



ที่ ทส 1009/ 10198

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 ตุลาคม 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
เหล็กถลุง ระยะที่ 2 ของบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) NTS 62/2548 ลงวันที่
28 กรกฎาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน)
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนด
ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท
ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี
(บ่อวิน) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา รายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็ก ลวด ระยะที่ 2 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดัง รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2 298-6058, 0-2 271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2 278-5469

ที่ ทส 1009/ 10198

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

6 ตุลาคม 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
เหล็กถลุง ระยะที่ 2 ของบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) NTS 62/2548 ลงวันที่
28 กรกฎาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน)
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนด
ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท
ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี
(บ่อวิน) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา รายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

2/ สำนักงาน ...

โดยสำนักงานฯจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการเดินทางดังกล่าว ทั้งนี้ โปรดแจ้งการตอบรับมายังฝ่าย
เลขานุการฯ ตามแบบตอบรับในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ภายในวันที่ 25 ตุลาคม 2548

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็ก ลวด ระยะที่ 2 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดัง รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2 298-6058, 0-2 271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2 278-5469

.....	ผู้ตรวจ
.....	ผู้แทน
.....	ผู้พิมพ์
.....	ผู้ร่าง
.....	ไฟล์/ดิล

ความเห็นเบื้องต้นต่อรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1

ประเภทโครงการ อุตสาหกรรมประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำกลูโคส เดกซ์โทรส ฟรักโทส หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 20 ตัน/วัน ขึ้นไป
ขนาดของโครงการ ผลิตสารให้ความหวานมอลติทอลชนิดผง (crystallized maltitol) 10,000 ตัน/ปี น้ำเชื่อมมอลติทอล (maltitol syrup) 24,000 ตัน/ปี และ น้ำเชื่อมจากแป้งที่ผ่านกระบวนการไฮโดรจิเนชันที่เป็นผลพลอยได้ 5,600 ตัน/ปี

เจ้าของโครงการ บริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชันแนล สวิตเทนเนอร์ จำกัด

นิติบุคคล บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน

วัตถุประสงค์ เพื่อประกอบการขออนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่จัดทำรายงาน

1. ข้อมูลทั่วไป

- 1.1 พื้นที่โครงการ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
- 1.2 ขนาดพื้นที่โครงการ
- 1.3 สถานภาพโครงการในปัจจุบัน ยังไม่มีการดำเนินการก่อสร้าง
- 1.4 รายละเอียด/พิเศษที่เสนอคณะกรรมการเพื่อทราบ/พิจารณา —

2. เรื่องเดิม

วันที่ 2 กันยายน 2546 ศพ.ได้รับรายงานฉบับหลักและฉบับย่อ ฉบับเดือนกันยายน 2546

3. สรุปความเห็นเบื้องต้น

จากการตรวจสอบรายงานโครงการดังกล่าว ฝ่ายเลขานุการได้สรุปความเห็นเบื้องต้นตามเอกสารที่แนบ และมีความเห็นเบื้องต้นดังนี้

() เห็นควรเห็นชอบรายงาน

(/) เห็นควรยังไม่เห็นชอบรายงาน เนื่องจากข้อมูลยังไม่เพียงพอในประเด็น รายละเอียด

โครงการ ด้านคุณภาพอากาศ ด้านคุณภาพน้ำ และอื่น ๆ

ที่ ทส 1009/ 10197



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

6 ตุลาคม 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง
ระยะที่ 2 ของบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ที่ NTS 62/2548
ลงวันที่ 28 กรกฎาคม 2548
 2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน)
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนด
ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือ โครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่ บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด
เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
โครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการ

ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง
ระยะที่ 2 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด
(มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงาน
ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป
สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดเป็นไปตามแนว
ทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานฯ
ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดชลบุรี เพื่อทราบ และแจ้งบริษัทเอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป
จำกัด (มหาชน) เพื่อโปรดดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2 298-6058, 0-2 271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2 278-5469

ที่ ทส 1009/ 10197

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

6 ตุลาคม 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง
ระยะที่ 2 ของบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ที่ NTS 62/2548
ลงวันที่ 28 กรกฎาคม 2548
 2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน)
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนด
ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่ บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด
เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง ระยะที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
โครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการ

2 / ผู้ชำนาญการฯ ...

ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถลุง
ระยะที่ 2 โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด
(มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงาน
ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป
สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดเป็นไปตามแนว
ทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานฯ
ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดชลบุรี เพื่อทราบ และแจ้งบริษัทเอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป
จำกัด (มหาชน) เพื่อโปรดดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2 298-6058, 0-2 271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2 278-5469

.....	ผู้ตรวจ
.....	ผู้แทน
.....	ผู้พิมพ์
.....	ผู้ร่าง
.....	ไฟล์/คิด

สรุปความเห็นผู้พิจารณา

ฝ่ายเลขานุการฯ พิจารณาเบื้องต้นแล้วมีความเห็นว่า ยังไม่เห็นชอบในรายงานโดยให้โครงการเสนอข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้

1. รายละเอียดโครงการ

- 1.1 ให้โครงการปรับปรุงรูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการให้เป็นปัจจุบันและชัดเจนกว่าเดิม
- 1.2 ให้โครงการปรับปรุงผังระบบระบายน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน น้ำฝนปนเปื้อนและระบบระบายน้ำเสีย(รูปที่ 1.3-1, 1.3-2 และ 1.3-3) ให้ชัดเจนกว่าเดิม พร้อมทั้งเพิ่มเส้นทางการระบายน้ำไปยังระบบระบายน้ำเสีย และจากระบบระบายน้ำเสียของโครงการไปยังระบบระบายน้ำเสียของนิคมตะวันออก
- 1.3 ให้เพิ่มเติมรายละเอียดในกรณีการดำเนินการที่ผิดปกติ (Plant Abnormal Operation) ที่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต ระบบบำบัดอากาศ และระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น

2. คุณภาพอากาศ

- 2.1 ให้โครงการยืนยันแหล่งผลิตของโครงการว่าจะมีเพียงก๊าซมีเทนเพียงอย่างเดียว
- 2.2 ให้เพิ่มมาตรการในการจัดการก๊าซมีเทนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการในกรณีที่ห่อเผา (flare) ไม่สามารถทำงานได้

3. คุณภาพน้ำ

- 3.1 ให้แสดงรายละเอียดระบบบำบัดเคมี และระบบบำบัดน้ำเสียแบบ ยูเอเอสบี (up flow anaerobic sludge blanket, UASB) ของโครงการ
- 3.2 ให้จัดทำผังแสดงปริมาณ คุณสมบัติโดยละเอียดในทุกขั้นตอนของน้ำเสียของโครงการตั้งแต่ก่อนผ่านระบบเคมีมายังระบบบำบัดน้ำเสียแบบยูเอเอสบีจนกระทั่งออกจากระบบฯ ก่อนปล่อยไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมตะวันออก (มาบตาพุด)



บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
N.T.S. STEEL GROUP PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
8806 - 1 ส.ก. 2548
วันที่ 16.15 ผู้รับ

ที่ NTS. 62/ 2548

วันที่ 28 กรกฎาคม 2548

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 129 วันที่ 1 ส.ก. 2548
เวลา 15.00 ผู้รับ จงผ

เรื่อง รายงานข้อมูลเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถดระยะที่ 2
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
อ้างถึง หนังสือของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6200
ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2548 (ตรวจสอบจากจดหมายของ สผ.)
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานข้อมูลเพิ่มเติมจำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กถด ระยะที่ 2 ต่อสำนักงานนโยบายและแผน-ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2548 ตามเลขรับรายงานที่ 2-012-02-2005 ทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเสนอความเห็นชอบเบื้องต้น และนำเสนอรายงานดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 12 / 2548 เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2548 ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาแล้วมีมติ ยังไม่เห็นชอบในรายงานโดยกำหนดให้บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) นำเสนอรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมในประเด็นต่างๆ ตามที่อ้างถึง และเสนอให้สำนักงานฯ อีกครั้ง เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมตามที่สำนักงานฯ ได้แจ้งไว้เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติมมายังสำนักงานฯ เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการพิจารณารายงานฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบโครงการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา เป็นกรณีด่วนด้วย จักขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

