

ที่ ทส 1009/ 1321



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 กุมภาพันธ์ 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/9593
ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2549

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-019/2549
ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2549
2. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-020/2549
ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2549
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต
การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลี
คาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมา
บตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี
และเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2549 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2549 มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดย
กำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 10/2549 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการคำนวณหาปริมาณกากเหล็กไฮดรอกไซด์ที่เกิดขึ้นจากการใช้เหล็กไฮดรอกไซด์ในการดูดซับซัลเฟอร์ เสนอที่ประชุมในการประชุมครั้งถัดไป ซึ่งบริษัทฯ ได้เสนอ ข้อมูลเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 สำนักงานฯ ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 11/2549 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 1321

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 กุมภาพันธ์ 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/9593 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2549

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-019/2549 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2549
2. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-020/2549 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2549
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2549 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2549 มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณาดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

หัวข้อการศึกษา	รายละเอียด (ตามแนวทางสม.)	แนวทางเสนอแนะเพิ่มเติม	หมายเหตุ
3. รายละเอียดสภาพแวดล้อมปัจจุบัน (Existing Environment)	3.1 ทรัพยากรทางกายภาพ 3.1.1 คุณภาพอากาศและเสียง 3.1.1.1 ข้อมูลทรัพยากรด้านอากาศในปัจจุบัน ก. สภาพทางอุตุนิยมวิทยา ได้แก่ ทิศทางและความเร็วลมลมประจำถิ่น ปริมาณฝุ่น ความดันในบรรยากาศ ฯลฯ ของพื้นที่โครงการและชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ ข. คุณภาพอากาศและความสามารถในการรับสารมลพิษของบรรยากาศบริเวณโครงการ โดยทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินโครงการ โดยพิจารณาตรวจวัดตัวแปรสารมลพิษอื่นๆ ที่มีอยู่ และที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากโครงการ 3.1.1.2 เสียง กล่าวถึงแหล่งกำเนิดและระดับความดังของเสียงในบริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนบริเวณใกล้เคียงในปัจจุบัน โดยแสดงในแผนที่ประกอบพร้อมทั้งแสดงระยะห่างจากโครงการ	ก. ข้อมูลอุตุนิยมวิทยา ต้องมีการปรับปรุงอยู่เสมอ เพื่อให้ข้อมูลเป็นปัจจุบัน (ไม่ควรเกินกว่า 3-5 ปี) ข. คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณโครงการ ให้ทำการตรวจวัด 5-7 วันต่อเนื่อง จำนวนและตำแหน่งสถานีตรวจวัด ขึ้นอยู่กับประเภทและลักษณะของโครงการ สภาพพื้นที่โดยรอบ ซึ่งต้องครอบคลุมพื้นที่ศึกษาและเน้นจุดที่ sensitive เช่น วัด โรงเรียน ชุมชน เสี่ยงในบริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณใกล้เคียง เพื่อให้ข้อมูลเป็นปัจจุบัน ควรจะทำการตรวจวัด Leq(24) 3 วันต่อเนื่อง	

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 10/2549 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการคำนวณหาปริมาณกากเหล็กไฮดรอกไซด์ที่เกิดขึ้นจากการใช้เหล็กไฮดรอกไซด์ในการดูดซับซัลเฟอร์ เสนอที่ประชุมในการประชุมครั้งถัดไป ซึ่งบริษัทฯ ได้เสนอ ข้อมูลเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 สำนักงานฯ ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 11/2549 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอนเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิตานาท สติรกุล)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

