



ที่ ทส 1009.3/

119

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

7 มกราคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการดำเนินการเกี่ยวกับการใช้งานเตาเผาขยะในมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ 02/225/077/2550

ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ที่บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

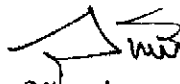
ตามที่บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการดำเนินการเกี่ยวกับการใช้งานเตาเผาขยะในมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

2/สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 30/2550 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2550
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการดำเนินการเกี่ยวกับการ
ใช้งานเตาเผาขยะในมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและ
ปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัท ฯ
ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 สำหรับการรายงานผลการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิดีลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

ตั้งอยู่ที่ตำบล แม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

ที่บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

11/11/11

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกค่าเผายะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ฉบับเดือนสิงหาคม 2546 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือนตุลาคม 2546 รายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนมกราคม 2547 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณา รายงาน ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอนไว เอ็มพีวี จำกัด และรายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการดำเนินการเกี่ยวกับการใช้งานค่าเผายะในมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ดังสรุปรายละเอียดตามเอกสารแนบ 2) ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5	โรงรีดเหล็กแผ่น โรงทาลวาม สถานีเคียวเหล็กแผ่นด้วยกรดของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 1 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกค่าเผายะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 4) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 5) บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ทราบ ทุก 6 เดือน 6) หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตสรี จำกัด(มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของกรเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน			

หน้า 2 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาผาย)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง			
1.2 การวิจัยหน่วยงานกลาง	1) ให้องค์กรหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสิ่งแวดล้อม	โรงรีดเหล็กแผ่น โรงทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดของโครงการ	ตลอดระยะเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยาตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
2. ผลกระทบต่อทรัพยากรด้านกายภาพ				
2.1 คุณภาพอากาศ	1) ให้โครงการควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษจากเตาผายเหล็กจากปล่องเตาเผา 1, 2 ให้มีค่าดังนี้ ฝุ่นละอองไม่เกิน 10.6 กรัม/วินาที SO ₂ ไม่เกิน 92.18 กรัม/วินาที และ NO _x ไม่เกิน 16.6 กรัม/วินาที และเตาเผา 3 ให้มีอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องให้ค่า ฝุ่นละอองไม่เกิน 3.37 กรัม/วินาที SO ₂ ไม่เกิน 70.50 กรัม/วินาที และ NO _x ไม่เกิน 12.37 กรัม/วินาที	โรงรีดเหล็กแผ่น โรงทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดของโครงการ	ตลอดระยะเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยาตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 3 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาผาย)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบที่มาจาก ค่าความเข้มข้นสูงสุดของสารมลพิษอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538)	2) การใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตาในเตาผายเหล็กของโรงรีดเหล็กแผ่น ทั้งเตาเผา 1 จำนวน 2 เตา และเตาเผาที่เพิ่มขึ้นใหม่อีก 1 เตา ให้ใช้น้ำมันที่มีกำมะถันไม่เกิน 2% เพื่อลดผลกระทบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แต่ถ้าในอนาคตไม่สามารถจัดหาใช้น้ำมันเตาที่มีกำมะถันไม่เกิน 2% ได้ ทางโครงการต้องควบคุมอัตราการระบายของ SO ₂ จากปล่องเตาเผาทั้ง 3 เตาให้เป็นไปตามมาตรการข้อ 1) โดยวิธีการที่เหมาะสม เช่น อาจจะมี Scrubber ดักจับ SO ₂ ก่อนระบายก๊าซจากปล่อง เป็นต้น			
- ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เท่ากับ 69.4 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (มาตรฐาน = 330 ไมโครกรัม/ลบ.ม.) - ฝุ่นละอองเฉลี่ย 1 ปี เท่ากับ 3.7 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (มาตรฐาน = 100 ไมโครกรัม/ลบ.ม.) - SO₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง เท่ากับ 628 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (มาตรฐาน = 780 ไมโครกรัม/ลบ.ม.) - SO₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง เท่ากับ 279 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (มาตรฐาน = 300 ไมโครกรัม/ลบ.ม.) - SO₂ เฉลี่ย 1 ปี เท่ากับ 28.2 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (มาตรฐาน = 100 ไมโครกรัม/ลบ.ม.) - NO_x เฉลี่ย 1 ชั่วโมง เท่ากับ 129 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (มาตรฐาน = 320 ไมโครกรัม/ลบ.ม.) - ก๊าซ HCl เฉลี่ย 24 ชั่วโมง เท่ากับ 2.1 ไมโครกรัม/ลบ.ม. (กำหนดมาตรฐานประเทศไทยไม่มีจึงใช้มาตรฐานประเทศไอร์แลนด์ EPA 6509-75/001-b = 100 ไมโครกรัม/ลบ.ม.)	3) ควบคุมสัดส่วนของอากาศและเชื้อเพลิงที่เผาไหม้ที่สมบูรณ์ซึ่งจะลดผลกระทบของฝุ่นละออง ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์			
	4) ควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาผายเหล็กให้มีระดับอุณหภูมิคงที่ในช่วง 1,250 C - 1,300 C อย่าให้มีการเปลี่ยนแปลงระดับอุณหภูมิขึ้น-ลง เพื่อลดผลกระทบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์			
	5) ให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ สำหรับการป้อนออกซิเจนและเชื้อเพลิงเพื่อให้ ออกซิเจนเพียงพอต่อการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ โดยประกอบด้วย - ระบบตรวจวัดปริมาณออกซิเจนในเตาเผา - ระบบป้อนเชื้อเพลิงและออกซิเจนโดยอัตโนมัติ - ระบบติดตามตรวจสอบบันทึกข้อมูลการทำงานของเตาเผา			
	6) ปล่องระบายอากาศเสียของเตาผายเหล็กให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 80 เมตร			

หน้า 4 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณที่สามารรถพบน้ในบรรยากาศที่มีค่าสูงที่สุด ส่วนใหญ่จะอยู่บริเวณอ่าวบ่อทองหลาง ซึ่งเป็นพื้นที่รกร้าง หรืออยู่ในทะเล และค่าสารมลพิษก็ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนั้น ผลกระทบของโครงการจะอยู่ในระดับต่ำ	7) ใน Pickling Oil Plant ที่หน่วยผลิตกรดเกลือกลับมาใช้ใหม่ (ARP) ต้องมี Scrubber ดักจับไอกรดที่ระเหยออกมา Scrubber ใช้สารละลายด่างเป็นตัวดักจับไอกรดโดยมีประสิทธิภาพทำให้ก๊าซที่ระบายออกมามีไอกรดเกลือไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2536) 8) ใน Pickling Oil Plant ที่โรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือต้องเป็นระบบรางที่มีฝาครอบปิด และมีเครื่องดูดรวบรวมไอกรดที่ระเหยออกมาไปผ่าน Scrubber ที่ใช้น้ำเป็นตัวดักจับ โดยมีประสิทธิภาพดักจับไอกรดเกลือที่ระบายออกมา ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2536) 9) ให้ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เกี่ยวกับ Scrubber ของ Pickling Oil Plant เพื่อทำหน้าที่ในการดูแลบำรุงรักษา และตรวจสอบปัญหาถ้า Scrubber ดักจับไอกรดไม่ได้ตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ต้องดำเนินการแก้ไขให้ได้ตามมาตรฐาน โดยกำหนดระยะเวลาแก้ไขที่แน่นอน 10) ปดูลิ้นน้ำในดินล้อมรอบพื้นที่โครงการ และจัดทำพื้นที่สีเขียวให้ได้อย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่เพื่อช่วยดูดซับสารมลพิษทางอากาศ (อาจจะเกิดในพื้นที่โครงการหรือโดยรอบ) 11) โครงการต้องดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบายอากาศเสียของโรงงานในโครงการ เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตาม			

หน้า 5 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	อากาศเสียเป็นไปตามมาตรฐานของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2536 ฉบับที่ 6 พ.ศ. 2539 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับลงวันที่ 2 ตุลาคม 2545 หรือไม่ และถ้าไม่ได้มาตรฐานก็ต้องหยุดดำเนินการในส่วนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับปล่องระบายอากาศเสีย และปรับปรุงแก้ไขจนได้มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม สำหรับดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละออง, NO_x, SO_2, CO และ HCl 12) โครงการต้องดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ อันได้แก่ บ้านท่าข้าม บ้านท่ามะนาว บ้านกลางอ่าว บ้านทับมอญ บ้านบ่อทองหลาง โดยเปรียบเทียบค่าฝุ่นละออง, PM_{10}, NO_x, SO_2 และ HCl กับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) ถ้าพบว่าคุณภาพอากาศไม่ได้เกณฑ์มาตรฐานฯ ทางโครงการต้องตรวจสอบหาสาเหตุ และกรณีที่เป็นสาเหตุมาจากโครงการ ทางโครงการต้องปรับปรุงแก้ไข โดยระบุระยะเวลาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทราบเพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข 13) โครงการต้องติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานบริเวณที่หน้าเตาเผาเหล็ก ตรวจวัดฝุ่นละออง SO_2 และ CO ส่วนที่โรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด ตรวจวัด HCl และผลการตรวจวัดให้เปรียบเทียบกับมาตรฐานประกาศกระทรวงมหาดไทย ฉบับที่ 103 พ.ศ. 2539			

