

ที่ ทส 1009/ 4342



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

10 มิถุนายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 055/ 5117 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2551
  2. มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
  3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งได้รับมอบหมายจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2551 ซึ่ง

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน รวมทั้งมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265 - 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0-2265 - 6616

ที่ ทส 1009/ 4342

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

10 มิถุนายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 055/ 5117 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2551
  2. มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
  3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งได้รับมอบหมายจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2551 ซึ่ง



คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน รวมทั้งมาตรการป้องกัน แก๊สผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265 - 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0-2265 - 6616

.....ผู้ตรวจ  
.....ผู้แทน  
.....ผู้พิมพ์  
.....ผู้ร่าง  
.....ไฟล์/ดิส



ที่ ทส 1009.3/ 4341



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

10 มิถุนายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 055/ 5117 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2551  
2. มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกงจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งได้รับมอบหมายจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกงจังหวัดฉะเชิงเทรา ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดใน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา เพื่อทราบและแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 4341

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

10 มิถุนายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 055/ 5117 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2551  
2. มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกงจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งได้รับมอบหมายจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกงจังหวัดฉะเชิงเทรา ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดใน



สิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา เพื่อทราบและแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)




รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0-2265-6616

  
.....ผู้ตรวจ  
  
.....ผู้แทน  
  
.....ผู้พิมพ์  
.....ผู้ร่าง  
.....ไฟล์/ดิอ



**บริษัท แอร์เซฟ จำกัด**  
**AIR SAVE CO., LTD**

ชั้น 15 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ 2034/71 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10320  
15<sup>th</sup> Flr. Italthai Tower 2034/71 New Phe chaburi Rd. Bangkapi Huaykwang Bangkok 10320 Thailand.  
Tel. (662) 723-4455 Fax: (662) 723-4452 E-mail : airsave@airsave.co.th

วันที่รับที่ 2526 วันที่ 25  
เวลา 15:00 ผู้รับ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 83 วันที่ 22.11.2551  
เวลา 16:00 ผู้รับ

Ref.: AS 055/5117

20 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน  
ของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน จำนวน 18 เล่ม  
2. หนังสือมอบอำนาจ  
3. หนังสือรับรองบริษัท

ตามที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ  
จำกัด จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ในโครงการ  
ปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง  
จังหวัดฉะเชิงเทรา บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ  
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



**บริษัท แอร์เซฟ จำกัด**  
**AIR SAVE CO., LTD**

ขอแสดงความนับถือ

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

ชั้น 15 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ 2034/71 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10320  
15<sup>th</sup> Flr. Italthai Tower 2034/71 New Phe chaburi Rd. Bangkapi Huaykwang Bangkok 10320 Thailand.  
Tel. (662) 723-4455 Fax: (662) 723-4452 E-mail : airsave@airsave.co.th

วันที่ 2526 วันที่ 25  
เวลา 15:00 ผู้รับ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ ๑๓ วันที่ 22 มิ.ย. 2551  
เวลา 16-00 ผู้รับ

Ref.: AS 055/5117

20 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน  
ของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน จำนวน 18 เล่ม  
2. หนังสือมอบอำนาจ  
3. หนังสือรับรองบริษัท

ตามที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ  
จำกัด จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ในโครงการ  
ปรับปรุงประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง  
จังหวัดฉะเชิงเทรา บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ  
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

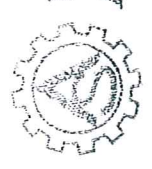
ขอแสดงความนับถือ

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

กรรมการผู้จัดการ



มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
 ในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน  
 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
 อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา  
 ที่บริษัท นิคเคอ อีเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten mark]*

ตารางที่ 4-1

มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน (2551) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา</li> <li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของข้อกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> <li>- หากเกิดเหตุการณใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทราบโดยเร็ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเพื่อให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMMAT</p> <p>- NMMAT</p>
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง	<p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (environmental compliance audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีหน้าที่ ดังนี้</p> <p>* ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMMAT</p>



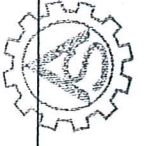
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.


.....  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มิ.ย. 2551



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>* นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>			
<p><b>2. คุณภาพอากาศ</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบบำบัดมลพิษจากกระบวนการผลิตดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* Dust Collector ชุดที่ 1 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเตาหลอมขนาด 30 ตัน ประกอบด้วย Twin Cyclone &amp; Bag filter</li> <li>* Dust Collector ชุดที่ 2 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเครื่องแยกกากอะลูมิเนียมประกอบด้วย Cyclone &amp; Bag filter</li> <li>* Dust Collector ชุดที่ 3 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเครื่องอบแห้ง ประกอบด้วย Multi Cyclone</li> <li>* Dust Collector ชุดที่ 4 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเตาหลอมขนาด 20 ตัน ประกอบด้วย Twin Cyclone &amp; Bag filter</li> <li>* Bag filter สำหรับบำบัดฝุ่นละอองจากเครื่องแยก Chip</li> </ul> </li> <li>- ความคุ้มครองการระบายมลพิษจากปล่องควันทั้ง 4 ปล่อง ของโรงงานให้มีค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 150 mg/m<sup>3</sup> (หรือ 2.05 กรัม/วินาที)</li> <li>* CO ไม่เกิน 555 mg/m<sup>3</sup> (หรือ 7.58 กรัม/วินาที)</li> <li>* NO<sub>2</sub> ไม่เกิน 85 mg/m<sup>3</sup> (หรือ 1.16 กรัม/วินาที)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการ</li> <li>- ปล่อยระบายมลสารทั้ง 4 ปล่อง ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



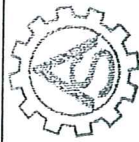
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD. 

5117/EIA/T41\_NMAT

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) ม.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลนอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการดูแลและบำรุงรักษาระบบกำจัดมลสารให้มีประสิทธิภาพตามที่ได้ออกแบบไว้</li> <li>- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับใช้งาน โดยเฉพาะถุงกรองไม่น้อยกว่า 100% ของจำนวนถุงกรองทั้งหมดที่ใช้ใน Bag filter</li> <li>- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายให้กับเครื่องไซโคลน และเครื่อง Bag filter เพื่อให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ</li> <li>- หากเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดอากาศขัดข้องต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้องและดำเนินการแก้ไขทันที และจะต้องหยุดการหลอมใน Batch ต่อไปจนกว่าจะทำการแก้ไขแล้วเสร็จ</li> <li>- จัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง 3 เครื่อง ขนาด 400 KVA, 400 KVA และ 185 KVA โดยจ่ายไฟฟ้ากับอุปกรณ์ที่สำคัญที่ต้องทำงานอย่างต่อเนื่อง และระบบบำบัดอากาศทั้ง 4 ชุด เพื่อบำบัดอากาศอย่างต่อเนื่อง แม้ขณะไฟฟ้าหลักดับหรือขัดข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector)</li> <li>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector)</li> <li>- bag filter</li> <li>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector)</li> <li>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector)</li> <li>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector) ทุกชุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

