

ที่ ทส 1009.3/ 11288



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 ธันวาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล
ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ 281/2550
ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตมอลติทอล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก
(มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัทเอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล
สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำ
และเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์
เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรมพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 28/2550 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2550 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิต
มอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 11288

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 ธันวาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล
ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ 281/2550
ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตมอลติทอล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง ที่บริษัทเอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล
สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำ
และเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์
เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอมะนัง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรมพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 28/2550 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2550 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิต
มอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชินนทร์ ทองขาวชาติ)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ลิ้ง

ที่ ทส 1009.3/ 11287



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 ธันวาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล
ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวีทเทนเนอร์ส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทเอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวีทเทนเนอร์ส จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ 281/2550
ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตมอลติทอล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก
(มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล
สวีทเทนเนอร์ส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำ
และเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์
เนชั่นแนล สวีทเทนเนอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ
อุตสาหกรรมพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 28/2550 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ของบริษัท

2/เอ็มซี...

เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ **11287**

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 ธันวาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล
ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทเอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ 281/2550
ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตมอลติทอล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก
(มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล
สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำ
และเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์
เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ
อุตสาหกรรมพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 28/2550 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ของบริษัท

2/เอ็มซี...

เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจีเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองอธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนบริหารการรวมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ดิล

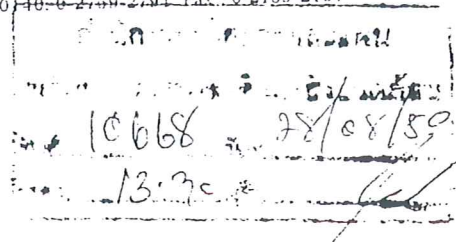


บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
A B E N ENGINEERING CONSULTANTS CO., LTD.

10/205 หมู่ที่ 3 ต.ลำโรงเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270 โทรศัพท์ : 0-2759-0140, 0-2759-2791 โทรสาร : 0-2759-2791
10/205 Moo 3, Samrongnua Sub-district, Muang District, Samutprakarn 10270 Tel : 0-2759-0140, 0-2759-2791 Fax : 0-2759-2791

ที่ 281/2550

28 สิงหาคม 2550



เรื่อง นำส่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

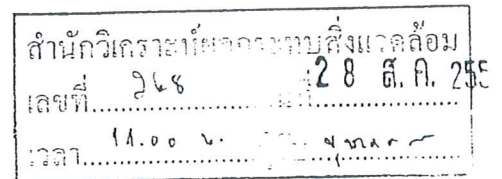
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล จำนวน 18 เล่ม

ตามหนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2550 บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ได้มอบอำนาจให้บริษัท เอ บี อี เอ็น เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตมอลติทอล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมภาคตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด นั้น

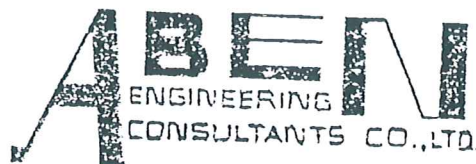
บริษัทฯ ใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวเพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

นายกล้า มณีโชติ
(นายกฯ มณีโชติ)
กรรมการผู้จัดการ



มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตมอลตีทอล

ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด)

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิทเทนเนอร์ส จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติ

