



ที่ ทส 1009/ 1857

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

ฎ กุมภาพันธุ์ 2547

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/10133.1
ลงวันที่ 23 กันยายน 2546
2. หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 58/2546 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการตรวจสอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก
โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอต จำกัด โดยให้โครงการ
แก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูล ต่อมาบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบ
รายงาน ฉบับเดือนตุลาคม 2546 ให้สำนักงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอ รายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม 2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติ เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนด มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับ สมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD / DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนว ทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตสาร ไชยมิตรตัน)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2298-6058 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ที่ ทส 1009/ 1857

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

17 กุมภาพันธ์ 2547

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/10133.1
ลงวันที่ 23 กันยายน 2546
2. หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ. 58/2546 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการตรวจสอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก
โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอน จำกัด โดยให้โครงการ
แก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูล ต่อมาบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบ
รายงาน ฉบับเดือนตุลาคม 2546 ให้สำนักงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอ รายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม 2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติ เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนด มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับ สมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD / DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนว ทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิสากร โขนิตรัตน์)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2298-6058 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

..... ผู้ตรวจ
..... ผู้แทน
..... ผู้พิมพ์
..... ผู้วาง
..... ไฟล์



ที่ ทส 1009/ 185๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๗ กุมภาพันธ์ 2547

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/10133
ลงวันที่ 19 กันยายน 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 58/2546 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2546
 2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการ
ตรวจสอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิด
ความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ
เมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอน จำกัด โดยให้โครงการแก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูล ต่อมา
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน ฉบับเดือนตุลาคม 2546
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอ รายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม 2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติ เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนด มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับ สมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD / DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนว ทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงาน ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิตสาร โนมิตรัตน์)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2298-6058 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ที่ ทส 1009/185๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๗ กุมภาพันธ์ 2547

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/10133
ลงวันที่ 19 กันยายน 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 58/2546 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2546
 2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการ
ตรวจสอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิด
ความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ
เมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอน จำกัด โดยให้โครงการแก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูล ต่อมา
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน ฉบับเดือนตุลาคม 2546
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอ รายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม 2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติ เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนด มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดคั้งสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับ สมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD / DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผล การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนว ทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงาน ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิศากร โยษิตรัตน์)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2298-6058 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้วาง
ไฟล์



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ที่ บพพ.58/2546



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่.....(21).....วันที่ 6 พ.ย. 2546
เวลา.....11:00.....ผู้รับ.....

3 พฤศจิกายน 2546

เรื่อง ขอเสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง 1. เลขรับรายงานที่ 2-023-09-2003

2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ทส. 1009/10133.1 ลงวันที่ 22 กันยายน 2546

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 จำนวน 21 เล่ม

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ดังเลขรับรายงานที่อ้างถึง เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณารายงานดังกล่าว ซึ่งทางสำนักงานฯ ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การเสนอรายละเอียดข้อมูลยังไม่ชัดเจนและครบถ้วน จึงขอให้บริษัทฯ แก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูลรายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมของโครงการ เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามรายงานที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายชลนัฐ ญาณารณพ)
กรรมการผู้จัดการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่.....128.....วันที่.....6 พ.ย. 2546
เวลา.....14:40.....ผู้รับ.....

EIA 09.500

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2546 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือนตุลาคม 2546 และเอกสารข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติม ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด ดังสรุปรายละเอียดในเอกสารแนบ
2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 การตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5
3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว
5. บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน
6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง



ตารางที่ 5-1

มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะก่อสร้าง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ	- ฝุ่นละอองจากการก่อสร้าง	- ฉีดพรมน้ำบริเวณการทำงานที่อาจก่อให้เกิดฝุ่นละออง	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ	- อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง
2. เสียง	- เสียงดังจากการก่อสร้าง	- หลีกเลี่ยงงานก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของประชาชน	- บริเวณก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ	- ระหว่างการก่อสร้าง
3. กากของเสีย	- อาจก่อให้เกิดการสะสมของสิ่งปฏิกูลและก่อให้เกิดพาหะนำโรคได้	- จัดเก็บในถังพักขยะมูลฝอยขนาด 200 ลิตร จำนวนเพียงพอกับขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและติดต่อเทศบาลเมืองมาตาพุดเพื่อนำไปกำจัด	- บริเวณก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ	- ระหว่างการก่อสร้าง
4. การคมนาคมขนส่ง	- การตกหล่นของวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้าง	- รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างจะต้องมีสิ่งปกปิด และ/หรือมีสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่	- ปิดคลุมตั้งแต่การบรรทุกวัสดุก่อสร้างไปจนถึงโครงการ	- เจ้าของโครงการ	- ทุกครั้งที่มีการบรรทุกวัสดุก่อสร้างเข้าสู่โครงการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
5.1 เสียง	- เสียงจากบริเวณก่อสร้าง	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานตามความเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง	- บริเวณก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ	- ระยะก่อสร้าง
5.2 คุณภาพอากาศ ในสิ่งแวดล้อมการทำงาน		- ควรจัดหาน้ำกากป้องกันฝุ่นละออง สำหรับพนักงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง - ให้คำแนะนำในการใช้ การเก็บรักษาหน้ากากป้องกันฝุ่นละอองอย่างถูกวิธี และ	- พนักงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง	- เจ้าของโครงการ	- ระยะก่อสร้าง

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา ดำเนินการ
5.3 มาตรการ ด้านความ ปลอดภัย		เปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ			
		- จัดให้มีการฉีดพรมน้ำ ใน บริเวณที่อาจก่อให้เกิดการ ฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- บริเวณก่อสร้าง เช่น บริเวณหน่วย Powdering	- เจ้าของ โครงการ	- ระยะก่อสร้าง
		- จำกัดความเร็วของรถที่วิ่ง ภายในโครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- บริเวณก่อสร้าง	- เจ้าของ โครงการ	- ระยะก่อสร้าง
		- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงานซึ่ง ปฏิบัติงานเต็มเวลา	-	- เจ้าของ โครงการ	- ระยะก่อสร้าง
		- กำหนดแนวเขตก่อสร้าง และ ติดตั้งป้ายเตือน			
		- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล และกำกับดูแล และควบคุมให้คนงานใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลอย่างเคร่งครัด			
		- จัดให้มีการปฐมพยาบาล เบื้องต้น และรถรับส่งคนงาน ที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถาน พยาบาล			
		- ปฏิบัติตามกฎหมายความ ปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงาน ก่อสร้างอย่างเคร่งครัด			

