



ที่ ทส 1009/ 9575

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ใน
เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะ
กรรมการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

2/กำลัง.....

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ที่ ทส 1009/ 9575

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการฯพิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

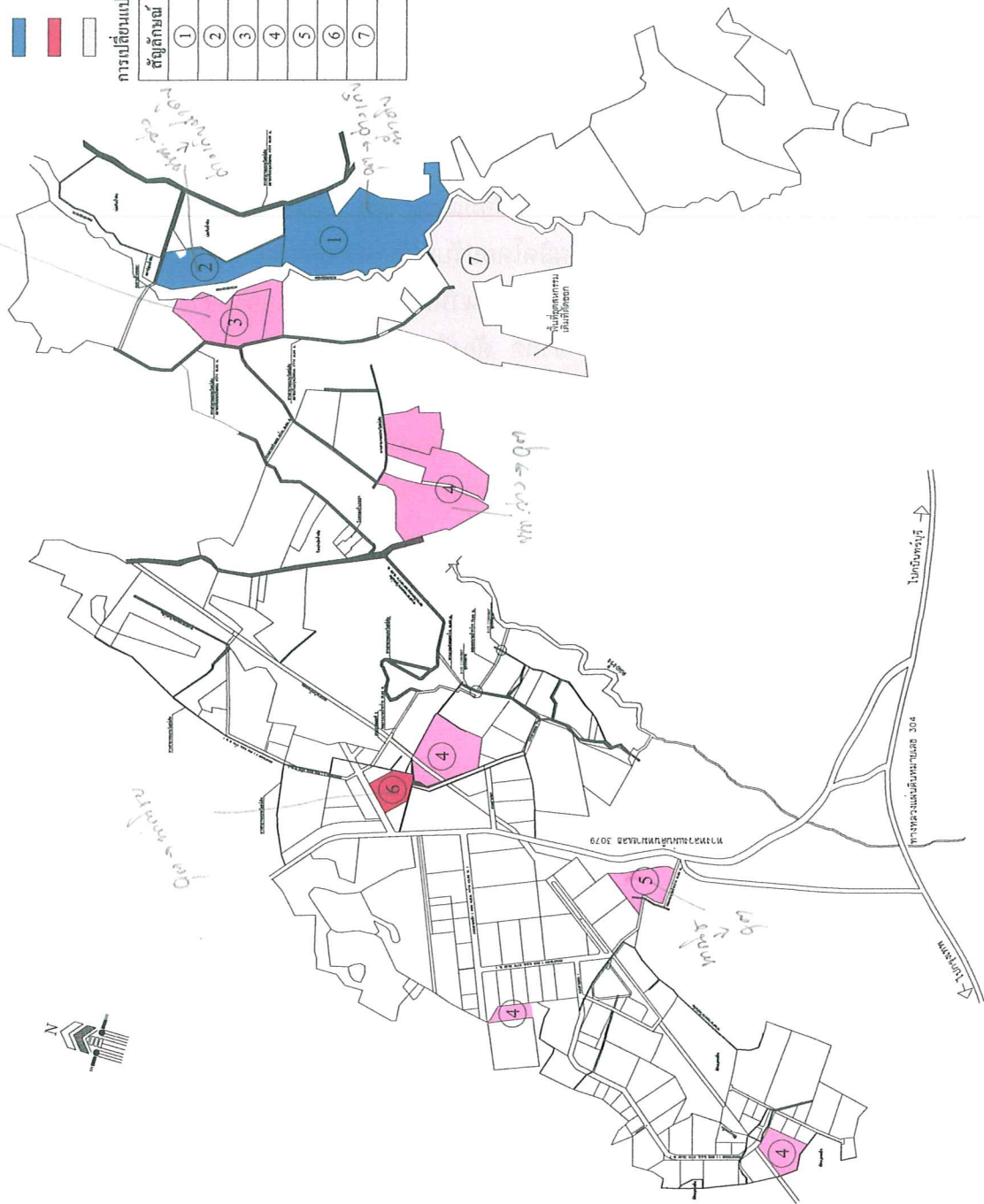
2/กำลัง.....


จุดตัดทางรถไฟ

- สัญลักษณ์**
- พื้นที่อุตสาหกรรม
 - พื้นที่สาธารณูปโภค
 - พื้นที่พาณิชย์กรรม
 - พื้นที่นอกโครงการ

การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน

สัญลักษณ์	โครงการปัจจุบัน	พื้นที่ (ไร่)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	พื้นที่ (ไร่)
①		276.03		276.03
②		80.05		80.05
③		120		120
④		291.05		291.05
⑤		40.76		40.76
⑥		29.33		29.33
⑦		371.10		371.10





บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO. LTD.
 39 Ladprao 124 Rd., Wangthonglang Bangkok 10310
 Thailand Email: cot@cot.com.th Facebook: 3241747

โครงการ	ศูนย์อุตสาหกรรม 304 ซีนต์เซวิต ปาร์ค	ชื่อแบบ	LAY_EIA
เลขที่	เลขที่ 583	วันที่	15-06-48
โครงการ	ศูนย์อุตสาหกรรม 304 ซีนต์เซวิต ปาร์ค		

ที่มา : บริษัท 304 อินดัสตรีเขต ปาร์ค จำกัด
รูปที่ 3.1-2 แผนผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง)

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้พิมพ์



ที่ ทส 1009/9574

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548

ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548

2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริม
อุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะ
กรรมการฯพิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

2/ก้ำ ล้าง.....

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดปทุมธานีเพื่อทราบและแจ้งบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ที่ ทส 1009/ 9574

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

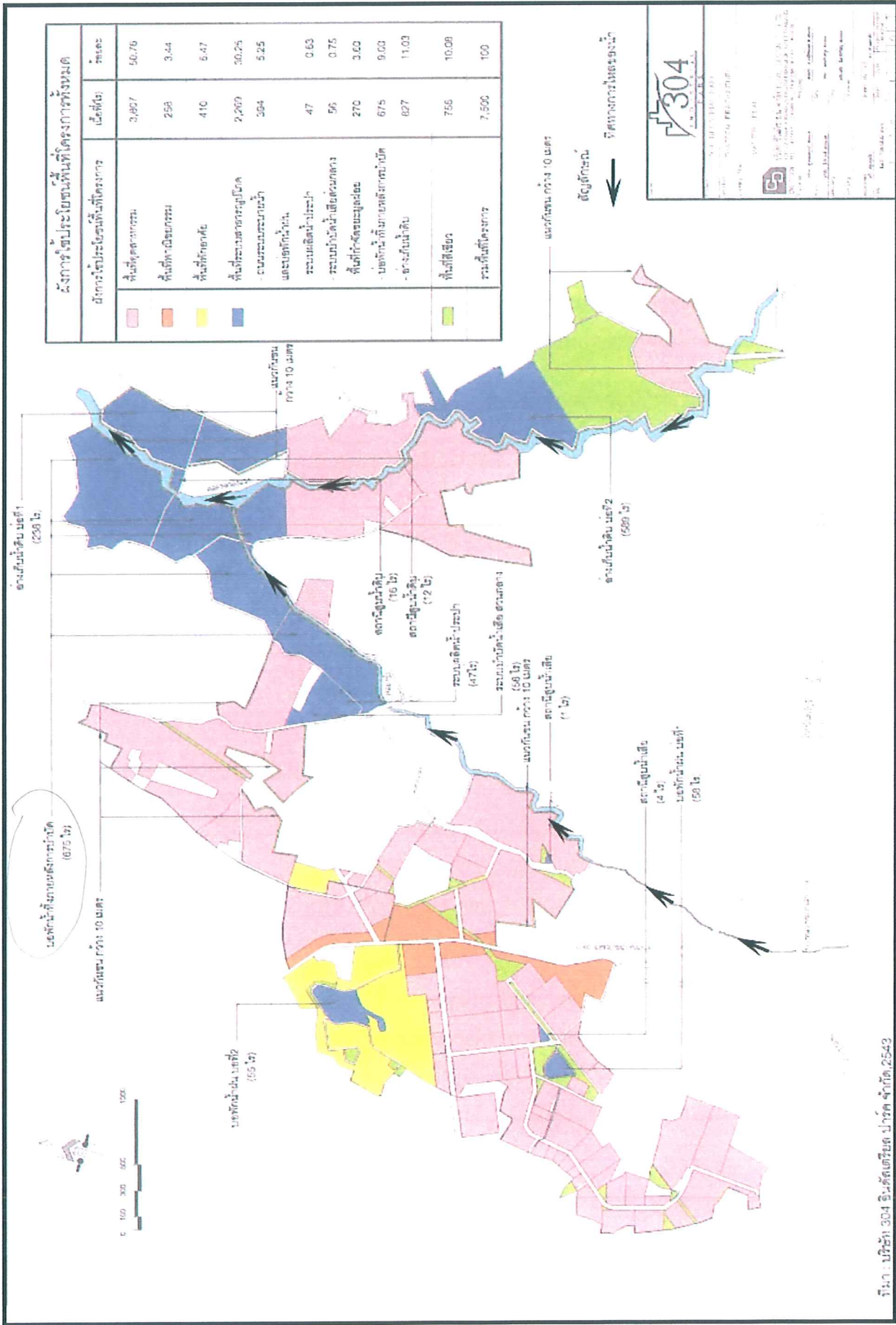
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548
ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริม
อุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะ
กรรมการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

2/ก้า ลัง.....



ที่มา : บริษัท 304 อินดัสตรีเรียล จำกัด จำนวน 2,543

รูปที่ 3.1-1 ผังแผนที่การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบจากสผ. (ก่อนการเปลี่ยนแปลง)

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดปทุมธานีเพื่อทราบและแจ้งบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนิต ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้รายงาน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไม่ได้คิด



TOSTEM THAI CO.,LTD.

