ.ม./วัน จะถูกบำบัดโดยปรับสภาพให้เป็นกลางใน Neutralization Pond ขนาด 140 ลบ.ม.ก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำ (Retention Pond) ของโครงการ 3.2 สารละลาย Na_2SO_4 ที่ใช้ดับก๊าซ Cl_2 และ HCl ที่ระบายจากปล่องของ Incinerator เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะถูกระบายอย่างต่อเนื่อง (Blow Down) ด้วยอัตราประมาณ 200 ลิตร/ชั่วโมง ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียโดยไม่มี การระบายทิ้งโดยตรง	พื้นที่โครงการบริเวณหน่วย บำบัดน้ำเสีย พื้นที่โครงการบริเวณ Incinerator	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ

Handwritten signature

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

Handwritten signature

ตารางที่ 2 (ต่อ-6)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>• นำทิ้งจากอาคารสำนักงานและน้ำฝนไปปล่อย</p> <p>3.3 บำบัดน้ำเสียจากกรอปปิกบรีค (น้ำทิ้งจากอาคาร/ล้างล้าง) ปริมาณประมาณ 57 ลบ.ม./วัน ในถัง SATS ก่อน จากนั้นจึงส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังบ่อพักน้ำ (Retention Pond) ของโครงการ</p> <p>3.4 นำฝนที่อาจปนเปื้อนที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการจากหน่วยการผลิต และदानถึงกับสำรองผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นไหลรวมไปเข้าสู่ระบบบำบัดเพื่อกำจัดสารเคมีที่ปนเปื้อนออกก่อนระบายสู่สิ่งแวดล้อม</p> <p>• คุณภาพและการจัดการน้ำเสีย</p> <p>3.5 นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วในบ่อพักขนาด 2,867 ลบ.ม. จะถูกตรวจทดสอบคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนปล่อยออกนอกโครงการลงสู่ระบบน้ำข้างทางหลวงหมายเลข 3392 ซึ่งเป็นทางระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ เพื่อออกสู่ทะเลต่อไป ทั้งนี้ โครงการต้องควบคุมค่า TDS Loading ไม่ให้เกินกว่าที่เคยดำเนินการมา คือ ไม่มากกว่า 63.349 กิโลกรัม/วัน</p> <p>3.6 ในกรณีที่มีการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียล้มเหลว ทางโครงการจะต้องหยุดทำการผลิตและดำเนินการซ่อมแซมระบบให้ทำงานได้และมีประสิทธิภาพตั้งแต่บัดนี้โดยให้เก็บกักน้ำเสียไว้ในบ่อพักของโครงการที่มีขนาด 2,867 ลบ.ม. และนำน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดใหม่ ภายหลังจากดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว</p>	<p>สถานที่โครงการบริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>
	<p>พื้นที่โครงการบริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>พื้นที่โครงการบริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>

Dr. S. S. S.

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

Signature

ตารางที่ 2 (ต่อ-7)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3.7 จัดให้มีผู้รู้ที่มีความรู้หรือได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียพร้อมมีการตรวจจุดบวมและซ่อมบำรุงเพื่อให้ระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	พื้นที่โครงการบริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	3.8 ทำการขุดลอกตะกอนออกจาก Retention Pond อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการขึ้นเขินของบ่อ	Retention Pond ของโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	ปฏิบัติตามมาตรการเพิ่มเติมสำหรับโครงการหน่วยผลิต ECH นวัตกรรม 3.9 นำเสียที่เกิดจากการล้างกระบวนการผลิต ทั้งโครงการปัจจุบันและโครงการ ECH Pilot Plant และน้ำเสียที่ระบายจากหน่วยผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ จำนวน 49 ลบ.ม./วัน จะถูกบำบัดโดยปรับสภาพให้เป็นกลางใน Neutralization Pond ขนาด 140 ลบ.ม. ก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำ (Retention Pond) ของโครงการ	พื้นที่โครงการบริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	3.10 นำเสียจากหน่วยผลิต ECH ทั้งโครงการปัจจุบันและโครงการ ECH Pilot Plant จะถูกบำบัดโดยระบบ Activated Sludge ที่มีส่วนประกอบหลัก ได้แก่ Buffer Tank, Sedimentation Tank, Inlet Control Tank, Aeration Tank, Clarifier และ Sand Filter ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไปยังบ่อพัก (Retention Pond) ขนาด 32 ม. x 16 ม. x 5.6 ม. ความจุ 2,867 ลบ.ม. ซึ่งรองรับน้ำเสียได้นานไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง	พื้นที่โครงการบริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Thm S of / 10/21

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-8)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. ระดับเสียง</p> <p>เสียงดังที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ในระบบการผลิต โดยเฉพาะ Air Compressor, Propylene Compressor และ Cl₂ Compressor</p>	<p>4.1 ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยการเลือกใช้เครื่องจักรที่มีระดับเสียงต่ำหรือลดความสั่นสะเทือนโดยใช้วัสดุรอง หรือติดตั้งในอาคารโดยเฉพาะ Propylene Compressor ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญจะต้องมีการจัดการเพื่อให้มีระดับเสียงไม่เกิน 90 dB (A) อย่างไรก็ตาม ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้ต่ำกว่า 90 dB(A) ได้จะต้องกำหนดบริเวณไม่ให้เป็นที่ควบคุม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันหูอย่างเคร่งครัด</p> <p>4.2 มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ที่อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ เพื่อเป็นการลดระดับการเกิดเสียงดังจากการหลุดหลวมของชิ้นอุปกรณ์ การขาดการหล่อลื่น เป็นต้น โดยจัดทำเป็นแผนซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4.3 จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่หน่วยการผลิต/Utility และนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการเพื่อลดระดับโดยเฉพาะอย่างยิ่งในบริเวณที่พบว่ามีความเสี่ยงเกิน 90 dB(A)</p> <p>• การลดผลกระทบด้านเสียงต่อการใช้งาน</p> <p>4.4 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันสำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และมีป้ายบอกระดับความดังและป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันหูโดยเคร่งครัด</p>	<p>พื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ Propylene Compressor</p> <p>เครื่องจักรอุปกรณ์ในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>

