

ที่ ทส 1009.3/ 3758



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าช
กลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/1690
ลงวันที่ 4 มีนาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51045
ลงวันที่ 31 มีนาคม 2551
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าชกลับคืนของ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี
ในการประชุมครั้งที่ 3/2551 เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2551 มีมติไม่เห็นชอบในรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทได้
จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 9/2551 เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2551 ซึ่ง

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าชกลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมาย ในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 3758

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าช
กลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/1690
ลงวันที่ 4 มีนาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51045
ลงวันที่ 31 มีนาคม 2551
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าชกลับคืนของ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี
ในการประชุมครั้งที่ 3/2551 เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2551 มีมติไม่เห็นชอบในรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทได้
จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 9/2551 เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2551 ซึ่ง

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมุนวนก๊าซกลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมาย ในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้รับ
.....ไฟล์/ติด

ที่ ทส 1009.3/ 3757



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნวนก๊าซ
กลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

เรียน ประธานบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51045 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงระบบหมუნวนก๊าซกลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 9/2551 เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2551 ซึ่ง

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมุนเวียนก๊าซกลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 3757

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าช
กลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

เรียน ประธานบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51045 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงระบบหมუნก้าชกลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิด
โพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ
จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว
นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 9/2551 เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2551 ซึ่ง

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงระบบหมუნวนก๊าซกลับคืนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้รับ
.....ไฟล์/ติดต่อ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1



| | |
|--------------------------------|-------------|
| สำนักงานนโยบายและแผน | |
| ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม | |
| วันที่ | 4/20/51 |
| เวลา | 8.30 ผู้รับ |

| | | |
|--------|-------|---------|
| คำนำ | 40 | 4/20/51 |
| เลขที่ | | |
| เวลา | 19.00 | ผู้รับ |

ที่ HMC-G51045

วันที่ 31 กรกฎาคม 2551

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานเพิ่มเติมโครงการปรับปรุงรายละเอียดระบบหมุนวนก๊าซกลับคืน

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานเพิ่มเติมโครงการปรับปรุงรายละเอียดระบบหมุนวนก๊าซกลับคืน จำนวน 18 เล่ม ผศ.ดร.กฤษณา (หมื่น) (อ.ย.ก.)

ตามที่บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ รายงานเพิ่มเติมโครงการปรับปรุงรายละเอียดระบบหมุนวนก๊าซกลับคืน ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นาย) ฟิลล์ อีริค นีลเซน
ประธานบริษัท





มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกปิโตรฟิลีน
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท เอ็ชเอ็ชไอ ไปลีสเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ





บริษัท เอ็ชเอ็ชไอ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

พ.ศ. 2551


นางนันทา พายโสภาภกิจ

ตารางที่ 4-1
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน
ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป | <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงรายละเอียดของระบบหมุนเวียนก๊าซกลีบทันของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนธันวาคม 2550 และรายงานเพิ่มเติมฉบับเดือนมกราคม 2551 และขยายน 2551 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อ ประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |



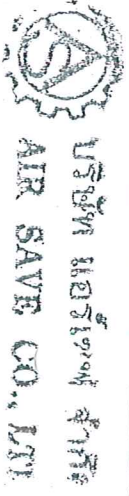
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

III Q 2551
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

(Handwritten signature)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|---|
| | <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี ไปลีเมอส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี ไปลีเมอส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ ทสจ.ระยอง กนอ. กรอ. และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี ไปลีเมอส์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร</p> | <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> |



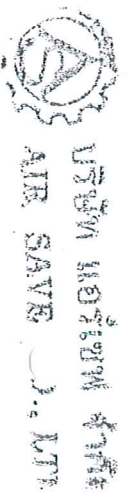
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

W.A. 2551.....

