



ที่ ทส 1009.3/ 998

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-226/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
2. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-009/2551
ลงวันที่ 15 มกราคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 วันที่ 30 พฤศจิกายน 2550 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 1/2551 วันที่ 4 มกราคม 2551 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 โดยให้ บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังอ้างถึง 2 และสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอกท จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมทั้ง มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอกท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

ที่ ทส 1009.3/

998

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

6 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติก โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-226/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
2. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-009/2551
ลงวันที่ 15 มกราคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 วันที่ 30 พฤศจิกายน 2550 ความละเอียดแจ้งแล้ว

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 1/2551 วันที่ 4 มกราคม 2551 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 โดยให้ บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังอ้างถึง 2 และสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอน จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมทั้ง มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/คิด

ที่ ทส 1009.3/ 997



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติก
โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
(มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/10983
ลงวันที่ 12 ธันวาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-226/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-009/2551
ลงวันที่ 15 มกราคม 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8
และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติก
โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 วันที่ 30 พฤศจิกายน 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับ
รายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 1/2551 วันที่ 4 มกราคม 2551 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โดย ให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ ส่งมาด้วย 2 และ 3 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือ ต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนา แจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้ง บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 997

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติก
โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
(มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/10983
ลงวันที่ 12 ธันวาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-226/2550
ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2550
 2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-009/2551
ลงวันที่ 15 มกราคม 2551
 3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8
และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติก
โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 วันที่ 30 พฤศจิกายน 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับ
รายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงาน พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 1/2551 วันที่ 4 มกราคม 2551 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โดย ให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ ส่งมาด้วย 2 และ 3 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือ ต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนา แจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้ง บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ดิส

ที่ L-RY- 2550 /2550

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 314
เวลา 11-00

TPC THE ASEAN PVC LEADER
สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
วันที่ 15784 วันที่ 05/10/50
หน้า 10-18

21 ธันวาคม 2550

เรื่อง ขอสรรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

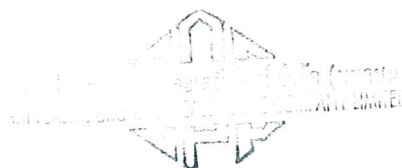
อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/10984
ลงวันที่ 12 ธันวาคม 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9
จำนวน 18 เล่ม

ด้วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมพิจารณา และทางสำนักงานฯ ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 34/2550 เมื่อวันที่ 30
พฤศจิกายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม
เพื่อความครบถ้วน

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ศึกษาและจัดทำรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมของโครงการฯ เสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ
จึงใคร่ขอนำส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติมตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

นายกำพล ชัยกิจโกสัย
ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม



Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

Head Office 183 Rajanakorn Building, 14th & 15th Floor, South Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120 Thailand
Factory 8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tamon Map Ta Phut, Amphoe Muang, Rayong 21150 Thailand
19 So. Municipality Samrongtai 21, Poochaosamingprai Road, Prapradaeng, Samut Prakarn 10130 Thailand

Phone : +66 2676 6000
Phone : +66 3868 3900
Phone : +66 2385 9468

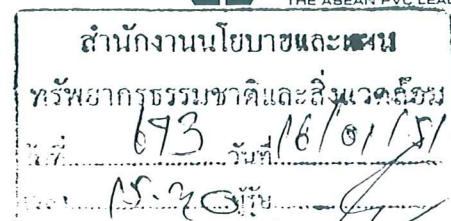
Fax : +66 2676 6077
Fax : +66 3868 3392
Fax : +66 2385 9458

www.thaiplastic.co.th



ที่ L-RY- 1111 /2551

15 มกราคม 2551



เรื่อง ขอส่งสรุปมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุปมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ได้มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ 1/2551 เมื่อวันที่ 4 มกราคม 2551 นั้น

ในการนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำสรุปมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบสรุปมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้แนบท้ายหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานอย่างเป็นทางการในลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

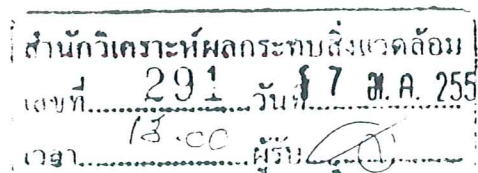
ขอแสดงความนับถือ



(Signature)

(นายกัมพล ชัยกิจโกสัย)

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม



มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9
ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

Co. - B. A. 7551

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม	- ดัดป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ทางบริษัทผู้รับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไปเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ - ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนที่จะใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน - ควรกำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่างๆ ที่เล่นเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดขึ้นเพื่อหามาตรการป้องกันต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณเส้นทางจราจรที่ต้องผ่าน - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง		
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรายงานน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำภายในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6. อากาศของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับกากของเสียพร้อมฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอ เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงานในการก่อสร้าง แล้วคัดลอกให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป - เศษวัสดุก่อสร้างที่ขายได้ เช่น เศษเหล็ก อลูมิเนียม ไม้อัด เศษไม้ ฯลฯ ขายให้แก่ผู้ซื้อต่อไป ไม่ให้ขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- การขนส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างออกไปยังภายนอกโครงการฯ ทางโครงการฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	PVCL-8, 9		

หมายเหตุ :  หมายถึง มาตรการที่เพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตปิโตรเลียม โรงกลั่นปิโตรเลียม 8 และสายการผลิตที่ 9

- - - - - ๒๕. ๒๕๕๑

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- เลือกล้างแรงงานท้องถิ่นในการก่อสร้างโครงการฯ ให้มากที่สุด เพื่อสร้างงานให้กับคนในชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ควรแบ่งเขตบริเวณก่อสร้างหรือส่วนต่างๆ เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้วอย่างมีระเบียบ - ติดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย เช่น "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ห้ามสูบบุหรี่" เป็นต้น - จัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงาน ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้ากันภัย ถุงมือ หนัากากันฝุ่นละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจากงานเชื่อม เป็นต้น - จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ห้องส้วม น้ำดื่ม เครื่องใช้สำหรับการปฐมพยาบาล เป็นต้น - จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานก่อสร้างเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๕๖