หน้า 6 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะยยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ด้านคุณภาพอากาศไม่ได้มีมาตรฐาน ต้องตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และระบุระยะเวลาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข			
2.2 เสียง ผลการศึกษาโครงการมีผลกระทบระดับต่ำโดยการศึกษาวิเคราะห์ด้วย Decay Formula Model โดยการพิจารณาแหล่งกำเนิดเสียงจากโครงการเท่ากับ 90 dB (A) พบว่าระดับเสียงของโครงการรวมกับระดับเสียงเดิมในพื้นที่ พบว่า • ที่บริเวณโครงการจะมี ค่าระดับเสียง 71 dB (A) • ที่บ้านท่าข้าม ชุมชนที่ห่างจากตัวโครงการประมาณ 500 เมตร จะมีระดับเสียงเดิม 65 dB (A) และกรณีมีโครงการจะมีระดับเสียง 65.4 dB (A) ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และไม่เกินให้เกิดเสียงรบกวนจากระดับเสียงเดิมมากกว่า 10 dB (A) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 17 (พ.ศ. 2543) สำหรับผลกระทบของระดับเสียงภายในโรงงาน พบว่า • โรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (HSM) จากแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ คือ เตาเผาเหล็ก • เครื่องรีดหยาบ เครื่องรีดละเอียด เครื่องตัด เครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Down Coiler) มีค่าระดับเสียงอยู่ระหว่าง 80 - 92 dB (A)	1) ปลุกค้นไม้ยืนต้นบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อลดระดับเสียงที่กระจายออกมาจากโรงงานของโครงการ 2) โรงงาน Pickling Oil Plant ที่สร้างขึ้นใหม่จัดพื้นที่รอบโรงงานปลูกไม้พุ่มเพื่อลดระดับเสียงจากโรงงาน 3) โครงการต้องตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ 4) โครงการต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงรอบโรงงาน และพื้นที่โครงการโดยตรวจค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) และเปรียบเทียบกับระดับเสียงในชุมชน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 คือ ไม่เกิน 70 dB (A) ถ้าพบว่าเกินค่ามาตรฐานต้องตรวจสอบหาสาเหตุและกรณีที่เป็นปัญหาจากโครงการ ต้องดำเนินการแก้ไขหรือหามาตรการลดผลกระทบระดับเสียงให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข	พื้นที่โรงรีดเหล็กแผ่นและโรงทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดของโครงการและรอบที่ดินของโครงการ	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 7 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะยยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ส่วนที่โรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด และเคลื่อนน้ำมัน (PO) แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญคือ เครื่องรีดที่ม้วนเหล็กแผ่น และเครื่องม้วนเหล็กแผ่นที่บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด มีระดับเสียงอยู่ระหว่าง 88 - 90 dB (A) และจากกราฟวิเคราะห์ Noise Contour ที่โรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (HSM) จากจุดที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงในระยะประมาณ 10 เมตร จะมีค่าระดับเสียงไม่เกิน 80 dB (A) ซึ่งตามมาตรฐานระดับเสียงในพื้นที่ทำงานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย ฉบับที่ 103 พ.ศ. 2519 ที่ระดับไม่เกิน 80 dB (A) สามารถปฏิบัติงานได้เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และพื้นที่ดังกล่าวไม่มีคนงานทำงาน เพราะการควบคุมเครื่องจักร จะทำงานในห้องควบคุมปรับอากาศและป้องกันเสียงในส่วน ของโรงทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดและเคลื่อนน้ำมัน (Pickling Oil Plant) จากจุดที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงในระยะ 9.8 เมตร จะมีค่าระดับเสียงไม่เกิน 80 dB (A) ซึ่งตามมาตรฐานระดับเสียงในพื้นที่ทำงานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย ฉบับที่ 103 พ.ศ. 2519 ที่ระดับไม่เกิน 80 dB (A) สามารถปฏิบัติงานได้เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจะมีการปฏิบัติงานในบริเวณนั้นต่อเมื่อมีการซ่อมบำรุง ซึ่งจะหยุดเดินเครื่องจักรทำให้ผลกระทบระดับเสียงในสถานที่ทำงานจึงมีผลกระทบระดับต่ำ	5) โครงการต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยในโรงรีดเหล็กแผ่น ตรวจวัดที่เครื่องรีดหยาบ เครื่องรีดละเอียด และเครื่องตัด และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด ตรวจวัดที่บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ยและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย ฉบับที่ 103 พ.ศ. 2519 ถ้าพบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยน้อยกว่า 90 dB(A) บริเวณดังกล่าว ต้องให้คนทำงานไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ถ้าระดับเสียงเฉลี่ยเกิน 90 dB(A) คนทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องทำงานไม่เกิน 7 ชั่วโมง/วัน หรือจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน 6) จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องที่ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน ยกเว้นกรณีเครื่องจักรหยุดซ่อมบำรุง จึงจะมีพนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักร ซึ่งขณะซ่อมบำรุงนั้น เครื่องจักรจะหยุดทำงานทำให้มีปัญหาเสียงดังรบกวน 7) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานทุกคน และให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 8) จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี			
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน น้ำเสียของโครงการประกอบด้วย • น้ำหล่อเย็นทางตรงและทางอ้อม จะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ • น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางตรง (ระบบบำบัดคุณภาพน้ำหมุนเวียน) และ Push Pickling Line (รางล้างผิวเหล็กแผ่นด้วยกรด) จะถูกบำบัดจนได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมมีปริมาณรวมกัน 1,191.84 ลบ.ม. ต่อวัน จะถูกนำไปใช้รดน้ำต้นไม้จนหมด	1) โรงรีดเหล็กแผ่นมีระบบบำบัดน้ำใช้ในการหล่อเย็นเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่โดยประกอบด้วย - น้ำหล่อเย็นทางอ้อม (เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา) เป็นน้ำที่มีอุณหภูมิสูง จะใช้ Cooling Tower ลดอุณหภูมิแล้วสูบกลับไปใช้ใหม่ - น้ำหล่อเย็นทางตรง (เช่น น้ำหล่อเย็นแท่งรีด) เป็นน้ำที่มีอุณหภูมิสูง และมีตะกอนสนิมเหล็ก และน้ำมัน จะใช้ช่องตกตะกอนแยกน้ำมัน ไขมันบำบัดด้วยการกรอง และ Cooling Tower ลดอุณหภูมิแล้วสูบกลับไปใช้ใหม่	พื้นที่โรงรีดเหล็กแผ่นและโรงทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดของโครงการ	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 8 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนผายยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
• น้ำทิ้งจากการบริโภค และบริโภคทั้งโรงรีดและโรงทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดมีวันละ 58.8 ลบ.ม./วัน (โรงรีดเหล็กแผ่นเมื่อขยายเท่ากับ 51.84 ลบ.ม. และโรง Pickling Oil เท่ากับ 6.96 ลบ.ม./วัน) จะถูกบำบัดให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม และจะถูกนำไปใช้รดน้ำต้นไม้จนหมด • น้ำทิ้งจากการล้างพื้น และบริการอื่น ๆ 240 ลบ.ม./วัน โครงการนี้มีพื้นที่สีเขียว 66.25 ไร่ ต้องการน้ำใช้รดต้นไม้เฉลี่ย 2,650 ลบ.ม./วัน ขณะที่โครงการมีน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วมาใช้รดน้ำต้นไม้รวมกันเท่ากับ 1,490.64 ลบ.ม./วัน และกรณีฝนตกจะมีฝนในโครงการ 743.06 ลบ.ม./วัน จะทำให้น้ำในพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 2,233.70 ลบ.ม./วัน (สูงสุด) ดังนั้นทางโครงการจะไม่ระบายน้ำทิ้งออกสู่สิ่งแวดล้อมนอกโครงการทำให้โครงการมีผลกระทบระดับต่ำต่อคุณภาพน้ำผิวดิน	2) น้ำ Blowdown จากการหล่อเย็นทางเชื่อมจะถูกรวบรวมไปบำบัดและนำกลับ ไปใช้ในระบบหล่อเย็นทางตรง 3) น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางตรงจะถูกบำบัดและนำไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ 4) โรงงานทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือและเกลืออนาไมน (Pickling Oil Plant) มีระบบปรับสภาพกรดเกลือกลับมาใช้ใหม่ และระบบบำบัดน้ำทิ้ง 5) น้ำทิ้งจากการบริโภคบริโภคของคณงาน และพนักงานใน โรงงานของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) คือ น้ำทิ้งจากห้องน้ำ ห้องส้วม จะถูกบำบัดโดยถัง Sals และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมที่เป็นบ่อ Aeration BOD ไม่เกิน 20 มิติลิกรัมต่อลิตร แล้วเก็บรวบรวมไว้ในจุดพักน้ำก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ 6) ทางโครงการต้องจัดเจ้าหน้าที่มีความรู้ในเรื่องระบบบำบัดน้ำเสีย ทั้งจากกระบวนการผลิตของโรงงานรีดเหล็กแผ่น และ โรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือ และระบบบำบัดน้ำเสียจากพนักงานเพื่อควบคุมดูแลและรักษา และซ่อมแซมระบบบำบัด โดยเป็นเจ้าหน้าที่ประจำของโครงการ 7) ทางโครงการจะจัดอะไหล่ และอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียแต่ละระบบไว้เปลี่ยนซ่อม			