60/2 Navanakorn Zone 2 Klongnueng, Klongluang Pathumthani 12120
Tel : 0-2529-0474 Fax : 0-2529-0473, 0-2529-0598



16 สิงหาคม 2548

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
รับที่ 9541	วันที่ 16 ส.ค. 48
เวลา 16.30	ผู้รับ [Signature]

ที่ บธ.107/2548

เรื่อง : ส่งข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดย
ปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

เรียน : เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง : หนังสือของสำนักงานฯ ที่ ทส 1009/8213 ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย : ข้อมูลเพิ่มเติมของรายงานฯ รวม 18 ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม
โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด (เลขรับรายงานที่ 2-021-06-2005)

บัดนี้ บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด ได้จัดเตรียมข้อมูลเพิ่มเติมของรายงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
จึงขอส่งมายังสำนักงาน เพื่อประกอบการพิจารณา ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 141	วันที่ 16 ส.ค. 2548
เวลา 16.30	ผู้รับ [Signature]



ขอแสดงความนับถือ

[Signature]

(นายโนบุคัทสึ อิมานิตี)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม
โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2
อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
โครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>โครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด จะต้องยึดถือปฏิบัติดังนี้</p> <p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนคร โครงการ 2 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับเดือนกรกฎาคม 2548 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณาโรงงาน ซึ่งจัดทำโดยมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ร่วมกับบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>1.3 หากเกิดเหตุกรณีใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1.4 บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>1.5 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p> <p>1.6 จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น 2) รวบรวม และสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด 3) รวบรวมปัญหา และอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																																																																																									
2. คุณภาพอากาศ	<p>2.1 ความคุ้มครองมลสารจากปล่อยระบายนของโรงงาน ไม่ให้เกิดเกินที่มาตรฐานคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 โดยมีอัตราการระบายมลสารสูงสุด ดังนี้</p> <table border="1" data-bbox="507 904 1230 1765"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ปล่อยระบายน</th> <th colspan="5">อัตราการระบายมลสาร (g/s)</th> </tr> <tr> <th>TSP</th> <th>NO_x</th> <th>CO</th> <th>H₂SO₄</th> <th>Xylene</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1) Melting stack</td> <td>1.41</td> <td>2.21</td> <td>4.65</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2) ปล่อยจากการกวาด dross</td> <td>1.01</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3) ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม</td> <td>6.92</td> <td>10.84</td> <td>22.78</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4) Homogenized stack</td> <td>0.37</td> <td>0.58</td> <td>1.22</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>5) BHF stack</td> <td>0.07</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>6) Die polishing stack</td> <td>0.71</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>7) Nitriding stack</td> <td>0.03</td> <td>0.05</td> <td>0.11</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>8) Aging stack</td> <td>0.12</td> <td>0.18</td> <td>0.39</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>9) Anodized stack</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.23</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>10) Painting stack</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.58</td> </tr> <tr> <td>11) Al die casting stack</td> <td>0.15</td> <td>0.24</td> <td>0.50</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>12) Zn die casting stack</td> <td>0.12</td> <td>0.18</td> <td>0.39</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>13) Boiler stack</td> <td>0.34</td> <td>0.53</td> <td>1.11</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	ปล่อยระบายน	อัตราการระบายมลสาร (g/s)					TSP	NO _x	CO	H ₂ SO ₄	Xylene	1) Melting stack	1.41	2.21	4.65	-	-	2) ปล่อยจากการกวาด dross	1.01	-	-	-	-	3) ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม	6.92	10.84	22.78	-	-	4) Homogenized stack	0.37	0.58	1.22	-	-	5) BHF stack	0.07	0.11	0.22	-	-	6) Die polishing stack	0.71	-	-	-	-	7) Nitriding stack	0.03	0.05	0.11	-	-	8) Aging stack	0.12	0.18	0.39	-	-	9) Anodized stack	-	-	-	1.23	-	10) Painting stack	-	-	-	-	1.58	11) Al die casting stack	0.15	0.24	0.50	-	-	12) Zn die casting stack	0.12	0.18	0.39	-	-	13) Boiler stack	0.34	0.53	1.11	-	-	<p>ปล่อยระบายนอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Melting stack - ปล่อยจากการกวาด dross - ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม - Homogenized stack - BHF stack - Die polishing stack - Nitriding stack - Aging stack - Anodized stack - Painting stack - Al die casting stack - Zn die casting stack - Boiler stack 	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมท์ไทย จำกัด</p>
ปล่อยระบายน	อัตราการระบายมลสาร (g/s)																																																																																												
	TSP	NO _x	CO	H ₂ SO ₄	Xylene																																																																																								
1) Melting stack	1.41	2.21	4.65	-	-																																																																																								
2) ปล่อยจากการกวาด dross	1.01	-	-	-	-																																																																																								
3) ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม	6.92	10.84	22.78	-	-																																																																																								
4) Homogenized stack	0.37	0.58	1.22	-	-																																																																																								
5) BHF stack	0.07	0.11	0.22	-	-																																																																																								
6) Die polishing stack	0.71	-	-	-	-																																																																																								
7) Nitriding stack	0.03	0.05	0.11	-	-																																																																																								
8) Aging stack	0.12	0.18	0.39	-	-																																																																																								
9) Anodized stack	-	-	-	1.23	-																																																																																								
10) Painting stack	-	-	-	-	1.58																																																																																								
11) Al die casting stack	0.15	0.24	0.50	-	-																																																																																								
12) Zn die casting stack	0.12	0.18	0.39	-	-																																																																																								
13) Boiler stack	0.34	0.53	1.11	-	-																																																																																								

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.2 ติดตั้งระบบควบคุมสารละลายอินทรีย์แบบ Packed Tower ที่ใช้ Activated carbon ในกระบวนการพ่นสีให้แล้วเสร็จภายในเดือนมกราคม 2549</p> <p>2.3 จัดให้มีระบบระบายอากาศเสียจากแหล่งกำเนิด และรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.4 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบบำรุง และควบคุมดูแลอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>2.5 จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้กรณีไฟฟ้าสายหลักดับ</p> <p>2.6 จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นเพื่อให้พร้อมใช้อยู่เสมอ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อมบำรุงป้องกันอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>2.7 ให้บันทึกกำลังการผลิตของโครงการทุกครั้งที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</p> <p>2.8 ตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศทุกครั้งที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศออกจากปล่องระบาย</p> <p>1) ระบบควบคุมฝุ่นและของบด Dross ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 90%</p> <p>2) ระบบควบคุมฝุ่นและของจาก Hood หน้าเตาหลอม ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 90%</p> <p>3) ระบบควบคุมฝุ่นและของจาก Die Polishing ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 90%</p> <p>4) ระบบควบคุมไอกรดจาก Anodized ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p> <p>5) ระบบควบคุมไอต่างจาก Etching ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p> <p>6) ระบบควบคุมไอต่างจาก Die Washing ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p> <p>7) ระบบดูดซับสารอินทรีย์ระเหยจาก Painting ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่พ่นสี - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - กิจกรรมการผลิต - Dross stack - Stack จาก Hood หน้าเตาหลอม - Die Polishing stack - Anodized stack - Etching stack - Die Washing stack - Painting stack 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในเดือน ม.ค. 49 - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ</p>	<p>3.1 นำเสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมดจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนครและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งไม่ให้เกินเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมส่งสู่ระบบบำบัดน้ำทิ้งโรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลางนคร ดังตารางที่ 1-1</p> <p>3.2 นำทิ้งจากกิจกรรมของพนักงานจะต้องทำการบำบัดเบื้องต้น และรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนคร</p> <p>3.3 จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียประจำระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.4 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>3.5 จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายให้กับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้กรณีไฟฟ้าสายหลักดับ</p> <p>3.6 ตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดทั้งในด้านปริมาณ และคุณภาพของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการทุกครั้งที่มีการตรวจวัด ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบ Wastewater Surface Treatment Plant (WWTP1) ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80% ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 2) ระบบ IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80% ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 3) ระบบ PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 85% ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 1 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- Wastewater Surface Treatment Plant</p> <p>- IR Wastewater Treatment Plant</p> <p>- PT Wastewater Treatment Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1-1 มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมลงสู่ระบบท่อไปยังโรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลาง
นวนคร

ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์ควบคุม ⁽¹⁾
pH	-	6-9
Temperature	°C	45
SS	mg/l	500
BOD	mg/l	450
COD	mg/l	600
Sulfate	mg/l	500
Oil & Grease	mg/l	100
Phenol	mg/l	10
Al	mg/l	5.0
Ba	mg/l	1.0
Cd	mg/l	1.0
Cu	mg/l	1.0
Fe	mg/l	5.0
Pb	mg/l	1.0
Hg	mg/l	0.01
Ni	mg/l	1.0
Se	mg/l	1.0
Zn	mg/l	5.0

