

ที่ ทส 1009.3/ 1809



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 มีนาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์
จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-227/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550

2. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-002/2551
ลงวันที่ 8 มกราคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ
โรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้
เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง
จัดทำโดย บริษัท ซีคอก จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 2/2551 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมา ด้วย 1 ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอน จำกัด) จัดทำรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับ รายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข กระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นางสาวสุพัตร์ วัณวธรรม)

รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 1809

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 มีนาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์
จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-227/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
2. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-002/2551
ลงวันที่ 8 มกราคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ
โรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้
เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง
จัดทำโดย บริษัท ซีคอต จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 2/2551 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ขยายกำลังการผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมา ด้วย 1 ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอต จำกัด) จัดทำรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับ รายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข กระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอต จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ดิค



ที่ ทส 1009.3/ 1808

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 มีนาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์
จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/11075
ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-227/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
 2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-002/2551
ลงวันที่ 8 มกราคม 2551
 3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ
โรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์
โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่
ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ชีคอต จำกัด ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2550
มีมติไม่เห็นชอบในรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 2/2551 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวไนลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนี้ด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ 'ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 1808

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 มีนาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์
จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/11075
ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-227/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-002/2551
ลงวันที่ 8 มกราคม 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ
โรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์
โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่
ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคอท จำกัด ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2550
มีมติไม่เห็นชอบในรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

2/ สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 2/2551 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ด



ที่ L-RY- 2550 /2550

สำนักงานนโยบายและแผน
เลขที่ 2 18.151
เวลา 11.15 วันที่ 21 ธันวาคม 2550

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
วันที่ 18.151 วันที่ 21 ธันวาคม 2550
เวลา 10.32 น. ผู้รับ 05 05 50

21 ธันวาคม 2550

เรื่อง ขอเสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/10988
ลงวันที่ 12 ธันวาคม 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 จำนวน 18 เล่ม

ด้วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา และทาง
สำนักงานฯ ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2550
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อความครบถ้วน

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ศึกษาและจัดทำรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมของโครงการฯ เสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ
จึงใคร่ขอนำส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติมตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

(นายกัมพล ชัยกิจโกสัย)

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม



ที่ L-RY-0002 /2551

คำนำ
เลขที่ 5
วันที่ 10 ธ.ค. 51
เวลา 16:00 น.
ที่ 100

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
วันที่ 27/12/51
ที่ 1550

8 มกราคม 2551

เรื่อง ขอเสนอข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-227/2550 ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 จำนวน 18 ชุด

ด้วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้นำส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังอ้างถึงนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ขอเสนอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานดังกล่าว เพื่อความครบถ้วนของเนื้อหาในรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

(นายกัมพล ชัยกิจโกสัย)

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม

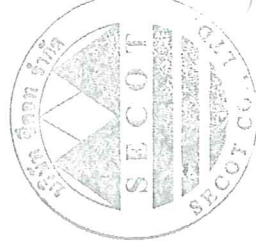


มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตไวน์มัลลอไรต์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

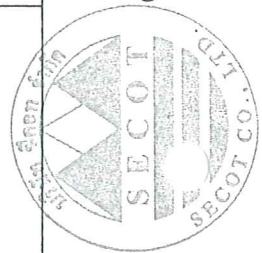


Chh Ah

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการขยายกำลังการผลิตไว้นิลลอร์โรตโมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

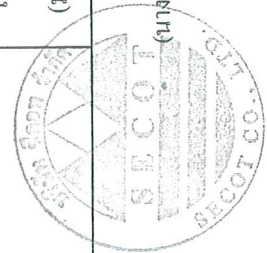
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ - ฝุ่นละอองจากการก่อสร้าง	- ฉีดพรมน้ำบริเวณการทำงานที่ก่อให้เกิดฝุ่น ละอองฟุ้งกระจาย - คลุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตก หล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณเขตก่อสร้างที่มี ฝุ่นละอองฟุ้งกระจาย - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและ ถนน	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การ กำกับดูแลของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2. เสียง - เสียงดังจากกิจกรรมก่อสร้าง	- กิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้อง ปฏิบัติงาน เฉพาะเวลากลางวัน	- บริเวณเขตก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การ กำกับดูแลของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ - น้ำทิ้งจากกิจกรรมก่อสร้าง และน้ำทิ้งจากคนงานก่อสร้าง	- จัดให้มีบ่อตกตะกอนชั่วคราวเพื่อรองรับน้ำทิ้ง ที่เกิดจากการก่อสร้าง - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ระบายน้ำทิ้งลง รางระบายน้ำฝนโดยตรง - จัดหาห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะสำหรับคนงาน ก่อสร้าง	- บริเวณเขตก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การ กำกับดูแลของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)




 (นางสาวสุนันทา สิริพัฒนานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 1 (ต่อ)

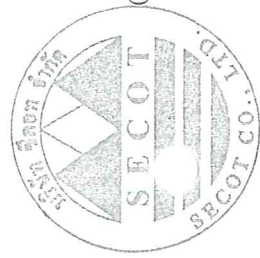
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย	- กากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างและจากคณงานก่อสร้าง	- บริเวณเขตก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคมขนส่ง	- การพึ่งกระจ่ายของฝุ่นละออง รวมถึง เศษหิน - เศษวัสดุหักหล่นระหว่างเส้นทาง	- ตลอดเส้นทางขนส่งจนถึงพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- อุบัติเหตุจากการก่อสร้าง	- บริเวณเขตก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



(นางสาวสุนันทา ศรีวิฑูยานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตักเตือนและลงโทษการละเว้น และไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย - ในกรณีที่ค้นพบบาดเจ็บ ต้องจัดให้มีการปฐมพยาบาล และส่งต่อผู้บาดเจ็บ			

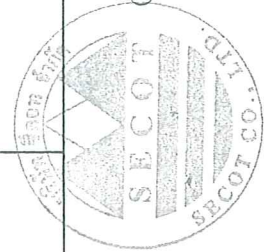



 (นางสาวสุนันทา สิริสุตนินันท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โรงงานผลิตคลอโรอัลคาไลและโรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

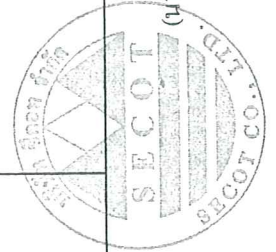
ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนกรกฎาคม 2550 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนตุลาคม ธันวาคม 2550 และมกราคม 2551 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชูคอท จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนึกงานฯ จะได้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- โรงงานผลิตคลอโรอัลคาไล และ โรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

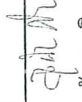


(นางสาวสุนันทา ศิริภูพานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พวอัครการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้			

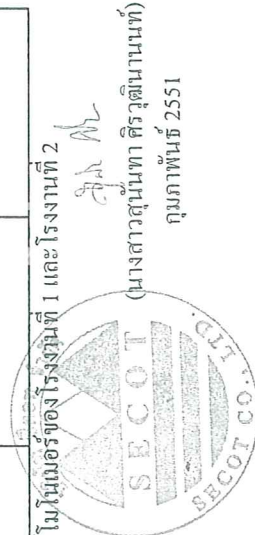



 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาขั้นตอน - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การันตีคุณสมบัติสำหรับประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ - ที่หน่วยผลิตคลอรีน โดยใช้น้ำใช้สารละลายโซดาไฟความเข้มข้น 20% 2 หน่วย และในกรณีฉุกเฉิน เช่น ไฟฟ้าขัดข้อง มีถังเก็บสารละลายโซดาไฟเพื่อจับก๊าซคลอรีน ซึ่งจะป้อนสารละลายขึ้นถังเก็บ โดยให้พลังงานจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าพิเศษ - ควบคุมอัตราการระบายและความเข้มข้นของสารมลพิษที่ปล่อย Final Gas Absorber ดังนี้ $Cl_2 = 0.002$ กรัมต่อวินาทีต่อปล่อย (20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)			
2. คุณภาพอากาศ	- การระบายสารมลพิษทางอากาศของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ประกอบด้วย การระบาย NO_x, HCl และ Cl_2 โดยไม่มีการระบาย SO_2, PM และ $VOCs$ จากปล่องระบายอากาศของโรงงานออกสู่บรรยากาศ • การปรับลดอัตราการระบาย NO_x ของโรงงาน VCM1 ทำได้โดยการควบคุมอุณหภูมิในเตา EDC Cracker VCM1 ให้มีขึ้น และปรับลดอุณหภูมิ เพื่อให้ NO_x ลดลงมาอยู่ในค่าที่	- หน่วยผลิตคลอรีน - ปล่อง Final Gas Absorber ของโรงงานผลิตคลอรีน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☐ มาตรการที่ปรับปรุง / เพิ่มเติม จากรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2