*(Signature)*

(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน และมีการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) อย่างสม่ำเสมอ ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ</p> <p>- ตรวจสอบการสูญเสียความดัน (pressure loss) ที่ทางเข้าและออกของเครื่องเก็บความร้อนบริเวณหัวเผาของเตาหลอมทุกวันอย่างสม่ำเสมอเพื่อตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (ceramic ball) ให้เหมาะสมกับระยะเวลาการทำงาน สะอาด</p> <p>- กำหนดให้มีการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (ceramic ball) เป็นประจำ ทุก 4 เดือน</p> <p>- สำรองตัวเก็บความร้อน (ceramic ball) อย่างน้อยร้อยละ 20 ของปริมาณที่ใช้</p> <p>- หากเครื่องเก็บความร้อน ท่อไอเสีย หรือวาล์วควบคุมทิศทางการไหลไอเสีย เกิดการชำรุดหรือไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ ต้องหยุดการผลิตเพื่อแก้ไข ให้สามารถใช้งานได้ ก่อนดำเนินการผลิตต่อไป</p> <p>- จัดบันทึกสถิติการตรวจสอบบำรุง สาเหตุการชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบทุกครั้งที่ทำเนิการ</p>	<p>- เครื่องจักรภายใน โรงงาน</p> <p>- เตาหลอม 30 ตัน</p> <p>- อุปกรณ์เก็บความร้อน</p> <p>- อุปกรณ์เก็บความร้อน</p> <p>- อุปกรณ์เก็บความร้อน</p> <p>- เตาหลอมทั้งสองเตา</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVED CO., LTD.

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ม.ย. 2551



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอตามโปรแกรมของเครื่องจักร นั้นๆ</li> <li>- กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงทุก ชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลา และมีการซ่อมบำรุงตามตารางเวลาการ บำรุง (preventive maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของ โรงงาน</li> <li>- ระมัดระวังมิให้เกิดการกระทบกระเทือนย้ายวัตถุขุดและผลิตภัณฑ์</li> <li>- จัดให้อุปกรณ์เครื่องจักรส่วนใหญ่ที่ก่อให้เกิดเสียงตั้งอยู่ภายในอาคารโรงงาน เพื่อช่วยลดพลังงานเสียงจากโครงการที่จะเดินทางไปถึงวัดพิมพาวาสและ บริเวณโดยรอบโครงการลง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องจักรภายใน โรงงาน</li> <li>- เครื่องจักรภายใน โรงงาน</li> <li>- กระบวนการผลิต ภายในโรงงาน</li> <li>- เครื่องจักรภายใน โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบบำบัดชนิดถังกรองสำเร็จรูป (septic tank) รุ่น Hiclear 160 AC จำนวน 3 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ที่สำนักงาน โรง อาหาร และอาคารโรงงาน ซึ่งมีปริมาตร 3.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- จัดให้มีการสูบน้ำจากตะกอนในแต่ละบ่อกรองภายในโครงการนำไปกำจัดอย่าง สม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องน้ำและห้องส้วม</li> <li>- บ่อ กร อ ะ ข อ ง โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



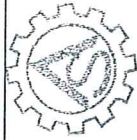
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD. (มหาชน) 5117/EIA/T41\_NMAT

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีบ่อพักคราบไขมันที่มีประสิทธิภาพและมีขนาดเพียงพอสำหรับบดักคราบไขมันจากน้ำเสียของโรงอาหารก่อนเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโรงอาหาร</li> <li>- หมั่นตักคราบไขมันออกจากบ่อพักคราบไขมันของโรงอาหารไปกำจัดอย่างเหมาะสมเป็นประจำทุกวัน วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)</li> <li>- สูบบ่อพักไขมันที่โรงอาหารปีละ 3 ครั้ง</li> <li>- หากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานภายในระยะเวลา 6 เดือน หลังจากเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงานยังมีค่าสูงกว่า 4 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 40 ของมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมเกวไอกรว) ให้ติดตั้งบ่อพักไขมันที่โรงอาหารเพิ่มขึ้นอีก 1 บ่อ</li> <li>- ดูแลไม่ให้มีการระบายน้ำล้างภาชนะและน้ำล้างทำความสะอาดจากโรงอาหารลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของโรงงาน</li> <li>- จัดให้มีหลังคาปิดคลุมบริเวณลานเก็บกองวัสดุเพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนและไม่เก็บกองวัสดุไปไว้ในปริมาณมากเกินไปจนล้นพื้นที่เก็บกอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากโรงอาหาร</li> <li>- บ่อพักคราบไขมันจากโรงอาหาร</li> <li>- บ่อพักคราบไขมันจากโรงอาหาร</li> <li>- บ่อพักคราบไขมันจากโรงอาหาร</li> <li>- โรงอาหารและรางระบายน้ำฝน</li> <li>- บริเวณที่เก็บกองวัสดุ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดูแลทำความสะอาดพื้นบริเวณลานเก็บกองวัสดุขี้ปี้ ไม้ให้มีวัสดุขี้ปี้เก็บกองเรียบร้อย โดยจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดพื้นเป็นประจำทุกวัน</li> <li>- จัดให้มีบ่อตกน้ำมันและอะลูมิเนียมที่แนวท่อระบายน้ำบริเวณแนวรั้วด้านทิศใต้ก่อนระบายออกบ่อตกขยะ โดยเป็นบ่อ คสล. ขนาด 2.5x4.5 เมตร ลึก 2.0 เมตร ภายใบบ่อมีแผ่นกันเป็น 2 ช่อง โดยมีช่องเปิดขนาด 0.8x1.0 เมตร บริเวณฝาท่อเพื่อเปิดทำความสะอาดบ่อตกน้ำมันและเศษอะลูมิเนียมแยกออกจากบ่อ</li> <li>- หมั่นดูแลกวาดคราบน้ำมันและเศษอะลูมิเนียมจากบ่อตกคราบน้ำมันบริเวณแนวรั้วด้านทิศใต้เป็นประจำทุกสัปดาห์ เก็บกักใส่ภาชนะที่เหมาะสมก่อนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- นำทิ้งจากระบบหล่อเย็นปริมาณ 300 ลูกบาศก์เมตร เมื่อจะทำการเปลี่ยนถ่าย ให้เก็บกักไว้ในถังพักน้ำหล่อเย็นจนมีอุณหภูมิไม่เกิน 40°C และตรวจวัดคุณภาพให้ได้เกณฑ์น้ำเสียที่ยินยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ กพอ. ก่อนระบายทิ้งลงสู่ระบบรวมน้ำเสียนิคมฯ ต่อไป</li> <li>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงท่อระบายน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ให้ได้ตามมาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนด คือ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่เก็บกองวัสดุขี้ปี้</li> <li>- บริเวณแนวท่อระบายน้ำแนวรั้วด้านทิศใต้</li> <li>- บ่อตกน้ำมันของท่อระบายน้ำฝนบริเวณทิศใต้ก่อนระบายออก</li> <li>- ระบบน้ำหล่อเย็น</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนถ่าย</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>
	<p>* pH</p> <p>ไม่เกิน 5.5 - 9</p>			

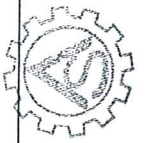


บริษัท เออร์โธพ จำกัด  
AIR SAVE CO.  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) ม.ย. 2551



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* BOD ไม่เกิน 500 mg/L</p> <p>* SS ไม่เกิน 200 mg/L</p> <p>* DS ไม่เกิน 3,000 mg/L</p> <p>* Grease &amp; oil ไม่เกิน 10 mg/L</p> <p>- จัดสร้างพื้นของอาคารเก็บกอง chip ให้มีระดับสูงกว่าพื้นถนนโดยให้ลาดเทลงด้านหลังและบ่อพักน้ำฝนเป็นเอียงขนาด 400 ลิตร พร้อมจัดให้มีท่อระบายน้ำขนาด 3 นิ้ว สำหรับรวบรวมน้ำฝนเพื่อนำมันจากห้องเก็บ chip นี้ เข้าสู่บ่อพักน้ำฝนเป็นเอียงขนาด 400 ลิตร ดังกล่าว แล้วเก็บใส่ถัง 200 ลิตร ปีต่อปีมีขีด ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดทั้งหมด</p>	<p>- อาคารโรงเก็บ chip</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p>
5. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย	<p>- ให้แยกกากของเสียจากสำนักงาน (domestic waste) ออกเป็นของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย และจัดบันทึกปริมาณรวมของเสียแต่ละประเภทว่ามีปริมาณเท่าไรต่อปี เพื่อสามารถใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการจัดการกากของเสียของโครงการในแต่ละปี</p> <p>- จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่ง ก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ ทุกครั้ง</p>	<p>- ภายในโรงงาน</p> <p>- ภายในโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p>



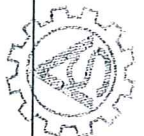
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

.....  
  