(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------|---|---|---|---|
| | <p>ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p> <p>ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |
| <p>2. คุณภาพอากาศ</p> | <p>- โครงการไม่มีการใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง 11 ชนิด</p> <p>- ความคุมไม่ให้ vent gas ที่ส่งไปเผาที่หอเผาของโครงการมีการปนเปื้อนปรอท</p> <p>- ดูแลบำรุงรักษาปล่องเผาไหม้และควบคุมให้การเผาไหม้ก๊าซเสียที่ปล่องเผาไหม้เกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์ตลอดเวลา เพื่อให้มีควันดำไม่เกิน 40 %</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี (adsorber column)</p> <p>- Flare I และ II</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |



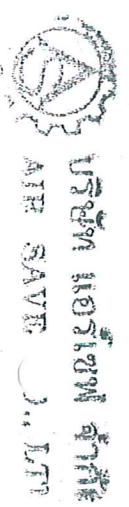
พ.ศ. 2551

[Signature]

(นางสีมา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาวัสดุ หน้าแปลนและข้อต่อต่างๆ เพื่อลดการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอนและจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอนจากแหล่งดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ - กระบวนการผลิตของโครงการไม่มีการระบาย NO_x SO₂ และ TSP เป็นสารมลพิษหลัก - จัดทำ VOC emission inventory ของกระบวนการผลิต และอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ เมื่อเริ่มดำเนินการและต้องเสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี (หลังจากเริ่มดำเนินการ) | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |
| 3. เสียง | <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้ขายเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่จัดหาเครื่องจักรที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดเสียง - ติดตั้งป้ายแสดงระดับความดังของเสียงในบริเวณที่มีความดังเกินมาตรฐาน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ear plug และ ear muff ให้แก่คนงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับบริเวณที่มีเสียงดัง - กวาดชนให้คนงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเป็นประจำอย่างเป็นนิสัย | <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตที่เสียงดัง - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ | <ul style="list-style-type: none"> - จัดซื้อเครื่องจักร - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |



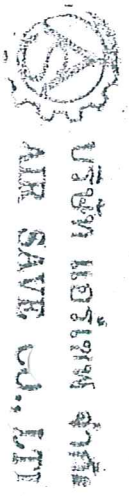
บริษัท ออร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVIT J.S. CO., LTD.
 พ.ศ. 2551
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

Signature

Signature

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลการประเมินผลสัมฤทธิ์ | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|--|---|---|
| <p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>4.1 น้ำเสียจากสำนักงาน</p> | <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ควรจัดเตรียมไว้ให้คนงานอย่างเพียงพอ หรือสวมใส่สารป้องกันหูฟังและหน้ากากที่มาจากโรงงานด้วย - จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังจากการทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเป็นประจำ หากพื้นที่ใดมีค่าระดับเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน โครงการต้องดำเนินการแก้ไขโดยหลักทางวิศวกรรม - ในกรณีที่จะซ่อมบำรุงหรือเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือเกิดการอบรม เพื่อทดสอบความปลอดภัยซึ่งอาจจะมีเสียงสัญญาณดังขึ้นนั้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าประมาณ 1-2 วัน - ตรวจสอบและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ | <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล - พื้นที่ที่เสียงดัง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี |
| | | <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรทั้งหมดของโรงงานเอชเอ็มซี | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี |



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

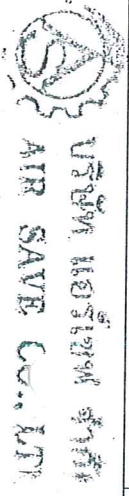
พ.ศ. 2551

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)

(Handwritten signature)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

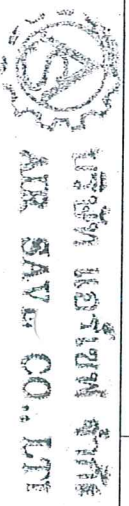
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--------------------------------|--------------------------|
| <p>4.2 หน้า เสิ่ ย จ า ก กระบวนการการผลิต ทั้ง HMC-1 และ HMC-2</p> | <p>- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากโรงงานเอชเอ็มซี จะต้องส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เดมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขาทนไทรหนึ่ง โดยมีปริมาณน้ำเสียไม่เกิน 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ในสภาวะปกติและไม่เกิน 50 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้คุณสมบัติเบื้องต้นของน้ำทิ้งจะต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่บริษัท ปตท. เดมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขาทนไทรหนึ่ง กำหนดกล่าวคือ มีอุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส, พีเอช 6-9, TSS ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลิตร, TDS ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัมต่อลิตร, BOD ไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อลิตร, Oil&Grease ไม่เกิน 25 มิลลิกรัมต่อลิตร และ COD ไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร</p> <p>- วัสดุที่ลอยน้ำ ผงไปสียเมอส์ และเม็ดพลาสติกจะถูกคัดออกจากบ่อตกโพลีเมอส์เพื่อให้คุณภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับโรงบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เดมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขาทนไทรหนึ่ง โดยใส่ถุง Loose Bag ขนาด 25 กิโลกรัม และเก็บไว้ในตู้คอนเทนเนอร์เพื่อรอขายให้ผู้มารับซื้อต่อไป</p> | <p>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากโรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |
| | | <p>- บ่อตกโพลีเมอส์</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |



พ.ศ. 2551
(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันจะต้องบำบัดยังหน่วยแยกน้ำมันให้เต็มมาตรฐานน้ำทิ้งตามที่บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาถนนโอเอหนึ่งกำหนด คือ ไม่เกิน 25 มิลลิกรัมต่อลิตร ก่อนที่จะส่งไปบำบัดยังโรงงานบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาถนนโอเอหนึ่ง เพื่อควบคุมให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามมาตรฐาน - ระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับการควบคุมดูแลโดยผู้ที่มีประสบการณ์ - ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้มีสภาพเรียบร้อยสมบูรณ์ และมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และถ้ามีส่วนใดชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที - จัดบันทึกคุณภาพน้ำทางผ่านระบบบำบัดแล้วเดือนละ 1 ครั้ง - การฉีดบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาถนนโอเอหนึ่ง เกิดปัญหาขัดข้องไม่สามารถรับน้ำเสียจากเอชเอ็มซีได้นานกว่า 3.5 ชั่วโมง เอชเอ็มซีจะต้องใช้รถบรรทุกขนส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ GUSCO ที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ โดยจะต้องแจ้งและได้รับ | <ul style="list-style-type: none"> - บ่อตกโพลีเมอส์และระบบแยกน้ำมัน - เครื่องสูบน้ำ - น้ำที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น - บ่อตกโพลีเมอส์และบ่อตกไขมันและน้ำมัน | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |



W.A. 2557
(นางมينا พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------|--|---|------------------------------|------------------------|
| <p>HMC-1</p> | <p>อนุญาตจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและโรงช่อมบำรุงจะระบายลงท่อน้ำเสียของโรงงานและระบายเข้าบ่อตกโปรตีนและบ่อตกไขมันและน้ำมัน (Polymer Skimmer pit /API Seperator) ของเอชเอ็มซี-1 ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดของบริษัท ปตท. เคมิคอล สาขาไอเอหนึ่ง</p> <p>น้ำทิ้งจากห้องปฏิบัติการต้องผ่านการปรับความเป็นกรด-ด่างให้อยู่ระหว่าง 6-8 ก่อนระบายลงท่อน้ำเสียของโรงงานเพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดเบื้องต้นของเอชเอ็มซี-1 ต่อไป</p> | <p>บ่อตกโปรตีนเมอส์</p> | <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>โรงงานเอชเอ็มซี</p> |
| <p>HMC-2</p> | <p>นำ Blow Down จากหอหล่อเย็นของ เอชเอ็มซี-2 ต้องควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างไม่ให้เกิน 8.6 ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (final check basin) ของโรงงานบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาถนนไอนหนึ่ง</p> | <p>Cooling Tower</p> | <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>โรงงานเอชเอ็มซี</p> |
| <p>5. การลดขนาด</p> | <p>อบรมและควบคุมชั้นให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ ทั้งในโรงงานและทางหลวงหมายเลข 3, 3191, 3392 และอื่นๆ</p> | <p>ในโรงงานและทางหลวงหมายเลข 3, 3191, 3392 และอื่นๆ</p> | <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>โรงงานเอชเอ็มซี</p> |



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVER O. LTD.

พ.ศ. 2551

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>มาตรการป้องกันการชนสัตว์กบฏและผลผลิตกบฏในช่วงการจราจรหนาแน่นบนทางหลวงหมายเลข 3, 3191, 3392</p> <ul style="list-style-type: none"> - จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ชนสัตว์กบฏและผลผลิตกบฏให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น - ประสานงานกับผู้รับจ้างขนส่งสารตุตซ์ที่ใช้ในงานแล้วไปยังหน่วยงานที่รับกำจัดเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ดังนี้ * บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวหรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ * พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และมีระบบควบคุมการขนส่งด้วยใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รวมทั้งการใช้เครื่องบันทึกข้อมูลพฤติกรรมการใช้รถ <p>* พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมด้าน</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางหลวงหมายเลข 3, 3191, 3392 และอื่น ๆ - ทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคม - ในโรงงานเอชเอ็มซี - ในโรงงานเอชเอ็มซี - ในโรงงานเอชเอ็มซี | <p>ระยะเวลาในการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |



บริษัท เอทีบี เซฟเวอร์ จำกัด
ATB Saver Co., Ltd.