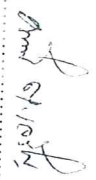
Handwritten signature

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-9)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	ปฏิบัติตามมาตรการเพิ่มเติมสำหรับโครงการหน่วยผลิต ECH นำร่อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	4.5 มีมาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดของโครงการนำร่อง โดยการออกแบบให้ห่ออุปกรณ์ลดเสียง หรือมีการปิดครอบ (Encapsulated) เป็นต้น			
5. ภาวะของเสีย	4.6 มีโปรแกรมการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่มีการติดตั้งเพิ่มเติมอย่างสม่ำเสมอ และให้มีการหล่อลื่นที่เพียงพอเพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินกว่าที่ควร	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> • ภาวะของเสียจากกระบวนการผลิต 			
	5.1 ภาภาคก่อนจากการเตรียมน้ำเกลือจำนวน 24 ตัน/วัน จะถูกรีดน้ำออก โดยผ่าน Vacuum Drum Filter รวบรวมใน Container เพื่อส่งกำจัดภายนอกโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	5.2 ภาภาคก่อนส่งเงินจากรบบำบัดน้ำเสียจำนวน 11 ตัน/วัน จะถูกกำจัดโดยผ่าน Sludge Thickener และ Rotary Filter ได้เป็นภาภาคตะกอนเปียก เก็บรวบรวมใน Bin หรือ Container ส่งกำจัดภายนอกโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
5.3 ภาภาคก่อนจากการเตรียม Lime จำนวน 2 ตัน/วัน จะถูกรวบรวมใส่ Container ส่งกำจัดภายนอกโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ	
	5.4 เมมเบรน (Membrane) ที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 60 แผ่น (600 กิโลกรัม) ต่อ 4-5 ปีจะถูกรวบรวมใส่กล่องไม้ ส่งกำจัดภายนอกโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ


 (นางศรณี ศ.เสรีญ)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2 (ต่อ-10)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การก่อกองเสีย (ต่อ)	<p>• ขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน</p> <p>5.5 จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปตามจุดต่างๆ ของโรงงาน และจัดแยกตามประเภทและลักษณะของมูลฝอยเพื่อให้ง่ายต่อการจัดเก็บและการนำกลับไปใช้ประโยชน์ รวบรวมขยะที่ต้องส่งกำจัดในถุงดำ วางรวมไว้บริเวณที่กักขยะด้านหลังของโรงงานเพื่อขนออกไปกำจัด โดยยกของขึ้นลงด้วยรถบรรทุกขนถ่ายขยะวันออก</p> <p>• มาตรการกำจัด</p> <p>5.6 จัดทำสมุดปกชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท อุตสาหกรรมรีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด (เอสซีแอล ซีจีซี) โดยระบุสัดส่วนปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่สามารถลดลงหรือนำไปใช้ประโยชน์ได้ (Reduce/Reuse) และสัดส่วนที่ส่งไปกำจัดพร้อมทั้งระบุผู้รับ รายงานให้กรรมการอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นรายเดือน และสรุปแจ้งให้ สผ.ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>5.7 หน่วยงานรับผิดชอบกำจัดกากของเสียได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการส่งกากของเสียจากกระบวนการผลิตไปกำจัด ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด - บริษัท อีทีเอ็นซีปอร์ต เอเนจวอนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด - บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด <p>ทั้งนี้ ในกรณีที่บริษัทจะเปลี่ยนผู้รับไปกำจัด บริษัทต้องขอความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อน และแจ้งให้ สผ. ทราบ</p> <p>• การจัดการเพื่อลดปริมาณกากของเสีย</p> <p>5.8 มีมาตรการการนำกลับมาใช้ใหม่และใช้ซ้ำของขยะบางประเภท เช่น กระดาษจากสำนักงาน พลาสติกบรรจุอาหาร/เครื่องดื่มจากโรงอาหาร</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>
		<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>

Dr. S. Srin

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การกวนตะกอน (ต่อ)	5.9 ใช้เทคโนโลยี Nano-filtration ในขั้นตอนการทำให้น้ำเกลือบริสุทธิ์เพื่อลดปริมาณการตกตะกอนที่ต้องกำจัด และลดการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิต	หน่วยเตรียมน้ำเกลือ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	5.10 ในการบ่อนเกลือ NaCl เข้าสู่ระบบเตรียมน้ำเกลือ จะควบคุมด้วยระบบ Vibration Intensity เพื่อควบคุมปริมาณเกลือที่เติมลงใน Bucket Elevator ให้เป็นไปตามต้องการและเหมาะสม ลดการเกิดกากของเสียที่เกิดจากการณีเกลือไม่ละลายน้ำ	หน่วยเตรียมน้ำเกลือ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	5.11 Waste Oil ที่เกิดจาก Propylene Compressor จะถูกรวบรวมไว้เพื่อทำการ Recovery โดยวิธีที่มิใช่ใบอนุญาตถูกต้องจากทางราชการเป็นผู้ดำเนินการจัดทําเพื่อเป็นการลดปริมาณของเสีย	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
6. การคมนาคมขนส่ง	6.1 รถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะต้องมีขนาดบรรทุกและใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และต้องหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชน ในกรณีหลีกเลี่ยงไม่ได้จะต้องลดความเร็วลงให้เหมาะสม เพื่อความปลอดภัย	ถนนสาธารณะทั่วไป	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	6.2 จำกัดความเร็วรถที่เข้ามาในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กม./ชม. ส่วนรถที่ต้องเข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมหมวกเพื่อป้องกันอุบัติเหตุภายในบริเวณท่อไอเสีย ทั้งนี้ จะต้องมีการเตือนให้ปฏิบัติตามอย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	6.3 จัดให้มีพนักงานดูแลอำนวยความสะดวกด้านจราจร โดยเฉพาะบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	6.4 การขนถ่ายผลิตภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ ควรให้มีที่จอดรถที่เหมาะสมภายในพื้นที่โครงการเพื่อรองรับการผลิต	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Handwritten signature