หน้า 9 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนผายยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	8) ให้ระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต มีข้อพิภพ ทั้งฉุกเฉินสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้ง หรือกรณีต้องซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสีย โดยขนาดของบ่อพักน้ำทิ้งต้องสามารถรองรับน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน 9) กรณีระบบบำบัดน้ำเสียจากการบริโภคบริโภคเสีย ซึ่งจะทำให้มีน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้ง แม้จะใช้รดน้ำต้นไม้ก็ตาม ทางโครงการจะต้องหยุดรับดำเนินการแก้ไข โดยระยะเวลาแก้ไขให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข 10) รางระบายน้ำฝนรอบโครงการจัดให้มีประตูปะทะน้ำเพื่อป้องกันกรณีฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ น้ำจากการดับเพลิงที่ไหลลงรางระบายน้ำฝนจะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อน ถ้าไม่ได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจะทำการสูบลบเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการหรือว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป 11) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยต้องตรวจสอบว่าคุณภาพน้ำทิ้งได้มาตรฐานน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2539 ถ้าพบว่าไม่ได้เกณฑ์มาตรฐานฯ ทางโครงการจะต้องปรับปรุง แก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้เกณฑ์มาตรฐาน โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ			

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตติ้ง จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	12) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในคลองแม่รำพึง บริเวณต้นน้ำ และท้ายน้ำของจุดเชื่อมต่อกับคลองท่าข้าม และบริเวณคลองท่าข้าม โดยเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำผิวดินที่มีโลหะตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 ถ้าพบว่า คุณภาพน้ำผิวดินที่มีคุณภาพที่จัดอยู่ในเกณฑ์ชั้นคุณภาพน้ำต่ำกว่าบริเวณต้นน้ำ ให้ทางโครงการตรวจสอบหาสาเหตุปัญหา ถ้าพบว่าปัญหามาจากโครงการ ให้ดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลา แก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ			
2.4 น้ำใต้ดิน บ่อฝังกลบของเสียของโครงการที่ฝังตะกอน Sludge จากรบบบำบัดน้ำเสียของน้ำหล่อเย็นทางตรง ซึ่งผลการติดตามตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำในบ่อ Observation Well ของโครงการพบว่าคุณภาพน้ำส่วนใหญ่ ได้ค่ามาตรฐานน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 (พ.ศ. 2543) ในบางครั้งจากการศึกษา Leachate มีค่าแมงกานีสสูงกว่า 0.5 มก./ลิตร และข้อมูลปริมาณบริเวณนี้พบว่าปริมาณน้ำกร่อยมีแร่ธาตุละลายสูง ดังนั้น ค่าแมงกานีสที่สูงกว่าค่ามาตรฐานน้ำในบางครั้งที่ตรวจวัดได้ ไม่ได้มีสาเหตุหลักมาจากโครงการ แต่เกิดจากสภาพธรรมชาติ และบ่อฝังกลบ Sludge ของโครงการ ปัจจุบันมีการปู HDPE ป้องกันการรั่วซึม	1) บ่อฝังกลบของเสียของโครงการต้องมีระบบป้องกันการซึมของน้ำระคายของเสียลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน อันได้แก่ การบดอัดดินเหนียวที่พื้นกันบ่อฝังกลบ และการฝังกลบให้มีการฝังเป็นชั้นโดยปิดทับด้วยดินเหนียว และรอบบ่อฝังกลบให้มีคันดินเหนียวล้อมรอบ 2) ให้มีการติดตามตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณรอบบ่อฝังกลบของเสียของโครงการ โดยตรวจวัด pH, TDS, BOD, SS, Grease & Oil, Mn, Si, Fe และเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดที่ดำเนินการผ่านมา ถ้าพบว่าแนวโน้มมีระดับสารมลพิษสูงขึ้น ทางโครงการต้องหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขบ่อฝังกลบที่ดำเนินการปิดไปแล้วนั้น	บ่อฝังกลบกากของเสียของโครงการ	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาเสถียรคัตติ้ง จำกัด(มหาชน)

หน้า 11 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตติ้ง จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ดังนั้นคาดว่าจะการดำเนิน โครงการหลังจากการขยายและปรับปรุงโครงการ จะมีผลกระทบอยู่ในระดับต่ำมากหรือไม่เกิดขึ้นและปัจจุบัน บ่อฝังกลบกากของเสียได้ดำเนินการปิดบ่อแล้วตามเกณฑ์มาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และกำจัด Sludge โดยให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการขนไปกำจัด				
3. ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ 3.1 ทรัพยากรป่าไม้และสัตว์ป่า การดำเนินการโครงการไม่ได้มีการขยายพื้นที่โครงการออกไปรบกวนสภาพพื้นที่ป่าไม้ จึงไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อทรัพยากรป่าไม้ ในส่วนของสัตว์ป่า การดำเนินการโครงการอยู่ในพื้นที่เดิมของโครงการไม่ได้ขยายพื้นที่ดินเพิ่มขึ้น และคุณภาพอากาศที่ประเมินได้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนั้นผลกระทบต่อทรัพยากรสัตว์ป่าอยู่ในระดับต่ำ	1) ทางโครงการห้ามพนักงานและคนงานจับสัตว์ในพื้นที่โครงการและโดยรอบโครงการ - ขอบเขตงานและพนักงานให้ปฏิบัติตาม - คิดตั้งป้ายข้อห้ามและธงธงสีแดงในโรงงาน 2) ส่งเสริมแรงจูงใจให้คนงานและพนักงานร่วมกันอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น การปลูกต้นไม้ การไม่จับหรือล่าสัตว์ การร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นในการทำกิจกรรม	พนักงานในโครงการและชุมชนท้องถิ่น	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาเสถียรคัตติ้ง จำกัด(มหาชน)