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

มิ.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด</li> <li>- โครงการต้องจัดตั้ง “คณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย” เพื่อรับผิดชอบในการวางแผนการจัดการของเสีย รวมทั้งควบคุมและกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีรายละเอียด ดังนี้             <ul style="list-style-type: none"> <li>ก) โครงสร้างคณะทำงานฯ ควรประกอบด้วยผู้แทนจากฝ่ายบริหาร และเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ ประกอบด้วย                 <ul style="list-style-type: none"> <li>· ประธานคณะทำงานฯ ผู้จัดการโรงงาน</li> <li>· คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</li> <li>· คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง</li> <li>· คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายผลิต</li> <li>· คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายบุคคล</li> <li>· เลขานุการ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</li> </ul> </li> <li>ข) หน้าที่ของคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย มีดังนี้                 <ul style="list-style-type: none"> <li>· จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน</li> <li>· ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการ</li> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



บริษัท เออร์ซัพ จำกัด  
AIR SAYD CO., LTD.

*(Signature)*

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด</li> <li>จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด</li> <li>จัดประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียทุก 1 เดือน ในปีแรก และทุก 3 เดือน ในปีถัดไป เพื่อวางแผนการจัดการของเสียและติดตามความก้าวหน้าของงาน</li> <li>จัดทำแผนการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียเป็นประจำทุกปี</li> <li>รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ waste exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้อง กับโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากของเสียให้มากที่สุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMMAT</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการตรวจประเมิน (audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMMAT</li> </ul>

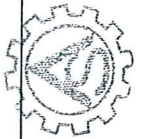


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด .....  
 AIR SAVE CO., LTD (นามมีนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

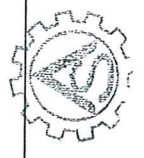
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dross A และ B ที่เกิดจากกระบวนการผลิตในปริมาณรวม 1,502 ตันปี จะต้องแยกจัดเก็บใส่ถังเหล็กจัดเก็บให้เป็นระเบียบ เพื่อรอการจำหน่ายให้กับผู้ซื้อที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานในการประกอบกิจการหลอมอะลูมิเนียมจาก dross และในการขนส่งจากอะลูมิเนียมออกนอกโครงการจะต้องควบคุมให้ผู้ซื้อหามาคลุมส่วนบรรทุกของรถเพื่อป้องกันการรบกวนบนพื้นถนน</li> <li>- เศษเหล็กละเอียด ปริมาณ 8 ตันปี จัดเก็บใส่ถังเหล็กจัดเก็บให้เป็นระเบียบ เพื่อรอการจำหน่ายให้กับผู้ซื้อ</li> <li>- ผู้ประกอบการบำบัดฝุ่นปริมาณ 119 ตันปี และถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานแล้ว จำนวน 1.5 ตันปี จะต้องรวบรวมใส่ถุงกระสอบพีสำหรับเก็บฝุ่น (dust bag) ขนาดบรรจุ 1 ตัน ปิดให้มิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- ฝุ่นจากการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (ceramic ball) ให้จัดเก็บถุงกระสอบพีสำหรับเก็บฝุ่น (dust bag) ปิดปากถุงให้มิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางที่ทำการขนส่ง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- บริเวณสถานที่เก็บฝุ่นจากระบบดักฝุ่นทุกชุด</li> <li>- อุปกรณ์เก็บความร้อนของเตาหลอม 30 ตัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกครั้งที่ส่งจำหน่าย</li> <li>- ทุกครั้งที่ส่งขาย</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT และผู้ซื้อ dross</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



บริษัท แอ็วเซฟ จำกัด  
AEE SAVE CO., LTD. (นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นบรรจุสารเคมี (flux) ซึ่งไม่ใช่สารเคมีอันตราย เมื่อใช้หมดแล้ว ให้รวบรวมใส่ถังเหล็ก และมีฝาปิด ก่อนส่งคืนให้ผู้จำหน่าย flux เพื่อนำกลับไปบรรจุ flux ใหม่ ซึ่งมีปริมาณ 0.5 ตัน/ปี</li> <li>- เศษเหล็กที่เกิดขึ้นจากการตัดแยกตู้ตู้ปรับอากาศเสียและอุปกรณ์ทวนน้ำอะลูมิเนียมที่ไม่ใช้แล้วประมาณ 187 ตัน/ปี จะต้องจัดเก็บในถังเหล็ก และต้องจัดวางอย่างเป็นระเบียบเพื่อรอผู้รับซื้อมารับไป</li> <li>- จัดถังขยะพร้อมฝาปิดขนาดมาตรฐานความจุ 240 ลิตร หรือ 120 ลิตร แบบแยกประเภทของขยะตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ให้เพียงพอกับจำนวนขยะที่เกิดขึ้นและเก็บรวบรวมอย่างสม่ำเสมอ โดยทำการคัดแยกขยะส่วนที่สามารถนำกลับไปใช้ได้ใหม่ เพื่อส่งขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนที่เหลือให้ทางกรณีศึกษาไปกำจัดต่อไป</li> <li>- ต้องจัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียเป็นจุดๆ ตามความเหมาะสมของกากของเสียแต่ละประเภทเพื่อรอการกำจัดต่อไป พร้อมทั้งต้องดูแลทำความสะอาดบริเวณที่พักรวบรวมกากของเสียแต่ละบริเวณให้สะอาดอยู่เสมอ</li> <li>- ทำการจัดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำหนังสือแจ้ง ต่อกรณีศึกษา ด้วยเป็นประจำทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโรงงาน</li> <li>- ภายในโรงงาน</li> <li>- ภายในโรงงาน</li> <li>- สถานที่รวบรวมกากของเสียแต่ละบริเวณในโครงการ</li> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ทุกครั้งที่ส่งจำหน่าย</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