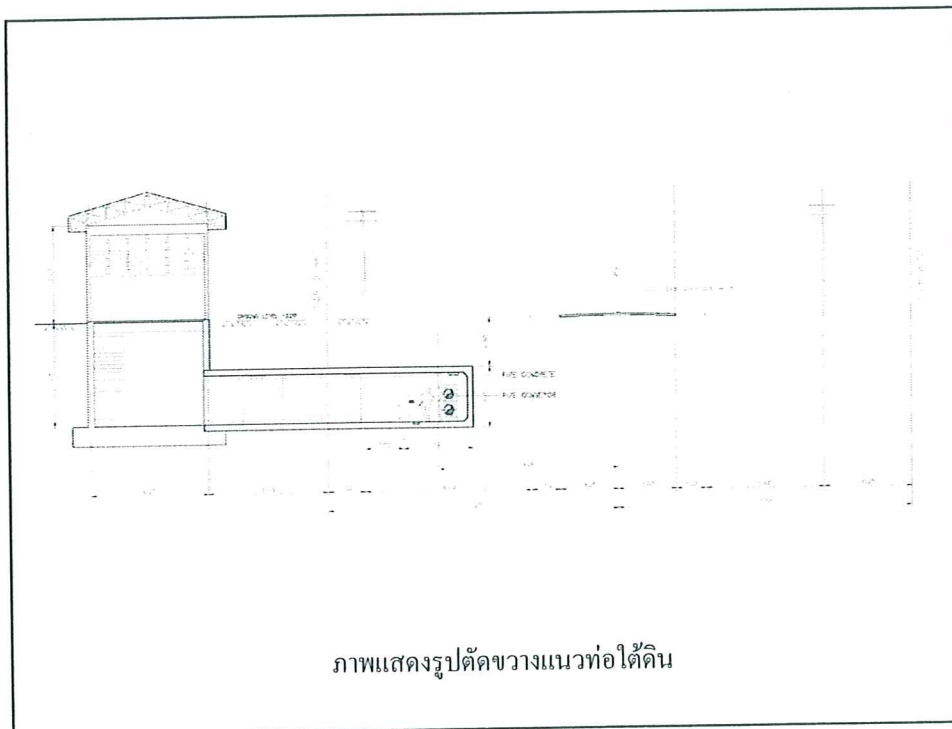
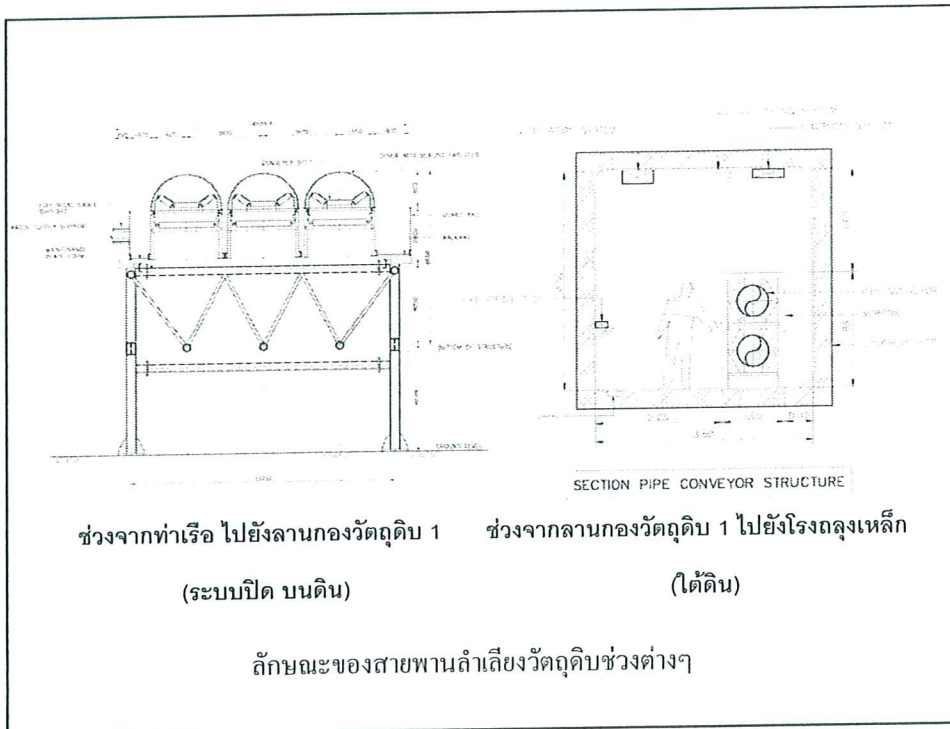
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้ทวน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ดิส



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 10/2549 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการคำนวณหาปริมาณกากเหล็กไฮดรอกไซด์ที่เกิดขึ้นจากการใช้เหล็กไฮดรอกไซด์ ในการดูดซับซัลเฟอร์ เสนอที่ประชุมในการประชุมครั้งถัดไป ในการนี้ สำนักงานฯ ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 11/2549 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอก จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิศานาถ สติกรกุล)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

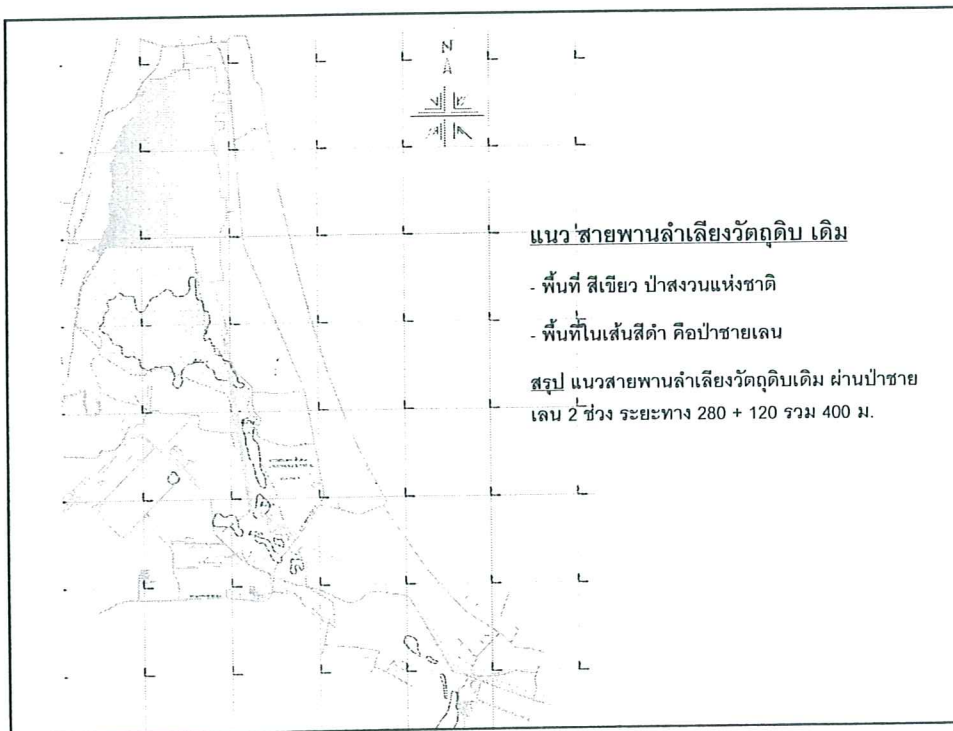
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ดิล