หน้า 12 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 นิเวศแหล่งน้ำและการประมง โครงการไม่ระบายน้ำทิ้งจากการผลิตอุตสาหกรรม และจากการอุปโภคบริโภคลงแหล่งน้ำภายนอก โดยนำไปใช้รดน้ำต้นไม้จนหมด ดังนั้นจะไม่ส่งผลกระทบต่อนิเวศแหล่งน้ำและการประมง	1) ทางโครงการไม่ระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำภายนอกแต่นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปใช้รดน้ำต้นไม้จนหมด 2) ส่งเสริมแรงจูงใจให้พนักงานและพนักงานช่วยกันอนุรักษ์สัตว์น้ำและแหล่งน้ำ เช่น การไม่ทิ้งของเสียและขยะลงคลองหรือแหล่งน้ำบริเวณ ไม่จับสัตว์น้ำ ปล่อย (ลูกปลา ลูกกุ้ง) การไม่ใช้เครื่องมือประมงผิดกฎหมาย	ในพื้นที่โครงการและพนักงานในโครงการ	ตลอดเวลาคำนึงโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
4. ผลกระทบต่อคุณภาพการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.1 เส้นทางจราจรที่อาจได้รับผลกระทบจากโครงการ คือ • ถนนเพชรเกษม – ราชทะเล • ถนนบ้านกลางนา – ยายพลอย สภาพปัจจุบัน 1) V/C ถนนเพชรเกษม – ราชทะเล สภาพปัจจุบัน = 0.0919 เมื่อมีโครงการ ค่า V/C = 0.998 2) V/C ถนนบ้านกลางนา – ยายพลอย สภาพปัจจุบัน = 0.1205 เมื่อมีโครงการ ค่า V/C = 0.1284 3) เปรียบเทียบค่า V/C เมื่อขยายและปรับปรุงโครงการตามเกณฑ์ที่ศึกษาโดย ค่าพหุคูณ นิจพันธ์ พันธุ์ศรี (2534) วิศวกรรมจราจร พบว่าค่า V/C ไม่เกินช่วง 0.20-0.36 ซึ่งแสดงให้เห็นว่าสภาพการจราจรอยู่ในเกณฑ์ดี ดังนั้นผลกระทบของโครงการยังอยู่ในระดับต่ำ	1) บริเวณทางเข้า-ออก โครงการให้มีป้ายชื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจนในระยะ 200 เมตร เพื่อให้ผู้ขับขี่รถเข้า-ออก สามารถลดความเร็วเพื่อเข้า-ออกโครงการได้อย่างปลอดภัย 2) บริเวณทางเข้าโครงการและภายในโครงการให้มีป้ายควบคุมการจราจร เช่น ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ป้ายบอกทิศทางจราจร ป้ายบอกทางแยก, ทางเลี้ยวและที่จอดรถ 3) ติดไฟฟ้านแสงสว่างจุดทางเข้า-ออก โครงการเพื่อให้ผู้ขับขี่รถเข้า-ออกโครงการในเวลากลางคืนเห็นได้ชัดเจน	ในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ (ประชาสัมพันธ์)	ตลอดเวลาดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 13 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ส่วนการจราจรทางน้ำจากการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ผ่านท่าเรือประจวบจะทำให้มีจำนวนเรือขนส่งขนาดใหญ่เพิ่มขึ้นจากเดิม 20 ลำต่อเดือน เป็นเดือน เป็น 26 ลำต่อเดือน และเรือขนส่งขนาดเล็กจาก 41 ลำต่อเดือน เป็น 86 ลำต่อเดือน ทำให้มีเรือขนาดใหญ่จอดท่าเฉลี่ย 1 ลำวัน และขนาดเล็ก 1-2 ลำต่อเดือน ขณะที่ท่าเรือรับเรือขนาดใหญ่ได้ครั้งละ 2 ลำ และขนาดเล็ก 6 – 8 ลำ ดังนั้นผลกระทบจราจรอยู่ในระดับต่ำ แต่ทางโครงการไม่สามารถกำหนดมาตรการได้ เนื่องจากท่าเรือประจวบไม่ได้อยู่ภายใต้การบริหารของโครงการ	4) มียานรักษาการณ์ บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ 5) ควบคุมและอำนวยความสะดวกแก่รถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบ ขนส่งผลิตภัณฑ์ให้มีวินัยการจราจร และเมื่อค่าเบี่ยงเบนความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง 6) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชน และหน่วยงานท้องถิ่นทราบหมายเลขโทรศัพท์ และหน่วยงานภายในโครงการที่สามารถติดต่อกรณีพบเห็นรถบรรทุกจากโครงการเกิดอุบัติเหตุหรือจอลงกีดขวางการจราจรเพื่อให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้ทันที	ดำเนินการ	ดำเนินการ	
4.2 การใช้น้ำ ทางโครงการเมื่อขยายและปรับปรุงโครงการ จะมีการใช้น้ำทั้งหมดสูงสุดปีละ 3.97 ล้าน ลบ.ม. โดยสูบน้ำจากคลองบางสะพานในจุดพื้นที่มีน้ำมากเกินความต้องการของชุมชน มาเก็บไว้ในอ่างเก็บน้ำขนาดความจุรวมกันเท่ากับ 1.78 ล้าน ลบ.ม. การใช้น้ำของชุมชนเพื่ออุปโภคและการเกษตรปีละ 15.348 ล้าน ลบ.ม. และของโรงงานอื่น ๆ ที่อยู่ใกล้เคียงรวมกันเท่ากับ 3.42 ล้าน ลบ.ม./ปี ขณะที่ปริมาณน้ำท่าของคลองบางสะพานมีเฉลี่ยปีละ 231.27 ล้าน ลบ.ม. ดังนั้น การใช้น้ำ ของโครงการจะมีผลกระทบระดับต่ำต่อชุมชนโดยรอบ	1) ทางโครงการมีหน่วยผลิตน้ำประปาใช้ภายในโครงการโดยไม่ใช้น้ำประปาของท้องถิ่น 2) แหล่งน้ำใช้ของโครงการ คือ คลองบางสะพาน ทางโครงการจะสูบน้ำขึ้นมาใช้ในกรณีที่ระดับน้ำในคลองบางสะพานสูงกว่า 2.2 เมตร จากระดับพื้นท้องน้ำ โดยจะสูบน้ำขึ้นมาใช้ร่วมกันไม่เกิน 3.97 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี (คลองบางสะพานน้ำท่าเฉลี่ย 231.27 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี และการใช้น้ำของชุมชนเฉลี่ย 15.348 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี) 3) การใช้น้ำในการผลิตในส่วนของการหล่อเย็น เป็นระบบหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ น้ำหล่อเย็นตามหาน้ำหล่อเย็นแทนรีด	ในพื้นที่โครงการ	ตลอดเวลาดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยาตีเหล็กอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 14 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาเสถียรพัฒนา จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย มูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของโครงการ และขยะจากสำนักงานที่ไม่ใช่ขยะอันตราย จะเก็บรวบรวมและส่งให้ อสมคแม่รำพึงหรือบริษัทรับกำจัด และ ในส่วนของกากของเสียอุตสาหกรรมก็จะใช้วิธีการรีไซเคิลขนไปกำจัด (บางประเภท เช่น ผงเหล็ก เศษเหล็ก ที่สามารถขายได้) ดังนั้น การจัดการมูลฝอยและกากของเสียของโครงการจะมีผลกระทบระดับต่ำต่อชุมชนและสภาพแวดล้อมโดยรอบ	1) ทางโครงการต้องนำกากของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 พ.ศ. 2540 ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไปกำจัดของเสียเหล่านี้ ได้แก่ น้ำมันเก่า จาระบี หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ ฯลฯ เป็นต้น 2) Scale และ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต้องตรวจสอบค่าโลหะ As, Cd, Cr, Hg และ Pb หากพบว่าเกินมาตรฐานกากของเสียอันตราย ทางโครงการต้องส่งให้บริษัทเอกชนหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ขนไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม สำหรับกากของเสียอันตราย มาตรฐาน คือ - As (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร - Cd (ทั้งหมด) < 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร - Cr (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร - Hg (ทั้งหมด) < 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร - Pb (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร	ในพื้นที่โครงการ	ตลอดการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยาเสถียรพัฒนา จำกัด(มหาชน)

หน้า 15 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาเสถียรพัฒนา จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) Scale ปริมาณประมาณ 30,000 ตัน/ปีของโครงการถ้ามีคุณสมบัติไม่เป็นกากของเสียอันตราย ให้ขายแก่บริษัทเอกชน หรือผู้รับซื้อภายนอกโครงการ โดยปฏิบัติตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (สผ.) เลขที่ วว 0804/1884 ลงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2542 4) Sludge ปริมาณประมาณ 1,600 ตัน/ปี ของโครงการ ถ้ามีคุณสมบัติไม่เป็นกากของเสียของเสียอันตรายให้ดำเนินการเก็บขนไปกำจัด โดยบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการด้วยวิธีการที่เหมาะสม สำหรับกากของเสียไม่อันตรายหรือนำไปใช้ประโยชน์ 5) บ่อฝังกลบ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต้องเป็นระบบที่ถูกสุขอนามัย คือ - กันปฏิกิริยด้วยวัสดุป้องกันการซึมของน้ำชะ Sludge ลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน คือ HDPE และ Geotextile - พื้นที่กันเบี่ยงของหลุมฝังกลบ PB รวบรวมน้ำชะ Sludge ไปทำการบำบัดต่อไป แล้วนำกลับนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ - รอบบ่อฝังกลบมีคันดินสูง 3.5 เมตร จากผิวดินเดิม และปัจจุบันโครงการได้เลือกใช้บ่อฝังกลบ Sludge แล้ว จะทำการปิดบ่อฝังกลบตามเกณฑ์มาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ			

หน้า 16 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาผลิตภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ชั้นดินเหนียวที่มีค่าอัตราการซึมผ่านของน้ำน้อยกว่า 1.0×10^{-7} เซนติเมตร/วินาที ($K < 1.0 \times 10^{-7}$ เซนติเมตร/วินาที) หนาไม่น้อยกว่า 45 เซนติเมตร - ชั้นวัสดุกันซึมสังเคราะห์ (HDPE) ที่หนาไม่ต่ำกว่า 1.0 มิลลิเมตร ปิดคลุมขอบบ่อหลุมฝังกลบ - ชั้นทรายที่ขอมให้น้ำซึมผ่านได้ไม่น้อยกว่า 1.0×10^{-3} เซนติเมตร/วินาที หนาไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร - ชั้นดินธรรมชาติที่เหมาะสมต่อการปลูกพืช หนาไม่ต่ำกว่า 60 เซนติเมตร และปลูกพืชคลุมดินรากสั้น หรือวัสดุอื่นๆ ที่ตามารถป้องกัน การกัดเซาะพังทลายของชั้นปกคลุมหลุมฝังกลบได้ถาวร - ทางโครงการจะต้องทำการสูบน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำจากบ่อผลิตตาม ครวจนรอบน้ำได้ดิน และน้ำของเสียปีละ 2 ครั้ง เป็นอย่างน้อย โดย อยู่ในช่วงต้นฤดูฝนและฤดูแล้ง และจัดทำเป็นรายงานที่พร้อมจะให้ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบให้คล่องเวลา 6) ภาคของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากการทำความสะอาดปริมาณประมาณ 45 ลิตร/ปี เช่น ขอบหม้อ เตาเผา น้ำมัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งให้ หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัด ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว พ.ศ.2548			

หน้า 17 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาผลิตภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	7) ขยะมูลฝอยแห้ง อันได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว พลาสติก จะขายหรือนำ กลับมาใช้ใหม่ เช่น กระดาษที่ใช้แล้วจะถูกนำกลับมาใช้อีก 1 หน้า 8) การเก็บกากจัดและกากขนส่งเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ของโครงการให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) 9) ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและขยะจากสำนักงาน ที่ ไม่ใช่ขยะอันตราย จะถูกเก็บรวบรวมและกำจัดให้กับ อบต.แม่ริ้วฟ้าง หรือ บริษัทรับกำจัด เช่น บริษัทเพคเตอร์ เวลด์กรีน จำกัด เป็นต้น			
4.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การระบายน้ำโดยรอบโครงการจะระบายน้ำผ่านคลองสายหลัก 2 คลอง คือ - คลองแม่ริ้วฟ้างที่ไหลผ่านที่ดินของพื้นที่โครงการออกไปทาง ทิศตะวันออกไหลลงทิศใต้สู่อ่างเก็บน้ำห้วยแม่ริ้วฟ้างคลองสายนี้ จะระบายน้ำจากพื้นที่ด้านทิศเหนือของโครงการ - คลองบางสะพานใหญ่อยู่ทางทิศตะวันตกของโครงการเป็นคลอง ระบายน้ำจากพื้นที่เทศบาลตำบลกันตัง ปัญหาน้ำท่วมในชุมชนโดยรอบโครงการจะเกิดทางคันที่ทิศตะวันตก โดยมีส่วนจากมีชุมชนหนาแน่น และมีเส้นทางรถไฟที่วางตัวจากทิศ เหนือจรดทิศใต้ทำให้ขวางทางระบายน้ำจากชุมชนที่ไปลงคลองแม่ ริ้วฟ้าง แต่พื้นที่โครงการไม่ได้ขวางทางระบายน้ำเนื่องจากอยู่ปลายสุด ของพื้นที่ระบายน้ำ โครงการจึงไม่ได้ส่งผลกระทบต่อการระบายน้ำ แต่ การพัฒนาชุมชนและเส้นทางคมนาคมก่อให้เกิดผลกระทบกับโครงการ ในการระบายน้ำ ดังนั้น ทางโครงการจึงได้ปรับปรุงเส้นทางระบายน้ำ คลองท่าข้าม บริเวณพื้นที่โครงการที่อยู่ด้านทิศใต้ ให้มีความกว้าง 30 เมตร ก่อนไหลลงคลองแม่ริ้วฟ้าง ส่งผลให้ช่วยการระบายน้ำของ โครงการ และชุมชนโดยรอบให้ดีขึ้น		ในพื้นที่โครงการ	ตลอดการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยา ผลิตภัณฑ์ จำกัด(มหาชน)