(วิสูตร อนุพันธุเมธา)
กรรมการผู้จัดการ

5.12. 02.50.00

17.00.00.00.00

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลาด ระยะที่ 2

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ที่บริษัท เอ็น. ที. เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกัน แก๊ซ และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ซ และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เสียงทั่วไป	บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้เพิ่มกำลังการผลิตในส่วนของบริษัทเดิม 388,800 ตันต่อปี เป็น 583,200 ตันต่อปี มีกำลังการผลิตโรงรีด 1 เท่ากับ 405,000 ตันต่อปี และเพิ่มกำลังการผลิตโรงรีด 2 เท่ากับ 400,000 ตันต่อปี โดยภายหลังขยายกำลังการผลิตแล้ว ทางบริษัทฯ จะปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ซ และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กกลวอด ระยะที่ 2 ของบริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (ปอวิน) ตำบลปอวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงาน ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด ดังนี้ - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ซ และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรือทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งทำหน้าที่ดังนี้			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น - รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติ ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด - รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติ ตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะ ในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ			
2. ด้านคุณภาพอากาศ	- จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างน้อยร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรอง 1 ชุด และสำรองอุปกรณ์จะให้ส่งของระบบควบคุมสารมลพิษไว้อย่างพอเพียง - ควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศ ดังนี้ • ปลดongระบายอากาศโรงหลอม : ฝุ่นละออง 108 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ - หรือ 38.2 กรัมต่อวินาที • ปลดongระบายอากาศโรงรีด 1 : ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 60 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ - หรือ 2 กรัมต่อวินาที : ก๊าซออกไซด์ของไฮโดรเจน 180 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ - หรือ 4.3 กรัมต่อวินาที : ฝุ่นละออง 216 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ - หรือ 2.7 กรัมต่อวินาที	- Bag Filter - โรงหลอม - โรงรีด 1	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ปล่อยระบายอากาศโรงรีด 2 : ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 60 ส่วนในล้านส่วนที่ 7%O₂ หรือ 2 กรัมต่อวินาที - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 ส่วนในล้านส่วนที่ 7%O₂ หรือ 3.6 กรัมต่อวินาที - ฝุ่นละออง 108 ส่วนในล้านส่วนที่ 7%O₂ หรือ 1.4 กรัมต่อวินาที - ในกระบวนการหลอมเหล็ก จะต้องมีการตรวจสอบและคัดแยกเศษเหล็กที่มีคุณภาพดี เป็นวัตถุดิบหลักในกระบวนการหลอมเหล็ก พร้อมทั้งเก็บกองให้เรียบร้อย ไม่ก่อให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และปลุกต้นไม้บริเวณลานกองเก็บ - ควบคุมการทำงานของเตาหลอม EAF และ LF ระบบควบคุมสารมลพิษหน้าเตาหลอม EAF LF และ Bag Filter โดยใช้ Control Room และใช้ไฟฟ้าจากการบริการของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคชลบุรี โดยไม่ทำการติดตั้งระบบไฟฟ้าสำรอง ในกระบวนการหลอมเหล็ก ดังนั้นเมื่อกระแสไฟฟ้าขัดข้อง กระบวนการผลิตจะหยุดทำงานพร้อมกันทั้งระบบ - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม EAF และ LF ระบบควบคุมสารมลพิษ และ Bag Filter และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- โรงรีด 2 - กระบวนการหลอมเหล็ก - เตาหลอม EAF และ LF ระบบควบคุมสารมลพิษ และ Bag Filter - เตาหลอม EAF และ LF ระบบควบคุมสารมลพิษ และ Bag Filter		

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และหรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ให้ออกซิเจนธรรมชาติ (Natural Gas) เป็นเชื้อเพลิงในเตาอบเหล็กและกระบวนการรีดเหล็ก - ติดตั้งระบบควบคุมการเผาไหม้อัตโนมัติ บริเวณเตาอบเหล็กและกระบวนการรีดเหล็กเพื่อควบคุมให้มีการเผาไหม้ที่คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ที่สมบูรณ์ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ โดยพิจารณาจากค่าความเข้มข้นของสารมลพิษที่ตรวจวัดหลังผ่านระบบควบคุม และทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์เหล่านี้อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Canopy Hood เป็นประจำและสม่ำเสมอ - ในกรณีที่มีระบบบำบัดอากาศเสียเกิดขึ้น หรือมีสภาพผิดปกติให้หยุดการหลอมทันที จนกว่าการซ่อมแซมจะดำเนินการเสร็จสิ้น - ดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบดูดอากาศ ทั้งการตรวจสุขภาพการไหลภายในท่อดูดอากาศ และการทำความสะอาดระบบท่อดูดอากาศ - จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ เพื่อบำรุงรักษาและซ่อมแซมอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษประจำภายในโรงงาน	- เตาอบเหล็ก และกระบวนการรีดเหล็ก - เตาอบเหล็ก และกระบวนการรีดเหล็ก - Bag Filter - Canopy Hood - Canopy Hood, Water Cooled Duct และ Bag Filter - ระบบดูดอากาศ และระบบท่อดูดอากาศ - พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก		
3. ระดับความดังของเสียง	- กำหนดให้การควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ	- กระบวนการผลิต	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับความดังของเสียง (ต่อ) - เสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ควรจัดให้มีมาตรการในการลดเสียง เช่น ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในอาคารปิดกัน หรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น - กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงตั้ง หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง	- กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต		
4. คุณภาพน้ำทิ้ง - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต, อาคารสำนักงานและพนักงาน	- ทำการหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 1 ปริมาณ 2,030.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 2 ปริมาณ 19,872 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และ น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 3 ปริมาณ 11,232 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เพื่อลดการสูญเสีย และไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโรงงาน โดยนำหล่อเย็นแต่ละวงจร จะถูกนำมาลดอุณหภูมิ เก็บกักในบ่อพักและควบคุมคุณภาพน้ำนำมาใช้ใหม่ ดังนี้ คือ • น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 1 ลดอุณหภูมิ โดย Plate Heat Exchanger เก็บกักในบ่อพักขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร และควบคุมค่า SS ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร • น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 2 ลดอุณหภูมิ โดยใช้ Cooling Tower เก็บกักในบ่อพักขนาด 560 ลูกบาศก์เมตร และควบคุมค่า SS ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร	- กระบวนการผลิต	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที. เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

