

ที่ ทส 1009/

10320



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

19 พฤศจิกายน 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

เรียน ประธานบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ที่ SF-Ext.068/07 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคอท จำกัด ให้
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ตามมติคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2550 เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2550 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปีโตรเลียม ปีโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2550 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอท จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตานาท สติรกุล)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 10320

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 พฤศจิกายน 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

เรียน ประธานบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ที่ SF-Ext.068/07 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคอท จำกัด ให้
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ตามมติคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2550 เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2550 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

ผู้ได้รับใบอนุญาตได้ ทั้งนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตซึ่งถูกสั่งเพิกถอนใบอนุญาตต้องหยุดทำรายงานนับแต่วันที่ถูกสั่งเพิกถอนใบอนุญาต

3. สำหรับการประกาศป่าพรุแม่รำพึงเป็นพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาตินั้น คณะทำงานวิชาการพื้นที่ชุ่มน้ำได้มีการประชุมแล้วมีความเห็นว่า พื้นที่ดังกล่าวมีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนเป็นพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาติได้ และจะได้นำเสนอต่อคณะกรรมการพื้นที่ชุ่มน้ำเพื่อพิจารณาต่อไป อย่างไรก็ตามการใช้ประโยชน์พื้นที่ชุ่มน้ำเพื่อการพัฒนาจะต้องเป็นไปตามมติคณะรัฐมนตรีเมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2543 ซึ่งกำหนดเงื่อนไขไว้ว่า สำหรับโครงการพัฒนาใดๆ ที่มีแนวโน้มจะก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในระบบนิเวศของพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาติและระดับชาติ ให้มีการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

4. กรณีที่เจ้าของโครงการเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับที่มีการปรับปรุงแก้ไขแล้วให้สำนักงานฯ พิจารณา สำนักงานฯ ต้องดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 มาตรา 48 และมาตรา 49 ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-22656500 ต่อ 6798

โทรสาร. 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้รับ
.....ไฟล์/ดิ

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2550 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอต จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอต จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิตานาท สติรกุล)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ด.



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สวผ. / กลุ่มอุตสาหกรรม กลุ่มบริการฯ กลุ่มเหมืองแร่ และกลุ่มพลังงาน

ที่ สวผ. วันที่ พฤศจิกายน 2550

เรื่อง แจ้งการตรวจสอบบริเวณที่มีการติดตั้งฝ้าใหม่ของสำนักฯ

เรียน ผอ.สวผ. ผ่าน เจ้าหน้าที่ตรวจรับงานฯ

สวผ. ฝั่งตึก 6 ชั้นที่ทำการซ่อมฝ้าใหม่ เจ้าหน้าที่กลุ่มต่าง ๆ ได้ทำการสำรวจพื้นที่ของสำนักที่ได้ผ่านการซ่อมฝ้า พบว่างานที่ผู้รับเหมาทำไว้มีหลายอย่างที่ยังไม่เรียบร้อย ดังนี้

1. แอร์ของกลุ่มอุตสาหกรรมบริเวณหน้าห้องคุณดำรงค์ ไม่ใช่ตัวเดิม
2. ฝ้าที่นำมาติดตั้งในบางพื้นที่มีคราบดำค้างอยู่เหมือนเอาของเก่ามาติดให้
3. โทรคัทท์ในบางจุดใช้ไม่ได้เหมือนเดิม
4. ไฟฟ้าติดไม้ครบทุกดวงเหมือนเดิม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาคำเนินการต่อไป

กลุ่มงานด้านฝั่งตึก 6 ชั้นทั้ง 4 กลุ่ม



ที่ ทส 1009/ 10319

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 พฤศจิกายน 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/2082
ลงวันที่ 6 มีนาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ที่ SF-Ext.068/07
ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท ซีคอท จำกัด ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2550 เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2550 มีมติไม่เห็นชอบใน
รายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2550 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 10319

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 พฤศจิกายน 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/2082
ลงวันที่ 6 มีนาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ที่ SF-Ext.068/07
ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท ซีคอท จำกัด ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2550 เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2550 มีมติไม่เห็นชอบใน
รายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ได้เสนอรายงานให้ สผ. พิจารณาเมื่อวันที่ 7 เมษายน 2549 สำนักงานฯ ได้ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงานฯ ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 มาตรา 48 และมาตรา 49 โดยได้นำรายงานฯ เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม เพื่อพิจารณารวม 5 ครั้ง ซึ่งในการประชุมครั้งที่ 3/2550 เมื่อวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2550 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติเห็นชอบกับรายงาน ต่อมา นายวิทย์ วิริยประไพกิจ ในนามเครือข่ายสิทธิฯ ได้ขอถอนรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงถลุงเหล็ก ของ นายวิทย์ วิริยประไพกิจ ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เพื่อนำรายงาน โครงการดังกล่าวไปปรับปรุงข้อมูลพื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับแผนงานการดำเนินการของ โครงการ ซึ่งสำนักงานฯ ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 12/2550 เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2550 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติ รับทราบและให้ถอนรายงาน พร้อมทั้งให้ยกเลิกการให้ความเห็นชอบใน รายงานโครงการดังกล่าว

2. ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2527) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและ รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2518 ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2527 หากปรากฏว่าผู้ได้รับใบอนุญาต ทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยความประมาทเลินเล่อจนอาจเป็นเหตุให้ทางราชการได้รับความเสียหาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ มีอำนาจสั่งพักใบอนุญาตได้ตั้งแต่หกเดือนถึงสิบสองเดือน และหากปรากฏว่าผู้ได้รับใบอนุญาตทำรายงานอันเป็นเท็จ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติมีอำนาจสั่ง เพิกถอนใบอนุญาตของผู้ได้รับใบอนุญาตได้ ทั้งนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตซึ่งถูกสั่งเพิกถอนใบอนุญาตต้องหยุดทำ รายงานนับแต่วันที่ถูกสั่งเพิกถอนใบอนุญาต

3. สำหรับการประกาศป่าพรุแม่รำพึงเป็นพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาตินั้น คณะทำงานวิชาการพื้นที่ชุ่มน้ำได้มีการประชุมแล้วมีความเห็นว่า พื้นที่ดังกล่าวมีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ การขึ้นทะเบียนเป็นพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาติได้ และจะได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ พื้นที่ชุ่มน้ำเพื่อพิจารณาต่อไป อย่างไรก็ตามการใช้ประโยชน์พื้นที่ชุ่มน้ำเพื่อการพัฒนาขึ้นจะต้องเป็นไป ตามมติคณะรัฐมนตรี เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2543 ซึ่งกำหนดเงื่อนไขไว้ว่า สำหรับโครงการพัฒนาใดๆที่มี แนวโน้มจะก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในระบบนิเวศของพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาติและ ระดับชาติ ให้มีการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบ

4. กรณีที่เข้าของโครงการเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับที่มีการ ปรับปรุงแก้ไขแล้วให้สำนักงานฯ พิจารณา สำนักงานฯ ต้องดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 มาตรา 48 และมาตรา 49 ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและนำเรียน รมว.ทส. เพื่อโปรดทราบการดำเนินงานของ สผ.

.....ผู้ตรวจ
 diผู้แทน
 ใจดวงผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/๑๐

ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2550 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิตานาท สติรกุล)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ดิค

ได้เสนอรายงานให้ สผ. พิจารณาเมื่อวันที่ 7 เมษายน 2549 สำนักงานฯ ได้ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงานฯ ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 มาตรา 48 และมาตรา 49 โดยได้นำรายงานฯ เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม เพื่อพิจารณารวม 5 ครั้ง ซึ่งในการประชุมครั้งที่ 3/2550 เมื่อวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2550 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติเห็นชอบกับรายงาน ต่อมา นายวิทย์ วิริยประไพกิจ ในนามเครือข่ายสิทธิฯ ได้ขอถอนรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงถลุงเหล็ก ของ นายวิทย์ วิริยประไพกิจ ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เพื่อนำรายงาน โครงการดังกล่าวไปปรับปรุงข้อมูลพื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับแผนงานการดำเนินการของ โครงการ ซึ่งสำนักงานฯ ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 12/2550 เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2550 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติ รับทราบและให้ถอนรายงาน พร้อมทั้งให้ยกเลิกการให้ความเห็นชอบใน รายงานโครงการดังกล่าว

2. ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2527) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและ รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2518 ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2527 หากปรากฏว่าผู้ได้รับใบอนุญาต ทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยความประมาทเลินเล่อจนอาจเป็นเหตุให้ทางราชการได้รับความเสียหาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ มีอำนาจสั่งพักใบอนุญาตได้ตั้งแต่หกเดือนถึงสิบสองเดือน และหากปรากฏว่าผู้ได้รับใบอนุญาตทำรายงานอันเป็นเท็จ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติมีอำนาจสั่ง เพิกถอนใบอนุญาตของผู้ได้รับใบอนุญาตได้ ทั้งนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตซึ่งถูกสั่งเพิกถอนใบอนุญาตต้องหยุดทำ รายงานนับแต่วันที่ถูกลงสั่งเพิกถอนใบอนุญาต

3. สำหรับการประกาศป่าพรุแม่รำพึงเป็นพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาตินั้น คณะทำงานวิชาการพื้นที่ชุ่มน้ำได้มีการประชุมแล้วมีความเห็นว่า พื้นที่ดังกล่าวมีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ การขึ้นทะเบียนเป็นพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาติได้ และจะได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ พื้นที่ชุ่มน้ำเพื่อพิจารณาต่อไป อย่างไรก็ตามการใช้ประโยชน์พื้นที่ชุ่มน้ำเพื่อการพัฒนาจะต้องเป็นไป ตามมติคณะรัฐมนตรี เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2543 ซึ่งกำหนดเงื่อนไขไว้ว่า สำหรับโครงการพัฒนาใดๆที่มี แนวโน้มจะก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในระบบนิเวศของพื้นที่ชุ่มน้ำที่มีความสำคัญระดับนานาชาติและ ระดับชาติ ให้มีการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบ

4. กรณีที่เข้าของโครงการเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับที่มีการ ปรับปรุงแก้ไขแล้วให้สำนักงานฯ พิจารณา สำนักงานฯ ต้องดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 มาตรา 48 และมาตรา 49 ต่อไป

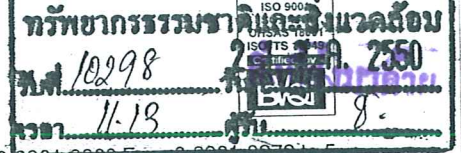
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและนำเรียน รมว.ทส. เพื่อโปรดทราบการดำเนินงานของ สผ.