แนว สายพานลำเลียงวัดฤดูบิ เดิม



ที่ ทส 1009/1322



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 กุมภาพันธ์ 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-019/2549 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2549
2. หนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-020/2549 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต
การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซ
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่ง
จัดทำโดย บริษัท ซีคอต จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา ตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2549 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม
2549 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 10/2549 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการคำนวณหาปริมาณกากเหล็กไฮดรอกไซด์ที่เกิดขึ้นจากการใช้เหล็กไฮดรอกไซด์ ในการดูดซับซัลเฟอร์ เสนอที่ประชุมในการประชุมครั้งถัดไป ในครั้งนี้ สำนักงานฯ ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 11/2549 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอนเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในครั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอกท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

9 กุมภาพันธ์ 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

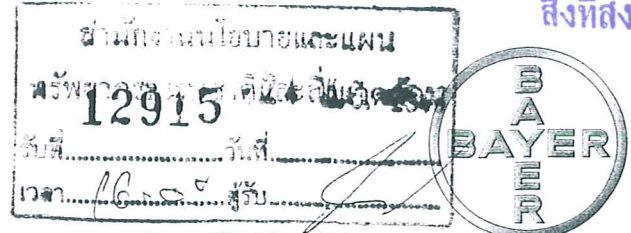
- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-019/2549 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2549
2. หนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท-020/2549 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2549

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต
การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนตการก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซ
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่ง
จัดทำโดย บริษัท ซีคอต จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา ตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 7/2549 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม
2549 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

หัวข้อการศึกษา	รายละเอียด (ตามแนวทางสม.)	แนวทางเสนอแนะเพิ่มเติม	หมายเหตุ
	การจัดการฝังกลบ (landfill) การเผา (incinerator) การบำบัดด้วยวิธีทางเคมีและกายภาพ (chemical and physical treatment) และการหมุนเวียนการใช้ประโยชน์ของเสีย (recycle) 2.8 พนักงาน ให้แสดงจำนวนพนักงาน บ้านพัก ระดับพนักงาน จำนวนคนงานท้องถิ่น จำนวนพนักงานที่ทำงานในบริเวณหน่วยผลิต พร้อมทั้งแสดงจำนวนคนงานในช่วงการก่อสร้าง 2.9 ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภค 2.9.1 ให้แสดงแหล่งและปริมาณน้ำใช้ในช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ คุณภาพน้ำดิบ และวิธีการนำน้ำดิบมาใช้ ประเภทน้ำใช้ในโรงงานพร้อมทั้งความต้องการน้ำใช้ในโรงงาน (น้ำใช้ กระบวนการผลิต น้ำหล่อเย็น น้ำหมักต้มไอน้ำ และน้ำลดแร่) อาคารสำนักงาน บ้านพักและกิจการอื่นๆ ของโครงการ และระบบน้ำใช้สำหรับดับเพลิง และให้แสดงรายละเอียดการผลิต หรือปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ นอกจากนี้ ควรพิจารณาการใช้น้ำ โดยระบบการใช้น้ำหมุนเวียนด้วย 2.9.2 ให้แสดงแผนผังระบบระบายน้ำทิ้งและน้ำฝน โดยแสดงเส้นทางและวิธีการระบายน้ำทิ้งและน้ำฝนของโรงงาน อาคารสำนักงาน และบ้านพักพนักงาน ในเขตพื้นที่โครงการจนระบายออกนอกพื้นที่	ในกรณีที่มีการใช้ระบบสาธารณูปโภคจากแหล่งอื่นภายนอกโรงงาน ให้แสดงเอกสาร/จดหมายยืนยัน แสดงความเพียงพอในการจัดส่งระบบสาธารณูปโภคเหล่านั้นให้กับโรงงาน ควรแสดงรายละเอียดที่ชัดเจน (ปริมาณ/เส้นทาง/จุดระบาย/มาตร) ในการจัดการน้ำเสียไปเป็นและ	

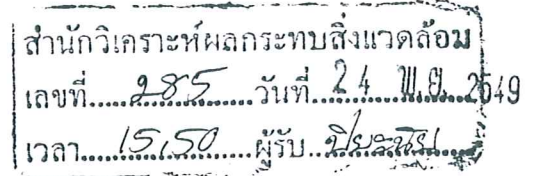
Bayer MaterialScience



Bayer Thai Co., Ltd.
MAP TA PHUT PLANT
4-4/1 I-8 Road
Map Ta Phut Industrial Estate
Muang, Rayong 21150, Thailand

ที่ บท-019/2549

24 พฤศจิกายน 2549



เรื่อง รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอนเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง เลขรับรายงานที่ 8899 ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอนเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอนเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา และทางสำนักงานฯ ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 7/2549 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติยังไม่เห็นชอบในรายงานฯ โดยขอให้ทางบริษัทฯ นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมนั้น บัดนี้ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ของโครงการฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบรายงานฯ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

BAYER THAI CO., LTD.