Signature

-

ตารางที่ 5-2

มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ
ปัจจุบันและรวมโครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. ผลิตรกัณฑ์พลอยได้ - Fouled Hexane ประมาณ 32.5 กิโลกรัมต่อชั่วโมง	-	- นำกลับมาใช้ทั้งหมด หากปริมาณ Oligomer ใน Hexane ไม่เกินค่าควบคุมของโครงการ คือ ร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก ในกรณีที่มีปริมาณ Oligomer เกินค่าควบคุมจะทำการถ่ายออกจากระบบ โดยส่งไปแยกเฮกเซนออกที่หอกลั่น หลังจากกลั่นแยกแล้ว ปริมาณ Fouled Hexane จะลดลงเหลือ 19.5 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ซึ่งถือเป็นกากของเสีย โดยจะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ	- Hexane Recovery Unit	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
- Low Polymer ประมาณ 1,250 กิโลกรัมต่อชั่วโมง	-	- ในขั้นตอนการทำ Low Polymer ให้เป็นผง (Powdering Unit) จะติดตั้ง Bag Filter เพื่อดักฝุ่นผงไม่ให้ระบายออกจากโครงการ	- Hexane Recovery Unit	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
2. อากาศเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ	- อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- อากาศเสียจากโครงการจะถูกส่งไปบำบัด โดยเข้าสู่ระบบเผาไหม้ (Flare System) ของบริษัท ระวังของโอเลฟินส์ จำกัด	- ระบบเผาไหม้ (Flare system) ของบริษัท ระวังของโอเลฟินส์ จำกัด	- บริษัท ระวังของโอเลฟินส์ จำกัด	- ตลอดระยะดำเนินการ
3. คุณภาพอากาศ	- มีการระบายก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และก๊าซไฮโดร-	- ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศร่วมกับโรงงานที่ 2 โดย	- พื้นที่โครงการ - วัดหนองแพบ-ทักชีนาราม	- เจ้าของโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
	คาร์บอนรวมจากการเผาไหม้ก๊าซเสียที่ระบายจากโครงการ โดยระบบ Flare ออกสู่บรรยากาศ : กรณีดำเนินการปกติอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าเป็น 0.77 กรัมต่อวินาที ค่าความเข้มข้นในบรรยากาศสูงสุดมีค่าเป็น 1.44 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร; กรณีเลวร้าย ค่าความเข้มข้นสูงสุดของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศสูงสุดเป็น 6.91 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ดำเนินการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- โรงเรียนมาบตาพุด (โสมณราษฎร์บูรณะ)		
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำบริเวณโดยรอบ	- น้ำเสียจากสำนักงานส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายทิ้ง	- ระบบบำบัดน้ำทิ้งของบริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
4.1 น้ำเสียจากสำนักงาน ประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน					
4.2 น้ำเสียจากการล้างพื้น 5.6 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (ปีละ 1 ครั้ง)		- น้ำเสียจากการล้างพื้นจากกระบวนการผลิต และจากหอหล่อเย็น จะถูกบำบัดด้วยระบบแยกผงโพลีเมอร์ และระบบแยกน้ำมัน	- ระบบแยกผงโพลีเมอร์ และระบบแยกน้ำมัน	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
4.3 น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต		โพลีเมอร์ และระบบแยกน้ำมัน จนมีคุณภาพตาม			

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
<p>- จากหน่วยทำเม็ดพลาสติก 4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (อย่างต่อเนื่อง)</p> <p>- จากหน่วยแยกเฮกเซน 3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (อย่างต่อเนื่อง)</p> <p>4.4 น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น 32.5 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</p>		<p>มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม ก่อนระบายออกสู่นอกโครงการ</p> <p>- เนื่องจากน้ำทิ้งส่วนใหญ่จากกระบวนการผลิตเป็นน้ำระบายออกจากหอหล่อเย็น จึงมีการปนเปื้อนค่อนข้างต่ำ ทางโครงการจึงมีมาตรการในการจัดการให้น้ำเสียที่ปล่อยออกจากโครงการมีคุณภาพน้ำตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยเน้นที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเป็นหลัก ซึ่งต้องมีการปรับค่าให้เป็นกลาง ก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย โดยติดตั้ง On-line pH Meter และมีการตรวจสอบค่า pH ที่บ่อ API Separator ก่อนระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง น้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง</p>			
<p>5. กากของเสีย</p> <p>5.1 ขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 20 กิโลกรัมต่อวัน</p>	<p>- ก่อให้เกิดการสะสมของสิ่งปฏิกูลและอาจก่อให้เกิดพาดินโรครัดได้</p>	<p>- เก็บรวบรวมในถังรองรับเพื่อให้เทศบาลเมืองมาบำบัดนำไปกำจัดเป็นประจำ</p>	<p>- ภายในโครงการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อ สิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ ดำเนินการ	ผู้รับ ผิดชอบ	ระยะเวลา ดำเนินการ
5.2 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต แบ่งเป็น กากของ เสียอันตราย และ กากของเสียไม่ อันตราย					
5.2.1 กากของเสีย อันตราย - สารเร่งปฏิกิริยา ที่ไม่ได้คุณภาพ/ เสื่อมสภาพ ประมาณ 50 กิโลกรัมต่อครั้ง	- ก่อให้เกิดการสะสม ของสารเคมี	- สารเร่งปฏิกิริยาจะเตรียม เป็นครั้งๆ หากพบว่าไม่ได้ คุณภาพ/เสื่อมสภาพ จะ ถูกกำจัดทิ้ง โดยส่งไปยัง หน่วย Waste Hexane Recovery เพื่อแยกเอา แยกเขนออก และทำสาร เร่งปฏิกิริยาให้เป็นกลาง ด้วย Caustic Soda เพื่อ ทำให้หมดสภาพ และเก็บ ไว้ในถัง รวบรวมไว้ที่ลาน เก็บกากของเสียชั่วคราว ภายในโรงงาน รอการส่ง ไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกาก อุตสาหกรรมที่รับรองโดย หน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนา เพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO)	- หน่วย Waste Hexane Recovery	- เจ้าของ โครงการ	- ตลอดระยะ ดำเนินการ
- Fouled Hexane ที่ถ่ายออกหลัง ผ่านการกลั่นแยก แล้วประมาณ 19.5 กิโลกรัมต่อ	- อาจก่อให้เกิด อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม	- เก็บรวบรวมในถัง แล้วทำ การ Load ใส่รถบรรทุก เพื่อ ส่งไปบำบัดที่ศูนย์กำจัดกาก อุตสาหกรรมที่รับรองโดย หน่วยงานราชการ เช่น	- Hexane Recovery Unit	- เจ้าของ โครงการ	- ตลอดระยะ ดำเนินการ