.....ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์ดัด



บริษัท ไทย โพลีคาร์บอเนต จำกัด
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

Emporium Tower, Floor 24/4-7, 622 Sukhumvit Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand Tel : 0-2261-9200 Fax : 0-2261-9272 to 5
Plant : Padaeng Industrial Estate, 1 Padaeng Road, Map-Ta-Phut, Rayong 21150 Thailand Tel : 0-3868-4816 Fax : 0-3868-5625



นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ถนนผาแดง 1

ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง 21150

ที่ SF - Ext.068/07

21 สิงหาคม 2550



เรื่อง ขอเสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 4 ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

อ้างถึง หนังสือของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส1009/2083 ลงวันที่ 6 มีนาคม 2550

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 4 ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 และรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา และทางสำนักงานฯ ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2550 เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติยังไม่เห็นชอบในรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัทฯ นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติม ดังที่อ้างถึงนั้น

บัดนี้ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 4ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

พิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



J. Inoue
(นาย ชูอิชิ อิโนะอุเอะ)

ประธานบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

10คนสารอยู่ด้วย.

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตโพลีคาร์บอเนต
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด


ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตโพลีคาร์บอเนต ในระยะดำเนินการ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขงกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนตของโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อําเภอมะนัง จังหวัดระยองฉบับเดือนพฤษภาคม 2549 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนกันยายน ธันวาคม 2549 และมกราคม กุมภาพันธ์ กันยายน 2550 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงาน และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงาน และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p>	- พื้นที่โครงการ - สถานที่ดำเนินการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด


 พ.ศ. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากผลการศึกษาสภาพความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่ตามจุดด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (steady state) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาขออนุญาตการให้ผลกระทบบางครั้ง และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงาน 		 พ.อ. 2550	

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ																					
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะพิจารณาปรับลดอัตราการระบายมลพิษ 																								
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลกระทบจากการระบายก๊าซออกจากหน่วยผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • Off Gas Flare (CO) • Adsorption Facilities ของหน่วยผลิต (Methylene Chloride & Heptane) - การระบายก๊าซจากการเผาไหม้ของ Solid Incinerator 	<p>การดำเนินการโครงการฯ ส่วนขยายให้มีการระบายมลพิษหลัก (NO_x, SO₂, PM) 2.1 กำหนดให้นำก๊าซที่ไม่ต้องการจากกระบวนการผลิต CG ไปกำจัดที่ Off Gas Flare โดยมีอัตราการระบายก๊าซดังนี้</p> <table border="1" data-bbox="686 1187 813 1747"> <tr> <td>PC1 (X-200)</td> <td>PC2 (3X-205)</td> </tr> <tr> <td>NO_x ไมเกิน 0.187</td> <td>0.250 กรัมต่อวินาที</td> </tr> <tr> <td>CO ไมเกิน 0.201</td> <td>0.130 กรัมต่อวินาที</td> </tr> </table> <p>2.2 ไอของ Heptane และ Methylene Chloride ที่เกิดจากการอบแห้งโพลีคาร์บอนเนต และมี Fine PC ปนอยู่จะผ่าน PC Recovery System เพื่อแยกอนุภาค PC นำกลับไปใช้ใหม่ จากนั้นไอของ Heptane และ Methylene Chloride จะถูกส่งไปยัง Adsorption Tank ซึ่งภายในบรรจุด้วย Activated Carbon เพื่อดูดซับไอสารอินทรีย์ไว้ ก่อนระบายก๊าซที่เหลือออกสู่บรรยากาศ โดยควบคุมอัตราการระบายก๊าซดังนี้</p> <p>PC1 : Heptane Adsorber ปล่อย V681 A/B/C</p> <table border="1" data-bbox="1133 1187 1292 1747"> <tr> <td>- Heptane</td> <td>ไมเกิน 2.237</td> <td>กรัมต่อวินาที</td> </tr> <tr> <td>- Methylene Chloride</td> <td>ไมเกิน 848</td> <td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td> </tr> <tr> <td>ปล่อย 2V681 A/B/C</td> <td>ไมเกิน 1.466</td> <td>กรัมต่อวินาที</td> </tr> <tr> <td>- Heptane</td> <td>ไมเกิน 556</td> <td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td> </tr> <tr> <td>- Heptane</td> <td>ไมเกิน 2.127</td> <td>กรัมต่อวินาที</td> </tr> </table>	PC1 (X-200)	PC2 (3X-205)	NO _x ไมเกิน 0.187	0.250 กรัมต่อวินาที	CO ไมเกิน 0.201	0.130 กรัมต่อวินาที	- Heptane	ไมเกิน 2.237	กรัมต่อวินาที	- Methylene Chloride	ไมเกิน 848	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ปล่อย 2V681 A/B/C	ไมเกิน 1.466	กรัมต่อวินาที	- Heptane	ไมเกิน 556	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	- Heptane	ไมเกิน 2.127	กรัมต่อวินาที	<p>- ปล่อยระบายนอกอากาศ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p>
PC1 (X-200)	PC2 (3X-205)																								
NO _x ไมเกิน 0.187	0.250 กรัมต่อวินาที																								
CO ไมเกิน 0.201	0.130 กรัมต่อวินาที																								
- Heptane	ไมเกิน 2.237	กรัมต่อวินาที																							
- Methylene Chloride	ไมเกิน 848	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																							
ปล่อย 2V681 A/B/C	ไมเกิน 1.466	กรัมต่อวินาที																							
- Heptane	ไมเกิน 556	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																							
- Heptane	ไมเกิน 2.127	กรัมต่อวินาที																							

 พ.ย. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>หรือไม่เกิน 848 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>- Methylene Chloride ไม่เกิน 1.395 กรัมต่อวินาที</p> <p>หรือไม่เกิน 556 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>: Methylene Chloride Adsorber</p> <p>ปล่อง V-487 A/B</p> <p>- Methylene Chloride ไม่เกิน 0.097 กรัมต่อวินาที</p> <p>หรือไม่เกิน 556 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>PC2 : Heptane Adsorber</p> <p>ปล่อง 3V-681 A/B/C</p> <p>- Heptane ไม่เกิน 4.750 กรัมต่อวินาที</p> <p>หรือไม่เกิน 914 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>- Methylene Chloride ไม่เกิน 2.349 กรัมต่อวินาที</p> <p>หรือไม่เกิน 452 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>: Methylene Chloride Adsorber</p> <p>ปล่อง 3V-487 A/B</p> <p>- Methylene Chloride ไม่เกิน 0.110 กรัมต่อวินาที</p> <p>หรือไม่เกิน 1,029 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p>			
	<p>2.3 ความคุ้มครองการระบายก๊าซเสียดจาก Solid Incinerator ไม่ให้เพิ่มขึ้น โดยปริมาณอากาศของเสียที่เพิ่มขึ้นภายหลังจากขบวนการผลิตฯ จะส่งไป Recycle/Reuse ยังบริษัทภายนอก และมีค่าความเข้มข้นอากาศระบายดังนี้</p> <p>- PM ไม่เกิน 288 มลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂</p> <p>หรือไม่เกิน 0.262 กรัมต่อวินาที</p> <p>- SO₂ ไม่เกิน 27 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂</p> <p>หรือไม่เกิน 0.112 กรัมต่อวินาที</p>		 <p>พ.ย. 2550</p>	

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>-NO_x ไม่เกิน 180 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ หรือไม่เกิน 0.270 กรัมต่อวินาที</p> <p>-CO ไม่เกิน 621 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ หรือไม่เกิน 1.110 กรัมต่อวินาที</p> <p>-HCl ไม่เกิน 97 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ หรือไม่เกิน 0.225 กรัมต่อวินาที</p>			
2.4 จัดให้มี Air Tight Room	<p>เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ/ไอสารเคมีออกจาก หน่วยผลิต Carbonyl Gas พร้อมกับจัดโปรแกรมและวิธีการตรวจสอบบำรุงรักษาทุกปี เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุขัดข้องหรือบกพร่อง โดย Air Tight Room ของ PC1 จะเป็นห้องปิด ผนังคอนกรีตเสริมเหล็ก ส่วน Air Tight Room ของ PC2 จะเป็นห้องปิด ผนังคอนกรีตเสริมเหล็ก 2 ชั้น</p>	- Air Tight Room	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเต จ้ากัด
2.5 หากเกิดการรั่วไหลของก๊าซ CG ภายใน Air Tight Room	<p>จะมีสัญญาณเตือนเป็นไซเรน มีแสงไฟและเสียงเตือน โดยสัญญาณจะปรากฏบริเวณทางเข้า-ออก Air Tight Room และห้องควบคุมส่วนกลาง</p>			
2.6 Air Tight Room เป็นพื้นที่ห้ามเฉพาะ	<p>ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตจากผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือหัวหน้ากะ โดยต้องเข้าไปอย่างน้อย 2 คน และต้องนำเครื่องตรวจจับแก๊ส (CG Gas Detector) พกติดตัวอย่างน้อย 1 ชุด รวมทั้งเตรียมหมวกแก๊สพร้อม ใส่กรองสารเคมี และจะต้องติดบัตรวัดก๊าซคาร์บอนิล-คลอไรด์ และต้องพกอุปกรณ์สื่อสารติดตัวทุกครั้ง</p>			
2.7 จัดให้มีการตรวจสอบและทดสอบเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detectors & Indicator Units) เป็นประจำ	<p>ซึ่งประกอบด้วย PC1 PC2</p>	- หน่วยงานผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเต จ้ากัด
เครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	<p>12 จุด</p>		 พ.จ. 2550	
	<p>13 จุด</p>			

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน 3 จุด 2 จุด</p> <p>เครื่องตรวจจับก๊าซ Heptane 2 จุด 1 จุด</p> <p>เครื่องตรวจจับ Carbonyl Gas 24 จุด 50 จุด</p> <p>เครื่องตรวจจับ O₂ - 1 จุด</p> <p>เครื่องตรวจจับ LPG - 1 จุด</p> <p>ตำแหน่งการติดตั้งเครื่องตรวจจับรั่วไหลในอาคาร มีดังนี้</p> <p>PCI</p> <ul style="list-style-type: none"> - CO Detector 12 แห่ง ติดตั้งที่บริเวณพื้นที่หน่วยผลิต CO และห้อง Air Tight Room - H₂ Detector 5 แห่ง ติดตั้งที่บริเวณพื้นที่หน่วยผลิต CO - Cl₂ Detector 3 แห่ง ติดตั้งที่บริเวณห้อง Air Tight Room หน้าอาคาร ห้องควบคุมการผลิต และหน้าสถานีมาตรวัดก๊าซคลอรีน ที่ระดับความเข้มข้น 0-3 ppm และตั้งสัญญาณเตือนที่ 0.5 ppm - Heptane Detector 2 แห่ง ติดตั้งที่บริเวณชุดดูดซับ Heptane อาคาร G-Structure - CG Detector 24 แห่ง ติดตั้งที่บริเวณ Air Tight Room และรอบๆ อาคาร <p>P-Structure ที่ระดับความเข้มข้น 0-0.3 ppm และตั้งสัญญาณเตือนที่ 0.1 ppm</p> <p>PC2</p> <ul style="list-style-type: none"> - CO Detector 13 แห่ง ติดตั้งใน Air Tight Room 3 แห่ง บริเวณพื้นที่โครงการ และ 1 แห่ง บริเวณพื้นที่ของสถานีมาตรวัดก๊าซ CO (CO Metering Station) - Cl₂ Detector 2 แห่ง ติดตั้งใน Air Tight Room ที่ระดับความเข้มข้น 0-3 ppm และตั้งสัญญาณเตือนที่ 0.5 ppm 			