๕ - ๕. ๕. 2551

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตแผงพลังงานโซลาร์เซลล์ 8 สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตแผงพลังงานโซลาร์เซลล์ 8 สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2550 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนตุลาคม และธันวาคม 2550 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ธิค่อท จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ตามท้องถื่นก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเร็ว เพื่อดำเนินการฯ จะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โรงงาน	-	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☐ หมายถึง เสนอเพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตแผงพลังงานโซลาร์เซลล์ 8 สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อองค์กรผู้เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง PID และเหตุผลการนำเสนออย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนังานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน			2021	

หมายเหตุ :  หมายถึง มาตรการที่เสนอเพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

E- ๒. ๒. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีคำเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับปรุงอัตราการใช้มลพิษ				
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของทุกสายการผลิตได้เป็นไปตามค่าที่กำหนดในตารางที่ 5-3 ซึ่งโรงงานไม่มีการระบาย NO_x และ SO_x โดยโครงการฯ จะเริ่มดำเนินการผลิต ภายหลังจากที่เตาเผาของโรงงานผลิตไวน์กลล่อไรด์โมโนเมอร์โรงงานที่ 2 ทำการปรับลดอัตราการระบายแล้ว - ตรวจสอบระบบควบคุมความดัน (Pressure Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ตลอดจนตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซจากการระเหยของสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ยังมีประสิทธิภาพตามตารางการซ่อมบำรุง ถ้าหากพบว่ามีการชำรุดให้รีบปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนเปลี่ยนทันที - เปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณ PVC Silo ตามอายุการใช้งาน และจัดเตรียมถุงกรองสำรองให้มีปริมาณเพียงพอต่อการใช้งาน	- ปล่องระบายอากาศ - ระบบควบคุมความดันและอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ - PVC Silo	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☒ หมายถึง มาตรการที่เสนอเพิ่มเติมและหรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนกลล่อไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

๕-ก.ก. 2551

ตารางที่ 3

ข้อมูลแหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ

โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

Item	PVC-L5 Scrubber	PVC-L6 Scrubber	PVC-L7 Scrubber	PVC-L8 Scrubber	PVC-L9 Scrubber	PVC-L5 Silo Bag Filter	PVC-L6 Silo Bag Filter	PVC-L7 Silo Bag Filter	PVC-L8 Silo Bag Filter	PVC-L9 Silo Bag Filter
Stack height (m)	15.9	30	30	27	20	28	28	28	28	38
Diameter (m)	1.40	1.40	1.40	1.24	1.54	0.31	0.31	0.31	0.16	0.40
Temperature (°C)	45	61	61	60	50	31	31	31	60	40
Velocity (m/sec)	14.03	13.4	13.4	14.56	11.03	19.2	19.2	19.2	27.48	13.7
Emission rate (g/sec)										
- PM	2.287	2.080	2.080	1.776	2.841	0.045	0.045	0.045	0.016	0.082
- VCM	0.356	0.324	0.324	0.277	0.483	-	-	-	-	-
Concentration (mg/Nm ³)										
- PM	113	113	113	113	150	32	32	32	32	50
- VCM	17.6	17.6	17.6	17.6	25.5	-	-	-	-	-