ai

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
<p>ชั่วโมง</p> <p>- ผงโพลีเมอร์ที่แยกได้จากน้ำเสีย ประมาณ 50 กิโลกรัมต่อสัปดาห์</p>	<p>- อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม</p>	<p>บริษัท ชิตา-ไทย เวสต์ แมเนจเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด</p> <p>- ถูกแยกเก็บไว้ในถุงพลาสติกขนาด 25 กิโลกรัม กองเก็บไว้ที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงาน รอการส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ เช่น บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO)</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>
<p>- คราบน้ำมัน (จะเกิดเฉพาะกรณีที่ใช้เครื่องจักรดำเนินการผิดปกติ)</p>	<p>- อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ถูกแยกที่ API Separator และจะดูดใส่ถังขนาด 200 ลิตร กองเก็บไว้ที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงาน รอการส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ เช่น บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO)</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>
<p>การนำกากของเสียอันตรายออกนอกโรงงานที่ 3</p>	-	<p>- มีการขออนุญาตจากกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนำกากของเสียอันตรายทุกประเภทออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัดยังภายนอกโรงงาน</p>	<p>- ภายในโครงการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
5.2.2 กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ กล่องกระดาษ, เศษกระดาษ, Pallet, ถังพลาสติก, ถุงพลาสติก เป็นต้น	- อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม หากกำจัดไม่ถูกต้อง	- แจ้งรายละเอียดการนำกากของเสียออกนอกโรงงานเพื่อไปกำจัด ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - เก็บรวบรวมไว้ที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงาน จากนั้นจะขนย้ายไปรวบรวมยังอาคารเก็บพัสดุที่ Site1 เพื่อรอการส่งไปกำจัดยังภายนอกโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท รวมเศษจำกัด, หจก. มาบตาพุดเพลส, บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด	- ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงานที่ 3	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงานที่ 3	-	- ลักษณะเป็นพื้นคอนกรีตขนาดกว้างยาว เท่ากับ 6.3x16.8 เมตร คิดเป็นพื้นที่ 105.8 ตารางเมตร มีคันคอนกรีตล้อมรอบ และมีรางระบายน้ำไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - มีการจัดเก็บของเสียแยกแต่ละประเภทอย่างชัดเจน พร้อมป้ายแสดงกำกับและสร้างหลังคาคลุมลาน	- ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงานที่ 3	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
สภาพอาคารเก็บพัสดุที่ Site1	-	<p>เก็บ เพื่อป้องกันน้ำฝนตกลงมาทำให้กากของเสียเกิดการปนเปื้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นที่เก็บรวบรวมกากของเสียจากโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 เพื่อรอการส่งออกไปกำจัดยังภายนอกพร้อมกัน - ลักษณะอาคารมีขนาดกว้างxยาวxสูง เท่ากับ 20x26x5 เมตร คิดเป็นพื้นที่ 2,600 ตารางเมตร โดยมีการจัดเก็บ Waste เป็นสัดส่วนอย่างชัดเจน เพื่อแยก Waste ประเภทต่าง ๆ ออกจากกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารเก็บพัสดุที่ Site1 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ
การนำกากของเสียไม่อันตรายออกนอกโรงงานที่ 3 (Site3) ไปยัง Site1	-	<ul style="list-style-type: none"> - มีการขออนุญาตจากกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนำกากของเสียไม่อันตรายออกนอกโรงงานที่ 3 ไปยัง Site1 - จัดบันทึกรายละเอียดการขนย้ายกากของเสียจาก Site3 ไปยัง Site1 ทุกครั้ง และแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
การนำกากของเสียไม่อันตรายจาก Site1 ออกไปกำจัดยังภายนอก	-	<ul style="list-style-type: none"> - มีการขออนุญาตจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนำกากของเสียไม่อันตรายจาก Site1 ส่งออกไปกำจัดยังภายนอก - แจงรายละเอียดการนำกากของเสียออกนอก Site1 เพื่อไปกำจัด ต่อกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน 	- อาคารเก็บพัสดุที่ Site1	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
6. การคมนาคมขนส่ง	- อุบัติเหตุจากการจราจรภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดประเภทและจำนวนยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิต - ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิตจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย 	- ภายในโครงการ	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านต่าง ๆ ต่อประชาชนโดยรอบโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ซึ่งจะมีการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ 3 สาขา คือ (1) กิจกรรมพิเศษและสิ่งแวดล้อม 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>8.1 เสียง</p>	<p>- เสียงที่เกิดจากการทำงาน</p>	<p>(2) สาธารณประโยชน์</p> <p>(3) การศึกษาและศาสนา</p> <p>พร้อมเสนอแผนงานและการดำเนินงานตามแผน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียน และมีการติดตามการดำเนินงานตามแผนงานดังกล่าว โดยรวบรวมข้อมูลรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยิน ก่อนรับเข้าทำงานและตรวจเป็นประจำทุกปี</p> <p>- จัดซื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)</p> <p>- จัดให้มีการตรวจระดับความดังของเสียง ทั้งจากอุปกรณ์สำคัญในกระบวนการผลิต และระดับความดังของเสียงที่คนงานสัมผัส</p> <p>- ปิดคลุมแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง</p> <p>- จัดทำป้ายบอกบริเวณที่มีระดับความดังของเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ)</p>	<p>- ภายในโครงการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>



ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
8.2 ฝุ่นละอองและสารเคมี	- อาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงสำหรับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังและควบคุมให้มีการใช้ตลอดระยะเวลาทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง - กำหนดเขตพื้นที่เสียงดังโดยพิจารณาจากการตรวจวัดและจัดทำ noise contour map ทุก 3 ปี มีการติดป้ายเตือนให้บุคคลที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง - ตรวจสอบสภาพปอดสำหรับพนักงานในแผนกบรรจุและในกระบวนการผลิตเป็นประจำทุกปี - มีการตรวจวัดความเข้มข้นของเฮกเซน เอทที่ลิ้นในบริเวณกระบวนการผลิตและฝุ่นละอองในแผนกบรรจุ - มีการตรวจเช็คประสิทธิภาพของ Detector และระบบสัญญาณเตือนเป็นประจำ - จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดดัดกรอง (Respirator with Cartridge) ให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี - จัดหาชุดป้องกันสารเคมีและหน้ากากชนิดดัดกรอง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานในแผนกการบรรจุและกระบวนการผลิต - บริเวณกระบวนการผลิต - บริเวณที่ติดตั้ง Detector และระบบสัญญาณเตือน - - บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ปีละ 2 ครั้ง - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
8.3 ความร้อน	- อาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	<p>บุคคล (SCBA) ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี ให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีไอของสารเคมีที่เกิดขึ้นระหว่างการขนถ่ายสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บจะจัดการโดยรวบรวมไอสารเคมีเข้าสู่ Knock out drum จากนั้นจะถูกส่งไปเผาที่ Flare ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด - มีฉนวนและโลหะหุ้มอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - พนักงานที่ทำงานกับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือหรือหน้ากาก 	<p>รั่วไหลของสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิต 	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ
8.4 มาตรการด้านความปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมกระบวนการทำงานของระบบ - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง - ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเพื่อเตือนให้พนักงานรู้ถึงความผิดปกติและทำการแก้ไขได้ - ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อหยุดการดำเนินการของหน่วยที่มีปัญหา หรือทั้งโครงการเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ 	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อ สิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ ดำเนินการ	ผู้รับ ผิดชอบ	ระยะเวลา ดำเนินการ
		<ul style="list-style-type: none"> - กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่ง ต้องมีการหยุดส่งวัตถุดิบ ทางท่อ การทำงานจะเป็น แบบอัตโนมัติโดยระบบ Interlock สั่งการได้จาก หน้าจอ DCS ในห้องควบ คุม เพื่อปิดวาล์วหยุดการ รับวัตถุดิบทางท่อทุกชนิด และจะประสานงานกับ Supplier ที่ส่งวัตถุดิบให้ ทางท่อดังกล่าว โดย สามารถแจ้งได้ทางหมายเลข โทรศัพท์ฉุกเฉินที่ต่อ ตรงเข้าห้องควบคุมของ Supplier - ตรวจเช็คและบำรุงรักษา อุปกรณ์ป้องกันและระงับ อัคคีภัยภายในบริเวณ โครงการ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> (1) Gas Detector 39 จุด (2) Water Hydrant 18 จุด (3) Manual Fire Alarm 26 จุด (4) Thermal Detector 30 จุด (5) Motor Siren 1 จุด (6) Water Spray 2 จุด (7) Fire Extinguisher 65 จุด (8) Safety Shower and Eye Washer 20 จุด 			