 พ.ช. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - LPG-Detector 1 แห่ง ที่บริเวณเก็บ LPG Cylinder และ Heptane Detector 1 แห่ง ติดตั้งที่บริเวณชุดดูดซับ Heptane อากาศ G-Structure - CG Detector สถานที่ติดตั้งมีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> : ติดตั้งใน Air-Tight Room ที่ 3 ระดับ คือ 0-0.3 ppm ตั้งสัญญาณเตือนที่ 0.1 ppm 10 แห่ง 0-1,000 ppm ตั้งสัญญาณเตือนที่ 50 ppm 3 แห่ง 0-10% 1 แห่ง : ติดตั้งใน Scrubbing System ที่ 2 ระดับ คือ 0-0.3 ppm ตั้งสัญญาณเตือนที่ 0.1 ppm 4 แห่ง 0-1,000 ppm ตั้งสัญญาณเตือนที่ 50 ppm 4 แห่ง <p>: ติดตั้งภายนอก Air-Tight Room 10 แห่ง ที่ระดับความเข้มข้น 0-0.3 ppm และตั้งสัญญาณเตือนที่ 0.1 ppm</p> <p>: ติดตั้งที่ Double Seal Flang 18 แห่ง ที่ระดับความเข้มข้น 0-1,000 ppm และตั้งสัญญาณเตือนที่ 50 ppm</p> <p>2.8 จัดให้มีระบบกำจัดสารมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต โดยใช้ Scrubbing System -1,-2,-3 และ -4 เพื่อกำจัด Carbonyl Gas (CG) ทั้งโรงงาน PCI และโรงงาน PC2 โดยการทำงานจะแยกจากกัน ลักษณะการทำงานของระบบและมาตรการมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waste Gas จากกระบวนการผลิตก๊าซ CG จะถูกบำบัดโดย Scrubbing System -1 ซึ่งใช้น้ำและ 2% NaOH เป็นตัวดูดซับ/สลายก๊าซ CG จากนั้นส่งก๊าซที่เหลือ ไปเผายัง Off Gas Flare - หากเกิดการรั่วไหล CG ภายในหน่วยการผลิต CG จะถูกดูดไปบำบัดใน Scrubbing System -2 ซึ่งใช้ 2% NaOH เป็นตัวดูดซับ/สลายก๊าซที่เหลือ ส่งไปยัง Scrubbing System -3 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p style="text-align: center;">- หน่วยผลิต CG</p>	<p>ระยะเวลา/ความถี่</p> <p style="text-align: center;">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <div style="text-align: right;">  พ.อ. 2550 </div>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p style="text-align: center;">บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเต จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - อากาศใน GCG Room ที่ผลิต CG และ UT Room จะถูกดูดไปยัง Scrubbing System -3 ซึ่งใช้ 8% NaOH และหากเกิดกรณีฉุกเฉินขึ้น ต้องใช้ปริมาณน้ำของสารละลาย NaOH เพิ่มขึ้นเป็น 32% เป็นตัวดูดซับ/สลาย และที่ Scrubbing System -3 มีการติดตั้ง Automatic Gas Alarm เพื่อตรวจจับก๊าซ CG - ภายใน LCG Room จะติดตั้ง Scrubbing System-4 ซึ่งใช้ 2% NaOH เป็นตัวดูดซับ/สลาย CG ในกรณีเกิดการรั่วไหลภายใน LCG Room - มีระบบไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ซึ่งเดินเครื่องโดยอัตโนมัติเมื่อกระแสไฟฟ้าขัดข้อง และสามารถรับกระแสไฟฟ้าสำรองจาก PCI และ TPAC ซึ่งพร้อมที่จะจ่ายไฟให้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC Adsorption ใน RE & NE Process - พนักงานควบคุม - Off Gas Flare, MC Adsorber, HE Adsorber และ Solid Incinerator - Heptane Adsorber และ MC Adsorber 	<p>ระยะเวลาความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเต จำกัด - บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเต จำกัด - บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเต จำกัด - บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเต จำกัด
	<p>2.9 ก๊าซที่ระเหยจาก MC Adsorption in RE & NE Process มีการระเหย Methylene Chloride ออกด้วยอัตรา 0.53 กรัมต่อวินาที</p> <p>2.10 พนักงานที่ควบคุมดูแลการทำงานของ Off Gas Flare, MC Adsorber, HE Adsorber และ Solid Incinerator จะต้องมีความรู้และได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี</p> <p>2.11 จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวในข้อ 2.10 เพื่อให้มีการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการระบายสารมลพิษทางอากาศไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>2.12 จัดให้มีมาตรการแก้ไขและป้องกัน กรณีที่ชุดดูดซับของ Heptane และ/หรือ Methylene Chloride มีปัญหา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตามตรวจสอบ และวิเคราะห์ ปริมาณของ Heptane ที่บริเวณทางเข้าของระบบ และที่ปล่อยออกจากปล่องระบายของชุดดูดซับ ตลอดจนประสิทธิภาพ (Efficiency) ของชุดดูดซับ ในแต่ละชุดเป็นระยะๆ หากปริมาณ Heptane ขาดเกินกว่าปกติ ทางบริษัทจะ ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุที่ผิดปกติของแต่ละจุดที่ปล่อย พร้อมทำการแก้ไขต่อไป 		<p style="text-align: center;">  พ.ศ. 2550 </p>	

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตรวจสอบความสูงของระดับชั้นของถ้ำกันกันมันต์ในแต่ละชุดเป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าระดับของชั้นนี้ยังเป็นไปตามที่ออกแบบไว้ - ถ้าหากพบว่าระดับชั้นของถ้ำกันกันมันต์ลดลง ทางบริษัทฯ ซึ่งได้เตรียมถ้ำกันกันมันต์สำรองไว้จำนวนหนึ่ง จะทำการเติมเพิ่ม (Top Up) ลงไป เพื่อให้ได้ความสูงของระดับชั้นถ้ำกันกันมันต์ตามที่ต้องการ - ทำการเปลี่ยนบรรจุถ้ำกันกันมันต์ใหม่ทุกชุดดูดซับ ตามระยะเวลาที่ Mitsubishi Gas Chemical Co., Ltd. ซึ่งเป็น Licensor ระบุไว้อย่างเคร่งครัด <p>2.13 จัดให้มีมาตรการแก้ไขและป้องกัน กรณีอุปกรณ์ของระบบชุดดูดซับ Heptane มีปัญหา (Equipment Break Down) ดังนี้คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นไม่รุนแรง และทางบริษัทฯ สามารถที่จะซ่อมแซม หรือเปลี่ยนอะไหล่สำรอง (Spare Part) ได้ภายในระยะเวลา 24 ชั่วโมง ทางบริษัทฯ จะทำการลดการผลิตทั้งหมดลงในระดับต่ำสุด (Minimum Load) ซึ่งในการทำงานของระบบดูดซับ จะประกอบด้วยชุดดูดซับ 3 ชุด ทำงานแต่ละ Step ต่างๆ กัน แต่อย่างไรก็ดีกรณีที่มีชุดใดชุดหนึ่งของชุดดูดซับที่มีปัญหา ชุดดูดซับที่เหลืออีก 2 ชุด ได้ถูกออกแบบให้ทำงานทดแทนตามขั้นตอนต่างๆ ได้อย่างต่อเนื่อง เช่นเดียวกับการทำงานของชุดดูดซับทั้ง 3 ตัว แต่ถ้าหากอุปกรณ์ที่ทำงานร่วมกันของชุดดูดซับทั้ง 3 ชุดมีปัญหา ชุดดูดซับซึ่งได้ถูกออกแบบให้ทำการดูดซับโดยตัวใดตัวหนึ่งได้นานถึง 80 นาที ที่สภาวะการผลิตเต็มที่ (Maximum Capacity) สำหรับใช้ใน การซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ดังกล่าว 	<p>- Heptane Adsorber</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

 พ.ศ. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นรุนแรง จนชุดดูดซับไม่สามารถทำงานต่อไปได้ หรือต้องใช้ระยะเวลาในการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่สำรอง ทางบริษัทฯ จะดำเนินการหยุดการผลิตทันทีในหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน ทั้งนี้เพราะปัญหาดังกล่าวนี้จะส่งผลกระทบต่อคุณภาพของ PC Powder อย่างมาก และ/หรือปริมาณการใช้ของ Heptane และ Methylene Chloride สูงขึ้นอย่างมากซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อปริมาณเก็บของ Solvent ทั้งสองลดระดับอย่างรวดเร็วจนมีปัญหาต่อการผลิตทั้งหมด - อุปกรณ์ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับระบบของชุดดูดซับนี้ ทางบริษัทฯ ได้จัดและกำหนดให้อยู่ในระดับ Rank A <p>(หมายเหตุ : อุปกรณ์ที่อยู่ใน Rank A ทางบริษัทฯ จะให้ความสำคัญอย่างยิ่ง โดยจะทำให้การเปลี่ยนชิ้นส่วนของเครื่องจักร ตามที่บริษัทผู้ผลิตระบุอย่างเคร่งครัดตลอดจนจัดสำรองชิ้นส่วนที่สำคัญๆ ตามที่บริษัทผู้ผลิต (Vendor) ระบุ และชิ้นส่วนประเภทเปลี่ยนบ่อย (Consumable Spare Part) ต้องมีการสำรอง 100% หรือมากกว่า)</p>	<p>Methylene Chloride Adsorber</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตจ จำกัด</p>
	<p>2.14 จัดให้มีมาตรการการแก้ไขและป้องกัน กรณีอุปกรณ์ของระบบชุดดูดซับของ Methylene Chloride มีปัญหา (Equipment Break Down) ดังนี้คือ ในกรณีที่สาเหตุของปัญหาเกิดขึ้นไม่รุนแรง และทางบริษัทฯ สามารถจะซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่สำรอง (Spare Part) ได้ภายในระยะเวลา 24 ชั่วโมง ซึ่ง Methylene Chloride Adsorber จะประกอบด้วยชุดดูดซับ 2 ชุด ทำงานแต่ละ Step ต่างๆ กัน และชุดดูดซับนี้จะถูกออกแบบให้ตัวใดตัวหนึ่งสามารถทำงานได้นานถึง 150 นาที ที่สภาวะการผลิตเต็มที่ (Maximum Capacity) ถ้าหากตัวใดตัวหนึ่งของชุดดูดซับมีปัญหา</p>		<p style="text-align: center;">  พ.ย. 2550 </p>	