หน้า 18 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ตทวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การใช้พลังงาน การใช้พลังงานของโครงการที่จะมีผลกระทบคือการใช้พลังงานไฟฟ้า แต่โครงการใช้ไฟฟ้าจากสายส่งที่แยกจากสายส่งของชุมชน ดังนั้นผลกระทบของการใช้พลังงานต่อชุมชนจึงอยู่ในระดับต่ำ	1) ทางโครงการต้องจัดให้มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอย่างน้อย 1 คน ประจำโรงงาน ตาม พ.ร.บ. การอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2535 2) ควบคุมดูแลการใช้พลังงานในโรงงานให้มีประสิทธิภาพ เช่น การเลือกอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานในการประหยัดไฟฟ้า การปิดไฟฟ้าแสงสว่าง หรืออุปกรณ์ที่ไม่มีคนปฏิบัติงาน ฯลฯ เป็นต้น	ในโรงงานรีดเหล็กแผ่นและในโรงงานทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดของโครงการ	ตลอดการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทตทวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
5. ผลกระทบต่อคุณภาพชีวิต 5.1 เศรษฐกิจและสังคม ผลกระทบด้านเศรษฐกิจ และสังคมมีผลทั้งด้านบวกและด้านลบ <u>ด้านบวก</u> ผลกระทบ คือ- การจัดจ้างแรงงานเพิ่มขึ้น 160 คน - ค่าใช้จ่ายในการครองชีพของพนักงานในโครงการช่วยให้เศรษฐกิจท้องถิ่นดีขึ้น ผลการสำรวจด้านทัศนคติสังคม พบว่าผู้มาชุมชนเห็นว่าการมีโครงการทำให้เศรษฐกิจดีขึ้น และคนมีงานทำมีการค้าขายดีขึ้น และหัวหน้าครัวเรือน/ผู้แทน (สัมภาษณ์ 343 คน) พบว่าร้อยละ 56.3 เห็นว่าโครงการทำให้มีงานทำ และร้อยละ 19 เห็นว่าทำให้เศรษฐกิจดีขึ้น <u>ด้านลบ</u> ผลกระทบด้านลบ หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทน ให้ทัศนคติว่าโครงการอาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านฝุ่นควัน น้ำเสีย และเสียง	1) จัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นแรงงาน และพนักงานของโครงการให้มากที่สุดเท่าที่ปฏิบัติได้ 2) ทางโครงการมีกิจกรรมร่วมกับประชาชนในท้องถิ่น และหน่วยงานท้องถิ่น เช่น ยี่ใหม่ สงกรานต์ วันสำคัญทางศาสนา และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ โดยพิจารณาตามความเหมาะสมช่วยให้เกิดความใกล้ชิดกับประชาชนและเปิดโอกาสให้ประชาชนสื่อถึงความต้องการในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมร่วมกันในชุมชนกับทาง SSI	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทตทวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 19 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ตทวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ในภาพรวมของโครงการส่วนใหญ่ร้อยละ 41.5 เห็นด้วยกับการมีโครงการขยายและไม่เห็นด้วยร้อยละ 27.9 (เพราะคิดว่าด้านสิ่งแวดล้อมจะมีความเพียงพอแล้ว) ไม่แสดงความวิตกกังวลร้อยละ 30.6 ส่วนปัญหาการร้องเรียน พบว่าไม่มีสาเหตุจากโครงการโดยตรงส่วนใหญ่จะเป็นการทรมานของลูกหลานกรรมกร เช่น ฝุ่นจากการจราจร กลิ่นเหม็นคาว นอกจากนี้มีปัญหาร้องเรียนในคลองแม่รำพึง บริเวณคันน้ำของโครงการ เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2546 แต่ทางอุตสาหกรรมจังหวัดได้ตรวจสอบแล้ว ไม่พบว่ามีสาเหตุจากโครงการ แม้ว่าจะไม่มีสาเหตุจากโครงการ ทางโครงการก็ให้ความช่วยเหลือแก่ชุมชน เช่น การจัดหาหินปูลาดให้แก่ผู้เพาะเลี้ยงปลาในคลองแม่รำพึง กรณีปลาเลี้ยงไว้ขาย การสนับสนุนงบประมาณซ่อมถนนที่ชำรุด สายบ้านกลางนา-ชายพลอย ช่วงสามแยกโรงโม่พระพร้า กล่าวโดยรวมผลกระทบของโครงการจะอยู่ในระดับต่ำ ถ้าโครงการมีการจัดการปัญหาสารมลพิษไม่ให้มีผลกระทบต่อชุมชน รวมทั้งการให้ประโยชน์ต่อสังคม	3) ทางโครงการจะจัดหาหรือสนับสนุนด้านสังคมให้แก่ ชุมชนท้องถิ่น เช่น ทุนการศึกษาแก่นักเรียน โดยพิจารณาตามความเหมาะสม 4) ทางโครงการจัดการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนและหน่วยงานท้องถิ่นได้รับทราบถึงกิจกรรมทางสังคม และ สาธารณประโยชน์ที่ทางโครงการทำให้แก่ท้องถิ่นผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หนังสือพิมพ์ พนักงานของ SSI เทศบาล อบต. วัด โรงเรียน 5) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนและหน่วยงานท้องถิ่นทราบวิธีการร้องเรียนกับทางโครงการ SSI ถ้าพบว่ามีปัญหาที่ได้รับผลกระทบจากโครงการรวมทั้งในกรณีที่ดำเนินการจัดการปัญหาที่ร้องเรียนนั้นมีการแก้ไขปัญหาลักษณะใด 6) ทางโครงการต้องมีหน่วยงานที่รับเรื่องราวร้องทุกข์จาก ประชาชนในกรณีที่ได้รับความเดือดร้อนจากโครงการ (ถ้ามีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) และต้องมีการแจ้งให้ทราบถึงวิธีการแก้ไขตลอดจนเมื่อดำเนินการแก้ไขปัญหานั้นเสร็จเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งห้ามปิดกั้นระยะเวลาการแก้ไขจนวิธีการแก้ไขปัญหานั้นเป็นข้อมูลการดำเนินการแก้ไขปัญหานั้นต่อไป			

หน้า 20 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 สาธารณสุข จากการศึกษามลพิษทางอากาศซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านสาธารณสุขของชุมชนโดยรอบพบว่าเมื่อขยายและปรับปรุงโครงการจะอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศ และจากการศึกษาข้อมูลโรคเฝ้าระวังทางระบาดวิทยา ของโรงพยาบาลบางสะพานช่วงปี 2542 – 2545 โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ เช่น โรคปอดบวม โรคไข้หวัดใหญ่ ไม่แสดงแนวโน้มเพิ่มขึ้น โดยในปี พ.ศ. 2542 สถิติโรคปอดบวมต่อประชากรแสนคนมี 376.05 คนและในปี พ.ศ. 2545 มีจำนวน 73.38 คน ต่อประชากรแสนคน ส่วนโรคไข้หวัดใหญ่ปี 2542 มีผู้ป่วย 753.69 คนต่อประชากรแสนคน และในปี 2545 มีผู้ป่วย 51.79 คนต่อประชากรแสนคน จากการวิเคราะห์ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศและแนวโน้มสถิติโรคจะเห็นได้ว่าโครงการ ไม่แสดงลักษณะผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนท้องถิ่น นอกจากนี้ทางโครงการมีการตรวจสุขภาพอนามัยของพนักงานมีการบริหารทางการแพทย์ และระบบสุขภาพที่ดียิ่งจะช่วยป้องกันผลกระทบต่อชุมชนภายนอก ดังนั้นทางโครงการจะมีผลกระทบระดับต่ำต่อสาธารณสุขของชุมชน	1) ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน และให้ทำงานเฉพาะผู้มีสุขภาพปกติ 2) ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานและพนักงานที่ทำงานในโครงการเป็นประจำทุกปี โดยเฉพาะการ ให้อินเดีย และสมรรถภาพการทำงานของปอด 3) ต้องให้พนักงานมีประกันสังคมตามกฎหมาย 4) ต้องจัดให้มีน้ำดื่ม น้ำใช้ที่สะอาดให้คนงาน และพนักงานได้ใช้ 5) ต้องจัดให้มีห้องสุขาที่ถูกสุขลักษณะให้คนงานและพนักงานได้ใช้ 6) ต้องจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลในพื้นที่โครงการ 7) อบรมพนักงานและคนงานในเรื่องสุขอนามัย และการป้องกันโรคติดต่อเป็นประจำทุกปี	พื้นที่โครงการ	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 21 จาก 23

