



ที่ ทส 1009/ 11205

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

3 พฤศจิกายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ที่ L-RY-106/2548 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2548
2. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ที่ L-RY-151/2548 ลงวันที่ 2 กันยายน 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดข้างล่างนี้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 25/2548 เมื่อวันอังคารที่ 13 กันยายน 2548 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ

2/ สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนรินทร์ ทองธรรมชาติ)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2279-2792

ที่ ทส 1009/ 11205

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

3 พฤศจิกายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง
1. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ที่ L-RY-106/2548 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2548
 2. หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ที่ L-RY-151/2548 ลงวันที่ 2 กันยายน 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 25/2548 เมื่อวันอังคารที่ 13 กันยายน 2548 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ

2/ สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายธานีทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2279-2792

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ดิส

ทั้งนี้ โปรดนำมาตรการดังกล่าวกำหนดในใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ 01/2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2279-2792

ที่ ทส 1009/ 11204



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

3 พฤศจิกายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-106/48 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2548
2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-151/2548 ลงวันที่ 2 กันยายน 2548
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอท จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 25/2548 เมื่อวันอังคารที่ 13 กันยายน 2548 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ โปรดนำมาตรการดังกล่าว

กำหนดในใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ 0½) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และแจ้งบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายณินท์ ทวกรรณชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2279-2792

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ดิส



บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียน บมจ. 371	
สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
7987	วันที่ 14 ก.ค. 2548
รับที่	ผู้รับ
เวลา	

ที่ L-RY-106/48

12 กรกฎาคม 2548

เรื่อง ขอสันนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิล-คลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิล-คลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9)

ฉบับรายงานหลัก จำนวน 18 เล่ม

ฉบับรายงานย่อ จำนวน 18 เล่ม

ด้วยบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ประสงค์จะดำเนินการขยายกำลังการผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ จึงได้มีโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) เพื่อรองรับความต้องการผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ของตลาดที่เพิ่มขึ้น และเพื่อให้โครงการของบริษัทฯ ถือปฏิบัติโดยถูกต้องตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 และพระราชบัญญัติการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ขึ้น เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบโครงการฯ ดังรายละเอียดตามรายงานที่ส่งมาด้วยนี้

อนึ่ง หากสำนักงานฯ มีความประสงค์ให้บริษัทฯ หรือบริษัทที่ปรึกษาจัดทำรายงานหรือเอกสารที่แจ้งรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติม ขอให้แจ้งบริษัทฯ ทราบเพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบรายงาน และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

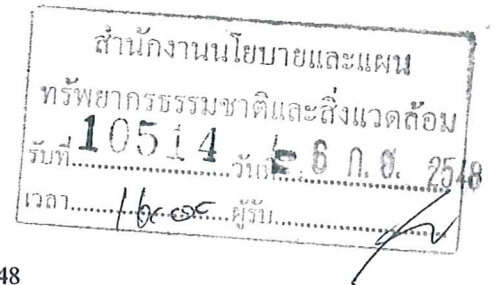
(นายกำพล ชัยกิกโกสัย)

ผู้อำนวยการ การผลิตพีวีซี

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 116	วันที่ 14 ก.ค. 2548
เวลา 15-20	ผู้รับ จิต



ที่ L-RY-151/2548



2 กันยายน 2548

เรื่อง ขอเสนอข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง 1. หนังสือส่งรายงาน ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY-106/48

ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2548

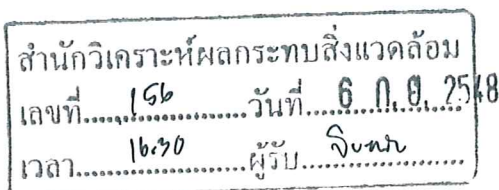
2. เลขรับรายงานที่ 7987 ลงวันที่ 14 กรกฎาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) จำนวน 18 เล่ม