ที่มา : บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

2- - 8.1. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - เพื่อตรวจเช็คประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลหรืออุดตัน จากตัววัดความดันของอุปกรณ์ - ตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันทีที่พบว่ามีปริมาณฝุ่นละอองออกจาก PVC Silo มากผิดปกติ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดสารมลพิษให้ทำงานได้ตลอดเวลา - ให้บริษัทดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษทางอากาศ โดยเฉพาะที่เป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องที่มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โครงการปรับลดอัตราการระบาย หรือหยุดการระบายมลพิษทันที - จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยองค์กรที่สาม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระบบถุงกรองฝุ่นของ PVC Silo - ระบบดักฝุ่นของ PVC Silo - Dryer Scrubber			
การจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source จากแหล่งต่างๆ ให้ครบถ้วนตามแนวทางของ US EPA ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ	- พื้นที่โรงงาน	-	- ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	- นำคำแนะนำจากโครงการด้วยระบบบำบัดน้ำดื่มและระบบบำบัดน้ำที่ 2 (ระบบบำบัดทางชีวภาพ) จนนำไปใช้ในบ่อพักน้ำถึงสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3 มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- บ่อพักน้ำถึงสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๕-๕๑.๑. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ไม่ให้เกิน 5,600 ลบ.ม./วัน - ในกรณีที่มีปริมาณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายมีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐานจะดำเนินการดังนี้ • นำน้ำทิ้งหลังผ่าน Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่โดยส่งกลับไปสู่อqualization Tank • นำน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายที่ไม่ได้มาตรฐานเข้ามาเก็บกักไว้ใน Final Check Tank (โดยโครงการจะต้องระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดที่ค้างอยู่ใน Final Check Tank ที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานลงรางระบายน้ำทิ้งก่อน) จากนั้นจึงสูบน้ำใน Final Check Tank กลับมาบำบัดที่ Equalization Tank ใหม่ - ในกรณีที่น้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายมีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐานจะต้องนำกลับไปบำบัดใหม่ จนกว่าจะได้คุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม - นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บำบัดจนได้ตามมาตรฐานใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ เพื่อให้มีปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการน้อยที่สุด (Minimize Discharge) - จัดเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำอย่างน้อยกะละ 1 คน โดยต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญ ในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3	- PVCL-5, 7, 8, 9	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่น้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายมีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐานจะต้องนำกลับไปบำบัดใหม่ จนกว่าจะได้คุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม - นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บำบัดจนได้ตามมาตรฐานใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ เพื่อให้มีปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการน้อยที่สุด (Minimize Discharge) - จัดเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำอย่างน้อยกะละ 1 คน โดยต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญ ในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3 - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- PVCL-6 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดตามข้อกำหนดเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย แห่งที่ 2 และ 3			
4. ระดับเสียง	- ติดตั้งวัสดุดูดซับหรือกั้นเสียง (Acoustic Shield or Barriers) เพื่อลดระดับเสียงสำหรับอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) - จัดทำ Noise contour map เพื่อกำหนดพื้นที่กั้นเสียงซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบหู - บำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ อย่างน้อยตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้น ๆ และควรพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคม	- กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ เช่น การกำหนดความเร็วและมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง - จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขณะเข้าพื้นที่โครงการ - จัดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากโอกาสการรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการทำงานส่งดังนี้	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน และเส้นทางจราจรขนส่ง - พื้นที่โรงงาน - รถขนส่งสารเคมี		- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๒๒ - ๒๕.๕. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การถนอมดิน (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์รับเห็ดดินรายเบื้องต้นไว้ประจำรถ - จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ฝึกฝนและอบรมคนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักควบคุม และจัดการการรั่วไหลของสารที่บรรทุกไว้เป็นประจำทุกปี - ตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำทุกครั้งก่อนใช้งาน	พื้นที่โรงงาน			
6. การระบายน้ำและการป้องกันท่วม	- ตรวจสอบ ซ่อมแซมบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - ทำความสะอาดท่อระบายน้ำในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	พื้นที่โรงงาน	PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดการขนระดมรับขยะจากการอุปโภค-บริโภคให้เพียงพอ และให้รวบรวมเป็นที่ เพื่อรอรถเก็บขยะจากสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมาจัดเก็บ - รวบรวมผงโพลีเมอร์ที่เกิดจากขั้นตอนการคัดขนาด (Screening) จาก Scrubber และจาก Centrifuge ขายเป็น Off Spec. Powder โดยทำการรวบรวมใส่ถุงขนาด 500 กก. เก็บไว้ในโกดังก่อนรวบรวมขายแก่บริษัท/โรงงานที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น บริษัท ดรงเจริญ พลาสติกไฟฟ้า จำกัด - สรุปการรับซื้อ Off Spec. Powder และ PVC Loss Powder และส่งรายงานให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุก 6 เดือน - รวบรวมตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิดและนำส่งให้บริษัท/โรงงานที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น บริษัท จีโน-ไทย อมาด้า จำกัด โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนดำเนินการ	พื้นที่โรงงาน	PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๒ - ๒๕.๒. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการอากาศของเสีย (ต่อ)	- กรณีที่กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำส่งให้บริษัท/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (recycle) ได้ โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดที่ศูนย์บริการรับกำจัดกากอุตสาหกรรม หรือบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม				
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- ให้ความช่วยเหลือส่งเสริมกิจกรรมของชุมชน และหน่วยงานราชการต่างๆ โดยรอบโครงการ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชน เช่น ช่วยเหลือทางด้านการศึกษา และจัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ มาตรวจรักษาโรคให้แก่ประชาชนในพื้นที่ เป็นต้น - ให้ออกาสแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก - เชิญผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชม โรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง - ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชนเพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อมให้ประชาชนทราบอย่างต่อเนื่อง - จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาเรื่องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง งามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน - มีผังขั้นตอนการจัดการและได้ตอบ เรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 1)	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- PVCCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☐ หมายถึง มาตรการที่เสนอเพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน 8 และสายการผลิตที่ 9

๕ - ๕๓.๕. 2551

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ศูนย์เฝ้าระวังรับเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานภายในและภายนอก ตลอด
24 ชั่วโมง โดยผ่านทางโทรศัพท์

เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์เฝ้าระวัง บันทึกรายละเอียดของผลกระทบที่
เกิดขึ้น พร้อมติดต่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ใช้เวลาประมาณ 3 นาที)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบ ณ จุดที่ได้รับผลกระทบ และเข้า
ตรวจสอบยังจุดที่คาดว่าจะป็นต้นเหตุ

- หากพบว่า เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้หยุดกิจกรรมทันที
- หากพบว่า ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้แจ้งกลับผู้
ร้องเรียนภายใน 7 นาที

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมทำการลงบันทึกลงใน ESC และส่งให้กับ
EMR ตามระบบ ISO 14001 (ใช้เวลาประมาณ 3 นาที)

EMR รับเรื่องร้องเรียน และส่งต่อไปให้กับผู้จัดการที่เกี่ยวข้องเพื่อ
ระบุสาเหตุของปัญหา วิธีการแก้ไข โดยให้ส่งเอกสารกลับภายใน 7
วัน นับจากวันที่ EMR ลงนาม (ใช้เวลาประมาณ 2 นาที)

ผู้จัดการที่เกี่ยวข้องเมื่อได้รับเอกสารจาก EMR แล้วให้ตรวจสอบ
จุดที่เกิดเหตุอย่างละเอียด แล้วทำการบันทึกลงใน ESC และส่งกลับ
EMR (ใช้เวลาประมาณ 1 วัน)

เมื่อครบกำหนดเสร็จในมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ เจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมจะต้องไปตรวจสอบยังจุดเกิดเหตุ เมื่อตรวจสอบจน
แน่ใจแล้ว ทำการบันทึกลงใน ESC และส่งกลับ EMR เพื่อพิจารณา

สรุปเรื่องร้องเรียนทั้งในส่วนสาเหตุ มาตรการป้องกันต่างๆ
ให้กับผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมเพื่อรายงานให้กับผู้บริหารทราบใน
การประชุมประจำสัปดาห์