ที่มา : ⁽¹⁾ มาตรฐานสำหรับน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมลงสู่ระบบท่อไปยังโรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลาง
บริษัท นวนคร จำกัด (ประกาศใช้วันที่ 3 มกราคม 2543)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง	<p>4.1 ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>4.2 จัดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) และกำหนดข้อบังคับให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการได้ยิน</p> <p>4.3 จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่ทำงานใหม่ทั้งหมด เพื่อประเมินระดับความดังของเสียงในแต่ละพื้นที่</p>	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรที่มีเสียงดัง - พื้นที่เสียงดัง - อาคารผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 3 เดือน หลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ 	<p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p>
5. อากาศของเสีย	<p>5.1 จัดถังขยะพร้อมฝาปิดตั้งไว้ตามจุดต่าง ๆ ให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงาน และเก็บรวบรวม เพื่อทำการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ พลาสติก สำหรับขยะที่เหลือให้เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมวนครรับไปกำจัด</p> <p>5.2 จัดทำโรงเก็บกากอุตสาหกรรม และกากตะกอนน้ำเสียชั่วคราว เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี</p> <p>5.3 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย กากตะกอนที่เกิดจากการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า ซึ่งมีโลหะหนักเจือปน กากตะกอนโครเมต กากตะกอนสี รวมถึง AISO₄ ให้ส่งกำจัดโดยหน่วยงาน บจ. โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999)</p> <p>5.4 ผลิตภัณฑ์นมจากการหมักเวย์นโซดาไฟ (AIOH) ส่งไป Recycle โดยหน่วยงาน บจ. โกชู คาเซอี่</p> <p>5.5 ตะกรันที่ได้จากขี้เตาของการหลอมอลูมิเนียม ส่งไป Recycle โดยหน่วยงาน บจ. เจทีเอส อลูมิเนียม แอน เมทเทิล</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - อาคารเก็บกากตะกอน - โรงชุบ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - โรงชุบ - โรงหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม	6.1 ควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 6.2 จัดพื้นที่กักขังดินที่เกิดจากการจราจรที่ติดขัดกับรถของโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและผลกระทบในอนาคต	- พื้นที่โครงการ - รถในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	7.1 พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานในตำแหน่งที่เหมาะสมกับความรู้ความสามารถ 7.2 ให้ความร่วมมือกับชุมชนในกิจกรรมต่าง ๆ เช่น การบริจาคเพื่อการกุศล การให้ทุนการศึกษา ฯลฯ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
8. อากาศ และมลพิษ	8.1 ให้โรงงานแบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตราย ซึ่งพนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายต้องสวมใส่อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น แวนตากันแสง ถุงมือ รองเท้าหัวเหล็ก หรือหมวกกันน็อกกันความร้อน และบริเวณที่มีเสียงดัง หรือมีฝุ่นมาก จะต้องสวมเครื่องป้องกันหู และหน้ากากกันฝุ่นก่อนเข้าบริเวณพื้นที่ทำงาน 8.2 จัดให้มีนักวิชาการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นักวิทยาศาสตร์ หรือ คณะกรรมการความปลอดภัยผู้ดูแล และรับผิดชอบโดยตรงเกี่ยวกับการป้องกัน และลดปัญหาในการทำงาน มีการดูแลสุขภาพและประชาสัมพันธ์เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย 8.3 จัดสวัสดิการเพื่อเพิ่มขวัญและกำลังใจให้พนักงาน 8.4 จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย เช่น กฎระเบียบข้อปฏิบัติงาน อบรมพนักงานทุกคนให้รู้จักการปฐมพยาบาล และวิธีการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีเครื่องมือปฐมพยาบาล และห้องพยาบาลในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. การป้องกันอุบัติเหตุ</p>	<p align="center">มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>9.1 ปรับเปลี่ยนระบบป้องกันอุบัติเหตุของโครงการ ให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ NFPA โดยเฉพาะขนาดของท่อหลักของหัวดับเพลิงจะต้องไม่เล็กกว่า 150 มม. และขนาดหัวต่อทางน้ำเข้าของหัวดับเพลิงกับระบบที่หน้าจะต้องไม่เล็กกว่า 150 มม. ให้แล้วเสร็จภายในเดือน มีนาคม 2549</p> <p>9.2 จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการให้ครอบคลุมทุกกิจกรรมผลิต แสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงดังตารางที่ 1-2</p> <p>9.3 กรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ทางโครงการต้องมีระบบเหตุฉุกเฉินโดยตามแผนการจัดการรับเหตุฉุกเฉิน แสดงดังรูปที่ 1-1 และจัดเตรียมความพร้อมดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) จัดให้มีหัวหน้างาน หรือรองหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย พนักงานแผนกบุคคล หรือพนักงานรักษาความปลอดภัยประจำโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต 2) ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิง สถานีตำรวจ และสถานพยาบาลใกล้เคียง เพื่อรองรับการขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ 3) จัดทีมเผชิญเพลิงไหม้มีความพร้อมปฏิบัติงานตลอดเวลา และมีทีมกู้ข้อมูลเพลิงไหม้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในเดือน มี.ค. 49</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

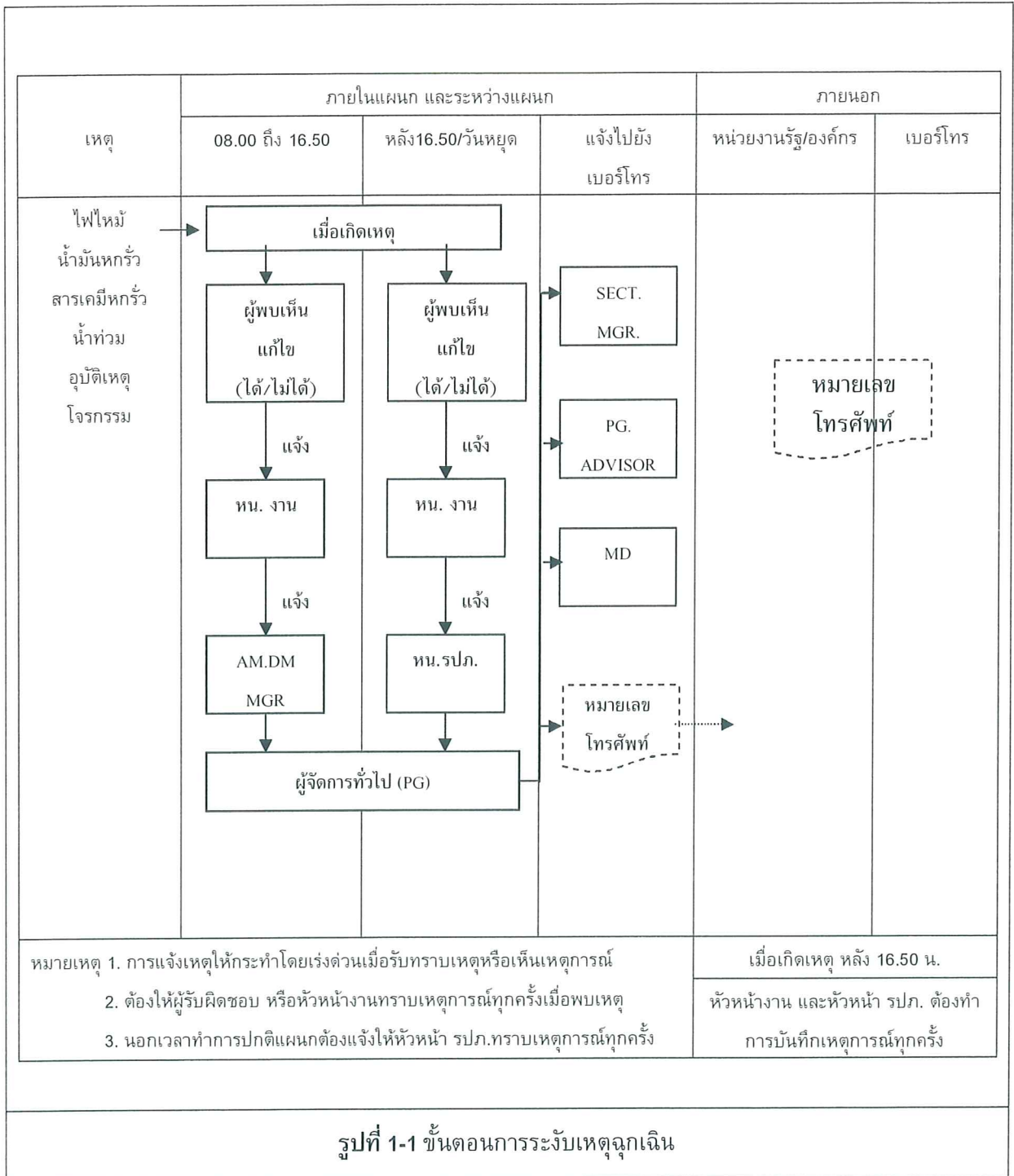
องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10. การจัดการเหตุฉุกเฉิน และการตอบสนองต่อภัยพิบัติ</p> <p>10.1 จัดทำแผนป้องกันส่วนบุคคล อุปกรณ์ในการดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง และอุปกรณ์ป้องกันตัวอย่างเพียงพอ และเหมาะสม</p> <p>10.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล อุปกรณ์ในการดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง และอุปกรณ์ป้องกันตัวอย่างเพียงพอ และเหมาะสม</p> <p>10.3 จัดให้มีป้ายชื่อสารเคมี วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีหก รั่ว ล้น ในบริเวณพื้นที่ใช้งาน และแสดงจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้ให้ชัดเจน</p> <p>10.4 จัดทำป้ายแสดงระดับน้ำที่บ่งชี้ว่าเป็นระดับที่ต้องทำการป้องกันท่วม และให้กำหนดจุดของป้ายแสดงระดับน้ำใน LAY-OUT ของโรงงาน</p> <p>10.5 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ และสิ่งกีดขวาง ที่ใช้ในการปิดกั้นการแพร่กระจายของสารเคมีอย่างน้อย 3 เดือนครั้ง และบันทึกในเอกสารตรวจสอบความพร้อมเพื่อบริการเกิดเหตุฉุกเฉินพร้อมทั้งส่งบันทึกการตรวจเช็คให้แก่ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>10.6 จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินจากกรณีเหตุของสารเคมี แก๊ซ และน้ำท่วม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดที่ม้านระงับเหตุฉุกเฉินดังกล่าว</p>	<p>มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จัดให้มีแผนจัดการเหตุฉุกเฉินครอบคลุม 3 กรณี</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณี สารเคมีหก และรั่วไหล - แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณี แก๊สรั่วไหล - แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณี น้ำท่วมหรือแผนระบายน้ำฉุกเฉิน <p>การจัดการระงับเหตุฉุกเฉินดังแสดงรูปที่ 1-1 การจัดการกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีแสดงดังรูปที่ 1-2 โดยปฏิบัติดังนี้</p> <p>10.1 จัดทำแผนฝึกอบรมตามหัวข้อแผนฉุกเฉิน ได้แก่ การใช้ การจัดเก็บสารเคมี การควบคุมสารเคมีรั่วไหล แก๊สรั่วไหล และการป้องกันน้ำท่วมตามขั้นตอนการดำเนินงานการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน ให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน</p> <p>10.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล อุปกรณ์ในการดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง และอุปกรณ์ป้องกันตัวอย่างเพียงพอ และเหมาะสม</p> <p>10.3 จัดให้มีป้ายชื่อสารเคมี วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีหก รั่ว ล้น ในบริเวณพื้นที่ใช้งาน และแสดงจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้ให้ชัดเจน</p> <p>10.4 จัดทำป้ายแสดงระดับน้ำที่บ่งชี้ว่าเป็นระดับที่ต้องทำการป้องกันท่วม และให้กำหนดจุดของป้ายแสดงระดับน้ำใน LAY-OUT ของโรงงาน</p> <p>10.5 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ และสิ่งกีดขวาง ที่ใช้ในการปิดกั้นการแพร่กระจายของสารเคมีอย่างน้อย 3 เดือนครั้ง และบันทึกในเอกสารตรวจสอบความพร้อมเพื่อบริการเกิดเหตุฉุกเฉินพร้อมทั้งส่งบันทึกการตรวจเช็คให้แก่ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>10.6 จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินจากกรณีเหตุของสารเคมี แก๊ซ และน้ำท่วม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดที่ม้านระงับเหตุฉุกเฉินดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>