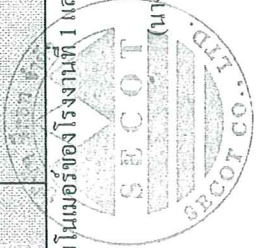


(นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) กำหนด โดยกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) ให้กรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) กำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ (Emission Standard) สำหรับโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation)	กำหนด โดยกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) ให้กรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) กำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ (Emission Standard) สำหรับโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) กำหนด โดยกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) ให้กรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) กำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ (Emission Standard) สำหรับโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation)	โรงงาน VCM1 และ โรงงาน VCM2 โรงงาน VCM1 และ VCM2	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
การปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) การปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation)	การปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) การปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation)	ปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation) ปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า (Power Plant) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ☐ มาตรการที่ปรับปรุง / เพิ่ม จากรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวน์แอลกอฮอล์ 1 และ โรงงานที่ 2



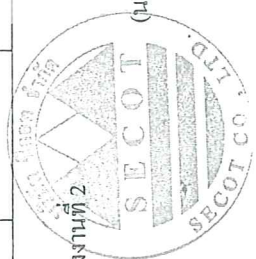
นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางแสดงอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ
โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

รายละเอียด	โรงงาน VCM1				โรงงาน VCM2			
	EDC Cracking Unit		Incinerator Unit		EDC Cracking Unit A&B		Incinerator Unit A&B	
	ก่อนขยาย ^{1/}	หลังขยาย ^{2/}	ก่อนขยาย ^{1/}	หลังขยาย ^{2/}	ก่อนขยาย ^{1/}	หลังขยาย ^{2/}	ก่อนขยาย ^{1/}	หลังขยาย ^{2/}
ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศ	4	4	1	1	2	2	2	2
	28.5	28.5	18.2	18.2	40.5	40.5	40	40
	0.92	0.92	0.8	0.8	1.5	1.5	0.52	0.52
	6.06	6.5	8.8	9.6	7.08	7.61	9.1	9.08
	2.155	2.329	2.925	3.191	7.05	7.595	1.415	1.415
วินาที								
- อุณหภูมิปลายปล่อง (องศาเซลเซียส)	502	502	338	338	480	480	313	313
- ความชื้น (ร้อยละ)	9.2	9.2	25	25	9.04	9.0	21.15	21.15
ความเข้มข้นของสารมลพิษ (ที่ 7%O ₂)								
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (mg/Nm ³)	59	55	301	150	54.50	55	60	50
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (mg/Nm ³)	-	-	0.83	7	-	-	28.6	30
- ก๊าซคลอรีน (mg/Nm ³)	-	-	0.83	3	-	-	1.7	3
อัตราการระบายมลพิษต่อปล่อง (กรัมต่อวินาที)								
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.1275	0.128	0.880	0.479	0.384	0.418	0.080	0.070
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	-	-	0.003	0.022	-	-	0.040	0.042
- ก๊าซคลอรีน	-	-	0.003	0.010	-	-	0.002	0.004

หมายเหตุ : ^{1/} ก่อนขยายกำลังการผลิต เป็นผลการตรวจวัดสูงสุด (Max Actual) ในรอบ 5 ปี

^{2/} หลังขยายกำลังการผลิต เป็นค่าควบคุมภายหลังจากมีโครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2



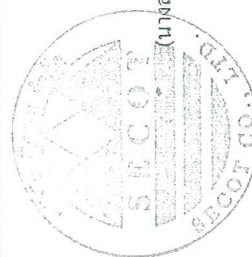
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางแสดงค่าอัตราการระบาย NO_x ก่อนและหลังขยายกำลังการผลิต และร้อยละของค่าที่ปรับลด
โครงการขยายกำลังการผลิตไวมัลลอปไรต์โมเนอรของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

สารมลพิษทางอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)									
		ก่อนมีโครงการ	การปรับลด						หลังมีโครงการ		
			ค่าที่ปรับลดได้	80% ของค่าที่ปรับลดลงได้	20% ของค่าที่ปรับลดลงได้	ค่าที่จะนำไปใช้	ค่าที่เก็บสำรองไว้	ค่าที่เกินบรรยากาศ	โครงการส่วนเดิม	โครงการส่วนใหม่	รวมทั้งโครงการ
NO_x	EDC Cracker VCM1	0.510	0	0	0	0.070	0.267	0.084	1.897	0.070	1.967
	Incinerator VCM1*	0.880	0.401	0.321	0.080						
	EDC Cracker A&B VCM2	0.768	0	0	0						
	Incinerator A&B VCM2*	0.160	0.020	0.016	0.004						
	รวม	2.318	0.421	0.337	0.084						
SO_2											
ไม่มีการระบายมลพิษ											
SO_2 จากโครงการ											
PM											
ไม่มีการระบายมลพิษ											
PM จากโครงการ											

หมายเหตุ : * หน่วยที่มีการปรับลดค่าอัตราการระบาย คือ Incinerator VCM1 และ Incinerator A&B VCM2



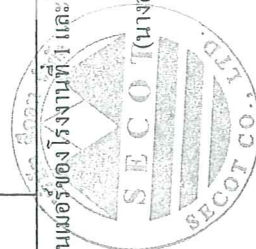
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
คุณภาพน้ำ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราการระบาย และความเข้มข้นของสารเคมีที่ปล่อย EDC Cracking ดังนี้ VCM1 : $\text{NO}_x = 0.128$ กรัมต่อวินาทีต่อปล่อง (55 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O_2) VCM2 : $\text{NO}_x = 0.418$ กรัมต่อวินาทีต่อปล่อง (55 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O_2) - เสนอผลการปรับลดอัตราการระบาย NO_x ภายหลังโครงการดำเนินการขยายกำลังการผลิตแล้ว ให้สห. ทราบ - เสนอผลการตรวจวัด Dioxin จากปล่อง Incinerator ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด ให้สห. ทราบ - ติดตั้งเตาเผา (Incinerator) ชนิด Low NO_x Burner เพื่อควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนให้ไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O_2 - ควบคุมประสิทธิภาพของระบบ Scrubber ที่ร้อยละ 99 โดยการตรวจวัดที่ปล่องระบายอากาศเสียของหน่วย Incineration ให้มีความเข้มข้นของ HCl ไม่เกิน 185 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - กรณีที่อุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ เกิดการขัดข้อง โครงการจะดำเนินการ ดังนี้ (1) หาก Incinerator ชุดที่ทำการเผาของเหลวขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบอัตโนมัติจะทำการส่งของเหลวไปเก็บไว้ที่ถังเก็บชั่วคราว โดยมีถังเก็บส่วนที่เบา (Light Ends) ที่สามารถเก็บ ได้นานเป็นเวลา 31 วัน และถังเก็บส่วนที่หนัก (Heavy Ends) ที่สามารถเก็บได้นาน 14 วัน จากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที	- ปล่องระบายอากาศของ หน่วย EDC Cracking ของโรงงาน VCM1 และ VCM2 - ปล่องระบายอากาศของ หน่วย Incineration ของ โรงงาน VCM2 - ปล่องระบายอากาศของ หน่วย Incineration ของ โรงงาน VCM1 และ VCM2	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ :

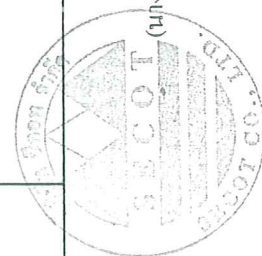
☒ มาตรการที่ปรับปรุง / เพิ่มเติม จาการรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2



นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(2) หาก Incinerator ชุดที่ทำการเผาก๊าซเสียขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน Incinerator ชุดที่ทำการเผาของเหลวอยู่จะหยุดทำงานทันที และของเหลวจะถูกเก็บสะสมไว้ในถังเก็บชั่วคราว ระบบอัตโนมัติจะเปลี่ยนการส่งก๊าซเสียมาเผาที่ Incinerator ชุดที่เผาของเหลวนี้แทน จากนั้นจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขทันที (3) กรณีไฟฟ้าดับ จะมีระบบ ไฟฟ้าสำรอง (Diesel Engine) จ่ายให้ Incinerator ให้สามารถเดินเครื่องได้ต่อไป โดย Operator จะทำการ Restart ระบบ โดย Manual (4) หากระบบ Scrubber ของ Incinerator ชุดใดชุดหนึ่งหยุดทำงาน Low Flow Switch จะสั่งหยุด Incinerator อย่างอัตโนมัติ ขั้นตอนการทำงานต่อไปจะเป็นเช่นเดียวกับข้อ (1) หรือข้อ (2) สำหรับ off gas ที่อาจจะมีการเหลือค้างอยู่ในระบบจะถูกบำบัดโดยจะมีท่อน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน เข้าที่ปลายปล่อง Scrubber เพื่อทำการบำบัด off gas ที่ค้างอยู่ในระบบ และทำการแก้ไขต่อไป (5) หากระบบ Scrubber ของ Incinerator ทั้ง 2 ชุดหยุดทำงาน โครงการจะทำการ Shut Down Plant ทันที			