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6.5 มาตรการด้านมลพิษทุกผลิตภัณฑ์ - ต้องรองรับทุกต้องออกแบบให้มีความปลอดภัยสูงตามมาตรฐานสากล มี Certificate รับรอง วิศวกรรมการผลิต ปีที่เหมาะสม และอยู่ในสภาพดี - ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ที่จำเป็นเพื่อใช้บรรเทาภัยอันเนื่องมาจากอุบัติเหตุหรือการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ - มีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรจุทุก 6.6 การจรรยาบรรณในสาธารณณะ - หลีกเลี่ยงการขนส่ง ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ที่มีการใช้รถใช้ถนนค่อนข้างมาก - รถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์ทุกคัน จะวิ่งในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินใดๆ คนขับรถจะต้องแจ้งบุคคลที่เกี่ยวข้องตามรายชื่อ และหมายเลขติดต่อที่ไม่เอกสารประจำรถ	สถานี่ดำเนินการ ครอบรทุกผลิตภัณฑ์ของ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
7. น้ำใต้	ปริมาณการใช้น้ำในโครงการ ทั้ง ในกระบวนการผลิต และในอาคาร สำนังาน การรดน้ำต้นไม้ 7.1 ศึกษาและจัดทำแผนงานเพื่อลดการใช้น้ำและ/หรือ ลดปริมาณน้ำเสีย โดยใช้หลัก 3R โดยแบ่งเป็น - การลดน้ำใช้และการสูญเสียในขั้นตอนการผลิต - การร่นน้ำใช้และการสูญเสีย น้ำเพื่อการอุปโภค บริโภค และการรดน้ำพืชสีเขียว 7.2 จัดทำเขื่อนกั้นบริเวณจุดระบายน้ำฝน (ไม่ปนเปื้อน) เพื่อรองรับและเก็บกัก น้ำฝนไว้ใช้ในพื้นที่โครงการ เพื่อลดปริมาณน้ำใช้จากภายนอก	พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	ผลกระทบต่อสภาพเศรษฐกิจ- สังคม และทัศนคติของชุมชนจากการ ดำเนินโครงการ 8.1 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนใน ท้องถิ่น ทั้งทางด้านศาสนา วัฒนธรรม การศึกษา	ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Amel S. N.

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-13)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8.2 ร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่นในการณรงค์เพื่อการศึกษาสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้การสนับสนุนและช่วยเหลือในด้านการศึกษาและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ใกล้เคียงโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	8.3 เปิดโอกาสให้นักเรียน นักศึกษา หรือตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อเป็นการสร้างความเข้าใจในระบบการผลิตและมาตรการป้องกันความปลอดภัย รวมถึงมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	8.4 ว่างจ้างงานท้องถิ่น เพื่อทำงานในหน้าที่ที่เหมาะสม	ชุมชนใกล้เคียงโครงการและพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	8.5 มีขั้นตอนปฏิบัติสำหรับการรับเรื่องร้องเรียน พร้อมแบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน ทั้งการร้องเรียนจากบุคคลภายในบริษัท และการร้องเรียนจากบุคคลภายนอก โดยจะมีการตรวจสอบและแจ้งกลับผู้ร้องเรียนใหม่เบื้องต้น ในเวลาน้อยกว่า 1 ชั่วโมง	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
9. สภาพสาธารณสุข	<p>ผลกระทบต่อสภาพสาธารณสุขของชุมชนในชุมชน โดยมีสาเหตุมาจาก</p> <ul style="list-style-type: none"> - การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโครงการ - น้ำทิ้งที่ระเหยออกจากโครงการ - ชยะหรือกากของเสียจากโครงการ 	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	<p>9.1 ฝึกอบรมติดตามมาตรการลดผลกระทบจากอากาศอย่างเคร่งครัดและสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความผิดพลาดซึ่งจะส่งผลกระทบต่อสภาพสาธารณสุขของชุมชน</p> <p>9.2 บำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมด้วยระบบ SATs ให้ได้มาตรฐาน ก่อนปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม และควบคุมตรวจสอบระบบ SATs และระบบท่อระบายเป็นประจำ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อม</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Am ๑๗/๖/๒๕


(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

๑๗

ตารางที่ 2 (ต่อ-14)

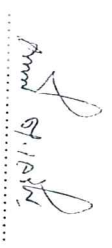
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสารพิษ (ต่อ) ผลกระทบจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหม่าระดม เช่น การถูกสารเคมีหกใส่ การทำงานในสภาพที่มีเสียงดัง ไอสารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> • การจัดการผลกระทบด้านสารพิษจากกากของเสีย 9.3 มีการจัดการกากของเสียและขยะมูลฝอยอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และไม่ปล่อยให้มีการตกค้างในพื้นที่โครงการ ซึ่งจะเป็นแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์ป่า เชื้อโรค หรือรั่วไหลออกสู่ภายนอกที่จะเกิดเป็นผลกระทบ 	สถานที่ดำเนินการ พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าพนักงานโครงการ
10. อากาศในร่มและความปลอดภัยในการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> • การปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น 10.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แว่นตา ถุงมือ ปลั๊กอุดหู ครีมนิรภัย ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ 10.2 ออกกฎระเบียบ ข้อบังคับ และมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 	พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าพนักงานโครงการ เจ้าพนักงานโครงการ
	10.3 จัดให้มีการอบรมทางด้านความปลอดภัยกับพนักงาน อาทิ การปฏิบัติงาน และการอบรมเกี่ยวกับกฎข้อควรปฏิบัติในด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงการซ้อมแผนความปลอดภัยเป็นประจำ 2 ครั้ง/ปี และจะต้องมีการตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าพนักงานโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> • การจัดการสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม 10.4 จัดให้มีภาบัวจุลินทรีย์และถังล้างตาในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี 	พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าพนักงานโครงการ
	10.5 ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นพื้นที่อันตราย เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดังหรือมีสารเคมี และติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบในบริเวณดังกล่าวโดยพนักงานทุกคนที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ในพื้นที่เสียงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสม	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าพนักงานโครงการ