พ.ศ. 2551

(นางสีมา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|------------------------|---------------------------------------|
| | <p>ความปลอดภัย และมีระบบควบคุมการขนส่งด้วยไปกับการขนส่ง (Manifest) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รวมทั้งการใส่เครื่องหมายความปลอดภัยการใช้รถ</p> <p>* บันทึกข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับการเดินทางของรถ เช่น ความเร็ว ระยะทาง ระยะเวลาที่ใช้ของรถบรรทุก เพื่อควบคุมให้การขนส่งเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยสูงสุดแต่ต้นทางไปจนถึงปลายทาง</p> <p>* กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงาน การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ไปรษณีย์สำหรับการขนส่งสารอันตราย</p> <p>* มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง</p> | | | <p style="text-align: right;">๕๓๖</p> |



บริษัท เอ็มซีพี จำกัด
TP SAVE NO. 17

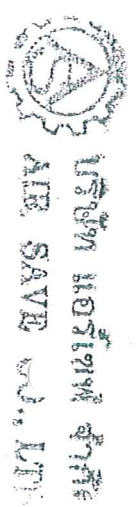
พ.ร. 2551

.....

(นางนันทา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------|--|---|--------------------------------|---------------------------|
| 6. ปากของเสีย | <p>* ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ</p> <p>* การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) พร้อมทั้งข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาลูกเงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุ</p> | <p>- รถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงานของโรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> |
| 6.1 จากกระบวนการผลิตของเสีย | <p>- ขยาย Scrap Granules ให้แก่ลูกค้ารายย่อย เพื่อนำไปหลอมทำผลิตภัณฑ์จากพลาสติก</p> | <p>- Skimmer Pit และ Pelletizing Units</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p> |



บริษัท แอ็ฟบีวายดี จำกัด
AFB SAYD Co., Ltd.

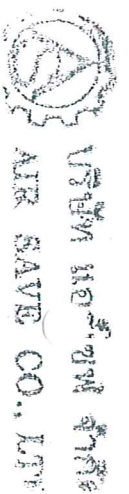
พ.ศ. 2551

[Signature]

(นางมัทนา พิชยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>- Waste Chemical, Spent Solvent และ Deactive TEAL ที่เกิดขึ้นจะส่งไปเป็นเชื้อเพลิงผสมและฝังกลบ โดยให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) นำไปจัดการต่อไป</p> <p>- Waste Oil ที่เกิดขึ้นจะบรรจุในถังขนาด 200 ลิตรวางไว้บนลานซีเมนต์เพื่อรอขายให้กับบริษัทที่รับซื้อ เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการทำจารบีและใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมต่อไป</p> <p>- กากของเสียอื่นๆ เช่น เศษไม้ ถังเหล็กเปล่า และสิ่งกระดาษา เป็นต้น จะขายต่อไปให้กับบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำไปใช้ใหม่ (Reuse) หรือนำไปผ่านกระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)</p> <p>- กำหนดให้การเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่ใช้งานแล้วจาก adsorber column ทุก 5 ปี โดยรวบรวมสารดูดซับที่ใช้งานแล้วดังกล่าวไว้ในถังขนาด 200 ลิตรก่อนส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- API Separator</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |



บริษัท เอ.ซี. อี. จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

พ.ศ. ๒๕๕๙

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

[Signature]

[Signature]

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|---|---|
| <p>6.2 จากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Cartridge จาก filter จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท บริษัท และพัฒนาเพื่อทำการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป - ตักวัสดุคูลอยน้ำ ผงโพลีเมอร์และเม็ดพลาสติกจากบ่อตัก skimmer ออกใส่ถุง Loose bag ขนาด 25 กก. เก็บในตู้คอนเทนเนอร์ปิดมิดชิดและขายให้กับบริษัทเอกชนเพื่อนำไปหลอมทำพลาสติกต่อไป - ประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อเก็บรวบรวมและกำจัดขยะ - ค้นหาวิธีการเก็บรวบรวมขยะที่เหมาะสมก่อนให้เทศบาลมารับไปกำจัด อาทิ ใช้ภาชนะปิดมิดชิดแยกขยะที่เผาได้และเผาไม่ได้ ฯลฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - บ่อ skimmer - พื้นที่ทิ้งขยะของเทศบาล - โรงงานเอชเอ็มซี | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - ประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| <p>7. น้ำใช้</p> | <ul style="list-style-type: none"> - น้ำดับเพลิงจะต้องสำรองไว้ใช้เฉพาะกรณีเกิดอุบัติเหตุไฟไหม้หรือระหว่างการศึกษาติดตั้งเพลิงเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในกิจกรรมอื่นๆ โดยต้องมีปริมาณสำรองของโรงงานไม่น้อยกว่า 1,000,000 แกลลอน และต้องมีการประสานกับ บริษัท พืชที่ | <ul style="list-style-type: none"> - บ่อสำรองน้ำดับเพลิง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี |