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์นันท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

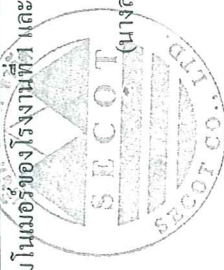
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ในกรณีที่มีการหยุดซ่อมบำรุงหน่วยการผลิต โครงการจะแจ้งกำหนดการ ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 สัปดาห์ - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนแบบอัตโนมัติ (CEMs) ที่ปล่อง Incinerator - ให้บริษัทดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษทางอากาศ โดยเฉพาะเป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องที่มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจติดตามการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องโรงงาน - จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยองค์กรที่สาม - ติดตั้งอุปกรณ์ในการติดตามตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมี (Gas detector) สำหรับเอทิลีน ไคลอโรได์ และไวนิลคลอไรด์-โมโนเมอร์ ที่ตั้งเก็บกักบริเวณลานถัง - ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ เอทิลีน-ไคลอโรได์ และไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ - จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและป้องกันอันตราย - จัดอบรมให้พนักงานทราบและปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- ปล่อง Incinerator ของโรงงาน VCM2	- บริเวณลานถังทำเทียบเรือของบริษัท ปตท.เคมีคอล จำกัด (มหาชน)	

วสุนันทา ศิริพัฒนานนท์
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

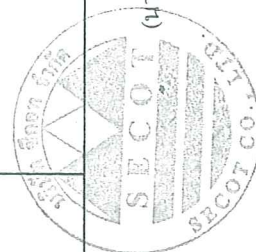
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source จากแหล่งต่างๆ ให้ครบถ้วนตามแนวทางของ USEPA. และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังจากการดำเนินการขยายกำลังการผลิต - กำหนดมาตรฐานในการเลือกใช้วัสดุ ปะเก็น และวัสดุท่อให้เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีและสภาวะการใช้งาน โดยอ้างอิงตามมาตรฐานสากล (International Standard & Practice) - ตรวจสอบเช็คสภาพวาล์ว และหัวแปลนตามแนวท่อเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง และถ้าพบจุดที่อาจเป็นปัญหา ต้องปรับปรุงแก้ไขในทันทีหรือเร็วที่สุดเพื่อแก้ปัญหา	- โรงงานผลิตดอลอไมต์ไลน์ - โรงงาน VCM 1 และ VCM 2	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
3. เสียง	- ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยกำหนดให้มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) หรือมีการป้องกันเพื่อลดผลกระทบจากอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง - กำหนดเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง - บุคคลที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ	- นำทิ้งจากกระบวนการผลิตที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก หน่วยที่ 3 (WWT-3) ได้แก่ • จากโรงงาน PVCL-8 ปริมาณเฉลี่ย 41.96 ลบ.ม./ชม. • จากโรงงาน PVCL-9 ปริมาณเฉลี่ย 37.45 ลบ.ม./ชม. • จากโรงงาน TPC-Paste Resin ปริมาณเฉลี่ย 8 ลบ.ม./ชม. • จากโรงงาน VCM 2 ปริมาณเฉลี่ย 26 ลบ.ม./ชม.	- ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก หน่วยที่ 3	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ☒ มาตรการที่ปรับปรุง / เพิ่มเติม จากรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนและโพรพิลีน และโรงงานที่ 2


 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

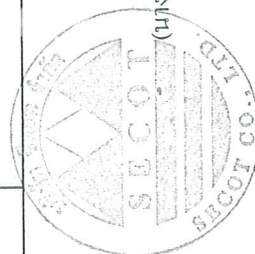
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	● จากโรงงานผลิตน้ำประปาจากประจวบ (Demin. Plant) ปริมาณเฉลี่ย 9 ลบ.ม./ชม. ● จากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นที่ 1 (Primary WWT-1) ปริมาณเฉลี่ย 51 ลบ.ม./ชม. - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัด WWT-3 เดือนละ 1 ครั้ง ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร - ควบคุมให้น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 ที่ระบายลงสู่คลองระบายน้ำของการนิคมฯ ให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีปริมาณน้ำทิ้งไม่เกิน 173.41 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร และค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่าค่า TDS ของแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร - บันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองระบายน้ำของการนิคมฯ เพื่อตรวจเช็คการเปลี่ยนแปลง - ในกรณีที่น้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วไม่ได้มาตรฐาน ให้ดำเนินการสูบน้ำกลับเข้า Equalization Tank เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง - นำทิ้งจาก Scrubber หลังจากที่ใช้สำหรับการใช้งานแล้วจะนำไปกำจัด Organic matter (EDC) ที่ Wastewater Stripper EDC ที่แยกออกมาจะถูกเก็บไว้ใน Crude EDC Storage Tank ก่อนนำกลับไปทำให้บริสุทธิ์ที่หน่วย EDC Purification	- บ่อพักน้ำทิ้งที่พัฒนาระบบบำบัดแล้ว (Final Check Tank)		




 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนพันธ์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

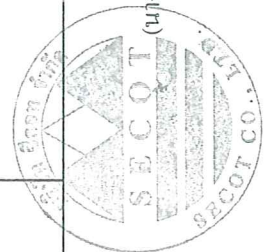
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานควบคุมและดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตลอดเวลาอย่างน้อยละ 1 คน - นำเสียจากห้องแลปไประบบถัง SATs และปรับ pH ของน้ำเสียจากห้องแลป ที่ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก - ติดตั้งระบบถังเซพติก และต่อ Septic Tank เข้าสู่ระบบถังเซพติก และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 เพื่อให้แน่ใจว่าน้ำทิ้งมีคุณภาพตามมาตรฐาน - นำเสียจากโรงอาหารมีที่ถังไขมันและตะแกรงดักขยะก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก	- ห้องแลป - อาคารสำนักงาน/โรงอาหาร		
5. อากาศของเสีย	- อากาศเสียที่เกิดจากพนักงานในสำนักงาน แบ่งออกเป็นขยะทั่วไป เช่น เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษอาหาร ฯลฯ จัดให้มีถังเก็บรวบรวมปล่อยอย่างเพียงพอและตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ในสำนักงาน และเก็บรวบรวมเป็นประจำวันและประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัดต่อไป สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้จะส่งขายให้กับผู้ซื้อ ส่วนขยะอันตราย เช่น ถ่าน ไฟฉาย แบตเตอรี่ใช้แล้ว หลอดฟลูออเรสเซนต์ จะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO	- บริเวณอาคารสำนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์นันท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

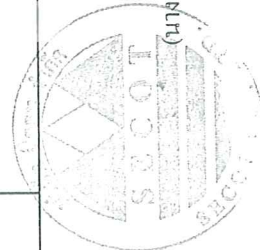
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	- สารเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งานแล้ว ส่งกลับคืนผู้ผลิตเพื่อนำไป Recycle ใหม่ - อากาศก่อนจากระบบบำบัดน้ำเสียขุ่นข้น (Filter Cake) ซึ่งวิเคราะห์แล้วว่าเป็นอากาศของเสียไม่อันตราย จะถูกเก็บในภาชนะที่ใช้เก็บรวบรวมอากาศก่อนโดยเฉพาะ ซึ่งจะป้องกันการฟุ้งกระจายได้ และสะดวกในการขนย้าย จากนั้นส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวลด์กรีน จำกัด เป็นต้น - อากาศก่อนจากระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 (Sludge Cake) ที่ผ่านการรีดน้ำออกแล้ว (Sludge Cake) จะถูกส่งจำหน่ายให้กับบริษัทภายนอก เช่น ชีโน ไทย อมาด้า จำกัด บริษัท ดีเพลาสตูดิโอกรรม จำกัด เป็นต้น เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ - อากาศของเสียเคมีต่างๆ ที่ใช้แล้ว จัดการบรรจุลงในภาชนะที่เหมาะสม และปิดฝาให้มิดชิด พร้อมติดป้ายชื่อสารที่บรรจุอย่างชัดเจน และจัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี บริเวณที่จัดเก็บภาชนะบรรจุอากาศเคมีต่างๆ ที่ให้แล้ว โดยภาชนะที่เก็บอากาศเคมี จะวางอยู่บนลานเก็บกากสารเคมี ซึ่งไม่มีหลังคาปิดคลุม และมีรางระบายอยู่ล้อมรอบลานเก็บกาก หากมีการรั่วไหลเกิดขึ้นก็จะทำการสูบน้ำไปยังถังระบบบำบัด	- กระบวนการผลิต - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียขุ่นข้นของโรงงาน VCM1 และ VCM2 - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 - หน่วยผลิตต่างๆ ที่มีการใช้สารเคมี		