 (นางดารณี ต.เจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2 (ต่อ-15)

ผลการปฏิบัติงานตลอด	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • การจัดการเพื่ออาชีวอนามัยและความปลอดภัย 	สถานที่ดำเนินการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	10.6 จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่รับผิดชอบและดูแลทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยโดยตรง	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	10.7 จัดให้ห้องพยาบาลประจำโครงการ พร้อมด้วยพยาบาลเพื่อที่จะดูแลด้านสุขภาพและความเจ็บป่วยของพนักงาน รวมถึงมีรถฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์กู้ชีพประจำในพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	10.8 สนับสนุนให้มีการรณรงค์เกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในหมู่พนักงาน เช่น การจัดงานวันความปลอดภัย เพื่อให้ความรู้และแสดงภาพอันตรายที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	10.9 ติดต่อบริษัทประกันภัยของโรงพยาบาลระยะของ โรงพยาบาลมาตาพุด และสถานอนามัยใกล้โดยส่งทรัพย์สินที่เกิดภาวะฉุกเฉิน ในพื้นที่ของโครงการเพื่อขอความร่วมมือและช่วยเหลือตามแผนความปลอดภัยฉุกเฉินของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	10.10 จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้าใหม่ และพนักงานเดิมเพื่อความปลอดภัยที่เกิดจากกิจกรรมปฏิบัติงานหรือความไม่พร้อมของสภาพร่างกายของผู้ที่จะเข้าทำงานใหม่ ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพของพนักงานเดิมจะพิจารณาจาก	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	- สำหรับพนักงานที่รับผิดชอบหรือเกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการทำงาน จะได้รับการตรวจสุขภาพปีละ 2 ครั้ง			




(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-16)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	- สำหรับพนักงานที่ตรวจพบว่ามีความผิดปกติ โครงการจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพในเชิงลึกหรือการตรวจสุขภาพด้านอื่นๆ เพิ่มเติมเป็นการไปเพื่อหาสาเหตุของความผิดปกติว่าเกิดเนื่องมาจากการทำงานหรือไม่ และดำเนินการแก้ไขตามคำแนะนำของแพทย์ <u>ปฏิบัติตามมาตรการเพิ่มเติมสำหรับโครงการหน่วยผลิต ECH น้ำร้อน</u> 10.11 มีการติดตั้ง Safety Shower และ Eye Washer ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมีในบริเวณพื้นที่โครงการ ECH Pilot Plant 10.12 มีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่การผลิตของ ECH Pilot Plant ให้พนักงานที่จะเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามระเบียบปฏิบัติงาน	พื้นที่โครงการ ECH Pilot Plant	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
11. คุณภาพ	11.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ โดยมีการจัดภูมิสถาปัตยกรรมที่เหมาะสมควบคู่ไปกับการใช้ต้นไม้เป็นแนวกันชนตามขอบเขตรั้ว และดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงาม เพื่อคุณภาพชีวิตของพนักงานโดยมีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 5% ของพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ ECH Pilot Plant	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง	ผลกระทบไปกรณีฉุกเฉิน ที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารที่มีความเป็นพิษ เช่น คลอรีน รวมถึงการรั่วไหลของสารไฟฟ้า เช่น ไฟฟ้าลัดวงจร ทำให้เกิดไฟไหม้หรือการระเบิด			


 (นางดารณี ต.เจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2 (ต่อ-17)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	12.1 มาตรการด้านวิศวกรรมและการจัดการ <ul style="list-style-type: none"> ● การเก็บสำรองและบรรจุคลอรีน 1) ตั้งเก็บคลอรีนเป็นถังมาตรฐานตัวถังเก็บประกอบด้วยโครงสร้าง 3 ชั้น ชั้นในสุดทำด้วยเหล็กกล้าทนความเย็น (Low Temp Carbon Steel) ความหนา 16 มม. ทนความดันใต้สูง ถัดออกมาเป็น Insulator ทำด้วยวัสดุที่เรียกว่า Aeroflex ความหนา 200 มม. และชั้นนอกสุดเป็น Aluminium Sheet ความหนา 3 มม. เก็บเก็บคลอรีนที่ความดัน 2.8 bar g อุณหภูมิ -15°C 2) โครงการมีถังเก็บคลอรีนเหลวขนาดถึงละ 30 ตัน (เก็บสำรองที่ 24 ตัน) จำนวน 3 ถัง และมีถังสำรองอีก 1 ถัง (กรณีฉุกเฉิน) ถังคลอรีนทั้งหมดตั้งอยู่ภายในคั่นคอนกรีตขนาด 18.3 ม. x 7.5 ม. x 0.4 ม. ปริมาณสำรองรับ 55 ลบ.ม. 3) มีการติดตั้ง Pressure Indicator & Alarm แสดงค่าความดัน ส่งสัญญาณไปยัง Control Room 4) มีการติดตั้งตัววัดอุณหภูมิและส่งสัญญาณไปยัง Control Room 5) มีระบบ Pressure Relief 2 ชั้นในกรณีที่ความดันในถังเก็บคลอรีนสูงขึ้น ระบบ Pressure Relief จะทำงาน ระบบคลอรีนไปยัง Chlorine Absorption Unit 6) ตั้งเก็บคลอรีนเหลวติดตั้งอยู่ในอาคารโปร่งที่มีโครงสร้างอาคารช่วยป้องกันการถูกกระทบ มีคั่นคอนกรีตความสูงประมาณ 0.4 เมตรล้อมรอบเพื่อไม่ให้คลอรีนไหลออกสู่ภายนอก ในกรณีตั้งเก็บคลอรีนรั่วไหลรุนแรงสำหรับคลอรีนเหลวที่รั่วไหลออกมาจะผ่านท่อลงสู่บ่อซึ่งเชื่อมต่อกับ Hypo Plant เมื่อคลอรีนถูกดูดกลับไปที่ Hypo Plant จะถูกปรับสภาพโดยใช้ Caustic Soda	ตั้งเก็บคลอรีนเหลวในชั้นที่ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		ตั้งเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		ตั้งเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
		ตั้งเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