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อ สิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ ดำเนินการ	ผู้รับ ผิดชอบ	ระยะเวลา ดำเนินการ
		<ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ใน โครงการเป็นแบบ Explosion proof - ฝึกซ้อมพนักงานตามแผน ปฏิบัติการฉุกเฉิน โดยมี ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งมีกำลังพลพร้อม อุปกรณ์ที่เพียงพอ เพื่อ ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และมี แผนการติดต่อประสาน งานภายในและภายนอก โครงการ - ดำเนินการด้านความ ปลอดภัยโดยยึดตามระบบ การจัดการ ISO 14001 และ TIS/OHSAS 18001 ที่บริษัทฯ ได้รับการรับรอง <ul style="list-style-type: none"> ● นโยบายด้านความ ปลอดภัย ● คณะกรรมการความ ปลอดภัยจัดทำแผน ป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการ ● จัดทำมาตรการป้องกัน และแผนฉุกเฉิน กรณี การหก หรือรั่วไหลของ สารเคมี ● ดำเนินกิจกรรมด้าน อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยให้สอดคล้อง ตามที่กฎหมายกำหนด 			

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อ สิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ ดำเนินการ	ผู้รับ ผิดชอบ	ระยะเวลา ดำเนินการ
<p>9. การประเมิน อันตรายร้ายแรง</p>	<p>- ก่อให้เกิดอันตราย ต่อพนักงานและ ชุมชน ซึ่งผลจากการ ประเมินอันตราย ร้ายแรงของโครงการ พบว่า ระยะทางไกล ที่สุดที่ได้รับผล กระทบ คือ ที่ระยะ ทางประมาณ 450 เมตร จากโครงการ</p>	<p>- จัดให้มีการอบรมเรื่อง ความปลอดภัยแก่ พนักงานอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- จัดทำข้อมูลความ ปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ทุกชนิดที่ใช้ใน โครงการ และเปิดเผย หรือแจ้งให้พนักงานทราบ</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบ สภาพการทำงานที่ไม่ ปลอดภัย และลักษณะการ ทำงานที่ไม่ปลอดภัยและมี การจัดการแก้ไข หาก ตรวจพบ</p> <p>- กรณีที่ detector ตรวจพบ การรั่วไหลของก๊าซ ไฮโดรคาร์บอน ทาง โครงการจะทำการแก้ไข ในทันที หากไม่สามารถ กระทำได้ในทันที และมี แนวโน้มรั่วมาก จะทำการ หยุดเดินระบบนั้นเพื่อทำ การแก้ไขทันที</p> <p>- อพยพพนักงานไปยังจุด รวมพลที่ปลอดภัยใน เบื้องต้น คือ ที่ CCR ซึ่ง ออกแบบมาให้ป้องกันแรง กระแทก และที่บริเวณ สำนักงานรวม ซึ่งมีระยะ ห่างจากโครงการประมาณ 450 เมตร โดยจุดรวมพล และเส้นทางอพยพจะต้อง ไม่อยู่ใต้ทิศทางการลม</p>	<p>- CCR และ สำนักงานรวม</p>	<p>- เจ้าของ โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p>

ai

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
		<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการมีระยะห่างมากกว่า 450 เมตร อย่างไรก็ตามหากมีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น ได้กำหนดจุดรวมพลไว้ 4 แห่ง ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> (1) ค่ายลูกเสือจังหวัดระยอง (2) วัดพลา (3) วัดบ้านดอน (4) พื้นที่ศูนย์อำนวยการร่วมปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับทิศทางลมด้วย โดยจุดรวมพลและเส้นทางอพยพจะต้องไม่อยู่ที่ทิศทางลม - โครงการได้มีการศึกษาและจัดทำ HAZOPS ขึ้นเพื่อพิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม เพื่อลดโอกาสการเกิดเหตุการณ์ร้ายแรง - โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) ส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงาน (ทุก 5 ปี) หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงโครงการ โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุกครั้ง 			

ตารางที่ 5-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ
10. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	-	- จัดทำการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) และนำเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- เจ้าของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ

Di

ตารางที่ 6-1

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภายหลังขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (โรงงานที่ 3)

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดและรายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ/การดำเนินการตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม - ความเร็วและทิศทางลม (1 แห่ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - 3 แห่ง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่โครงการฯ ● วัดหนองแพบหักชินาราม ● โรงเรียนมาบตาพุด (โสภณราษฎร์บูรณะ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ (ระหว่างเดือนมีนาคมถึงเดือนเมษายน) และมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ (ระหว่างเดือนพฤศจิกายนถึงเดือนธันวาคม) แต่ครั้งเป็นเวลา 7 วันติดต่อกัน
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ของแข็งละลายทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - ออกซิเจนละลาย - COD - BOD₅ - น้ำมันและไขมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อกักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว ยกเว้นอุณหภูมิดำเนินการตรวจวัด บริเวณปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - อัตราการไหลของน้ำ - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ของแข็งละลาย - ของแข็งแขวนลอย - ออกซิเจนละลาย - COD 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการรวมกับโรงงานใน site 3 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง

ตารางที่ 6-1 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม หรือ ตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดและ รายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ใน การติดตามตรวจสอบ
4. ระดับความดัง ของเสียงใน ชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - BOD₅ - น้ำมันและไขมัน - Leq (24) 	<ul style="list-style-type: none"> - 3 แห่งได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● บริเวณทางเข้าพื้นที่ Site 3 ● ด้านทิศตะวันออกของ Site 3 ● บ้านเมืองใหม่มาบตาพุด หรือใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันติดต่อกัน
5. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ชนิด ปริมาณกากของ เสีย และวิธีการกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดบันทึกรายละเอียดการนำกาก ของเสียออกนอกโรงงานที่ 3 ไป กำจัดยังภายนอก การขนย้ายกาก ของเสียจาก Site3 ไปยัง Site1 และการนำกากของเสียจาก Site1 ออกไปกำจัดยังภายนอก โดย รายงานให้สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน
6. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัยของ พนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับความดังของ เสียง - Noise Contour Map - ความเข้มข้นของ เฮกเซน และเอททีลีน - ฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - Pump, Compressor, Reactor Pelletizer, Spray cooler และ Control Room - บริเวณโรงงาน HDPE 3 - กระบวนการผลิต - บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก (Bagging) - บริเวณแผนกบรรจุผงพลาสติก Low Polymer 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง ยกเว้น Control Room ตรวจวัด 4 ครั้งเฉพาะปีแรกภาย หลังจากการขยายกำลัง การผลิต เพื่อดูแนวโน้ม และแจ้งผลให้ สผ. ทราบ - ทุก 3 ปี - ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง

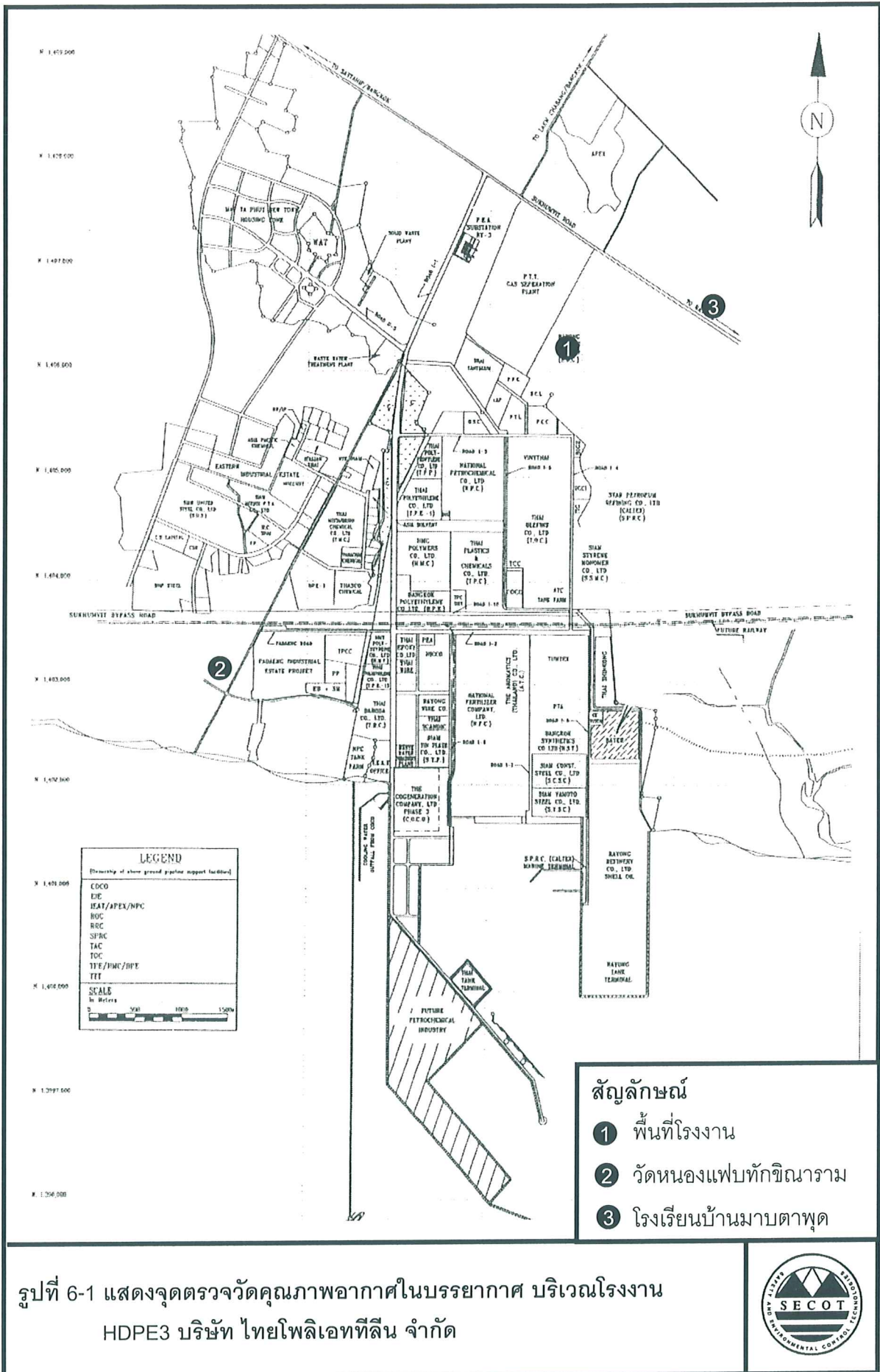
ตารางที่ 6-1 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม หรือ ตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดและ รายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ใน การติดตามตรวจสอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ความร้อน (WBGT) - ความเข้มของแสง - การฝึกซ้อมดับเพลิง และหนีไฟ - การตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● การตรวจสอบสุขภาพ เบื้องต้น ● การเอ็กซเรย์ปอด ● การตรวจสอบสมรรถ- ภาพการมองเห็น ● การตรวจสอบสมรรถ- ภาพการทำงาน ของปอด ● การทดสอบสมรรถ ภาพการได้ยิน ● การตรวจเลือด ● การตรวจสอบสมรรถ- ภาพของตับ ● การตรวจสอบสมรรถ- ภาพของไต - ข้อมูลด้านอาชีว- อนามัยและความ ปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ Pelletizer - Control Room - ภายในโครงการฯ - พนักงานแรกเริ่มเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน - จุดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุก ขนาดของระดับความรุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง - 4 ครั้ง เฉพาะปีแรกภาย หลังจากการขยายกำลัง การผลิต เพื่อดูแนวโน้ม และแจ้งผลให้ สผ. ทราบ - ปีละ 1 ครั้ง - แรกเริ่มเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง - เก็บบันทึกข้อมูลตลอด เวลา

ตารางที่ 6-1 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม หรือ ตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดและ รายละเอียดข้อมูล	บริเวณที่จะตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ใน การติดตามตรวจสอบ
7. การตรวจ ประเมินด้าน สิ่งแวดล้อม	-	- จัดทำสรุปการตรวจประเมิน ด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) นำ เสนอสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง

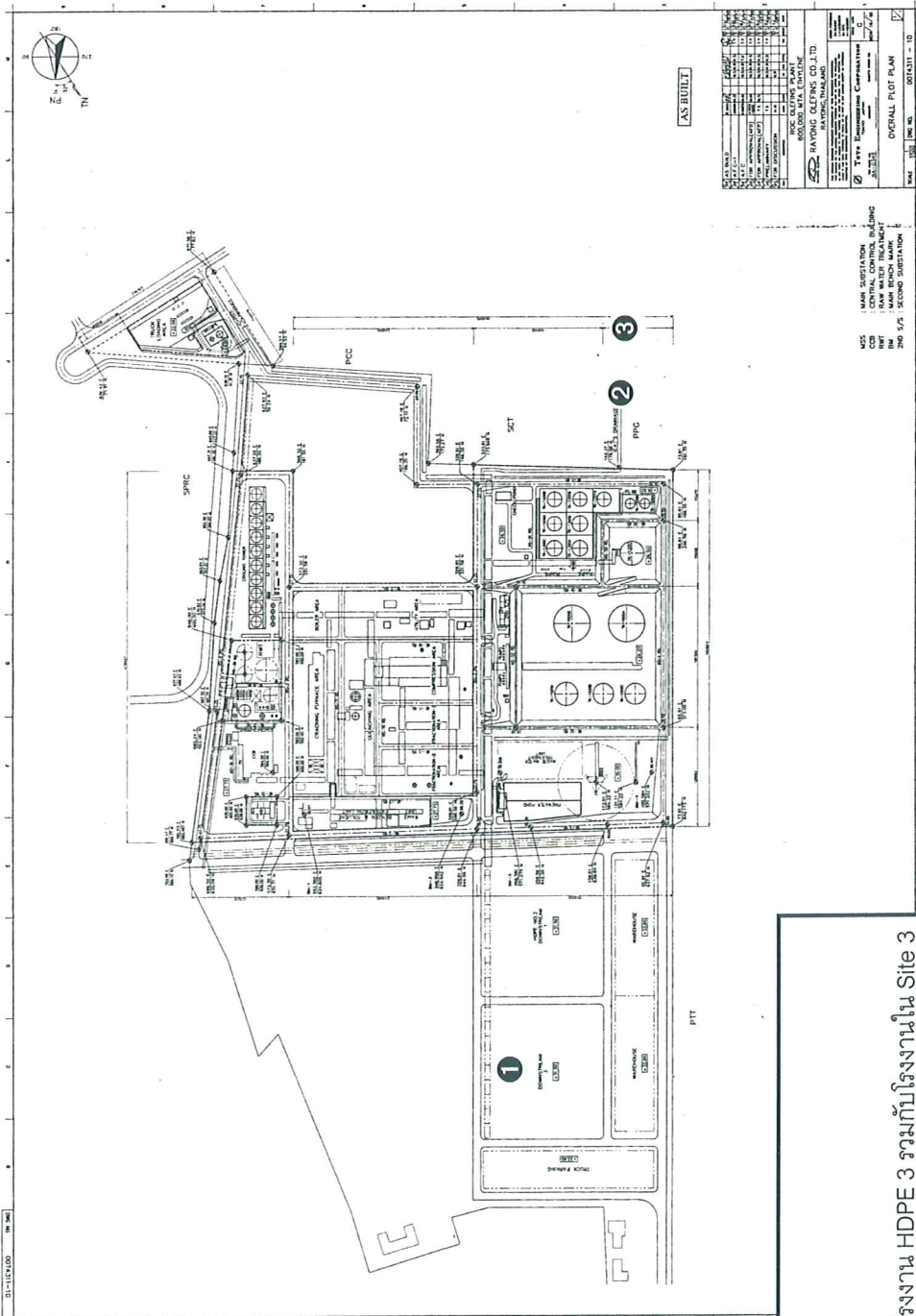
ai



Handwritten signature



รูปที่ 6-2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ของโรงงาน HDPE3 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



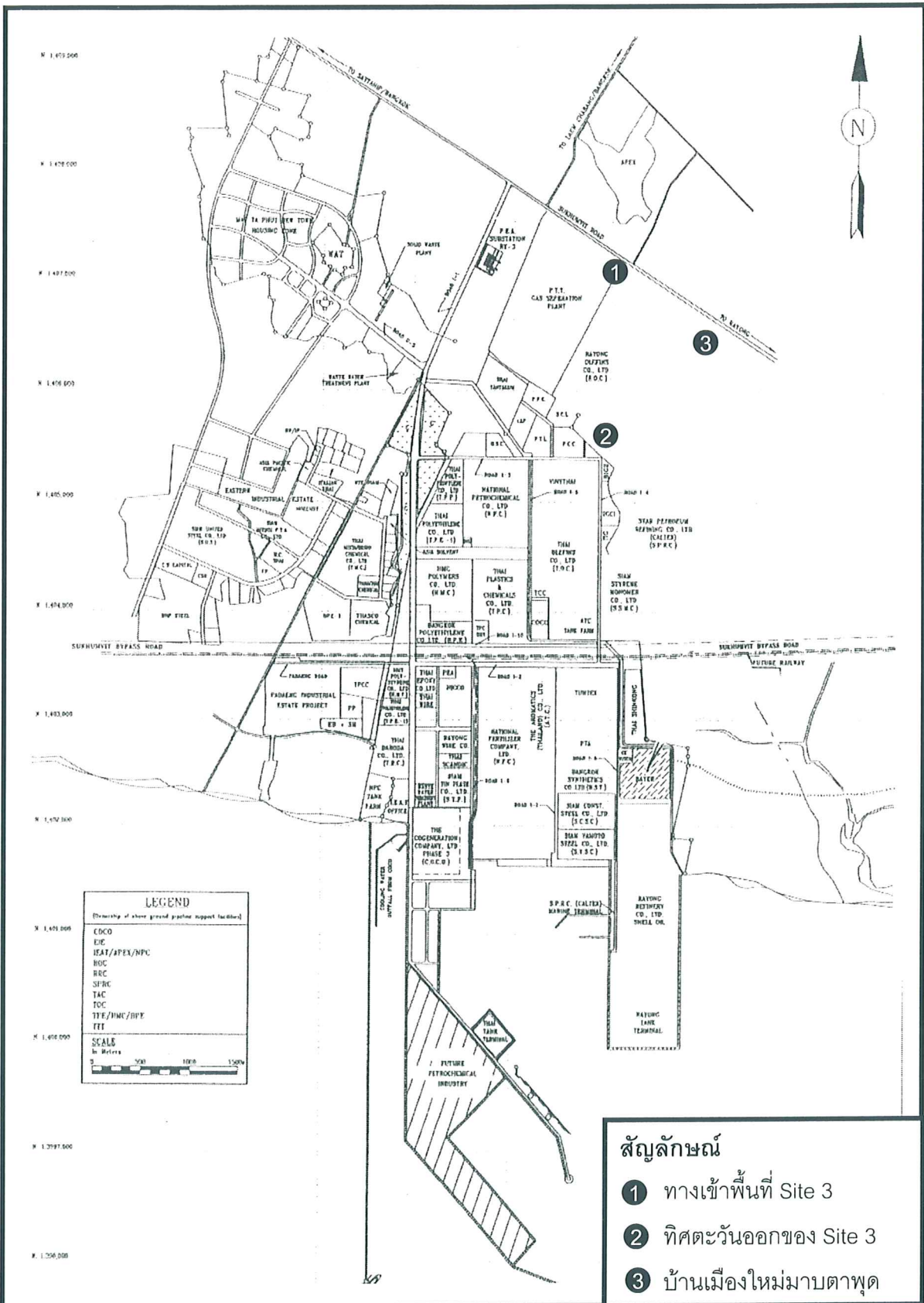
- สัญลักษณ์**
- 1** Check Basin
 - 2** จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน HDPE 3 รวมกับโรงงานใน Site 3
 - 3** ด้ายหน้าทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ

NO.	DATE	REVISION	BY	CHECKED
1	15/05/2018	ISSUE FOR PERMITTING
2	16/05/2018	ISSUE FOR CONSTRUCTION
3	17/05/2018	ISSUE FOR OPERATION

RAYONG OLFPINS CO., LTD.
650,000 MTA ENTHINE

DATE: 15/05/2018
SCALE: 1:500
DRAWN BY: ...
CHECKED BY: ...
APPROVED BY: ...