รูปที่ 1 แสดงขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

พ.ศ. 2551



ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. คุณภาพสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยการปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนวสลับพื้นที่ 3 ชั้น และแทรกไม้พุ่มในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียงรวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาตลอดเวลา	- พื้นที่โรงงาน	-	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหลและกรณีไฟไหม้และ/หรือระเบิดพร้อมทั้งดำเนินการฝึกซ้อมเป็นประจำ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน แผนประสานงานกับโรงงานข้างเคียง และแผนปฏิบัติงานร่วมกับหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง โดยมีการฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปี - กำหนดบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมทั้งจัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนไว้ตามบริเวณต่างๆ - จัดให้มีการติดตั้ง Gas Chromatography และ Gas Detector เพื่อทำการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริเวณสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ : PVCL-5 มีระบบ Automatic Recording Alarm (ARA) จำนวน 12 จุด และ Automatic Indicating Alarm (AIA) จำนวน 10 จุด : PVCL-6 มีระบบ ARA จำนวน 9 จุด และระบบ AIA 5 จุด : PVCL-7 มีระบบ ARA จำนวน 12 จุด และระบบ AIA 10 จุด : PVCL-8 มีระบบ ARA จำนวน 20 จุด และระบบ AIA 19 จุด : PVCL-9 มีระบบ ARA จำนวน 13 จุด และระบบ AIA 25 จุด	- พื้นที่โรงงาน	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๕๕

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อากาศและเสียง ปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัย ซึ่งประกอบด้วย อุปกรณ์แจ้งสัญญาณ และอุปกรณ์แสดงสัญญาณ - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ให้กับพนักงานในหน่วยงานต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดกันสารเคมี - จัดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานประจำปี และตรวจร่างกายพิเศษ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมีสูง - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัย แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดจุด Alarm ของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้น VCM ประเภท Automatic Recording Alarm (ARA) เท่ากับ 1 ppm - มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ - มีระบบ Safety Relief Valve เพื่อความปลอดภัย				
จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	- จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ หลังจากเริ่มดำเนินโครงการ โดยอาศัยแนวทางการประเมินของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเป็นกรอบ	- พื้นที่โรงงานและบริเวณชุมชนโดยรอบ	- PVCL-8, 9	- หลักจากเริ่มดำเนินโครงการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☐ หมายถึง มาตรการที่เสนอเพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไฟฟ้าชนิดลอสไรต์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

๔ - ๕. ก. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. การประเมินอันตรายร้ายแรง	มาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือนชีวิต Record, Check และ Alarm ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ มีระบบ Work Permit มีการจัดระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิตทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่ รวมทั้งการเข้าผู้ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อ และ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit จัดให้มีข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณลานดัง พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่าย เช่นพนักงานควบคุมเครื่อง พนักงานซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและพนักงานที่มากับรถจะต้องเตรียมและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็น เช่น หน้ากากกันสารเคมี และรองเท้ากันสารเคมี เป็นต้น รวมทั้งต้องทราบตำแหน่งของอุปกรณ์ดับเพลิงท่อสายยาง Emergency Wash Shower, Eye Washer ในบริเวณใกล้เคียงโดยรอบและต้องทำการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ให้พร้อมใช้ทุกครั้งก่อนทำการขนถ่าย จัดให้มีรายละเอียดเกี่ยวกับ MSDS (Material Safety Data Sheet) ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนถ่าย จัดให้มีการจัดการเดินรถภายในโรงงานอย่างเป็นระบบ (Traffic Regulation) จัดให้มีการจัดบุคลากร เพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน	- เครื่องชีวิตทางอุณหภูมิระดับและความดันต่างๆ - ส่วนการผลิต - ภายในส่วนลานดัง - บริเวณสถานีขนถ่าย - พื้นที่โรงงาน	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๕ - ๕.๕. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. การประเมินอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown - จัดให้มีระบบ Emergency Power โดยมี Diesel Engine Generator เป็น Stand by - กำหนดให้มีมาตรการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปได้ ให้ทำการสูบน้ำสารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาปิดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่ภาวะปกติ			๕๕	