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

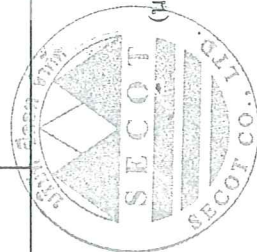
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	น้ำเสียต่อไป อย่างไรก็ดีตามหลักวิชาการเคมีเกิดขึ้นจำนวนหนึ่งแล้วทางโครงการจะนำส่งศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO เป็นต้นทันที - บรรจุภัณฑ์ของสารเคมี ถึงบรรจุสารเคมีที่ทำความสะอาดโดยการล้างแล้ว ส่งขายบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ บางส่วนนำไปบรรจุของเสีย ส่งให้กับศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO เป็นต้น นำไปกำจัด ส่วนน้ำเสียที่เกิดจากการล้าง จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อนำไปบำบัดต่อไป - แจ้งกรมโรงงานเกี่ยวกับกากของเสีย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548			
6. การคมนาคมขนส่ง	- จำกัดจำนวนรถบรรทุกและยานพาหนะที่จะเข้าไปในโรงงานให้มีความเร็ว 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และบนทางหลวง ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ยานพาหนะที่จำเป็นต้องเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิตต้องผ่านการตรวจสอบสภาพพร้อมและกำหนดให้เฉพาะรอบนอกเท่านั้น หากจำเป็นต้องเข้าพื้นที่จะต้องปิด Hot Work Permit และมีการตรวจวัดก๊าซไวไฟก่อนเข้าพื้นที่	- ภายในบริเวณพื้นที่โรงงาน/ทางหลวง - ภายในบริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

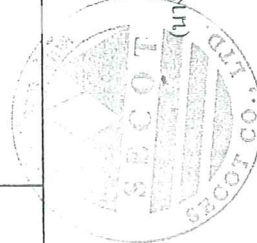
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดกฎระเบียบการคมนาคมของรถบรรทุกที่จะวิ่ง เข้า-ออก โครงการ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - มีการอบรมคนขับรถและพนักงานประจำรถบรรทุก ในการจัดการกรณีการรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้และติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถทุกคัน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาถังและรถบรรทุกเป็นประจำ - จำกัดจำนวนเรือที่จะผ่านบริเวณท่าเทียบเรือ - ให้พนักงานปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ ของท่าเทียบเรืออย่างเคร่งครัด - ด้านการขนส่งทางน้ำมีการเตรียมท่าเทียบเรือและการจัดการนำร่องไว้พร้อม	- ภายในบริเวณพื้นที่โรงงาน - บริเวณท่าเทียบเรือของบริษัท ปตท. เดมิกอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ปตท. เดมิกอล จำกัด (มหาชน)
7. อากาศและเสียง ความปลอดภัย 7.1 การจัดการด้านอาชีวอนามัย	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - จัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ รวมทั้งระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - จัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ควบคุมดูแลการทำงานอย่างใกล้ชิด และจัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัย และกำหนดมาตรการเพื่อความปลอดภัย - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายสูง ได้แก่ เสียงดัง สารเคมี เป็นต้น - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เพียงพอ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

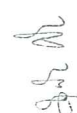


(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดหาด้านอาชีวอนามัย (ต่อ)	- จัดเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ที่มีความสามารถทางด้านความปลอดภัย - จัดให้มีพื้นที่สะอาด ตลอดจนห้องน้ำและห้องส้วมที่ถูกต้อง - สุขลักษณะ - จัดให้มีการให้ข่าวสารเผยแพร่ ในมาตรการความปลอดภัยและการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ตลอดจนแผนปฏิบัติการการฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานอื่นๆ			
7.2 เสียง	- อุปกรณ์ที่จะนำมาใช้ในโครงการ ต้องมีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) หรือมีการป้องกันเพื่อลดผลกระทบจากอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง - ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้สวมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ในบริเวณที่มีเสียงดัง - จัดหาอุปกรณ์ลดเสียง ให้แก่พนักงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังอย่างต่อเนื่อง และกำชับให้มีการใช้ตลอดเวลา	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
7.3 สารเคมี	- กำหนดแผนป้องกันและมาตรการติดตามตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีเป็นลายลักษณ์อักษร คิดประกาศให้พนักงานทุกคนทราบ - ติดตั้ง Gas detector ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดการรั่วไหลของสารเคมีครอบคลุมทั่วพื้นที่โรงงาน ได้แก่ บริเวณหน่วยผลิตคลออลาไลน์ ● อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน จำนวน 7 แห่ง ดังสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้น 1 ส่วนในล้านส่วน	- บริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



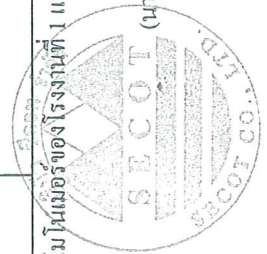

 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 สารเคมี (ต่อ)	บริเวณโรงงาน VCM1 - อุปกรณ์ตรวจจับไวน์คลอไรด์โมโนเมอร์ จำนวน 5 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้น 1 ส่วนในล้านส่วน - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน จำนวน 2 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้น 1 และ 2 ส่วนในล้านส่วน สำหรับการเตือนภัยและการอพยพ ตามลำดับ - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ จำนวน 8 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการคิดไฟขั้นต่ำ (25% LFL) บริเวณโรงงาน VCM2 - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ จำนวน 11 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้น 5 และ 10 ส่วนในล้านส่วน สำหรับการเตือนภัยและการอพยพ ตามลำดับ - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน จำนวน 4 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้น 1 และ 2 ส่วนในล้านส่วน สำหรับการเตือนภัยและการอพยพ ตามลำดับ - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ จำนวน 34 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการคิดไฟขั้นต่ำ (25% LFL) บริเวณลานถังที่ทำแท็บเรือและคลังเคมีภัณฑ์เหลวของ PTT Chem - อุปกรณ์ตรวจจับไวน์คลอไรด์โมโนเมอร์ จำนวน 6 แห่ง ตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการคิดไฟขั้นต่ำ (25% LFL)			

หมายเหตุ:

☐ มาตรการที่ปรับปรุง / เพิ่มเติม จาการรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวน์คลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2

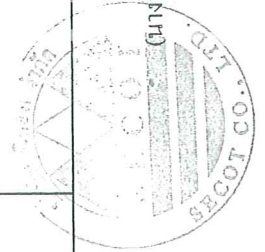


(Signature)

(นางสาวสุนันทา ศิริวสินานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

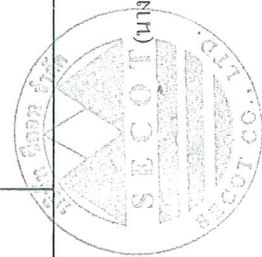
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 สารเคมี (ต่อ)	- อุปกรณ์ตรวจจับอินทรีย์ไฮโดรคาร์บอน (TOC) จำนวน 4 แห่ง ตั้งอยู่ตามเดือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการคิดไฟฟ้า (25% LFL) - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ Gas detector เป็นประจำ โดยการตรวจ Gas detector ชนิดที่ตรวจก๊าซไวไฟ ตรวจเช็คเดือนละ 1 ครั้ง ส่วนระยะเวลาในการตรวจ Gas detector ชนิดที่ตรวจก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ก๊าซคลอรีน และก๊าซแอมโมเนีย ตรวจเช็คสัปดาห์ละ 1 ครั้ง - ติดตั้งเครื่องตรวจจับอินทรีย์ไฮโดรคาร์บอน (EDC) และไวเนล-คลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) แบบอัตโนมัติตลอดเวลา (ARA : Analyzer Recording Alarm) ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมีในโรงงาน VCM2 เป็นแบบติดตั้งอยู่กับที่ โดยมีเครื่องตรวจวัด EDC 15 จุด และ VCM 15 จุด ซึ่งจะเชื่อมต่อกับห้องควบคุมส่วนกลาง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจและวิเคราะห์ผลการตรวจจาก Analyzer Recording Alarm และหากพบว่ามีค่าความเข้มข้นสูงผิดปกติ หรือมีแนวโน้มสูงขึ้น ให้ทำการวิเคราะห์และหาวิธีการแก้ไขที่เหมาะสม - มีการฝึกอบรมพนักงาน ให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีต่างๆ ที่มีการเก็บไว้และการแก้ไขสถานการณ์ กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีเกิดขึ้น - จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการกำจัดสารเคมีที่รั่วไหล ให้เหมาะสมกับชนิดของสาร โดยพิจารณาจากข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Material Safety Data Sheet)	- บริเวณกระบวนการผลิต		