(นายสุข ฟ้าปัญญา)

Head of Division - Health, Safety, Environment and Quality (HSEQ)

บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

Bayer MaterialScience



ดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 208 วันที่ 22 ส.ค. 2549
เวลา 16.30 ผู้รับ จิว

Bayer Thai Co., Ltd.
MAP TA PHUT PLANT
4-4/1 I-8 Road
Map Ta Phut Industrial Estate
Muang, Rayong-21150, Thailand

ที่ บพ-020/2549

ดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 13832 วันที่ 22 ส.ค. 2549
เวลา 13.50

20 ธันวาคม 2549

เรื่อง เอกสารเพิ่มเติม ประกอบรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง 1. เลขรับรายงานที่ 8899 ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2. หนังสือของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บพ-019/2549 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารเพิ่มเติม ประกอบรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
(CO Plant) จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโพลีคาร์บอเนต การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant) ให้กับสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา และทางสำนักงานฯ ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่
10/2549 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการ
คำนวณหาปริมาณหลักไฮดรอกไซด์แล้ว ที่โครงการฯ อ้างอิงข้อมูลจากการดำเนินการในต่างประเทศ

ในการนี้ทางบริษัทฯ ได้จัดเตรียมเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอ
นำส่งข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ของโครงการฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบรายงานฯ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ
BAYER THAI CO., LTD.
(นายสุข ฟ้าภัยโย)

Head of Division - Health, Safety, Environment and Quality (HSEQ)

บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

EIA 09/2549

510/2549/2549

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโพลีคาร์บอเนต

การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)

ตั้งอยู่ที่บริเวณอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ของหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไปเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดปฏิบัติ

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
ของหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1) ติดพรมกันบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) 2) ดำเนินการทำความสะอาดที่วิ่งออกจากพื้นที่ก่อสร้าง 3) ควบคุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และถนน	ตลอดระยะก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง ภายใต้การกำกับ ดูแลของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	1) สร้างบ่อดักตะกอนชั่วคราวเพื่อรองรับน้ำทิ้งต่างๆ ภายในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝน 2) ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ระบายน้ำทิ้งลงรางระบายน้ำฝนโดยตรง 3) ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง เก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง และถนน โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาเลงท่อระบายน้ำฝน ได้ เช่น เศษกระดาษ ฝูงพลาสติก เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุกแล้วตกหล่นบนถนน โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ฯลฯ การเก็บกวาดทำความสะอาด ควรทำประจำทุก สัปดาห์ หรือเมื่อมีเศษวัสดุตกหล่นอยู่บนถนนรอบพื้นที่ก่อสร้าง 4) ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุในท่อระบายน้ำฝน ที่อยู่ติดพื้นที่ก่อสร้าง ถ้ามีเศษวัสดุก่อสร้าง ไหลลงไปในท่อระบายน้ำฝนที่อยู่ติด พื้นที่ก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ท่อระบายน้ำฝน	ตลอดระยะก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง ภายใต้การกำกับ ดูแลของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
3. เสียง	1) หลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานตอกเสาเข็ม ในช่วงเวลากลางคืน หลัง 19.00 น. เป็นต้นไป 2) บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่ดังเกินควร	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง ภายใต้การกำกับ ดูแลของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1) คัดป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 2) บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 3) ความคืบหน้าของรถบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นที่ผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ 4) ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกก่อนที่จะใช้งาน เช่น ระบบเบรค เป็นต้น 5) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน 6) กำหนดให้บริษัทรับเหมามีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่างๆ ที่วิ่งเข้าพื้นที่ก่อสร้าง 7) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดขึ้นเพื่อหาหนทางป้องกันการป้องกันต่อไป	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เส้นทางจราจรที่ต้องผ่าน	ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง ภายใต้การกำกับ ดูแลของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
5. อากาศของเสีย	1) จัดให้มีภาชนะรองรับกากของเสียพร้อมฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอ เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงานในการก่อสร้าง แล้วคัดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป 2) เศษวัสดุก่อสร้างที่ขายได้ เช่น เศษเหล็ก อลูมิเนียม ไม้อัด เศษไม้ ฯลฯ ขายให้แก่ผู้ซื้อต่อไป ไม่ให้มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 3) ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณ ใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง ภายใต้การกำกับ ดูแลของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) แบ่งเขตบริเวณก่อสร้างหรือส่วนต่างๆ เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้วอย่างมีระเบียบ 2) คัดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ห้ามสูบบุหรี่" เป็นต้น	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	ผู้รับเหมาก่อสร้าง ภายใต้การกำกับ ดูแลของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2556

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 4) จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง 5) จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงาน ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจางงานเชื่อม เป็นต้น 6) จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ห้องส้วม น้ำดื่ม เครื่องใช้สำหรับการปฐมพยาบาล เป็นต้น 7) จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ 8) กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานก่อสร้างเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย			