๕ - ๕. ๕. 2551

ตารางที่ 4

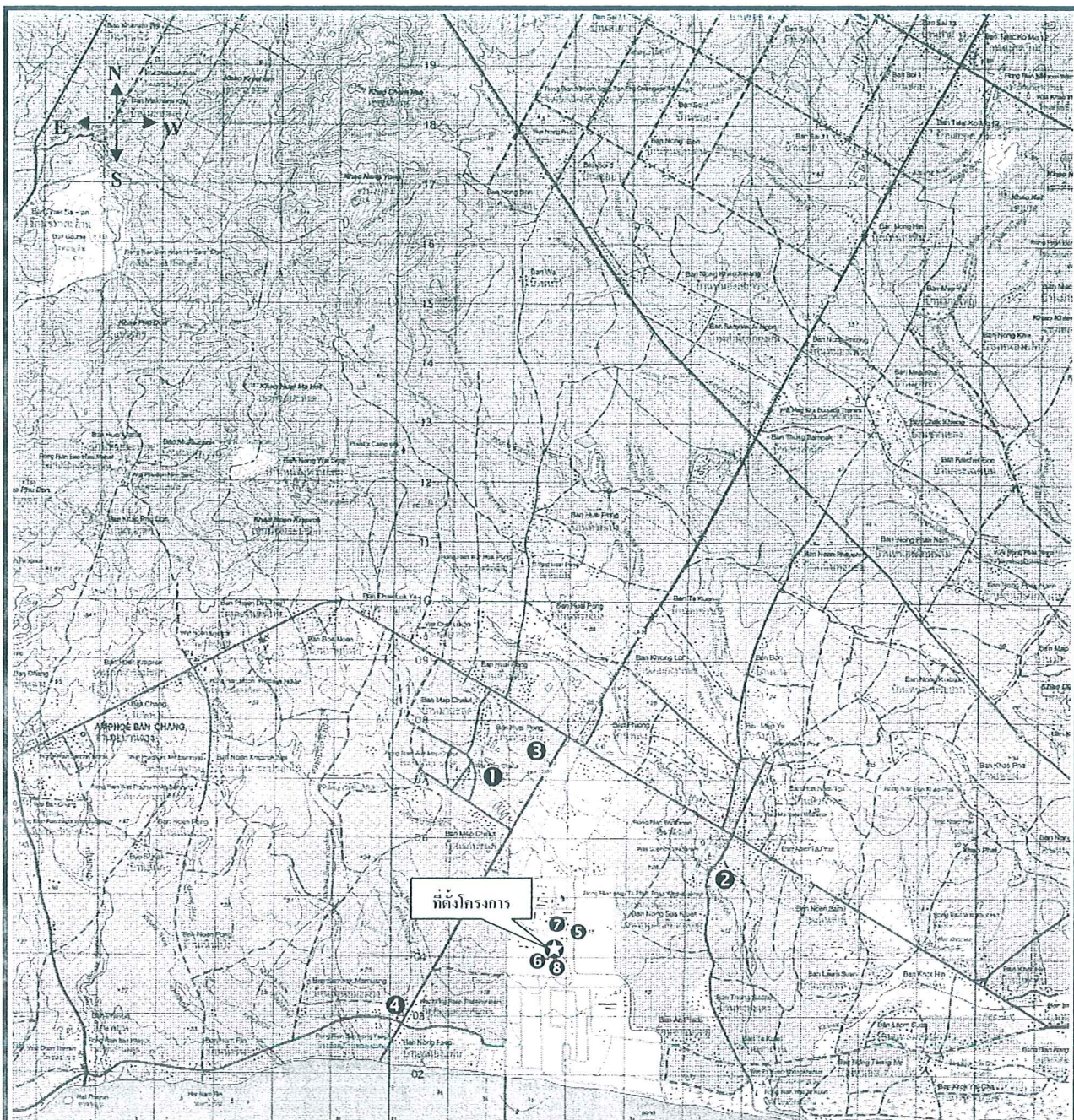
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตพลาสติกโฟลีนิลลอสไรต์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

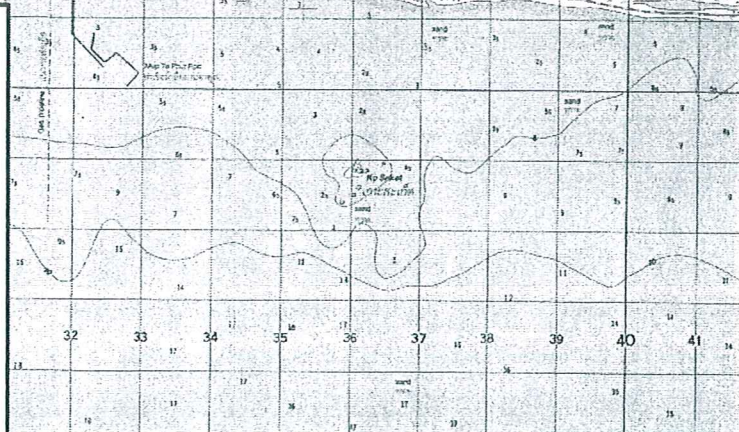
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าจ้างต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
I. คุณภาพอากาศ I.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - บริเวณบริเวณกลุ่มโรงงานฯ • ผู้ละออง (TSP)	- PVCCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - ระหว่างคูน้ำมีถนน-กันชน • บริเวณกลุ่มโรงงานฯ ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ • บริเวณกลุ่มโรงงานฯ ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ - ระหว่างคูน้ำมีถนน-พายุอากาศ • กึ่งกลางรั้วทางทิศเหนือ บริเวณด้านนอกกลุ่มโรงงานฯ • กึ่งกลางรั้วทางทิศใต้ บริเวณด้านนอกกลุ่มโรงงานฯ (ดังแสดงในรูปที่ 2) ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - วัดมาบขลุ่ย - สถานีอนามัยมบมาพุด - ศูนย์สุขภาพและอาชีพอนามัย (มาบมาพุด) (ดังแสดงในรูปที่ 2) ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - ศูนย์สุขภาพและอาชีพอนามัย (มาบมาพุด) (ดังแสดงในรูปที่ 2)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	35,000	- TSP : Gravimetric Method - PM -10 : Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- บริเวณชุมชนใกล้เคียง • ผู้ละออง (TSP)			ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	70,000		บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- บริเวณชุมชนใกล้เคียง • ผู้ละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM4-10)			ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	20,000		บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๒- ๓.๑. 2551



ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ① วัดมาบขลุ
- ② สถานีอนามัยมาบตาพุด
- ③ ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด)
- ④ บ้านหนองแฟบ
- ⑤ ริมรั้วทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
- ⑥ ริมรั้วทางทิศตะวันตกเฉียงใต้
- ⑦ ถึงกลางริมรั้วทางทิศเหนือ
- ⑧ ถึงกลางริมรั้วทางทิศใต้