นางดารณี ต.เจริญ

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พ.ศ. ๒๕๕๑ ๖๕๕๑

ตารางที่ 2 (ต่อ-18)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	7) ในการดำเนินการจะควบคุมสภาวะในแต่ละถังให้อยู่ที่ความดัน 2.8 บาร์ และอุณหภูมิ -15°C และมี Chlorine Storage Tank ซึ่งเป็นถังเก็บสำรองในสภาวะความดันต่ำๆ เพื่อให้พร้อมจะรับการถ่ายเทคลอรีนหลังจากถังอื่นที่เกิดการรั่วไหล	ถังเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	8) มีเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detector) ติดตั้งบริเวณถังเก็บคลอรีนเหลวครบคลุม 4 ทิศทาง	บริเวณถังเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	9) ตรวจสอบระบบวาล์วและประเก็น ทุกจุดในบริเวณถังเก็บคลอรีนทุกกะโดยใช้แอมโมเนียเพื่อตรวจว่ามีก๊าซรั่วไหลของคลอรีนหรือไม่ และมีการตรวจสอบซ้ำอีกครั้งโดยพนักงานกะทั่วไป	ถังเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	10) มีการควบคุมแรงดันของไนโตรเจนให้สูงกว่าแรงดันในถังเก็บคลอรีน โดยเป็นระบบควบคุมอัตโนมัติ และยังมีพนักงานตรวจสอบระดับไนโตรเจนในถังเป็นประจำทุกๆ 2 ชั่วโมง	บริเวณถังเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	11) มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันตามระยะเวลาที่กำหนด และมีการสอบเทียบ Pressure Low Alarm เป็นประจำทุกๆ 3 เดือน	ถังเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	12) มีการตรวจสอบ (Hydraulic Test) ของถังเก็บคลอรีน 2 ปีต่อครั้ง โดยใช้ Ultrasonic Thickness Tester ตรวจสอบสภาพภายในและความหนาของถัง	โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
	13) จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับอุดรอยรั่วเมื่อเกิดการรั่วไหลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	บริเวณถังเก็บคลอรีนเหลวในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ

Don Sphale

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-19)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	14) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง UPS/DG (Uninterrupted Power Supply/Diesel Generator) โดย Plant จะเชื่อมต่อกับระบบ UPS/DG ซึ่งสำรองไฟฟ้าอยู่ตลอดเวลาในขณะที่ Plant ทำงานปกติ หากเกิดกรณีฉุกเฉินหรือไฟฟ้าดับ ระบบ UPS/DG จะทำการจ่ายไฟฟ้าที่เก็บสำรองไว้ให้แก่ระบบที่สำคัญ และต้องการไฟฟ้าอยู่ตลอดเวลาในพื้นที่ ได้แก่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - Chlorine Absorption Section - Electrolysis Section - Emergency Instrument Air System - Emergency Cooling Tower Pump 				
	15) จัดให้มี Breathing Air Mask และ SCBA บริเวณเก็บแก๊ส	บริเวณถังเก็บแก๊สใน พื้นที่โครงการ			เจ้าของโครงการ
	16) มีคู่มือในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับบรรจุ-สูบถ่ายคลอรีนเพื่อความปลอดภัย ปลอดภัยอย่างน้อยประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - คู่มือปฏิบัติงาน (Safe Handling of Chlorine Toner) - คู่มือตรวจสอบ (Chlorine Toner Testing) - คู่มือตรวจสอบ (Chlorine Toner Testing) - คู่มือทำงานที่เกี่ยวข้องจะได้รับการฝึกอบรมเป็นอย่างดี 	บริเวณถังเก็บและบรรจุ คลอรีนภายในพื้นที่โครงการ			บริเวณถังเก็บและบรรจุ
	• ถังเก็บโพรพิลีนและพื้นที่เกี่ยวข้อง				
	1) มีการติดตั้ง Propylene Detector ในบริเวณหน่วยผลิตและจุดสำคัญต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ			เจ้าของโครงการ
	2) ถังเก็บโพรพิลีนจะเชื่อมต่อกับระบบ Cold Flare โดยมีการจุดไฟอัตโนมัติที่หอเผา	พื้นที่โครงการ			เจ้าของโครงการ
	3) อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องจะได้รับการตรวจสอบและ Calibrate ทุก 3 เดือน	พื้นที่โครงการ			เจ้าของโครงการ

(นางดารณี ต.เจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-20)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>● หน่วยผลิต Allyl Chloride การเก็บสำรองและบรรจุ</p> <p>1) ติดตั้งระบบเตือนที่หน่วยผลิต Allyl Chloride กรณีความดันและอุณหภูมิสูง หรือระบบ Interlock เพื่อหยุดระบบที่เกี่ยวข้อง</p> <p>2) ติดตั้งระบบ Interlock ความคุมอัตราส่วนผสมระหว่างคลอรีนและโพสลิโน</p> <p>3) ติดตั้งระบบ Safety Valve เพื่อควบคุมแรงดันเกินของคลอรีนและโพสลิโน</p> <p>4) มีระบบสเปร์น้ำอัตโนมัติ (Sprinkler) ที่ Propylene Buffer Vessel และ Propylene Reflux Drum</p> <p>5) Allyl Chloride จะถูกเก็บในถังขนาด 40 ตัน จำนวน 1 ถัง กรณีที่ส่งขาย ลูกค้าจะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร โดยชั้นบนตอนวิธีการบรรจุเป็นไปตาม เอกสารควบคุมอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เนื่องจาก Allyl Chloride เป็นสารที่ติดไฟได้</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>หน่วยผลิต Allyl Chloride ในพื้นที่โครงการ</p> <p>หน่วยผลิต Allyl Chloride ในพื้นที่โครงการ</p> <p>หน่วยผลิต Allyl Chloride ในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>
	<p>12.2 มาตรการด้านการฝึกอบรม</p> <p>มีการฝึกอบรมเป็นประจำ โดยจัดทำเป็นแผนงานการฝึกอบรม ซึ่งในส่วนที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - Safety Orientation - Safety for Contractor - Work Permit Control - Safety Awareness - PPE and Safety Equipment 	<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>จัดอบรมเป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>