Done

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตมอลติทอล

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตาม มาตรการฯ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ที่เสนอมาในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการโรงงานผลิต มอลติทอล ของบริษัท เอ็มซี โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเซอร์แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม อุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมิถุนายน 2547 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเซอร์แลนด์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้า โดยเร็ว - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเซอร์แลนด์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเซอร์แลนด์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม โดยส่งให้ กนอ. และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเซอร์แลนด์ จำกัด ต้อง เสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาในการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
1.2 การจ้างหน่วยงานกลาง	- ให้อำนาจหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ (environmental compliance audit) ซึ่งจะตั้งเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการ ตรวจสอบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีระบบรวบรวมก๊าซมีเทนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบยูเอเอสบี ที่ผ่านการกำจัดความชื้นและซัลเฟอร์ ในถังเก็บขนาด 20 ลบ.ม. เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับหม้อไอน้ำ - การขนถ่ายวัตถุดิบเข้าสู่ถังปฏิกริยาเป็นระบบปิดทั้งหมดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซซึ่งสามารถติดตั้งได้บริเวณถังปฏิกริยา มีเทน - จัดให้มีการตรวจวัดระดับก๊าซซึ่งสามารถติดตั้งได้ในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียจนถึงหม้อไอน้ำ - ควบคุมการระบายมลพิษจากหม้อไอน้ำจำนวน 2 ชุด โดยใช้ก๊าซธรรมชาติและมีเทนเป็นเชื้อเพลิงให้มีความเข้มข้นของฝุ่นไม่เกิน 60 mg/Nm³ และ Nox 100 ppm	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบยูเอเอสบี - อาคารส่วนการผลิต - ถังปฏิกริยา มีเทน - ถังปฏิกริยา มีเทน - หม้อไอน้ำ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
3. ระดับเสียง	- จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เช่น ถังปฏิกริยา เครื่องดูดอากาศ เป็นต้น และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ - ให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงโดยตรง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเพื่อบำบัดน้ำเสียจากการล้างพื้นที่ บริเวณกระบวนการเดิมไฮโดรเจนและน้ำปนเปื้อนจากตัวเร่งปฏิกริยาที่เกิดขึ้น ซึ่งมีปริมาณรวม 22.2 ลบ.ม./วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพซึ่งภาพแบบยูเอเอสบีต่อไป - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบยูเอเอสบี เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการล้างพื้นที่ในบริเวณที่ไม่มีการปนเปื้อน น้ำล้างย้อนท่อแลกเปลี่ยนประจุ น้ำล้างถังในกระบวนการผลิต ซึ่งมีปริมาณรวม 663 ลบ.ม./วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมฯ ต่อไป - จัดสร้างระบบยูเอเอสบีที่มีประสิทธิภาพดี เพื่อป้องกันปัญหาเรื่องกลิ่นที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ - จัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียแบบยูเอเอสบี ให้แล้วเสร็จ และทดลองเดินระบบให้สามารถดำเนินการได้สอดคล้องกับการผลิตของโครงการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดสร้าง inspection manhole ตรงตำแหน่งที่จะบรรจุท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อบรรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนด - จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำในโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งอัตโนมัติบริเวณท่อพังก้นที่มีขนาด 7.2 ลบ.ม. โดยเครื่องมือดังกล่าวสามารถตรวจวัด pH , Temp และ TOC ได้ตลอดเวลา สำหรับค่า TOC สามารถนำไปใช้ในการคำนวณค่า BOD และ COD ได้ - จัดสร้างบ่อบำบัดน้ำเสียสำรองขนาด 1,400 ลบ.ม. เพื่อเก็บกักน้ำเสียที่เกิดขึ้นในกรณีไฟฟ้าดับ - ในกรณีที่น้ำเสียไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ โครงการจะจัดการแก้ไขให้เป็นปกติภายในเวลา 2 วัน ถ้าโครงการไม่สามารถจัดการแก้ไขได้จะหยุดดำเนินการผลิตทันที - ในกรณีที่ระบบน้ำเสียแบบยูเอเอสบีผิดปกติ โครงการจะจัดการแก้ไขให้เป็นปกติภายในเวลา 2 วัน ถ้าโครงการไม่สามารถจัดการแก้ไขได้จะหยุดดำเนินการทันที	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง - พื้นที่โครงการ - บ่อบำบัดน้ำเสียสำรอง - ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับชุดเครื่องระเหย-กรอง-ไอรากาศ ก่อนส่งเข้าสู่ระบบยูเอเอสบีเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร - จัดให้มีถังตกตะกอนเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับชุดเครื่องระเหย-กรอง-ไอรากาศ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
	- ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่เกิน 40 กม./ชม.	- พื้นที่โครงการ - ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ - ตลอดระยะระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากกระบบระบายน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะระยะดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต

[illegible]

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตั้งกรองตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst filter) ในกระบวนการเติมไฮโดรเจน 14 ตัน/เดือน ให้เก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และแจ้งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO มารับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีการเก็บของเสียทั่วไปและอาคารเก็บของเสียอันตราย โดยมีหลังคาปิดมิดชิด ซึ่งมีขนาด 90 และ 48 ตร.ม. ตามลำดับ - ของเสียจากระบบกำจัดก๊าซมีเทนในก๊าซมีเทน 1.6 ตัน/ปี ให้เก็บรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตรที่มีฝาปิดมิดชิด และแจ้งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO มารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่ส่งไปกำจัด - เมื่อมีปริมาณมากพอที่ส่งไปกำจัด - เมื่อมีปริมาณมากพอที่ส่งไปกำจัด	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้ชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรม - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น สนับสนุนการศึกษาสมทบทุนก่อนสร้างอาคารประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน - กำหนดให้มีแผนขั้นตอนการรับเรื่องเรียน (รูปที่ 1)	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายธุรการ - ฝ่ายธุรการ - ฝ่ายธุรการ - ฝ่ายธุรการ
9. สุขภาพ	- จัดให้มีแนวกันชน โดยรอบพื้นที่โครงการบริเวณรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นแนว-แถวสลับฟันปลา และแทรกด้วยไม้พุ่ม - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนประมาณ 5.4 ไร่ (รูปที่ 2)	- รั้วรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยประจำโครงการอย่างน้อยควรประกอบด้วย • ประธานบริษัทเป็นประธาน • ผู้จัดการฝ่ายผลิตเป็นรองประธาน • ผู้จัดการฝ่ายบริหารเป็นกรรมการ • ผู้จัดการแผนกผลิตภัณฑ์เป็นกรรมการ • ผู้จัดการแผนก liquid เป็นกรรมการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิตเป็นผู้ประสานงานในการจัดตั้ง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 (ต่อ)	- ผู้จัดการแผนก powder เป็นกรรมการ - ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงเป็นกรรมการ - ผู้จัดการฝ่ายตรวจสอบคุณภาพเป็นเลขานุการ - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ ดังนี้ - หมวกกันน็อก - รองเท้ากันภัย - แว่นตากันภัย - เข็มขัดนิรภัย - ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น - กะบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี - หน้ากากกรองสารเคมีชนิดได้กรองเดี่ยว ได้กรองคู่และชนิดเติมหน้า - ถุงมือกันสารเคมี - เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุอากาศ - กำหนดเขตอันตราย เช่น เขตห้ามสูบบุหรี่ บริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เช่น ลานถังเก็บสารเคมี วาล์วท่อก๊าซธรรมชาติ และถังเก็บก๊าซมีเทน - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับพนักงานใหม่ทุกคน และเป็นประจำทุกปี สำหรับพนักงานเก่า โดยครอบคลุมหัวข้อต่าง ๆ เช่น - ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ - ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี - ความปลอดภัยในการปฏิบัติในพื้นที่ที่มีความร้อน เสียงดัง ฯลฯ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- คณะกรรมการความปลอดภัย - คณะกรรมการความปลอดภัย - ฝ่ายผลิต - คณะกรรมการความปลอดภัย - คณะกรรมการความปลอดภัย - คณะกรรมการความปลอดภัย

