

ที่ ทส 1009/ 8552



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ตุลาคม 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท
สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_SE 21/2549
ลงวันที่ 21 มีนาคม 2549
2. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_115/49
ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2549
3. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_139/49
ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2549
4. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_182/2549
ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2549
5. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต
Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท สยาม มิตซูย
ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอ
เมือง จังหวัดระยอง

ตามที่บริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
สายการผลิตที่ 3 ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติม รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการยึดถือปฏิบัติ ซึ่งบริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และ 4 สำนักงานฯ ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2549 เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ซึ่งทำการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 5 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 8552

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ตุลาคม 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท
สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด ที่ SMPC_SE 21/2549
ลงวันที่ 21 มีนาคม 2549
 2. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด ที่ SMPC_115/49
ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2549
 3. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด ที่ SMPC_139/49
ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2549
 4. สำเนาหนังสือบริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด ที่ SMPC_182/2549
ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2549
 5. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต
Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท สยาม มิตรชัย
พีทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอ
เมือง จังหวัดระยอง

ตามที่บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
สายการผลิตที่ 3 ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

ตารางที่ 7-2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
4.1) ผู้เฝ้าระวัง	- โรงงานที่มีขบวนการผลิตและก่อให้เกิดฝุ่นละอองมาก และมีคนงานบริเวณนั้น	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโรงงานภายใต้การควบคุมดูแลของ กนอ.
4.2) ความร้อน	- บริเวณที่มีความร้อนสูงและมีคนงานบริเวณนั้น	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโรงงานภายใต้การควบคุมดูแลของ กนอ.
4.3) การตรวจสอบสุขภาพ	- กลุ่มคนที่มีความเสี่ยงต่อโรคที่เกิดจากการทำงาน (โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง ภูมิแพ้ ระบบขับถ่าย ระบบหมุนเวียนโลหิต ระบบประสาทส่วนกลาง หู และตา)	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโรงงานภายใต้การควบคุมดูแลของ กนอ.
4.5) ให้นำบันทึกข้อมูลสถิติด้านการเจ็บป่วยและอุบัติเหตุ	- โรงงานทุกโรงงานในพื้นที่นิคมฯ	- ทุกครั้งที่มีการเจ็บป่วยโดยต้องหยุดงานและเกิดอุบัติเหตุ	- เจ้าของโรงงานภายใต้การควบคุมดูแลของ กนอ.

สิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติม รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการยึดถือปฏิบัติ ซึ่งบริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และ 4 สำนักงานฯ ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2549 เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ซึ่งทำการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 5 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิศานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/คส

ตารางที่ 7-2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตะกั่ว - ปรอท - ตะกอนแขวนลอย			
2.2)ระบบบำบัดน้ำเสียทำการตรวจวัด - flowrate ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบ - ความเป็นกรด-ด่าง - บีโอดี - COD - ของแข็งแขวนลอย - ไนโตรเจน - ฟอสฟอรัส - แคดเมียม - ตะกั่ว - ปรอท - ทองแดง	- จำนวน 2 สถานี * น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง * น้ำเสียที่บำบัดแล้วจากบ่อดักตะกอน	- ทำการตรวจวัด 1 ครั้ง ต่อเดือน	- เจ้าของโครงการและ กนอ.
3. ระดับเสียง	- ภายในโรงงานที่มีกิจกรรมก่อให้เกิดเสียงดังมากกว่า 80 dB (A) - ชุมชนและสำนักงานของ กนอ. - บริเวณริมรั้วพื้นที่นิคมฯ ด้านติดกับชุมชนใกล้เคียง	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง - ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง - ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโรงงานภายใต้การควบคุมดูแลของ กนอ. - เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของโครงการและ กนอ.

ที่ ทส 1009/ 8553



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ตุลาคม 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท
สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_SE 21/2549 ลงวันที่ 21 มีนาคม 2549
2. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_115/49 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2549
3. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_139/49 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2549
4. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_182/2549 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2549

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified
Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัด
ระยอง
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid
(PTA) สายการผลิตที่ 3 ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัด
ระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติม รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการยึดถือปฏิบัติ ในการนี้ สำนักงานฯ ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2549 เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ซึ่งทำการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิศานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 8553

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ตุลาคม 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท
สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_SE 21/2549 ลงวันที่ 21 มีนาคม 2549
2. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_115/49 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2549
3. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_139/49 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2549
4. หนังสือบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ที่ SMPC_182/2549 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2549

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified
Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ของบริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัด
ระยอง
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยาม มิตซูย ฟิทีเอ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid
(PTA) สายการผลิตที่ 3 ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัด
ระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

ตารางที่ 7-2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมเหมราช ชลบุรี

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ทำการตรวจวัดคุณภาพ ดังนี้ - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ความเร็วลมและทิศทางลม 1.2) คุณภาพอากาศจากปล่องโรงงานในนิคมฯ	- จำนวน 3 สถานี ได้แก่ * โรงเรียนบ่อวิน * วัดพันเสด็จนอก * เขตที่พักอาศัย และพาณิชยกรรมในนิคมฯ - ทุกโรงงานที่ปล่อยมลพิษทางอากาศ	- ดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้ง ในรอบปี ครึ่งละ 3 วัน ในช่วงฤดูมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ 1 ครั้ง และฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ 1 ครั้ง - ทำการตรวจวัด 1 ครั้ง ต่อปี	- เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของ โรงงาน เป็นผู้ดำเนินการและส่งผลการตรวจวัดให้เจ้าของโครงการและ กนอ.
2. คุณภาพน้ำ 2.1) น้ำผิวดินทำการตรวจวัด - ความเป็นกรด-ด่าง - ออกซิเจนละลาย - บีโอดี - NO ₃ -N - NH ₃ -N - Total Coliform Bacteria - แคดเมียม	- จำนวน 5 สถานี ได้แก่ * ห้วยปราบบริเวณก่อนไหลผ่านด้านข้างพื้นที่นิคมฯ * ห้วยปราบบริเวณหลังไหลผ่านด้านข้างพื้นที่นิคมฯ จุดที่ 1 * ห้วยปราบบริเวณหลังไหลผ่านด้านข้างพื้นที่นิคมฯ จุดที่ 2 * ห้วยปราบบริเวณกักเก็บน้ำนอกพื้นที่นิคมฯ * ลำห้วยน้ำไหลห่างจากระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ	- ทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน	- เจ้าของโครงการและ กนอ.

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2549 เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดให้บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติม รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการยึดถือปฏิบัติ ในการนี้ สำนักงานฯ ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 4/2549 เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2549 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ซึ่งทำการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิตานาถ สติรกุล)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร. 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ค

ตารางที่ 7-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าทางประโยชน์ของมนุษย์	- จัดให้มีการแยกมูลฝอยอุตสาหกรรมบางประเภท (พลาสติก โลหะ แก้ว กระดาษ ผ้า) นำกลับมาใช้ใหม่ หรือจัดจำหน่ายต่อไป - จัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยที่ถูกสุขลักษณะ แข็งแรง ไม่รั่วซึม อย่างเพียงพอ - ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานจัดเก็บมูลฝอยและกำจัดให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพไม่ให้มีมูลฝอยเหลือตกค้างในแต่ละวัน - รถเก็บขนมูลฝอยจะต้องทำความสะอาดทุกวัน - ขยะมูลฝอยให้รวบรวมไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล - โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเตรียมที่เก็บที่ทนทานต่อการกัดกร่อนและมิดชิดเพื่อรอการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณที่ทิ้งขยะของแต่ละโรงงาน - ที่พักอาศัย ถนน และพื้นที่สาธารณะในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - พื้นที่ฝังกลบขยะมูลฝอย - พื้นที่ฝังกลบขยะมูลฝอย - โรงงานในนิคมฯ ที่มีของเสียอันตราย	- ก่อนและระหว่างดำเนินการ - ระหว่างดำเนินการ - ระหว่างดำเนินการ - ระหว่างดำเนินการ - ระหว่างดำเนินการ - ระหว่างดำเนินการ	- เจ้าของโรงงานและเจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของโรงงาน
	- จัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการเพื่อให้เกิดความปลอดภัย - ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องถิ่นเพื่อให้เข้มงวดและตรวจตรารถที่เข้า-ออกบริเวณโครงการให้ปฏิบัติตามกฎจราจร	- ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายนอกพื้นที่นิคมฯ	- ระยะดำเนินการ - ระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการและ กนอ. - เจ้าของโครงการและ กนอ.

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการโรงงาน Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3

นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดปฏิบัติ

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการสายการผลิตที่ 3
(กึ่งการผลิตรวมสายการผลิตที่ 1 ถึง 3 เท่ากับ 1,460,000 คัน/ปี) ของบริษัท สยาม มิตซูบิชิ พีโอ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เสียงทั่วไป (รวม 3 สายการผลิต)	- จัดทำ Environmental compliance audit โดยองค์กรที่ 3 (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง และเสนอผลการจัดทำต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิต PTA สายการผลิตที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาตาบุตร) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมีนาคม 2549 และข้อมูลเพิ่มเติม เดือนพฤษภาคม และสิงหาคม 2549 จัดทำโดยบริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยาม มิตซูบิชิ พีโอ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ พีโอ จำกัด - บริษัท สยามมิตซูบิชิ พีโอ จำกัด - บริษัท สยามมิตซูบิชิ พีโอ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามมิตซูบิชิ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามมิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยามมิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยามมิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลการสังเกต	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. อุณหภูมิอากาศ การสังเกตอุณหภูมิอากาศบริเวณด้าน 2.1 TA Silo ซึ่งเป็นไซโลเก็บกาก Terephthalic Acid (TA) ก่อนส่งไปผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โดย TA Silo 3 หน่วย (รวม 3 สายการผลิต) สามารถพัฒนาเป็นฝุ่นของ TA โครงการได้ใช้ Bag Filter เป็นระบบควบคุมฝุ่นที่ระบอบอก	- เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (steady state) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถเครื่องจักรแล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทเค จำกัด ดังนั้นจึงมีมติดำเนินการปรับปรุงเป็นค่าควบคุม - ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษไม่ให้เกินเกณฑ์กำหนดต่อไปนี้ • ฝุ่นของ TA และ PTA < 50 มก./ลบ.ม. ระบบควบคุม : Bag Filter (ลดฝุ่น) - ใช้ Bag Filter เป็นระบบควบคุมฝุ่นที่เกิดขึ้น - ควบคุมอัตราการระบาย TSP จากปล่องของทั้ง 3 สายการผลิตเท่ากับ 1.44 กก./ไร่/วัน สอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรมและในอาคารหากมีการขยายโครงการสามารถทำได้ต้องมีอัตราการระบาย TSP ไม่เกิน 2.56 กก./ไร่/วัน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - บำรุงรักษา Bag Filter ให้มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองอยู่เสมอและเปลี่ยนถุงกรองเมื่อ	- ภายในพื้นที่โครงการ - TA และ PTA Silo ทุกสายการผลิต - TA และ PTA Silo ทุกสายการผลิต - TA Silo PTA Silo และเตาเผา Rotary Kiln ของทั้ง 3 สายการผลิต - TA และ PTA Silo ทุกสายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทเค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทเค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทเค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทเค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทเค จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 PTA Silo ใช้สำหรับเก็บกัก PTA ซึ่ง เป็นผลิตภัณฑ์จำนวน 6 หน่วย ในการเก็บผลิตภัณฑ์จะทำเก็บกักครั้งละ 1 หน่วยต่อสายการผลิต สารมลพิษหลักที่เป็นฝุ่น ของ PTA โครงการได้ใช้ Bag Filter เป็น ระบบควบคุมฝุ่นที่ระบบออก 2.3 เตาเผา Rotary Kiln ประกอบด้วย 2 เตาเผา แต่ละเตามีขนาด 55 ตัน/วัน ใช้ก๊าซ ธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับสารมลพิษ หลักที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง และ NO_x ซึ่งโครงการมีระบบควบคุมฝุ่นละออง โดยใช้ Cyclone และใช้ Urea Injection ในการลดปริมาณของ NO_x ที่เกิดขึ้น นอกจากนี้ได้มีการติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMS) ที่ 2 ปล่อง เพื่อตรวจวัดค่าการระบาย NO_x ตลอดเวลา	หมวดการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม หมวดอากาศใช้งาน - จัดหา Bag Filter สำหรับใช้ให้เพียงพอที่จะเปลี่ยน ใหม่ได้ทั้งชุดและจัดเตรียมอะไหล่สำหรับของ Bag Filter - กำหนดให้โครงการมีการใช้เตาเผาได้เฉพาะกรณี ฉุกเฉิน คือ ไม่สามารถส่งกากของเสียไปกำจัดยัง หน่วยงานที่รับกำจัดได้ โดยโครงการต้องควบคุม อัตราการระบายสารมลพิษไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด ดังต่อไปนี้ • การระบายฝุ่นละออง * กรณีปกติเตาเผาของสายการผลิตที่ 1 และ 2 ฝุ่นละอองระบายน้อยกว่า 300 มก./ลบ.ม. * กรณีเตาเผาตัวที่ 1 หยุดดำเนินการ เนื่องจาก การทำแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงประจำปีหรือ อาจเกิดจากความเสียหายจะกำหนดค่าการระบาย ฝุ่นละอองของเตาเผาตัวที่ 2 น้อยกว่า 360 มก./ ลบ.ม. • การระบายออกใช้ของไนโตรเจน * กรณีปกติเตาเผาของสายการผลิตที่ 1 และ 2 NO_x ระบายน้อยกว่า 155 พีพีเอ็ม	TA และ PTA Silo ทุกสายการผลิต - ปล่องระบายสารมลพิษจากเตาเผา Rotary Kiln ของสายการผลิตที่ 1 และ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* กรณีเตาตัวที่ 1 หยุดดำเนินการ เนื่องจาก การทำแผนการตรวจสอบบำรุงประจำปีหรือ อาจเกิดจากความเสียหายจะกำหนดค่าการระบาย NO_x ของเตาตัวที่ 2 น้อยกว่า 225 พีพีเอ็ม ระบบควบคุม : Cyclone (ลดฝุ่นละออง) : Urea Injection (ลด NO_x) - บำรุงรักษาเตาเผา (Rotary Kiln) ให้มีสภาพดีอยู่ เสมอ เพื่อลดการระบายสารมลพิษทางอากาศ - บำรุงรักษา Cyclone ให้มีประสิทธิภาพในการ กำจัดฝุ่นละอองอยู่เสมอ - จัดเตรียมอะไหล่สำรองของ Urea Injection - ขณะที่มีการ ใช้งานเตาเผาต้องมีการติดตามตรวจ สอบอัตราการระบายของ NO_x ด้วย Continuous Emission Monitoring System (CEMS) - ภายหลังการปฏิบัติงานโรงการตรวจวัดข้อมูลจริงจาก แหล่งกำเนิดมลพิษ (NO_x) รวม และข้อมูลจริงด้าน คุณนิยมนิวทาลองพื้นที่บ่อบำบัดแล้วเสร็จหากผล การประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยแบบ จำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ โครงการจะดำเนินการปรับ ลดอัตราการระบายมลพิษ ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงค่า TSP และ NO_x เกินมาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ โครงการจะต้องทำการตรวจวัดค่า การระบาย NO_x ที่ตรวจวัดได้จากระบบ CEMS และ พิจารณาถึงผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมใน	- เตาเผา Rotary Kiln ทั้ง 2 ปล่อง - เตาเผา Rotary Kiln ทั้ง 2 ปล่อง - เตาเผา Rotary Kiln ทั้ง 2 ปล่อง - ปล่องระบายสารมลพิษจากเตาเผา Rotary Kiln ทั้ง 2 ปล่อง - เตาเผา Rotary Kiln ทั้ง 2 ปล่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.4 ถึงเก็บกักกรดอะซิติก (สำหรับ 3 สายการผลิต)	ช่วงเบดดังกล่าวพร้อมเก็บตรวจสอบสภาพการทำงาน ของระบบเก็บกักมลพิษทางอากาศของ โครงการ หากพบว่ากระบวนมลพิษทางอากาศของ โครงการ ส่งผลผลกระทบต่อคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายหรือ หยุดการระบายมลพิษทางอากาศทันที - ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจติดตามการตรวจวัด คุณภาพอากาศในปล่องโรงงาน - จัดให้มี Seal Pot บริเวณถังเก็บกรดอะซิติก และจะมีการเปิดน้ำกรองส่งไปยังถังพักน้ำกรองเครื่องดูด โดยต่อตรงมาจากปั๊มน้ำกรอง ซึ่งเดินเครื่องตลอดเวลาและน้ำที่สเปรย์แล้วจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัด น้ำเสีย - ต้องมีการตรวจสอบสภาพของ Seal Pot เพื่อป้องกันการ รั่วไหลของน้ำที่ปนเปื้อนกรดอะซิติก รวมทั้งตรวจสอบระบบการจ่ายน้ำกรองภายใน Seal Pot - สำหรับสายการผลิตที่ 1 และ 2 ติดตั้ง Scrubber 4 ตัว ต่ออนุกรมกันและสายการผลิตที่ 3 ติดตั้ง 3 ชุดต่อ อนุกรมกัน ซึ่งใช้ระบบ Caustic soda injection สำหรับบำบัดมลพิษทางอากาศที่ระบายจาก Vent line	- เตาเผา Rotary Kiln ทั้ง 2 ปล่อง - บริเวณถังเก็บกักกรดอะซิติก - บริเวณถังเก็บกักกรดอะซิติก - บริเวณ Scrubber	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
2.5 บริเวณกระบวนการผลิต CTA Unit (สำหรับ 3 สายการผลิต)				