0

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต, อาคารสำนักงานและพนักงาน	มาตรการป้องกัน 3 ลดอุณหภูมิ โดยใช้ Cooling Tower เก็บกักน้ำบ่อพักขนาด 560 ลูกบาศก์เมตร และควบคุมค่า SS ไม่เกิน 25 มิลลิกรัมต่อลิตร มาตรการแก้ไข - น้ำเสียจากสำนักงานและพนักงาน ปริมาณ 23.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้าบ่อเกรอะ เพื่อกำจัดของแข็งออกก่อนที่จะส่งส่วนที่เป็นของเหลว ไปยังบ่อพักขนาด 750 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งอยู่ภายในโรงงาน เพื่อปล่อยให้ระเหยและซึมลงดินไปเอง - น้ำเสียจากอาคารบ้านพักพนักงาน ปริมาณ 18 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้าบ่อเกรอะ เพื่อกำจัดของแข็งออกก่อนที่จะส่งส่วนที่เป็นของเหลว ไปยังบ่อพักขนาด 1,306.8 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งอยู่ภายนอกโรงงาน เพื่อปล่อยให้ระเหยและซึมลงดินไปเอง	- สำนักงาน - อาคารบ้านพักพนักงาน		
5. ภาวะของเสีย - ภาวะของเสียจากกระบวนการผลิต - ภาวะของเสียจากพนักงาน	ดำเนินการจัดการการกักของเสีย ดังนี้ : มูลฝอยจากอาคารสำนักงาน ปริมาณ 341 กิโลกรัมต่อวัน รวบรวม และให้รถรับขยะมูลฝอยของเทศบาลตำบลเจ้าพระยา สุรศักดิ์มนตรี มารับไปกำจัด : ตะกั่วเหล็ก (Slag) จำนวน 203 ตันต่อวัน และกากเหล็ก (Scale) จำนวน 34 ตันต่อวัน ส่งให้หน่วยงานกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด : น้ำมันและไขมัน จำนวน 300 ลิตรต่อเดือน ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การก่อสร้าง (ต่อ)	การขุดลอกและกำจัดวัชพืช จำนวน 42 ต้นต่อวัน นำไปฝังกลบในพื้นที่โรงงาน - ฝุ่นจาก Bag Filter จำนวน 42 ต้นต่อวัน ทำการฝังกลบในพื้นที่โรงงาน หรือส่งไปกำจัดยังบริษัทที่จัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - จัดให้มีถังรองรับมูลฝอย เพื่อรองรับมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน กระจายตามจุดต่างๆ และรวบรวมเพื่อให้อำเภอบำบัดมูลฝอยชุมชน (อบจ.) รับไปกำจัด - ดำเนินการบรรจุน้ำมันที่ส่งไปกำจัดนอกโรงงาน ในภาชนะที่ปิดมิดชิด ก่อนรวบรวมและนำไปกำจัดต่อไป - ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัด ให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงาน	- กระบวนการผลิต - พื้นที่โรงงานผลิตหลัก - พื้นที่โรงงานผลิตหลัก - พนักงานจัดเก็บ และขนส่งกากของเสีย		
6. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย	- จัดให้มีการตรวจวัดมลพิษทางอากาศของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์โดยอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้ง ประกอบด้วย - Raw Material : ถึงดับเพลิง 2 ถึง - Melt Shop : จุดจ่ายน้ำ 6 จุด : สายส่งน้ำ 8 สาย : หัวฉีด 6 หัว : ถึงดับเพลิง 42 ถึง	- พื้นที่โรงงานผลิตหลัก	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