(Handwritten signature)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------|--|--|--|---|
| | <p>เคมิลคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อสำรองน้ำดับเพลิงไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉินด้วย</p> <p>- นำหล่อเย็นที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วให้นำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโรงงาน</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |
| <p>8. สังคม-เศรษฐกิจ</p> | <p>- ในการรับพนักงานใหม่หรือผู้รับเหมาค่าแรงให้โอกาสแก่แรงงานในท้องถิ่นก่อน</p> <p>- สร้างสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานเอชเอ็มซีกับผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการเพื่อรับทราบปัญหาต่างๆ และเผยแพร่มาตรการป้องกันต่างๆ ที่ทางโครงการได้ดำเนินการอยู่</p> <p>- จัดทำแผนงานและงบประมาณสำหรับประชาชนสัมพันธ์โรงงานเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับโรงงานและชุมชนโดยรอบ</p> <p>- โรงงานควรให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนหรือท้องถิ่นตามความเหมาะสม เช่น การก่อสร้างและบูรณะศาสนสถาน การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษาแก่เด็กนักเรียน เป็นต้น กรณีมีผู้มาร้องเรียนหรือร้องทุกข์เนื่องจากการดำเนินการของโรงงาน โรงงานต้องดำเนินการค้นหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาตั้งนี้</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- โรงงานและชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการโรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ทุกๆ 6 เดือน หรือ 1 ปี</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |

(Handwritten signature)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------------|--|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| | <p>(1) ผู้รับเรื่องร้องเรียนจะต้องบันทึกเรื่องร้องเรียนและส่งให้ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยและคุณภาพ ภายใน 1 วัน</p> <p>(2) ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยและคุณภาพมีหน้าที่พิจารณาเรื่องร้องเรียนและส่งให้วิศวกรสิ่งแวดล้อมนำไปสรุปปัญหาและแก้ไขต่อไป และแจ้งให้ผู้รับผลกระทบหรือผู้ร้องเรียนทราบถึงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาภายใน 1 วัน</p> <p>(3) วิศวกรสิ่งแวดล้อมจะต้องสรุปผลการดำเนินการแก้ไขส่งให้ที่ประชุมทราบภายใน 1 เดือน โดยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและคุณภาพมีหน้าที่รับผิดชอบการติดตามผลการแก้ไขปัญหาและแจ้งผลการแก้ไขให้ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน หลังจากการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ</p> | | | |
| 9. ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม | <p>- ทำความสะอาดและขูดลอกตะกอนของรางหรือท่อระบายน้ำในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> | <p>- อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง</p> | <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> |



บริษัท อีร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE J.A. LTD.