ด้วยบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9) เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ.2548 ดังหนังสือส่งรายงานและเลขรับรายงานที่อ้างถึง เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบ ซึ่งทางสำนักงานฯ ได้พิจารณารายงานร่วมกับการเยี่ยมชมโรงงาน เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2548 แล้ว พบว่า ทางบริษัทฯ ยังเสนอข้อมูลไม่ครบถ้วน ดังนั้น จึงขอให้บริษัทฯ เพิ่มเติมข้อมูลของโครงการเพื่อความครบถ้วน

บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมของโครงการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

(Signature)

(นายกัมพล ชัยกิจโกสิย)

ผู้อำนวยการ การผลิตพีวีซี

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ควรมีการนำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - ดำเนินการทำความสะอาดที่วิ่งออกจากพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำ	- สร้างบ่อพักกักน้ำชั่วคราวเพื่อรองรับน้ำทิ้งต่างๆ ภายในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ระบายน้ำทิ้งลงรางระบายน้ำฝนโดยตรง - จัดหาห้องน้ำ และห้องสุขา สำหรับคนงานก่อสร้างภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง เก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและถนน โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาเลงทิ้งลงสู่รางระบายน้ำฝนได้ เช่น เศษกระดาษ ฝุ่นผงพลาสติก เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุกแล้วตกหล่นบนถนน โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ฯลฯ การเก็บกวาดทำความสะอาด ควรทำประจำทุกสัปดาห์ หรือเมื่อมีเศษวัสดุตกหล่นอยู่บนถนนรอบพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุในท่อระบายน้ำฝนที่อยู่ติดพื้นที่ก่อสร้าง ถ้ามีเศษวัสดุตกสะสมไหลลงไปในท่อระบายน้ำฝนที่อยู่ติดพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ท่อระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ
3. เสียง	- ควรหลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานตอกเสาเข็ม ในช่วงเวลา กลางคืน หลัง 19.00 น. เป็นต้นไป - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่ดังเกินควร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม	- คิดป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ทางบริษัทผู้รับเหมาดำเนินการขออนุญาตให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ควบคุมนำหนักของรถบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไปเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ - ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนที่จะใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน - ควรกำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่างๆ ที่ผ่านเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดขึ้นเพื่อหามาตรการป้องกันต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณเส้นทางจราจรที่ต้องผ่าน - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรายงานน้ำท่วมเพื่อระบายน้ำฝนภายในบริเวณพื้นที่โครงการก่อนระบายลงสู่สาธารณะน้ำของนิคมฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ
6. อากาศของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับกากของเสียพร้อมฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอ เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงาน ในการก่อสร้าง แล้วคัดต่อไปเทศบาลเมืองมาบตาพุดรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป - เศษวัสดุก่อสร้างที่ขายได้ เช่น เศษเหล็ก อลูมิเนียม ไม้อัด เศษไม้ ฯลฯ ขายให้แก่ผู้ซื้อต่อไป ไม่ให้มีขยะเหลือคั่งค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- เลือกจ้างแรงงานท้องถิ่นในการก่อสร้างโครงการให้มากที่สุด เพื่อสร้างงานให้กับคนในชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย	- การแบ่งเขตบริเวณก่อสร้างหรือส่วนต่างๆ เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้วอย่างมีระเบียบ - ติดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ห้ามสูบบุหรี่" เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เรายามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแล ตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับคนงาน ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจากงานเชื่อม เป็นต้น - จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ห้องส้วม น้ำดื่ม เครื่องใช้สำหรับการปฐมพยาบาล เป็นต้น - จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานก่อสร้างเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ

25/

ตารางที่ 2
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 262.4 กก./วัน - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 50 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 6.1 กก./วัน - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 238.6 กก./วัน (ต่อสายการผลิต) - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 50 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 6.1 กก./วัน (ต่อสายการผลิต) - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 290 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 253.6 กก./วัน - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 200 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 7.3 กก./วัน	- ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ PVC Silo - ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ PVC Silo - ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ PVC Silo	- PVCL-5 - PVCL-5 - PVCL-6, 7 - PVCL-6, 7 - PVCL-8 - PVCL-8	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 206.6 กก./วัน	- ปล่องของ Dryer Scrubber	- PVCL-9	- ตลอดระยะ ดำเนินการโครงการ	- เจ้าของ โครงการ
	- ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 50 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 5.8 กก./วัน	- ปล่องของ PVC Silo	- PVCL-9	- ตลอดระยะ ดำเนินการโครงการ	- เจ้าของ โครงการ
	- ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้เท่ากับ 10 ppm และควบคุมอัตราการระบาย VCM ไม่ให้เกิน 44.72 กก./วัน	- ปล่องของ Dryer Scrubber	- PVCL-5	- ตลอดระยะ ดำเนินการโครงการ	- เจ้าของ โครงการ
	- ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้เท่ากับ 10 ppm และควบคุมอัตราการระบาย VCM ไม่ให้เกิน 40.66 กก./วัน (ต่อสายการผลิต)	- ปล่องของ Dryer Scrubber	- PVCL-6, 7	- ตลอดระยะ ดำเนินการโครงการ	- เจ้าของ โครงการ
	- ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้เท่ากับ 10 ppm และควบคุมอัตราการระบาย VCM ไม่ให้เกิน 22.35 กก./วัน	- ปล่องของ Dryer Scrubber	- PVCL-8	- ตลอดระยะ ดำเนินการโครงการ	- เจ้าของ โครงการ
	- ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความเข้มข้นไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้เท่ากับ 10 ppm และควบคุมอัตราการระบาย VCM ไม่ให้เกิน 35.2 กก./วัน	- ปล่องของ Dryer Scrubber	- PVCL-9	- ตลอดระยะ ดำเนินการโครงการ	- เจ้าของ โครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบระบบควบคุมความดัน (Pressure Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ตลอดจนตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซจากกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามตารางการซ่อมบำรุง ถ้าหากพบว่ามีการชำรุดให้รีบปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงทันที - เปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณ PVC Silo ตามอายุการใช้งาน และจัดเตรียมถุงกรองสำรองให้มีปริมาณเพียงพออย่างน้อยให้เท่ากับจำนวน PVC Silo - ติดตั้งตัววัดความดันของถุงกรอง เพื่อตรวจเช็คประสิทธิภาพของถุงกรองฝุ่นในกรณีที่เกิดขาคัดหรืออุดตัน - ตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันทีที่พบว่าปริมาณฝุ่นละอองออกจาก PVC Silo มากผิดปกติ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดสารมลพิษให้ใช้งานได้ดีตลอดเวลา - ให้อยู่ภายใต้การดูแลของฝ่ายความปลอดภัย โดยเฉพาะที่เป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องที่มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจติดตามการตรวจวัดคุณภาพอากาศในเครื่อง	- ระบบควบคุมความดันและอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ - PVC Silo - ระบบถุงกรองฝุ่นของ PVC Silo - ระบบดักฝุ่นของ PVC Silo - Dryer Scrubber - - - -	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - - - -	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เมื่อนำผลการตรวจวัดจริงจากแหล่งกำเนิดมลพิษ และข้อมูลอุตุนิยมวิทยาของพื้นที่มาประกอบใช้ในการประเมินพบว่า มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้โครงการต้องปรับลดอัตราการระบายมลพิษ โดยสำนักงานจะเป็นผู้พิจารณากำหนดอัตราการระบายมลพิษของแต่ละโครงการ - กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โครงการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามผลการประเมินมลพิษทันที - จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยองค์กรที่สาม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	-	- ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำ	- บำบัดน้ำเสียจากโครงการด้วยระบบบำบัดขั้นต้นและระบบบำบัดขั้นที่ 2 (ระบบบำบัดทางชีวภาพ) จนน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3 มีคุณภาพได้มาตรฐานตามเกณฑ์กำหนดดังนี้ ● อุณหภูมิ ไม่มากกว่า 40 องศาเซลเซียส ● pH 5.5 – 9.0 ● COD ไม่มากกว่า 120 มิลลิกรัมต่อลิตร ● BOD₅ ไม่มากกว่า 20 มิลลิกรัมต่อลิตร ● TDS น้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่ทะเล ค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่าค่า TDS ของแหล่งน้ำ ใต้ดินไม่เกิน 5,000	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3	- PVCCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการโครงการ	- เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	มิลลิกรัมต่อลิตร ● SS ไม่มากกว่า 50 มิลลิกรัมต่อลิตร ● Oil & Grease ไม่มากกว่า 5 มิลลิกรัมต่อลิตร ● TKN ไม่มากกว่า 100 มิลลิกรัมต่อลิตร - ควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ไม่ให้เกิน 5,600 ลบ.