รูปที่ 2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

2551

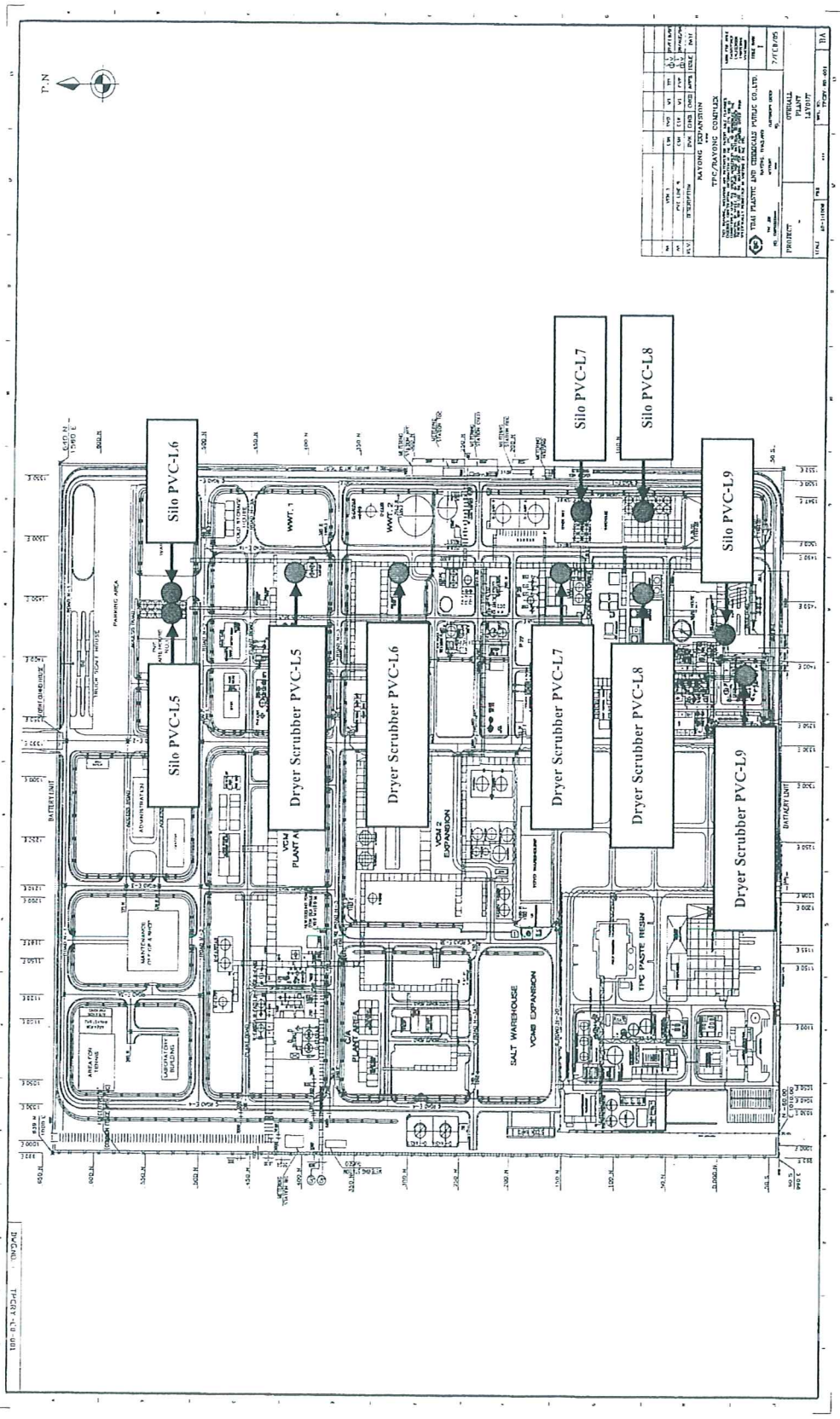


ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) • ก๊าซไว้นิลดรอไรต์โมโนเมอร์ (VCM)		ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - วัดมาบขลุ่ย - สถานีอนามัยมาบตาพุด - บ้านหนองแฟบ (ดังแสดงในรูปที่ 2)	เก็บตัวอย่าง เดือนละ 1 ครั้ง แบบต่อเนื่อง ตลอด 24 ชั่วโมง	1,800,000	- VCM : US EPA Compendium Method TO-14A, GC หรือ US EPA Compendium Method TO-15, GC-MS หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- ความเร็วลมและทิศทางลม		ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	10,000		บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องโรงงาน อากาศ		ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - Dryer Scrubber - PVC Silo Stack	ปีละ 2 ครั้ง	80,000	- PM : US EPA Method 5 - VCM : Gas Chromatographic Method	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- VCM และคำนวณค่า VCM Loading ที่ระบาย		ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - Dryer Scrubber (ดังแสดงในรูปที่ 3)	ปีละ 2 ครั้ง	25,000	หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำทิ้ง		ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศแห่งที่ 2 - น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศแห่งที่ 3 (ดังแสดงในรูปที่ 4)	ทุกเดือน	4,000 (เฉพาะค่า วิเคราะห์)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion	บริษัท ไทยพลาสติกและ เคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2.1 น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย แห่งที่ 2 และ 3						
- pH						
- Temperature						

หมายเหตุ : ☐ หมายถึง มาตรการที่เสนอเพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

๒-๕.ค. 2551



รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของสายการผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- COD - BOD₅ - TDS - SS - Oil & Grease					- BOD₅ : Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	
2.2 น้ำเสียในถังเดิมออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3 - pH - Temperature - SV30 - MLVSS - TDS - SS	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - น้ำเสียในถังเดิมออกาสแห่งที่ 2 - น้ำเสียในถังเดิมออกาสแห่งที่ 3 (ดังแสดงในรูปที่ 4)	ทุกเดือน	3,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - SV30 : Settled Sludge Volume Method (2170 D) - MLVSS : Glass Fiber Filter Disc (2540 D) - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2.3 น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 - อัตราการไหล - pH - Temperature - COD - BOD₅	- PVCL-6, 7	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2	ทุกเดือน	2,500 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD₅ : Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) 

