

ที่ ทส 1009/

9074



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่น
ไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6830
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) เลขที่ L/SP/SJ/
ONEP/2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวน
อุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะ
ที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาราย
งานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2550 เมื่อวันที่ 18
กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท
ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 24/2550 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

ที่ ทส 1009/

9074

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่น
ไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อค สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6830
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อค สแตนเลส จำกัด (มหาชน) เลขที่ L/SP/SJ/
ONEP/2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวน
อุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อค สแตนเลส
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะ
ที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อค สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาราย
งานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2550 เมื่อวันที่ 18
กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท
ไทยน็อค สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 24/2550 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

มีมติเห็นชอบกับรายงานโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัทต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบและดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชาญ อิ่มเย็น)
 วิศวกรสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ
 ควบคุมกำกับดูแลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794
โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์-คัส

ที่ ทส 1009/ 9073



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิม
รีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานการบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6831
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ที่ L/SP/SJ/ONEP/
2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
 2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวน
อุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะ
ที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาราย
งานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18
กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท
ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

2/ สำนักงาน.....

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 24/2550 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติเห็นชอบกับรายงานโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และให้บริษัท ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และนำเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายนิธี เท่งธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 9074



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่น
ไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6830
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) เลขที่ L/SP/SJ/
ONEP/2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวน
อุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะ
ที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาราย
งานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2550 เมื่อวันที่ 18
กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท
ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 24/2550 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

มีมติเห็นชอบกับรายงานโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัทต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยน็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบและดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/

9074

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลย์พัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่น
ไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6830
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) เลขที่ L/SP/SJ/
ONEP/2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวน
อุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะ
ที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาราย
งานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2550 เมื่อวันที่ 18
กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท
ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 24/2550 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

มีมติเห็นชอบกับรายงานโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัทต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบและดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประจักษ์ วัฒนศิริ วัฒนศิริ)
รองอธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794
โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้รับ
ไฟล์-ดิส

ที่ ทส 1009/ 9073



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิม
รีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานการบริษัท ไทยน็อคซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6831
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อคซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ที่ L/SP/SJ/ONEP/2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
 2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท ไทยน็อคซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

2/ สำนักงาน.....

ที่ ทส 1009/ 9073

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิม
รีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานการบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6831
ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ที่ L/SP/SJ/ONEP/2007-027 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2550
 2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

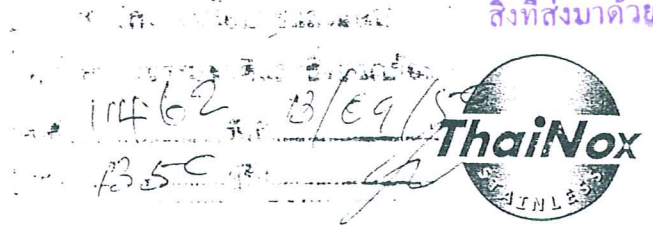
ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 ของบริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2550 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

2/ สำนักงาน.....

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
อ. ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้วาง
๒๕๖๕



เลขที่ L/SP/SJ/ONEP/2007-027

วันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ.2550

เรื่อง นำส่งเอกสารชี้แจงเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้าง หนังสือเลขที่ ทส. 1009/6331 ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารชี้แจงเพิ่มเติม จำนวน 18 เล่ม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ ๖๐	วันที่ 13 ก.ย. 2550
เวลา 19.10	ผู้รับแจ้ง

ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น
ระยะที่ 3 ของ บริษัท ไทยน็อกซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน) จัดทำโดย บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อม ไทย จำกัด
โดยมีมติไม่เห็นชอบกับรายงานฯ และให้โครงการเสนอข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบการพิจารณา อีกครั้ง

บัดนี้ บริษัท ไทยน็อกซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน) ได้จัดเตรียมเอกสารชี้แจงเพิ่มเติม เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งให้กับสำนักงานฯ เพื่อประกอบการพิจารณาตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นาย สมชัย เจริญสวรรค์)

ผู้อำนวยการโรงงาน

PIA 55001

บริษัท ไทยน็อกซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ :
ชั้น 31 ยูนิต 3101-3 อาคารซีอาร์ซีทาวเวอร์ 87/2 ออริจินัลเพลส
ถนนวิภาวดี แสงสามัคคี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
โทร. 0 2250 7621-32 โทรสาร 0 2250 7633

โรงงานระยอง :
324 หมู่ 8 ถนนทางหลวงหมายเลข 3191
ตำบลมาบตาบึง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
โทร. 038 636 125-32 โทรสาร 038 636 099
Website: www.thainox.com เลขบัญชี 0107574700411