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
ของหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ โฟลิดคาร์บอน การก่อสร้างหน่วยผลิตก๊าซ คาร์บอน- มอนอกไซด์ (CO plant) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมิถุนายน 2549 และ เอกสารข้อเสนอเพิ่มเติมฉบับเดือนกันยายน พฤศจิกายน และธันวาคม 2549 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคโอท จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหา เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบาย และ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

๑๔๒/...
ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องเสนอรายละเอียด ของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - หากผลการศึกษาศักยภาพความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มาตาพุดด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ - กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายหรือหยุดการระบายมลพิษทางอากาศลงทันที - เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบ ได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (steady state) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม			

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1) ในกระบวนการผลิต CO มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศและการจัดการ ดังนี้ ES1 : เป็นก๊าซ CO ไม่บริสุทธิ์ เกิดในช่วงเริ่มเดินเครื่อง และไม่สามารณำไปใช้งานได้ ต้องส่งไปเผาทำลายที่ระบบบำบัดก๊าซเสีย (Regenerative Thermal Oxidizer : RTO) ของบริษัท แลนแซส (ประเทศไทย) จำกัด (LANXESS) - ช่วงเวลาที่เกิดประมาณ 12 ชั่วโมงต่อครั้ง, 12 ครั้งต่อปี - อัตราการระบาย 300 Nm³/hr - องค์กรประกอบโดยปริมาตร CO 20-97% - O₂ 0.2-5% - COS 0.4% - CO₂ 1-75% ES2 : เป็นก๊าซ ในโตรเจนปนเปื้อนที่เกิดขึ้นในช่วงเวลาการเดินถ่านโค้ก ซึ่งจะต้องทำการป้อนในโตรเจนเข้าไปในอุปกรณ์ตลอดเวลา ก๊าซในโตรเจนที่ปนเปื้อนจะส่งไปกำจัดที่ RTO ของ LANXESS - ช่วงเวลาที่เกิดประมาณ 30 วินาทีต่อครั้ง, 20 ครั้งต่อชั่วโมง - อัตราการระบาย 17 Nm³/hr - องค์กรประกอบโดยปริมาตร CO 5% - O₂ 1% - COS 0.03% - N₂ 94%	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ES3 : เป็นก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อนที่เกิดขึ้นในช่วงการเปลี่ยนหอกลั่นไฮโดรอกไซด์ และในระหว่างกระบวนการปรับปรุงสภาพของหอถ่านกัมมันต์ ซึ่งจะทำให้การป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าสู่ระบบอย่างสม่ำเสมอ ก๊าซไนโตรเจนที่ปนเปื้อนจะส่งไปกำจัดที่ RTO ของ LANXESS - ช่วงเวลาที่เกิดประมาณ 2 ชั่วโมงต่อครั้ง, 40 ครั้งต่อปี - อัตราการระบาย 100 Nm³/hr - องค์กรประกอบโดยปริมาตร CO <5% - N₂ >95% ES4 : เป็นก๊าซ CO ที่ต้องระบายออกกรณีที่หน่วยผลิต PC เกิดปัญหาขัดข้อง ก๊าซ CO ที่ส่งให้ PC จะถูกส่งไปเผาที่ RTO ของ LANXESS แทน - ช่วงเวลาที่เกิดประมาณ 2 ชั่วโมงต่อครั้ง, 2-3 ครั้งต่อปี - อัตราการระบาย 200 Nm³/hr - องค์กรประกอบโดยปริมาตร CO >98% - N₂/CO₂ <2% 2) กรณี RTO ของ LANXESS เกิดการขัดข้อง หน่วยผลิต CO จะหยุดการผลิตทันทีอย่างปลอดภัย โดยการดำเนินการแบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้ (ก) เมื่อ RTO ขัดข้อง และต้องหยุดกะทันหัน จะมีสัญญาณส่งมาที่ CO plant เพื่อลดกำลังการผลิตลงมาที่ระดับต่ำสุด โดยอัตโนมัติ หยุดป้อนไค้กเข้า Generator และปิดวาล์วโดยอัตโนมัติ เพื่อให้มีการระบายก๊าซไปยัง RTO ก๊าซ CO ที่อยู่ภายในระบบทั้งหมด จะถูกส่งไปที่หน่วยผลิต PC จนความดันลดต่ำลงและไม่สามารถส่งไปได้อีก จึงจะปิดระบบและความคุมก๊าซ CO ที่เหลืออยู่ภายในระบบ เมื่อ RTO สามารถเดินระบบได้ตามปกติ จึงเปิดวาล์วและเดินระบบการผลิตให้กลับสู่สภาวะปกติ	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เมื่อ RTO จัดตั้ง และหยุดเดินเครื่องกะทันหัน และมีสัญญาณส่งไปยัง CO Plant เพื่อลดกำลังการผลิต พร้อมทั้งปิดวาล์วอัตโนมัติแล้ว แต่ยังคงมีก๊าซเกิดขึ้น เนื่องจากกระบวนการผลิต CO ยังไม่หยุด ทำให้ความดันในท่อส่ง waste gas ไป RTO สูงขึ้นเรื่อยๆ จาก 10 มิลลิบาร์ลง จนระดับความดันสูงถึง 40 มิลลิบาร์ลง ระบบจะทำการหยุดผลิตก๊าซ CO ที่ Generator อัตโนมัติทันที ก๊าซ CO ที่อยู่ในระบบทั้งหมด จะถูกส่งไปที่หน่วยผลิต PC จนความดันลดต่ำลง และไม่สามารถส่งไปได้อีก จึงจะปิดระบบและควบคุมก๊าซ CO ที่เหลืออยู่ไว้ภายในระบบ เมื่อ RTO สามารถเดินระบบได้ตามปกติ จึงเปิดวาล์ว และเดินระบบการผลิตก๊าซ CO ให้กลับสู่สภาวะปกติ	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต CO 1) น้ำที่ใช้ในการล้างพื้นและล้างเครื่องจักร 0.1 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง น้ำทิ้งจาก โกดังเก็บถ่าน ไม้ ประมาณ 0.2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และนำจากการสเปรย์หลักไฮดรอกไซด์ตัว 0.2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิต CO เพื่อทำการบำบัดก่อนส่งไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Hold Tank) ที่หน่วยผลิต PC 2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งเป็นป้อนด้วยสารอินทรีย์ประมาณ 26.4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้ (ก) หน่วยการล้างฝุ่นแบบเปียก (CO gas wet dedusting unit) ซึ่งมีน้ำเสียจาก Standpipe scrubber, Standpipe seals, Scrubber seals, ESP seals (ข) Seal liquid overflow ใน Compression (ค) Seal liquid overflow ใน Dust Separation	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ก) นำความรุนแรงจากหน่วยกำจัดซัลเฟอร์และหน่วยทำให้น้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิต CO เพื่อทำการบำบัดก่อนส่งไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Hold Tank) ที่หน่วยผลิต PC ระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบระบายน้ำเป็นของหน่วยผลิต CO ประกอบด้วย (ก) บ่อพักน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร (ข) ระบบบำบัดน้ำเสียขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร (ค) บ่อพักเก็บน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าถังพักน้ำทิ้งที่หน่วยผลิต PC และระบายออกสู่ภายนอก (ง) รางระบายน้ำในส่วนพื้นที่การผลิต ขนาดความกว้าง 40 เซนติเมตร ลึก 40 เซนติเมตร ความยาวโดยรวมประมาณ 120 เมตร ขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิต CO น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการผลิต และพื้นที่ต่าง ๆ ในปริมาณรวม 26.9 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จะถูกส่งเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Sump) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร และไหลเข้าสู่ถังตกตะกอน (Clarifier) ซึ่งจะมีการเติมสารช่วยตกตะกอน เช่น อะลูมิเนียมซัลเฟต หรือ Milk of Lime เพื่อช่วยให้สารแขวนลอยแยกออกจากน้ำเสียและตกตะกอนได้ง่าย ตะกอนเจือจาง (dilute sludge) ที่ได้จากถังตกตะกอนนี้ จะถูกปั๊มเข้าสู่ถังปรับสภาพตกตะกอนอีกครั้งหนึ่ง ซึ่งมีการเติมสารช่วยเร่งการตกตะกอน โดยกากตะกอนที่ได้จากขั้นตอนนี้จะเป็ดตะกอนเข้มข้น (thick sludge) จะถูกนำไปส่ง			