✓

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• Quality Assurance : ถึงดับเพลิง 4 ถึง • Work Shop : ถึงดับเพลิง 16 ถึง • Gas Station, Sub-Station : ถึงดับเพลิง 9 ถึง • Inventory & Finished Goods : ถึงดับเพลิง 6 ถึง • Water Plant : ถึงดับเพลิง 10 ถึง • Main Gate, nurse, Scale : ถึงดับเพลิง 6 ถึง • Rolling Mill Phase I : : จุดจ่ายน้ำ 6 จุด : สายส่งน้ำ 12 สาย : หัวฉีด 6 หัว • Rolling Mill Phase II : : ถึงดับเพลิง 22 ถึง : จุดจ่ายน้ำ 3 จุด : สายส่งน้ำ 6 สาย : หัวฉีด 3 หัว : ถึงดับเพลิง 30 ถึง : ถึงดับเพลิง 3 ถึง : จุดจ่ายน้ำ 3 จุด : ตรงข้ามอาคารสถานีไฟฟ้า : จุดจ่ายน้ำ 1 จุด : หน้าประตูทางเข้าโรงงาน : จุดจ่ายน้ำ 1 จุด			
	- จัดให้มีห้องควบคุม เพื่อแยกพนักงานออกจากบริเวณเตาหลอม	- กระบวนการผลิต		

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศมีเสียงและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงาน ได้แก่ • หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย • ชุดป้องกันความร้อน ให้พนักงานสวมใส่ ขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแหล่งความร้อน • Ear Muffs และ Ear Plugs ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - ติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า - จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีน้ำเย็นและพัสดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง - จัดให้มีหน่วยพยาบาลภายในโรงงาน และให้มีการตรวจสุขภาพอนามัยพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และก่อนเข้าทำงาน เช่น การตรวจร่างกายโดยแพทย์ ความสมบูรณ์เม็ดโลหิต ตรวจปัสสาวะ เอกซเรย์ทรวงอก ระดับน้ำตาลในเลือด ระดับไขมันในเลือด ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น พร้อมทั้งจัดให้ระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - พนักงาน - กระบวนการผลิต - พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก		