OVERALL PLOT PLAN
MAX. 100.00 M. X 100.00 M. 001A311 - 10



รูปที่ 6-3 แสดงจุดตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน
 บริเวณรอบโรงงาน HDPE3 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

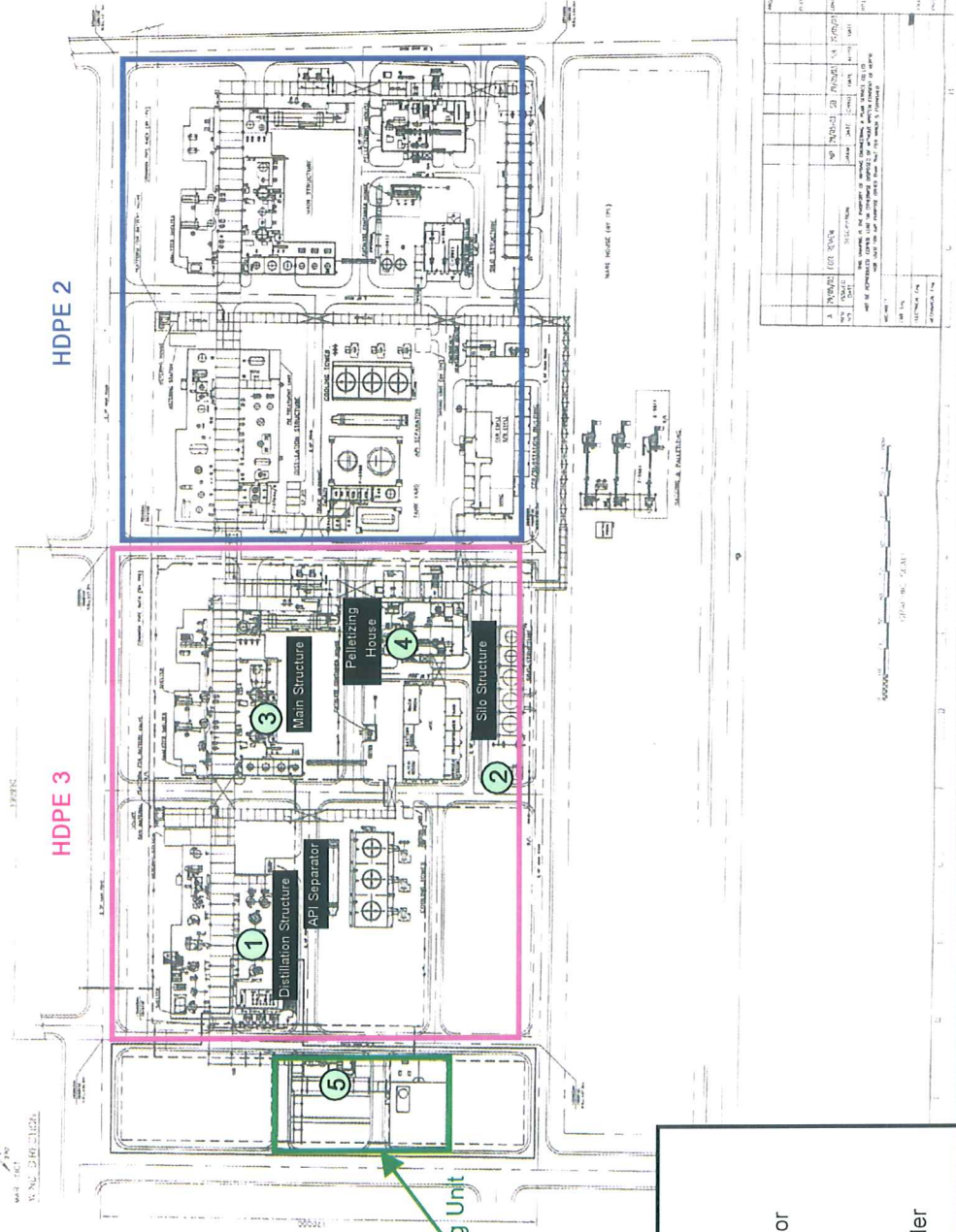


Handwritten signature or mark.



The following equipment to be installed in the existing area(HCX2)

- C-2911 Air Compressor
- D-5215 Blower / Dryer
- D-5912 Instrument Air Separator
- M-5456 Cassifier
- M-5657 Pelletizer/Spray Cooler
- M-2911 Instrument Air Dryer
- P-5234A/B Blowing Fan/Filter Pump
- B-3708 Air Inerting Pump
- K-5454 Inerting Mopper
- Z-5231 Solenoid Station
- Z-5901 Solenoid Station
- Z-5951 Solenoid Station
- Z-5765A/B Solenoid Station