ม./วัน - ในกรณีที่น้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายมีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐานจะดำเนินการดังนี้ ● นำน้ำทิ้งที่ส่งผ่าน Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ● นำน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายที่ไม่ได้มาตรฐานเข้ามาเก็บกักไว้ใน Final Check Tank (โดยโครงการจะต้องระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดที่ค้างอยู่ใน Final Check Tank ที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานลงรางระบายน้ำทิ้งก่อน) จากนั้นจึงสูบน้ำใน Final Check Tank กลับมาบำบัดที่ Equalization Tank ใหม่ - ในกรณีที่น้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายมีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐานจะต้องนำกลับไปที่บำบัดใหม่ จนกว่าจะได้คุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม - นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บำบัดจนได้มาตรฐานใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ เพื่อให้ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการน้อยที่สุด (Minimize Discharge)	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3 - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3	- PVCCL-5, 7, 8, 9 - PVCCL-5, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำอย่างน้อยกะละ 1 คน โดยต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้ - จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดตามข้อกำหนดเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 และ 3	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
3. ระดับเสียง	- ติดตั้งชุดดูดซับหรือกั้นเสียง (Acoustic Shield or Barriers) เพื่อลดระดับเสียงสำหรับอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) - จัดทำ Noise contour map เพื่อกำหนดพื้นที่กำเนิดเสียง ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบหู - บำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ อย่างน้อยตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ และควรพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์การควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
4. การคมนาคม	- กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ เช่น การกำหนดความเร็วและมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- จัดการความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขณะเข้าพื้นที่โครงการ - จัดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากโอกาสการรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่งดังนี้ : จัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นไว้ประจำรถ : จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ฝึกฝนและอบรมคนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักควบคุม และจัดการการรั่วไหลของสารที่บรรทุกไว้เป็นประจำทุกปี - ตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำทุกครั้งก่อนใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่งสารเคมี	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 -	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - ทำความสะอาดคลองตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- ระบบระบายน้ำ - ระบบระบายน้ำ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
6. การจัดการอากาศของเสีย	- จัดภาชนะรองรับขยะจากการอุปโภค-บริโภคให้เพียงพอ และให้รวบรวมเป็นที่ เพื่อรอรถเก็บขยะจากสำนักงานเทศบาลเมืองมาตาพุดมาจัดเก็บ - รวบรวมผงโพลีเมอร์ที่เกิดจากขั้นตอนการคัดขนาด (Screening) จาก Scrubber และจาก Centrifuge ขายเป็น Off Spec Powder โดยทำการรวบรวมใส่ถุงขนาด 500 กก. เก็บไว้ในโกดังก่อนรวบรวมขายแก่บริษัท/โรงงานที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น บริษัท ดรงเจริญ พลาสติกไฟฟ้า จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - สรุปการรับซื้อ Off-Spec Powder และ PVC Loss Powder ทุก 6 เดือน และทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงวิธีการจัดการหรือผู้รับซื้อใหม่ โดยต้องเสนอรายละเอียดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ - รวบรวมตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิดและนำส่งให้บริษัท/โรงงานที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น บริษัท ชีโน-ไทย อมาต้า จำกัด โดยต้องได้รับความเห็นชอบและอนุญาตจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กรณีที่กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (recycle) ได้ โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม หรือบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยก่อนดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- ให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมกิจกรรมของชุมชน และหน่วยงานราชการต่าง ๆ โดยรอบโครงการ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชน - ให้อิทธิพลแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
8. สุขภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนวสลับฟันปลา 3 ชั้น และแทรกไม้พุ่มในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียงรวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ	-	- ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศในร่มและภายนอก	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหลและกรณีไฟไหม้และ/หรือระเบิดพร้อมทั้งดำเนินการฝึกซ้อมเป็นประจำ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน แผนประสานงานกับโรงงานข้างเคียง และแผนปฏิบัติงานร่วมกับหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง โดยมีการฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปี - กำหนดบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมทั้งจัดทำป้ายหรือสัญญาณเตือนไว้ตามบริเวณต่างๆ - จัดให้มีการติดตั้ง Gas Chromatography และ Gas Detector เพื่อทำการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวโนคลอไรด์โมโนเมอร์ บริเวณสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ : PVCL-5 มีระบบ Automatic Recording Alarm (ARA) จำนวน 12 จุด และ Automatic Indicating Alarm (AIA) จำนวน 10 จุด : PVCL-6 มีระบบ ARA จำนวน 9 จุด และระบบ AIA 5 จุด : PVCL-7 มีระบบ ARA จำนวน 12 จุด และระบบ AIA 10 จุด : PVCL-8 มีระบบ ARA จำนวน 21 จุด และระบบ AIA 19 จุด : PVCL-9 มีระบบ ARA จำนวน 12 จุด และระบบ AIA 25 จุด - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์แจ้งสัญญาณและอุปกรณ์แสดงสัญญาณ - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ เป็นประจำเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ดำเนินโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศภายในและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ให้กับพนักงานในหน่วยงานต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muff & Ear Plug, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดกันสารเคมี - จัดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานประจำปี และตรวจร่างกายพิเศษ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมีสูง - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัย แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดจุด Alarm ของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้น VCM ประเภท Automatic Recording Alarm (ARA) เท่ากับ 1 ppm	- ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ - ภายในพื้นที่กลุ่มโรงงานฯ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
10. การประเมินอันตรายร้ายแรง	- มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ - มีระบบ Safety Relief Valve เพื่อความปลอดภัย - มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือนขี้นิวต Record, Check และ Alarm ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ - มีระบบ Work Permit	- ส่วนการผลิต - ส่วนการผลิต - เครื่องจักรทางอุณหภูมิระดับและความดันต่าง ๆ - ส่วนการผลิต	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. การประเมินอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม				
	- มีการจัดระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภท ความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่ รวมทั้งการเข้าผู้ภายในส่วน การผลิตของผู้มาติดต่อ และ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	- ส่วนการผลิต	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ
	- จัดให้ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณลานดัง	- ภายในส่วนลานดัง	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ
	- พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่าย เช่นพนักงานควบคุมเครื่อง พนักงานซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและพนักงานที่มากับรถจะต้องเตรียมและใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็น เช่น หน้ากากกันสารเคมี และรองเท้านิรภัย เป็นต้น รวมทั้งต้องทราบตำแหน่งของอุปกรณ์ดับเพลิง ท่อ สายยาง Emergency Wash Shower, Eye Washer ในบริเวณ ใกล้เคียงโดยรอบ และต้องทำการตรวจสภาพอุปกรณ์ให้พร้อมใช้ทุกครั้งก่อนทำการขนถ่าย	- บริเวณสถานี ขนถ่าย	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ
	- จัดให้มีรายละเอียดเกี่ยวกับ MSDS (Material Safety Data Sheet) ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนถ่าย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ
	- จัดให้มีการจัดการจราจรภายในโรงงานอย่างเป็นระบบ (Traffic Regulation)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ
	- จัดให้มีการจัดการจราจรเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ
	- จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- เจ้าของ โครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต	ระยะเวลา/ ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. การประเมินอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown - จัดให้มีระบบ Emergency Power โดยใช้ Diesel Generator เป็น Spare Power - กำหนดให้มีมาตรการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบของโครงการ โดยในกรณีที่ เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปใช้ใหม่ได้ ให้ทำการสูบ สารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนใน กรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุ การณ์จะกลับสู่ภาวะปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตลอดระยะ ดำเนินโครงการ - ตลอดระยะ ดำเนินโครงการ - ตลอดระยะ ดำเนินโครงการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