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะขยะ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ลักษณะโครงการเมื่อขยายและปรับปรุงโครงการจะมีกิจกรรมที่แตกต่างจากเดิมคือ โรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด ซึ่งพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณที่มีการทำความสะอาดผิวเหล็ก ต้องใส่หน้ากากป้องกันไอกรด เพื่อความปลอดภัยร่างกายนิคมคิด ทางโครงการควบคุมดูแลพนักงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันในการทำงานต่าง ๆ อย่างเหมาะสม การตรวจสุขภาพพนักงาน และให้หยุดพักรักษาตัวถ้าพบว่ามีแนวโน้มการเจ็บป่วยจากกิจกรรมในการทำงาน ดังนั้น ประเมินได้ว่าโครงการมีผลกระทบในระดับต่ำ	1) ทางโครงการมีหน่วยงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน 2) ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านสาธารณสุข 3) ต้องจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้เพียงพอและเหมาะสมกับงานที่คนงานปฏิบัติ อันได้แก่ - บริเวณที่มีฝุ่นละออง และไอสารมลพิษจะต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันสารมลพิษ - บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB (A) ต้องสวมใส่ Ear Plug หรืออุปกรณ์ลดเสียง - หมวกนิรภัย และรองเท้าหัวเหล็ก ต้องสวมใส่บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น บริเวณโรงรีด พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ 4) ศึกษาอบรมพนักงานและคนงานในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกปี อันได้แก่ - การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย - การอบรมเชิงปฏิบัติการ ในการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน - สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุของการทำงานในแต่ละจุดของโรงงานและวิธีการป้องกัน - การประสานงานในการช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุในการทำงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดเวลาการดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5) ในโครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย อันได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิง ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2513) และตำแหน่งจำนวนอุปกรณ์ให้พิจารณาตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยของ NFPA 6) ทางโครงการมีแผนประสานงาน และหน่วยงานประสานงานดับเพลิงภายในโครงการและหน่วยงานราชการท้องถิ่น 7) ทางโครงการต้องมีการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมในการทำงาน อันได้แก่ ความร้อน เสียง สารมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละออง, SO₂, CO, HCl ภายในโรงงาน			
6. พื้นที่สีเขียวของโครงการ	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 82 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 6.56 ของพื้นที่ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นและไม่พุ่ม เช่น ประดู่กิ่งอ่อน, นนทรี, หางนกยูง คั่นไฮก เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดเวลาคาดดำเนินการโครงการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

หน้า 23 จาก 23

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกแผนฯ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1.1 ฝุ่นละออง และ PM-10	จำนวน 5 แห่ง - บ้านท่าข้าม - บ้านท่ามะนาว - บ้านกลางอ่าว - บ้านหีบมอญ - บ้านบ่อทองกลาง (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-1)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ และมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ ครั้งละ 7 วัน ติดต่อกัน	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
1.2 ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 5 แห่ง - บ้านท่าข้าม - บ้านท่ามะนาว - บ้านกลางอ่าว - บ้านหีบมอญ - บ้านบ่อทองกลาง (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-1)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ และมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ ครั้งละ 7 วัน ติดต่อกัน	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
1.3 ความเร็ว และทิศทางลม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศจากปล่องโรงงาน 2.1 คุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก - ฝุ่นละออง (TSP)	จำนวน 2 แห่ง - ปล่องเตาเผาเหล็กของเขตที่ 1,2 (275 ตัน/ชั่วโมง)	- ปีละ 4 ครั้ง โดยในการตรวจวัด 2 ครั้งจะอยู่ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิทยาสถิตอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

หน้า 1 จาก 5

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะขยะ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติตามมาตรการ
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ใช้ปล่องร่วมกัน - ปล่องเตาเผาเหล็กของเตาที่ 3 (250 ตัน/ชั่วโมง) (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-2)	ในบรรยากาศพร้อมเอกสารข้อมูลลักษณะเฉพาะ (โดยเฉพาะองค์ประกอบของก๊าซในน้ำมันเตา) ที่ผู้ขายน้ำมันส่งแก่โครงการ โดยรวบรวมทุกครั้งที่มีการส่งมอบน้ำมันเตาและรายงานอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ ความเข้มข้นของมลสารจากปล่อง รวมทั้งภาวะ (Load) ของมลภาวะที่ระบายออก มาทั้งหมดเพื่อรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน	
2.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง Scrubber ดักจับไอกรดเกลือ - HCl	จำนวน 2 แห่ง - ปล่อง Scrubber หน่วยผลิตกรด - ปล่อง Scrubber รางทำความสะอาผิวเหล็กด้วยกรด (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-2)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2.3 คุณภาพอากาศจากปล่อง Boiler - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	จำนวน 1 แห่ง - ปล่อง Boiler (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-2)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

หน้า 2 จาก 5

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเฉพาะขยะ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติตามมาตรการ
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)			
2.4 คุณภาพอากาศจากปล่องดักฝุ่นละอองของ Pickling Oil Plant - ฝุ่นละออง (TSP)	จำนวน 1 แห่ง - ปล่องดักฝุ่น (Dust Collector) (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-2)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
3. ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน	จำนวน 7 แห่ง ตำแหน่งเดิมที่เคยตรวจวัด - รอบรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ใต้ ตะวันออก และตะวันตก (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-3)	- ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคที่บำบัดแล้วด้วย มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม - pH, SS, TDS, Grease & Oil, BOD, COD, Mn	จุดที่ก่น้ำทิ้งหลังจากระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค 2 สถานี คือ 1) ระบบบำบัดที่อาคารสำนักงาน 2) ระบบบำบัดที่โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	- ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำ 300 ลบ.ม. ของ Pickling Oil Plant - pH, SS, TDS, Fe	บ่อพักน้ำทิ้ง 300 ลบ.ม. ที่รับน้ำทิ้งที่ดำเนินการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดของ Pickling Oil Plant	- ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
6. คุณภาพน้ำผิวดิน - pH, SS, TDS, Acidity, Alkalinity, COD, Grease & Oil, Total Coliform	จำนวน 3 สถานี - คลองท่าข้าม - คลองแม่ริ้วหึง (ต้นน้ำ 500 เมตร ก่อนถึงจุด	- ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

หน้า 3 จาก 5

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติตามมาตรการ
Bacteria, Fe, Mn	เชื่อมต่อกล่องท่อาวน) - กล่องแม่น้ำหัง (ท้ายน้ำ 500 เมตร หลังผ่านจุดเชื่อมต่อกล่องท่อาวน) (ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4-4)		
7. คุณภาพน้ำ Observation Well - pH, TDS, SS, BOD, Grease & Oil, Mn, Si, Fe	จำนวน 5 สถานี (บ่อ) - บริเวณขอบบ่อฝั่งกลบกากของเสียบ่อที่ 1 ที่ปิดการใช้งานแล้ว และที่กองเก็บ Scale จำนวน 4 สถานี (บ่อ) - รอบพื้นที่บ่อฝั่งกลบกากของเสียบ่อที่ 2 ที่ปิดการใช้งานแล้ว (ตำแหน่งบ่อ Observation Well แสดงในรูปที่ 4-5)	- ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในโรงรีดเหล็กแผ่น - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	จำนวน 1 แห่ง - บริเวณหน้าเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace)	- ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
8.2 คุณภาพอากาศใน Pickling Oil Plant - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 1 แห่ง - บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดใน	- ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือนต่อครั้ง) <i>Handwritten signature</i>	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