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ของ CTA Unit เพื่อป้องกันกลิ่นปรีวออกมาในกรณีที่เกิด Emergency Shutdown - จัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงระบบ scrubber และให้ทำ Internal inspection & cleaning และ Water nozzle inspection ทุก 6 เดือน - จัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนของถังและทำการตรวจสอบแนวเชื่อม/ความหนาของถังที่เกี่ยวกับกรดอะซิติกเป็นประจำ 1 ครั้งทุก 2 ปี - ให้มีการตรวจสอบสภาพท่อและความหนาของท่อที่เกี่ยวข้องกับกรดอะซิติกทุก 4 ปี - จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงปั๊มทุก 6 เดือน และจัดให้มี Standby pump 4 ตัว/สายการผลิต เพื่อใช้งานในกรณีที่ตรวจพบว่ามีการรั่วไหลและจำเป็นต้องหยุดทำการซ่อมแซมจะได้นำไปใช้งานได้โดยไม่ต้องหยุดทำการซ่อมแซม - กำหนดให้พนักงานเดินตรวจหาการรั่วไหลของกรดอะซิติกทุก 4 ชั่วโมง หากมีการรั่วไหลในเขตกระบวนการผลิตสามารถตรวจสอบได้โดยใช้ Acetic Acid on-line Detector ซึ่งมีระดับความสามารถในการตรวจจับกรดอะซิติกได้ในช่วงความเข้มข้น 0-30 ppm และตั้ง Alarm set point ไว้ที่ 8 ppm ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่า Threshold Limit Value ซึ่งกำหนดไว้ที่ 10 ppm	- Vent gas scrubber - Day silo scrubber - Run down silo scrubber - บริเวณ Seal ของใบกวนของถัง/ถังที่เกี่ยวข้องกับกรดอะซิติก - บริเวณท่อที่เกี่ยวข้องกับกรดอะซิติก - บริเวณปั๊มที่เกี่ยวข้องกับกรดอะซิติก - บริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียอุตสาหกรรมรวม 3 สาขการผลิต (กำลังการผลิต 1,460,000 ตัน/ปี) ประกอบด้วย (1) น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 และ 2 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง 8,682 ลบ.ม./วัน 2) น้ำเสียที่เกิดจากการล้างอุปกรณ์ 600 ลบ.ม./วัน 3) Cooling Water Blowdown 720 ลบ.ม./วัน 4) Demineralized Regeneration Water 600 ลบ.ม./วัน 5) น้ำฝนปนเปื้อน 401 ลบ.ม./ครั้ง 6) น้ำจาก Sludge Dewatering 460 ลบ.ม./วัน 7) น้ำจาก Seal Pot ซึ่งดักกัมถั เก็บการละลายอีก 15 ลบ.ม./วัน	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2 เป็นแบบระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) ประกอบด้วย (1) อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนชนิด Plate Type ทั้งหมด 5 ชุด (ใช้งาน 3 ชุด สำรองใช้อีก 2 ชุด) (2) Wastewater Neutralization Basin ขนาด 50 และ 20 ลบ.ม. (3) 1st Treatment Aeration Pond ขนาด 1,500 ลบ.ม. 4 บ่อ เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้ Activated Sludge ที่เกาะที่ Packing ในการกำจัด COD และ BOD (4) 2nd Treatment Aeration Pond ขนาด 4,763 ลบ.ม. 3 บ่อ เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้ Activated Sludge ในการกำจัด COD และ BOD (5) Clarifier ขนาด 4,000 ลบ.ม. (6) Effluent Pond ขนาด 1,000 ลบ.ม. (7) ระบบ Dissolved Air Floatation ขนาด 5,520 ลบ.ม./วัน สำหรับลดปริมาณของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง (8) บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 10,000 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้คุณภาพ	สถานที่ดำเนินการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ ๑ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้ 15,274 ลบ.ม./วัน โดยมีอัตราการไหลของน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วประมาณ 11,018 ลบ.ม./วัน และคุณภาพของน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมดังนี้ - pH 5.5-9 - COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร - BOD < 20 มิลลิกรัม/ลิตร - TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร - SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร - Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร ตรวจสอบสภาพของชุดกรองน้ำ Packing และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ กับสาเหตุเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้ และมีการสำรอง Packing ไว้ใช้งานในกรณีที่ต้องเดินเข้าชุดเสียจนไม่สามารถใช้งานได้ จัดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger อย่างสม่ำเสมอ ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3 เป็นระบบ Activated Sludge แบบ Fixed Film (Honeycomb packing) ร่วมกับ Activated Sludge แบบ Conventional 1 ชุด ประกอบด้วย (1) อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนชนิด Plate Type ทั้งหมด 2 ชุด (ใช้งาน 1 ชุด สำรอง 1 ชุด)			
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	(2) น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 3 1) นำเสียจากกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง 5,016 ลบ.ม./วัน น้ำเสียที่เกิดจากการล้างอุปกรณ์ 360 ลบ.ม./วัน 3) Cooling Water Blowdown	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบบางส่วน 480 ลบ.ม./วัน 4) Demineralized Regeneration Water 312 ลบ.ม./วัน 5) น้ำผ่นานที่ตอน 326 ลบ.ม./ครั้ง 6) น้ำจาก Sludge Dewatering 460 ลบ.ม./วัน 7) น้ำ return จาก Effluent Pond เข้า Neutralization Basin 3,984 ลบ.ม./วัน ถ้ารับแผนผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียทั้ง 2 แห่ง ดังแสดงในรูปที่ 1	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (2) บดักไขมัน ขนาด 416.95 ลบ.ม. จำนวน 1 ถึง (3) บดักน้ำจากการล้างอุปกรณ์ขนาด 4,500 ลบ.ม. จำนวน 1 ถึง (4) บดักน้ำฝนบนถนนความจุ 190 และ 136 ลบ.ม. (5) บ่อปรับสภาพน้ำเสีย (EQ) ขนาด 8,000 ลบ.ม. จำนวน 2 ถึง (6) 1st Aeration Tank แบบ Fixed Film ขนาดบดักและ 1,886 ลบ.ม. 2 บ่อ เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบให้อากาศในการกำจัด COD และ BOD (7) 2nd Aeration Tank แบบ Conventional ขนาด 5,913 ลบ.ม. 2 บ่อ เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบให้อากาศในการกำจัด COD และ BOD (8) Clarifier ขนาด 2,300 ลบ.ม. จำนวน 2 ถึง (9) Effluent Tank ขนาด 500 ลบ.ม. จำนวน 2 ถึง ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3 สามารถรองรับน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 3 ได้ประมาณ 10,010 ลบ.ม./วัน โดยคุณภาพของน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ต้องมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้ - pH 5.5-9 - COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร - BOD₅ < 20 มิลลิกรัม/ลิตร - TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร - SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร - Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 มาตรการควบคุมการบำบัดน้ำเสียและการจัดการน้ำทิ้ง (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเป็นประจำ โดยจะต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์และมีความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้ - ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วที่บ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย - ทำการติดตั้ง COD Analyzer ที่บ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งได้อย่างต่อเนื่อง - นำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากโรงงานอุตสาหกรรมแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการที่จะสามารถทำได้ - ส่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ไปยังถังส้มฝัสดอลอรัม (Chlorine Contact Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเทวราชตะวันออก (มาตาพุด)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - บ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแต่ละแห่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาตาพุด)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
3.4 แผนการจัดการกรณีฉุกเฉินน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียของทั้ง 3 สายการผลิต มีค่าสูงเกินมาตรฐานน้ำทิ้ง	- นำเสียไปใช้ตามมาตรฐานจากทั้ง 3 สายการผลิตจะรวบรวมส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ในปริมาณไม่เกิน 14,480 ลบ.ม./วัน ส่วนน้ำเสียส่วนที่เหลือจะบำบัดด้วยระบบ DAF ของโครงการกรณีฉุกเฉินที่โครงการมีความจำเป็นจำเป็นต้องส่งน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสียของทั้ง 3 สายการผลิต - ระบบบำบัดน้ำเสียของทั้ง 3 สายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เสียง (สำหรับ 3 สาขารผลิต)	ไปทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ถ้าหากใดให้โครงการสามารถระบายน้ำเสียโดยรวมจากทั้ง 3 สาขารผลิตได้ไม่เกิน 14,480 ลบ.ม./วัน ซึ่งเกินปริมาณน้ำเสียที่นิคมฯ สามารถรองรับได้ทั้งหมด โครงการปรับปรุงน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานที่จะส่งไปบำบัดที่นิคมฯ สูงเกินกว่าค่าที่นิคมฯ จะรองรับได้ โครงการต้องหยุดการผลิต 1 สาขารผลิต - ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือกันเสียง (Acoustic Shield หรือ Barrier) เพื่อลดระดับเสียง กำกับอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 dB(A) - ปรับปรุงรักษาเครื่องจักรต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ และพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสของการเกิดระดับเสียงดังเกินควร - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภายหลังโครงการขยายกำลังการผลิตหรือกรณีที่ติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) โครงการต้องจัดทำ Noise Contour Map กำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - จัดให้มีการสับเปลี่ยนการทำงานของพนักงานที่	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง - ลดชั่วโมงการทำงานของคนที่จะเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด
5. การคมนาคม (สำหรับ 3 สาขาการผลิต)	- จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนของการขนส่งด้านความปลอดภัยก่อนทำงาน และทุก 6 เดือน - ตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง - จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ขณะเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ใช้เส้นทางเลี่ยงเมืองแทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง - มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่งภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่งภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- เป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด
6. การระบายน้ำและป้องกันท่วม (สำหรับ 3 สาขาการผลิต)	- ตรวจสอบรางระบายน้ำฝนภายในโครงการต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ เป็นประจำ - จัดให้มีการตรวจสอบระบายน้ำฝนเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด
7. การขออนุญาต (สำหรับ 3 สาขาการผลิต) 7.1 การขออนุญาตกักขังน้ำประปาจากโรงงาน (257 กก./วัน)	- จัดให้มีถังผลัดพร้อมฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากโรงอาหารและนำไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองมณฑลพุด ส่วนมูลฝอยจากอาคารสำนักงานนำไปกำจัดที่เตาเผาของโรงงานซีเมนต์ท่าหลวง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ อีอี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 Residue allocation Catalyst Recovery (36,500 กก./วัน)	- รวบรวมไว้ในอาคาร Stock Yard Shelter ขนาด 84 และ 600 ตร.ม. ก่อนส่งไปกำจัดโดยการเผาในเตาเผาปูนของโรงปูนซีเมนต์ท่าหลวงและสำหรับ PTA Residue จะส่งขายให้กับบริษัท จีโน ไทย อมาด้า จำกัด และบริษัท ดีเพลส อุตสาหกรรม จำกัด เพื่อนำไปผลิตเป็นพลาสติกเกรดดีและผงแป้งไม่ตามลำดับ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
7.3 Spent Catalyst	- Cu/Mn on Alumina ads CATOX ใน TA Unit (44 ต.บ. /ปี)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
- Pd on Carbon ads Catalyst bed ใน PTA Unit (29,200 กก./ปี)	- เก็บไว้ใน Stock Yard Shelter เพื่อส่งไปกำจัดยังบริษัทผู้ผลิตในต่างประเทศ เพื่อทำการ Regeneration ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่เตาเผา Rotary Kiln ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
7.4 กากตะกอนและการบำบัดน้ำเสีย	- รวบรวมและนำไปกำจัดโดยการเผาในเตาเผาปูนของโรงปูนซีเมนต์ท่าหลวง	- ภายในพื้นที่เตาเผา Rotary Kiln ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
7.5 น้ำเสียจากเตาเผา Rotary Kiln	- บรรจุลงถังเก็บน้ำเสีย 200 ลิตร ที่ติดตั้งและนำไปเก็บส่งให้บริษัทผู้ผลิตเพื่อรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
7.6 เติมน้ำดื่มจากแหล่งน้ำธรรมชาติ	- ส่งไปกำจัดโดยบริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (สำหรับ 3 สาขาการผลิต)	- พิจารณาจ้างพนักงานซึ่งเป็นคนท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก - จัดให้มีการมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนของชุมชนรอบโครงการ - จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับโครงการให้ชุมชนใกล้เคียงและประชาชนทั่วไปทราบ - ร่วมมือกับราชการและประชาชนในกิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น - ร่วมมือกับราชการและประชาชนในการรณรงค์ รักษาสภาพแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ โดยการประสานงานกับหน่วยราชการ และประชาชนในท้องถิ่น - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ โดยการประสานงานกับหน่วยราชการ และประชาชนในท้องถิ่น	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด
9. พืชที่เสี่ยง (สำหรับ 3 สาขาการผลิต)	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบรั้วและรอบอาคาร จำนวน 23,405 ตร.ม. หรือคิดเป็นร้อยละ 7.8 ของพื้นที่ทั้งหมดจำนวน 188.13 ไร่ (รูปที่ 2) เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียงจากโครงการ และดูแลบำรุงรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา ทั้งนี้ต้องปลูกไม้ยืนต้นเป็นสำคัญ และโครงการควรนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด
10. ดินและน้ำและสิ่งแวดล้อม (สำหรับ 3 สาขาการผลิต)	- ดำเนินงานตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในเรื่องต่อไปนี้ กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟน์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ และการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - วิเคราะห์สภาวะสุขภาพของอุบัติเหตุ - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับประเภทของงานและเพียงพอแก่คนงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น - กำหนดการใช้เครื่องป้องกันอันตรายจากเสียงดังและคนงานทุกคนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตดังกล่าว - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังแก่คนงาน - กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์เพลิงที่หมาะสมและเพียงพอ รวมทั้งมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นช่วง ๆ สม่ำเสมอ - จัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองของสายการผลิตที่ 1 และ 2 ขนาด 2,800 KVA/สายการผลิต และขนาด 3,500 KVA สำหรับสายการผลิตที่ 3 - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานในโรงงานฯ ดังนี้ - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต - ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เสียง ความร้อน - การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ - การปฐมพยาบาล - การปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดูดซับเสียงตามข้อกำหนดของงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่าง ๆ แก่พนักงาน - จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือน-ชีวิต Record, Check และ Alarm ต่าง ๆ (ที่มีโอกาส Fault "ได้" อย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้เข้าใจและสนใจในขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันการเกิดอันตรายต่าง ๆ ก่อนที่จะดำเนินการจริง - จัดให้มีการจัดบุคลากร การเตรียมระบบฉุกเฉิน การเตรียมระบบตรวจดับเพลิงให้พร้อมและก๊าซระบบเดียวกัน แผนปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย อาทิ ให้มีระบบข้อมูลป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อม การฉุกเฉินและแจ้งเหตุฉุกเฉินจากสารเคมี การซ้อม การฉุกเฉิน การตรวจสอบจุดที่บ่งชี้ทั้งในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ประสานแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทางโรงงานและแจ้งให้บริษัทรับทราบในช่วงเริ่มต้นโครงการ และให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ - กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการโดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปได้ให้ใหม่ได้ให้ทำการสูบล้างกลับไปยัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาถอดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ - จัดให้มี safety equipment และ control equipment ที่เหมาะสมสำหรับหน่วยการผลิตที่จัดว่าเป็นแหล่งอันตรายของโครงการ - จัดให้มีระบบดับเพลิงภายในโครงการดังนี้ * สายการผลิตที่ 1 และ 2 * Water Hydrant จำนวน 33 ชุด * Spray Nozzle จำนวน 36 ชุด * รถเก็บผงเคมีแห้งเคลื่อนที่ จำนวน 2 คัน * ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 160 ถัง * Jockey Pump 1 ตัว * Centrifugal Pump ใช้ไฟฟ้า 1 ตัว และน้ำมันดีเซล 1 ตัว * แหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงได้จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

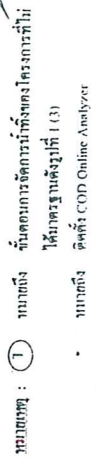
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	เก็บน้ำดิบขนาดท่อละ 2,000 ลบ.ม. จำนวน 2 ปี สายการผลิตที่ 3 * Water Hydrant จำนวน 28 ชุด * Spray Nozzle จำนวน 18 ชุด * รถเก็บผงเคมีแห้งคลื่อนที่ จำนวน 2 คัน * ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 114 ถัง * Centrifugal Pump ใช้บำบัดน้ำเสีย 1 ตัว * แหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ได้จาก บ่อเก็บน้ำดิบขนาด 2,000 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ - จัดให้มีการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องมีความรู้เกี่ยวกับสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นจากแหล่งอันตรายแรงในโครงการ - พิจารณาจัดทำป้ายเตือนหรือป้ายแสดงข้อกำหนดต่าง ๆ ในพื้นที่หน่วยผลิตเพื่อให้พนักงานหรือผู้เกี่ยวข้องทราบถึงข้อควรระวัง - จัดให้มีการศึกษา Hazard and Operability Study (HAZOPS) ในการออกแบบรายละเอียดของโครงการ (Detail design) และในกรณีที่มีการปรับปรุงกระบวนการผลิต - โครงการต้องทำการศึกษาอันตรายแรงเพิ่มเติม โดยการศึกษาถึงโอกาสที่อาจเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิต จากถังเก็บท่อส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังดำเนินการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายใน 3 ปีหลังดำเนินการผลิตสายการผลิตที่ 3	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด

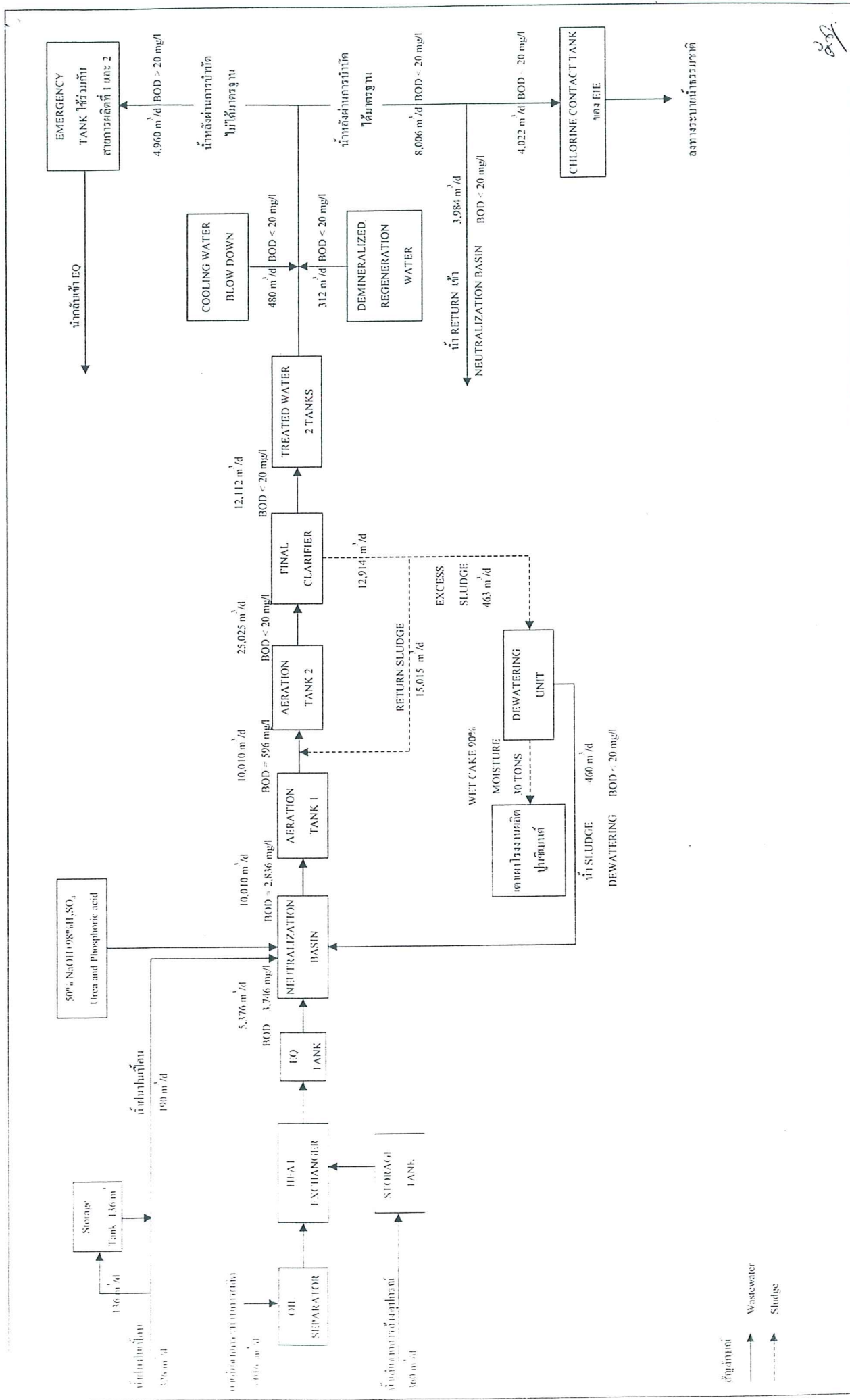
ตารางที่ 1 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

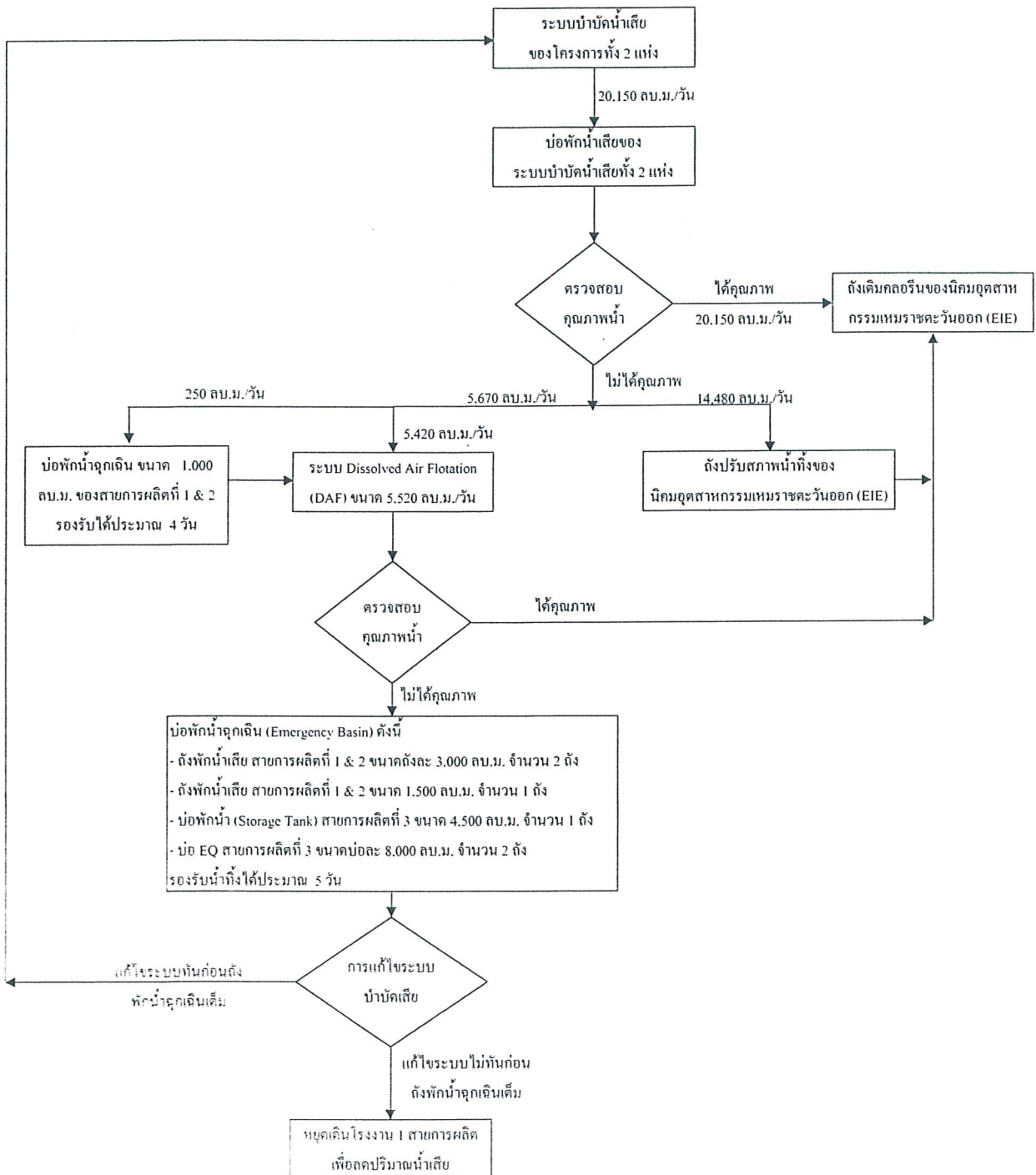
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	มีการลงพื้นที่เป็นช่วง ๆ สม่ำเสมอ - จัดเตรียมระบบดับเพลิง ได้แก่ ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและหัวฉีดน้ำดับเพลิง ระบบสเปรย์น้ำ ถึงดับเพลิง - ตั้งเครื่องช่วยติดต่อดูประสานงานกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการและโรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลของวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ โดยกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารเคมีในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปได้ให้รีบไปแจ้ง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่สารดังกล่าวกลับไปยัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนกรณีที่เกิดการรั่วไหลมาก ให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด
12. การจัดการสารอินทรีย์ระเหยได้ (กลิ่น 3 สหภาพผลิต)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยได้ (VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source จากแหล่งต่างๆ ให้ครบถ้วน ตามแนวทางของ US.EPA ภายในระยะเวลา 1 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิไฟเบอร์ จำกัด



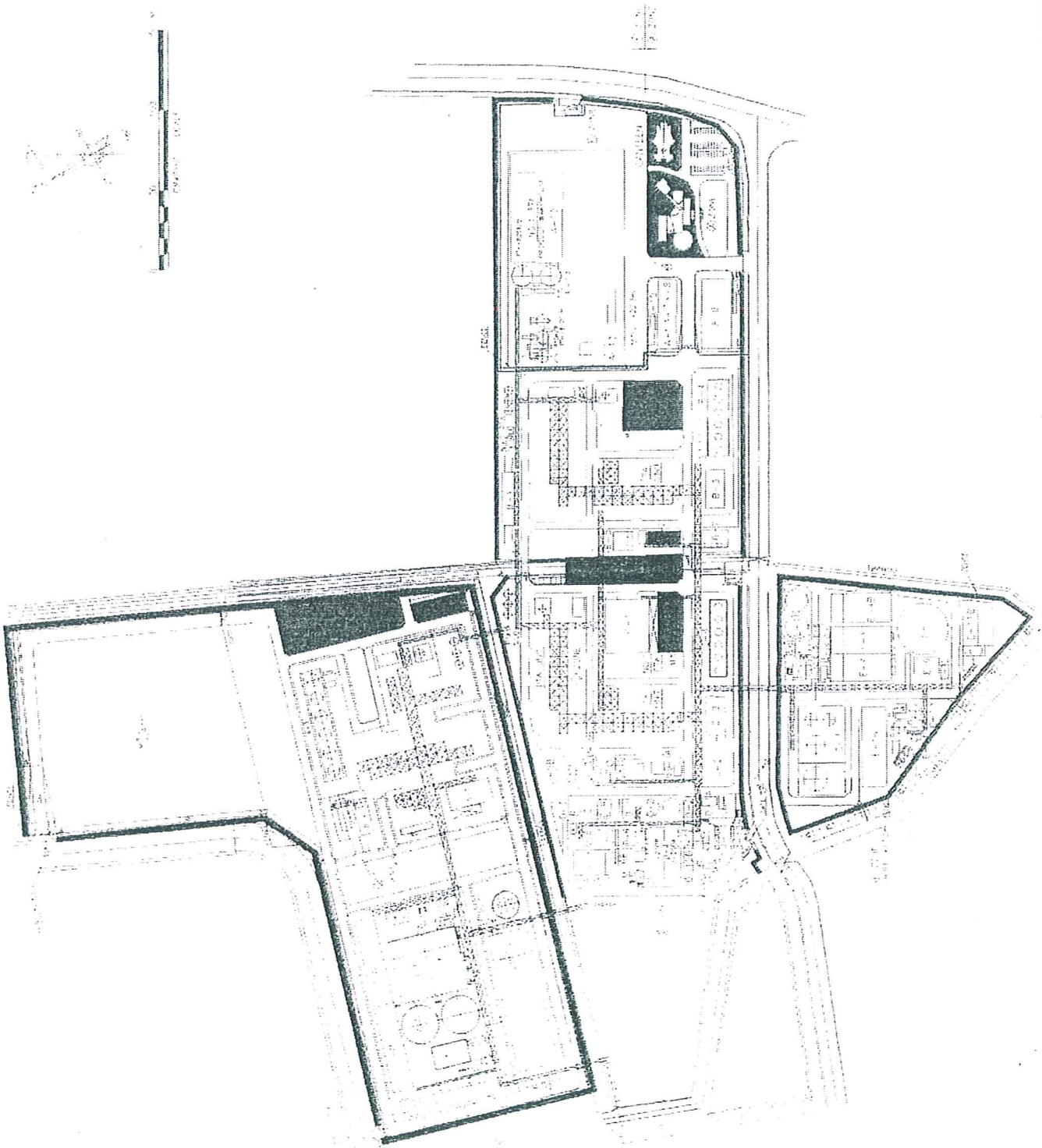


รูปที่ 1 (2) ขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

1 ขั้นตอนการจัดการน้ำทิ้งของโครงการที่ไม่ได้มาตรฐาน



รูปที่ 1.3) การดำเนินการกรณีน้ำเสียของโรงงาน 1 และ 2 และระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน 3 ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน



สัญลักษณ์

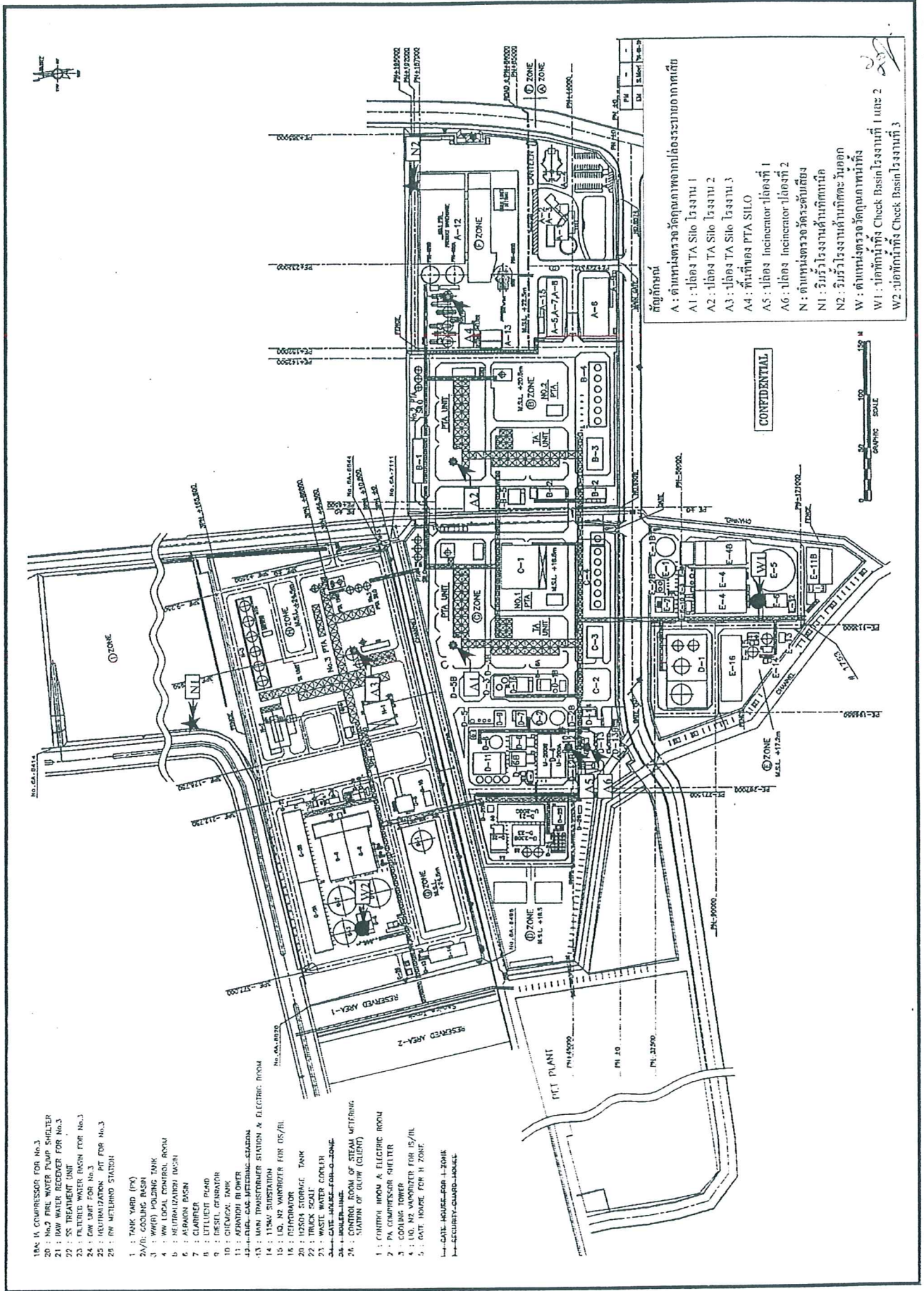
พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวโครงการ

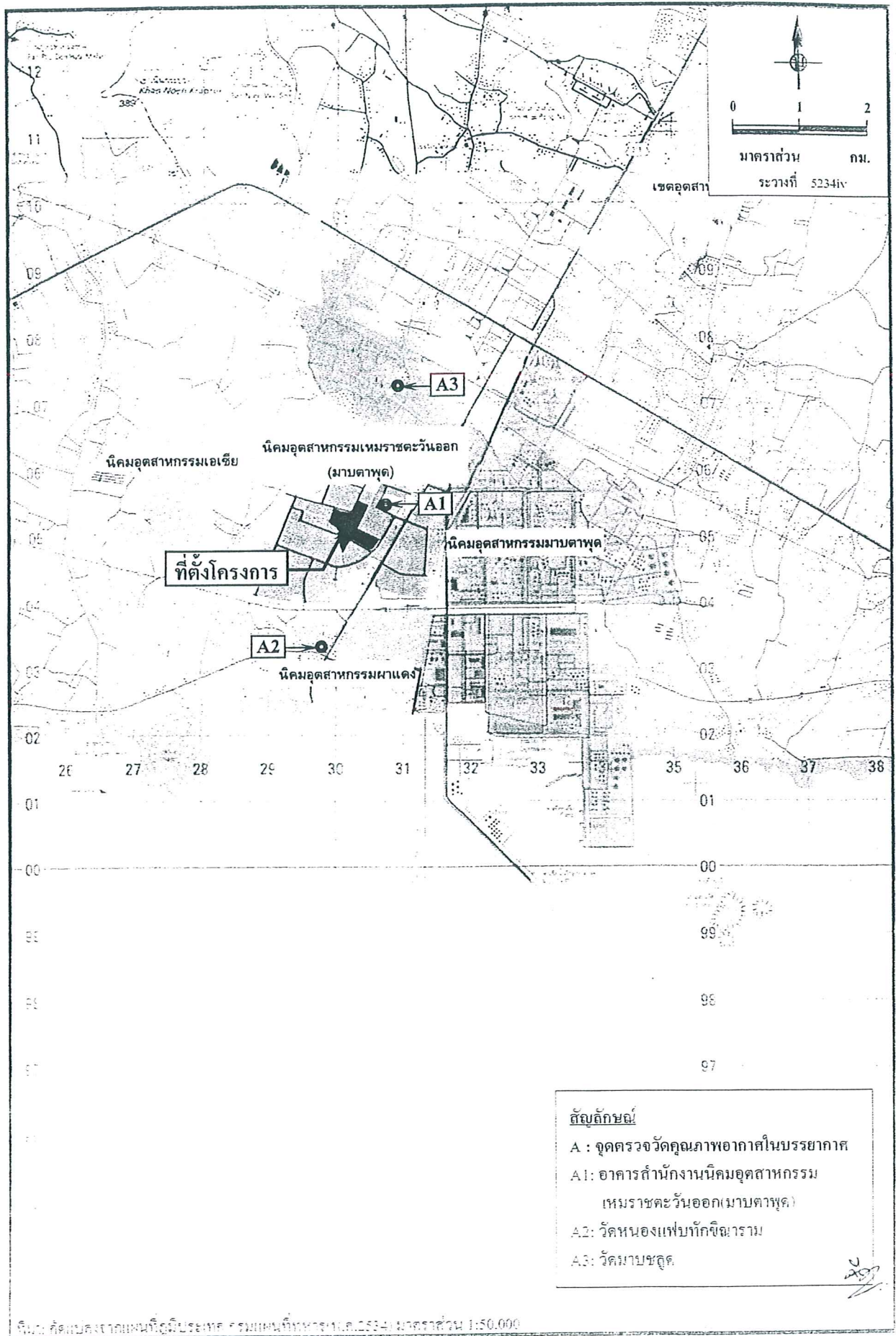
ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการของสายการผลิตที่ 3
(กำลังการผลิตรวมสายการผลิตที่ 1 ถึง 3 เท่ากับ 1,460,000 ตัน/ปี) ของบริษัท สยาม มิทซู พิทีเอ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป - จัดทำ Environmental Compliance Audit โดยองค์กรที่ 3 (Thirt Party) และนำเสนอผลการจัดทำต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ (ทั้ง 3 สายการผลิต)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยาม มิทซู พิทีเอ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ (1) ตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) กรณีตรวจวัดโดยบุคคลที่ 3 (Third party) - TA Silo 3 ตัว คำนวณที่ตรวจวัด . ฝุ่นละออง - PTA Silo 3 ตัว คำนวณที่ตรวจวัด . ฝุ่นละออง - เตาเผา Rotary Kiln จำนวน 2 เตา (กรณีที่มีการใช้งาน) คำนวณที่ตรวจวัด . ฝุ่นละออง . ออกไซด์ของไนโตรเจน 2) กรณีตรวจวัดโดย Continuous Emission Monitoring System (CEMS) คำนวณที่ตรวจวัด - ออกไซด์ของไนโตรเจน (2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คำนวณที่ตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วลมและทิศทางลม (วัดหนองแฟบ) (3) ผลการตรวจวัดจากเครื่องมือตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง - ผลการตรวจวัด NO_x ที่ PM_{10} จากระบบ CEMS	- ตรวจวัด 6 จุด (รูปที่ 3) ได้แก่ . ปล่องของ TA Silo ของทั้ง 3 โรง . ปล่องของ PTA Silo ของทั้ง 3 โรง - ตรวจวัดปล่องเตาเผา (รูปที่ 3) - ปล่องของเตาเผา (Rotary Kiln) กรณีที่มีการใช้งานของสายการผลิตที่ 1 และ 2 - ตรวจวัด 3 สถานี (รูปที่ 4) ได้แก่ . วัดหนองแฟบทักษิณาราม . วัดมาบชูด . อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) - ปล่องเตาเผา (กรณีที่มีการใช้งาน) ของสายการผลิตที่ 1 และ 2	- ทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ในช่วงที่มีการใช้งาน - ในช่วงที่มีการใช้งาน - ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัดต่อเนื่อง ช่วงเดือน มี.ค.-มิ.ย. และเดือน ต.ค.-ธ.ค. - รวบรวมผลการตรวจวัดใส่ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือน	- บริษัท สยาม มิทซู พิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซู พิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซู พิทีเอ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากระบบบำบัดโดยตรวจวัด Temperature, Flow rate, pH, BOD ₅ , COD _{Cr} , TDS, SS และ Oil & Grease	- ตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 3) . บ่อพักน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดของโรงงาน 1+2 . บ่อพักน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดของโรงงาน 3	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยาม มิทซู พิทีเอ จำกัด



รูปที่ 3 : ด้านหน้าตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่อยระบอบอากาศเสีย ระดับเสียง และคุณภาพน้ำทิ้ง บริษัท สยาม มิตรสุข จำกัด



รูปที่ ๑ แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ ดิฉัน มิตรชัย ฟ้าหิมะ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