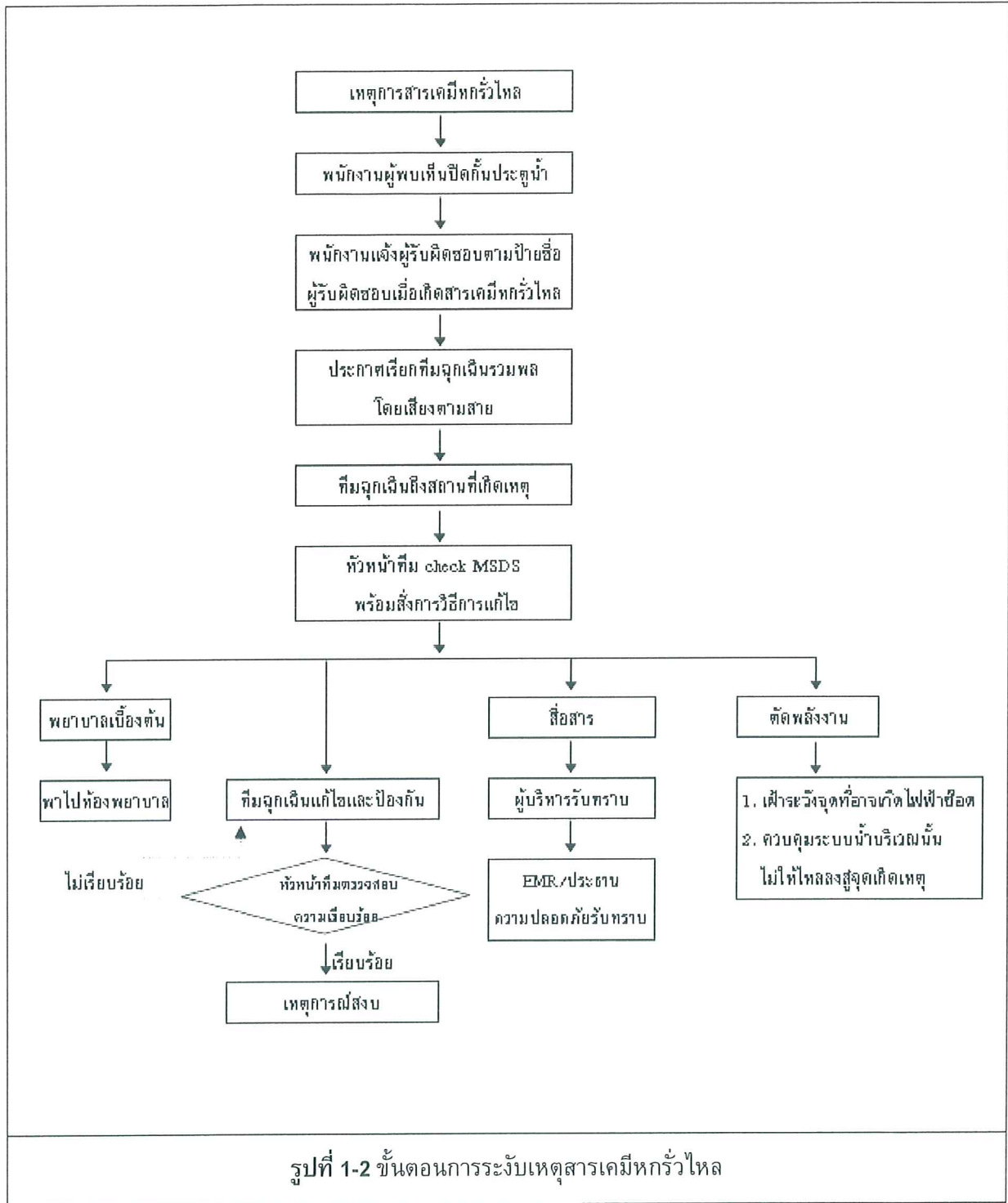
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>10.7 กรณีมีสารเคมีหก รั่ว ไหล ใกล้ทางระบายน้ำ ชื่อน้ำ จะต้องทำการปิดกั้นมิให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะและทำการหยุดการรั่ว ไหล จากแหล่งที่เกิด พร้อมทั้งทำความสะอาดที่มีการหก รั่ว ไหล โดยพิจารณาตามลักษณะของสารเคมี หากเป็นแก๊สที่ติดไฟ จะต้องทำการฉีดน้ำคลุมถังหรือท่อที่มีแรงดันเพื่อลดอุณหภูมิ ปิดวาล์วถัง หรือตัดท่อแก๊สภายในท่อเพื่อไม่ให้แก๊สรั่วไหล ถ้าไม่กรณีที่มีเพลิงไหม้เกิดขึ้นจะต้องทำการดับเพลิง โดยวิธีการดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เหมาะสมตามชนิดของแก๊สนั้นๆ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.8 จัดพื้นที่สำหรับเก็บถังแก๊สให้อยู่ในสถานะปลอดภัย และจะต้องมีการตรวจสอบพื้นที่สำหรับจัดเก็บถังแก๊สอยู่เสมอ เพื่อป้องกันเหตุการณ์รั่วไหลของแก๊ส เช่น การตรวจสอบ LPG Tank</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.9 น้ำที่เกิดจากการดับเพลิงนั้นจะต้องทำการปิดกั้น กักเก็บ และนำไปบำบัดอย่างถูกวิธี</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.10 ตรวจสอบปริมาณที่แก๊สรั่วไหลโดยใช้เครื่องวัด เพื่อให้มั่นใจได้ว่าแก๊สนั้นได้ถูกปิดกั้นแล้ว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.11 การตอบสนองต่อการร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังรูปที่ 1-3 โดยมีระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาภายในเวลา 14 วันนับจากวันที่ได้รับร้องเรียน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>

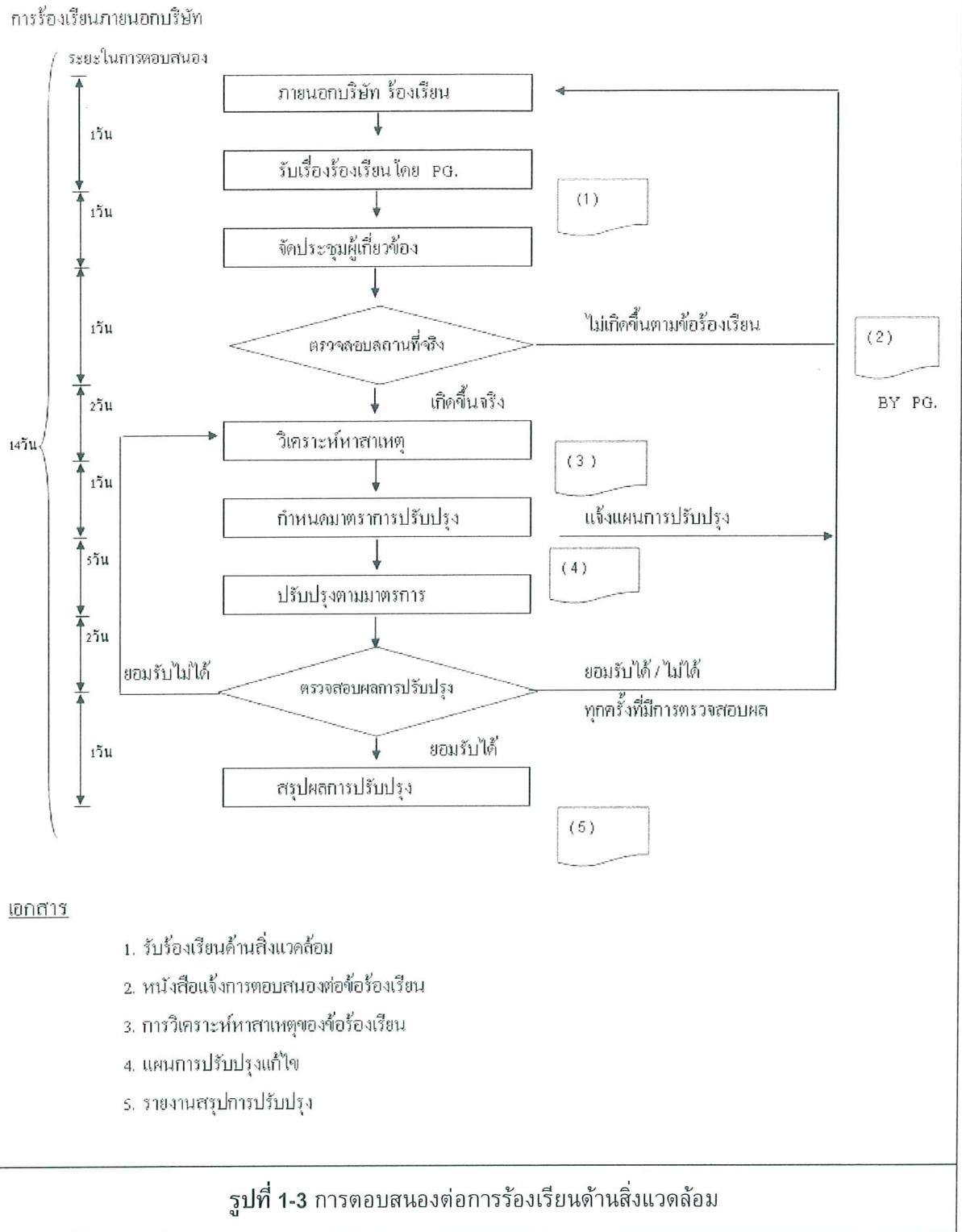
ตารางที่ 1-2 จำนวนอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงาน

สถานที่	อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (เครื่อง)		
	หัวฉีดน้ำ (Hydrant Box)	ถังเคมีดับเพลิง (Dry Chemical Tank)	ก๊าซ (CO ₂ Tank)
แผนกหลอม-หล่อ	8	36	-
แผนกรีด A	4	70	-
แผนกรีด B	4	16	-
แผนกซบเคลือบผิว-ซบสี Line A	2	36	8
แผนกซบเคลือบผิว-ซบสี Line B	2	66	-
โรงประกอบ 1	5	90	-
โรงประกอบ 2	12	106	-
โรงประกอบ 3A	10	26	-
โรงประกอบ 3B	12	21	-
โรงพ่นสี	1	5	-
โรงอาหาร 1	2	4	2
โรงอาหาร 2,3	2	8	4
แผนกควบคุมคุณภาพ	1	6	-
ศูนย์วิจัยและพัฒนา	-	18	5
แผนกซ่อมบำรุง	2	16	-
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	2	10	-





(Handwritten mark)



ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
โครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด		ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
		Outlet	Inlet			
<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากร่องระบายอากาศทุกปล่องภายในโรงงาน (ตำแหน่งตรวจวัดรูปที่ 2-1)</p>	<p>1) Melting stack</p> <p>2) ปล่องระบายจากการกวาด dross</p> <p>3) ปล่องระบายจาก hood หน้าเตาหลอม</p> <p>4) Homogenized stack</p> <p>5) BHF stack</p> <p>6) Die polishing stack</p> <p>7) Die washing stack</p> <p>8) Nitriding stack</p> <p>9) Aging stack</p> <p>10) Anodized stack</p> <p>11) Etching stack</p> <p>12) Painting stack</p> <p>13) Al die casting stack</p> <p>14) Zn die casting stack</p> <p>15) Boiler stack</p>	<p>- TSP, NO_x, CO, HF</p> <p>- TSP, HF</p> <p>- TSP, NO_x, CO, HF</p> <p>- TSP, NO_x, CO</p> <p>- TSP, NO_x, CO</p> <p>- TSP</p> <p>- NaOH</p> <p>- TSP, NO_x, CO</p> <p>- TSP, NO_x, CO</p> <p>- H₂SO₄</p> <p>- NaOH</p> <p>- Xylene</p> <p>- TSP, NO_x, CO, HF</p> <p>- TSP, NO_x, CO, HF</p> <p>- TSP, NO_x, CO</p>	<p>-</p> <p>- TSP</p> <p>- TSP</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>- TSP</p> <p>- NaOH</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>- H₂SO₄</p> <p>- NaOH</p> <p>- Xylene</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>ตามคุณสมบัติ</p> <p>ครั้งที่ 1 ช่วง ต.ค.-มี.ค.</p> <p>ครั้งที่ 2 ช่วง เม.ย.-ก.ย.</p>	<p>200,000 บาท/ครั้ง</p>	<p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p>
<p>1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ (ตำแหน่งตรวจวัดรูปที่ 2-2)</p>	<p>1) วัดพีเอ็ม</p> <p>2) โรงเรียนวัดพีเอ็ม</p> <p>3) วัดโกมตรังนาราม</p>	<p>- ผู้หลอม (TSP)</p> <p>- PM-10</p> <p>- ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)</p> <p>- คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)</p> <p>- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</p> <p>- ความเร็วลมและทิศทางลม (1 สถานี)</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>ตามคุณสมบัติ</p> <p>ครั้งที่ 1 ช่วง ต.ค.-มี.ค.</p> <p>ครั้งที่ 2 ช่วง เม.ย.-ก.ย.</p> <p>ทำการเก็บตัวอย่างครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง</p>	<p>90,000 บาท/ครั้ง</p>	<p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

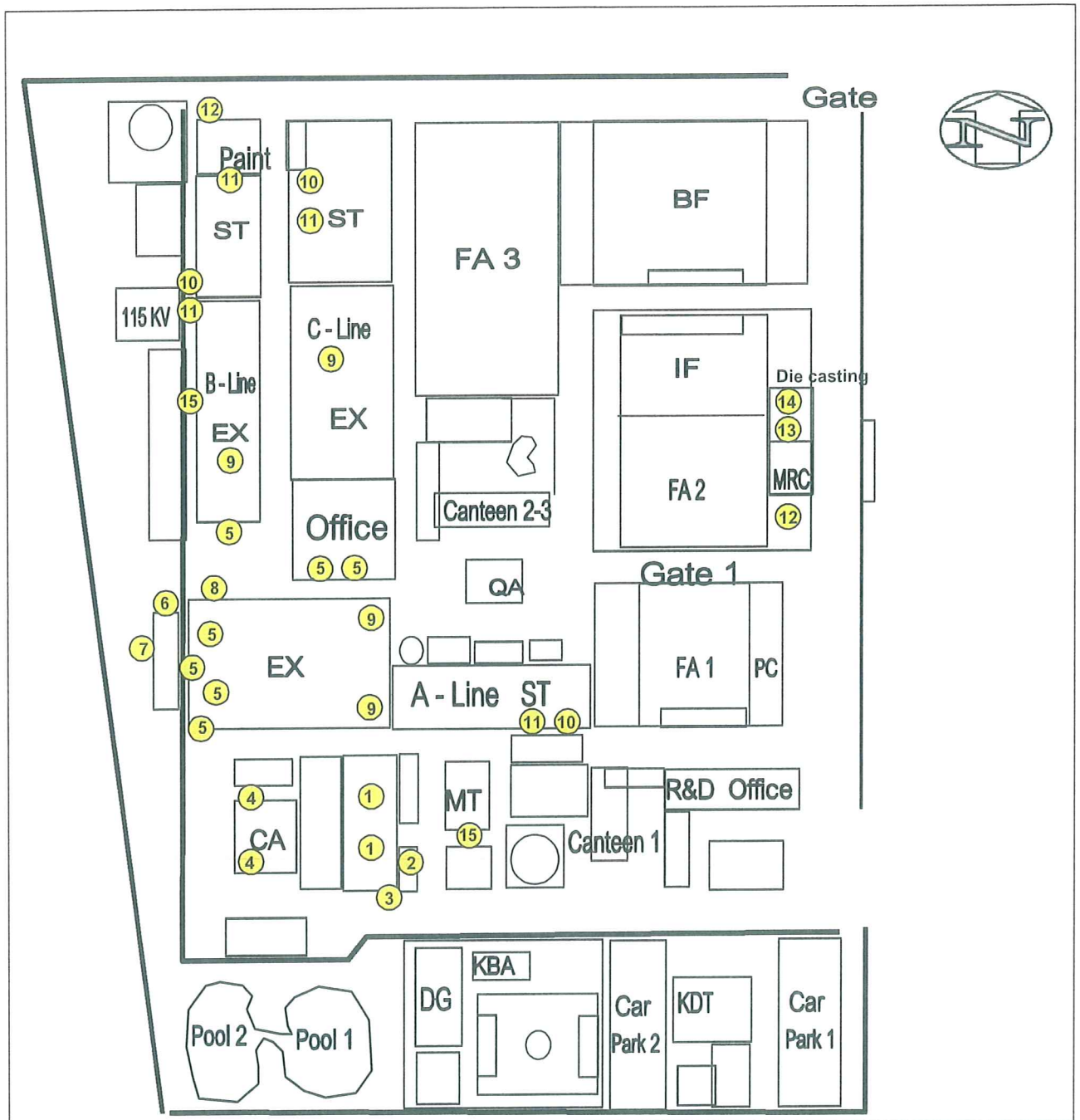
มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง 2.1 ตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งรูปที่ 2-3)	1) จุดกึ่งกลางรั้วทง 4 ด้าน ของโครงการ	- Leq 24 hr - Lmax - Ldn	ปีละ 2 ครั้ง	8,000 บาท/ครั้ง	บริษัท ทอสมิไทย จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง อุตสาหกรรม (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งรูปที่ 2-4)	1) Wastewater Surface Treatment Plant (WWTP1) - น้ำเข้าระบบ - น้ำผ่านการบำบัด	อัตราการไหล, Temperature, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Cyanide, TKN, Oil & Grease, Formaldehyde, Phenol, Al, Ba, Cd, Co, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Cu, Pb, Mn, Hg, Ni, Se, Zn อัตราการไหล, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Al, Ni, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶	ปีละ 2 ครั้ง เดือนละ 1 ครั้ง	25,000 บาท/ครั้ง 10,000 บาท/ครั้ง	บริษัท ทอสมิไทย จำกัด
	2) IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) - น้ำเข้าระบบ - น้ำผ่านการบำบัด	อัตราการไหล, Temperature, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Cyanide, TKN, Oil & Grease, Formaldehyde, Phenol, Al, Ba, Cd, Co, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Cu, Pb, Mn, Hg, Ni, Se, Zn อัตราการไหล, pH, SS, TDS, BOD, COD, Al, Ni, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶	ปีละ 2 ครั้ง เดือนละ 1 ครั้ง	25,000 บาท/ครั้ง 10,000 บาท/ครั้ง	
	3) PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) - น้ำเข้าระบบ - น้ำผ่านการบำบัด	อัตราการไหล, pH, SS, TDS, COD, Oil & Grease, Total Iron, Zn, Pb, Ni, Cu, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Sulfate	เดือนละ 1 ครั้ง	15,000 บาท/ครั้ง	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง 4.1 บันทึกริมาณรถที่ผ่าน เข้า- ออก บริเวณโครงการ และจุดบันทึก อุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถ ของโครงการ	1) พื้นที่โครงการ	- ปริมาณรถเข้าออก - สถิติอุบัติเหตุ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ตลอดช่วงดำเนินการ	-	บริษัท ทอสมท์ไทย จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งรูปที่ 2-5 ถึง 2-9)	1) บริเวณเขตหลอมอลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr, - Total Dust, Al, HF - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	4,000 บาท/ครั้ง 8,000 บาท/ครั้ง 4,000 บาท/ครั้ง	บริษัท ทอสมท์ไทย จำกัด
	2) บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 3 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr - Total Dust - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	6,000 บาท/ครั้ง 6,000 บาท/ครั้ง 6,000 บาท/ครั้ง	
	3) บริเวณพื้นที่ชุบ (จำนวน 3 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr - H ₂ SO ₄ , NaOH, - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	6,000 บาท/ครั้ง 12,000 บาท/ครั้ง 6,000 บาท/ครั้ง	
	4) บริเวณพื้นที่พ่นสี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	- Xylene, Toluene, Benzene, - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	12,000 บาท/ครั้ง 4,000 บาท/ครั้ง	
	5) บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr - Total Dust	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	8,000 บาท/ครั้ง 8,000 บาท/ครั้ง	