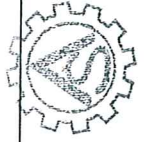
*[Signature]*

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

*[Handwritten mark]*

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมความเร็วรถในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม.</li> <li>- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งวัสดุขุดดินและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด</li> <li>- ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำถูกต้องตามกฎหมายระเบียบของทางราชการ</li> <li>- ในกรณีขนส่งวัสดุขุดดินและผลิตภัณฑ์ให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุขุดดินและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง</li> <li>- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- ดูแลให้มีการบรรเทาความระมัดระวัง ทั้งรถยนต์ทั่วไป รถบรรทุก รวมทั้งรถรับส่งพนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก</li> <li>- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก</li> <li>- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก</li> <li>- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะ</li> <li>- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT และ บริษัทรับขนส่ง</li> <li>- NIMAT และ บริษัทรับขนส่ง</li> <li>- NIMAT และ บริษัทรับขนส่ง</li> <li>- NIMAT และ บริษัทรับขนส่ง</li> <li>- NIMAT</li> </ul>
7. การระบายน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการตรวจสอบและขุดลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะเป็นประจำทุก 3 เดือน เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุขุดดินที่อาจร่วงหล่นลงไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NIMAT</li> </ul>

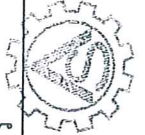


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD. (นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มิ.ย. 2551



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เศษวัสดุที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพา ควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุม เช่น ผ้าใบ</li> <li>- ดูแลทำความสะอาดพื้นบริเวณลานเก็บกองวัสดุขี้เถ้าไม่ให้หกกระจายเนื่องจากจะถูกพัดพาลงท่อระบายน้ำได้ง่าย</li> <li>- ไม่ให้ทำการเก็บกองวัสดุขี้เถ้าไว้ในปริมาณมากเกินไปจนล้นพื้นที่เก็บกอง</li> <li>- ไม่เก็บกองวัสดุขี้เถ้าที่มีน้ำมันปนเปื้อนไว้ทางด้านพื้นที่แนวรั้วทิศตะวันออกและบริเวณข้างลานถึงกับกัก LPG ทางทิศตะวันออกของโรงงาน เพื่อให้ไม่น้ำมันปนเปื้อนลงสู่แนวท่อระบายน้ำฝนบริเวณนั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ที่เก็บกองวัสดุขี้เถ้า</li> <li>- บริเวณพื้นที่ที่เก็บกองวัสดุขี้เถ้า</li> <li>- บริเวณที่เก็บกอง</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในช่วงฤดูฝน</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากทางโรงงานต้องการแรงงานเพิ่มให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเป็นอันดับแรกเข้าทำงาน (หากมีคุณสมบัติตามที่ต้องการ)</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับกิจกรรมต่างๆ ในชุมชนตามโอกาส เช่น การบริการเพื่อการกุศลเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน</li> <li>- ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบถึงมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนใกล้เคียง</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียง</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- เป็นระยะๆ ตลอดระยะเวลา ๕ ปี ดำเนินการ</li> <li>- เป็นระยะๆ ตลอดระยะเวลา ๕ ปี ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>

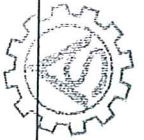


บริษัท อีร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

.....  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบทุก 6 เดือน และหากมีเรื่องร้องเรียนว่าได้รับผลกระทบจากโครงการให้โครงการรีบดำเนินการแก้ไขทันที ตามแผนรูปที่ 4.2.2-1</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนใกล้เคียง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นระยะๆ ตลอดระยะการดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NIMAT</li> </ul>
9. สภาพสาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ถือเป็น การลดผลกระทบต่อสุขภาพสาธารณสุขอันเกิดจากมลสารทางอากาศที่ระบายนจากโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการและชุมชนใกล้เคียง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NIMAT</li> </ul>
10. อากาศมีมลพิษ และเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี ถ้าพบว่าผิดปกติแนะนำให้พนักงานไปทำงานในแผนกอื่นที่ไม่ต้องสัมผัสกับเสียงดัง</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงที่มีคุณภาพในการป้องกันเสียงมากขึ้น เช่น เปลี่ยนจากใช้ ear plug เป็น ear muffs เป็นต้น สำหรับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังหรือมีโอกาสเกิดการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินจากการที่ต้องทำงานในที่ที่มีเสียงดังและควบคุมให้มีการใช้ตลอดเวลาทำงาน</li> <li>- จัดทำเส้นระดับเสียง (noise contour line) ในบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อทราบเขตที่มีเสียงดังแต่ละระดับและชี้ตัวเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี เพื่อควบคุมให้พนักงานที่ต้องทำงานในเขตเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ จำกัดเวลาสัมผัสเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> </ul>