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3
ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะก่อสร้าง)
ของ บริษัท ไทยนิคอส สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีสิ่งปิด หรือผ้าคลุม ส่วนบรรทุกของรถทุกคันที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่น - บำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องยนต์ ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดี เพื่อลดปริมาณไอเสียที่ปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - จัดให้มีการทำความสะอาดรถบรรทุกต่าง ๆ ที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งปนเปื้อนไปตกหล่นนอกโครงการ	รถบรรทุกที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการก่อสร้างที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ รถบรรทุกที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการก่อสร้างที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
2. เสียง	- ควบคุมให้มีกิจกรรมการก่อสร้างในช่วงเวลา 8.00-17.00 น. หากมีความจำเป็นต้องทำการก่อสร้างต่อเนื่องในช่วงกลางคืนจะต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานส่วนท้องถิ่น โดยกำหนดเวลาทำงานไม่เกินกว่า 22.00 น. - ตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรกลอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ - วางแผนการทำงานโดยพยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้เครื่องจักรกลหนัก ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงทำงานพร้อมกัน	พื้นที่ก่อสร้าง พื้นที่ก่อสร้าง พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ไม่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ผู้รับเหมามีการใช้ห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ (Mobile Unit) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูล ในอัตราส่วนคนงานไม่เกิน 25 คน ต่อห้องสุขา 1 ห้อง - กากของเสีย (Septage) ที่เกิดขึ้น ในห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ ให้ผู้รับเหมาดำเนินการขนถ่ายสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้องตามกฎหมายนำไปกำจัด	บริเวณโครงการ บริเวณโครงการ	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะก่อสร้าง)
ของ บริษัท ไทยนิร็อค สตีลส์ จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- กำหนดในสัญญาก่อสร้างให้ผู้รับเหมาดำเนินการดังนี้ 1) ติดตั้งห้องส้วมบริเวณที่พักคนงานในอัตราส่วนคนงานไม่เกิน 10 คนต่อห้องส้วม 1 ห้อง (อยู่ภายนอกอาคาร) 2) บำบัดน้ำเสียจากบริเวณบ้านพักคนงานด้วยบ่อเกรอะหรือระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจนมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งชุมชน (บีโอดี < 20 มก/ล) 3) ระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อกักน้ำชั่วคราวก่อนปล่อยลงสู่แหล่งรับน้ำทิ้ง 4) ก่อนย้ายที่พักคนงานให้ขุดสิ่งปลูกสร้างจากห้องส้วมออกทั้งหมดก่อนทำการถมกลบปิดอย่างถาวร	บริเวณบ้านพักคนงาน	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
4. คมนาคม	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่ก่อสร้างบนถนนสายหลัก ไม่เกิน 60 กม./ชม. - ในการบรรทุกวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างเข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง ต้องมีมาตรการเข้มงวดต่อพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามระเบียบจราจรเป็นพิเศษโดยเฉพาะช่วงที่ผ่านชุมชนและจุดเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีสิ่งกีดขวาง และ/หรือผ้าคลุม ส่วนบรรทุกของรถทุกคันที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันวัสดุตกหล่น - หลีกเลี่ยงการลำเลียงขนส่งวัสดุก่อสร้างและเครื่องจักรกลในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน - กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ถนนที่เป็นเส้นทางขนส่ง ถนนที่เป็นเส้นทางขนส่ง รอบรรทุกที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการก่อสร้างที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ ถนนที่เป็นเส้นทางขนส่ง ถนนที่เป็นเส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
5. การใช้ไฟฟ้า	- จัดให้มีน้ำใช้ที่สะอาดและเพียงพอสำหรับกรอุปโภคและบริโภคของคนงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
6. การจัดการมูลฝอย	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยที่มีขนาดตามความเหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และมีจำนวนเพียงพอเพื่อรวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดจากคนงานก่อสร้าง และจัดให้มีการเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดพร้อมกับขยะมูลฝอยที่เกิดจากโครงการในปัจจุบัน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะก่อสร้าง)
ของ บริษัท ไทยนิรภัย สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอุบัติเหตุ	- อบรมให้ความรู้คนงานก่อสร้างให้ระมัดระวังและป้องกันการเกิดเพลิงไหม้	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- จัดให้มีเครื่องมือดับเพลิงเมื่อเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยและการป้องกันอัคคีภัย ของสวนอุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
8. สาธารณสุข	- ให้ผู้รับเหมาดำเนินการจัดทำด้านอนามัยสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ก่อสร้าง เช่น การจัดให้มีน้ำสะอาดในการอุปโภคบริโภคอย่างเพียงพอ มีส่วนที่ถูกละเลยและเพียงพอ มีถังรองรับขยะมูลฝอยและรวบรวมนำไปกำจัดอย่างถูกสุขลักษณะ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- อบรมคนงานให้รู้จักวิธีและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับใช้ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- ล้อมรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างพร้อมทั้งติดป้ายเตือนและห้ามไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอให้กับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ซึ่งได้แก่ หมวก แวนตา รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากข้างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง หน้ากากกันฝุ่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- ตรวจจสอบ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox
		พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง / Thainox