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการ และ / หรือผู้รับผิดชอบในงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานภายในโรงงาน	- พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก		
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงาน เพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชนอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โรงงาน ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น	- ชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
8. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีระบบระบายน้ำบริเวณอาคารสำนักงาน และบริเวณลานจอดรถบรรทุก เป็นรางคอนกรีตแบบเปิดขนาดกว้าง 1 เมตร ลึก 0.6 เมตร เพื่อรวบรวมน้ำไปยังบ่อพักด้านข้างของอาคารสำนักงานขนาด 8,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับมาใช้รดน้ำในพื้นที่สีเขียว - จัดให้มีระบบระบายน้ำบริเวณอาคารโรงอาหาร ซึ่งเป็นหอพักรับประทานอาหารกลางวัน 12 นิ้ว โดยนำจากโรงอาหารจะผ่านการทำบ่อก่อนส่งไปยังบ่อพักด้านข้าง ของอาคารสำนักงานขนาด 8,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับมาใช้รดน้ำในพื้นที่สีเขียว - จัดให้มีระบบระบายน้ำภายนอกกระบวนการผลิตเป็นรางระบายน้ำคอนกรีตขนาดกว้าง 1 เมตร ลึก 0.6 เมตร เพื่อรวบรวมน้ำทั้งหมดไปยังบ่อพักน้ำดิบด้านหลัง โรงงานขนาด 570,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปที่ประิเวณ ในกระบวนการผลิต	- อาคารสำนักงานและบริเวณลานจอดรถบรรทุก - อาคารโรงอาหาร - ภายนอกกระบวนการผลิต	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และ/หรือลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. ระบบไฟฟ้า	- จัดให้มี Sub-Station 2 หน่วย คือ : Sub-Station 1 เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับโรงหลอมขนาด 100 เมกกะวัตต์ และโรงรีด 40 เมกกะวัตต์ : Sub-Station 2 เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ โรงรีด 2 และส่วนส่งเสริมการผลิต ขนาด 20 และ 0.5 เมกกะวัตต์ ตามลำดับ - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง 5 ชุด เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับหน่วยต่าง ๆ ดังนี้ : โรงหลอมจำนวน 1 ชุด ขนาด 1,000 kVA : โรงรีด 1 จำนวน 1 ชุด ขนาด 500 kVA : โรงรีด 2 จำนวน 1 ชุด ขนาด 500 kVA : ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงรีด 1 จำนวน 1 ชุด ขนาด 500 kVA : ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงรีด 2 จำนวน 1 ชุด ขนาด 250 kVA	- พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก - พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
10. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว บริเวณอาคารสำนักงาน พื้นที่รอบบริเวณรอบรั้ว และบริเวณแหล่งน้ำรวมถึงบริเวณด้านหน้าโรงงานอย่างน้อยร้อยละ 10 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยทำการปลูกต้นไม้	- พื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก	- ตลอดเวลาที่ดำเนินการ	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- โรงเรียนบ้านเขาหินนิคมราษฎร์บำรุง - โรงเรียนบ้านบ่อวิน (ลิตติราษฎร์ราษฎร์บำรุง) - วัดพันเสด็จนอก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง คือ ในฤดูลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ ทำการตรวจวัดครั้งละ 7 วันติดต่อกัน - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	300,000	- TSP : Gravimetric Method - SO ₂ : UV-Fluorescence, Pararosaniline - NO ₂ : Chemiluminescence CO : Non-Dispersive Infrared Detection - ความเร็วและทิศทางลม : Wind-Vane Anemometer/Anemograph Infrared Detection หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
- ความเร็วและทิศทางลม (1 แห่ง)	- พื้นที่โครงการ				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 1.2.1 การตรวจวัดแบบเป็นครั้งคราว - ฝุ่นละออง (PM) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	- ปล่องระบายอากาศของโรงหลอม - ปล่องระบายอากาศของโรงรีด 1 - ปล่องระบายอากาศของโรงรีด 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	50,000	- PM : US.EPA Method 5 - NO_x : US. EPA Method 7 or 7E - CO : US.EPA Method 10 หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม	
2. คุณภาพน้ำ - ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH) - ค่าที่ละลาย (Total Dissolved Solids : TDS) - สารแขวนลอย (Suspended Solids : SS) - ออกซิเจนละลายน้ำ (Dissolved Oxygen : DO) - น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	- อ่างเก็บน้ำของบริษัทฯ	- ทุก 3 เดือน	15,000 (เฉพาะค่าวิเคราะห์)	- pH : pH Meter - TDS : Dried at 103-105 °C, 180 °C - SS : Dried at 103-105 °C - DO : Azide Modification Method - Fat Oil and Grease : Soxhlet Extraction Method, Partition Gravimetric method	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