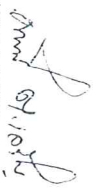
(นางดารณี ต.เจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

Handwritten signature

Handwritten mark

ตารางที่ 2 (ต่อ-21)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Basic Fire Fighting - Cardiac Pulmonary Resuscitation - Emergency Plan/Fire Extinguisher - Safety Officer at Supervisor Level - Confined Space Rescue - Chemical Spill Control <p>12.3 มาตรการด้านการจัดการฉุกเฉิน</p> <p>1) มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเพื่อใช้ขึ้นแนวทางการปฏิบัติของพนักงานและเตรียมความพร้อมในการรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอย่างฉับพลันโดยมีขอบเขตของแผนครอบคลุมการเกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉินที่เกิดจากไฟไหม้ ก๊าซรั่วไหลกรณีก๊าซคลอรีน ไฟรั่วพิษ AlCl₃ Chloride และจัดทำข้อปฏิบัติสำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉินต่างๆ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เนื่องจาก Proplyene, AlCl₃ Chloride, DCH หรือ ECH เกิดการรั่วไหล <p>2) มีระบบหอเผา (Flare) ขนาดความสูงในการรองรับ 21,200 กิโลกรัม/ชั่วโมง เพื่อรองรับไฟรั่วพิษใน 2 กรณี คือ กรณีเหตุฉุกเฉินที่ถึงกับไฟรั่วพิษซึ่งมีขนาดบรรจุ 20,900 กิโลกรัม และกรณีเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิตซึ่งจะมีไฟรั่วพิษในจำนวนน้อยกว่า 1,200 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p> <p>เจ้าของโครงการ</p>


 (นางดารณี ต.เจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2 (ต่อ-22)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p><u>ปฏิบัติตามมาตรการให้มีเดิมใส่โครงการหน่วยผลิต ECH นำร่อง</u></p> <p>12.4 มาตรการในการจัดเก็บและสูบน้ำจากเหมือง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตั้งบรรจุเหมืองทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) - ทดสอบเหมืองผลิตติดตั้ง Pressure Safety Valve ระบายไปยัง Off Gas Header (V-701) - มีระบบสายดิน (Ground) ป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต - การขนถ่ายเหมืองผลิตต้องใช้ Drum Pump ที่จ่ายด้วยลมแทนน้ำมันให้ไฟฟ้า - กรณีที่มีการหกรั่วไหลของเหมืองผลิตให้ดูดซับส่วนที่รั่วไหลด้วยปูนขาวทราย หรือโซดาแอช แล้วบรรจุใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิด ก่อนส่งไปกำจัดต่อไป <p>12.5 มาตรการสำหรับเก็บไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตั้งเก็บไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) - มี Dike Wall ล้อมรอบ ขนาดความสูงตามการรองรับ 45 ลูกบาศก์เมตร - มี Pressure Safety Valve ติดตั้งที่ถังเก็บ ท่อ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ภาชนะ ใช้ Ball Valve ที่มีการเจาะรูไว้ที่ตัว Ball และวาล์วทำจาก Stainless Steel - ตั้งเก็บและท่อ พร้อมตัวอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการทำ Passivation เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อน และป้องกันการสลายตัวของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ รวมถึงป้องกันการกัดกร่อนโดยการให้ผิวโลหะสัมผัสหรืออบด้วยกรดไนตริกเจือจาง ซึ่งจะทำให้เกิดฟิล์มออกไซด์เคลือบผิวโลหะไว้ - มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงซึ่งป้องกันการตามระยะเวลา - ฟิล์มตัวถังจะต้องมีท่อระบายก๊าซ H₂O₂ ที่เกิดจากการสลายตัวตามธรรมชาติ - มีท่อนำบริเวณถังเก็บเพื่อคอยเตือนจากกรณีเกิดการรั่วไหล 	<p>ถังเก็บไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H₂O₂)</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>

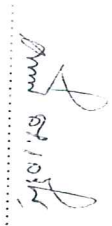
Amf Srinan

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ-24)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2) ภาชนะที่ใช้บรรจุหรือใช้ร่วมกับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ต้องมีฉลากปิดใช้ พร้อมทั้งตั้งถังอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	พื้นที่ที่มีการใช้งาน H ₂ O ₂	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
3) การเก็บภาชนะหรือถังบรรจุไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ต้องห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อน วัสดุติดไฟได้ สารเคมีอื่นที่ไม่สามารถเข้ากันได้ และห่างถึงบน Pallet ไม้	3) การเก็บภาชนะหรือถังบรรจุไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ต้องห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อน วัสดุติดไฟได้ สารเคมีอื่นที่ไม่สามารถเข้ากันได้ และห่างถึงบน Pallet ไม้	พื้นที่ที่มีการใช้งาน H ₂ O ₂	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
4) เก็บภาชนะที่บรรจุเมททานอลให้ห่างจากสารออกซิไดซ์และแหล่งประกายไฟ โดยเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด บริเวณที่เย็นและแห้ง	4) เก็บภาชนะที่บรรจุเมททานอลให้ห่างจากสารออกซิไดซ์และแหล่งประกายไฟ โดยเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด บริเวณที่เย็นและแห้ง	ถังเก็บเมททานอล	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
5) ระบบท่อระบายน้ำสำหรับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่ต้องระบายทิ้งในกรณีใดๆ จะต้องแยกจากท่อระบายอื่น โดยเฉพาะสารอินทรีย์ เพื่อป้องกันการระเหยของสารผสม	5) ระบบท่อระบายน้ำสำหรับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่ต้องระบายทิ้งในกรณีใดๆ จะต้องแยกจากท่อระบายอื่น โดยเฉพาะสารอินทรีย์ เพื่อป้องกันการระเหยของสารผสม	พื้นที่ที่มีการใช้งาน H ₂ O ₂	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
6) มีระบบ Interlock สั่งให้มีการ Trip มี H ₂ O ₂ ที่ป้อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยาเมื่อมีแนวโน้มว่าจะมี H ₂ O ₂ อยู่ในระบบมากเกินไป	6) มีระบบ Interlock สั่งให้มีการ Trip มี H ₂ O ₂ ที่ป้อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยาเมื่อมีแนวโน้มว่าจะมี H ₂ O ₂ อยู่ในระบบมากเกินไป	หน่วยผลิต ECH นำร่อง	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
7) มีระบบ Water Spinkler ที่ตั้งทำปฏิกิริยา (Reactor) เพื่อเป็นระบบความปลอดภัยด้วยน้ำที่ 2	7) มีระบบ Water Spinkler ที่ตั้งทำปฏิกิริยา (Reactor) เพื่อเป็นระบบความปลอดภัยด้วยน้ำที่ 2	หน่วยผลิต ECH นำร่อง	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ
8) มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันตามระยะเวลาที่กำหนด และมีการสอบเทียบระบบ Alarm ของอุปกรณ์ควบคุมและเตือนในกระบวนการผลิตเป็นประจำทุก 3 เดือน หรือตามแผนงานของอุปกรณ์นั้นๆ	8) มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันตามระยะเวลาที่กำหนด และมีการสอบเทียบระบบ Alarm ของอุปกรณ์ควบคุมและเตือนในกระบวนการผลิตเป็นประจำทุก 3 เดือน หรือตามแผนงานของอุปกรณ์นั้นๆ	หน่วยผลิต ECH นำร่อง	ตลอดช่วงดำเนินการ	เจ้าของโครงการ