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

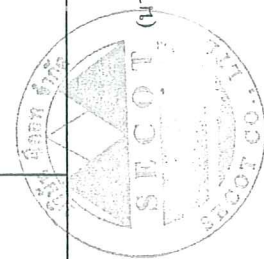
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 สารเคมี (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานจนถ่ายสารเคมี - จัดทำข้อมูลการเก็บสารเคมีเป็นระยะๆ และมีการปรับปรุงให้ทันกับเหตุการณ์ปัจจุบัน - ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินทันที ถ้ามีการรั่วไหลของสารเคมีเกิดขึ้น - เมื่อมีคณานบาดเจ็บจากสารเคมีที่ผิวหนังและตา ให้ปฏิบัติตามหลักการปฐมพยาบาลที่ระบุใน MSDS ของสารเคมีแต่ละชนิด - ระบบเตือนภัย ให้เสียงได้ยินทั่วโรงงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยไปที่เกิดเหตุทันที และผู้ไม่เกี่ยวข้องต้องออกไปจากพื้นที่นั้นและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินและแผนอพยพของ บริษัทฯ - ระบบสื่อสาร แจ้งให้ผู้รับผิดชอบ โดยมีหัวหน้าคณะกรรมการความปลอดภัย หรือหัวหน้ากะความปลอดภัย เป็นผู้ประเมินและหาสาเหตุแก้ไข ส่งงาน พร้อมทั้งติดต่อหน่วยงานภายนอก นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โรงงานใกล้เคียง เพื่อให้ความช่วยเหลือ มีการฝึกอบรมในกรณีฉุกเฉิน ประกอบด้วย หน่วยดับเพลิง หน่วยปฐมพยาบาล หน่วยช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากชนิดป้องกันอากาศสดตัวบุคคล (SCBA) ใช้อย่างเพียงพอ สำหรับทีมปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินโดยติดตั้งไว้ 2 แห่งคือ	- บริเวณพื้นที่โรงงาน VCM2		



นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 สารเคมี (ต่อ)	• ที่ห้องประชุมพยาบาลมีชนิดที่ติดผนัง 2 ชุด พร้อมถังออกซิเจน 2 ถัง โดยมีถังออกซิเจนสำรอง 2 ถัง และมีเครื่องช่วยหายใจชนิดเคลื่อนย้ายได้ 1 ชุด • ที่โรงพยาบาลเป็นเครื่องช่วยหายใจชนิดเคลื่อนย้ายได้ และคอกับถังออกซิเจน 1 ชุด			
7.4 สุขภาพของพนักงาน	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานดังนี้ • ตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง • ตรวจการทำงานของตับ สำหรับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ VCM โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง - ในกรณีพบความผิดปกติ บริษัทต้องหาสาเหตุว่ามีต้นเหตุจากการทำงานหรือไม่ และต้องมีการมาตรการป้องกันและแก้ไข - จัดทำรายงานตามแบบ สอ.1-สอ.4		- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท - ไทยพลาลติก - และเคมีภัณฑ์ - จำกัด (มหาชน)



(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 สุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	- ร่วมมือกันระหว่างการนิคมอุตสาหกรรม กลุ่มอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม และ โรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผน ในด้านสาธารณสุขในระยะยาว และเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ โรคทางเดินหายใจที่อาจเกิดขึ้นจาก โครงการเป็นประจำ - พนักงานที่ดำเนินการเกี่ยวข้องกับการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยา จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพิเศษ สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัส กับสารเคมี ได้แก่ การตรวจการทำงานของปอด สัมรรถภาพของ ปอด และการได้ยิน เป็นต้น	- บริเวณกระบวนการผลิต		
7.5 อุบัติเหตุ	- ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาส จะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรืออวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุได้อย่าง เหมาะสม - พนักงานใหม่ทุกคนจะต้อง ได้รับการอบรมเกี่ยวกับกฎความ ปลอดภัย ก่อนเข้าปฏิบัติงานจริง - ให้พนักงานมีส่วนร่วมมากขึ้นในการแก้ไขปัญหา เพื่อลดอุบัติเหตุ เช่น การสำรวจสภาพการทำงานที่ปลอดภัย การณรงค์ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น	- บริเวณที่มีโอกาสเสี่ยงต่อ การเกิดอุบัติเหตุ	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
7.6 การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	- จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ หลังจากเริ่มดำเนิน โครงการ โดยอาศัยแนวทางการประเมินของสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเป็นกรอบ	- พื้นที่โรงงานและบริเวณ ชุมชนโดยรอบ	- หลังจากเริ่มดำเนิน โครงการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ☐ มาตราการปรับปรุง / เพิ่มเติม จาการรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีใบมอบรอง ington ที่ 1 และ ington ที่ 2

20

(นางสาวชัชวาลย์)

กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. พื้นที่สีเขียว	- มีการจัดพื้นที่สำหรับปลูกต้นไม้ บริเวณรอบอาคารสำนักงาน โรงอาหาร รอบๆ ลานจอดรถ และรั้วของโรงงาน ร้อยละ 15 ของ TPC Rayong Complex	- บริเวณพื้นที่ของบริษัท	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท - ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
9. การดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม	- จัดเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมหรือวิศวกรสุภาพภิบาลควบคุมระบบต่างๆ - จัดพนักงานที่มีประสบการณ์ในการเดินเครื่องระบบบำบัดพร้อมทั้งบำรุงรักษาให้ระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ - จัดเตรียมชิ้นส่วนสำรองและสารเคมีสำหรับใช้กับระบบบำบัด - มีแผนการตรวจสอบระบบเป็นประจำปี	- ระบบบำบัดต่างๆ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท - ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
10. เศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรก - มีแผนงานมอบหมายพนักงานช่วยเหลือสังคมอื่นๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน และสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น ช่วยเหลือทางด้านการศึกษา และจัดให้มีบริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฟรี เป็นต้น - เชิญผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง - ผลิตรายการหรือแผ่นพับแจกประชาชนเพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและโครงการที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อมให้ประชาชนทราบอย่างต่อเนื่อง - จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขปัญหारेื่องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง หากมีการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน (แผนผังแสดงขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 2-1)	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท - ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ :

☒ มาตรการที่ปรับปรุง / เพิ่มเติม จากรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต 1 และโรงงานที่ 2

และโรงงานที่ 2

SECOT

นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนพันธ์

กุมภาพันธ์ 2551

SECOT

นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนพันธ์

กุมภาพันธ์ 2551

SECOT

นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนพันธ์

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ศูนย์ตรีภพรับเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานภายในและภายนอก ตลอด 24 ชั่วโมง โดยผ่านทางโทรศัพท์

เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ตรีภพ บันทึกรายละเอียดของผลกระทบที่เกิดขึ้น พร้อมติดต่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ใช้เวลาประมาณ 3 นาที)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบ ณ จุดที่ได้รับผลกระทบ และเข้าตรวจสอบยังจุดที่คาดว่าจะป็นต้นเหตุ

- หากพบว่า เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้หยุดกิจกรรมทันที
- หากพบว่า ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้แจ้งกลับผู้ร้องเรียนภายใน 7 นาที

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมทำการลงบันทึกลงใน ESC และส่งให้กับ EMR ตามระบบ ISO 14001 (ใช้เวลาประมาณ 3 นาที)

EMR รับเรื่องร้องเรียน และส่งต่อไปให้กับผู้จัดการที่เกี่ยวข้องเพื่อ ระบุสาเหตุของปัญหา วิธีการแก้ไข โดยให้ส่งเอกสารกลับภายใน 7 วัน นับจากวันที่ EMR ลงนาม (ใช้เวลาประมาณ 2 นาที)

ผู้จัดการที่เกี่ยวข้องเมื่อได้รับเอกสารจาก EMR แล้วให้ตรวจสอบ จุดที่เกิดเหตุอย่างละเอียด แล้วทำการบันทึกลงใน ESC และส่งกลับ EMR (ใช้เวลาประมาณ 1 วัน)

เมื่อครบกำหนดเสร็จในมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ เจ้าหน้าที่ สิ่งแวดล้อมจะต้องไปตรวจสอบยังจุดเกิดเหตุ เมื่อตรวจสอบจนแน่ใจแล้ว ทำการบันทึกลงใน ESC และส่งกลับ EMR เพื่อพิจารณา

สรุปเรื่องร้องเรียนทั้งในส่วนสาเหตุ มาตรการป้องกันต่างๆ ให้กับผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมเพื่อรายงานให้กับผู้บริหารทราบในการประชุมประจำสัปดาห์