- - - - - 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

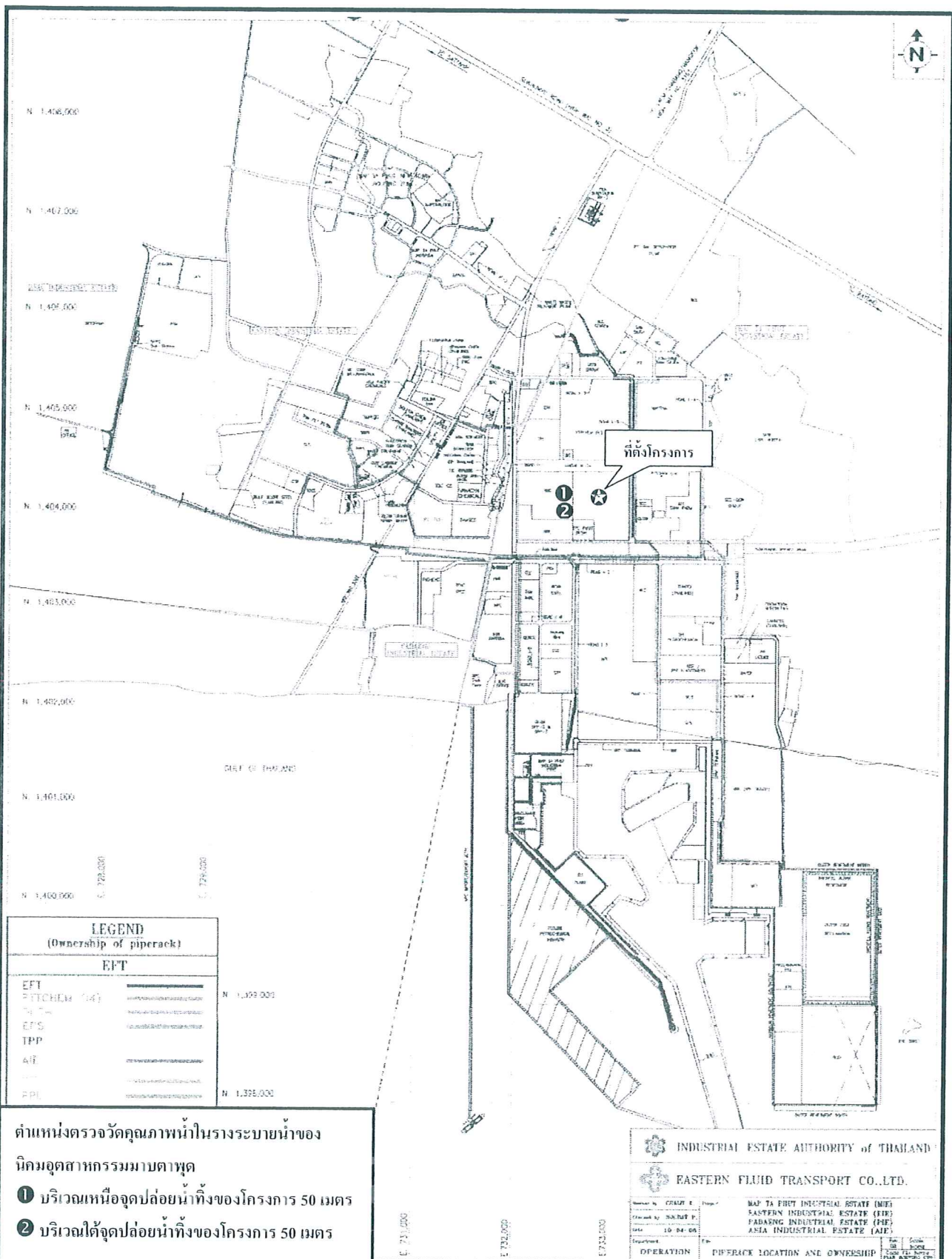
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- TDS - SS - Oil & Grease - Total Nitrogen - Total Phosphorus					- Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - Total Nitrogen : Macro Kjeldahl Method (4500-N_{org}-B) - Total Phosphorus : Ascorbic acid Method (4500-P-E)	
2.4 น้ำทิ้งหลังผกวนระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3 - อัตราการไหล - pH - Temperature - COD - BOD ₅ - TDS - SS - Oil & Grease - Total Nitrogen - Total Phosphorus - EDC - VCM	- VCM 1, VCM 2, C/A PVCL-5, 7, 8, 9	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3 (ตั้งแสดงในรูปที่ 4)	ทุกเดือน	5,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ - pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD ₅ : Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - Total Nitrogen : Macro Kjeldahl Method (4500-N _{org} -B) - Total Phosphorus : Ascorbic acid Method (4500-P-E) - EDC : Gas Chromatographic Method - VCM : Gas Chromatographic Method	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
					หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	

๒ - ๒๓. ๒. 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและ ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
2.5 น้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - pH - Temperature - COD - BOD₅ - TDS - SS - Oil & Grease - EDC - VCM	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- บริเวณเหนือ-ใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (ดังแสดงในรูปที่ 5)	ทุกเดือน	6,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD₅ : Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - EDC : Gas Chromatographic Method - VCM : Gas Chromatographic Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
3. ระดับเสียงบริเวณริมรั้วกลุ่มโรงงานฯ - ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชั่วโมง	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตรวจวัด 4 จุด บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ทั้ง 4 ด้าน (ดังแสดงในรูปที่ 6)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	10,000	- Leq-24 : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4. กากของเสีย - บันทึกและรายงานการรับซื้อ Off-Spec. ของ PVCL Loss powder	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ภายในโครงการ	ปีละ 2 ครั้ง	-	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

- - - - - 2551



รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

บริเวณเหนือ-ใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

2551





รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

25



จ. ก. 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป recycle และที่ส่งไปกำจัด						
5. อชีวอนามัยและความปลอดภัย						
5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน						
- ปริมาณก๊าซไวโนคลอไรด์ ไบโนเมอร์ (VCM)	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ - Polymerizer - VCM Recovery Unit - Slurry Storage Tank - Dryer	ปีละ 2 ครั้ง	30,000	- VCM : Gas Chromatographic Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- Leq-8	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	จุดตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ - Polymerizer - Centrifuge - VCM Recovery Unit - Pneumatic Conveyor System	ปีละ 4 ครั้ง	20,000	- Leq-8 : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
5.2 สุขภาพอนามัย						
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดังนี้ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจปัสสาวะ (UA) • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • X-ray ปอด	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	-	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