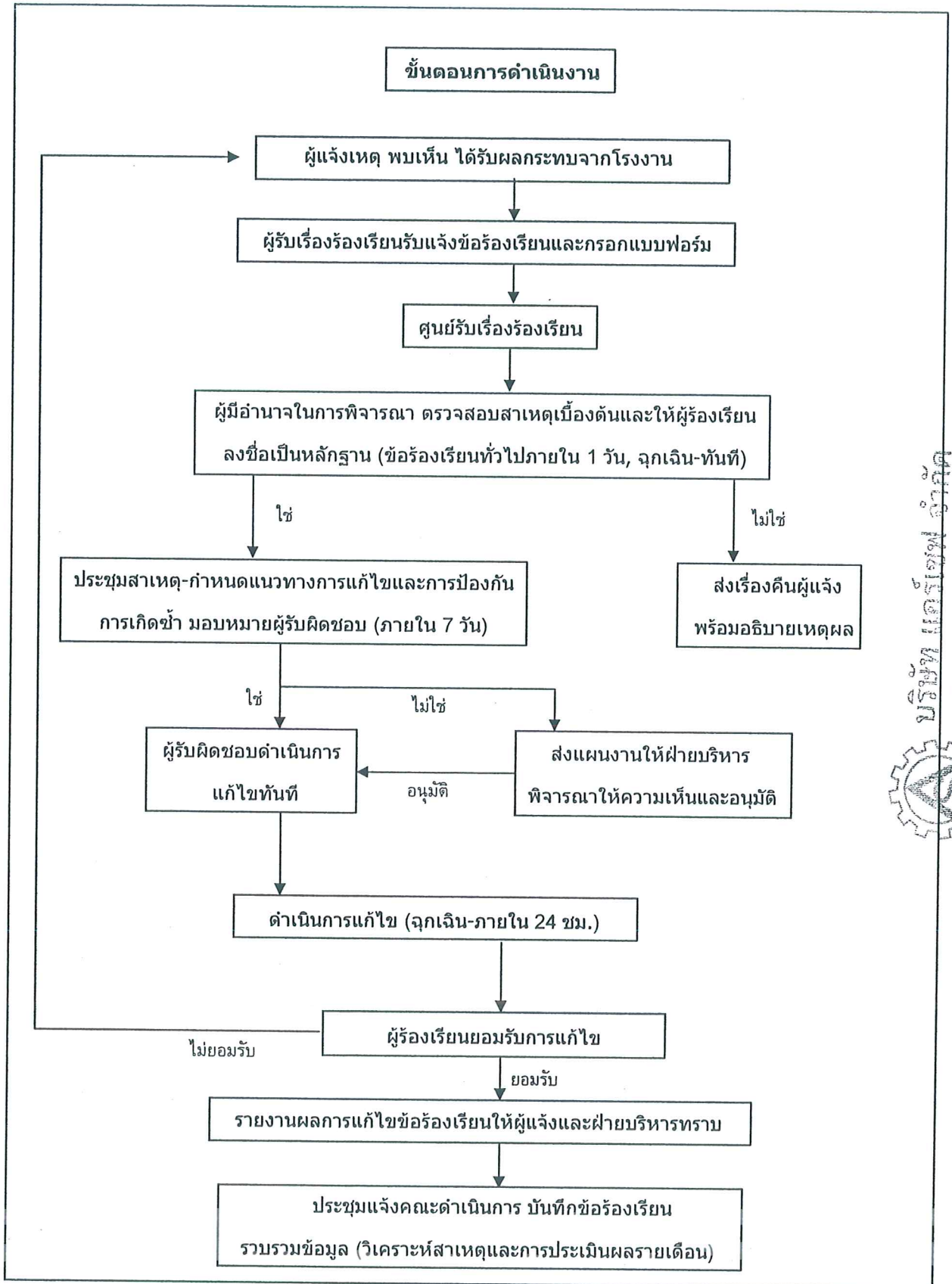


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

*(Signature)*

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) ม.ย. 2551

*(Signature)*



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ม.พ. 2551

รูปที่ 4.2.2-1 ผังการดำเนินงานรับเรื่องร้องเรียน



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง ซึ่งต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบเสียง เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงต่อไป นี้ ไม่สัมผัสเสียงดังในระยะเวลาเกินกว่าที่กำหนด ตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม</li> <li>- ไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 เดซิเบลเอ</li> <li>- มากกว่าวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ</li> <li>- มากกว่าวันละ 8 ชั่วโมง จะต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 80 เดซิเบลเอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อให้พนักงานเห็นความสำคัญของการป้องกันและหาวิธีการป้องกัน</li> <li>- กำหนดมาตรการที่เข้มงวดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน/หรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม อะลูมิเนียม เครื่องแยกกากอะลูมิเนียม เครื่องหล่อแท่ง เป็นต้น</li> <li>- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่มีเสียงดังให้มีประสิทธิภาพและอยู่ในสภาพดีตลอดเวลาอายุการใช้งานตามระยะเวลาการบำรุงรักษาเครื่องจักรนั้นๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



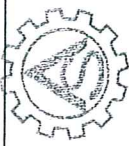
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

*[Signature]*

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มี.พ. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมห้องพักที่กันเสียง เพื่อให้พนักงานเข้าไปพักหลบเสียงดังขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม</li> <li>- จัดให้มี hearing conservation program เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบต่อความสามารถในการได้ยินของพนักงาน</li> <li>- จัดหาหน้ากากป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสไอความร้อน ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำหน้าเตาหลอมทั้งหมด</li> <li>- จัดให้มีระบบระบายอากาศในบริเวณที่มีระดับความร้อน (WBGT) สูงเกินมาตรฐาน</li> <li>- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมและบริเวณ chip dryer ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันความร้อน ถุงมือ และแว่นตากันแสง เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีพัดลมและถังน้ำดื่มสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมและเตาอบ chip อย่างเพียงพอ</li> <li>- จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและไออากาศเสียให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไออากาศเสีย ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำหน้าเตาหลอมทั้งหมด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอมและ chip dryer</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอมและเตาอบ chip</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> </ul>
ข) ความร้อน				
ค) ฝุ่นและสารเคมี				



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

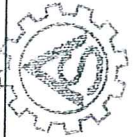
*(Signature)*

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มิ.ย. 2551

*(Signature)*

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

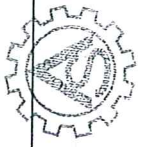
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ง) ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดหาชุดป้องกันสารเคมีและหน้ากากให้พนักงานใส่ขณะพ่น flux เพื่อป้องกันน้ำอะลูมิเนียมกระเด็นใส่</li> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยเพื่อให้บริการด้านความปลอดภัย รวมทั้งบันทึกสถิติ และค้นหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน</li> <li>- ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบาย และแจกจ่ายให้พนักงานทุกคนทราบ</li> <li>- ให้แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (safety zone) และเขตอันตราย ซึ่งพนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในเขตอันตราย ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ safe guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานส่วนผลิต</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>





ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

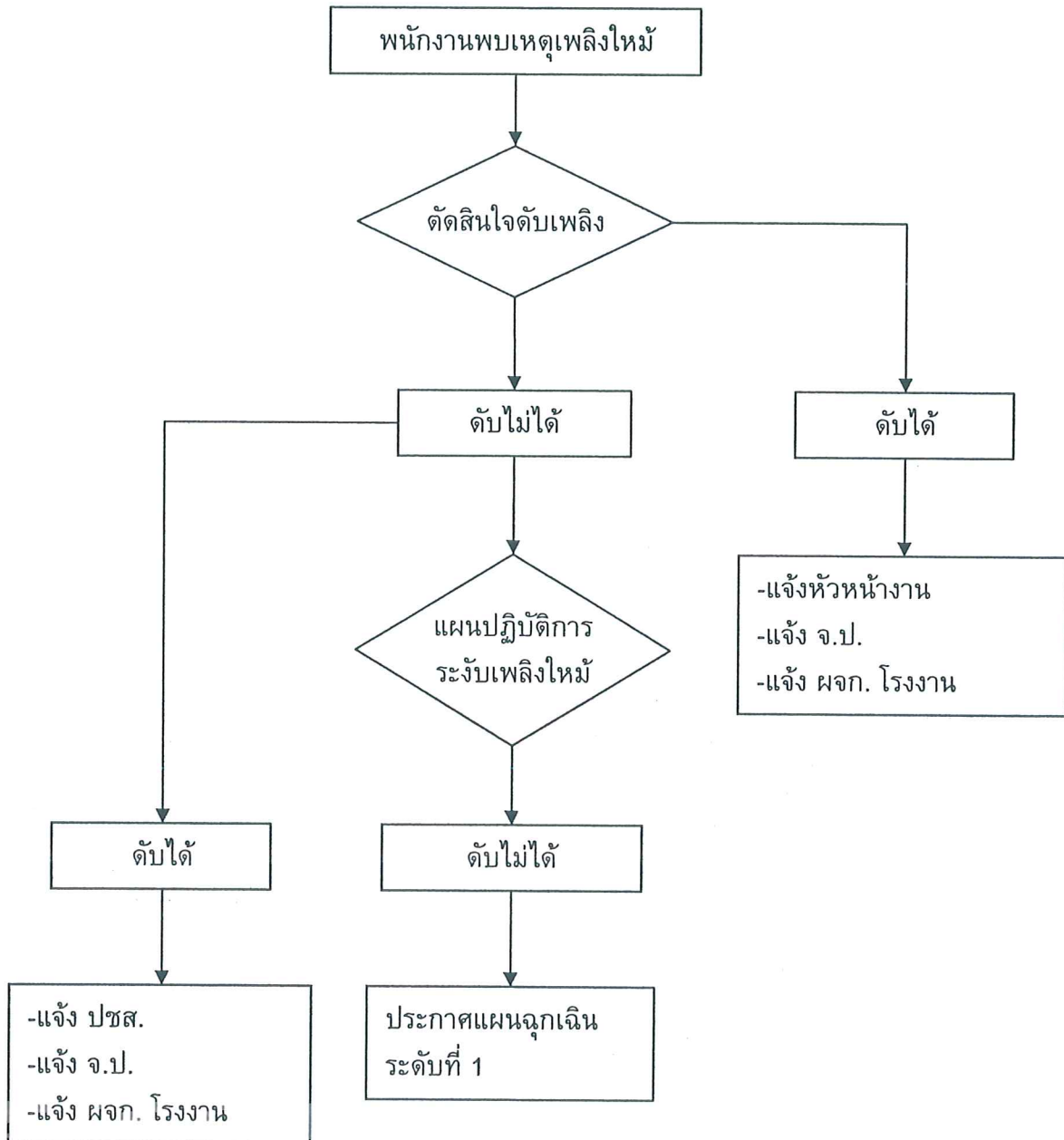
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ และควรมีการฝึกซ้อมการดับเพลิงและการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (รูปที่ 4.2.2-2)</li> <li>- ให้จัดเก็บผงฟลักซ์และสารเคมีทุกชนิดไว้ในถังเก็บในโรงหลอมเป็นสัดส่วนและมีระเบียบ หากระหว่างใช้งานมีการหกหรือรั่วลงพื้นให้รีบจัดพนักงานทำความสะอาด เก็บกวาดทันที โดยให้พนักงานต้องใส่ถุงมือและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง</li> <li>- จัดให้มีมาตรการป้องกันเกิดการระเบิดของเตาหลอม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก) ตรวจสอบความชื้นของเศษอะลูมิเนียมที่จะนำเข้าไปเตาหลอมก่อนเสมอ</li> <li>ข) เศษอะลูมิเนียมขนาดเล็ก (chip) ต้องผ่านขั้นตอนการอบไล่ความชื้น/น้ำมันก่อนนำไปเข้าเตาหลอม</li> <li>ค) ก่อนนำเศษอะลูมิเนียมเข้าเตาหลอมให้นำมาตั้งไว้บริเวณหน้าเตาหลอมก่อนซึ่งความร้อนจากเตาจะช่วยให้เศษอะลูมิเนียมแห้งและอุณหภูมิที่อาจติดอยู่ที่ผิวและร่องของก้อนเศษอะลูมิเนียมที่บดอัดมาก่อนได้</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>- เต้าหลอมอะลูมิเนียม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นระยะๆ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>
11. มาตรการควบคุมความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้ถังเก็บก๊าซ LPG ที่ได้มาตรฐาน โดยเป็นถังที่สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 250 PSI และผ่านการทดสอบทาง hydrostatic ว่าสามารถทนแรงดันน้ำได้ 26.4 kg/cm<sup>2</sup></li> <li>- ติดตั้งสายดินที่ถังเก็บก๊าซ LPG ทุกถัง เพื่อเป็นตัวนำประจุไฟฟ้าให้ไหลลงสู่ดินและป้องกันการสะสมของประจุไฟฟ้าอันอาจก่อให้เกิดประกายไฟขณะสูบลูกถังก๊าซ LPG ได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังเก็บก๊าซ LPG</li> <li>- ถังเก็บก๊าซ LPG</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NMAT</li> <li>- NMAT</li> </ul>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD. (นามมีนา พิชยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