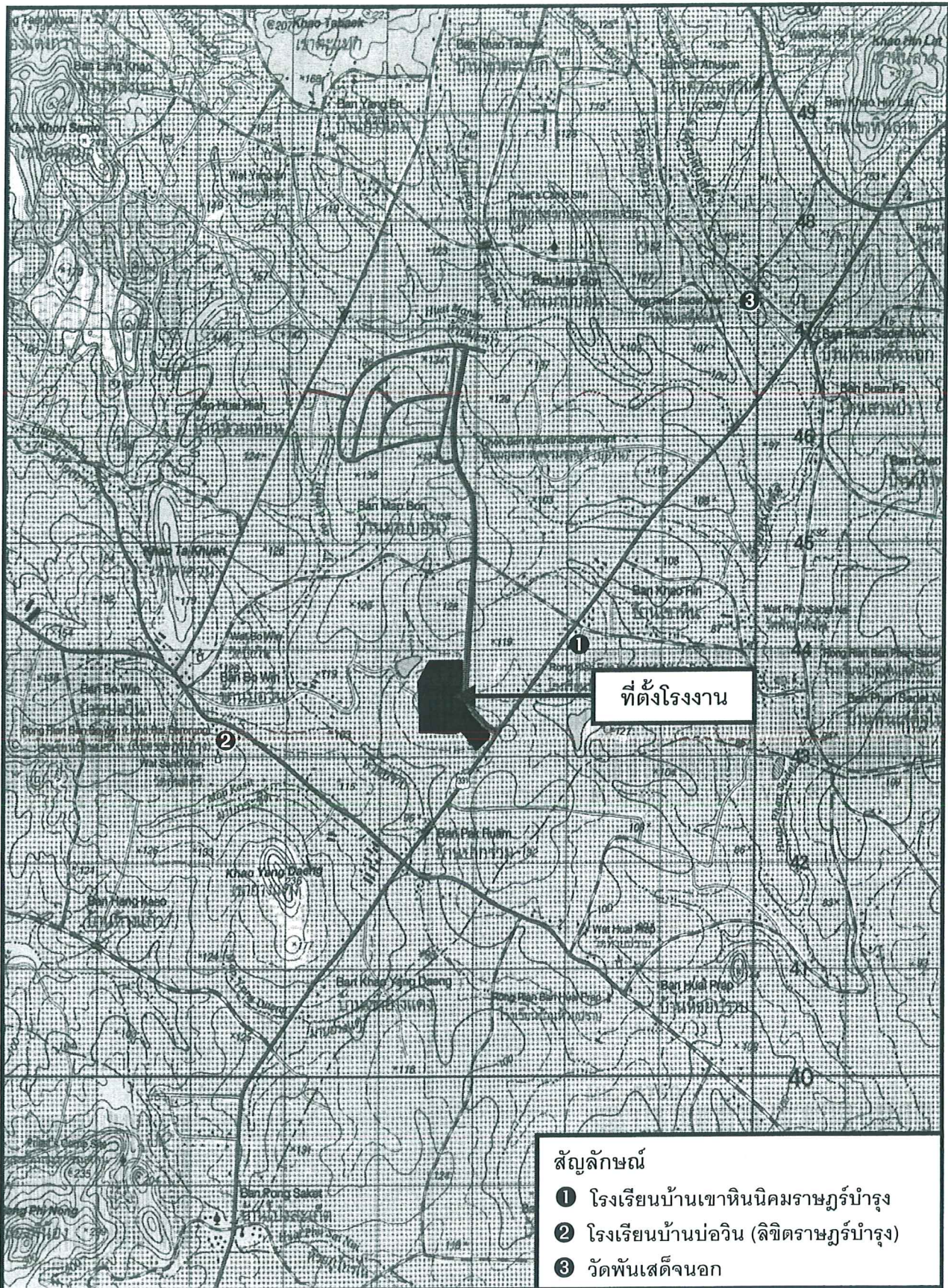
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง - Leq (24) - Ldn - L ₉₀	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกบริเวณหน้าอาคารสำนักงาน รวม 2 จุด - โรงเรียนบ้านเขาหินนิคมราษฎร์บำรุง	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 3 วัน ต่อเนื่อง	30,000	- Integrated Sound Level Measurement	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
4. กากของเสีย - โลหะหนักจาก Slag - โครเมียม (Cr) - แคดเมียม (Cd) - สารหนู (As) - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg)	- บริเวณที่กอง Slag	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 3 ตัวอย่าง	15,000	- Cr : Direct Aspiration, Electrothermal, AAS Method - Cd : Direct Aspiration, Electrothermal, AAS Method - As : Hydride Generation, AAS Method - Pb : Direct Aspiration, Electrothermal, AAS Method - Hg : Cold-Vapour Technique, AAS Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยกระทรวงอุตสาหกรรม	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศเสียงและความปลอดภัย					
5.1 ระดับเสียง					
- Leq 8	- ห้องควบคุมของโรงหลอม - ห้องควบคุมของโรงรีด 1 - ห้องควบคุมของโรงรีด 2	- ปีละ 2 ครั้ง	3,000	- Integrated Sound Level Measurement	- บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตูดิโอ จำกัด (มหาชน)
5.2 ความร้อน (Wet Bulb Globe Temperature Index : WBGT)	- หน้าเตาหลอม EAF - หน้าเตาหลอม LF - บริเวณเตาอบเหล็กโรงรีด 1 - บริเวณเตาอบเหล็กโรงรีด 2	- ปีละ 2 ครั้ง	2,000	- WBGT Method	
5.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบ	- หน้าเตาหลอม EAF - หน้าเตาหลอม LF - บริเวณห่างจากเตาหลอม EAF ประมาณ 10 เมตร - บริเวณห่างจากเตาหลอม LF ประมาณ 10 เมตร - ภายในโรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง	10,000	- TSP : Gravimetric Method, Filtration - SO ₂ : Impingment Absorption, Colorimetric Method	
5.4 กิจกรรมความปลอดภัย	- การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	
5.5 การตรวจสุขภาพ	- การตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ - เอกซเรย์ทรวงอก	- ปีละ 1 ครั้ง - ก่อนเข้าทำงาน	- พนักงานของบริษัทฯ ทุกคน - พนักงานแรกเริ่มเข้าทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง - ก่อนเข้าทำงาน	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