รูปที่ 2-1 แสดงขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

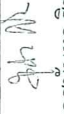


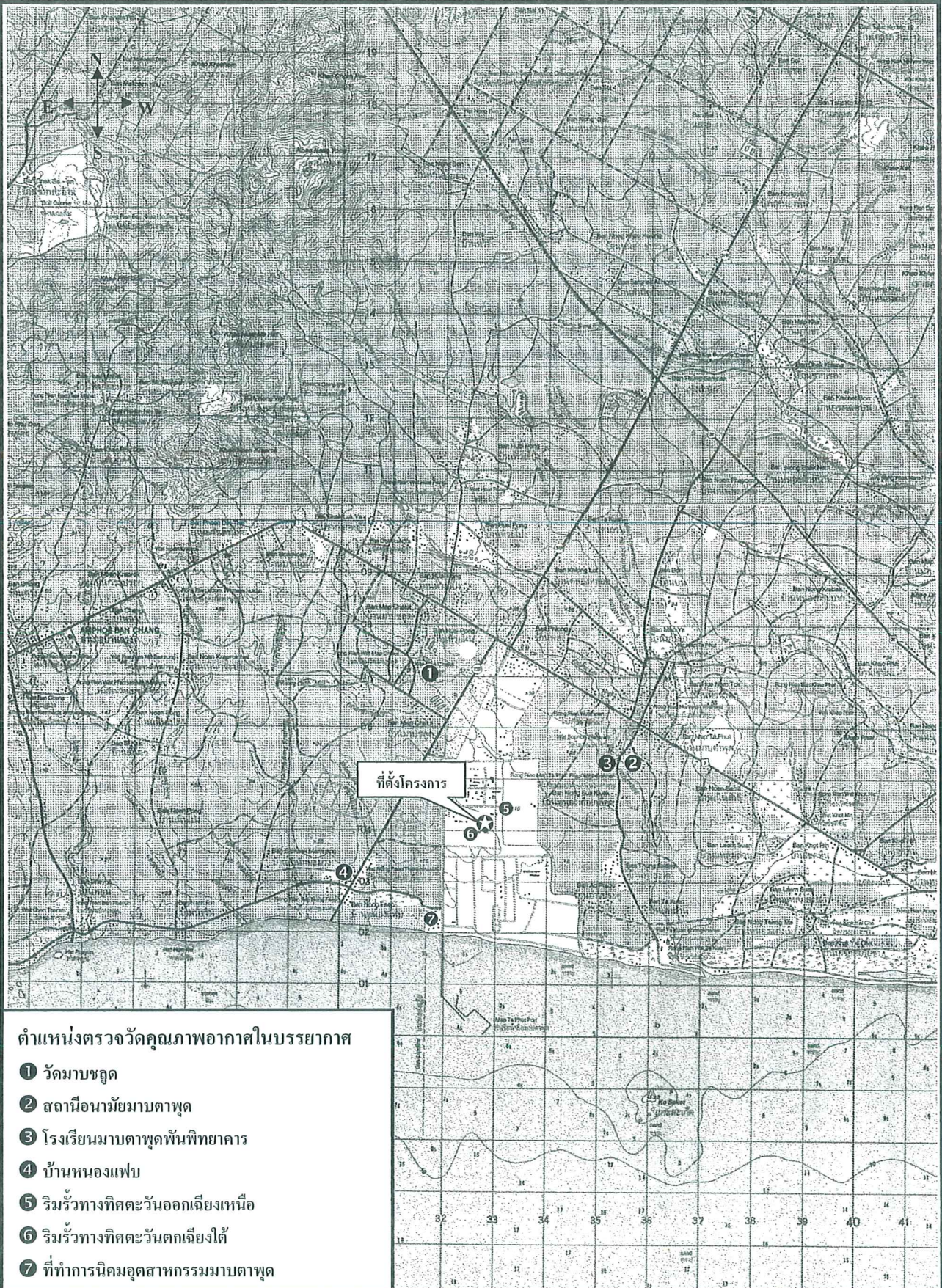
ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตคลอไรด์และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัด และรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/ การวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ หรือตัวแปรต่างๆ	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซ ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - ก๊าซ ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ก๊าซคลอรีน (Cl₂) - ความเร็วและทิศทางลม	(รูปที่ 3-1) - บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันตกเฉียงใต้ - บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ - บ้านหนองแฟบ - โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ติดต่อกันในฤดูมรสุม - ตะวันตกถึงได้และ มรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ	320,000	- PM-10 : Gravimetric Method - TSP : Gravimetric Method - NO₂ : Chemiluminasscent - NO/NO₂ Analyzer - HCl : Sorbent Tube/ Air Sampling Pump - Cl₂ : Absorbing/ Air Sampling Pump	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- วัดมาบชูด - บ้านหนองแฟบ - สถานีอนามัยมาบตาพุด - ที่ทำการนิคมอุตสาหกรรมฯ	- เดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	1,200,000	- VCM : US.EPA - Compendium Method TO-14A, GC หรือ US.EPA - Compendium Method TO-15, GC-MS - EDC : US.EPA - Compendium Method TO-14A, GC หรือ US.EPA - Compendium Method TO-15, GC-MS	
- บริเวณด้านตั้งเก็บกัก - เอรียาโนคลอไรด์และไวนิล-คลอไรด์โมโนเมอร์	- เอรียาโนคลอไรด์ (EDC) - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)		- เดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	1,200,000	- EDC : US.EPA - Compendium Method TO-14A, GC หรือ US.EPA - Compendium Method TO-15, GC-MS	

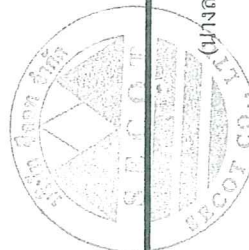
หมายเหตุ: ☐ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมจากรายงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 1


 (นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551



รูปที่ 3-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

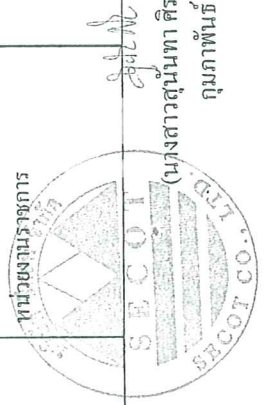




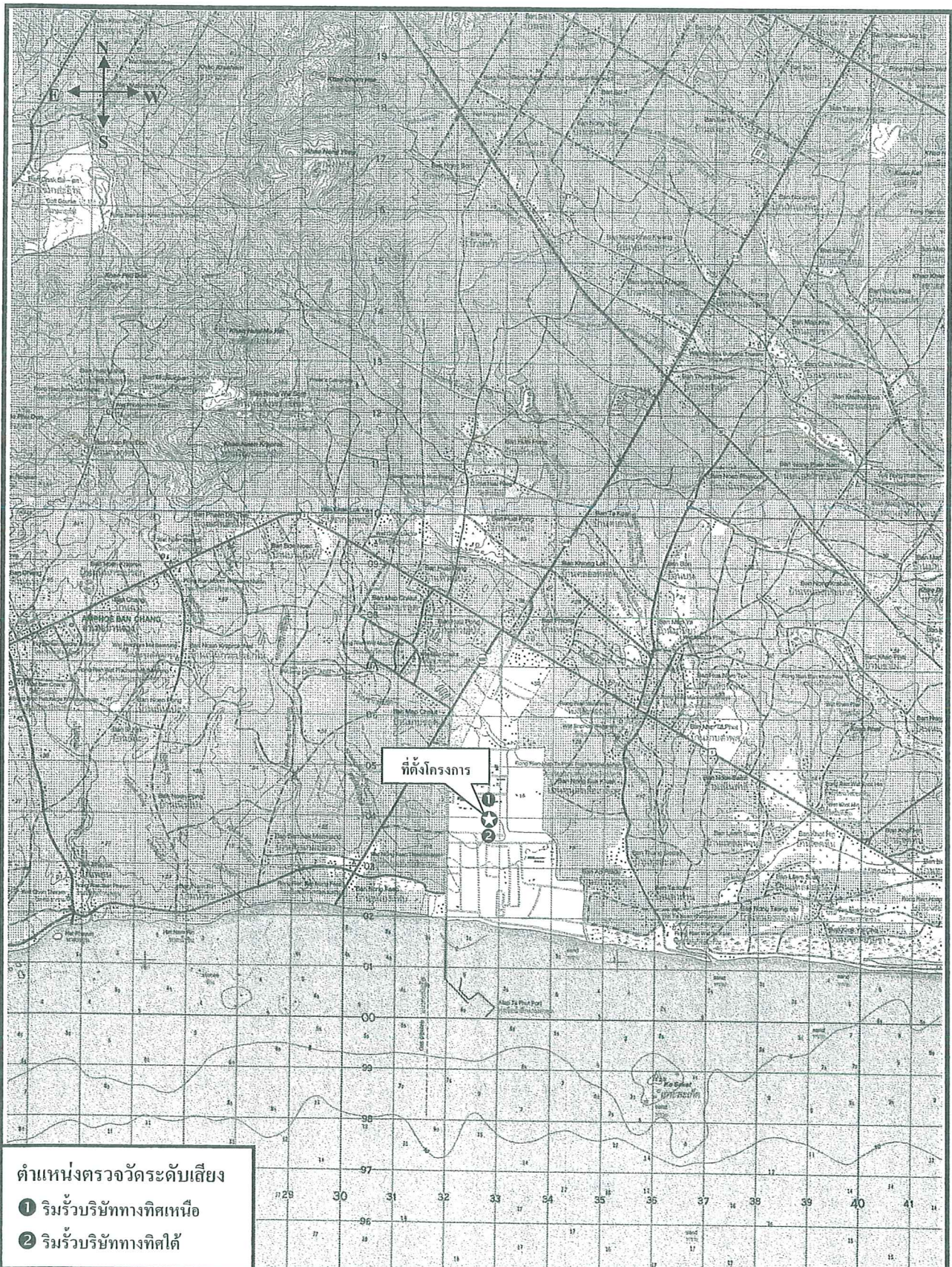
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนานนท์)
กุมภาพันธ์ ๒๕๕๑