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>2.15 จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง (Emergency Generator) สำหรับการทำงานเฉพาะของระบบดูดซับ และระบบความปลอดภัยของโรงงานกรณีที่มีปัญหา ไฟฟ้าที่จ่ายแก่โรงงานจากบริษัท โกดาร์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) มีปัญหา โดยจะหยุดการผลิตทั้งหมดทันที แต่ถ้าหากระบบสายส่งกระแสไฟฟ้าของโรงงานใด โรงงานหนึ่งเกิดขัดข้องแต่การส่งกระแสไฟฟ้าของบริษัท โกดาร์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ปกติ และบริษัทฯ มีการใช้ระบบไฟฟ้าสำรองแบบ Tie-Bus System จากอีก โรงงานหนึ่งจะทำให้ชุดดูดซับสามารถทำงานได้ตามปกติ โดยทั้งสองโรงงาน (โรงงาน PCI และ โรงงาน PC2) จะลดกำลังการผลิตลงที่ระดับต่ำสุด (Minimum Load)</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- หน่วยผลิต CG</p>	<p>ระยะเวลาความถี่</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p>
	<p>2.16 มี Bag Filter ติดตั้งที่ระบบ Pneumatic Transfer ของผลิตภัณฑ์เพื่อใช้แยกฝุ่นโพลีเมอร์ออกจากลมที่ใช้ลำเลียง</p>	<p>- ระบบ Pneumatic Transfer</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p>
	<p>2.17 ก๊าซที่ระเหยออกจากหน่วยโพลีเมอไรเซชัน จะมีส่วนประกอบของ Methylene Chloride และ Heptane ซึ่งจะต้องส่งไปบำบัดที่ MC Adsorber และ HE Adsorber ดังนั้นหากหน่วยบำบัดทั้งสองนี้เกิดขัดข้อง และไม่สามารถควบคุมปริมาณการระบายก๊าซเสียให้อยู่ในระดับที่กำหนดได้ จะต้องหยุดการผลิตในหน่วยโพลีเมอไรเซชัน ทั้งนี้จะต้องไม่มีการระบายก๊าซเสียออกสู่บรรยากาศโดยตรงโดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน</p>	<p>- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p>
การจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC)	<p>- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source จากแหล่งต่างๆ ให้ครบถ้วนตามแนวทางที่หน่วยงานราชการกำหนด หรือ US-EPA ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p> พ.ช. 2550</p>	<p>- ภายในระยะเวลา 1 ปี เมื่อโครงการขยายกำลังการผลิตฯ ได้ดำเนินการผลิตแล้ว</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ																		
<p>3. คุณภาพน้ำผิวดิน</p> <p>- ผลกระทบจากของเสียของเหลวของโครงการต่อคุณภาพน้ำอันเนื่องมาจากน้ำเสียจากกระบวนการผลิต</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>3.1 ควบคุมระบบ Solvent Recovery ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สามารถนำสารกลับมาใช้ในการผลิตให้มากที่สุด และลดความสกปรกในน้ำที่ระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.2 ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Carbon Adsorption ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามที่ออกแบบไว้ โดยน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจะต้องมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โดยเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน ประกอบด้วยอุปกรณ์หลักคือ</p> <table border="1" data-bbox="335 414 446 728"> <thead> <tr> <th></th> <th>PCI</th> <th>PC2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- Equalization Tank</td> <td>300 m³</td> <td>300 m³</td> </tr> <tr> <td>- pH Control Tank</td> <td>30 m³</td> <td>30 m³</td> </tr> <tr> <td>- Check Tank</td> <td>340 m³</td> <td>340 m³</td> </tr> <tr> <td>- Emergency Tank</td> <td>2,160 m³</td> <td>2,000 m³</td> </tr> <tr> <td>- Lifting Pump Pit</td> <td>24 m³</td> <td>30 m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>ทั้งนี้ Emergency Tank ของ PCI และ PC2 จะมีท่อเชื่อมต่อกัน และจะต้องถูกทำให้ว่างอยู่เสมอเพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ในกรณีเกิดเหตุผิดปกติกับระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- Activated Carbon Adsorber ขนาดคอลัมน์และ 22.5 m³ บรรจุด้วย Granular Active Carbon ที่ทำจากกะลามะพร้าวมีขนาดเม็ด 8 x 30 มม. ซึ่งมีประสิทธิภาพในการบำบัดความสกปรกในน้ำเสียที่มีความเข้มข้นได้ จำนวน 8 ลอตที่มีการเปลี่ยน Activated Carbon Adsorber พิจารณาจาก</p>		PCI	PC2	- Equalization Tank	300 m ³	300 m ³	- pH Control Tank	30 m ³	30 m ³	- Check Tank	340 m ³	340 m ³	- Emergency Tank	2,160 m ³	2,000 m ³	- Lifting Pump Pit	24 m ³	30 m ³	<p>ระบบ Solvent Recovery</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p> <p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</p>
	PCI	PC2																				
- Equalization Tank	300 m ³	300 m ³																				
- pH Control Tank	30 m ³	30 m ³																				
- Check Tank	340 m ³	340 m ³																				
- Emergency Tank	2,160 m ³	2,000 m ³																				
- Lifting Pump Pit	24 m ³	30 m ³																				



 พ.ช. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการวิเคราะห์ค่า TOC ที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย ถ้าค่า TOC ที่อ่านเพิ่มค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 13 มิลลิกรัมต่อลิตร (BOD ประมาณ 18 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งไม่เกินค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง) ให้หยุดการทำงานของ Activated Carbon Adsorber ที่ตั้งแรกและใช้ถังสำรองทันที</p> <ul style="list-style-type: none"> Life Cycle ของแต่ละถังจะประมาณ 6 สัปดาห์ของการทำงาน โดยภายหลัง 6 สัปดาห์ให้เพิ่มความถี่ในการตรวจสอบแนว โนมของค่า TOC ที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย ถ้ามีแนวโน้ม Break Through ให้ทำการเปลี่ยนทันที <p>3.3 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ TOC เป็นแบบ On-line ที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้ายเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วตลอดเวลา โดยควบคุมค่าของ pH ในช่วงระหว่าง 6-8 และค่าของ TOC ที่ 14 มิลลิกรัมต่อลิตร ส่งสัญญาณข้อมูลเข้าระบบ DCS หากพบว่าน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วมีคุณภาพไม่ได้ตามกำหนดจะต้องป้อนน้ำส่งไป Equalization Tank เพื่อส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง พร้อมหยุดการระบายน้ำออกจาก Check Tank ทั้งนี้เครื่องมีตรวจวัด pH และ TOC จะต้องได้รับการตรวจสอบ บำรุงรักษา และการ Calibrate เพื่อให้แน่ใจว่า เครื่องมีอยู่ในสภาพที่ใช้งานและเชื่อถือได้</p> <p>3.4 ตรวจวิเคราะห์ค่า COD ของน้ำเสียที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้ายทุกวัน เพื่อการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย และยืนยันผลการตรวจวัดกับค่า TOC ที่ได้จากเครื่องตรวจวัด TOC แบบ On-line</p> <p>3.5 ระหว่างดำเนินการ หากเครื่อง TOC แสดงค่าตรวจวัดที่มีแนวโน้มสูงขึ้น และมีค่าเกินเกณฑ์กำหนด (14 มิลลิกรัมต่อลิตร) จะมีสัญญาณเตือน เพื่อให้พนักงานทำการตรวจสอบแก้ไขและดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> พนักงานในห้องควบคุมจะแจ้งทางวิทยุให้ Outside Operator ปิดตัวระบบน้ำที่ Check Tank ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรองรับน้ำเสียได้ 2 ชั่วโมง ใช้เวลาดำเนินการในขั้นตอนนี้ประมาณ 5 นาที 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย</p>	<p>ระยะเวลา/ความถี่</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอน จำกัด</p>


 พ.อ. 2550


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - เข้าตรวจสอบหาสาเหตุ เกิดตัวอย่างน้ำที่ออกจาก Activated Carbon Adsorber ไปค่า COD และนำมายามาตรฐานมาทดสอบการอ่านค่า TOC ใช้เวลาในขั้นนี้ประมาณ 1.5 ชั่วโมง - หากยังไม่สามารถแก้ไขปัญหาได้ ทำการเดินปั๊มน้ำเสียกลับเข้า Emergency Tank ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร - ปิดวาล์วน้ำเสียจากการผลิตที่ส่งเข้า Equalization Tank แล้วเปิดวาล์วส่งน้ำเสียที่มาจากกระบวนการผลิตเข้าไปยัง Emergency Tank ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตรแทน ซึ่งจะสามารถรองรับน้ำเสียจากโรงงาน PC2 ได้ตาม 31 ชั่วโมง หากต้องการตรวจสอบแก้ไขนานกว่า 35 ชั่วโมง จะทำได้ โดยการระบายน้ำเสียไปยัง Emergency Tank ของ PC1 ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ตาม 49 ชั่วโมง หากการแก้ไขใช้เวลานานกว่าระยะเวลาที่ Emergency Tank จะรองรับน้ำเสียไว้ได้ ทางโครงการจะลดการผลิตในหน่วยโพลีเมอร์ ไรเซชัน หรือ Shut Down หน่วยการผลิตแล้วแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้แล้วเสร็จ <p>3.6 ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยจะต้องเป็นผู้มีประสบการณ์หรือได้รับการฝึกอบรมเป็นอย่างดี</p> <p>3.7 มีการสำรองอะไหล่สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยบำบัดน้ำเสียไว้อย่างน้อยตามคำแนะนำของบริษัทผู้ออกแบบ/ซัพพลายเออร์ เพื่อให้สามารถซ่อมแซมแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียได้ในเวลาอันสั้น</p> <p>3.8 มี Oil Separator ซึ่งออกแบบตามมาตรฐาน Japanese Fire Code ติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ของหน่วยการผลิตรวม 29 จุด (PCI:16 จุด PC2:13 จุด) เพื่อใช้บำบัดน้ำปนเปื้อนในบริเวณนั้นๆ อย่างไรก็ตามหากเกิดการหกรั่วไหลของน้ำมันหรือสารเคมี จะต้องทำการเก็บรวบรวมส่วนที่หกก่อน จากนั้นจึงทำความสะอาดส่วนที่เหลือ โดยไม่ควรมีการล้างไล่อสารที่หกไว้ไหลบ่าลงไปยังระบบระบายน้ำ หรือพื้นดิน หรือระบบบำบัดน้ำเสียโดยตรง</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- หน่วยการผลิต</p>	<p>ระยะเวลา/ความถี่</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเตค จำกัด</p> <p>บริษัท ไทย โพลีคาร์บอนเตค จำกัด</p>