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ให้ความรู้และชี้แจงอันตรายเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน และวางภายในบริเวณกระบวนการผลิต ลานถังเก็บสารเคมี อาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- เก็บกรดไฮโดรคลอริกในถังขนาด 70 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง พร้อมคันคอนกรีตขนาด 6.9 x 5.7 x 2.0 เมตร ที่สามารถเก็บกักสารเคมีได้ 100% กรณีเกิดการหกรั่วไหลในปริมาณไม่มากให้ใช้วัสดุดูดซับ แต่หากเกิดการรั่วมากใช้เครื่องสูบล้างสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บสารเคมี	- ลานถังเก็บกรดไฮโดรริก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- เก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์ในถังขนาด 30 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง พร้อมคันคอนกรีตขนาด 6.9 x 5.7 x 2.0 เมตร ที่สามารถเก็บกักสารเคมีได้ 100% กรณีเกิดการหกรั่วไหลในปริมาณไม่มากให้ใช้วัสดุดูดซับ แต่หากเกิดการรั่วมากใช้เครื่องสูบล้างสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บสารเคมี	- ลานถังเก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับแม่ให้สวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฮโดรเจนต้องสวมใส่แว่นครอบตา หรือแว่นนิรภัย ถุงมือป้องกันสารเคมี หน้ากากแบบเต็มหน้าการฉีดฝุ่น และรองเท้านิรภัย	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ enzyme protein ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี และแว่นตา นิรภัย หรือกระบังหน้า	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ calcium hydroxide ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันการหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี และแว่นตา นิรภัย หรือกระบังหน้า และชุดป้องกันสารเคมี	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ hydrochloric acid ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันแบบใส่กรองเคมี	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ ชุดป้องกันสารเคมี และรองเท้านิรภัย	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ sodium hydroxide ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดทนการกัดกร่อนของของต่าง ๆ อย่าง ชุดป้องกันสารเคมี แว่นครอบตา หรือกระบังหน้า และรองเท้านิรภัย	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ sodium chloride ต้องสวมใส่แว่นตา นิรภัย	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 การทำงานเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ nitrogen ต้องสวมใส่แว่นครอบตา หรือแว่นตานิรภัย ถุงมือป้องกันความเย็น หน้ากากแบบเต็มหน้าในกรณีฉุกเฉิน และรองเท้านิรภัย	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ nickel catalyst ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี ถุงมืออย่าง หน้ากากนิรภัยพร้อมกระบังข้าง และหน้ากากแบบเต็มหน้าในการฉีดเงิน	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ filter aid ต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น ถุงมือป้องกันสารเคมี และแว่นตานิรภัย หรือกระบังหน้า	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ activated carbon ต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น ถุงมือยาง และแว่นครอบตา	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ ion exchange resin ต้องสวมใส่ถุงมือยาง และแว่นตานิรภัย	- พื้นที่การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีการตรวจ ทดสอบและรับรองความปลอดภัยในการใช้งานของหม้อไอน้ำปีละ 1 ครั้ง	- หม้อไอน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดให้ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำที่ดูแลปฏิบัติตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2534	- บริเวณหม้อไอน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดเตรียมเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่ผู้ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ ประกอบด้วย แว่นตา หน้ากาก เครื่องป้องกันเสียง ที่ป้องกันความร้อน รองเท้าพื้นยางหุ้มสันหรืออื่น ๆ ตามสภาพและลักษณะของงาน	- บริเวณหม้อไอน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดทำป้ายระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ การตรวจอุปกรณ์หม้อไอน้ำทุกอย่างก่อนลงมือปฏิบัติงาน รวมทั้งวิธีการแก้ไขข้อขัดข้องต่าง ๆ ติดไว้ในบริเวณหม้อไอน้ำให้ผู้ควบคุมเห็นได้ชัดเจน	- บริเวณหม้อไอน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุที่มีผลกระทบกระเทือนต่อการใช้งานของหม้อไอน้ำซึ่งอาจทำให้เกิดความไม่ปลอดภัย บริษัท เอ็มซี-ไพวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิทเซอร์แลนด์ จำกัด ต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบทันที	- หม้อไอน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่าง ๆ ดังนี้ • Fire extinguisher ชนิด ABC dry chemical ขนาดไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม ติดตั้งในอาคารต่าง ๆ • Fire extinguisher ชนิด carbon iodide ติดตั้งบริเวณห้องควบคุมเครื่องจักร และอุปกรณ์ไฟฟ้า • ท่อน้ำดับเพลิงขนาด 150 มิลลิเมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต

21/11/2563

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 (ต่อ)	• หัวดับเพลิงเป็นแบบชนิดเปียก • หัวต่อทางน้ำยาวของหัวดับเพลิงกับระบบท่อน้ำจะต้องมีขนาด 150 มม. • วาล์วปิดเปิดในหัวรับน้ำดับเพลิงเข้ามีขนาด 65 มม. • หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นชนิด 2 หัว • บ่อเก็บน้ำสำรองขนาด 350 ลบ.ม. • ความสูงของหัวดับเพลิง 60 ซม. • ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือสูงจากระดับพื้นดิน 1.50 ม. • มีป้ายบอกตำแหน่งของเครื่องดับเพลิงชนิดมือถืออย่างชัดเจนและติดตั้งในตำแหน่งที่สามารถเข้าถึงได้ง่ายและเห็นได้ชัดเจน • ระบบส่งน้ำมีแรงดันน้ำ 5.6 กก./ตร.ซม. ชนิดปั๊มส่งน้ำเป็นแบบบีเซล • สายฉีดน้ำดับเพลิงผ่านการทดสอบที่ความดัน 400 psi และ 600 psi • ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิงผ่านการทดสอบที่ความดัน = 15 kg/cm2G - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ			
10.5 แผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ดังนี้ (รูปที่ 3 ถึง 5) • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
10.6 ด้านอันตรายร้ายแรง	- ระบบส่งวัตถุดิบเข้าสู่ถึง hydrogenator	- ถึง hydrogenate - ถึง hydrogenate - ถึง hydrogenate	- ประจําวันตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ประจําวันตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต

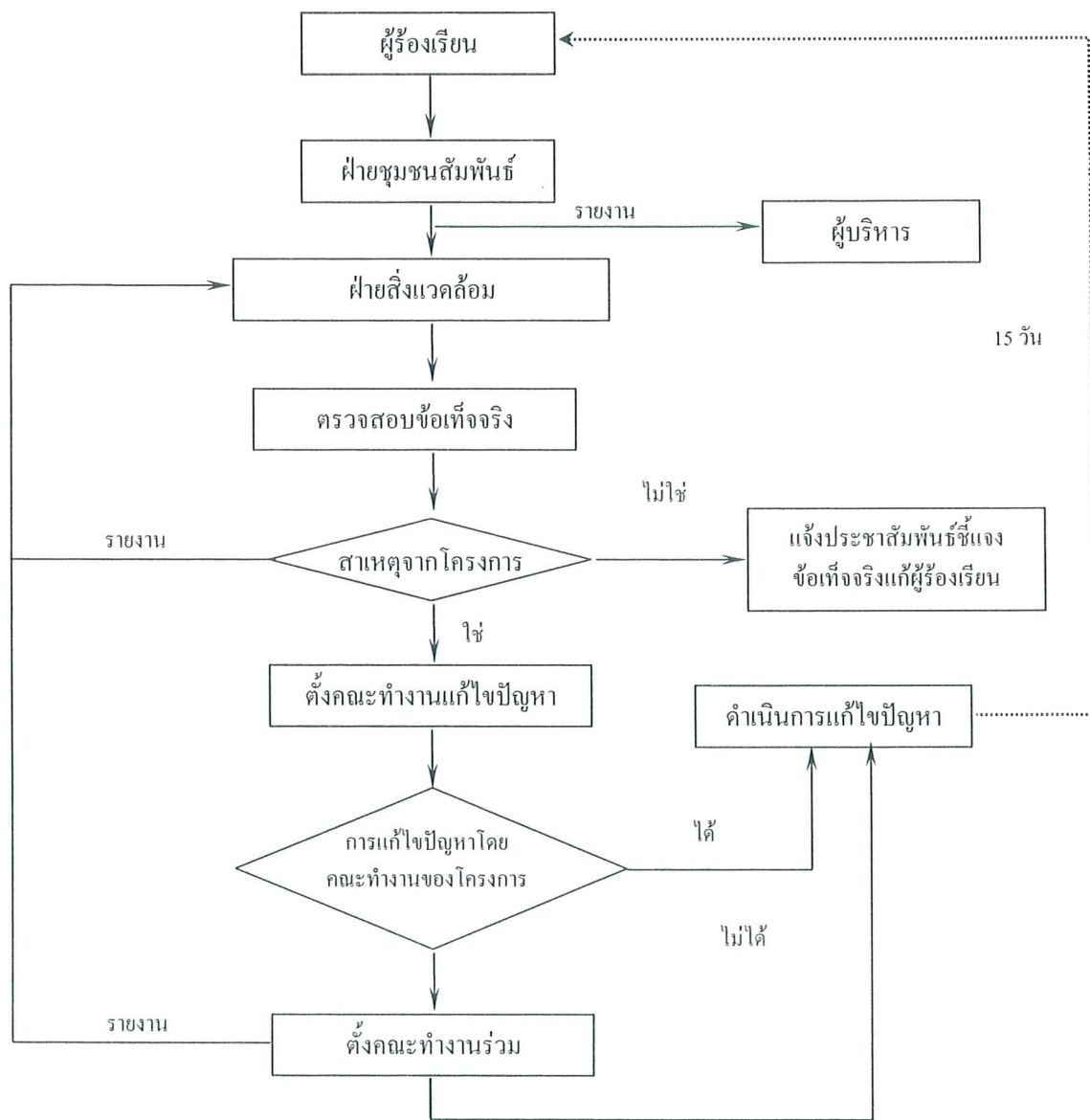
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- ระบบส่งจ่ายก๊าซไฮโดรเจน	- จัดให้มีการตรวจตราท่อส่งก๊าซไฮโดรเจนเข้าสู่ถึง hydrogenator	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีการตรวจตราความดันภายในถัง H2 holder	- ถัง H2 holder	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ซ่อมบำรุงและตรวจสอบ H₂ filter ตามระยะเวลาที่กำหนด	- H2 filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ซ่อมบำรุงและตรวจสอบ automatic control valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ซ่อมบำรุงและตรวจสอบ seal ของถัง hydrogenator ตามระยะเวลาที่กำหนด	- ถัง hydrogenate	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
- ระบบนำหลอเย็นถึง hydrogenate	- จัดให้มีการตรวจตราอุปกรณ์ RO filter liquid และมีระบบส่งจ่ายน้ำปราศจากแร่ธาตุเป็นกิจวัตรประจำวัน โดยทำการตรวจสอบการอุดตันของ และ discharging capacity ของปั๊มส่งจ่ายเป็นปกติหรือไม่	- ถัง hydrogenate	- ประจำวันตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ซ่อมบำรุงและตรวจสอบ automatic control valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	- ถัง hydrogenate	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ซ่อมบำรุงและตรวจสอบปั๊มส่งจ่ายน้ำปราศจากแร่ธาตุตามระยะเวลาที่กำหนด	- ถัง hydrogenate	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีการตรวจตราปริมาณผลิตที่เกิดขึ้นภายในถัง catalyst settler โดยอุปกรณ์วัดระดับเป็นกิจวัตรประจำวัน	- ถัง hydrogenate	- ประจำวันตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
- ระบบส่งผลิตภาคจากถัง hydrogenate	- จัดให้มีการตรวจตราความดันภายในถัง hydrogenator เป็นกิจวัตรประจำวัน	- ถัง hydrogenate	- ประจำวันตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ซ่อมบำรุงและตรวจสอบวาล์วทุกตัวตามระยะเวลาที่กำหนด	- ถัง hydrogenate	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- จัดให้มีระบบสายล่อฟ้าในแต่ละพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดฟ้าผ่า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต
	- ระบบสายล่อฟ้าประกอบด้วยระบบตัวนำสายล่อฟ้า ระบบตัวนำลงดิน และระบบจากสายดิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายผลิต

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตมอลติทอล

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1.3 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และค่าความทึบแสง (Opacity) บริเวณปล่องหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 6) - ตรวจวัดฝุ่นละออง จำนวน 2 จุด คือ • บริเวณรั้วโรงงานทางด้านทิศเหนือ • บริเวณรั้วโรงงานทางด้านทิศใต้ (รูปที่ 6) - ตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 2 จุด คือ • สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด) • โรงเรียนวัดมาบชะลุ (รูปที่ 7) - ตรวจวัดฝุ่นละออง จำนวน 2 จุด คือ • บริเวณถังป้อนแป้งมันเข้าสู่ถังผสมแป้งมัน • เครื่องร่อนขนาด (รูปที่ 6) - ตรวจวัดก๊าซมีเทน จำนวน 1 จุด คือ • บริเวณถังปฏิกริยามีเทนและถังเก็บก๊าซมีเทน	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน - ตรวจวัดทุก 6 เดือน - ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
2. ระดับเสียง 2.1 ระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq – 24 ชม. และ L ₉₀ 2.2 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Loq-B hr.)	- ตรวจวัดเสียงจำนวน 2 สถานี คือ • บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (รูปที่ 6) • บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด บริเวณพื้นที่อาคาร liquid plant building, complex building, utility building, และอาคารสำนักงาน (รูปที่ 6)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่องกัน - ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้ดำเนินการ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ตรวจวัดค่า pH, Ni, COD, BOD และ oil & grease 3.2 ตรวจวัดค่า pH, temperature, TSS, Ni, COD, BOD และ oil & grease	- น้ำเสียก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดิมจำนวน 1 จุด - น้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดิมจำนวน 1 จุด - น้ำเสียก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแบบยูเอเอสบี จำนวน 1 จุด - น้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแบบยูเอเอสบี จำนวน 1 จุด (รูปที่ 6)	- ตรวจวัด 1 เดือน - ตรวจวัด 1 เดือน - ตรวจวัด 1 เดือน - ตรวจวัด 1 เดือน	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
4. การจัดการกากของเสีย	- จัดบันทึกรายละเอียด ชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียที่ส่งขายหรือส่งกำจัดภายนอกโครงการทุกครั้งเพื่อดำเนินการ - รายงานผลการดำเนินการด้านการจัดการของเสียดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ และ สผ. ทราบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุก 6 เดือน	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด • บริเวณถังปฏิกริยา • บริเวณหม้อไอน้ำ • บริเวณถังน้ำร้อน	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายผลิต
5.2 ตรวจสอบสภาพพนักงาน - ตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การทำงานของปอด และเอ็กซเรย์ปอดการทำงานระดับ และการมองเห็น - ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานใหม่ที่เหมาะสม - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ตรวจวัดพนักงานทุกคน - พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - เมื่อตรวจพบความผิดปกติ	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต
5.3 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายผลิต - ฝ่ายผลิต