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิร็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเย็น ระยะที่ 3 (กำลังการผลิต 300,000 ตัน/ปี) ของบริษัท ไทยนิร็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง จังหวัดระยอง รายงานฉบับสมบูรณ์ จัดทำโดย บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยนิร็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยนิร็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทราบ - บริษัท ไทยนิร็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน โดยมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยนิร็อกซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิร็อค สตีลส์ จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษหลักจากโครงการที่ระบายออกให้อยู่ในเกณฑ์ดังต่อไปนี้ - Annealing Furnace Stack* $\text{NO}_x \text{ as NO}_2 \leq 150 \text{ ppm}$ $\text{CO} \leq 480 \text{ ppm}$ - Batch Annealing Furnace* (BAF) $\text{NO}_x \text{ as NO}_2 \leq 140 \text{ ppm}$ - Pickling Line Stack* (Outlet ของ APF และ APR) $\text{NO}_x \text{ as NO}_2 \leq 200 \text{ ppm}$ $\text{H}_2\text{SO}_4 \leq 17 \text{ ppm}$ - Shot Blasting Machine* $\text{Particulate} \leq 40 \text{ mg/Nm}^3$ - Repair Grinding* $\text{Particulate} \leq 40 \text{ mg/Nm}^3$ - Skin Pass Mill* $\text{Particulate} \leq 10 \text{ mg/Nm}^3$ - Boiler Stack** (Utility และ BAL) $\text{Particulate} \leq 220 \text{ ppm}$ $\text{NO}_x \text{ as NO}_2 \leq 140 \text{ ppm}$ $\text{CO} \leq 480 \text{ ppm}$ หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง ** ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณอากาศ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง	ปล่อยระบายอากาศเสีย	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิรภัย สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการทำงานของระบบควบคุมมลพิษ (Low NO_x Burner, Wet Scrubber, Bag Filter) ตามเอกสารแนะนำของบริษัทผู้ผลิต และปฏิบัติตามแผน Preventive Maintenance ของผู้ผลิตเครื่องจักรดังต่อไปนี้ ● Wet Scrubber - ตรวจสอบรอยรั่วและความดันของเครื่องสูบน้ำ (Pump) ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ - ตรวจสอบความดันของสายพาน ข้อต่อต่าง ๆ ของแนวท่อ และตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและทำความสะอาด Spray Nozzle เป็นประจำ - จัดเตรียมอะไหล่ต่าง ๆ สำรอง ● Cyclone - ตรวจสอบรอยรั่วบริเวณผนังแนวท่อและข้อต่อต่าง ๆ - ตรวจสอบการทำงานของวาล์วสม่ำเสมอ ● Dust Filter - ตรวจสอบรอยรั่วของถุงกรองทุก 2 สัปดาห์ - ดูแลรักษาการทำงานของมอเตอร์ - ตรวจสอบความดันของสายพานต่าง ๆ - บำรุงรักษาอัตโนมัติของหัวฉีดบริเวณแบ็งก์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบการทำงาน และรอยรั่วของข้อต่อและวาล์วอย่างสม่ำเสมอ ● Oil Separator - ตรวจสอบความสกปรกของ Filter และทำความสะอาดทุก 3 เดือน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาพัดลมทุกสัปดาห์ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประจำโครงการ - จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งานสำหรับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox
		ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox
		ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิโอดีส์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องต้องหยุดเดินเครื่องทันทีจนกว่าจะซ่อมแซมแก้ไข - หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงต้องแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบก่อน - ควบคุมอัตราการระบาย NO₂ ของปล่องเตาอบอ่อนให้มีค่าไม่เกิน 0.100 กรัม/วินาที	- ส่วนผลิต - ส่วนผลิต - BAF	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- Thainox - Thainox - Thainox
3. เสียง	- กำหนดให้คนงานต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล เช่น Ear plug หรือ Ear muff ตลอดเวลาปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง - ควบคุมเวลาทำงานของคนงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - กรณีที่พบว่าบริเวณนอกอาคารมีผลกระทบเรื่องเสียงดัง ให้ทางโครงการรับตรวจสอบหาที่มาของแหล่งกำเนิดเสียงดัง และทำการแก้ไขด้วยวิธีการที่เหมาะสม - ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ผลิต ภายหลังดำเนินการการผลิตที่ 300,000 ตัน/ปี โดยทำการตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี พร้อมทั้งศึกษาหาแนวทางในการลดระดับเสียงในบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีค่าสูง - มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียง : การลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียงในขั้นตอนการตัดแผ่นสเตนเลสบริเวณ up cut shear โดยจัดให้มีแผ่นยางปูกระเบื้องหลักทุกกระเบื้องเพื่อลดระดับเสียงจากการกระทบระหว่างแผ่นสเตนเลสที่ถูกตัดและภาชนะรองรับซึ่งเป็นกระบะเหล็ก โดยมีกำหนดให้แล้วเสร็จในเดือนมกราคม 2551 - มาตรการลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง : การลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียงโดยการปลูกต้นทรงบาดาลบริเวณรั้วโรงงานโดยเฉพาะด้านทิศตะวันตก เพื่อเป็นแนวกำแพงกันเสียงที่ออกสู่ภายนอกและลดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนใกล้เคียงโครงการ โดยมีกำหนดให้แล้วเสร็จในเดือนพฤศจิกายน 2550 ทำการปลูกเป็นแถวสลับฟันปลา แต่ละต้นห่างกันประมาณ 5 เมตร ระหว่างแถวห่างกัน 2 เมตร	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต - up cut shear - รั้วโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตรวจวัดทุก 3 ปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิร็อกซ์ สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กรณีที่น้ำไม่ตรวจสอบที่ 1 หรือ 2 มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รายงานลงสู่บ่อตรวจสอบที่ 3 แต่หากพบว่าน้ำไม่ตรวจสอบที่ 1 หรือ 2 มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ให้ทำการสูบน้ำกลับมาที่บ่อพักน้ำสำรอง ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปบำบัดใหม่ให้มีคุณภาพได้ตามเกณฑ์มาตรฐานและสำรองน้ำในบ่อพัก 3 อย่างน้อย 1 วันก่อนระบายสู่คลองหนองหัว - ทำการติดตั้ง pH Meter และวาล์วเปิด-ปิดอัตโนมัติ ในบ่อตรวจสอบที่ 3 เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำอีกครั้ง หากน้ำไม่ตรวจสอบที่ 3 มีค่า pH ไม่อยู่ในช่วง 6-9 วาล์วจะปิดอัตโนมัติเพื่อให้น้ำมี pH อยู่ในช่วงที่กำหนดก่อนระบายลงสู่คลองหนองหัว - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้ ● pH 5-9 ● Oil & Grease < 5.0 mg/l ● TDS < 3,000 mg/l ● Cr⁶⁺ < 0.25 mg/l ● BOD < 20 mg/l ● Cr³⁺ < 0.75 mg/l ● COD < 120 mg/l ● Ni < 1.0 mg/l ● SS < 50 mg/l ● Zn < 5.0 mg/l - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 423 ลบ.ม./วัน จากปริมาณน้ำทั้งหมด 2,645 ลบ.ม./วัน ให้นำกลับนำไปใช้ในขั้นตอน Pickling การดำนน้ำพื้นที่สีเขียวหรือใช้ประโยชน์อื่น เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งลงสู่คลองหนองหัว - จัดให้มี pH Meter และ Redox Potential Meter ที่ Chromium Reduction Tank ซึ่งทำงานอัตโนมัติ โดยจะควบคุมค่า Redox Potential 370-390 mv และ pH ให้อยู่ในช่วง 1.7-2.5 - นำเสียที่ผ่านการบำบัดจะถูกลำเลียงไปยังบ่อตรวจสอบก่อนระบายลงสู่คลองหนองหัว - จัดให้มี pH Meter ที่บ่อ Neutralization ที่ทำงานอัตโนมัติโดยควบคุม pH > 8.5	- บ่อพักน้ำเสียบ่อที่ 1-3 - บ่อตรวจสอบบ่อที่ 3 - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox
5. การระบายน้ำ	- รวมน้ำฝนลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่คลองหนองหัว - แยกระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียออกจากกันโดยเด็ดขาด	- บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- Thainox - Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนในรัษฎา จังหวัดภูเก็ต (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- จัดเตรียมบ่อพักน้ำสำรอง (Emergency Pit) ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ไว้สำหรับรองรับน้ำเสียจากการบำบัดที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานเพื่อรอการนำกลับไปบำบัดใหม่ - จัดเตรียมถังสำรองขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวนรวม 6 ถัง ไว้ในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากส่วนผลิตและรอการนำส่งเข้าสู่ระบบบำบัด ในกรณีที่น้ำทิ้งจากระบบบำบัดมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานจะต้องนำกลับไปบำบัดใหม่ หรือในกรณีที่ถังต้องหยุดระบบเพื่อซ่อมแซม - จัดให้มีระบบแยกน้ำมันเพื่อบำบัดน้ำมันปนเปื้อนในน้ำเสียจากขั้นตอนการอบอ่อน และนำเสียจากการล้างทำความสะอาดหลักในหน่วย SKP&TLL ก่อนส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย - น้ำเสียเคมีที่มี Cr^{+6} ปนเปื้อน ปริมาณ 195 ลบ.ม./วัน จากการล้างทำความสะอาดผิวด้วยกรดอย่างที่ 1 และอย่างที่ 2 ให้ทำการบำบัด Cr^{+6} ในหน่วย Reduction ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 480 ลบ.ม./วัน - น้ำเสียเคมีที่ไม่มี Cr^{+6} ปนเปื้อน ปริมาณ 992 ลบ.ม./วัน จากการล้างทำความสะอาดผิวด้วยกรดอย่างที่ 3 และอย่างที่ 4 น้ำเสียจากขั้นตอนการอบอ่อน และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเหล็กในหน่วย SKP&TLL น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber และน้ำเสียภายหลังการบำบัด Cr^{+6} ปนเปื้อน ปริมาณ 195 ลบ.ม./วัน ให้ทำการตกตะกอนโลหะหนักโดยการบำบัดทางเคมี ดังนี้ ● Homogenization ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน ● Neutralization ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน - น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ปริมาณ 89 ลบ.ม./วัน ทำการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 12 ระบบ ซึ่งมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 111 ลบ.ม./วัน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางน้ำเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษ ประจำโครงการ - ทำการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit) เพื่อวิเคราะห์ค่า Ni, Cr และ pH เป็นประจำทุกวันก่อนระบายไปยังบ่อตรวจวัดที่ 1 หรือ 2	ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณพื้นที่โครงการ บ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit)	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิลคอร์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม	- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิดขนาดตามความเหมาะสมในปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานปริมาณ 57 คน/ปี และรวบรวมให้ อบต.มาบข่า รับไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาล - ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตถูกต้องตามกฎหมาย ประกอบด้วย • เศษโลหะ โลหะผสม ปริมาณ 41,004 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Recycle • ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ปริมาณ 36 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse • ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 16,500 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse • คราบน้ำมัน และน้ำมันหล่อลื่น ปริมาณ 70 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse - พร้อมทำการแจ้งปริมาณการนำออกนอกโครงการและการจัดการของเสียยังหน่วยงานที่รับดำเนินการให้ สผ. รับทราบทุก 6 เดือน - สารละลายกรดจากขั้นตอนการล้างทำความสะอาดผิวในหน่วย Pickling อย่างที่ 1-4 ให้นำกลับไปใช้กระบวนการผลิตใหม่โดยผ่านหน่วยผลิตกรดกลับคืน (Acid Recovery) และใช้การปรับเสถียรของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ โดยไม่ให้นำออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ	บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิร็อค สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย	- ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัคคีภัย เป็นระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัยด้วยมือและแบบอัตโนมัติ บริเวณอาคารสำนักงาน อาคารเก็บวัตถุดิบและสารเคมี ห้องซ่อมบำรุงรักษาห้องควบคุมไฟฟ้า และโรงผลิต ครอบคลุมทั่วทุกพื้นที่โรงงานปัจจุบันและส่วนขยาย - ติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิงเป็นท่อเหล็กหล่อ ขนาด 200 มม. โดยเชื่อมต่อหน้าดับเพลิงเข้ากับแหล่งน้ำสำรอง (1,300 ลบ.ม.) และเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอย่างน้อย 1 เครื่อง ติดตั้งหัวดับเพลิงแบบเปียก ทุกระยะห่าง 60 เมตร - ติดตั้งหัวดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 13 หัว มีความสูง 120 เซนติเมตร เมื่อวัดจากแนวศูนย์กลางของหัวน้ำออกถึงระดับพื้นดิน โดยหัวต่อสายฉนวนดับเพลิงเป็นชนิดหัวต่อสวมเร็วพร้อมฝาครอบและโซ่ - จัดเตรียมผังแสดงเส้นทางหนีไฟไปยังบริเวณจุดรวมพล - จัดฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานในสถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิง ตามแผนฝึกซ้อมประจำปี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี - จัดให้มีมาตรการและนโยบายด้านความปลอดภัย - ห้ามวางหรือกองวัสดุและสารเคมีที่ไม่จำเป็น ในการใช้งานในบริเวณที่มีการปฏิบัติงาน โดยให้นำไปเก็บในห้องเก็บสารเคมีหรือจัดการทำลายตามวิธีที่เหมาะสม - ติดตั้งระบบระบายอากาศที่ดีและมีประสิทธิภาพ - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและพาหนะไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง	- บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox - Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยน็อค สแตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- กรณีมีการทกรั่วไหลของสารเคมีต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่าง ๆ ดังนี้ (ปฏิบัติตามคู่มือระบอบุบัติกิจจากรัสดอันตราย) ● แยกบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ ● กันบริเวณที่สารทกรั่วไหล โดยทันที ● ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● ระบายอากาศในบริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ● ใช้สารดูดซับสารเคมีที่มีการทกรั่วไหล (กรณีเป็นของแข็งใช้ฟลักซ์ใส่ภาชนะที่สะอาด มีฝาปิดมิดชิดแล้วเคลื่อนย้ายภาชนะออกจากบริเวณที่สารหก/ของเหลวใช้ทราย/สารดูดซับอื่น ๆ ที่ไม่ติดไฟและไม่ทำปฏิกิริยากับ เพื่อรอการกำจัดต่อไป - กรณีภาชนะบรรจุสารเคมีรั่วไหลไม่สามารถหยุดได้ให้ปฏิบัติตามดังนี้ ● เปลี่ยนถ่ายใส่ภาชนะใหม่ ● ทำการเคลื่อนย้ายภาชนะเดิมไปไว้ในที่ที่ปลอดภัย ปล่อยให้ระเหยกลายเป็นไอแล้วระบายอากาศบริเวณนั้นออก - จัดให้มีคั่นขอบกันในเวลาที่มีการเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันการทกรั่วไหลขณะทำการขนถ่าย - ตั้งบรรจุภาชนะจัดแรงดันต้องมีเครื่องหมายระบุความดันที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหันสำหรับลดและตรวจสอบการทกรั่วไหลเป็นประจำ - ตั้งบรรจุภาชนะจัดแรงดันต้องเก็บในลักษณะตั้งตรง (ในที่ที่ไม่ล้มคว่ำโดยง่าย และไม่มีวัตถุตกลงไปข้างใน) แห่งและการระบายอากาศดี การอัดอากาศต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพ - ท่อบรรจุก๊าซแรงดันต้องไม่สัมผัสกับอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส และต้องมีอุปกรณ์ให้ยวรั่วไว้ไม่ให้ล้มหรือมีขาป้องกันการล้ม - จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ป้องกันและรั่วภัยรั่วภัยอย่างสม่ำเสมอ	บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิรภัย สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดตั้งองค์กรเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งแผนการฝึกอบรมต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และระเบียบข้อบังคับในการปฏิบัติงาน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีฝุ่นละออง เสียงดัง ความร้อน หรือมีโอกาสดูดซับได้ง่าย เช่น หมวก นิรภัย รองเท้าหัวเหล็ก ที่ครอบจมูก ถุงมือผ้า แวนตา แวนตาลดแสง ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น รวมทั้งจัดเตรียมแผนการบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานในเบื้องต้น ก่อนรับเข้าทำงานและทำการตรวจพิเศษในกรณีรับเข้าทำงานในกลุ่มเสียง - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และบันทึกผลการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคน - พร้อมให้แพทย์ด้านอาชีวอนามัยทำการวินิจฉัยโรคโดยเฉพาะโรคในกลุ่มผู้สัมผัสโรค - ทำการติดตั้งฝักบัว อ่างล้างหน้า น้ำยาล้างตาไว้ในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานกับสารเคมี - จัดให้มีแผนฉุกเฉิน และทำการฝึกอบรมแผนฉุกเฉิน อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี (ดังรูปที่ 1) - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ	พนักงานทุกคน บริเวณพื้นที่โครงการ พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานทุกคน บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox Thainox