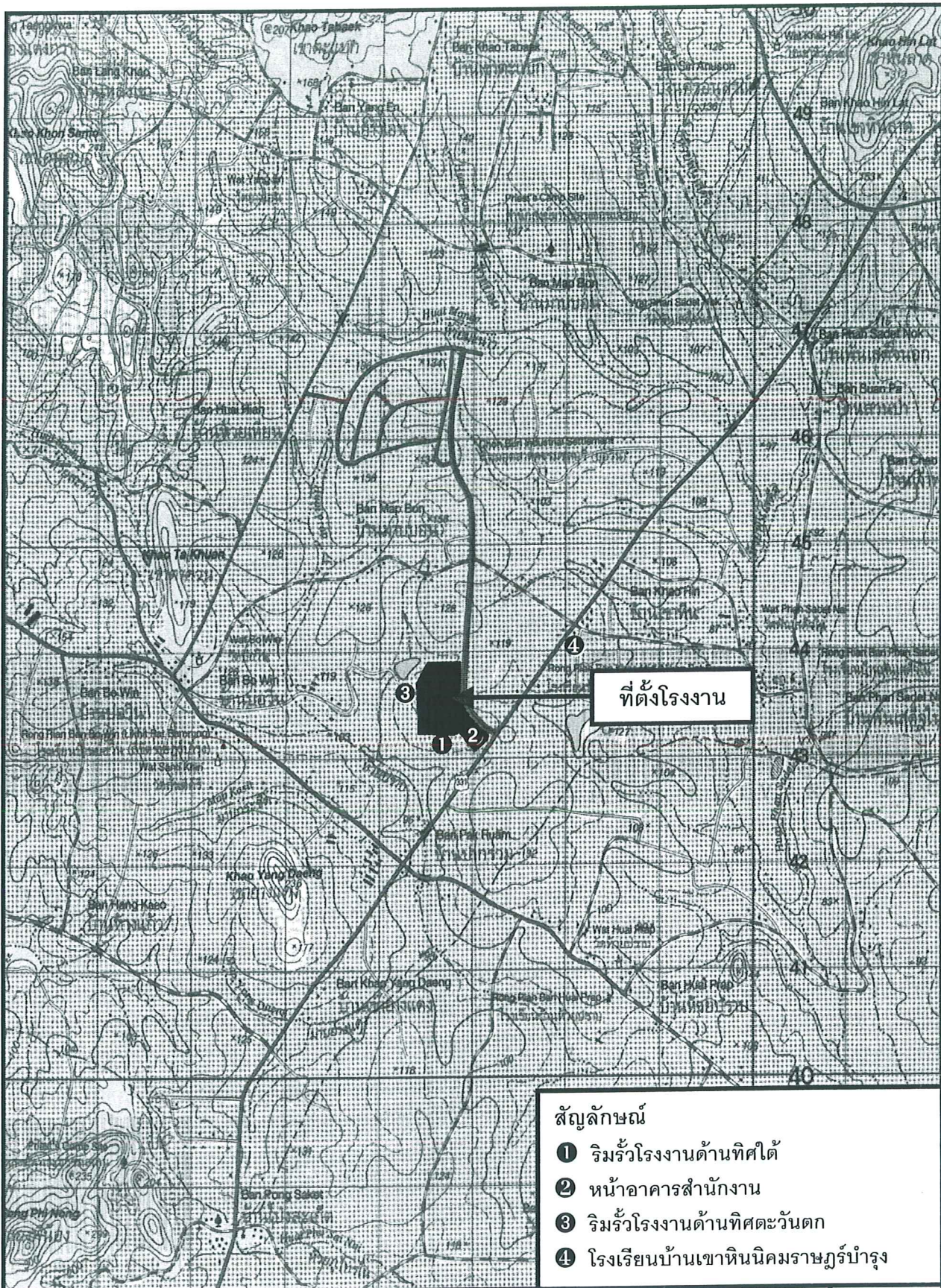
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- ระดับน้ำตื้นในเลือด - ระดับไนโตรเจนในเลือด - การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด					
5.6 ข้อมูลด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย					
- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุทุกขนาดของระดับความรุนแรง - รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน	- เก็บบันทึกข้อมูลตลอดเวลา - ปีละ 1 ครั้ง	-	-	



รูปที่ 2 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)



8



รูปที่ 4 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเหล็ก

บริษัท เอ็น.ที.เอส. สติลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