(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินงานโครงการหน่วยผลิตอิพิคอลไฮโดรเจนนำร่อง (ECH Pilot Plant)
 บริษัท อติดิดยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
 ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน (มาบตาพุด) เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	ตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ บริเวณต่างๆ ดังนี้ 1.1 จัดจ้าง Third Party ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบอากาศของ 1) Chlorine Absorption Unit 2) หม้อผลิตไอน้ำ (Boiler) 3) เตาเผาอุณหภูมิสูง (Incinerator)	- ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ - เมษายน และเดือนกรกฎาคม - กันยายน	5,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
		- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		13,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
		- ฝุ่นละอองรวม (TSP)		10,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชนใกล้เคียง ได้แก่ 1) โรงเรียนบ้านหนองแฟบ 2) วัดมาบตาพุด	- ไดออกซิน (Dioxin)	ปีละ 1 ครั้ง	150,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ	
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ความเร็วและทิศทางลม		ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 5 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	200,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำ	2.1 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วในบ่อพักน้ำเสียรวม (Retention Pond) ของโครงการ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	4,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ

Amol S. / 10/21
 (นางดารณี ต.เจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

Amol S. / 10/21

ตารางที่ 3 (ต่อ-1)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2.1 (ต่อ) 2.2 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินในคลองบางเบิด 1) บริเวณจุดระบายน้ำทั้งข้างโครงการ 2) บริเวณปากคลอง ก่อนระบายลงสู่ทะเล	- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - แคลเซียม (Calcium) - คลอรีนอิสระ (Free Cl ₂) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)			
		- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ออกซิเจนละลาย (DO) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - แคลเซียม (Calcium) - คลอรีนอิสระ (Free Cl ₂) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	ทำการตรวจวัดทุกๆ 3 เดือน	8,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
3. ระดับเสียง	3.1 ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณกึ่งกลางรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	25,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
4. ภาวะของเสีย	4.1 จุดบันทึก ชนิด ปริมาณและการจัดการกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตโดยสรุปเป็นรายเดือน	- ชนิดและปริมาณกากของเสียจากกระบวนการผลิตและ ผู้รับกำจัด/กำจัด	จัดทำสรุปรายเดือน		เจ้าของโครงการ

Mud of. 10/25

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 (ต่อ-2)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม	5.1 จัดบันทึกปริมาณรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการพร้อมจัดทำรายงานสรุปเป็นรายเดือน	- ปริมาณรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	จัดทำสรุปรายเดือน		เจ้าพนักงานโครงการ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	6.1 ติดตามตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานในเรื่องต่างๆ ดังนี้ 1) จัดจ้าง Third Party ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่การผลิตและเก็บตัวอย่างในบริเวณต่อไปนี้ - Chlorine Compressor - Chlorine Filling Station - ถังบรรจุสารละลาย Na_2SO_3 (จุด Outlet) - ถังเก็บสารกรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - HCl Plant - HCl Tank Farm - ถังบรรจุสารละลาย Na_2SO_3 (จุด Outlet) - Milk of Lime Plant - ECH Tank (Loading Area) - ECH Section - Incinerator	- ก๊าซคลอรีน (Cl_2)	ปีละ 2 ครั้ง	9,000 บาท/ครั้ง	เจ้าพนักงานโครงการ
		- กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)	ปีละ 2 ครั้ง	3,000 บาท/ครั้ง	เจ้าพนักงานโครงการ
		- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) (เอกรตไฮโดรคลอริก)	ปีละ 2 ครั้ง	7,500 บาท/ครั้ง	เจ้าพนักงานโครงการ
		- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	3,000 บาท/ครั้ง	เจ้าพนักงานโครงการ
		- Epichlorohydrin (ECH) (ตรวจวัดโดยวิธีของ NIOSH 1010 และวิธีมาตรฐานอื่นๆ ที่เป็นที่ยอมรับ)	ปีละ 4 ครั้ง	12,000 บาท/ครั้ง	เจ้าพนักงานโครงการ

Handwritten signature

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ-3)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ALC Tank (Loading Area) - ALC Section - Incinerator 	<ul style="list-style-type: none"> - Alkyl Chloride (ALC) (ตรวจวัดโดยวิธีของ NIOSH 1000 และวิธีมาตรฐานอื่นๆ ที่เป็นที่ยอมรับ) 	ปีละ 4 ครั้ง	12,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> 2) ตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การผลิตและยูทิลิตี้ต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> - Compressor House - Air Compressor - Chlorine Compressor - Boiler 	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) 	ปีละ 2 ครั้ง	12,000 บาท/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
6.2 การตรวจสุขภาพของพนักงาน	1) การตรวจสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) - อื่นๆ ที่จำเป็นกับลักษณะงาน 	ก่อนเข้าทำงาน (Pre-employment)	ประมาณ 800 บาท/คน (ไม่รวมการตรวจพิเศษตามลักษณะงาน)	เจ้าของโครงการ
2) การตรวจสุขภาพของพนักงานของบริษัท		<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary) 	ปีละ 1 ครั้ง	ประมาณ 800 บาท/คน	เจ้าของโครงการ