พ.ศ. 2551

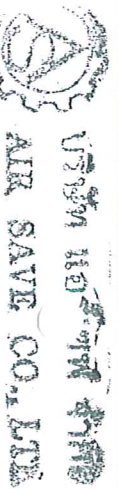
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถระบายน้ำตามที่ออกแบบไว้ ส่วนใดที่ชำรุดและมีสิ่งกีดขวางให้ดำเนินการซ่อมแซมและแก้ไขโดยทันที | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี | <ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนฤดูฝนหรือประมาณเดือน พ.ค. ของทุกปี | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี |
| <p>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>10.1 อาชีวอนามัยทั่วไป</p> | <ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข - ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้องทุก ๆ ปี - จัดให้หน่วยปฐมพยาบาล โดยมีพยาบาลประจำและประสานงานกับโรงพยาบาลในจังหวัดระยอง ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ - ประสานงานกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานท้องถิ่นต่างๆ ในกรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - ระบบป้องกันดับเพลิงของโรงงาน - โรงงานเอชเอ็มซีและโรงพยาบาลในพื้นที่ - โรงงานเอชเอ็มซี | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ปฏิบัติเป็นประจำ - ก่อนการทดสอบเดินเครื่องจักร - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - อบรมด้านความปลอดภัยทุกๆ 1-2 เดือน และประมาณ 4-6 ครั้งต่อปี | <ul style="list-style-type: none"> - ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ฝ่ายความปลอดภัย - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|--|--|
| <p>10.2 ม.า.ต.ร.ก.ร. ป้องกันอันตราย/ ความปลอดภัย</p> | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประเมินผลกระทบต่อสุขภาพโดยอาศัยแนวทางการประเมินของ สผ. เป็นกรอบการศึกษา - ปรับปรุงรั้วกันรั้วกันเพื่อบังคับอุณหภูมิของโครงการให้มี Discharge Pressure จาก 8 Barg เป็น 10 Barg และจัดให้เป็นรั้วกันเพื่อบังคับอุณหภูมิและจัดตั้งรั้วกันน้ำดับเพลิงใหม่ที่มี Discharge Pressure 10 Barg อีก 2 ตัว - จัดให้คู่มือการควบคุมการไหล อุปกรณ์วัดความดันและอุณหภูมิสัญญาณเตือนและวาล์วนิรภัย - ตรวจสอบความถี่ของถังบรรจุ CO เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มัชนตอนปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการเดินระบบแต่ละส่วนไม่ให้เกิดความผิดปกติ - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของวาล์วตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์วแต่ละตัวว่าถูกต้องหรือไม่ เป็นต้น - จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบและอุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ชนิดของ เช่น วาล์ว ระบบตรวจจับก๊าซ เป็นต้น - จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น รั้วกันน้ำดับเพลิง, หัวฉีดน้ำดับเพลิง | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี | <ul style="list-style-type: none"> - หลังจกดำเนินการ - ช่วงการติดตั้งอุปกรณ์ | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |



บริษัท เออร์สเวท จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

W.A. 2551

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

(Signature)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | (Fire Monitor), Sprinkle, Smoke Detector, Gas Detector, Water Curtain, Flame Detector ระบบโฟมและแก๊สดับเพลิง รวมถึง Breathing Apparatus และ Emergency Showers - ตรวจวัดปริมาณปรอทใน recycle monomer ก่อนส่งให้บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ทุกสัปดาห์ - กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารดูดซับ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม ก่อนปฏิบัติงาน - กำหนดให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ adsorber column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ - ใส่ก๊าซไนโตรเจนที่คงค้างอยู่ในห้องดูดซับปรอทเพื่อนำไปเผาทำลายที่หอเผาก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานที่ภายในห้องดูดซับ - ตรวจวัดไอปรอทด้วย portable gas detector บริเวณห้องดูดซับปรอทก่อนที่พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ห้องดูดซับปรอทหรือในขณะที่เปลี่ยนสารดูดซับปรอท | - โรงงานเอชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอชเอ็มซี (adsorber column) | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี |




บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVV CO., LTD.

พ.ศ. 2551

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

| ผลการสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาในการดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|--------------------|------------------------|---|
| 11. การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐาน | - ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง | - โรงงานเอ็ชเอ็มซี | - ปีละ 1 ครั้ง | - โรงงานเอ็ชเอ็มซี  |



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

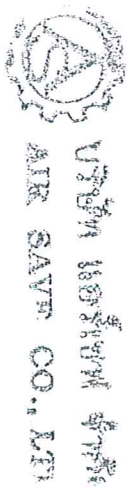
พ.ศ. 2551

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-2

มาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน
ของบริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | จุดเก็บตัวอย่าง | ระยะเวลาและควมถี่ในการติดตามตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|-----------------|
| <p>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM10) - ไฮโดรคาร์บอน (HC) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - ทิศทางและความเร็วลม (ตรวจวัด 1 สถานี บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด) | <ul style="list-style-type: none"> - ทั้ง 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> ● จุดที่ 1 บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ● จุดที่ 2 บริเวณชุมชนห้วยโป่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง | โรงงานเอชเอ็มซี |
| <p>2. คุณภาพอากาศบริเวณสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม | <ul style="list-style-type: none"> - ทั้งหมด 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● จุดที่ 1 Bulk Plant 1 ● จุดที่ 2 Pelletizer 1 ● จุดที่ 3 Bulk Plant 2 ● จุดที่ 4 Pelletizer 2 | <ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน | โรงงานเอชเอ็มซี |
| <p>3. คุณภาพอากาศบริเวณปล่องเผาไหม้ (Flare Stack)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดควันดำ | <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องเผาไหม้ก๊าซเสีย | <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง | โรงงานเอชเอ็มซี |



บริษัท แอ็ทแซ็ฟฟ ซ้าฟฟ
ATR SAVV CO., LTD.