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิรคอร์ต สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้แบบพึ่งพาซึ่งกันและกันรวมทั้งลดปัญหาชุมชนแออัดจากประชากรแฝงที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ - จัดทำแผนและดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการได้รับทราบเกี่ยวกับแผนและดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่เกิดปัญหา/ชุมชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ อย่างสม่ำเสมอ - ทำการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 100 ชุด ภายหลังดำเนินการผลิตที่ 300,000 ตัน/ปี และทำการตรวจวัดค่าทุกปี - จัดให้มีแผนปฏิบัติการที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนขึ้น (ดังรูปที่ 2) ตลอดจนจัดให้มีการฝึกอบรมให้แก่พนักงานในส่วนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อได้รับการร้องเรียนจากชุมชนที่เป็นลายลักษณ์อักษรและการร้องเรียนด้วยตนเองด้วย	พนักงานในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox
10. สุขภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 33 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 26.40 ของพื้นที่โครงการทั้งหมดโดยปลูกไม้ยืนต้นและมีไม้พุ่มแทรกเพื่อเพิ่มทัศนียภาพให้แก่โครงการ (ดังรูปที่ 3)	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ทุกปีตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox
11. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	Thainox

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)

ของ บริษัท ไทยหิออคัส สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณคําสังแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่ของการตรวจวัด	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ● NO₂ (1 ชม.), TSP (24 ชม.), PM-10 (24 ชม.) หมายเหตุ : ให้ตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมจำนวน 1 สถานีภายในพื้นที่โรงงาน	จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 4 คือ - บ้านมาบใหญ่ - บ้านหนองหิน - บ้านมาบข่า	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ทุก 6 เดือน	Thainox
1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ● NO_x as NO₂ และ CO ● NO_x as NO₂ และ H₂SO₄ ● Particulate ● Particulate ● Particulate ● Particulate, NO_x as NO₂ และ CO	จำนวน 7 ปล่อง คือ - Annealing Furnace Stack - Pickling Line Stack ของ APF และ APR - Shot Blasting Machine - Repair Grinding Line (RGL) - Skin Pass Mill (SKP) - Utility Boiler Stack	ทุก 6 เดือนในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	Thainox
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป 2.1 Leq 24 hr., Lmax, L90	- กังกลาริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน (ดังรูปที่ 5)	ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง ทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	Thainox
2.2 ประเมินค่าระดับการบกวน ● ค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน (Leq 1 hr.) ● ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- บ้านมาบใหญ่	Leq 1 hr. ใช้ข้อมูลจาก 2.1 และ L90 อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี ในช่วง Shut down การผลิต	Thainox

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิรคส์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