ขั้นตอนในการดำเนินการจัดการกรณีที่มีปัญหาร้องเรียนเกิดขึ้น มีรายละเอียดดังนี้

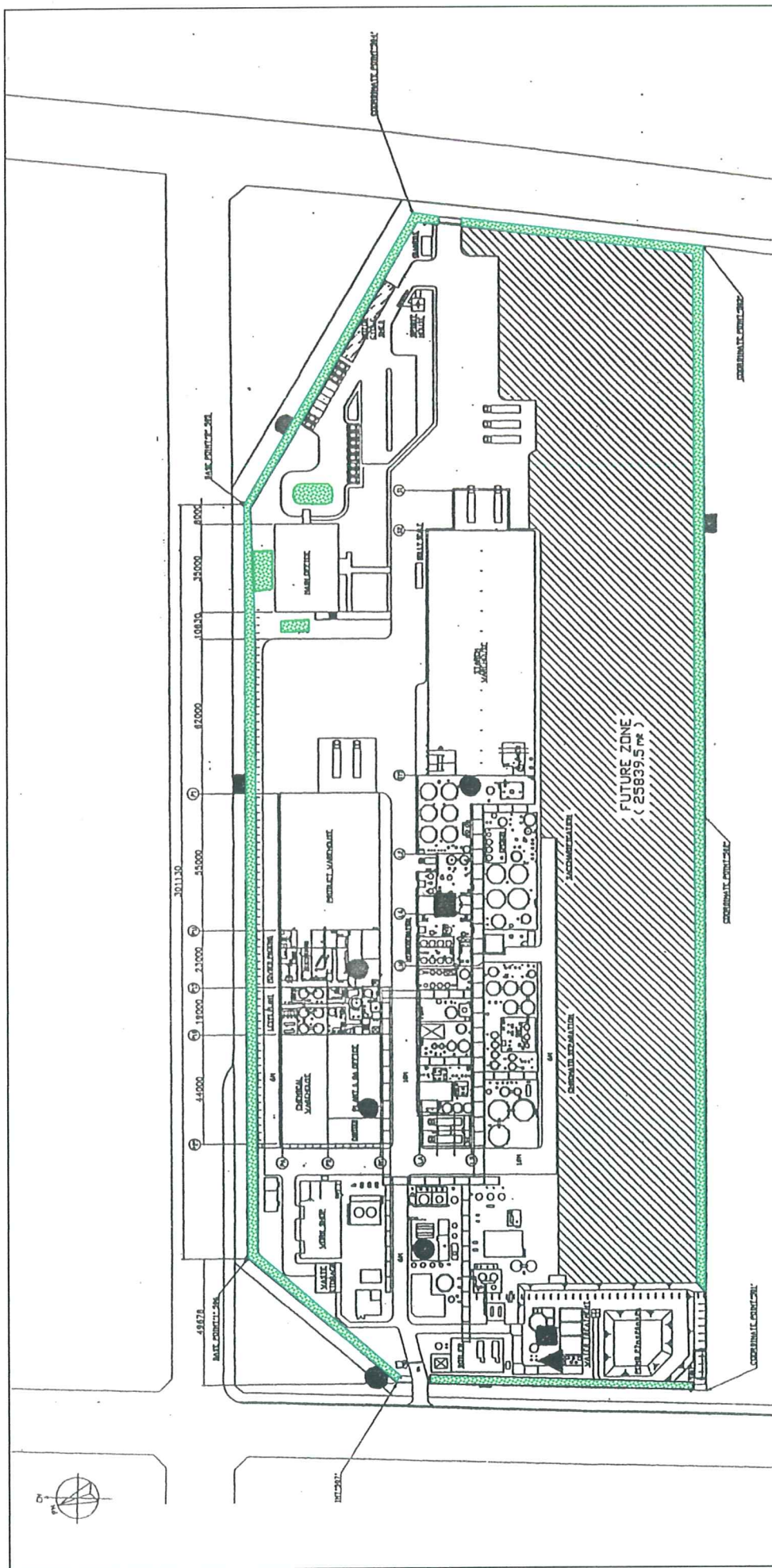
1. เมื่อมีการร้องเรียนมายังโครงการ โดยฝ่ายชุมชนสัมพันธ์จะเป็นผู้รับเรื่องร้องเรียนและจะรายงาน
ปัญหาร้องเรียนต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผู้บริหาร

2. ฝ่ายสิ่งแวดล้อมจะรายงานงานต่อผู้บริหาร และตรวจสอบข้อเท็จจริง หากพบว่าเกิดจากการ
ดำเนินการของโครงการจะแต่งตั้งคณะทำงานแก้ไขปัญหาของโครงการเพื่อแก้ไขปัญหาภายใน 15 วัน หากไม่ได้
เกิดจากโครงการจะแจ้งต่อฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เพื่อชี้แจงข้อเท็จจริงแก่ผู้ร้องเรียน

3. คณะทำงานแก้ไขปัญหาของโครงการ จะดำเนินการแก้ไขปัญหาทันทีหากสามารถแก้ไขปัญหาก็ได้
หากไม่สามารถแก้ไขได้จำเป็นต้องได้รับความร่วมมือหรือขอความร่วมมือจากภายนอก จะจัดตั้งคณะทำงานร่วม
โดยอาจจะมีส่วนจาก เทศบาล ตัวแทนชาวบ้าน หน่วยงานราชการ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสถานการณ์

4. คณะทำงานร่วมแก้ไขปัญหา จะดำเนินการแก้ไขปัญหาลงมือแล้วเสร็จโดยเร็ว เมื่อแก้ไขปัญหาลงมือ
เสร็จจะต้องแจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม เพื่อรายงานการแก้ไขปัญหาต่อผู้บริหาร และแจ้งต่อฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เพื่อ
ชี้แจงต่อผู้ร้องเรียน ราษฎรต่อไป





សម្ព័ន្ធនាមៈ



พจนานุกรม

TOTAL AREA 80151.20 m²
OPEN AREA 41600.76 m²
GREEN AREA 8630 m²

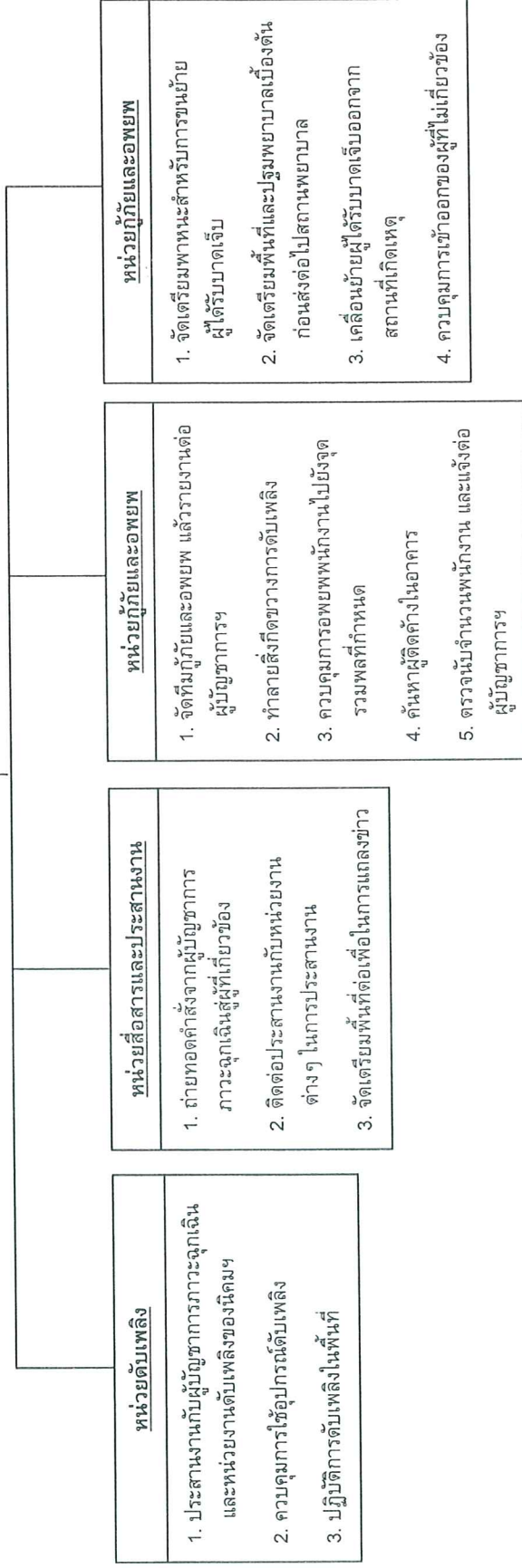
The Kind of the tree in the GREEN AREA
Pradu, Asoke, palm, Coconut