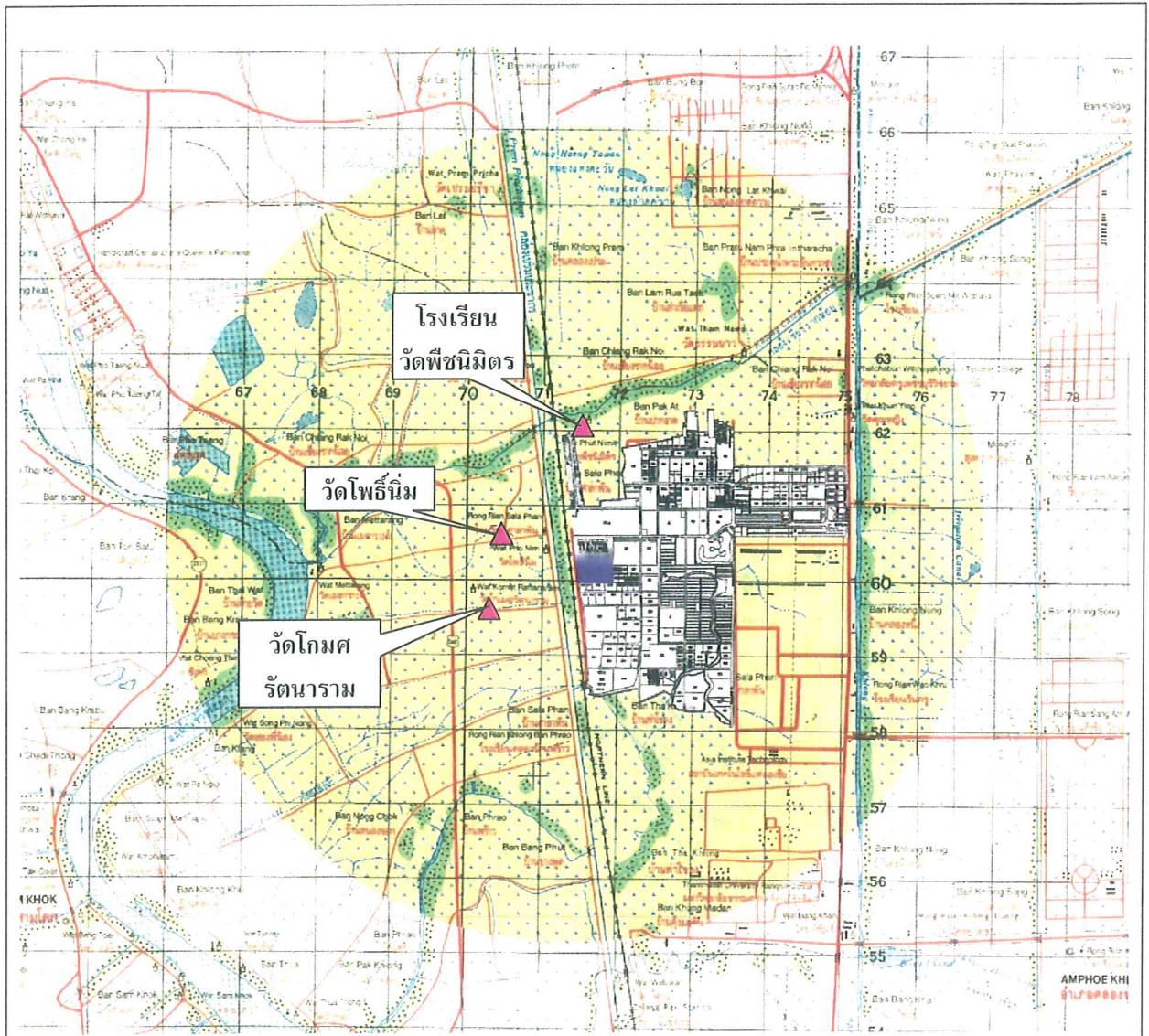
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
5.2 บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก	1) พื้นที่โครงการ - พนักงานใหม่	- สถิติอุบัติเหตุ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	-	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
5.3 การตรวจสุขภาพพนักงาน	- พนักงานใหม่	การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน - การตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไป - การเอกซเรย์ปอด - การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสุขภาพการมองเห็น	ตรวจ 1 ครั้งก่อนเข้าทำงาน	600 บาท/คน/ครั้ง	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- พนักงานทุกคน	การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี - การตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไป - การเอกซเรย์ปอด - การตรวจหาปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด - การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสุขภาพการมองเห็น	ปีละ 1 ครั้ง	600 บาท/คน/ครั้ง	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



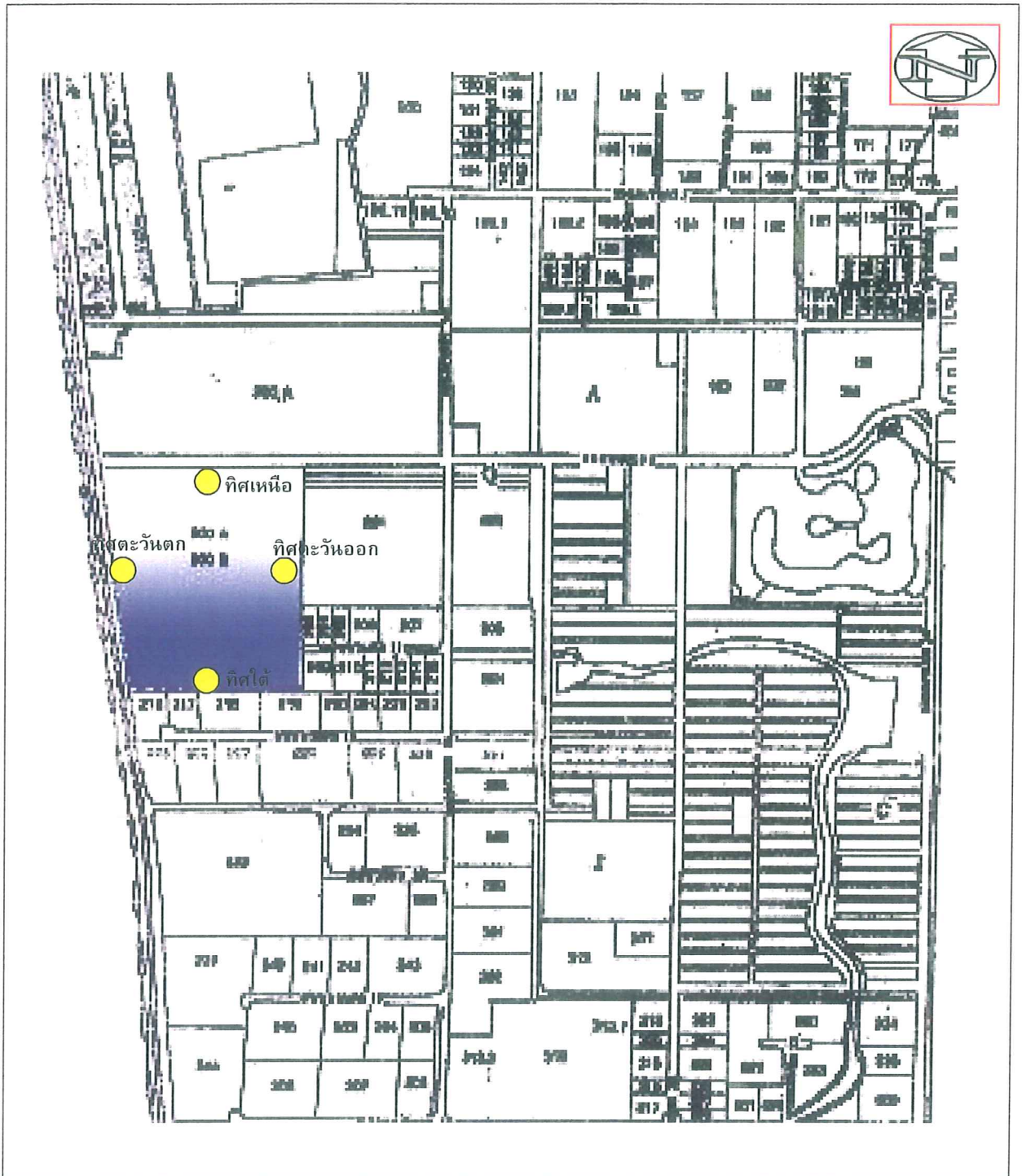
- | | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Melting stack (2 ปล่อย) | 6 Die polishing stack (1 ปล่อย) | 11 Etching stack (4 ปล่อย) |
| 2 ปล่อยระบายจากการกวาด dross (1 ปล่อย) | 7 Die washing stack (1 ปล่อย) | 12 Painting stack (2 ปล่อย) |
| 3 ปล่อยระบายจาก hood หน้าเตาหลอม (1 ปล่อย) | 8 Nitriding stack (1 ปล่อย) | 13 Al die casting stack (1 ปล่อย) |
| 4 Homogenized stack (2 ปล่อย) | 9 Aging stack (4 ปล่อย) | 14 Zn die casting stack (1 ปล่อย) |
| 5 BHF stack (7 ปล่อย) | 10 Anodized stack (3 ปล่อย) | 15 Boiler stack (2 ปล่อย) |