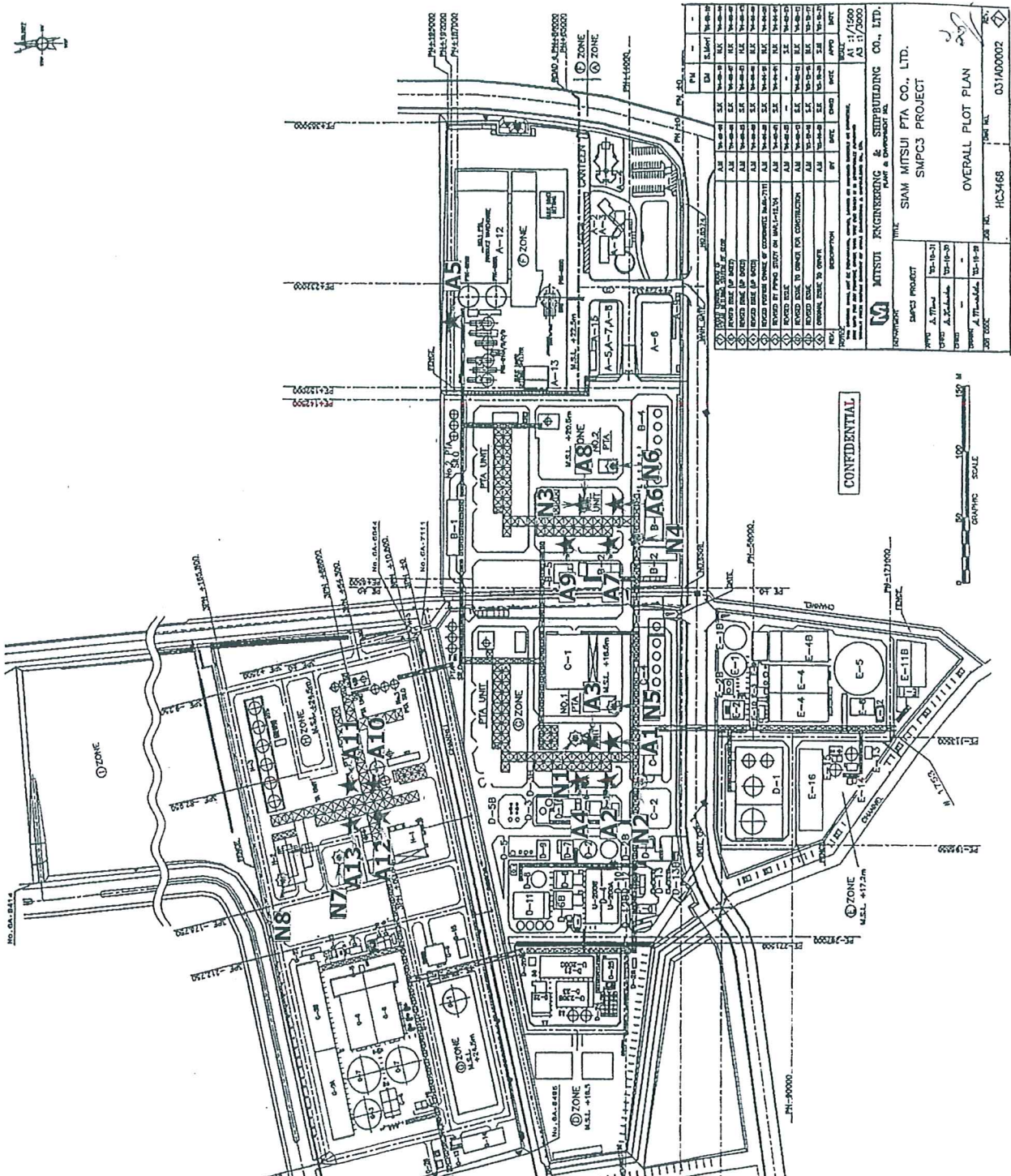
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ติดตั้ง COD Online analyzer ที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย	- ตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 3) . บ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดของโรงงาน 1+2 . บ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดของโรงงาน 3	- รวบรวมผลการตรวจวัดใส่ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือน	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
4. คุณภาพเสียง - ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม.	- ตรวจวัดที่ระยะ 1 เมตร จากรั้วโรงงานโดยตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 3) คือ . ริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน . ริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน	- ทุก 6 เดือน ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
5. กลิ่นของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณ และน้ำหนักของกากของเสีย รวมทั้งวิธีการกำจัด	- ภายในโครงการ	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในโรงงานจากพนักงานแบบ PDose ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	- ติดตัวพนักงานที่มีความเสี่ยงตลอดช่วงเวลาการทำงาน รวมทั้งการเข้าไปทำงานใน 8 บริเวณ (รูปที่ 5) ดังนี้ . บริเวณ Pump รวม 3 แห่ง (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) . บริเวณ Compressor รวม 3 แห่ง (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) . บริเวณ Auxiliary PA Compressor รวม 2 แห่ง (ภายในโรงงาน 1 และ 2)	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
- ตรวจวัดปริมาณของกรดอะซิติกในบริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโรงงาน	- จุดตรวจวัด 12 จุด ภายในพื้นที่ของ TA Unit (รูปที่ 5) ได้แก่ . Oxidation reactor รวม 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) . Solvent recovery unit รวม 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) . Slurry drum รวม 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) . TA Dryer 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด

- 18A : IN COMPRESSOR FOR No.3
- 20 : No.2 FIRE WATER PUMP SHELTER
- 21 : RAW WATER RECEIVER FOR No.3
- 22 : SS TREATMENT UNIT
- 23 : FILTERED WATER BASIN FOR No.3
- 24 : DW UNIT FOR No.3
- 25 : NEUTRALIZATION PIT FOR No.3
- 26 : DW METERING STATION

- 1 : TANK YARD (PX)
- 2A/B : COOLING BASIN
- 3 : WW(B) HOLDING TANK
- 4 : WW LOCAL CONTROL ROOM
- 5 : NEUTRALIZATION BASIN
- 6 : AERATION BASIN
- 7 : CLARIFIER POND
- 8 : FESOL CLARIFIER
- 9 : CHEMICAL TANK
- 10 : AERATION BLOWER
- 11 : AERATION FLOWER
- 12 : DUAL GAS-METERING STATION
- 13 : MAIN TRANSFORMER STATION & ELECTRIC ROOM
- 14 : 115KV SUBSTATION
- 15 : LQ, M2 VAPORIZER FOR OS/PL
- 16 : DEHYDRATOR
- 20 : H2SO4 STORAGE TANK
- 22 : TRUCK SCALE
- 23 : WASTE WATER COOLER
- 24 : WASTE-WATER-FULL-ZONE
- 25 : CONTROL ROOM OF STEAM METERING STATION OF BLOW (CLIENT)

- 1 : CONTROL ROOM & ELECTRIC ROOM
- 2 : PA COMPRESSOR SHELTER
- 3 : COOLING TOWER
- 4 : LQ, M2 VAPORIZER FOR IS/PL
- 5 : GATE HOUSE FOR N ZONE
- 6 : GATE HOUSE FOR A ZONE
- 7 : GATE HOUSE FOR A ZONE

- สัญลักษณ์**
- N : สัญลักษณ์อาคารตั้งอยู่ในสถานประกอบการ**
- N1 : Pump Area 1333m 1
 - N2 : Compressor Area 1334m 1
 - N3 : Pump Area 1333m 2
 - N4 : Compressor Area 1333m 2
 - N5 : Auxiliary PA Compressor 1333m 1
 - N6 : Auxiliary PA Compressor 1333m 2
 - N7 : Pump Area 1333m 3
 - N8 : Compressor Area 1334m 3
- A : สัญลักษณ์อาคารตั้งอยู่ในสถานประกอบการ**
- A1 : Oxidation Reactor 1333m 1
 - A2 : Solvent Recovery Unit 1333m 1
 - A3 : Slurry Drum 1333m 1
 - A4 : TA Dyer 1333m 1
 - A5 : PTA Silo
 - A6 : Oxidation Reactor 1333m 2
 - A7 : Solvent Recovery Unit 1333m 2
 - A8 : Slurry Drum 1333m 2
 - A9 : TA Dyer 1333m 2
 - A10 : Oxidation Reactor 1333m 3
 - A11 : Solvent Recovery Unit 1333m 3
 - A12 : Slurry Drum 1333m 3
 - A13 : TA Dyer 1333m 3



CONFIDENTIAL

NO.	REVISION	DATE	BY	CHKD.	APPD.	REMARKS
1		11/1/60				AS 11/2000
2		11/1/60				AS 11/2000
3		11/1/60				AS 11/2000
4		11/1/60				AS 11/2000
5		11/1/60				AS 11/2000
6		11/1/60				AS 11/2000
7		11/1/60				AS 11/2000
8		11/1/60				AS 11/2000
9		11/1/60				AS 11/2000
10		11/1/60				AS 11/2000
11		11/1/60				AS 11/2000
12		11/1/60				AS 11/2000
13		11/1/60				AS 11/2000
14		11/1/60				AS 11/2000
15		11/1/60				AS 11/2000
16		11/1/60				AS 11/2000
17		11/1/60				AS 11/2000
18		11/1/60				AS 11/2000
19		11/1/60				AS 11/2000
20		11/1/60				AS 11/2000
21		11/1/60				AS 11/2000
22		11/1/60				AS 11/2000
23		11/1/60				AS 11/2000
24		11/1/60				AS 11/2000
25		11/1/60				AS 11/2000
26		11/1/60				AS 11/2000
27		11/1/60				AS 11/2000
28		11/1/60				AS 11/2000
29		11/1/60				AS 11/2000
30		11/1/60				AS 11/2000

MITSUBI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.
SMP3 PROJECT
OVERALL PLOT PLAN
HC3468
031A00002

รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดทางสิ่งแวดล้อม และคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ บริษัท สยาม นิคเคอ ฟู้ด จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัดปริมาณของ Xylene	- จุดตรวจวัด 3 จุด ภายในพื้นที่ของ TA Unit (รูปที่ 5) ได้แก่ . Oxidation reactor (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
- ตรวจวัดปริมาณของฝุ่นผง PTA ในบริเวณหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์	- จุดตรวจวัด 3 จุด (รูปที่ 5) . PTA Silo ของทั้ง 3 โรง	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
- การตรวจสอบสุขภาพ . ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานดังนี้ * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของร่างกาย และ X-Ray ปอด * ตรวจการได้ยิน * ตรวจ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ . ตรวจสอบสุขภาพประจำปี * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของร่างกาย และ X-Ray ปอด * ตรวจการได้ยิน * ตรวจ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้ามาปฏิบัติงาน	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
	- พนักงานทุกคน	- ทุกปี	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
	- พนักงานทุกคน	- ทุกปี	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
	- พนักงานในกระบวนการผลิตทุกคน	- ทุกปี	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
	- พนักงานในกระบวนการผลิตทุกคน	- ทุกปี	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
- บันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาลโดยระบุตามความเจ็บป่วยพร้อมทั้งให้มีการตรวจสอบ ในกรณีที่พบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยในชั้นลึกเพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่ และต้องมีมาตรการแก้ไขและป้องกัน	- พนักงานที่เข้ารับการตรวจ/รักษา	- ทุกปี	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับความรุนแรงและสาเหตุ เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการป้องกัน/แก้ไข	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดไป	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด

**แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม
หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน**

โดย สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6832-35
โทรสาร. 0-2265-6629
<http://monitor.onep.go.th>

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน
อีกทั้งเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก
เจ้าของโครงการให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนหน้าของรายงาน

1.1 ปกหน้าประกอบด้วย

- ชื่อโครงการ
- เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ที่ติดต่อได้
- สถานที่ตั้งโครงการ
- บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน (ถ้ามี)

**1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงานฯ บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานและการเสนอ
รายงาน ตามแบบตด.1**

2. บทนำ

2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ตต.2

- ที่ตั้ง แผนที่ตั้งและภาพประกอบ
- การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ

2.2 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลสถานภาพโครงการ ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดการปฏิบัติจริง (หรือไม่ได้ปฏิบัติ) ปัญหา อุปสรรคและการแก้ไข และเอกสารอ้างอิง ทั้งนี้ภายใต้หัวข้อปัญหาอุปสรรคและการแก้ไขนั้น ให้นำเสนอแผนปฏิบัติการ (Action Plan) เพื่อแก้ไขหรือบรรเทาปัญหา โดยให้มีรายละเอียดครอบคลุม ขั้นตอนการหาสาเหตุของปัญหา ขั้นตอนการแก้ไข/บรรเทาปัญหา ที่เกิดขึ้นและการป้องกันในอนาคต (Corrective and Preventive Actions) วิธีการติดตามผล ระยะเวลาที่คาดว่าจะใช้ในแต่ละขั้นตอน กำหนดการแล้วเสร็จและผู้รับผิดชอบ

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ การและประสิทธิภาพของการ ดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
(คัดสำเนาจากมาตรการที่ได้รับ ความเห็นชอบ)		

3.2 ในกรณีอยู่ระหว่างดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น อยู่ระหว่างติดตั้งอุปกรณ์การปรับปรุงระบบ เป็นต้น ให้โครงการระบุเวลาที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

3.3 ในการนำเสนอข้อมูลต่าง ๆ โครงการควรแสดงแผนภาพหรือภาพถ่าย ประกอบคำอธิบายเพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น โดยเฉพาะประเด็นที่โครงการไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด

3.4 ให้โครงการระบุมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการริเริ่มเพิ่มเติมขึ้นจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4.1 การรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ควรมีเอกสารรายละเอียดประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ ดังนี้