แผนระงับอัคคีภัยภายในโรงงาน



รูปที่ 4.2.2-2 แผนระงับอัคคีภัยของโครงการ

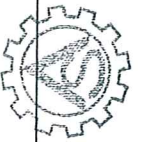
ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งท่อระบบก๊าซ (vapor line) เข้าออกจากถังเก็บก๊าซ LPG เพื่อลดการเกิดความดันสูงในขณะสูบน้ำ</li> <li>- ติดตั้งระบบวาล์วควบคุมการไหลของก๊าซทั้งกรณีปกติและกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยระบบวาล์วควบคุมนี้จะทำงานได้โดยอัตโนมัติ</li> <li>- ติดตั้งป้ายคำเตือน เช่น ก๊าซไวไฟ ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับถังเก็บก๊าซ LPG แนวท่อลำเลียงและสถานีขนถ่ายก๊าซ</li> <li>- ติดตั้งระบบอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วบริเวณสถานีเก็บกักและบริเวณที่เป็นจุดใช้ก๊าซ เมื่อเกิดการรั่วจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมภายในโรงงาน เพื่อให้ทราบตำแหน่งที่เกิดการรั่ว</li> <li>- ระบบอุปกรณ์ไฟฟ้าในถังเก็บกักต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิด (explosive proof)</li> <li>- การเก็บกักก๊าซในถังเก็บกักจะบรรจุไม่เกิน 80% ของปริมาณตรึงรวม โดยมีระบบวาล์วระบาย และท่อวัดระดับก๊าซเหลวเป็นตัวเลือก</li> <li>- การดำเนินการสูบน้ำก๊าซต้องดำเนินการอย่างระมัดระวังและระบอบ โดยดำเนินการเป็นลำดับขั้นตอน คือ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังเก็บกักก๊าซ LPG</li> <li>- ถังเก็บกักก๊าซ LPG และจุดที่มีแนวท่อผ่าน</li> <li>- บริเวณสถานีวางถังก๊าซ LPG และแนวท่อก๊าซ</li> <li>- บริเวณสถานีวางถังก๊าซ LPG และแนวท่อก๊าซ</li> <li>- ถังเก็บกักก๊าซ LPG</li> <li>- ถังเก็บกักก๊าซ LPG</li> <li>- บริเวณสถานีเก็บถังก๊าซ LPG</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ขณะทำการสูบน้ำถ่ายก๊าซลงถัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> <li>- NIMAT</li> </ul>



ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

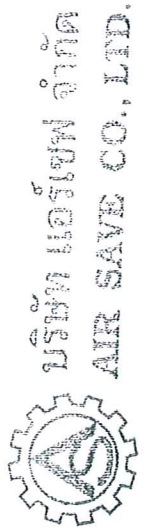
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ตรวจสอบความเรียบร้อยของซีลที่ง่าย ซีลที่อับ ซีลที่อุดกลับและซีลที่มีเตอร์ก๊าซ</li> <li>2) หนุนล้อรถบรรทุกก๊าซ</li> <li>3) กันขอบเขตรอบพื้นที่ที่เดิมก๊าซพร้อมป้ายเตือน</li> <li>4) คีบสายดินที่ตัวรถก๊าซเพื่อป้องกันประกายไฟ</li> <li>5) นำถังดับเพลิงมาวางข้างตัวถังด้านซ้าย</li> <li>6) ตรวจสอบการสวมหมวกเข้าที่หรือรับก๊าซของถังให้สนิท</li> <li>7) เมื่อเติมก๊าซต้องไม่เกิดประกายไฟบริเวณจุดเติม</li> </ol> <p>- ขณะทำการสูบลำก๊าซต้องดับเครื่องยนต์ และไม่กระทำการใดๆ อันก่อให้เกิดประกายไฟขึ้น</p> <p>- ห้ามทำการเก็บกองวัสดุดิบหรือวางวัสดุอื่นในบริเวณสถานีเก็บถังก๊าซ LPG โดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการเกิดอุปสรรคในการเข้าปฏิบัติการฉีดเงิน และลดความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรงขึ้น</p> <p>- จัดระเบียบความปลอดภัย โดยจัดให้มีการตรวจสอบและรายงานผลอย่างต่อเนื่องเมื่อสงสัยว่ามีก๊าซรั่ว โดยจัดเตรียมเจ้าหน้าที่ให้เพียงพอเพื่อรองรับเหตุการณ์ก๊าซรั่ว จัดอบรมและให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำสม่ำเสมอ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณสถานีเก็บถังก๊าซ LPG</li> <li>- บริเวณสถานีเก็บถังก๊าซ LPG</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขณะทำการสูบลำก๊าซถึงเก็บถัง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> </ul>