รูปที่ 2-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อยระบาย



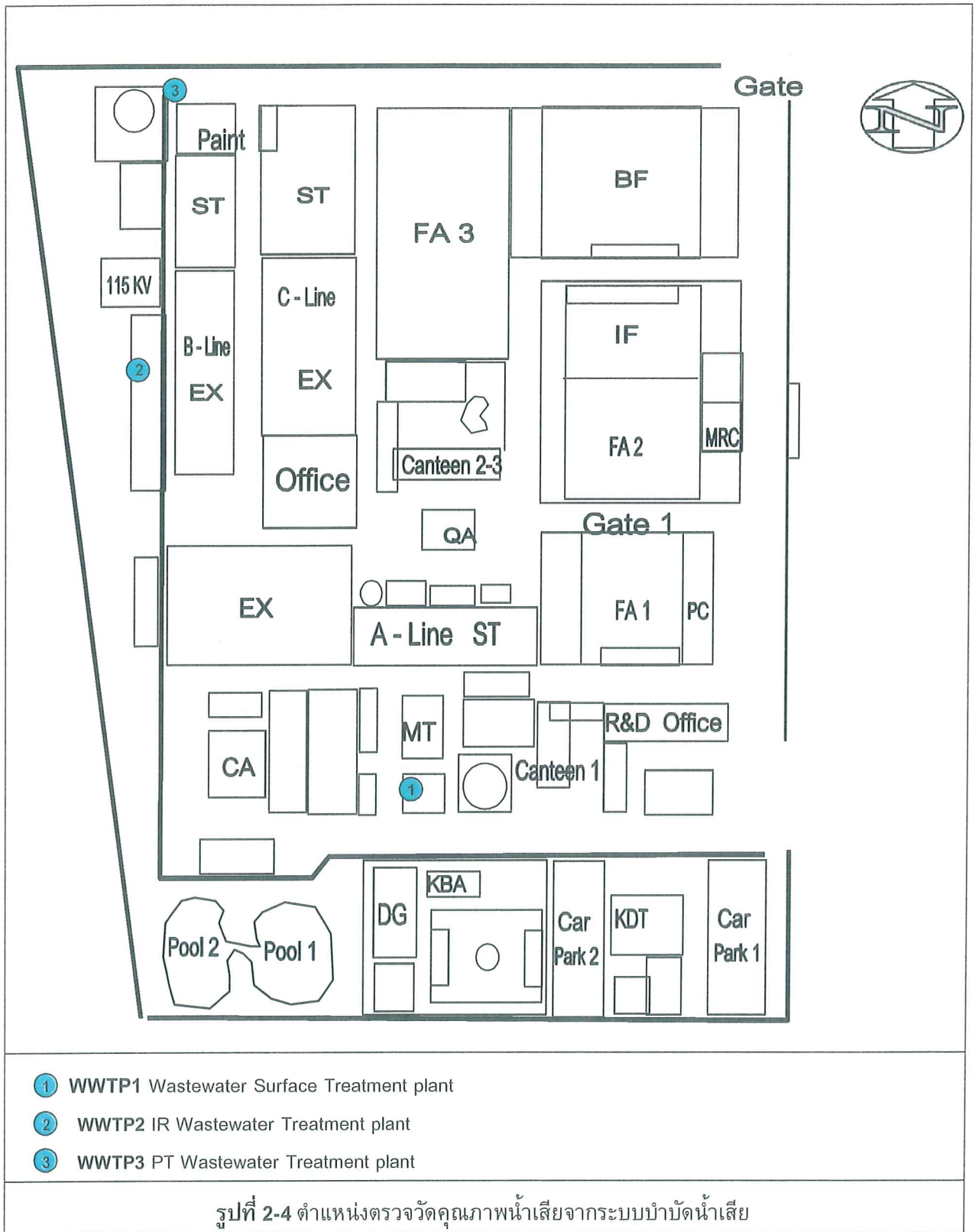
▲ แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปที่ 2-2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