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัด และรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/ การวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบบอากาศ - โรงงานผลิตคลอไรด์ไลน์ - โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์- โมโนเมอร์	- ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	(รูปที่ 3-2) - ปล่องระบบอากาศของ Final gas absorber	- ปีละ 2 ครั้ง	10,000	- Cl ₂ : Absorbing/ Air Sampling Train	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	- ปล่องระบบอากาศเสียของ Scrubber (Incineration Unit) (VCM1)	- ปีละ 2 ครั้ง	20,000	- HCl : Absorbing/ Air Sampling Train	
	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ปล่องระบบอากาศเสียของหน่วย Incineration A และ B (VCM2)	- ปีละ 2 ครั้ง	50,000	- NO _x : Absorbing/ Air Sampling Train	
	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ปล่องระบบอากาศเสียของหน่วย EDC Cracking (VCM1)	- ปีละ 2 ครั้ง	20,000	หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานราชการ	
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ปล่องระบบอากาศเสียของหน่วย EDC Cracking A และ B (VCM2)	- ปีละ 2 ครั้ง	50,000		
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ปล่องระบบอากาศเสียของหน่วย Incineration A และ B (VCM2)	- ตลอดเวลา แบบต่อเนื่อง			
	- การทำ Performance Audit	- ระบบ CEMs	- ปีละ 1 ครั้ง			
3. เสียง	- Leq-24	(รูปที่ 3-3) - บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) - บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	- ปีละ 2 ครั้ง	10,000	- Leq-24 : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

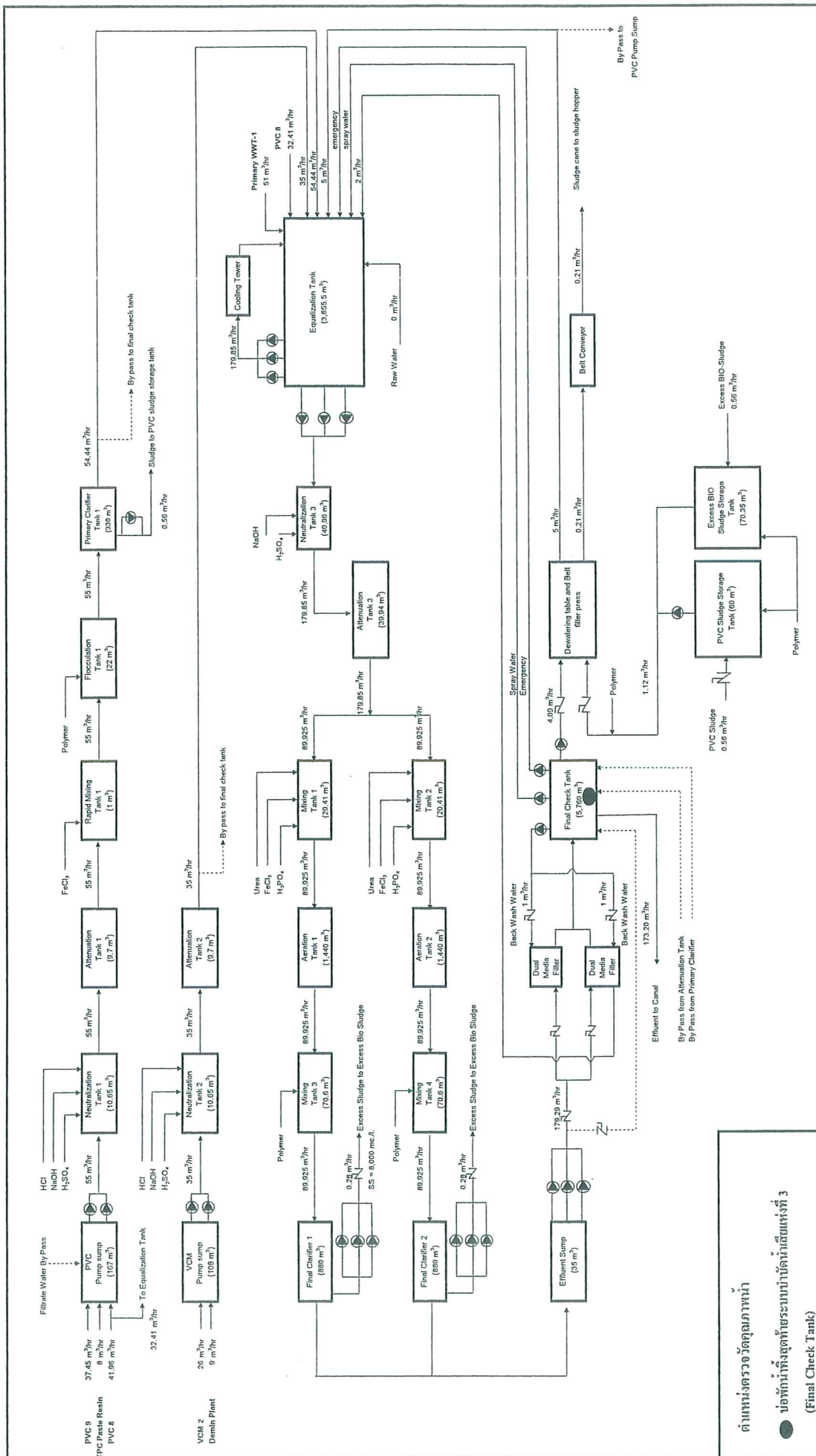


(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนพันธ์)
กุมภาพันธ์ 2551



รูปที่ 3-3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



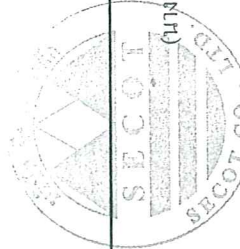


ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ

● บ่อน้ำทิ้งสุดท้ายระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3
(Final Check Tank)

รูปที่ 3-4 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3

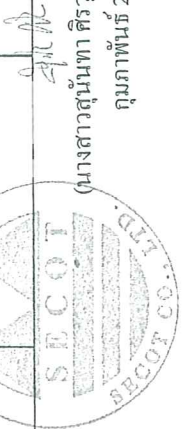
บริษัท ไทยพลาลติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
คุณภาพที่ 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

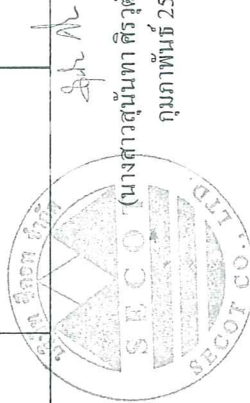
คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีชี้วัด และรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/ การวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำทิ้ง - ที่บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	- Temperature - pH - BOD ₅ - COD - SS - TDS - Oil & Grease - EDC	(รูปที่ 3-4 และ 3-5) - บ่อพักน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว - จักรวรรบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 (Final Check Tank) - บริเวณคลองรับน้ำของนิคมฯ เหนือจุดปล่อยของโครงการ 50 เมตร - บริเวณคลองรับน้ำของนิคมฯ ใต้จุดปล่อยของโครงการ 50 เมตร	- เดือนละ 1 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	12,500	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - BOD ₅ : Azide Modification - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - EDC : Gas Chromatographic Method - VCM : Gas Chromatographic Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- บริเวณลานถังเก็บกัก เอทิลีนไดคลอไรด์และไวนิล- คลอไรด์ โมโนเมอร์	- EDC - EDC - VCM	- บ่อพักบริเวณลานถัง ที่ทำเทียบเรือ PTT Chem	- ปีละ 4 ครั้ง	6,000		
5. อากาศของเสีย	- บັນที่กษนิค ปริมาณกาก ของเสียที่เกิดขึ้น และการส่งไปกำจัด		- ปีละ 2 ครั้ง	-		บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6. อากาศในรั้ว และความปลอดภัย 6.1 เสียงในสิ่งแวดล้อม การทำงาน	- Leq-8 hr	บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM1 และ VCM2 ได้แก่ - บริเวณ Oxychlorination Unit - บริเวณ EDC Purification - บริเวณ Refrigeration - บริเวณ Incinerator	- ปีละ 4 ครั้ง	10,000	- Leq 8 hr : Intetrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
คุณภาพ 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