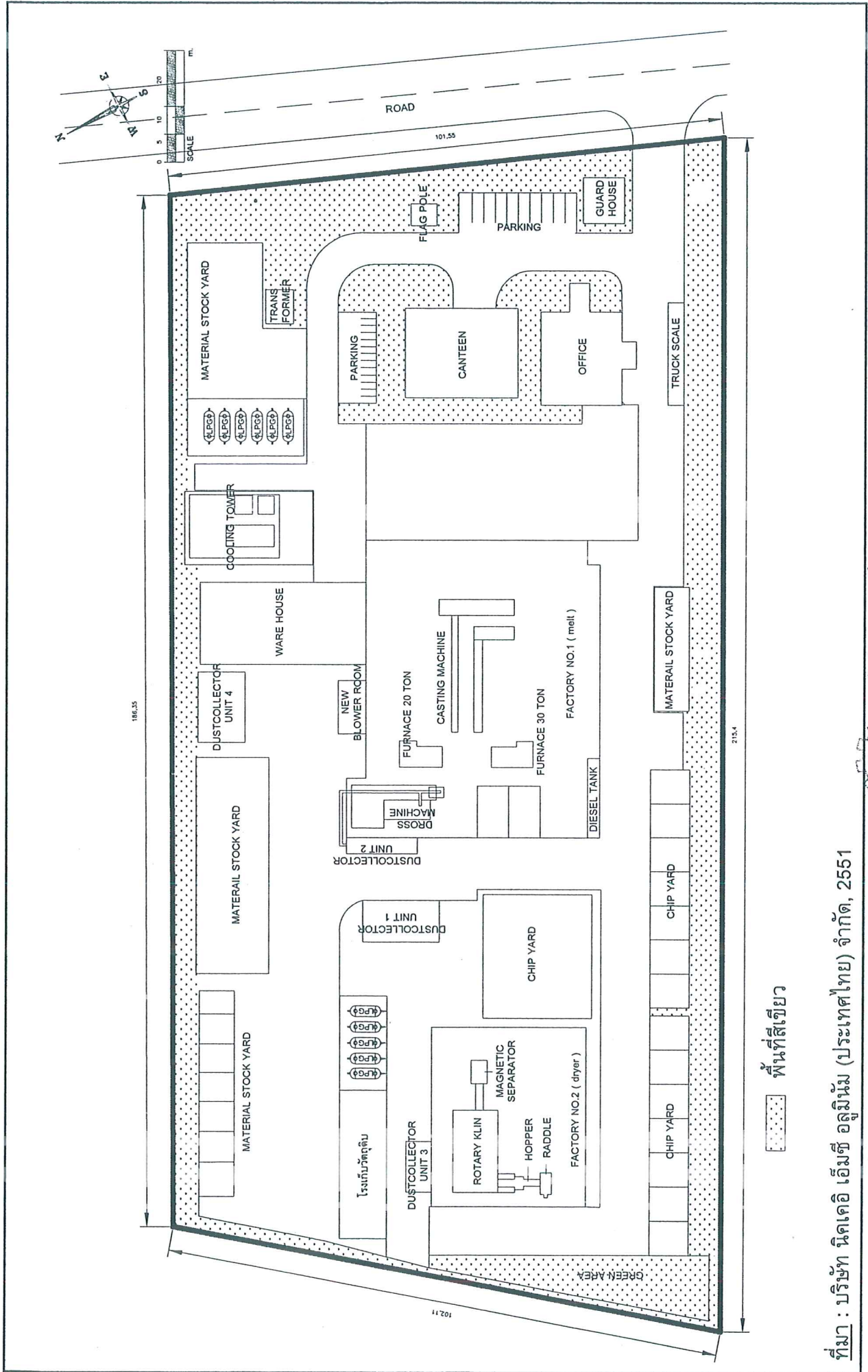
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) ม.ย. 2551

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการประสานงานกับโรงงานข้างเคียงที่อยู่ในรัศมีที่จะได้รับอันตราย เมื่อมีการระเบิดเกิดขึ้นในโครงการ เพื่อให้เตรียมความพร้อมในการป้องกันเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยจากโครงการ</li> <li>- จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงล้อมรอบถังน้ำมันดีเซล ขนาดให้พอที่จะขังน้ำมันดีเซลทั้งหมดไว้ได้ภายในเขื่อนหรือกำแพงที่ล้อมนั้น เมื่อมีเหตุหกรั่วไหลแก่ถึง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานข้างเคียงในรัศมี 500 เมตร</li> <li>- ลานถังก้ำมันดีเซล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> </ul>
12. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการขนาด 2,900 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 14 ของพื้นที่โครงการ (รูปที่ 4.2.2-3)</li> <li>- จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโรงงานใหม่มีความร่มรื่นสวยงาม โดยปลูกหญ้าและไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เพื่อความร่มรื่นสวยงาม และเป็นแนวกันชนป้องกันฝุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NEMAT</li> <li>- NEMAT</li> </ul>

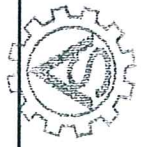


ae



ที่มา : บริษัท นิคเคอ อีเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2551

รูปที่ 4.2.2-3 พื้นที่สีเขียวของโรงงาน



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

*(Signature)*

(นางมิ่งนา พิทยโสภณกิจ) ม.ย. 2551



ตารางที่ 4-2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียมในโครงการเพิ่มประสิทธิภาพเตาหลอมเพื่อลดพลังงาน  
ของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