พ.ศ. 2551

(นางมิ่งนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-2 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | จุดเก็บตัวอย่าง | ระยะเวลาและควมถี่ในการติดตามตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|---|
| <p>4. เสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียง (Leq 8 hr.) ในบริเวณทำงานและ Leq (24 hr) สำหรับบริเวณริมรั้วโดยรอบของโรงงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ทั้งหมด 8 จุดเก็บ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● Leq (8 hr) 4 จุด เก็บบริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 อย่างละ 2 จุด ● Leq (24 hr) 4 จุด เก็บบริเวณริมรั้วโดยรอบของโรงงาน - Bulk 1 และ 2 และ Pelletizer 1 และ 2 | <ul style="list-style-type: none"> - จำนวนแต่ละพื้นที่ คือ <ul style="list-style-type: none"> ● Leq (8) ปีละ 4 ครั้ง ● Leq (24) ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี |
| <p>5. คุณภาพน้ำ</p> <p>5.1 น้ำเสียจากโรงงานเอชเอ็มซี</p> <ul style="list-style-type: none"> ● น้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย <ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ตะกอนทั้งหมด (TS) - ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - น้ำมันและไขมัน - BOD | <ul style="list-style-type: none"> - จุดเก็บน้ำทิ้งก่อนระบายเข้าสู่ระบบท่อรับน้ำเสียส่วนกลางของปตท. เคมีคอล สาขาถนนโอหนึ่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน | <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี |



ตารางที่ 4-2 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | จุดเก็บตัวอย่าง | ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|---|
| - COD ● น้ำ Blowdown (เฉพาะ HMC-2) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) | บ่อพักน้ำในระบบ Cooling Tower | ระยะเวลาที่ระบายน้ำออกไป Final Check Basin ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | - โรงงานเอ็ชเอ็มซี |
| 5.2 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดของโรงงานเอ็ชเอ็มซี - ประสานกับบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาโอหนึ่ง เพื่อขอทราบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทุกๆ เดือน | - จุดระบายน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | - ทุกๆ เดือน | - บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และโรงงานเอ็ชเอ็มซี |
| 6. การขนส่ง - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์ของโรงงาน | - ภายในโรงงานและเส้นทางขนส่ง | - ทุกๆ เดือน | โรงงานเอ็ชเอ็มซี |
| 7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - การตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ● ตรวจสุขภาพทั่วไป ● ตรวจสุขภาพทั่วไป ตรวจการได้ยินและปอด | - พนักงานใหม่ที่ทำงานในสำนักงาน - พนักงานใหม่ที่ทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต | - พื้นที่ที่รับเข้าทำงาน | โรงงานเอ็ชเอ็มซี |



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

พ.ศ. 2551

.....
(นางสมิลา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 4-2 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | จุดเก็บตัวอย่าง | ระยะเวลาและค่ามถึในการติดตามตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● ปอดและการไต่ยีน ● ตรวจ SGP, Creatinine และตรวจหา Xylene ในปีสภาวะ ● ตรวจสุขภาพทั่วไป - บันทึกการเจ็บป่วยและบาดเจ็บ ● รวบรวมข้อมูลบันทึกและรายงานสถิติการเจ็บป่วยและบาดเจ็บของคนงาน | <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตหรือควบคุมดูแลเครื่องจักร - พนักงานในห้องปฏิบัติการ - พนักงานที่ทำงานในสำนักงาน - พนักงานทุกๆ คน | <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ทุกๆ เดือน | <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเอ็ชเอ็มซี โรงงานเอ็ชเอ็มซี โรงงานเอ็ชเอ็มซี |
| <p>8. สังคม - เศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สำรวจความคิดเห็น ชี้อิติดกักังวล - รวบรวมข้อเสนอมขอของผู้นำชุมชน - ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบและชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการตั้งนี้ * ชุมชนตลาดห้วยไผ่ * ชุมชนบ้านหนองแม่พบ | <ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเอ็ชเอ็มซี |



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

พ.ศ. 2551

.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)