๕๕

หมายเหตุ : * ค่าควบคุมการระบายฝุ่นจากปล่องของโรง PVCL-6,7 และ 8 ที่ระบุในตาราง เป็นค่าที่ใช้ในการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ของโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต
PVCL -5 สำหรับเงื่อนไขมาตรการฯ เดิมของโรง PVCL-6 และ PVCL-7 กำหนดค่าความเข้มข้นของฝุ่นที่ระบายจากปล่องไว้เท่ากับ 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 9 (PVC-L9)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์	บริเวณที่จะตรวจสอบ หรือสอบถาม	ระยะเวลาและความถี่ ในการตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ของแข็งแขวนลอย (SS) : Dried at 103-105 °C - น้ำมันและไขมัน (Fat, Oil & Grease) : Soxhlet Extraction Method/Partition Gravimetric Method - บีโอดี (BOD ₅) : 5-Day BOD Test/Azide Modification Method หรือใช้วิธีการที่กำหนดและ/หรือเห็นชอบ โดยหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง	- รางระบายน้ำที่รับน้ำทิ้งจาก พื้นที่ก่อสร้าง	- 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มก่อสร้าง และต่อไปทุก 3 เดือน จนเสร็จสิ้นการก่อสร้าง	1,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	- เจ้าของโครงการ
2. เสียง	- Leq (24) และ Ldn : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนดและ/หรือเห็นชอบ โดยหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง	2 จุด ได้แก่ - พื้นที่ ก่อสร้างโครงการ	- อย่างน้อย 1 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	15,000	- เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - บริเวณริมรั้วกลุ่มโรงงานฯ • ฝุ่นละออง • ก๊าซโวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - ระหว่างเดือนมิถุนายน-กันยายน • ริมรั้วกลุ่มโรงงานฯ ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ • ริมรั้วกลุ่มโรงงานฯ ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ - ระหว่างเดือนตุลาคม-พฤษภาคม • กึ่งกลางรั้วทางทิศเหนือ บริเวณด้านนอกกลุ่มโรงงานฯ • กึ่งกลางรั้วทางทิศใต้ บริเวณด้านนอกกลุ่มโรงงานฯ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	35,000	เจ้าของโครงการ
- บริเวณชุมชนใกล้เคียง • ฝุ่นละออง • ก๊าซโวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์		ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - วัดแบบชุด - สถานีอนามัยมาบตาพุด - ศูนย์สุขภาพและเอชีวอนัมย์ (มาบตาพุด)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	70,000	เจ้าของโครงการ
- บริเวณชุมชนใกล้เคียง • PM-10		ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - ศูนย์สุขภาพและเอชีวอนัมย์ (มาบตาพุด)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	20,000	เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) - ความเร็วลมและทิศทางลม		ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	10,000	เจ้าของโครงการ
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ - ผุ่นละออง	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - Dryer Scrubber - PVC Silo Stack	ปีละ 2 ครั้ง	80,000	เจ้าของโครงการ
- VCM และลำไวน้ำ VCM Loading ที่ระบาย - ไดออกซิน (Dioxin)	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - VCM2	จุดตรวจวัด Dryer Scrubber - ปล่อง Incinerator VCM2	ปีละ 2 ครั้ง 1 ครั้ง ภายหลังโครงการ PVCL-9 เปิดดำเนินการ	25,000 100,000	เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำทิ้ง 2.1 น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด แห่งที่ 2 และ 3 - pH - Temperature - COD - BOD ₅ - DS - SS - Oil & Grease	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศแห่งที่ 2 - น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศแห่งที่ 3	ทุกเดือน	4,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2.2 น้ำเสียในถังเดิมอากาศระบบบำบัดแห่งที่ 2 และ 3 - pH - Temperature - SV30 - MLVSS - DS - SS	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - น้ำเสียในถังเดิมอากาศแห่งที่ 2 - น้ำเสียในถังเดิมอากาศแห่งที่ 3	ทุกเดือน	3,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	เจ้าของโครงการ