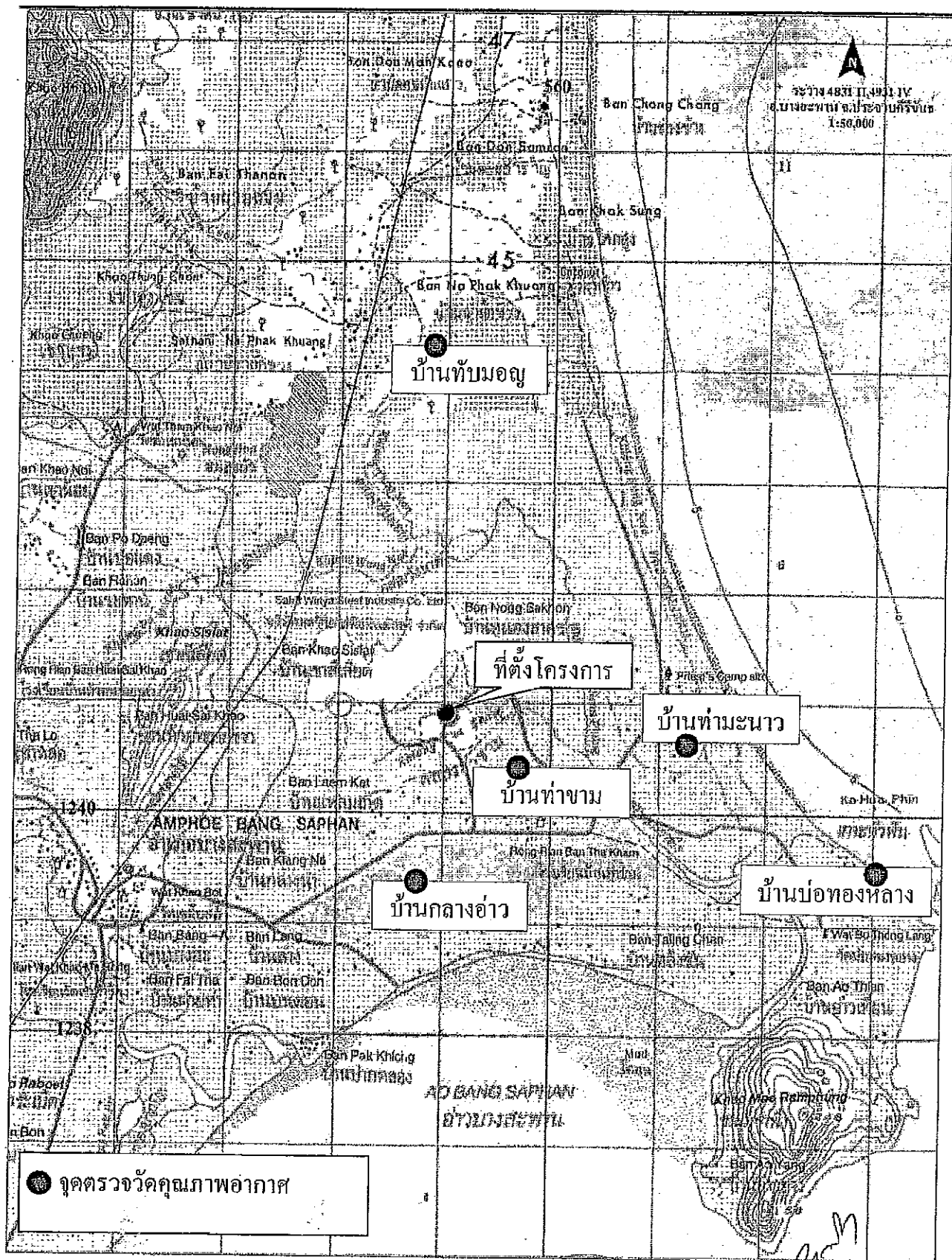
หน้า 4 จาก 5

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ

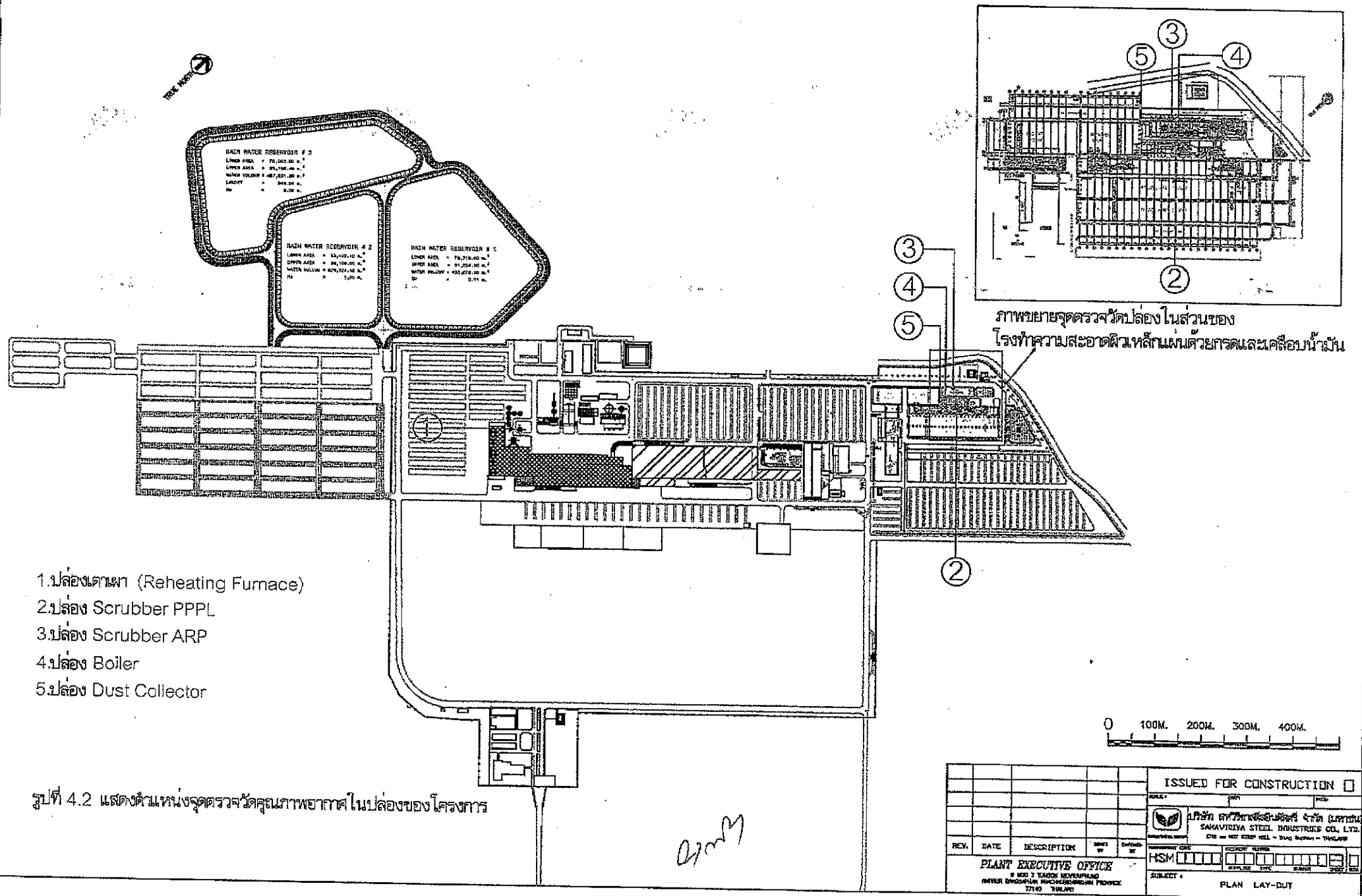
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด(มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ)

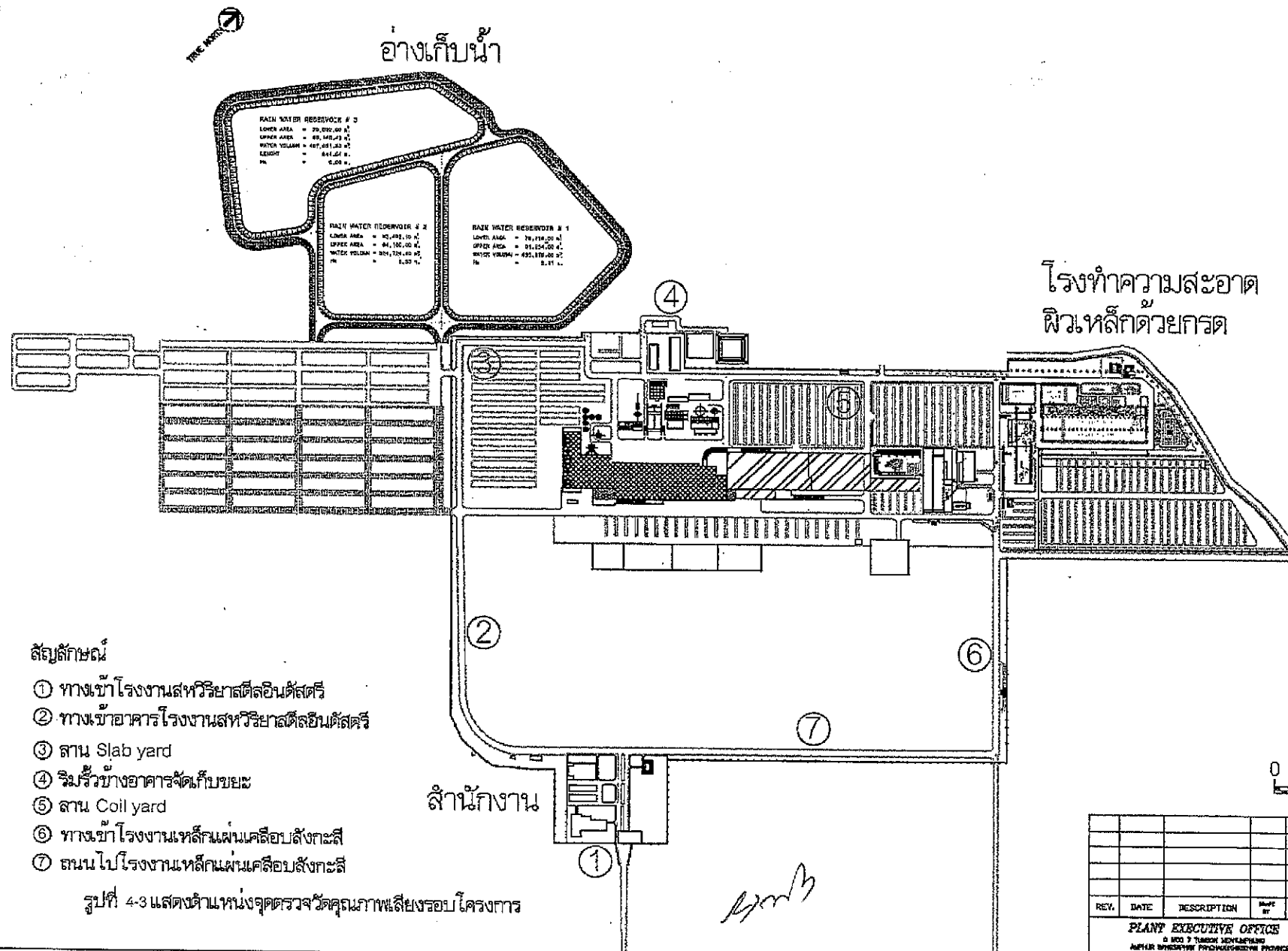
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติตามมาตรการ
	Pickling Oil Plant		
8.3 ความร้อนในสถานประกอบการ	จำนวน 2 แห่ง - บริเวณเครื่องม้วน (Down Coiler) ในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณเครื่องรีดหน้าในโรงรีดเหล็กแผ่น	- ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
8.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	จำนวน 4 แห่ง - บริเวณเครื่องรีดหน้าในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณเครื่องรีดหน้าในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณเครื่องรีดหน้าในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดใน (Pickling Oil Plant)	- ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือนต่อครั้ง)	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
8.5 ตรวจสอบสภาพการทำงานของบ่อและความสามารถในการได้อินให้คนงาน	- คนงานที่ทำงานในบริเวณการผลิตในโรงรีดเหล็กแผ่น และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด Pickling Oil Plant	- ปีละ 1 ครั้ง	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
9. กากของเสีย - As, Cd, Cr, Hg และ Pb	กากของเสีย - Scale - Sludge	- ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือนต่อครั้ง) โดยวัดปริมาณการแพร่กระจายของกากของเสียตามกรม ฉบับที่ 6 (2540) <i>Handwritten signature</i>	เจ้าของโครงการ คือ บริษัทสหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