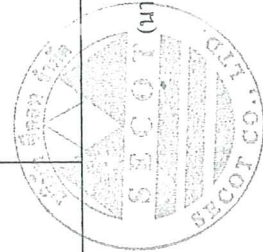
คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัด และรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/ การวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	- Noise Contour	- บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM1 และ VCM2	- ในกรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลงการ ติดตั้งเครื่องจักรที่มี เสียงดัง	120,000		บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6.2 สารเคมีในสิ่งแวดล้อม การทำงาน - ที่บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	- บริเวณที่ต้องทำการรั่วไหลของสาร เคมีของ C/A Plant และ VCM 1 & VCM 2 Plant	- ตลอดระยะเวลา (แบบ อัตโนมัติ)	-	- Cl ₂ : Absorbing/ Air Sampling Pump - HCl : Sorbent Tube/ Air Sampling Pump - EDC : Sorbent Tube/ Air Sampling Pump - VCM : Sorbent Tube/ Air Sampling Pump	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- C/A Plant	- ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	- In front of C/A Plant - Section 500 C/A Plant - In front of C/A Control room	- ปีละ 2 ครั้ง	5,000		
- VCM1	- ก๊าซคลอรีน (Cl ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- Incineration - Oxychlorination - Near Storage tank (M-FA702A/B) - VCM Purification - EDC Cracking	- ปีละ 2 ครั้ง	30,000	หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะ โดยหน่วยงานราชการ	
	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- In front of VCM1 Control room	- ปีละ 2 ครั้ง	20,000		
- VCM2	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- Oxychlorination - EDC Purification - Incineration	- ปีละ 2 ครั้ง	15,000		



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์)
กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัด และรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/ การวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- บริเวณลานถัง ที่ทำเทียบ เรือ PTT Chem	- ไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM)	- Process storage tank - In front of VCM2 Control room	- ปีละ 2 ครั้ง	10,000		
	- เอทิลีน ไดคลอไรด์ (EDC)	- In front of VCM2 Control room	- ปีละ 2 ครั้ง	5,000		
	- เอทิลีน ไดคลอไรด์ (EDC) - ไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM)	- บริเวณถังเก็บ EDC, VCM	- ปีละ 2 ครั้ง	8,000		
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	- พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง	- พนักงานเฝ้ารับเข้า ทำงาน 1 ครั้ง - ตรวจสอบเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง	2,000		บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบการทำงานของตับ	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ VCM	- พนักงานเฝ้ารับเข้า ทำงาน 1 ครั้ง - ตรวจสอบเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง	1,000		
	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี	- พนักงานเฝ้ารับเข้า ทำงาน 1 ครั้ง - ตรวจสอบเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง	1,000		
	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป : ตรวจตาบอดสี : ตรวจร่างกายทั่วไป : ตรวจปัสสาวะสมรรถนะแบบ : ระบบการทำงานของไต : เอกซเรย์ปอดฟิล์มใหญ่	- พนักงานทุกคนตามความเหมาะสม	- พนักงานเฝ้ารับเข้า ทำงาน 1 ครั้ง - ตรวจสอบเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง	2,000		



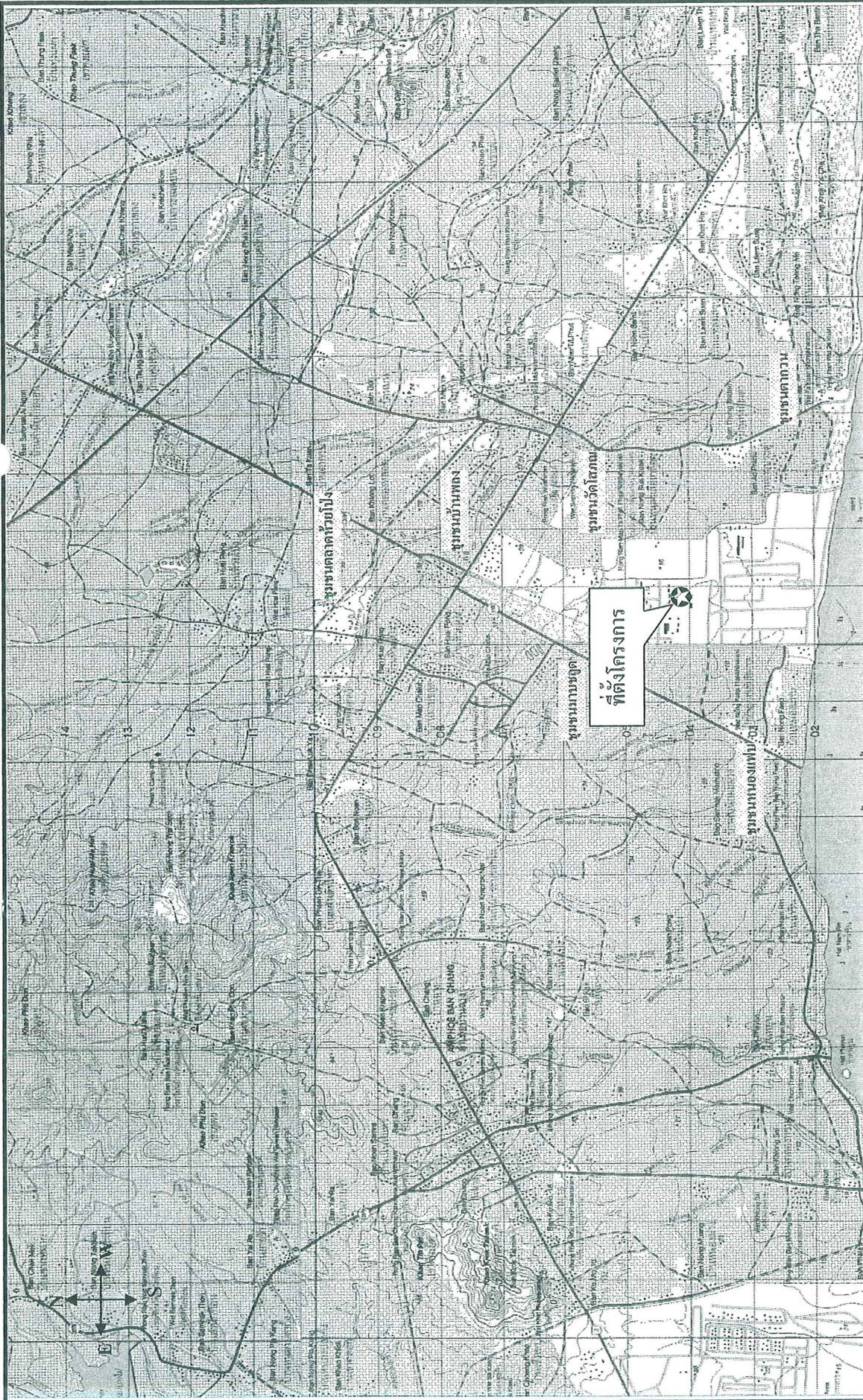

 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีชี้วัด และรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/ การวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
	: ตรวจเลือดสมบูรณ์แบบ : ไวรัสตับอักเสบ บี : ตรวจกรู๊ปเลือด : ระดับไขมันในเลือด : ระดับน้ำตาลในเลือด : ตรวจการทำงานของไต					
6.4 กิจกรรมความปลอดภัย	-	- พนักงานในแต่ละแผนกอย่างน้อยร้อยละ 40 - พนักงานบริเวณลานถึงโดยฝึก ร่วมกับ NPC - พนักงานที่รับผิดชอบทางด้านความปลอดภัย - บริเวณกระบวนการผลิตและลานถึง - พนักงานใหม่ทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หรือตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตอุปกรณ์แต่ละประเภทกำหนด - ทุก 6 เดือน -	-		
การตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย					
การตรวจ Gas Detector	- Gas Detector					
การตรวจสอบเกี่ยวกับกฎความปลอดภัย						
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน บริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เช่น โครงการไทยพลาตึกฯ รักษาประโยชน์ของโครงการพีวีรักษ์ สิ่งแวดล้อม มอบทุนการศึกษา และบริจาคโลหิต เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ ชุมชนบางซดุด วัดโสภณ บ้านหลังหนองแฟบ ตลาดท้ายโป่ง และตากวน (ดังแสดงในรูปที่ 3-6)	- ปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	150,000 50,000	- สัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม	บริษัท ไทยพลาตึกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☐ มาตราการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมจากงานหลัก การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวโอลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2


 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
 กุมภาพันธ์ 2551



รูปที่ 3-6 ที่ตั้งชุมชนบริเวณโดยรอบ โครงการขยายกำลังการผลิตไวน์กลดไรต์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