 พ.ย. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	3.9 นำเสียดักอากาศจากโรงงานและอุปกรณ์บำบัดด้วยน้ำดื่มมาติดตั้งบริเวณซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรองรับปริมาณน้ำเสียที่จะเกิดขึ้นจากแต่ละอาคาร ได้	- อาคารสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตจ จำกัด
4. ระดับเสียง	- ผลกระทบจากเสียงดังของอุปกรณ์ เช่น Pump & Blower และอุปกรณ์ในหน่วยตัดเม็ด รวมถึงบริเวณไซโลเก็บเม็ดพลาสติก	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตจ จำกัด
5. การคมนาคม	<p>4.1 ให้มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ด้วยอุปกรณ์ลดระดับความดังของเสียงหรือติดตั้งในห้องปิด ถ้าหากรับที่เครื่องอัดก๊าซ (Compressor) มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Suction Silencer)</p> <p>4.2 มีป้ายเตือนพร้อมกะบังให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม หากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</p> <p>4.3 จัดทำ Noise Contour Map ในหน่วยผลิตและหน่วยผลิตของโครงการเป็นประจำทุก 3 ปี ซึ่งผลที่ได้จะเป็นประโยชน์ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม</p> <p>4.4 จัดทำโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งมีคอมเพรสเซอร์ รวมถึง Blower ที่จะช่วยป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร</p> <p>4.5 จัดให้มีการตรวจค่าระดับเสียงด้วยเครื่องมือตรวจวัดเสียงชนิดติดตัวส่วนบุคคล (Personal Dosimeter) ในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุก 3 ปี</p>	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตจ จำกัด
	<p>5.1 จัดบันทึกชนิดและปริมาณรถยนต์ที่ใช้ในพื้นที่โรงงาน นำข้อมูลที่ได้ไปใช้เพื่อการจัดการจราจรภายในพื้นที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณที่จอดรถ ซึ่งควรห้ามการจอดรถนอกเขตพื้นที่โครงการ</p> <p>5.2 จัดให้มีรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนรถยนต์ส่วนบุคคล โดยอาจจัดร่วมกับ TPAC</p> <p>5.3 เนื่องจากต้องมีการขนส่งสารเคมีทางรถบรรทุก เช่น Heptane, Phosphoric Acid, Sulfuric Acid, Methylene Chloride เข้าของโครงการต้องร่วมกับผู้รับเหมาจัดโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุก โดยเน้นด้านกฎจราจรและความปลอดภัย นอกจากนี้ควรอบรมให้พนักงานขับรถได้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น</p>		<p style="text-align: center;">  พ.อ. 2550 </p>	

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. ผลกระทบเสียงแวดล้อม</p> <p>6.1 ภาคของเสีย</p>	<p>6.1 จัดให้มีถังขยะพร้อมฝาปิดไว้อย่างทั่วถึงในบริเวณพื้นที่โรงงาน เก็บรวบรวมทุกวันเพื่อนำไปกำจัด โดยส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด</p> <p>6.2 Activated Carbon ที่เชื่อมสภาพ จากหน่วยผลิต CG ประมาณ 224 กิโลกรัมต่อครั้ง จะต้องเก็บรวบรวมไว้ในถัง เพื่อส่งคืนให้กับบริษัทตัวแทนจำหน่ายหรือส่งไปกำจัดที่ GENCO</p> <p>6.3 ของเสียที่เป็นวัสดุหีบห่อที่ไม่ใช้แล้ว เช่น เศษกระดาษ และเศษบรรจุภัณฑ์ ประมาณ 138.9 กิโลกรัมต่อวัน จะส่งไปเผาใน Solid Incinerator ของบริษัทฯ</p> <p>6.4 ภาคของเสียที่เป็นเศษ PC Dirty Power, PC Dirty Pallet และเศษพลาสติก ประมาณ 125 กิโลกรัมต่อวัน จะส่งไปเผาใน Solid Incinerator ของบริษัทฯ</p> <p>6.5 ถ้าจากเตาเผา Solid Incinerator จำนวน 28 กิโลกรัมต่อวัน จะถูกเก็บรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดย GENCO หรือบริษัทที่ได้รับบริการรับรอง</p> <p>6.7 Activated Carbon จากระบบบำบัดน้ำเสียประมาณ 70 ตันต่อปี จะถูกเก็บรวบรวมใส่ถัง ส่งไปที่บริษัทรับทำการ Regenerate Waste Activated Carbon เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่อีก หรือส่งไปกำจัด โดย GENCO</p> <p>6.8 ขยะทั่วไปจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ประมาณ 140-280 กิโลกรัมต่อวัน จะเก็บรวบรวมและส่งไปกำจัด โดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด</p> <p>6.9 กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป recycle และที่ส่งไปกำจัด</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>ระยะเวลา/ความถี่</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนท จำกัด</p>




 พ.ช. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	6.10 อากาศของเสียที่ส่งมาในเตาเผา Solid Incinerator มาจากบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีทีท จำกัด โดยกากของเสียที่ส่งเผ่าจะต้องมีปริมาณ ไม่เกิน 361.4 กิโลกรัมต่อวัน สำหรับปริมาณกากของเสียที่เพิ่มขึ้นจากการขายกำจัดกากประมาณ 19.5 กิโลกรัมต่อวัน ทางบริษัทฯ จะส่งไป Recycle/Reuse ยังบริษัทภายนอก	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตต จำกัด
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม - ผลกระทบด้านทัศนคติที่ไม่ดีต่อโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งอาจหมายถึง TPCC ด้วย	7.1 ในการรับพนักงานเข้าทำงาน ให้พิจารณาคนในท้องถิ่นเป็นอันดับแรก 7.2 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ให้การให้ข่าวสารกับชุมชน และเนื่องจากสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน บางตัวมีกลิ่น ดังนั้นนอกจากโครงการจะต้องควบคุมระบบระบายน้ำจากโรงงาน ให้ดีแล้ว จะต้องใช้การประชาสัมพันธ์ให้เกิดความเข้าใจหรือความวิตกกังวล โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากเกิดกรณีผิดปกติใดๆ 7.3 สนับสนุนหรือเข้าร่วมในกิจกรรมของชุมชน ตลอดจนการบริจาคกิจกรรมการกุศล เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน 7.4 จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงาน ให้ชุมชนใกล้เคียง และประชาชนทั่วไปทราบ 7.5 ร่วมมือกับราชการและประชาชน ในกิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น และการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม	- พื้นที่โรงงาน /ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตต จำกัด
8. อธิวอนามัยและความปลอดภัย - ผลกระทบจากสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น * เสียงดังในหน่วยตัด	8.1 จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง และพนักงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ควรจัดอบรมและสาธิตการใช้ เพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถใช้งานได้ถูกต้อง 8.2 จัดให้มีห้องพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เพื่อให้ความช่วยเหลือเบื้องต้นกรณีเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุ หาก TPCC จะจัดห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลร่วมกับ TPCC จะต้องแน่ใจว่าอุปกรณ์นั้นๆ มีเพียงพอ	- พื้นที่โรงงาน /พนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเตต จำกัด


 พ.ช. 2550


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงานและความปลอดภัย (ต่อ)	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศที่อาจมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>เมื่อเสียจากการใช้ระบบ Pneumatic ในการขนถ่ายโพลีเมอร์ เสียตั้งแต่จากคอมเพรสเซอร์และ Blower โดยเฉพาะพนักงานห้องปฏิบัติการพนักงานควบคุมการสูบลำและเคมีภัณฑ์วัตถุติดไฟ</p> <p>* อุบัติเหตุในสถานที่ทำงาน ทั้งระหว่างการทำงาน การตามปกติ และระหว่างการซ่อมบำรุง</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>8.3 มีการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ - จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วยถังล้างตา ควรมีการตรวจสอบ/ทดสอบอยู่เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เมื่อต้องการ - จัดเตรียม Portable Gas Detector ชนิดต่างๆ ไว้อย่างเพียงพอ ภายในบริเวณพื้นที่โรงงาน PC1 และ PC2 เพื่อสามารถนำไปใช้ตรวจสอบก๊าซในพื้นที่ปฏิบัติงานทั้งประกอบด้วย 			
	<p>CO Detector 9 ชุด PC1</p> <p>CG Detector 10 ชุด</p> <p>Cl₂ Detector -</p> <p>O₂ Detector -</p> <p>SO₂ Detector 1 ชุด</p> <p>NH₃ Detector 2 ชุด</p> <p>Combustible Gas Detector 1 ชุด</p> <p>Multi Gas Detector 3 Sensors -</p> <p>(O₂, Combustible Gas Cl₂/CO)</p>		<p>PC2 8 ชุด</p> <p>12 ชุด</p> <p>1 ชุด</p> <p>2 ชุด</p> <p>1 ชุด</p> <p>2 ชุด</p> <p>-</p> <p>2 ชุด</p>	<p> - พ.อ. 2550</p>


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>Multi Gas Detector 4 Sensors 2 ชุด (O₂, CO, Combustible Gas, NH₃) 1 ชุด (O₂, SO₂, NH₃, Combustible Gas)</p> <p>Multi Gas Detector 5 Sensors 1 ชุด (O₂, Cl₂, NH₃, SO₂, Combustible Gas)</p> <p>- หากเกิดเหตุฉุกเฉินทั้ง PC1 และ PC2 สามารถใช้ Portable Gas Detector ชนิดต่างๆ ร่วมกันได้อย่างเพียงพอ</p> <p>- การเข้าไปปฏิบัติงานในหน่วยผลิต PC1 และ PC2 ต้องเข้าไปพร้อมผู้ร่วมงานอย่างน้อย 2 คน พร้อมอุปกรณ์ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิทยุสื่อสารสำหรับติดต่อห้องควบคุม • เครื่องตรวจจับก๊าซส่วนบุคคลแบบพกพา (Portable Gas Detector) • มี CG Badge เป็นตัวบ่งชี้การตรวจวัดติดตามพนักงาน ซึ่งหากสัมผัสกับ CG กระดาษตรวจวัดจะเปลี่ยนสี <p>8.4 จัดฝึกอบรมพนักงาน ประกอบด้วยพนักงานควบคุมการผลิต และพนักงานที่เกี่ยวข้องจะได้รับฝึกอบรมถึงวิธีการควบคุมการผลิต เทคโนโลยีทันสมัย ตลอดจนความรู้พื้นฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งในพื้นที่โรงงาน และการฝึกอบรมที่โรงงานแม่ในประเทศญี่ปุ่น</p>		 พ.ช. 2550	