2.3 น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 - อัตราการไหล - pH - Temperature - COD - BOD ₅ - DS - SS - Oil & Grease - Total Nitrogen - Total Phosphorus	- PVCL-6, 7	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2	ทุกเดือน	2,500 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	เจ้าของโครงการ
2.4 น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3 - อัตราการไหล - pH	- VCM, VCM2, C/A PVCL-5, 7, 8, 9	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 3	ทุกเดือน	5,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
- Temperature - COD - BOD₅ - DS - SS - Oil & Grease - Total Nitrogen - Total Phosphorus - EDC - VCM					
2.5 น้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - pH - Temperature - COD - BOD₅ - DS - SS - Oil & Grease - EDC - VCM	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- บริเวณเหนือ-ใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร	ทุกเดือน	6,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	เจ้าของโครงการ
3. ระดับเสียง บริเวณรั้วกลุ่มโรงงานฯ - ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชั่วโมง	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ตรวจวัด 4 จุด บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ทั้ง 4 ด้าน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	10,000	- เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย - บันทึกและรายงานการรับซื้อ Off-Spec. ของ PVCL Loss powder - สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป recycle และที่ส่งไปกำจัด	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- ภายในโครงการ	ปีละ 2 ครั้ง	-	เจ้าของโครงการ
5. อากาศในบรรยากาศ 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน - ปริมาณก๊าซโวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ - Leq-8	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9 - PVCL-5, 6, 7, 8, 9	ตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ - Polymerizer - VCM Recovery Unit - Slurry Storage Tank - Dryer ตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ - Polymerizer - Centrifuge - VCM Recovery Unit - Pneumatic Conveyor System	ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 4 ครั้ง	30,000 20,000	เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ
5.2 สุขภาพอนามัย - ตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี ดังนี้ • ตรวจร่างกายทั่วไป	- PVCL-5, 6, 7, 8, 9	- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	-	เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
• ตรวจปัสสาวะ (UA) • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • X-ray ปอด • ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline phosphate, Gamma-GT, Total Bilirubin) • ไรต์สับอ็อกเส็บ B • ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL) - กรดยูริก (Uric Acid) - ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจการได้ยินและสมรรถภาพปอด - บันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษายาบาล โดยระบุตามความเจ็บป่วยพร้อมทั้งให้	- PVC-L-5, 6, 7, 8, 9 - PVC-L-5, 6, 7, 8, 9	- พนักงานใน Process ทุกคน และพนักงานก่อนเข้าทำงาน - พนักงานที่เข้ารับการตรวจรักษา	ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง	- -	เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผลิต	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
มีกลไกการตรวจสอบในกรณี ที่พบความผิดปกติ ต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยขั้นลึก เพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่ และต้องมีการแจ้งและป้องกัน					
5.3 ความปลอดภัย - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และสาเหตุที่เกิดกับพนักงาน ทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและ อุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงาน และต้องมีการแก้ไขต่อไป	- PVC-L-5, 6, 7, 8, 9	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกเดือน	-	เจ้าของโครงการ