Amf ๑๖/๑๖

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

๒๑

ตารางที่ 3 (ต่อ-4)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	2) (ต่อ)	- ตรวจการทำงานของตับ (SGPT) - ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)			
	3) การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน สำหรับพนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงและอื่น ๆ ที่อาจได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการทำงาน	- ตรวจสมรรถภาพทางได้ยิน (Audiometric Test) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary)	ปีละ 2 ครั้ง	ประมาณ 500 บาท/คน/ครั้ง	เจ้าของโครงการ
6.3 บันทึกสถิติอุบัติเหตุและภาวะเจ็บป่วยภายในพื้นที่โครงการ	1) สถิติการเกิดอุบัติเหตุ	บันทึกรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ ดังนี้ - วัน เวลา จุดที่เกิดเหตุ - สาเหตุ - ลักษณะการเกิดเหตุ - ความเสียหายต่อร่างกายและทรัพย์สิน - ผลการสอบสวนและการแก้ไข	ทุกครั้งที่มีการเกิดอุบัติเหตุ	-	เจ้าของโครงการ
	2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน - สาเหตุการเจ็บป่วย	ทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพหรือเจ็บป่วย	-	เจ้าของโครงการ
7. อื่น ๆ	7.1 ให้โครงการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชนและผู้แทนหน่วยงานราชการปีละ 1 ครั้ง ควรให้ครอบคลุมถึงความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนด้วย และจัดสำรวจความคิดเห็นคนวงล้อมตลอดถึงกับจุดตรวจจุดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ความคิดเห็นจากผู้นำชุมชนและผู้แทนหน่วยงานราชการ - ความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน	ปีละ 1 ครั้ง	-	เจ้าของโครงการ

สม. ส. ส. ส.

(นางดารณี ต.เจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2551

ที่ ทส 1009.3/ 4075



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

2 ส.ศ. 2551
พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน)

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ที่ ABCT/51-032 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2551
2. หนังสือบริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ที่ ABCT/51-084 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

ที่ ทส 1009.3/ 4075

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

2 ส.ศ. 2551
พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน)

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ที่ ABCT/51-032 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2551
2. หนังสือบริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ที่ ABCT/51-084 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 28 มีนาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี่ ดีวีชั่น) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทสโก้ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทสโก้ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุภาธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/คิด



ที่ ทส 1009.3/ 4074

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400
2 ส.ย. 2551
พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคโลโรไฮดรินนําร่อง
(ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ที่ ABCT/51-032 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ที่ ABCT/51-084 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตอีพิคโลโรไฮดรินนําร่อง (ECH Pilot Plant)
บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัทฯ
ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) เสนอ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคโลโรไฮดรินนําร่อง (ECH Pilot Plant)
บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
เหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย
1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อ
ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2551 เมื่อวันที่ 28
มีนาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการหน่วยผลิตอีพิคโลโรไฮดรินนําร่อง (ECH Pilot Plant) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์
(ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลด
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดัง
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญฯ ได้ให้ความเห็นชอบใน

ที่ ทส 1009.3/ 4074

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

2 ส.ธ. 2551

พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ที่ ABCT/51-032 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ที่ ABCT/51-084 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2551 เมื่อวันที่ 28 มีนาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบใน

รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) เพื่อทราบด้วยแล้ว

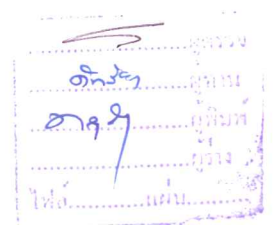
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม





สำนักงานนโยบาย	1
ทรัพย์สินทางปัญญาและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 3468	วันที่ 18/03/57
เวลา 11.00	ผู้รับ

ที่ ABCT/51 - 032

๑๗ มีนาคม 2551

เรื่อง นำส่งข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโรไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant)
ของบริษัท อดิติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1009.3/1798 ลงวันที่ 6 มีนาคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับเดือนมีนาคม จำนวน 18 ชุด

สำนักวิเคราะห์เอกสารสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 34	วันที่ 18.03.57
เวลา 14.15	ผู้รับ

ตามที่ บริษัท อดิติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชัน) ได้มอบหมายให้
บริษัท เทสโก้ จำกัด เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหน่วยผลิตอีพิคลอโร
ไฮดรินนำร่อง (ECH Pilot Plant) ของ บริษัท อดิติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดี
วีชัน) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) จังหวัดระยอง บริษัทฯ ได้นำเสนอรายงานต่อ
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งทาง สผ. ได้พิจารณาให้ทางบริษัทฯ
เสนอข้อมูลเพิ่มเติมในประเด็นต่างๆ ตามที่อ้างถึง บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน
ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอนำส่งมายังท่านเพื่อพิจารณารายงานตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

T. G.

นายสุภากร เกลี้ยงสุวรรณ
ผู้รับมอบอำนาจ

ADITYA BIRLA CHEMICALS (Thailand) LIMITED

Chlor-Alkali Division

Bangkok Office : Mahatun Plaza, 16th Floor, 888/160-1, Ploenchit Road, Bangkok-10330, Thailand.

Samutprakarn Office : 77 Moo 6, Soi Wat Mahawong, Poochaosamingprai Road, Tambol - Samrong, Amphur - Phrapradaeng, Samutprakarn 10130, Thailand.

Tel.: 66-2-7485720-23 Fax.: 66-2-7485789

Factory : 3 Soi G-2, Prakornsongkraorad Road, Tambol - Hueypong, Amphur - Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand.

Tel.: 66-38-687356-9, 685073, 685977, 687354 Fax.: 66-38-685074, 687355

www.adityabirlachemicals.com