ผู้ทำ: บริษัท เอ็มซี-โทยา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเซอร์แลนด์ จำกัด, 2547

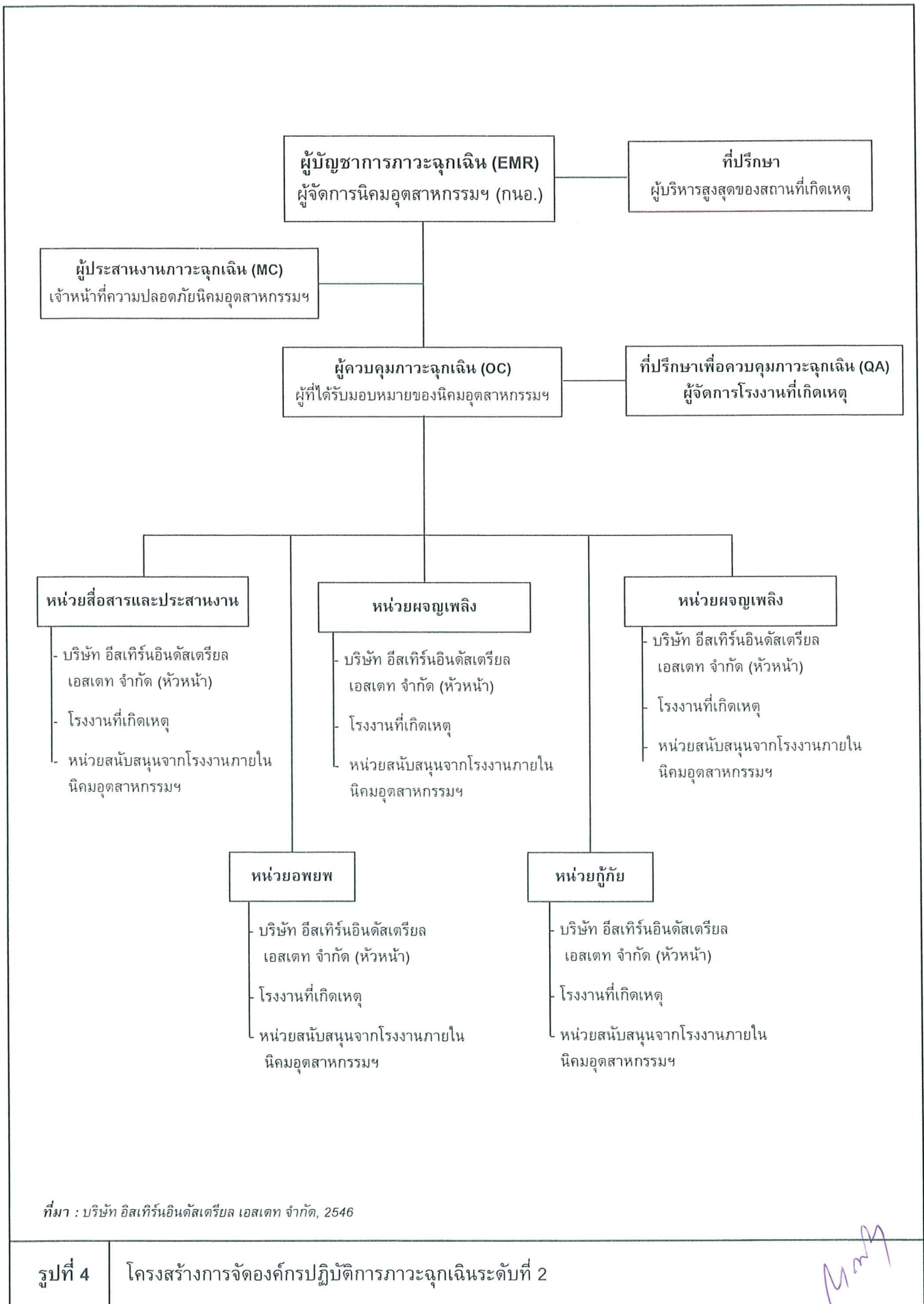
รูปที่ 2

พจนานุกรม

ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (ผู้จัดการโรงงาน)
1. อำนาจการและสั่งการให้แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน 2. มีอำนาจขอความร่วมมือจากนิคมฯ และหน่วยงานภายนอก 3. รายงานผลการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง



(Handwritten signature)