๓ - ๒. ๒. 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
• ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline phosphate, Gamma-GT, Total Bilirubin) • ไวรัสดับอักเสบ B • ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL) - กรดยูริก (Uric Acid) - ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจการได้ยินและสมรรถภาพปอด - บันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล โดยระบุตามความเจ็บป่วยพร้อมทั้งให้มกลไกการตรวจสอบในกรณีที่เกิดพบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยขั้นลึก เพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่ และต้องมีการมาตรการแก้ไขและป้องกัน						
	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- พนักงานใน Process ทุกคน และพนักงานก่อนเข้าทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	-	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- พนักงานที่เข้ารับการตรวจรักษา	ปีละ 1 ครั้ง	-	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



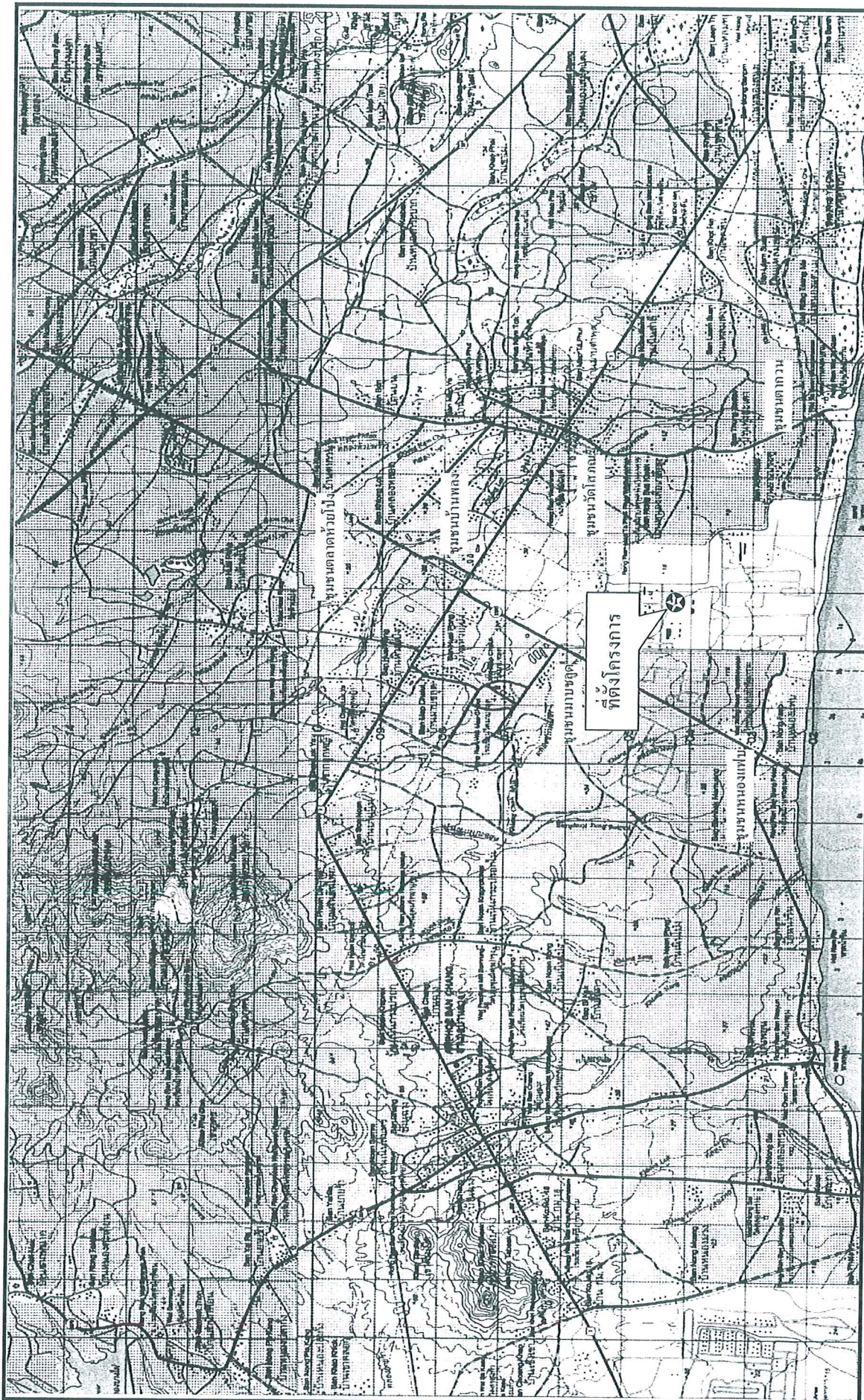
๒-๕๓.๑. 2551

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ความปลอดภัย - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดขึ้นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงานและต้องมีการแก้ไขต่อไป	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- พื้นที่โรงงาน	ทุกเดือน	-	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6. เศรษฐกิจ-สังคม - ดำเนินการทัศนคติและความคิดเห็นของผู้ร่วมงานและหัวหน้าครัวเรือน	- PVCL-8, 9	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ ชุมชนมาบขุด วัดโสภณ บ้านพลงหนองแฟบ ตลาดห้วยโป่ง และตากวน	- ปีละ 1 ครั้ง	150,000	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เช่น โครงการไทยพลาสติกฯ รักหาคะของ โครงการพิธีรีตองรักสิ่งแวดล้อม มอบทุนการศึกษา และบริจาคโลหิต เป็นต้น	- PVCL-8, 9	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ ชุมชนมาบขุด วัดโสภณ บ้านพลงหนองแฟบ ตลาดห้วยโป่ง และตากวน (ดังแสดงในรูปที่ 7)	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	-	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ☒ หมายถึง มาตรการที่เสนอเพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนชนิดลอไรด์ สาขการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

๒ = ๘, ๙, ๒๕๕๑



รูปที่ 7 ที่ตั้งชุมชนบริเวณโดยรอบ โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



-- ส.ก. 2551