2550

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. อากาศของเสีย	ที่หน่วยรีดตะกอน (sludge press) เพื่อแยกน้ำใสออกจากกากตะกอนแห้ง อากาศตะกอนแห้งจะถูกเก็บรวมในถังเก็บตะกอน ส่วนน้ำใสจะส่งกลับไปบ่อรวบรวมน้ำเสียอีกครั้งหนึ่ง น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากขั้นตอนการตกตะกอนแล้ว ในปริมาณ 26.9 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Hold Tank) ที่หน่วยผลิต PC และระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน ลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป - อากาศของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต CO มีการจัดการ ดังนี้ 1) อากาศคาร์บอนไดออกไซด์ปริมาณ CO ปริมาณ 5 ตันต่อปี เก็บรวบรวมในถังขนาดใหญ่ ปิดสนิท และติดฉลากให้ชัดเจน ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โดยการเผา 2) สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้วจากหน่วยการเปลี่ยนสภาพซีลเฟออร์ ซึ่งเป็นสารประกอบอลูมิเนียมออกไซด์ ปริมาณ 10 ตันต่อทุกๆ 10 ปี เก็บรวบรวมในถังขนาดใหญ่ ปิดสนิท และติดฉลากให้ชัดเจน ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น ราชการ เช่น GENCO โดยวิธีฝังกลบ 3) ถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้ว ปริมาณ 10 ตันต่อทุกๆ 10 ปี เก็บรวบรวมในถังขนาดใหญ่ ปิดสนิท และติดฉลากให้ชัดเจน ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO โดยการเผาในเตาเผาซีเมนต์ 4) ซิลิกาเจลที่ใช้แล้วปริมาณ 3 ตันต่อทุกๆ 5 ปี เก็บรวบรวมในถังขนาดใหญ่ ปิดสนิท และติดฉลากให้ชัดเจน ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO โดยวิธีฝังกลบ	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5) ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งส่วนใหญ่เป็นคาร์บอนและเถ้า ปริมาณ 312 ตันต่อปี เก็บรวบรวมในถุงขนาดใหญ่ปิดสนิท และติดฉลากให้ชัดเจน ส่งกำจัดยังภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โดยการเผา 6) เหล็กไฮดรอกไซด์ที่ผสมด้วยซัลเฟตจากท่อกำจัดซัลเฟตซึ่งต้องเปลี่ยนออก โดยขึ้นตอนดังนี้ - ตัดแยกระบบ เพื่อแยกออกจากท่อออกจากระบบดูดซับซัลเฟตทำการไล่ก๊าซ CO ที่ค้างอยู่ด้วยก๊าซไนโตรเจน จนเหลือ CO น้อยกว่า 100 ส่วนในล้านส่วน ก๊าซไนโตรเจนที่มี CO ปนอยู่จะถูกส่งไป RTO - เติมน้ำไนโตรเจนเข้าสู่หอเหล็กไฮดรอกไซด์ต่อเนื่อง แล้วรีดน้ำให้เหล็กไฮดรอกไซด์ทั้งหมดเปียกด้วยน้ำ เพื่อป้องกันสารที่ไม่เสถียรที่เกิดขึ้น เช่น Fe_2S_3 ไม่ให้มีการทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในสถานะแห้ง - นำ Bucket ออกจากหอ แล้วบรรจุลงในภาชนะที่ควบคุมไว้ นำไปวางไว้ในพื้นที่จัดเก็บ สปรaying Bucket ให้เหล็กไฮดรอกไซด์ได้เปียกชุ่มอยู่ตลอดเวลา เพื่อควบคุมอุณหภูมิไม่ให้สูงขึ้น และให้เหล็กไฮดรอกไซด์สัมผัสกับออกซิเจนในสถานะเปียก อย่างน้อย 3 วัน เพื่อให้แน่ใจว่าสารที่ไม่เสถียรที่เกิดขึ้น เช่น Fe_2S_3 ทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในสถานะเปียก เปลี่ยนเป็นเหล็กไฮดรอกไซด์และซัลเฟต ซึ่งเป็นการเสถียรอย่างสมบูรณ์			