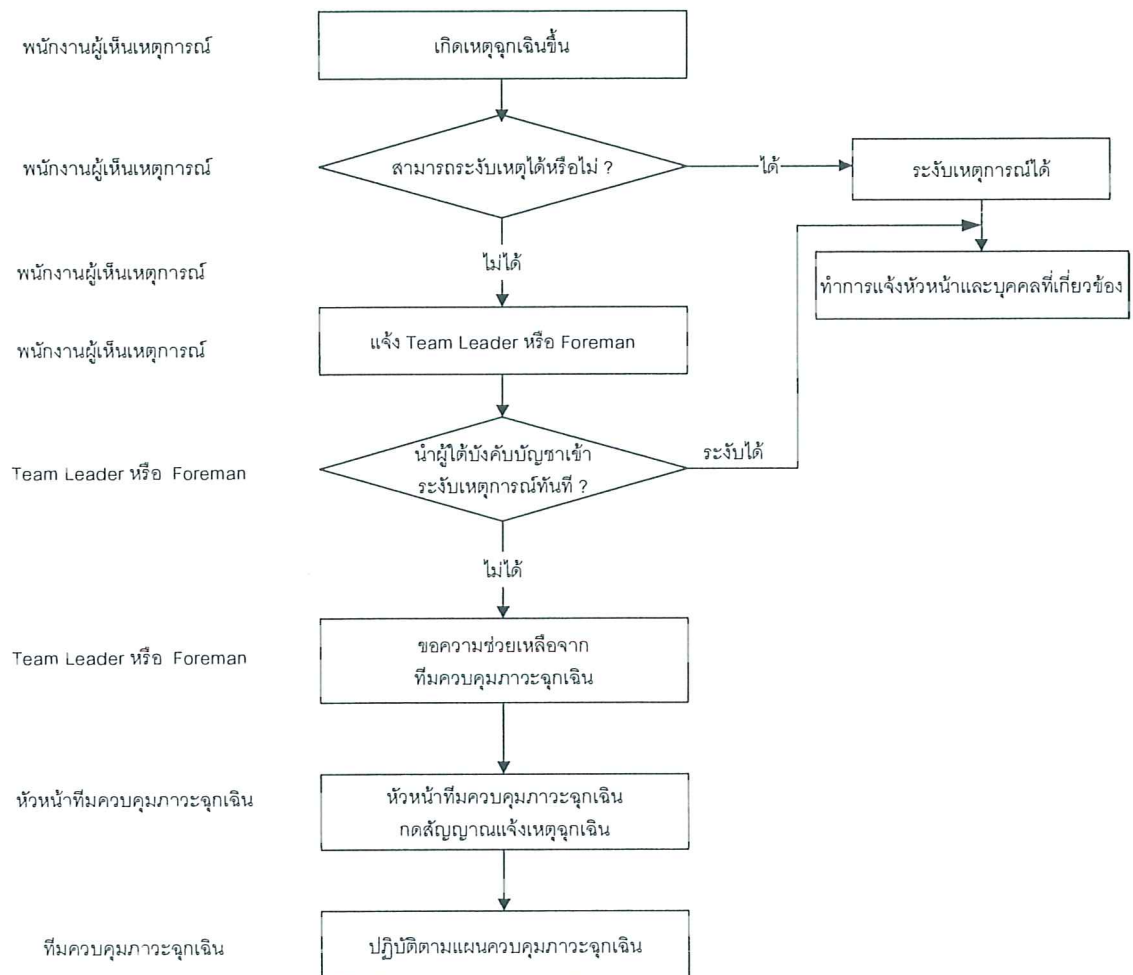
คุณสมบัติสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ของการตรวจวัด	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง - pH, BOD, COD, SS, TDS, Sulfate, Cr⁺⁶, Cr⁺³, Ni, Fe, Oil&Grease และอัตราการไหล - pH, TDS, Cr⁺⁶, Ni	บ่อตรวจสอบที่ 3 (ก่อนระบายลงสู่คลองหนองหว่า) บ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit)	เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party) ทุกวัน (โดย Thainox)	Thainox Thainox
3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน pH, BOD, COD, SS, TDS, Sulfate, Cr⁺⁶, Cr⁺³, Ni, Fe, Oil&Grease	คลองหนองหว่า จำนวน 2 สถานี คือ - เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้ง (200 ม.) - ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้ง (200 ม.)	เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party)	Thainox
4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ได้แก่ การตรวจเลือด สมรรถภาพปอด การได้ยิน และความแข็งแรงของร่างกาย	พนักงานใหม่	ก่อนเข้าทำงาน	Thainox
4.2 การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปการตรวจพิเศษเฉพาะพนักงานที่ได้รับผลกระทบ ได้แก่ การตรวจร่างกาย มีสภาวะ การทำงานของปอด ตับ ไต การตรวจเลือดและสาร Ni ในเลือด การได้ยิน และการมองเห็น	พนักงานทุกคน	ประจำทุกปี	Thainox

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิร็อค สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณสมบัติของ	ความถี่ของการตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	คุณสมบัติของ	ความถี่ของการตรวจวัด	หน่วยงานรับผิดชอบ
4.3 การตรวจสอบสารเคมีในสถานประกอบการ • HNO_3, H_2SO_4 และ HF • HNO_3, H_2SO_4 และ HF • HNO_3, H_2SO_4 และ HF • HNO_3, H_2SO_4 และ HF • Respirable Dust • Respirable Dust • Total Dust • Oil Mist • Cr Fume • Cr Fume • NO_2	จำนวน 11 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 • Pickling APF Process • Pickling APR Process • Acid Storage • Oxidation Pit • Shot Blasting Operator • Fiber Roll Grinding Operator • Fiber Roll Grinding Shop • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด) • APF Process Operator • APR Process Operator • Batch Annealing Furnace (BAF)	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	Thainox	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	Thainox
4.4 การตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ • Leq 8 hr. และ L_{max}	จำนวน 6 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 • Up Cut Shear APF • Up Cut Shear APR • PPU • STL • CTL • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	ปีละ 3 ครั้ง (ทุก 4 เดือน)	Thainox	ปีละ 3 ครั้ง (ทุก 4 เดือน)	Thainox