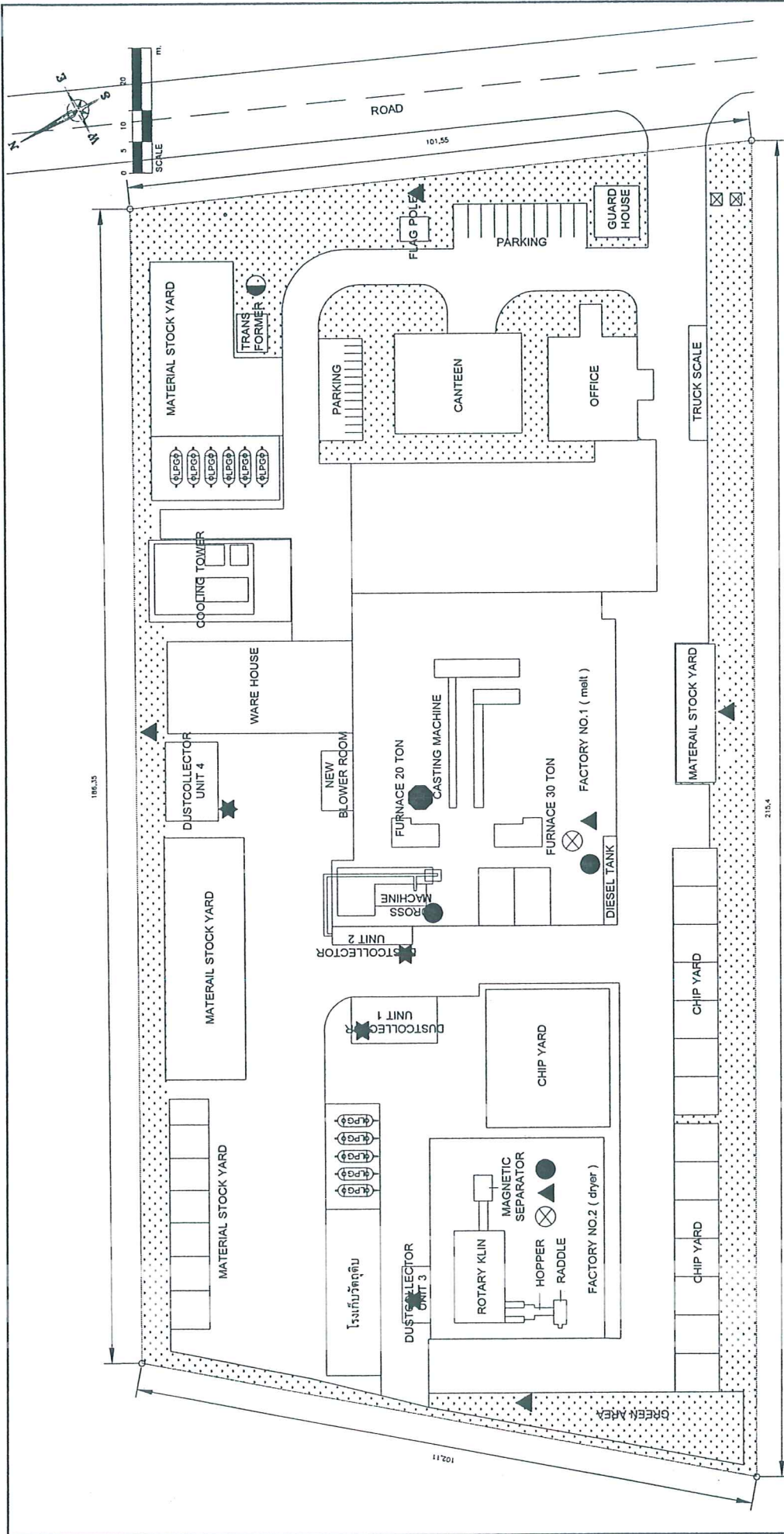
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัด TSP, PM10, NO <sub>2</sub> , CO, AI และ ความเร็วลมและทิศทางลม  1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัด TSP, NO <sub>2</sub> , CO และ AI  - ตรวจวัด HCl และ HF	- ภายในพื้นที่โรงงานบริเวณริมรั้วทางด้านทิศตะวันออก เฉียงเหนือ (รูปที่ 4.3-1)  - จำนวน 4 ปล่อง คือ * ปล่องหมายเลข 1 (TDC-100LS) จากเตาหลอม 30 ตัน * ปล่องหมายเลข 2 (UDC-89PR) จากเครื่องแยก dross * ปล่องหมายเลข 3 (FRK-2290) จากเครื่องอบวัตถุดิบ * ปล่องหมายเลข 4 (FBA-B-1000) จากเตาหลอม 20 ตัน - จำนวน 2 ปล่อง คือ * ปล่องหมายเลข 1 (TDC-100LS) จากเตาหลอม 30 ตัน * ปล่องหมายเลข 4 (FBA-B-1000) จากเตาหลอม 20 ตัน	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ช่วง มี.ค.-ส.ค. ครั้งที่ 2 ช่วง ก.ย.-ก.พ.  - ปีละ 2 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ  - ปีละ 1 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพ ในบรรยากาศ	- NEMAT   - NEMAT   - NEMAT
2. เสียง Leq. 24 hrs. และ L <sub>90</sub>	- บริเวณริมรั้วภายในโรงงานทั้ง 4 ทิศ รวมจำนวน 4 จุด (รูปที่ 4.3-1)	- ปีละ 4 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพ ในบรรยากาศ	- NEMAT



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

*[Signature]*

*[Signature]*



- ▲ จุดตรวจวัดเสียง
- ★ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง
- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
- ⊗ จุดตรวจวัดความร้อน
- ⊠ จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ที่มา : บริษัท นิคเดอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2551

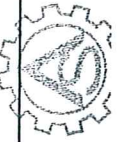
รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAFE CO., LTD.

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) มิ.ย. 2551

ตารางที่ 4-2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> - pH, SS, TDS, BOD และ Grease & Oil - pH, SS, TDS, BOD และ Grease & Oil - อุณหภูมิ, pH, SS, TDS และ Grease & Oil	จำนวน 3 จุด คือ * บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกสู่ท่อระบายน้ำทิ้งของกรณีชุมชนจำนวน 1 จุด * บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายหลังผ่านบ่อดักไขมัน (Oil & Sand Trap) ก่อนระบายออก * ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (รูปที่ 4.3-1)	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง - เป็นประจำทุกครึ่งเมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายน้ำหล่อเย็นปีละ 3 ครั้ง	- NMAT - NMAT - NMAT
<b>4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>4.1 สารมลพิษ</b> - ตรวจวัดปริมาณฝุ่น (Total Dust) HCl และ HF - Total Dust	(ดูรูปที่ 4.3-1) - จำนวน 2 จุด คือ * บริเวณหน้าเตาหลอมทั้ง 2 เตา ภายในโรงหลอม - จำนวน 2 จุด คือ * บริเวณเครื่องคัดแยก ภายในอาคารโรงอบวัตถุดิบ * บริเวณหน้าเครื่องแยกกากอะลูมิเนียมในโรงหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- NMAT - NMAT
<b>4.2 เสียง</b> - ตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีพนักงานทำงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติในช่วงเวลาทำงาน (Leq. 8 hrs.) โดยตรวจวัดห่างจากแหล่งกำเนิด 5-10 เมตร - ตรวจวัดเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ (noise dose) ในขณะปฏิบัติงาน	- จำนวน 2 จุด คือ (รูปที่ 4.3-1) * บริเวณหน้าเตาหลอม ภายในโรงหลอม * บริเวณเครื่องอบและคัดแยก Chip ภายในอาคารโรงอบวัตถุดิบ - ตรวจวัดพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณต่อไปนี้ จำนวน 2 คน * หน้าเตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- NMAT - NMAT

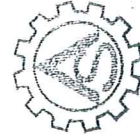


บริษัท เอئرเซฟ จำกัด.....  
 AIR SAVE CO., LTD. (นางมัทนา พิทยโสภณกิจ) ม.ย. 2551



ตารางที่ 4-2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p><b>4.3 ความร้อน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT) พร้อมทั้งทิศทางลมและความเร็วลม</li> </ul> <p><b>4.4 การตรวจร่างกายประจำปี</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>- เอ็กซเรย์ปอด</li> <li>- ปริมาณ AI ในเลือด</li> <li>- ตรวจการได้ยินและการมองเห็น</li> </ul>	<p>สถานที่ตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จำนวน 3 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริเวณหน้าเตาหลอมทั้ง 2 เตา (เตาละ 1 จุด)</li> <li>* บริเวณเครื่องอบวัตถุดิบ (รูปที่ 4.3-1)</li> </ul> </li> <li>- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานและพนักงานของบริษัทฯ ทุกคน</li> </ul>	<p>ความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของการทำงานนั้นเป็นต้น</li> <li>- ปีละ 1 ครั้ง และก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง สำหรับพนักงานใหม่</li> </ul>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NMMAT</li> <li>- NMMAT</li> </ul>
<p><b>5. จุดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย</b></p>	<p>บริเวณโรงงาน</p>	<p>ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ หรือการเจ็บป่วย ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMMAT</p>
<p><b>6. ระบบป้องกันอัคคีภัย</b></p> <p>6.1 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเสมอ</p> <p>6.2 ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้</p>	<p>จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการทุกจุด</p> <p>พนักงานทั้งหมดทุกคนของโครงการ</p>	<p>- ทุก 3 เดือน</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- NMMAT</p> <p>- NMMAT</p>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

*(Signature)*

(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

ตารางที่ 4-2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. จุดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด รวมทั้งของเสียอันตรายที่ส่งขายหรือส่งกำจัด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริเวณโรงงาน</p>	<p>- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

*[Signature]*

(นางมينا พิทยโสภณกิจ) มี.ย. 2551

*ai*