4.1.1 ให้เสนอแผนที่ที่ชัดเจนของสถานที่หรือจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุไว้เป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในกรณีสถานที่ตรวจวัดหรือจุดตรวจวัดแตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ ต้องระบุสถานที่ใหม่ให้ชัดเจนพร้อมอธิบายสาเหตุการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว หนึ่งควรใช้แผนภาพ และ/หรือ ภาพถ่ายจุดตรวจวัดประกอบคำอธิบาย เพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น (มาตราส่วนแผนที่ที่เหมาะสม คือ 1 : 50,000)

4.1.2 ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม (Environmental Samples) ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการหรือเกณฑ์มาตรฐานของหน่วยราชการ ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่หลักกำกับตัวอย่าง วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ วิธีการเก็บตัวอย่าง (รวมทั้งจุดเก็บตัวอย่าง เช่น ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล เป็นต้น) วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง (Preservation) และจำนวนตัวอย่าง (Sample Size) เป็นต้น นอกจากนี้ควรเสนอภาพถ่ายขณะเก็บตัวอย่างประกอบคำอธิบาย พร้อมทั้งระบุสภาพแวดล้อมในขณะที่เก็บตัวอย่างเพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์ผลต่อไป ทั้งนี้ผู้เก็บตัวอย่างจะต้องมีความรู้โดยจบการศึกษาในด้านที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างหรือผ่านการอบรมจากหน่วยงานราชการ หรือสถาบันที่ได้รับการรับรอง

4.1.3 ในการรายงานการวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้เสนอหลักฐานการแสดงผลการควบคุมคุณภาพผลการวิเคราะห์ให้ครอบคลุมตามหลักวิชาการทุกประเด็น โดยเสนอข้อมูล เช่น ผู้เก็บตัวอย่าง ผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง ผู้ควบคุมคุณภาพและรายงานผล วันเดือนปี ที่เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่าง สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Analytical Laboratory) จากหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องแสดงประเภทดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ห้องปฏิบัติการนั้นได้รับอนุญาตให้ทำการตรวจวิเคราะห์ และกระบวนการและเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ (Analytical Procedure & Analytical Methods) ตามวิธีมาตรฐานที่หน่วยราชการกำหนด เป็นต้น หนึ่งในรายงานผลการวิเคราะห์ หากพบว่าไม่สามารถตรวจวัดค่าได้ (Not-Detectable) ให้โครงการระบุ Detection Limit ของวิธีการตรวจวิเคราะห์ที่ใช้ด้วย

4.1.4 ในการวิเคราะห์ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้โครงการวิเคราะห์ผลเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย ทั้งนี้ในกรณีที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบได้กำหนดเกณฑ์ไว้ โดยเฉพาะ ให้โครงการวิเคราะห์เปรียบเทียบเกณฑ์ที่ระบุไว้ในรายงานดังกล่าว (เช่น ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดเกณฑ์ Emission Loading ของ TSP ที่ระบายออกจากปล่องโรงงานไว้เข้มงวดกว่าค่ามาตรฐาน เป็นต้น) สำหรับกรณีที่ปรากฏว่ายังไม่มี การประกาศใช้ค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย โครงการอาจนำเสนอผลการตรวจวัดโดยการเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานหรือค่าอ้างอิงของต่างประเทศ หนึ่งในการวิเคราะห์ผล

โครงการต้องวิเคราะห์โดยพิจารณาแนวโน้ม (trend) ผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมนั้นว่ามีการเปลี่ยนแปลงไปจากในการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมาหรือไม่ อย่างไร ย้อนหลังเป็นเวลาต่อเนื่องกันอย่างน้อย 3 ปี พร้อมทั้งเสนอแนะแนวทางการเฝ้าระวังหรือแก้ไขปัญหา ในกรณีพบว่าแนวโน้มเกินค่ามาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดหรือมีค่าสูงมากขึ้นเรื่อยๆ อย่างมีนัยสำคัญ

4.1.5 ในกรณีที่ตรวจพบค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติเป็นจำนวนมาก โครงการต้องวิเคราะห์หาสาเหตุระบุการแก้ไขปัญหา หรือเสนอแผนปฏิบัติการในการบรรเทาหรือแก้ไขปัญหา โดยให้มีรายละเอียดดังกล่าวแล้วในหัวข้อ 3.1 ในหน้า 2 ของเอกสารนี้

4.1.6 ในการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ปฏิบัติตามวิธีมาตรฐานกำหนดโดยกรมควบคุมมลพิษ โดยใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างโดยตรง ไม่ให้เก็บตัวอย่างใส่ถุงแล้วนำมาฉีดเข้าเครื่องมือวิเคราะห์ภายหลัง เนื่องจากตัวอย่างมีความไวต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางเคมี และควรนำเครื่องมือตรวจวัดไปทำการตรวจวัด ณ สถานที่ที่ทำการตรวจวัดโดยตรง หนึ่งในรายงานผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพอากาศดังกล่าว ให้แสดงข้อมูลการตรวจวัดทุกชั่วโมงพร้อมทั้งแสดงค่าสูงสุด

4.1.7 ในกรณีรายงานผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) ให้รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกิน (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และรายงานค่าเฉลี่ยทุก ๆ 1 ชั่วโมง อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง โดยที่การรายงานผลการตรวจวัดต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละวัน (00.00 น. – 24.00 น.) หากมีเหตุขัดข้องใดๆ ทำให้ไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือมีข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 80 ในวันนั้นๆ ให้รายงานสาเหตุและการแก้ไขปัญหา ในรายงานผลการตรวจวัด CEMs ควรส่งข้อมูลผลการตรวจประเมินอุปกรณ์ (Audit Report) หรือข้อมูล Re-Audit เพื่อประกอบการพิจารณาผลการตรวจวัดและข้อมูล CEMs ขอให้รายงานทุก 1 ชั่วโมง โดยใส่แผ่นข้อมูลในแผ่น CD และเสนอให้ สผ. พิจารณาพร้อมรายงาน

4.1.8 กรณีนิคมอุตสาหกรรม (หรือเขตประกอบการหรือสวนอุตสาหกรรม) ขอให้แสดงสถานภาพการดำเนินงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ฯลฯ ด้วยว่ามีรายชื่อโรงงานอะไรบ้าง สถานภาพเป็นอย่างไรมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ และขอให้รวบรวมสรุปผลคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่างๆ (ล่าสุด) ภายในนิคมฯ ระบุไว้ในรายงานด้วยเพื่อจะได้พิจารณาภาพรวมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ในภาพรวมต่อไป

4.1.9 ในกรณีทำการตรวจสุขภาพพนักงานและรายงานผลไว้ในรายงานฉบับที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน) แล้ว ในรายงานฉบับที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม) ให้สรุปผลการตรวจที่เคยดำเนินการไว้ด้วย รวมทั้งเสนอรายละเอียดความก้าวหน้าของการดำเนินการแก้ไขกรณีมีผลการตรวจวัดผิดปกติ

4.2 การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (รายละเอียดในหน้า 10 ถึง 25) ซึ่งประกอบด้วย (1) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องของโรงงาน (2) ตารางผลการตรวจวัด NO₂ หรือ SO₂ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด (3) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (4) ตารางผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose (5) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (6) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (7) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (8) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล (9) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ (10) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน (11) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (12) ตารางผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ (13) ตารางผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ (14) ตารางผลรวมของการตรวจสุขภาพพนักงาน (15) ตารางสรุปสถิติอุบัติเหตุ (16) ตารางสรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมการหาสาเหตุและแผนการแก้ไข (หมายเหตุ : สำหรับกรณีโครงการประเภทนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะคล้ายกับนิคมอุตสาหกรรมให้เลือกใช้เฉพาะตารางที่เกี่ยวข้อง (applicable)

5. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- ให้สรุปรายละเอียดโครงการและการปฏิบัติตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการหรือที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ/หรือ มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่อย่างมีนัยสำคัญ เช่น เปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษ และเปลี่ยนแปลงประเภทเชื้อเพลิง เป็นต้น พร้อมทั้งระบุขั้นตอนหรือความก้าวหน้าการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว เป็นต้น

- ให้สรุปข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะแก่โครงการ โดยแยกออกตามประเภทของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

6. ภาคผนวก

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบและเงื่อนไขที่โครงการต้องยึดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. ภาพประกอบคำอธิบาย หรือเอกสารเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรการ
3. สำเนาผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ
4. สำเนาหนังสือการรับรอง Calibration จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง

หมายเหตุ : 1. การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้น
จะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

- 1) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จำนวน 2 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด
- 2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด
จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด
- 3) หน่วยงานผู้อนุญาต จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด

กรณีโครงการตั้งอยู่ใน กทม. ให้ส่งเฉพาะ สม. และหน่วยงานผู้อนุญาต

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่ง 2 ครั้งต่อปี คือ รายงานผลการติดตามตรวจสอบ
ของเดือนมกราคมถึงมิถุนายน ให้ส่งภายในเดือนกรกฎาคม ของปีนั้น และรายงานผลการ
ติดตามตรวจสอบของเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม ให้ส่งภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป

ทั้งนี้ หากโครงการให้บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการจัดส่งรายงานฯ แทน
ให้บริษัทที่ปรึกษาแนบหนังสือมอบอำนาจมาด้วย

2. ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน) ให้มีบุคคล
ที่สาม (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ/ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ให้โครงการพิจารณาจัดให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการตรวจ
ประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (External Environmental Audit) ในภาพรวมของโครงการ ซึ่งควร
ครอบคลุมประเด็นความเพียงพอและความเหมาะสมของมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน โดยควรตรวจ
ประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเวลาที่เหมาะสม เช่น ภายหลังการดำเนินการไปแล้ว 3 – 5 ปี
เป็นต้น หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอ
แยกต่างหากจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน)

4. หากโครงการไม่ปฏิบัติตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ จะไม่ได้รับการพิจารณาคัดเลือกให้เป็นผู้ประกอบการดีเด่นด้านสิ่งแวดล้อม ของ
กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำนักงานฯ อาจจะต้องกำกับดูแล
การดำเนินงานของโครงการเป็นพิเศษต่อไป

5. หากโครงการไม่ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ หรือ
จัดส่งล่าช้ากว่ากำหนด สม. จะนำรายชื่อโครงการขึ้นเว็บไซต์ของสำนักงานและส่งเจ้าหน้าที่
ทำการตรวจสอบอย่างเข้มงวดต่อไป

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มี
ลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

วันที่ เดือน พ.ศ.

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า
เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของ ประจำเดือน โดย
มีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....		
.....		
.....		
.....		

ขอแสดงความนับถือ

.....
ตำแหน่ง

(ประทับตราบริษัท)

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- () เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

.....
(ประทับตราบริษัทเจ้าของโครงการพร้อมผู้มีอำนาจลงนาม)

2. บทนำ

รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

1. ชื่อโครงการ
2. สถานที่ตั้ง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ
4. จัดทำโดย
5. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
ครั้งที่ .. เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
6. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
7. รายละเอียดโครงการ
 - 1) สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน
 - 2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ (Layout)
 - 3) วัตถุประสงค์ที่ใช้
 - 4) ผลิตภัณฑ์
 - 5) การขนส่งวัตถุดิบและผลผลิต
 - 6) กระบวนการผลิต
 - 7) ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

หมายเหตุ

ข. ที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะ dry basis เกือบที่ 50% excess air หรือ 7% O₂

** อุปกรณ์บำบัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Electrostatic Precipitator, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....
 ชื่อวิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....
 เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

กรณีตรวจวัด NO₂ หรือ SO₂ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด.....เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) :
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด.....ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operator) :
 รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) :

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :
 รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder I.D.) :
 วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : ...
 วันที่หมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) :

ช่วงเวลา*	ผลการตรวจวัด (ระบุดัชนีคุณภาพอากาศ)						
	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/เดือน / ปี
00.00 – 01.00							
01.00 – 02.00							
02.00 – 03.00							
.							
.							
.							
21.00 – 22.00							
22.00 – 23.00							
23.00 – 24.00							
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง							
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด							
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด							
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง							
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง							

* ตรวจวัดรายชั่วโมง 24 ชั่วโมง : 00:00 น – 24 : 00 น

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

[illegible]

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี.....