๑๕

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กากเหล็กไฮดรอกไซด์ปริมาณ 175 ตันต่อปี เก็บรวบรวมในถุงขนาดใหญ่ ปิดสนิทและติดฉลากให้ชัดเจน ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO โดยวิธีฝังกลบ หรือส่งไปยังโรงผลิตกรดซัลฟูริก เพื่อนำซัลเฟอร์กลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ 7) แจ้งกรมโรงงานเกี่ยวกับกากของเสีย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548			
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) เสียง	1) จัดให้มีโครงการลดระดับความดังเสียงใน โรงงานผลิต เพื่อรักษา ระดับของเสียงที่แหล่งกำเนิดไม่ให้มีค่ามากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) 2) ในบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับความดังเสียงให้ต่ำกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องกำหนดบริเวณนั้น ให้เป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) โดยมีการจัดทำป้ายเตือน ระบุความดังของเสียงและบังคับให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง โดยเคร่งครัด 3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มี แห่หลังกำเนิดอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู 4) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
(2) มาตรการและอุปกรณ์ความปลอดภัย	1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานในหน่วยผลิต CO เช่น หมวกนิรภัย แวนนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากป้องกันฝุ่น และถุงมือ เป็นต้น 2) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยพิเศษ ประกอบด้วย - เครื่องช่วยหายใจ (SCBA) และชุดปฐมพยาบาล - ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตาฉุกเฉิน (safety showers and eye washers)	หน่วยผลิต CO	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- Absorptive materials and/or splash guard สำหรับบริเวณที่เสี่ยงต่อการหกป่นปื้อนของสารเคมี - จัดให้มีเครื่องตรวจจับ CO แบบมือถือ (CO concentration portable detector) สำหรับให้พนักงานถือติดตัวขณะปฏิบัติงานภายใน CO Plant โดยตั้งค่าสัญญาณเตือนไว้ที่ระดับความเข้มข้นของ CO สองระดับคือ 25 ส่วนในล้านส่วน และ 50 ส่วนในล้านส่วน 3) ระบบสัญญาณเตือน ประกอบด้วย CO alarm - ติดตั้งเครื่องตรวจจับ CO แบบต่อเนื่อง (CO concentration online detector) บริเวณ Compressor 2 จุด และบริเวณ Generator 2 จุด โดยตั้งค่าสัญญาณเตือนไว้ที่ระดับความเข้มข้นของ CO เท่ากับ 50 ส่วนในล้านส่วน และจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมโดยอัตโนมัติ - เมื่อมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบจะกดปุ่ม CO alarm จากภายในห้องควบคุม เพื่อแจ้งว่ามีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น โดยส่งเป็นเสียง (sound alarm) และแสงไฟสีแดง รอบพื้นที่ CO Plant และประกาศให้ได้ยิน โดยทั่วกัน Fire alarm - ติดตั้งปุ่มแจ้งสัญญาณเพลิงไหม้ (Fire alarm button) จำนวน 3 แห่ง บริเวณโดยรอบ CO Plant เมื่อมีการกดปุ่ม สัญญาณจะถูกส่งไปยังห้องควบคุมโดยอัตโนมัติ			