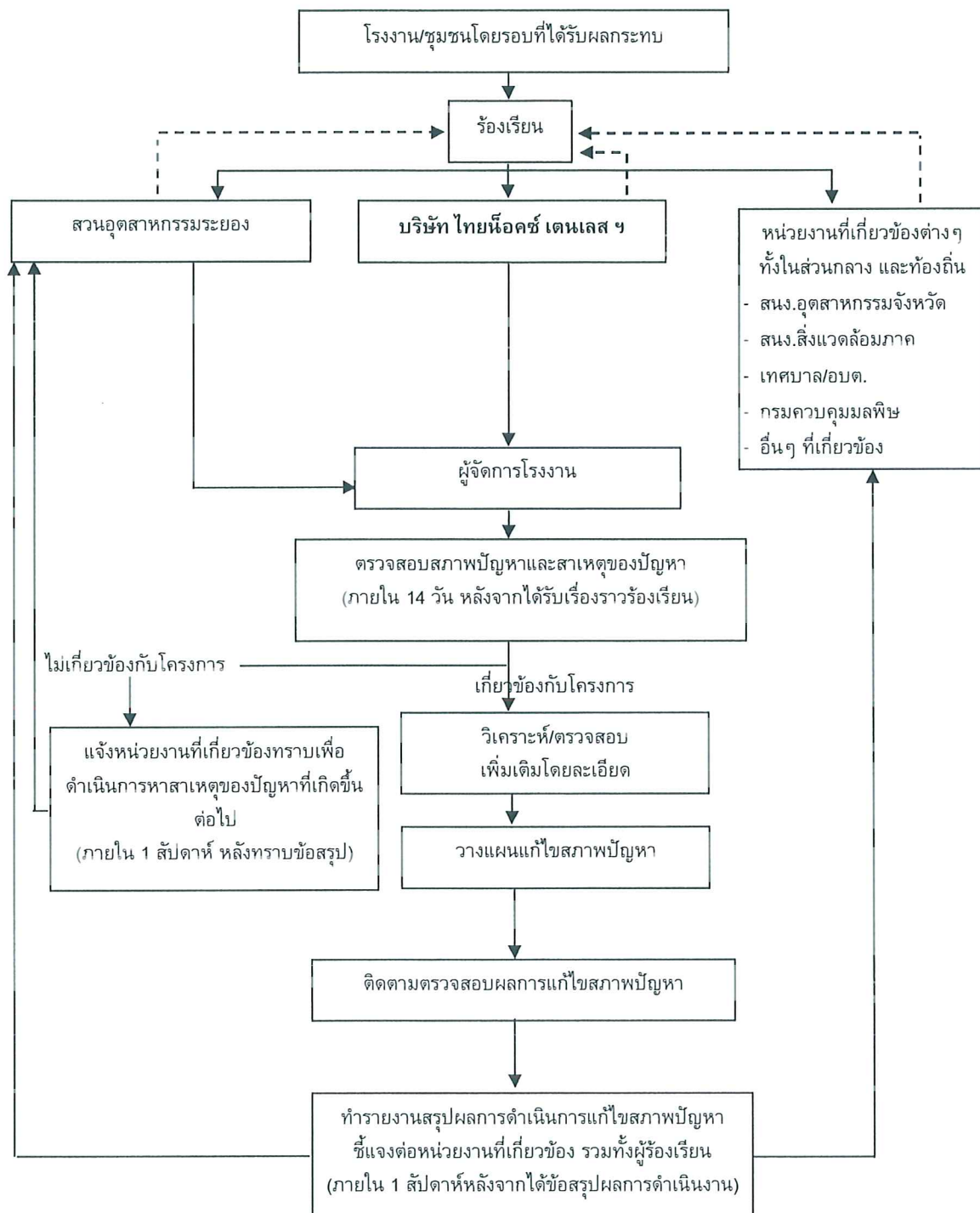
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ไทยนิร็อค สเตนเลส จำกัด (มหาชน)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ของการตรวจวัด	หน่วยงานรับผิดชอบ
4.5 การตรวจสอบค่าความร้อนในการทำงาน อุณหภูมิกระเปาะแห้ง (Dry) และ WBGT	จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 - APF Furnace - APR Furnace - ZRM (สัปดาห์ครั้งละ 1 จุด)	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	Thainox
4.6 การรายงานทางสถิติ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุพร้อมทั้งการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป - รวบรวมข้อมูลสถิติโรคจากสถานอนามัย สถานพยาบาล เพื่อวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ และติดตามการเปลี่ยนแปลงการเกิดโรคของชุมชน	ภายในโรงงาน สถานอนามัยใกล้เคียง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง	Thainox Thainox
5 ปากของเสีย 5.1 บันทึกชนิดและปริมาณกากของเสียเพื่อเข้ารับการจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียเพื่อให้ สผ.รับทราบทุก 6 เดือน 5.2 ตรวจสอบลักษณะสมบัติของกากตะกอน Cd, Cr, Cu, Fe, Ni, Se และ Zn	กากของเสีย กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	Thainox Thainox