[illegible]

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน
(3) ระบุค่าความเข้มข้นหรือ loading ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบ

เบอร์โทรศัพท์.....

การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี ตรวจวัด และ ตำแหน่ง พิกัด UTM	ดัชนี คุณภาพ น้ำผิ วดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾						ค่าสูงสุด/ ค่าต่ำสุด	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾
			วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณีที่ Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
 (2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน ทั้งนี้ค่ามาตรฐานขึ้นอยู่กับประเภทของแหล่งน้ำผิวดิน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ ตำแหน่ง ตรวจวัด และ ตำแหน่ง พิกัด UTM	ดัชนี คุณภาพ น้ำใต้ดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾						ค่าสูงสุด/ ค่าต่ำสุด	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾
			วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
 (2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ ตำแหน่ง ตรวจวัด และ ตำแหน่ง พิกัด UTM	ดัชนี คุณภาพ น้ำทะเล	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾						ค่าสูงสุด/ ค่าต่ำสุด	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾
			วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
 (2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล ณ จุดเก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน..... พ.ศ..... ถึง เดือน..... พ.ศ.....

ชื่อสถานที่ตรวจวัด :

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานที่ :

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) :

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) :

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
08.00 – 09.00		
09.00 – 10.00		
10.00 – 11.00		
11.00 – 12.00		
12.00 – 13.00		
13.00 – 14.00		
14.00 – 15.00		
15.00 – 16.00		
Leq<8>*		
Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง		
ค่ามาตรฐานสูงสุด		

Remark : * ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 8 ชั่วโมง

ในกรณีเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้จัดทำ Noise Contour โครงการ *
ต้องแสดงผลพร้อมคำอธิบาย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....
 ชื่อสถานที่ตรวจวัด :
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานที่ :
 รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :
 ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) :
 ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)):
 วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
00.00 – 01.00		
01.00 – 02.00		
02.00 – 03.00		
.		
.		
.		
21.00 - 22.00		
22.00 – 23.00		
23.00 – 24.00		
Leq<24>*		
Ldn		
Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง		
ค่ามาตรฐานสูงสุด		

หมายเหตุ : * ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน..... พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾

- หมายเหตุ
- (1) ระบุลักษณะ/ประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานซ่อมแซมเครื่องจักร เป็นต้น
 - (2) ระบุค่ามาตรฐานตามประเภทงานที่เกี่ยวข้องและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลรวมของการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....
 วันที่พนักงานเข้ารับการตรวจ.....
 สถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจ.....
 จำนวนพนักงานทั้งหมดในโครงการ.....
 จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ.....
 จำนวนพนักงานที่ต้องพบแพทย์เพื่อหาหรือผลการตรวจ.....

รายการตรวจ ⁽¹⁾	จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ ⁽²⁾	ปกติ	ผิดปกติ ⁽³⁾

- หมายเหตุ
- (1) เช่น การตรวจประจำปี ปอด ใจ ตับ เลือด และการตรวจพิเศษ เช่น สารเคมีในเลือด เป็นต้น
 - (2) ระบุหน้าที่ความรับผิดชอบ หรือบริเวณพื้นที่โครงการในความรับผิดชอบ
 - (3) ระบุเกณฑ์การพิจารณาว่าผิดปกติ และเอกสารอ้างอิงดังกล่าว

แนวทางการปฏิบัติภายหลังการพบอาการผิดปกติ.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾

- หมายเหตุ
- (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
 - (2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
 - (3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....

สรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการแก้ไข

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

คุณภาพสิ่งแวดล้อม ⁽¹⁾	รายการ/ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด	วัน/เดือน/ปีและความถี่ ⁽²⁾	ตำแหน่งหรือสถานที่ที่พบ	สาเหตุและการแก้ไข ⁽³⁾

- หมายเหตุ
- (1) รวมคุณภาพสิ่งแวดล้อมกายภาพ ชีวภาพ และอื่นๆ ที่ระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 - (2) ความถี่ของการตรวจพบว่าคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 - (3) ระบุสาเหตุ ขั้นตอนการแก้ไข และแผนปฏิบัติการแก้ไข (ดูหัวข้อ 3.1)

ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....
 เบอร์โทรศัพท์.....



บริษัท สยาม มิทซุย พิตีเอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.

บริษัทร่วมทุนระหว่างเคมิกัลเคมิคอลส์ไทย จำกัด และ มิทซุย เคมิคอล อินค์

Joint Venture between Comenical Chemicals Company and MITSUI CHEMICALS, INC.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

ที่ SMPC_SE 21 /2549

วันที่ 21 มีนาคม 2549

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
รับที่ 3997	วันที่ 25/3/2549
เวลา 15.30	ผู้รับ

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท สยามมิทซุย พิตีเอ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified
Terephthalic Acid (PTA) สายการผลิตที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอ
เมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
เสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัท ฯ จึงขอส่งมอบรายงาน ฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาตามลำดับขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 74	วันที่ 31 มี.ค. 2549
เวลา 16.30	ผู้รับ จินฉะ

ขอแสดงความนับถือ

(นาย วรชัย ผู้กล้าเลิศ)

ผู้จัดการส่วนผลิต

บริษัท สยาม มิทซุย พิตีเอ จำกัด

1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย อาคาร 24 บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 : สำนักงานกรุงเทพฯ

1 Siam Cement Rd., Building 24, Bangsue, Bangkok 10800. Thailand. Tel. +66 2586-5281 Fax. +66 2586-5285 : Bangkok Office

8 ถนนปิ่นเกล้าสายเคเบิล แขวงวัดท่าพระ เขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพฯ 10700 : สำนักงานระยอง

8 Prakomsongkroraj Rd., Eastern Industrial Estate Soi G-2 Muang District, Rayong Province 21150 Tel. +66 3868-5100 Fax. +66 3668-5099 : Rayong Office

ISO 14001 CERTIFIED BY
ISO 9002 CERTIFIED BY



ISO 14001
EMS C1005/C43
ISO 9002
QMS 99055/055



บริษัท สยาม มิตซูชิ พทีเอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.

บริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัทซีเมนต์ไทย และ มิตซูชิ เคมีคอล อิงค์

Joint Venture between Cementhai Chemicals Company and MITSUI CHEMICALS, INC.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 116 วันที่ 17 พ.ค. 2549
เวลา 16.05 ผู้รับ ลิขสิทธิ์

เลขที่ SMPC_115/49

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
5395 18 พ.ค. 2549
รับที่ 8.45

15 พฤษภาคม 2549

เรื่อง ขอส่งมอบข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (สายการผลิตที่ 3)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
จำนวน 18 เล่ม

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เข้าตรวจสอบ
พื้นที่โครงการประกอบการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต
Purified Terephthalic Acid (สายการผลิตที่ 3) ของบริษัท สยาม มิตซูชิ พทีเอ จำกัด เมื่อวันที่ 8
พฤษภาคม 2549 และมีประเด็นคำถามที่ทางบริษัท ฯ ต้องชี้แจงอย่างเป็นทางการนั้น บัดนี้บริษัท ฯ
และบริษัทที่ปรึกษา (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติม
ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบข้อมูลเพิ่มเติม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาววิมล พรสวัสดิ์ชัย)

ผู้จัดการส่วนบริหารคุณภาพ

1 ถนนปิ่นเกล้าไทย อาคาร 24 บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 :สำนักงานกรุงเทพ

1 Siam Cement Rd., Building 24, Bangsue, Bangkok 10800. Thailand. Tel. +66 2586-5281 Fax. +66 2586-5285 :Bangkok Office

8 ถนนปิ่นเกล้าสะพานมิตรภาพ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก ซอย จี - 2 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 :สำนักงานระยอง

8 Prakomsongkroraj Rd., Eastern Industrial Estate Soi G-2 T.Huay Pong, Muang District, Rayong Province 21150 Tel. +66 3868-5100 Fax +66 3868-5099 :Rayong Office



ISO 9002 OMS 99055/055
ISO 14001 EMS 01005/043
TIS 18001 OHS 02018/089

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 159 วันที่ 27 ต.ค. 2549
เวลา 16.10 ผู้รับ จิตนา

สำนักงานนโยบายและแผน
6881 27 ต.ค. 2549
18108

SMPC_139/49

19 มิถุนายน 2549

เรื่อง ขอส่งมอบข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (สายการผลิตที่ 3)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
จำนวน 18 เล่ม

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการด้านโครงการอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (สายการผลิตที่ 3)
ของบริษัท สยาม มิตซูบิชิ พทา จำกัด เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2549 และให้ทางบริษัท ฯ จัดทำ
ข้อมูลเพื่อความสมบูรณ์ของรายงาน ฯ นั้น บัดนี้บริษัท ฯ และบริษัทที่ปรึกษา (บริษัท คอนซัล
แทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบ
ข้อมูลเพิ่มเติมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายวรชัย ภู่อเล็ค)

ผู้จัดการส่วนผลิต

บริษัท สยามมิตซูบิชิ พทา จำกัด

685-0450w.

สำนักงานกรุงเทพฯ : 1 ถนนปูนซีเมนต์ไทย อาคาร 24 บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Bangkok Office : 1 Siam Cement Rd., Building 24, Bangsue, Bangkok 10800. Thailand. Tel. +66 2586-5281 Fax. +66 2586-5285

สำนักงานระยอง : 8 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก ซอย จี - 2 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

Rayong Office : 8 Prakomsongkoraj Rd., Eastern Industrial Estate Soi G-2 T.Huay Pong, Muang District, Rayong Province 21150 Tel. +66 3868-5100 Fax. +66 3868-5099



2004
Deming Application
Prize Winner



ISO 9001 QMS02075/520
ISO 14001 EMS01005/043
TIS 18001 OHS02018/089
OHSAS 18001 OHSAS02002/002



บริษัท สยาม มิทซุย พทีเอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.

บริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัทซีเมนต์ไทย และมิทซุย เคมีคัล อิงค์

Joint Venture between Cementhai Chemicals Company and MITSUI CHEMICALS, INC.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

SMPC_182/2549

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 196	วันที่ 18 ส.ค. 2549
เวลา 11.30	ผู้รับ จิตนา

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
รับที่ 9098	วันที่ 17 ส.ค. 2549
เวลา 16.40	ผู้รับ

16 สิงหาคม 2549

เรื่อง ขอส่งมอบข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (สายการผลิตที่ 3)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
จำนวน 18 เล่ม

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการด้านโครงการอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (สายการผลิตที่ 3)
ของบริษัท สยาม มิทซุย พทีเอ จำกัด เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2549 และให้ทางบริษัท ฯ จัดทำ
ข้อมูลเพื่อความสมบูรณ์ของรายงาน ฯ นั้น บัดนี้บริษัท ฯ และบริษัทที่ปรึกษา (บริษัท คอนซัล
แทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบ
ข้อมูลเพิ่มเติมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายวรชัย ผู้ลำเลิศ)

ผู้จัดการส่วนผลิต

ElA 182/2549

สำนักงานกรุงเทพฯ : 1 ถนนปิ่นเกล้าไทย อาคาร 24 บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Bangkok Office : 1 Siam Cement Rd., Building 24, Bangsue, Bangkok 10800. Thailand. Tel. +66 2586-5281 Fax. +66 2586-5285

สำนักงานระยอง : 8 ถนนปรารถนาสงเคราะห์ราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก ซอย จี - 2 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

Rayong Office : 8 Prakomsongkloraj Rd., Eastern Industrial Estate Soi G-2 T.Huay Pong, Muang District, Rayong Province 21150 Tel. +66 3868-5100 Fax. +66 3868-5099



2004
Deming Applicator
Prize Winner



ISO 9001 QMS02075/520
ISO 14001 EMS01005/043
TIS 18001 OHS02018/089
OHSAS 18001 OHSAS22002/002