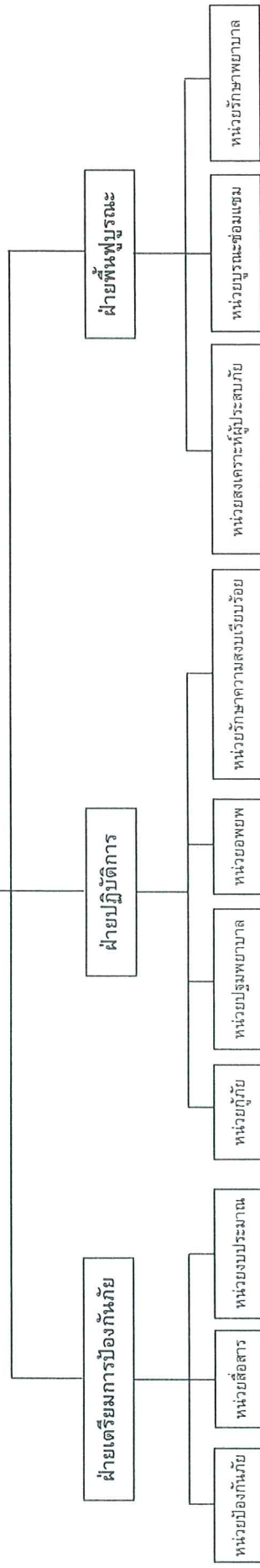
ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง
กอ.ปพร.จังหวัด

หน่วยสนับสนุน
ผอ.ปพร. อำเภอ และราชการบริหาร
ส่วนท้องถิ่นใกล้เคียง เช่น อำเภอบ้านค่าย เป็นต้น

ผู้อำนวยการศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ
นายอำเภอเมืองระยอง

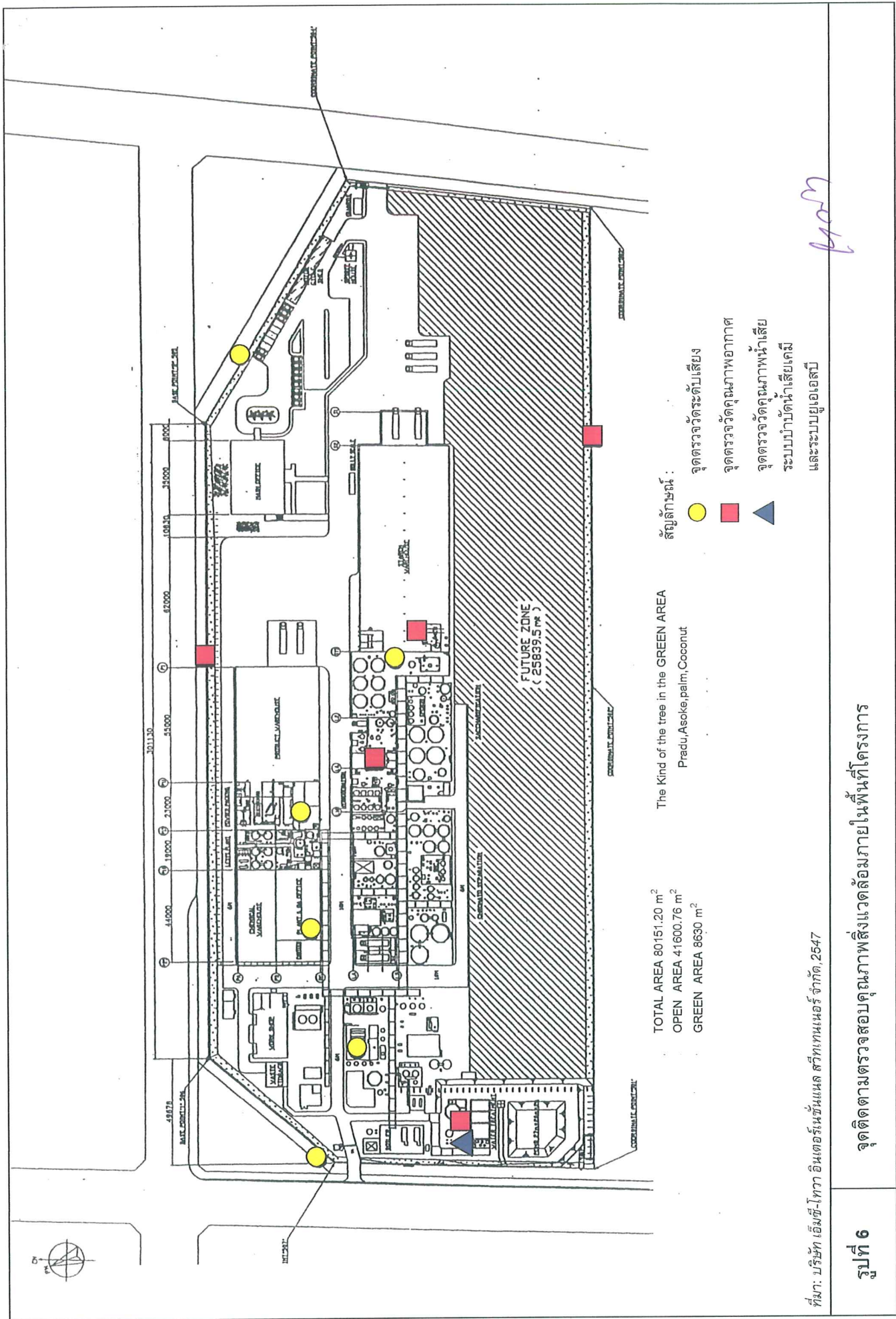
ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)
ผู้บริหารสูงสุดของโรงงานที่เกิดเหตุ

กองอำนาจการป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (กอ.ปพร.)
อำเภอเมืองระยอง



— สายการบังคับบัญชา
----- สายการประสานงาน

Handwritten signature/initials in purple ink.



ที่มา: บริษัท เอ็มซี-ไทย อินเตอร์เนชั่นแนล สตรีทเทนเนอร์ จำกัด, 2547

รูปที่ 6

จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