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบถึงแวดลอม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศภายในและภายนอกอาคาร</p> <p>8.1 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>8.5 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานของโรงงานควรได้รับการฝึกอบรมให้สามารถวินิจฉัยได้ว่าสารเคมีนั้นๆ คือ อะไร มีอันตรายอย่างไร และทราบถึงวิธีการควบคุมป้องกันอันตรายจากสารนั้นๆ ได้อย่างไร สำหรับเหตุการณ์ หรือเหตุพิศุพิศพลาดซึ่งคาดว่าจะเกิดขึ้น ควรนำมาใช้เป็นเหตุการณ์ตัวอย่างและจัดทำแผนการแก้ไขที่เรียกว่า Emergency Preplan และฝึกอบรมปฏิบัติรวมทั้งนำผลจากการปฏิบัติตามปรับปรุงแผนให้มีความเหมาะสมที่จะใช้ได้</p> <p>เมื่อจำเป็น</p> <p>8.6 มีโปรแกรมการตรวจสอบ ทดสอบ และการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อป้องกันความผิดพลาดหรือบกพร่องของอุปกรณ์</p> <p>8.7 การเตรียมการและการตรวจสอบเฉพาะก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร เพื่อให้แน่ใจว่าระบบอุปกรณ์การผลิตของโรงงาน ซึ่งเป็นระบบปิดนั้น ไม่มีจุดบกพร่อง จากนั้นทำการ Purge ระบบด้วยก๊าซ N₂ เพื่อไล่ความชื้นและออกซิเจน</p> <p>8.8 การจัดหาให้มีอุปกรณ์เพียงพออย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อจัดการทั้งกรณีเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล</p> <p>8.9 การจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ซึ่งทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ในช่วงการดำเนินการผลิตตามปกติ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จำเป็นสำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ที่ปฏิบัติ การแก้ไขสภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Personnel)</p> <p>8.10 การจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ทั้งกรณี ไฟไหม้และก๊าซรั่วไหล มีผังการสั่งการและติดต่อ ทั้งนี้ต้องมีกรฝึกอบรมและทดสอบปฏิบัติเป็นระยะๆ เพื่อให้แน่ใจว่าแผนมีความเหมาะสม มีประสิทธิภาพ และขั้นตอนต่างๆ ของแผนสามารถปฏิบัติได้รวดเร็ว การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินควรรวมถึงการช่วยเหลือช่วยชีวิต และวิธีการปฐมพยาบาล ซึ่งจะแตกต่างกันไปตามชนิดของสารเคมีที่ผู้บาดเจ็บได้รับหรือสัมผัส</p>			 พ.ย. 2550	

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>8.11 มาตรการลดผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อมต่อพนักงาน เมื่อเกิดเหตุก๊าซ CG รั่วไหล</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานปฏิบัติตามการควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องสวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจ (SCBA) เสมอ - พนักงานทุกคนที่อาจจะได้รับผลกระทบ จะต้องได้รับการตรวจร่างกายและระบบช่วยหายใจ - กรณีมีผู้ได้รับผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรง จะต้องนำตัวส่งโรงพยาบาลทันที - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ บริเวณที่อาจจะได้รับผลกระทบ 			
9. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยองค์กรที่สาม (Third Party) 	- พื้นที่โรงงาน	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้พื้นที่สีเขียวบริเวณ โดยรอบพื้นที่โรงงาน โดยในปัจจุบันจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 5.6 ไร่ หรือ เท่ากับร้อยละ 5.6 ของพื้นที่รวม ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทย โพลีอะซิติก จำกัด 	- พื้นที่โรงงาน	<p style="text-align: center;">  พ.ย. 2550 </p>	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตโพลีคาร์บอเนต บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - Methylene Chloride (CH ₂ Cl ₂) - Heptane (C ₇ H ₁₆) - ความเร็วและทิศทางลม	ตรวจวัด 3 สถานี ได้แก่ - ชุมชนบ้านซากกลาง - ที่ทำการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด - โรงเรียนวัดหนองแพ ตั้งแสดงในรูปที่ 1	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ติดต่อกัน	400,000	- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเสีย - Methylene Chloride (CH ₂ Cl ₂) - Methylene Chloride (CH ₂ Cl ₂) - Heptane (C ₇ H ₁₆) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ฝุ่นละออง (PM) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- ปล่อง MC Adsorber 2 ปล่อง - ปล่อง HE Adsorber 3 ปล่อง - ปล่อง Solid Incinerator 1 ปล่อง ตั้งแสดงในรูปที่ 2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจ วัตุคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	20,000 60,000 30,000	- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

 พ.ย. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD _{Cr}) - บีโอดี (BOD ₅) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (FOG) - ปริมาณคาร์บอนในสารประกอบอินทรีย์ (Total Organic Carbon : TOC)	- ใน Check Tank 2 บ่อ ของ PC1 และ PC2 - แสดงในรูปแบบที่ 3	- เดือนละ 1 ครั้ง	9,000	- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด
2.2 คุณภาพน้ำในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD _{Cr}) - บีโอดี (BOD ₅) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (FOG) - ปริมาณคาร์บอนในสารประกอบอินทรีย์ (Total Organic Carbon : TOC) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform)	- รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง หลังผ่านโรงงานผาแดง อินคัสทรี ก่อนถึงจุดปล่อยน้ำทิ้ง ของโครงการ 50 เมตร - รางระบายน้ำสายหลัก หลังผ่านจุดบรรจบระหว่างรางระบายน้ำทิ้ง ของโครงการกับรางระบายน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 50 เมตร	- เดือนละ 1 ครั้ง	10,000	- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด

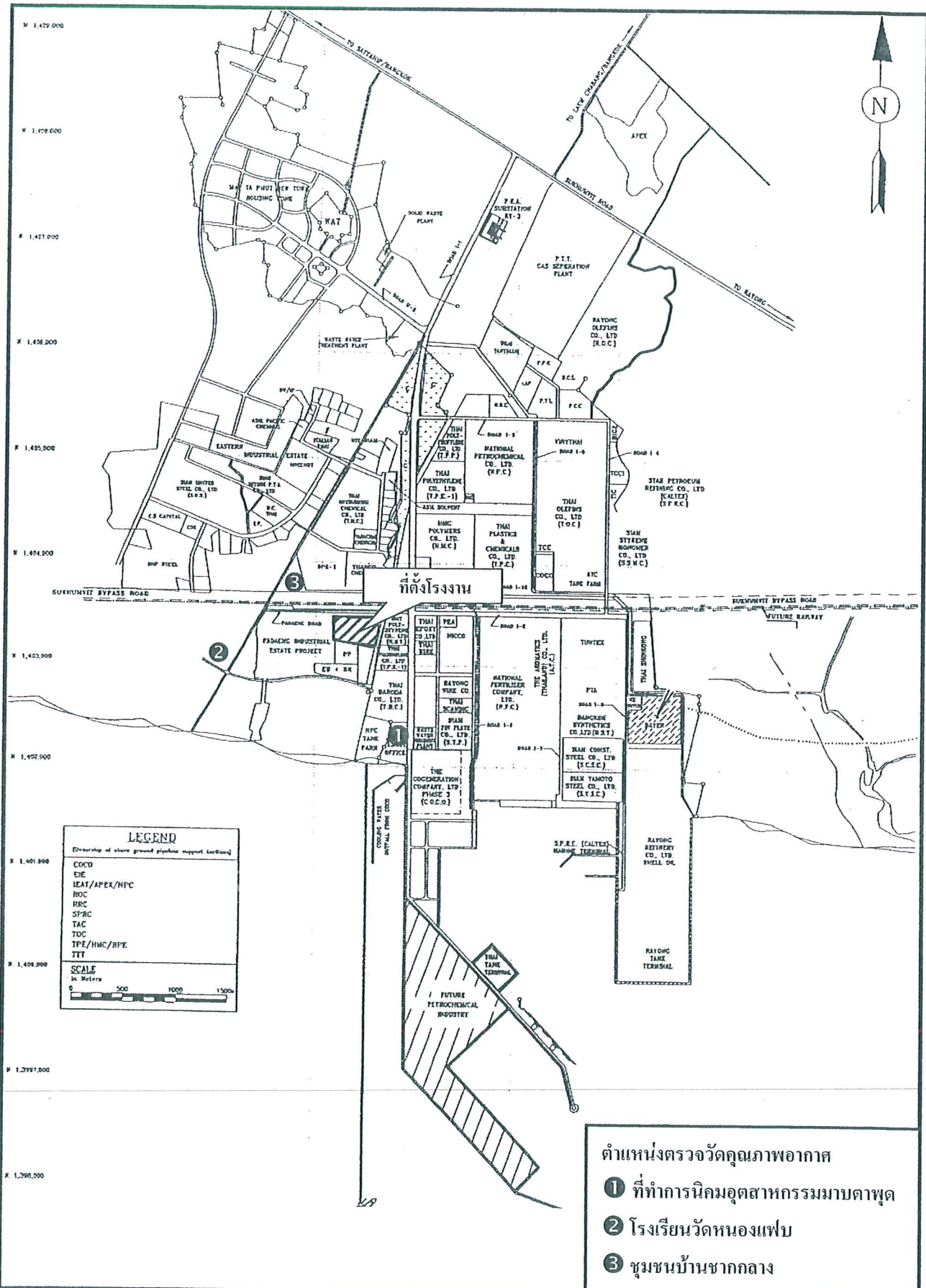
๕๑
- พ.อ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. ระดับเสียง</p> <p>- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24/Ldn)</p>	<p>- ริมรั้วของพื้นที่โรงงาน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 4</p>	<p>- ปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>2,000</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</p>
<p>4. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย</p> <p>4.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</p> <p>- คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)</p> <p>- คลอรีน (Cl₂)</p> <p>- Methylene Chloride (CH₂Cl₂)</p> <p>- Heptane (C₇H₁₆)</p> <p>- ผื่นละอองรวม</p>	<p>- CG Production Process</p> <p>- CG Production Process</p> <p>- Polymerization Process</p> <p>- P Structure</p> <p>- G Structure</p> <p>- Polymerization Process</p> <p>- G Structure</p> <p>- Pelletizing and Bagging Area</p> <p>ดังแสดงในรูปที่ 5</p>	<p>- ปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>13,000</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</p>
<p>4.2 เสียง</p> <p>- Leq</p>	<p>- ในสถานที่ทำงานซึ่งมีพนักงานทำงานอยู่ประจำ เช่น บริเวณ Inspection Room บริเวณ Analysis Room และ Control Room เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 6</p> <p>- ตรวจสอบการวัดเสียงขณะฉีดตัวส่วนบุคคล (Personal Dosimeter) ในบริเวณที่มีเสียงดัง</p>	<p>- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงเดือนที่ตรวจวัดเสียงที่ขอบเขตพื้นที่โรงงาน</p> <p>- 3 ปี ต่อครั้ง</p>	<p>10,000</p> <p style="text-align: right;">- พ.ศ. 2550</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