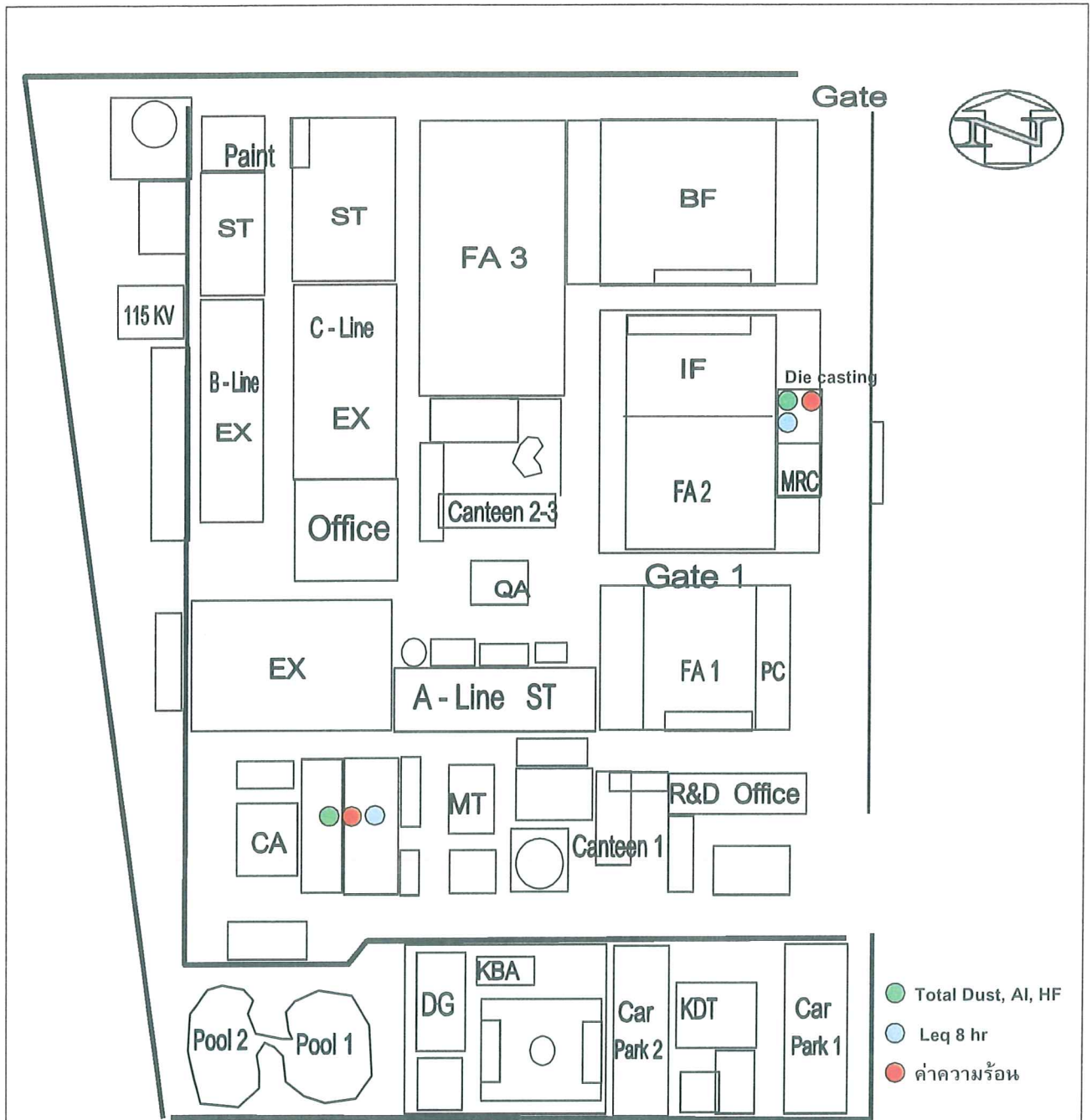


รูปที่ 2-3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

Handwritten signature or mark

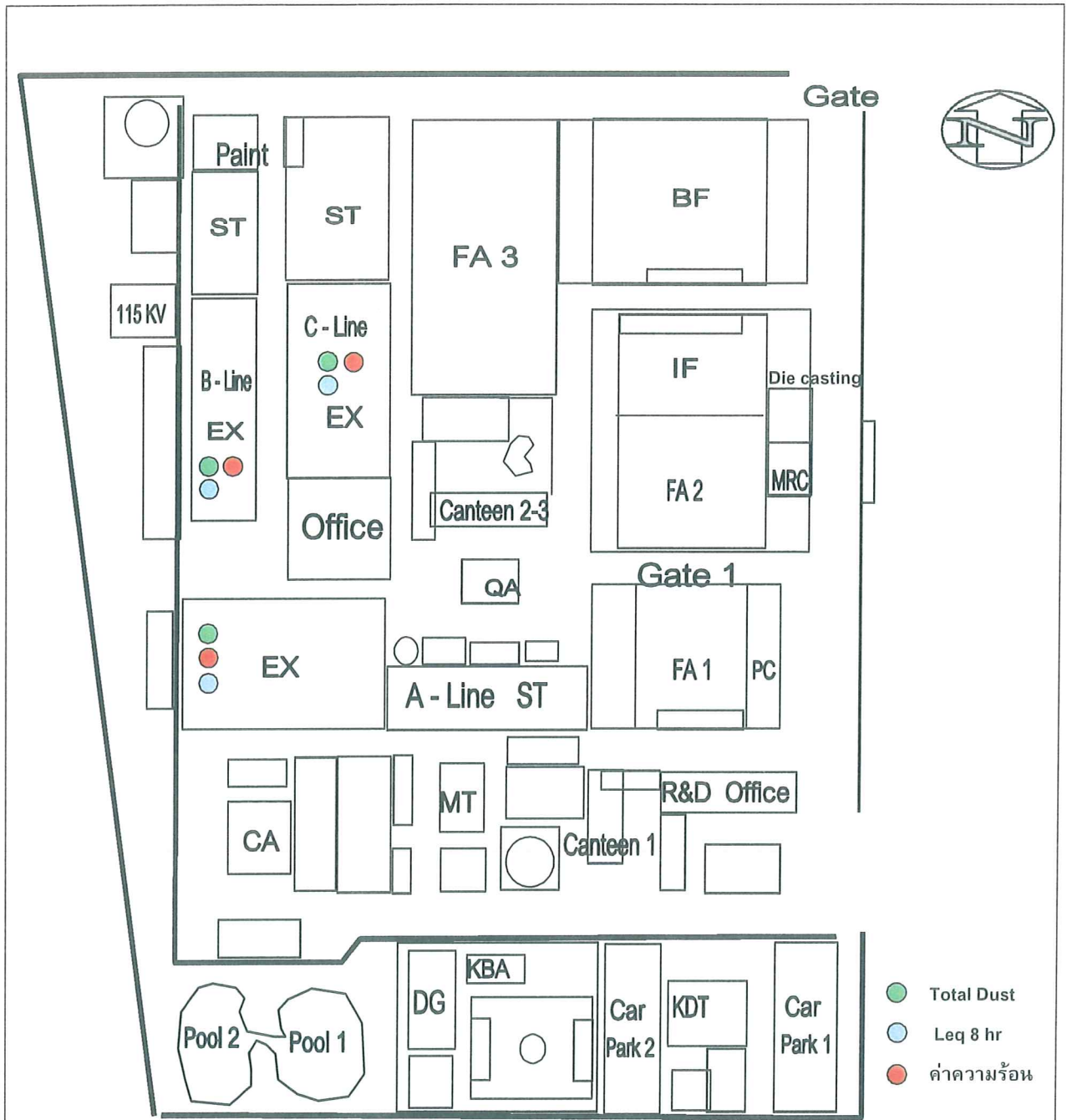


Handwritten signature



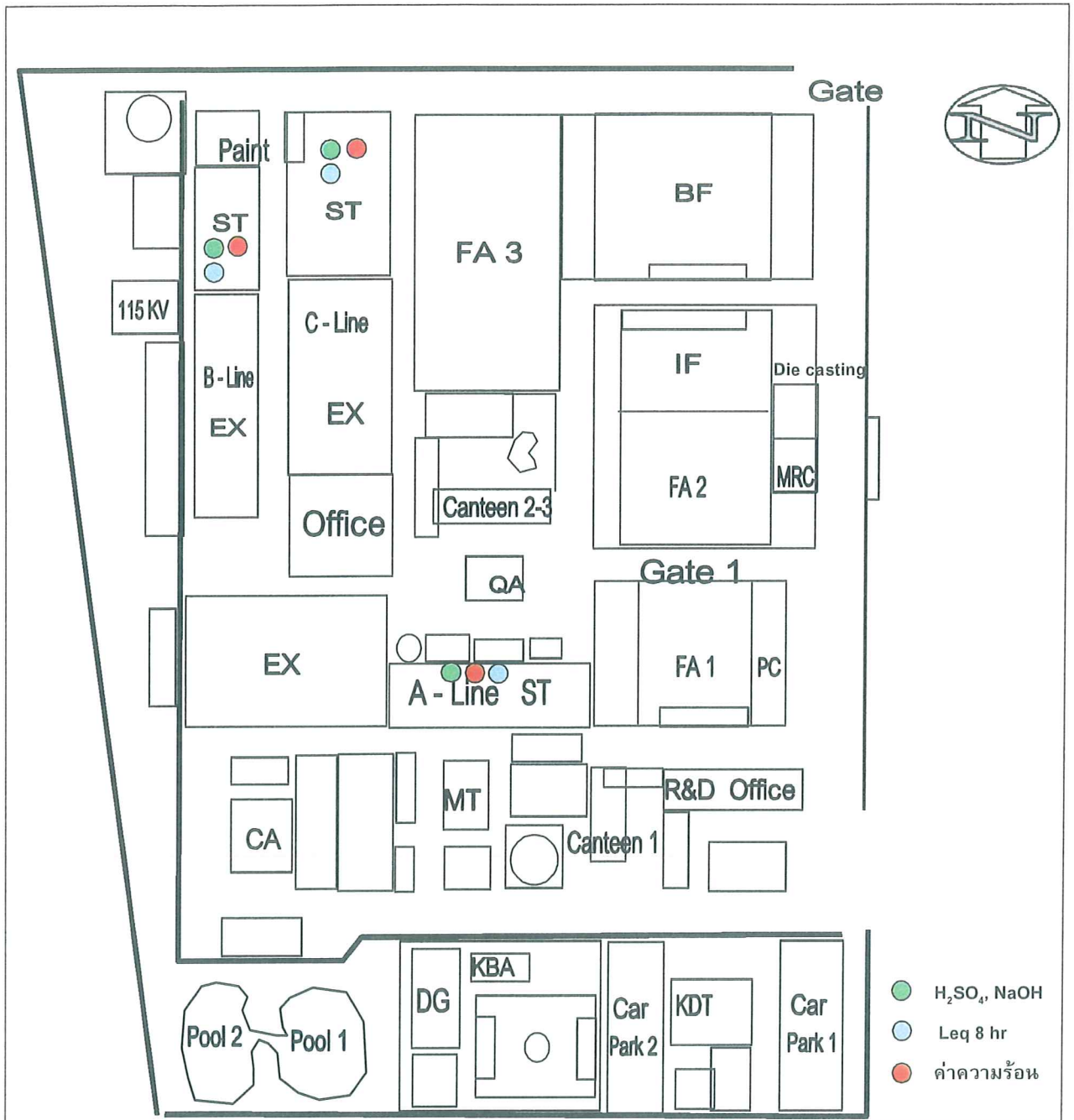
รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อลูมิเนียม	MRC	แผนกจับสินค้า
KDT	บริษัท เคียงไฮ้ เจริญ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบชิ้นเนื้อแข็ง
CA	แผนกหลอมหล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นสนิม
EX	แผนกฉีด		

รูปที่ 2-5 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณเตาหลอม



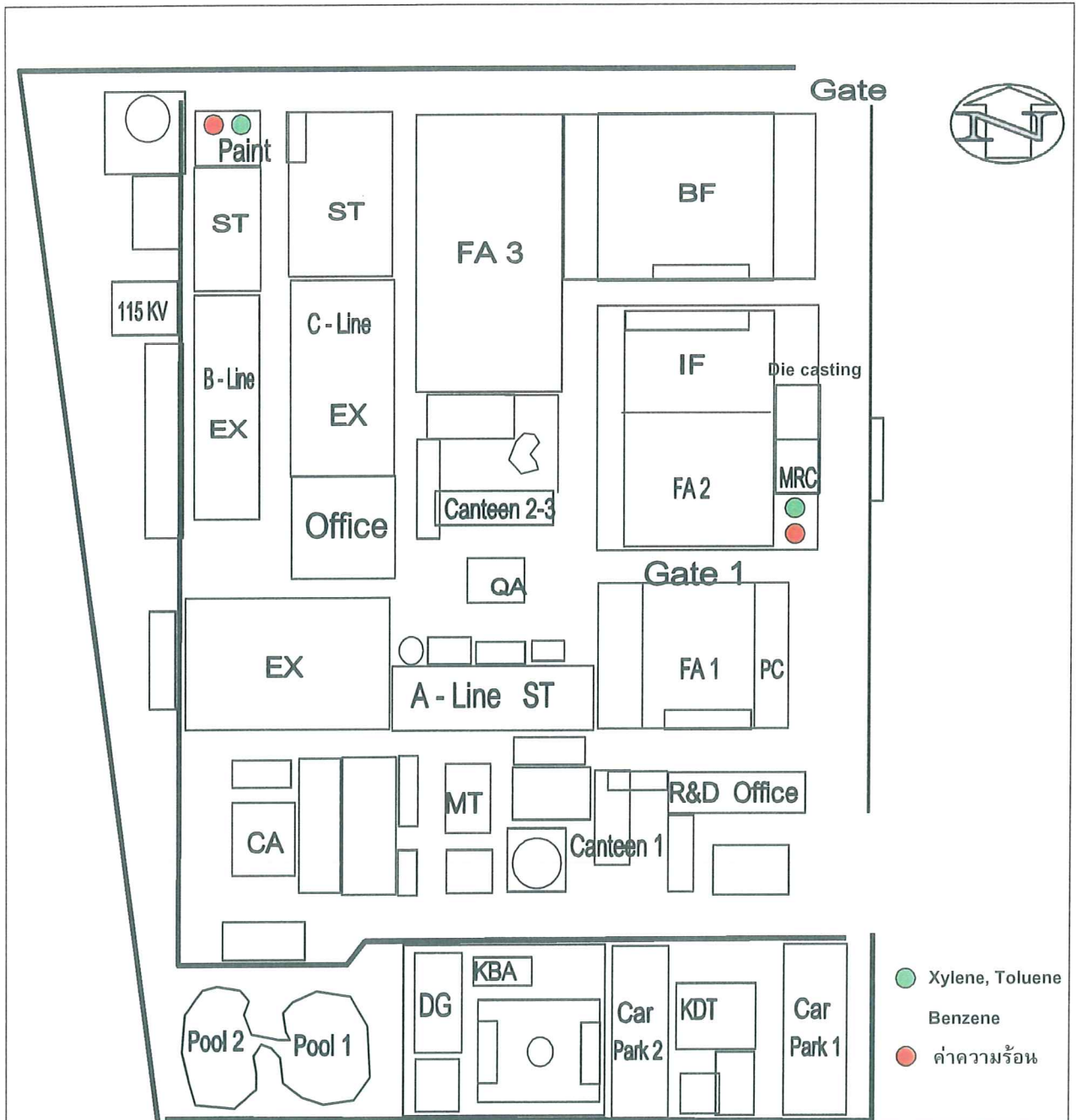
รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อลูมิเนียม	MRC	แผนกซึบลิ้น้ำ
KDT	บริษัท เคียวไตโด เบริคส์ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบชิ้นหล่อ
CA	แผนกหลอมหล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่เร็ว-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นสนิม
EX	แผนกกรีต		

รูปที่ 2-6 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณเครื่องรีด



รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อนุมัติเนียม	MRC	แผนกรับสินค้า
KDT	บริษัท เคียวไตโด เบริคส์ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบไวเอเนเซีย
CA	แผนกหลอม-หล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่เร็ว-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นเสา
EX	แผนกเรือ		

รูปที่ 2-7 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณพื้นที่ชุบ



รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อลูมิเนียม	MRC	แผนกรับสินค้า
KDT	บริษัท เคียวไตโร เบริคส์ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบชิ้นแอสซี
CA	แผนกหลอมหล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นสนิม
EX	แผนกรีด		

รูปที่ 2-8 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณพื้นที่พ่นสี