รูปที่ 1 แผนควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

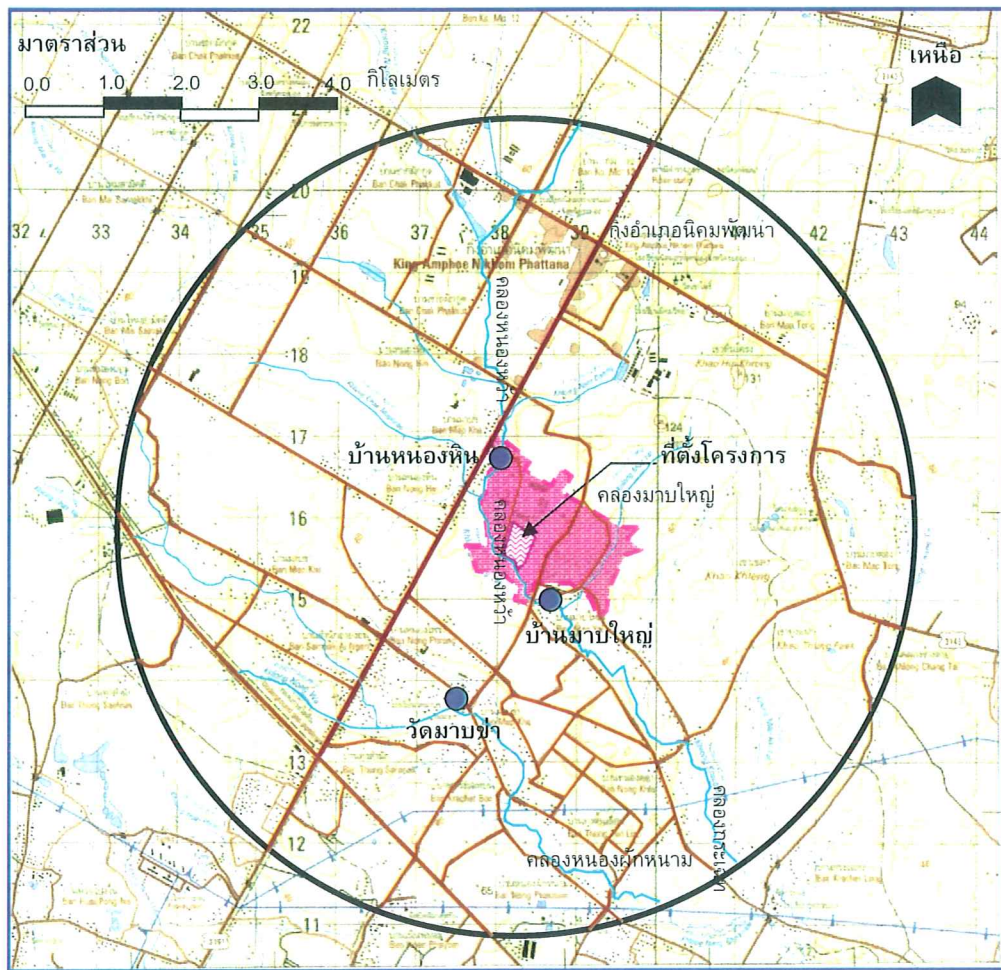
Handwritten signature



หมายเหตุ : ——— ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อมีผู้มาร้องเรียน
 - - - - - ขั้นตอนการแจ้งกลับแก่ผู้มาร้องเรียน

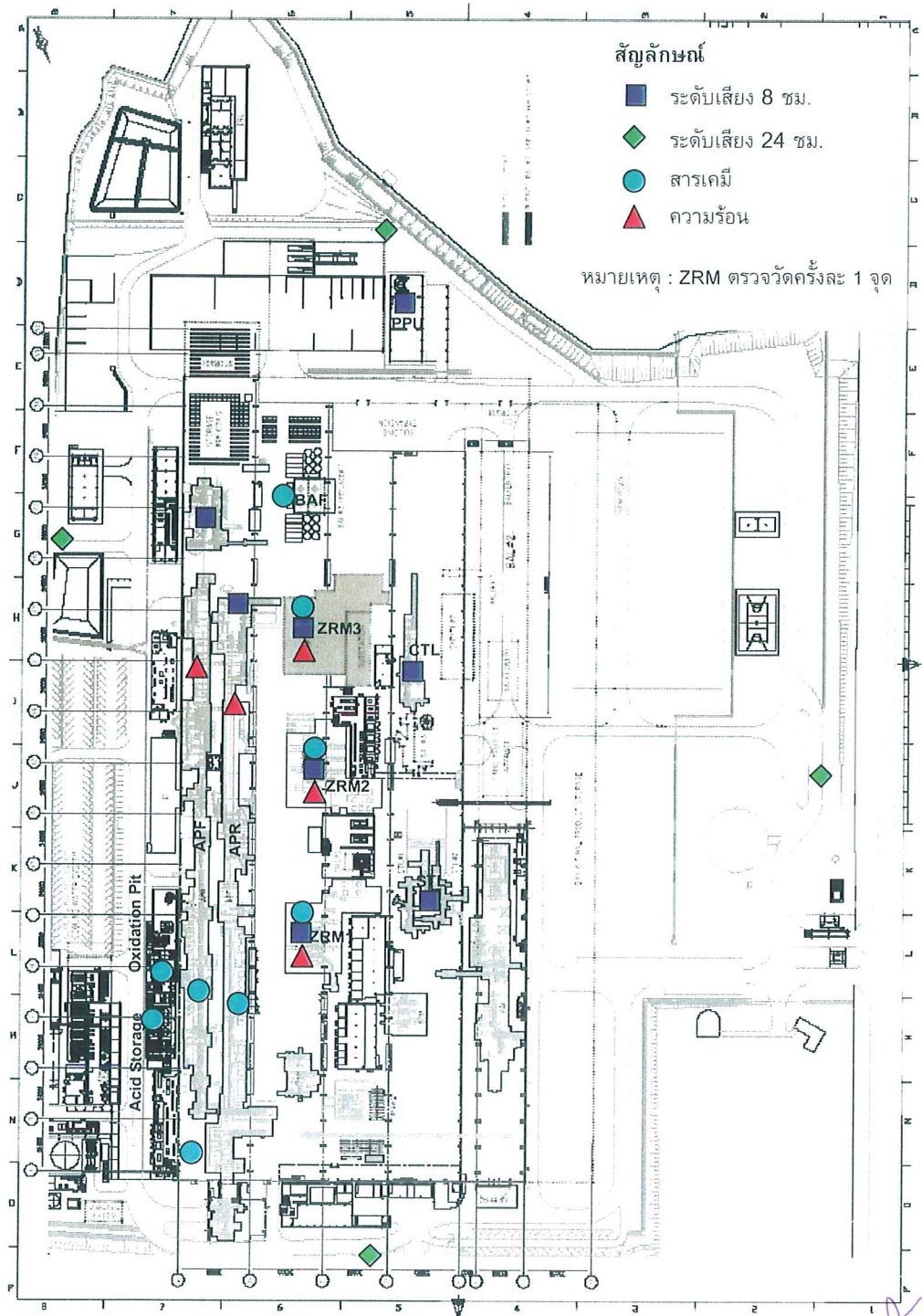
รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการกรณีมีข้อร้องเรียน

พิมพ์



- สัญลักษณ์
- สวนอุตสาหกรรมระยอง
 - ที่ตั้งโครงการ
 - ลำน้ำ
 - จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