หน้า 5 จาก 5



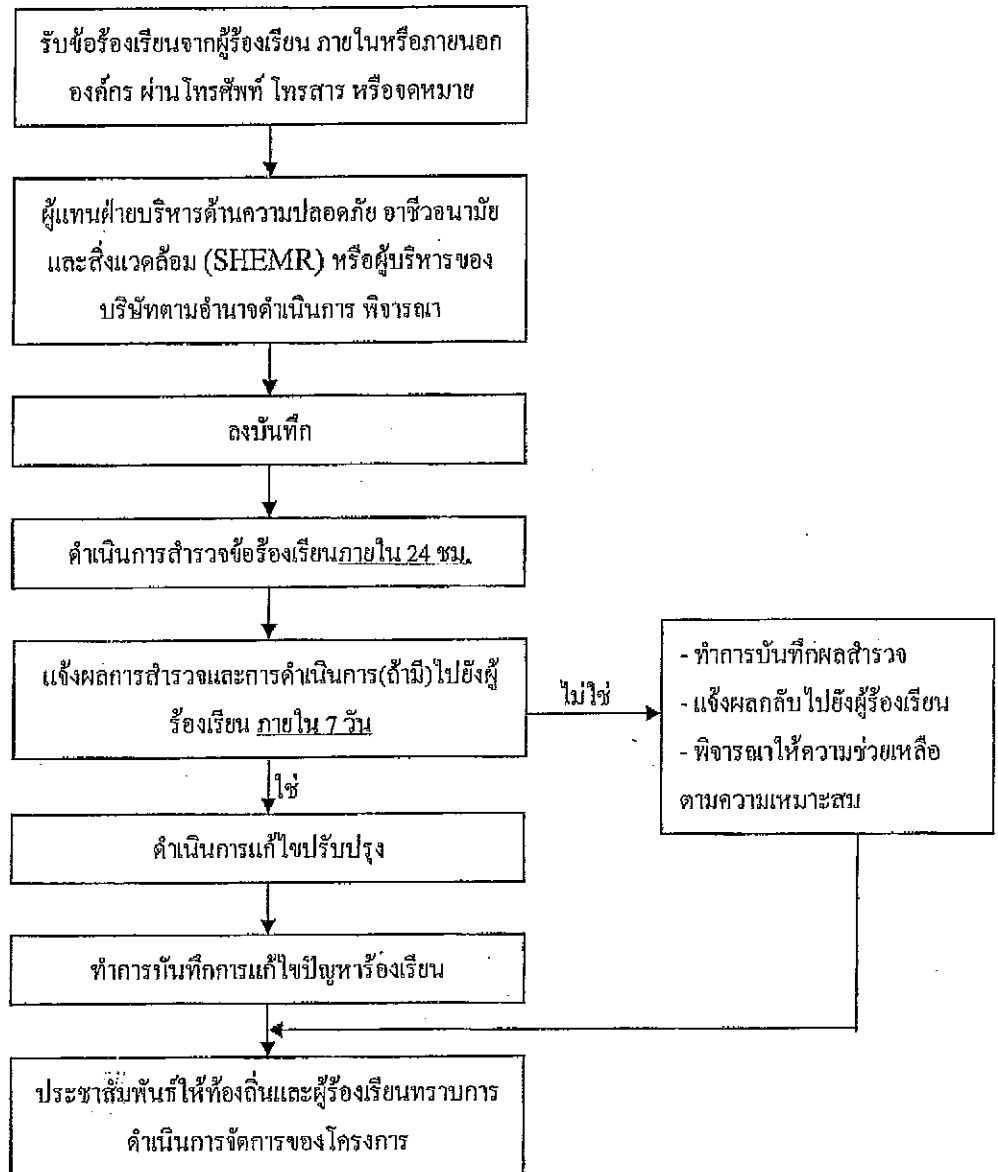
รูปที่ 4-1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศรอบโครงการ





0 100M. 200M. 300M. 400M.

					ISSUED FOR CONSTRUCTION ☐	
					SCALE 1	
					บริษัท สหวิริยะดีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) SNAVIRIYA STEEL INDUSTRIES CO., LTD. (7th FLOOR) 7th FLOOR - 7th Floor - 7th Floor - 7th Floor	
REV.	DATE	DESCRIPTION	DATE	BY	DATE	BY
PLANT EXECUTIVE OFFICE			HSM			
6 NO. 7 TUMEN DEVELOPMENT			SUBJECT 1			
APRIL 1997			PLAN LAY-OUT			



แนวทางการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนและการตอบกลับแก่ผู้ร้องเรียน

2/12/25

letter in 730
8.10.99



ที่ วว 0804/ 10949

ถึง บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/10844
ลงวันที่ 27 กันยายน 2542 เรื่อง ขออนุมัติเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขการใช้น้ำในเชื้อเพลิง ตั้งอยู่ที่
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792, 2714232-8 ต่อ 150

โทรสาร 2785469, 2713226

cc : คุณ [Signature], คุณ [Signature]
คุณ [Signature]

File "สิ่งแวดล้อม"

ทำเนา : คุณ [Signature]

[Signature]
5 Oct 99.



ร.บ. ๑๐๔/ 10844

สำนักงานบริหารและพัฒนาองค์ความรู้
อาคารภูมิสิริ ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10400

27 กันยายน 2542

เรื่อง ขอลงมติเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขการจำหน่ายสินค้า

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือกลุ่มโรงงานเครื่องสหวิริยา ที่ COP 001/99 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2542
2. สำเนาหนังสือกลุ่มโรงงานเครื่องสหวิริยา ที่ 03/010-020/2542 ลงวันที่ 26 พฤษภาคม 2542
3. มาตราการสหกรณ์สหกรณ์สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) บริษัท บางสะพานเบียร์มิล จำกัด และบริษัท เท็กนิคัลรีไซเคิลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งที่อำเภอบางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต้องยึดถือปฏิบัติ

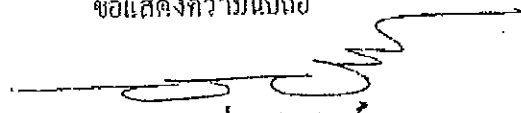
ด้วยบริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) บริษัท บางสะพานเบียร์มิล จำกัด และบริษัท เท็กนิคัลรีไซเคิลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งที่อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม กำหนดให้บริษัทดังกล่าวจำหน่ายเตาชนิดกึ่งอัตโนมัติ เจือปนน้ำกับร้อยละ 1.25 โดยน้ำหนัก ในการที่บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เสนอขอเปลี่ยนแปลงการจำหน่ายเตาชนิดกึ่งอัตโนมัติ เจือปนน้ำกับร้อยละ 1.25 โดยน้ำหนักเป็นน้ำกับเตาชนิดกึ่งอัตโนมัติ เจือปนน้ำกับร้อยละ 2 โดยน้ำหนัก ให้สำนักงานพิจารณาให้ความเห็น ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายละเอียดการศึกษารายละเอียดผลกระทบทางสาธารณสุขที่มีบริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เสนอขอเปลี่ยนแปลงการจำหน่ายเตาชนิดกึ่งอัตโนมัติ เจือปนน้ำกับร้อยละ 1.25 โดยน้ำหนักเป็นน้ำกับเตาชนิดกึ่งอัตโนมัติ เจือปนน้ำกับร้อยละ 2 โดยน้ำหนัก ให้สำนักงานพิจารณาให้ความเห็น ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

ที่ประชุมได้ ส.ก. เรียบร้อยแล้ว (ม.ค. ๒๕๖๖) บริษัท นางศุภานะวรวิทย์ จำกัด และ
บริษัท เกล็ดแก้วรีดอินทนาบ จำกัด (มหาชน) เสนอขอขึ้นบัญชีการค้ากับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
โดยมีมติให้ดำเนินการตามขั้นตอนการขอขึ้นบัญชีการค้าและมาตรการที่ตามมาตรา ๖๖
ของพระราชบัญญัติการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๖๖ ซึ่งได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ได้ดำเนินการทั้งสี่จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และบริษัทฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาติ ชัยวงศ์)

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792, 2714232-8 ต่อ 148
โทรสาร 2785469, 2713226