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4) จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงดังนี้ หน่วยผลิต CO (CO Plant) - ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Hydrant) จำนวน 7 แห่ง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) จำนวน 4 แห่ง ไว้โดยรอบบริเวณกระบวนการผลิต - ติดตั้งหัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบติดอยู่กับที่ (Fix Monitor) จำนวน 4 แห่ง - จัดเตรียมถังดับเพลิงสารเคมีแห้ง (Dry Chemical) ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตรายหรือเพลิงไหม้ พื้นที่โกดังเก็บถ่านโค้ก (Coke Warehouse) - จัดให้มีระบบระบายอากาศเป็นอย่างดีภายใน โกดัง - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้อย่างเพียงพอ เช่น ถังดับเพลิง และระบบ Water Spray เป็นต้น - มีท่อน้ำดับเพลิงขนาด 8 นิ้ว เชื่อมต่อกับระบบท่อน้ำดับเพลิงหลักของบริษัทฯ ขนาด 12 นิ้ว มายัง โกดังเก็บถ่าน โค้ก โดยตรง - มีระบบ Hydrant ครอบคลุมพื้นที่ของ โกดังทั้งหมด 5) มาตรการฯ สำหรับไอน้ำยิ่งยวด 70 บาร์ - ท่อส่งไอน้ำเป็นแบบเชื่อมทั้งหมด (Welded pipe) ไม่มีข้อต่อแบบหน้าแปลน และท่อที่ใช้เป็นท่อที่ออกแบบมาสำหรับส่งไอน้ำแรงดันและอุณหภูมิสูงโดยเฉพาะ - มีฉนวนหุ้มท่อส่งไอน้ำ เพื่อช่วยลดแรงดันของไอน้ำ หากท่อส่งรั่ว โดยการกระจายผ่านไอน้ำไปยังฉนวน และควมแน่นเป็นน้ำหนดยดออกมาให้เห็น	พื้นที่การผลิตของหน่วยผลิต CO 			

ก.พ. 2550

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	เมื่อพบว่าเมื่อส่งไอน้ำเร็ว จะทำการหยุดระบบส่งไอน้ำ และแก้ไขทันที - ระบบ Safety Valves ป้องกันแรงดันสูง พร้อมติดตั้ง silencer ลดเสียงดัง หากมีการระบายไอน้ำออกในกรณีฉุกเฉิน ป้องกันท่อส่งเสียงหาย - มีระบบรวบรวมไอน้ำที่ควบแน่น (Condensate) และนำกลับเข้าไปผ่านกระบวนการใหม่อีกครั้ง โดยไม่มีการระบายออก 6) มีระบบ Gas Buffer ติดตั้งอยู่ระหว่าง ESP และ Compressor ทำหน้าที่รักษาความดันของระบบให้คงที่ที่ 15 มิลลิบาร์เกจ และเปลี่ยนแปลงปริมาณความดันภายใน โดยการเคลื่อนที่ขึ้นลงของส่วนที่เป็นหึ่งดา (ถังคว่ำลง) โดยจะเคลื่อนที่ขึ้นเมื่อมีปริมาณก๊าซเพิ่มเข้ามา และเคลื่อนที่ลงเมื่อก๊าซถูกดูดออกไป ระบบความปลอดภัยของ Gas Buffer มีดังนี้ - อุปกรณ์วัดระดับ จำนวน 3 ตัว เป็นแบบวัดค่าต่อเนื่อง 1 ตัว และวัดเฉพาะจุด 2 ตัว - อุปกรณ์วัดความดันจำนวน 3 ตัว ที่ท่อดูดและส่งก๊าซจาก Gas Buffer - ปลั๊กปิดปลายท่อส่งก๊าซหรือดูดก๊าซภายใน Gas Buffer - ระบบทางไกล เพื่อทำการหยุดหลังจากไม่ให้เกิดเคลื่อนที่สูงขึ้นเกินกว่าระดับที่กำหนดไว้			

ก.พ. 2550

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
ของหน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Plant)
บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัดและรายละเอียดข้อมูล	ระยะเวลาและความถี่ ในการติดตามตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ ทำงาน - 1 จุด บริเวณพื้นที่การผลิต - 1 จุด บริเวณ โกดังเก็บถ่าน ไม้คอก - 1 จุด บริเวณชั้น 3 ของอาคาร CO Generator	- CO - ผุนละออง - ผุนละออง	ปีละ 4 ครั้ง	3,000 บาท	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	ในพื้นที่หน่วยผลิต CO - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปเก็บ ในถังพักน้ำทิ้งที่หน่วยผลิต PC	1) ของแข็งแขวนลอย (SS) : Dired at 103-105°C 2) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) : Electrometric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนดและ/หรือเห็นชอบ โดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	เดือนละ 1 ครั้ง	1,000 บาท (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
3. เสียง	ตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานที่ทำงาน - 1 จุด บริเวณ CO Generator - 1 จุด บริเวณหอเหล็กไฮดรอกไซด์	Leq 8 hr	ปีละ 4 ครั้ง	2,000 บาท	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด
4. อากาศของเสีย	สรุปชนิดและปริมาณอากาศของเสียพร้อมทั้งวิธี การกำจัดอากาศของเสียต่างๆ ที่เกิดขึ้นในแต่ละปี	-	ปีละ 1 ครั้ง	-	บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

ก.พ. 2550