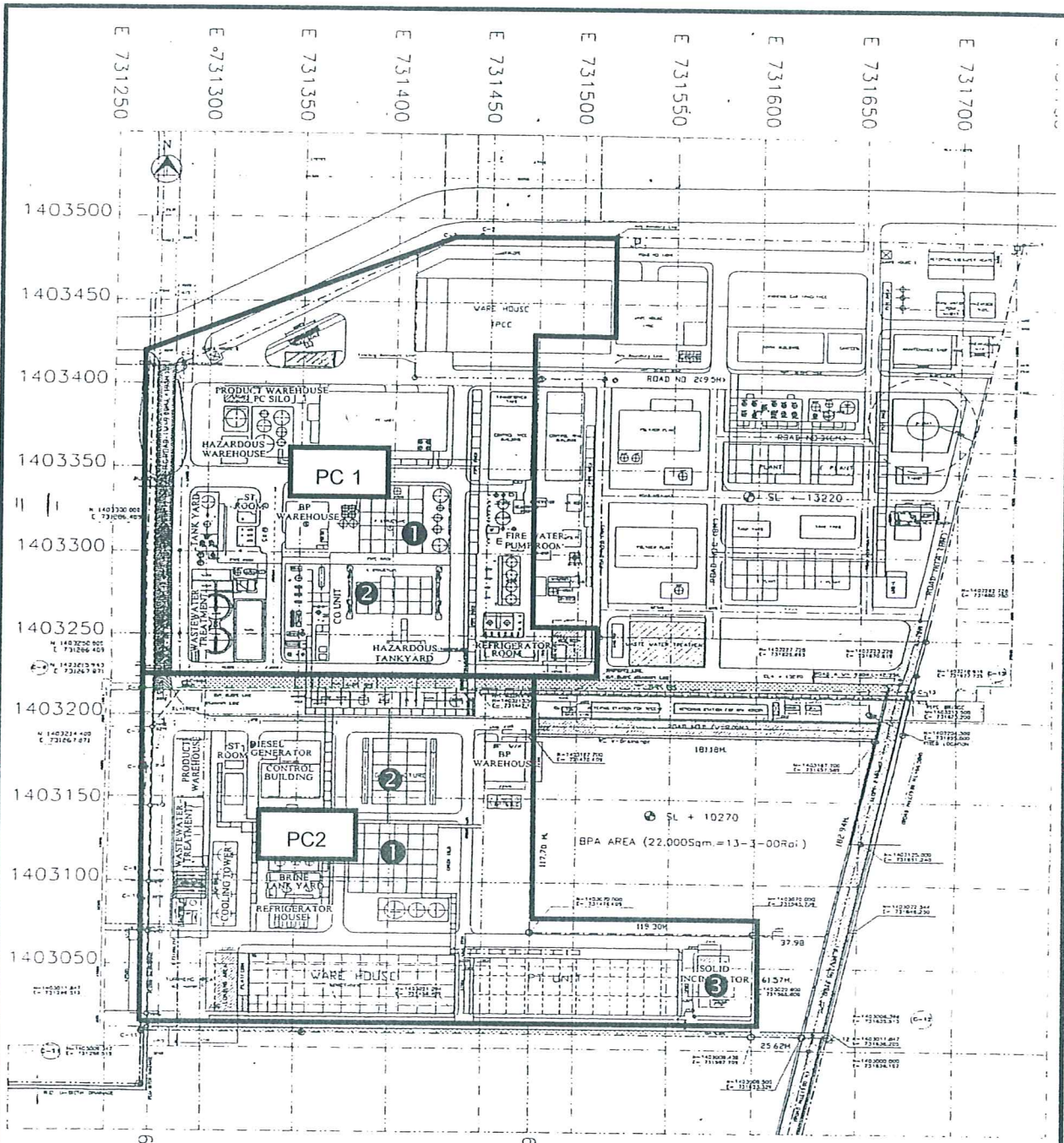
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงาน - การตรวจร่างกายทั่วไป - การเอ็กซเรย์ทรวงอก - การตรวจเลือดแบบสมบูรณ์ - การตรวจปัสสาวะ - การตรวจดูการทำงานของตับ - การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - การตรวจสุขภาพสายตา - การตรวจดูการทำงานของไต - การตรวจเบาหวาน - การตรวจดูไขมันชนิดต่างๆ - การตรวจเลือดระดับกรดยูริก	- ก่อนหรือเมื่อเข้าทำงานเป็นพนักงานใหม่ของโรงงาน - พนักงานทุกคน	- ก่อนหรือเมื่อเข้าทำงานเป็นพนักงานใหม่ของโรงงาน - ปีละ 1 ครั้ง	-	- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด
4.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/เหตุผิดพลาด	- ภายในโรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์หรือเหตุผิดพลาด	- พ.ย. 2550	- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด



รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริษัท ไทยโพลีเมอร์บอนด์ จำกัด

พ.ศ. 2550





ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

- ① ปล่อง MC Adsorber
- ② ปล่อง HE Adsorber
- ③ ปล่อง Solid Incinerator

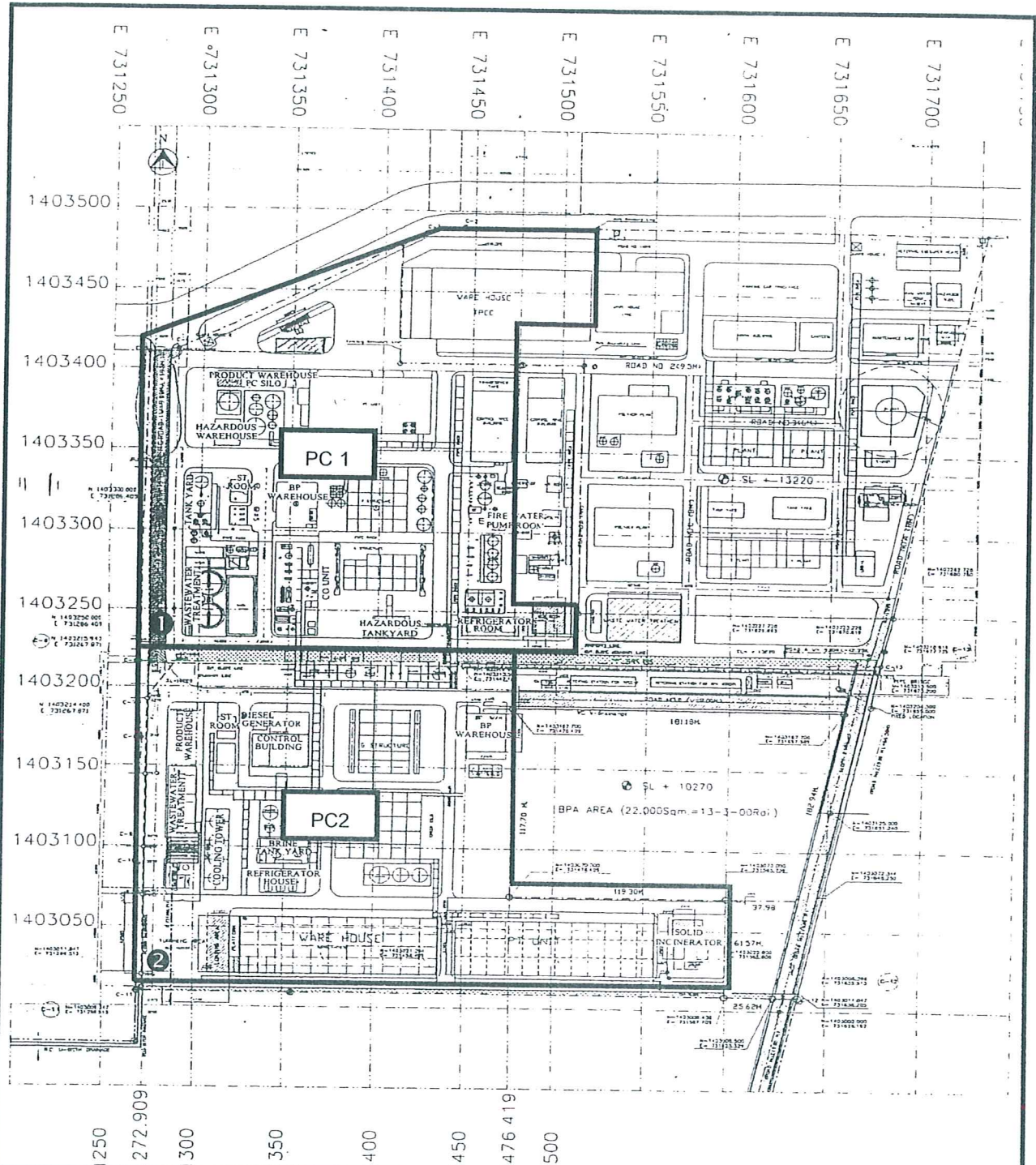
E 731450
E 731476.419
E 731500

Description AIT2&K2U LAY OUT PLAN		Project no.	
Unit MILLIMETER		Scale 1:1000	
Approved	Checked NARDING L.	Drawn ADICHAIT D.	Date MAR 15, 2002
TPAC TPCC THAI POLYACETAL CO.,LTD THAI POLYCARBONATE CO.,LTD	Design ISBL-A-001	Rev ISBL-100	

รูปที่ 2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

ช.อ. 2550





ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

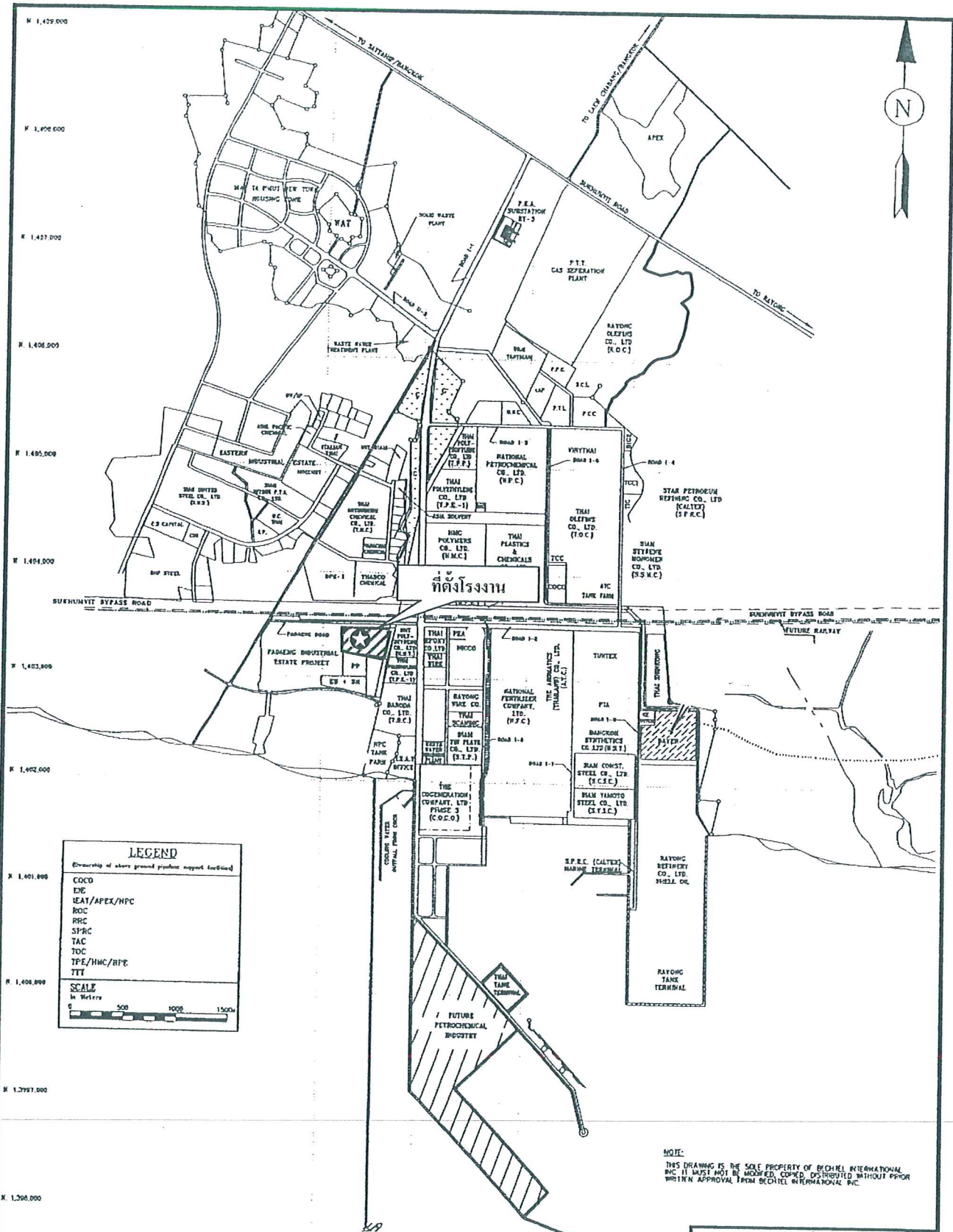
- ① บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Check Tank) PC 1
- ② บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Check Tank) PC 2

รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

Description		Project no.	
AIT2&K2U LAY OUT PLAN			
Unit		MILLIMETER	
Scale		1:1000	
Approved	Checked: NARONG L.	Drawn: ADICHAT D.	Date: MAR 15, 2002
TPAC TPCC	THAI POLYACETAL CO., LTD.	THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	Rev
ISBL-A-001			1524-006



พ.ศ. 2550



LEGEND
(Ownership of above ground facilities subject to be defined)

COCO
ENE
HEAT/APEX/NPC
RDC
PRC
SPRC
TAC
TOC
TPE/HMC/BPE
TTY

SCALE
in Meters

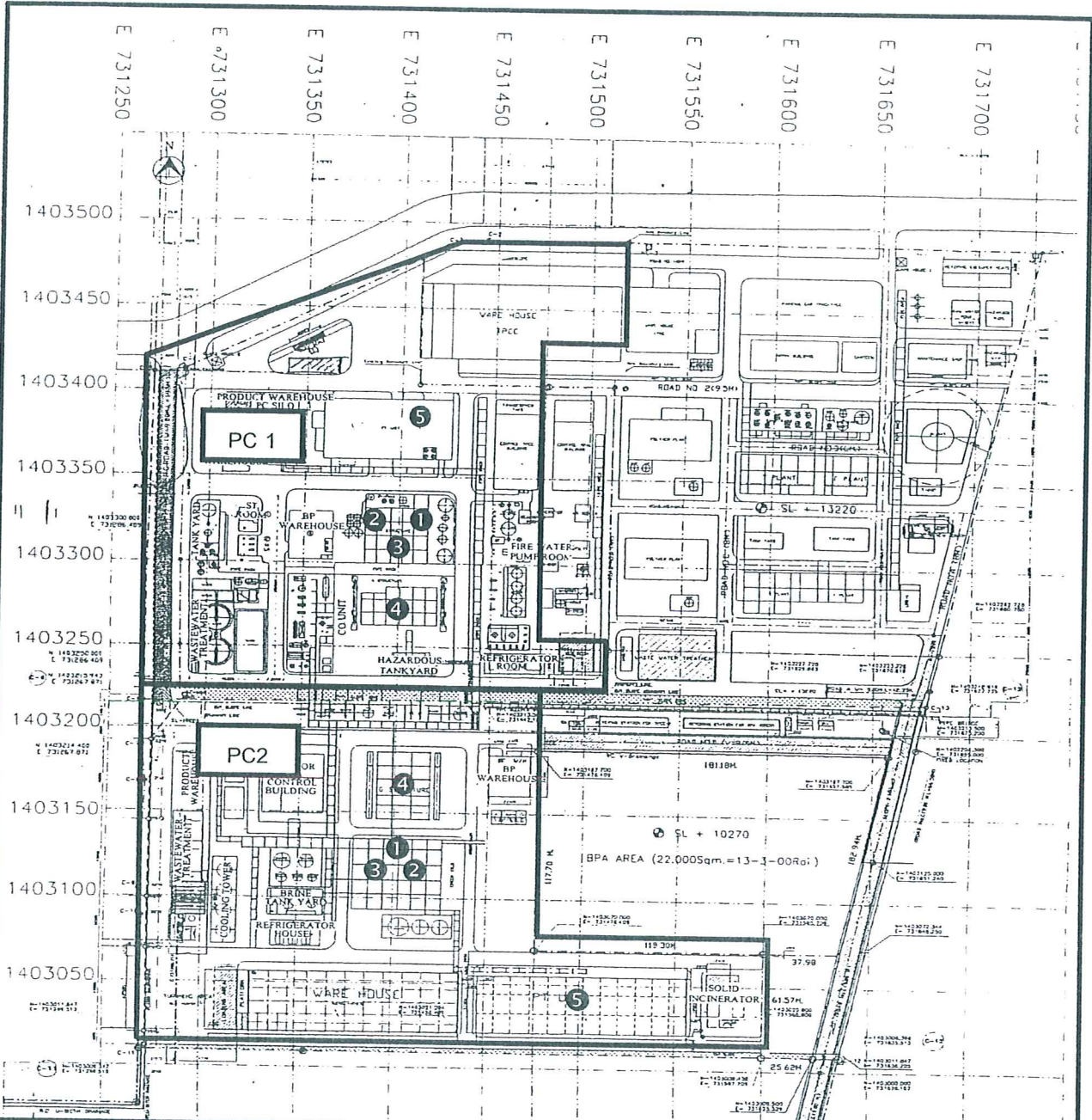
NOTE:
THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF BECHTEL INTERNATIONAL INC. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED, OR DISTRIBUTED WITHOUT PRIOR WRITTEN APPROVAL FROM BECHTEL INTERNATIONAL INC.

ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง
 เสาธงหน้าโรงงาน

รูปที่ 4 ตำแหน่งตรวจวัดระดับความดังของเสียงบริเวณรอบโรงงาน
 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด

พ.ศ. 2550





ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

- ① CG Production Process
- ② Polymerization Process
- ③ P Structure
- ④ G Structure
- ⑤ Pelletizing and Bagging Area

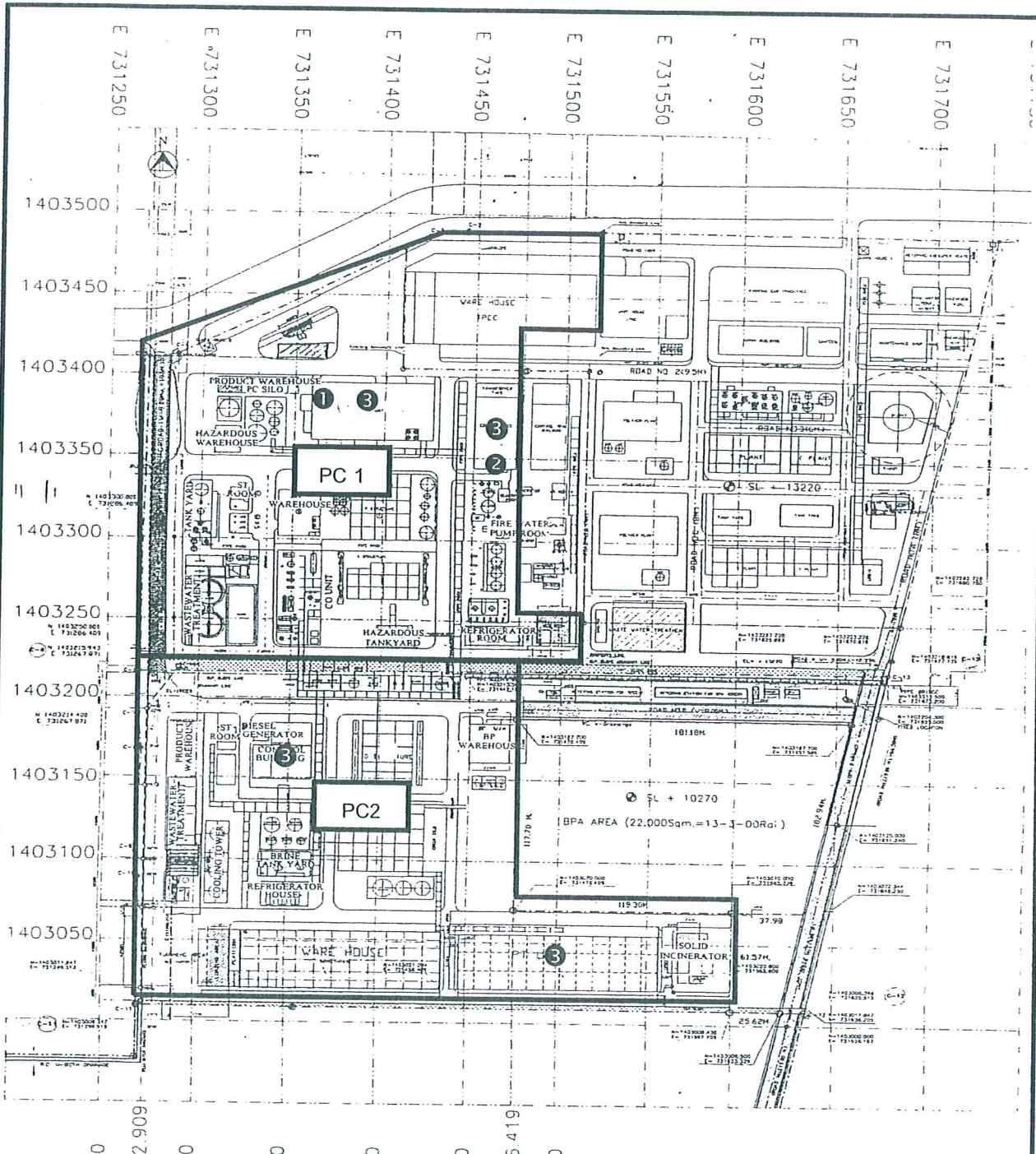
E 731450
E 731476.419
E 731500

Description AIT2&K2U LAY OUT PLAN		Project no.	
Unit: MILLIMETER		Scale: 1:1000	
Approved	Checked: NARONG L.	Drawn: ADICHAT D.	Date: MAR 15, 2002
TPAC TPCC THAI POLYACETAL CO.,LTD THAI POLYCARBONATE CO.,LTD		Doc No: ISBL-A-001	Rev: ISSUE-006

รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

พ.ศ. 2550





- ตำแหน่งตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน
- ① Inspection Room
 - ② Analysis Room
 - ③ Control Room

description AIT&K2U LAY OUT PLAN		Project no
Unit HILLMATER		Scale 1:1000
Approved	Checked NARDONG L.	Drawn ADICHAT B.
THAI POLYACETAL CO.,LTD THAI POLYCARBONATE CO.,LTD		Date MAR 15,2002
DVGWG		Rev
ISBL-A-001		ISBL-000

รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

พ.ศ. 2550