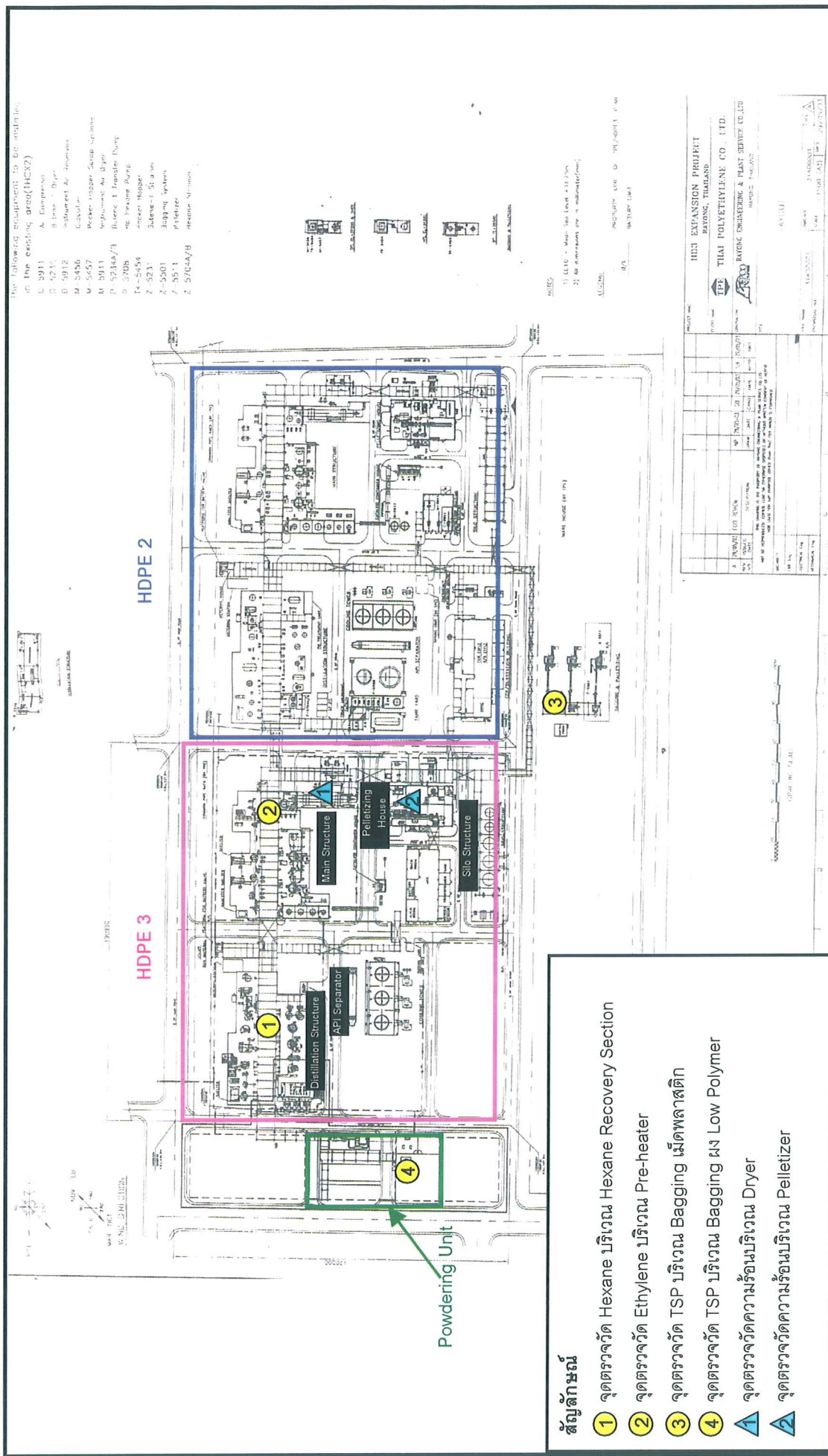
- สัญลักษณ์**
- ① บริเวณ Pump
 - ② บริเวณ Compressor
 - ③ บริเวณ Reactor
 - ④ บริเวณ Pelletizer
 - ⑤ บริเวณ Spray Cooler

รูปที่ 6-4 แสดงจุดตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงาน HDPE 3 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

PROJECT NAME		HDPE EXPANSION PROJECT	
PROJECT NO.		BAOING, THAILAND	
CLIENT		THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	
DESIGNER		BAOING ENGINEERING & PLANT SERVICE CO., LTD.	
DATE		MARCH 2024	
SCALE		AS SHOWN	
DRAWN BY		[Name]	
CHECKED BY		[Name]	
APPROVED BY		[Name]	

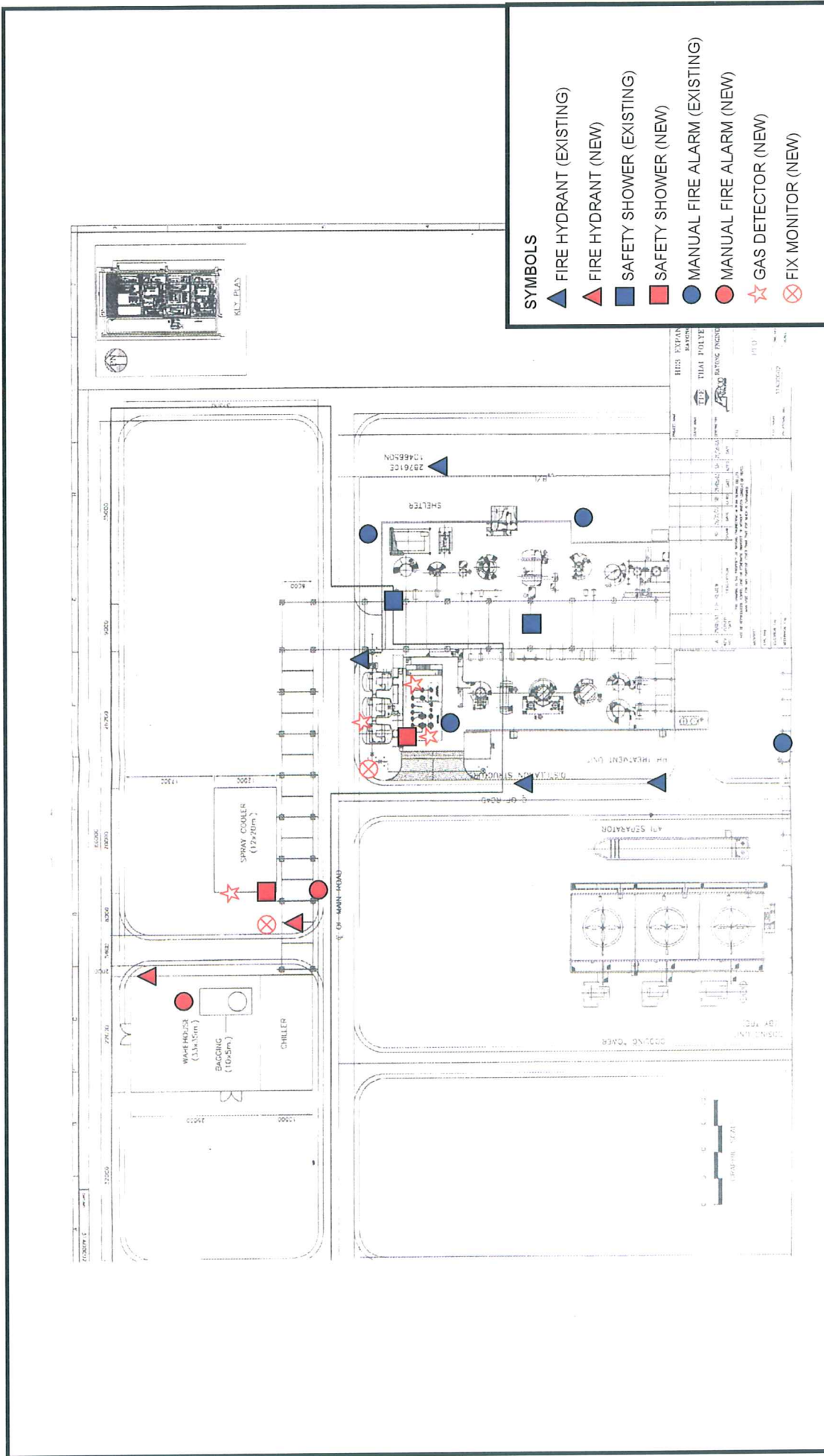


รูปที่ 6-5 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและความร้อนภายในสถานประกอบการ โรงงาน HDPE 3
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



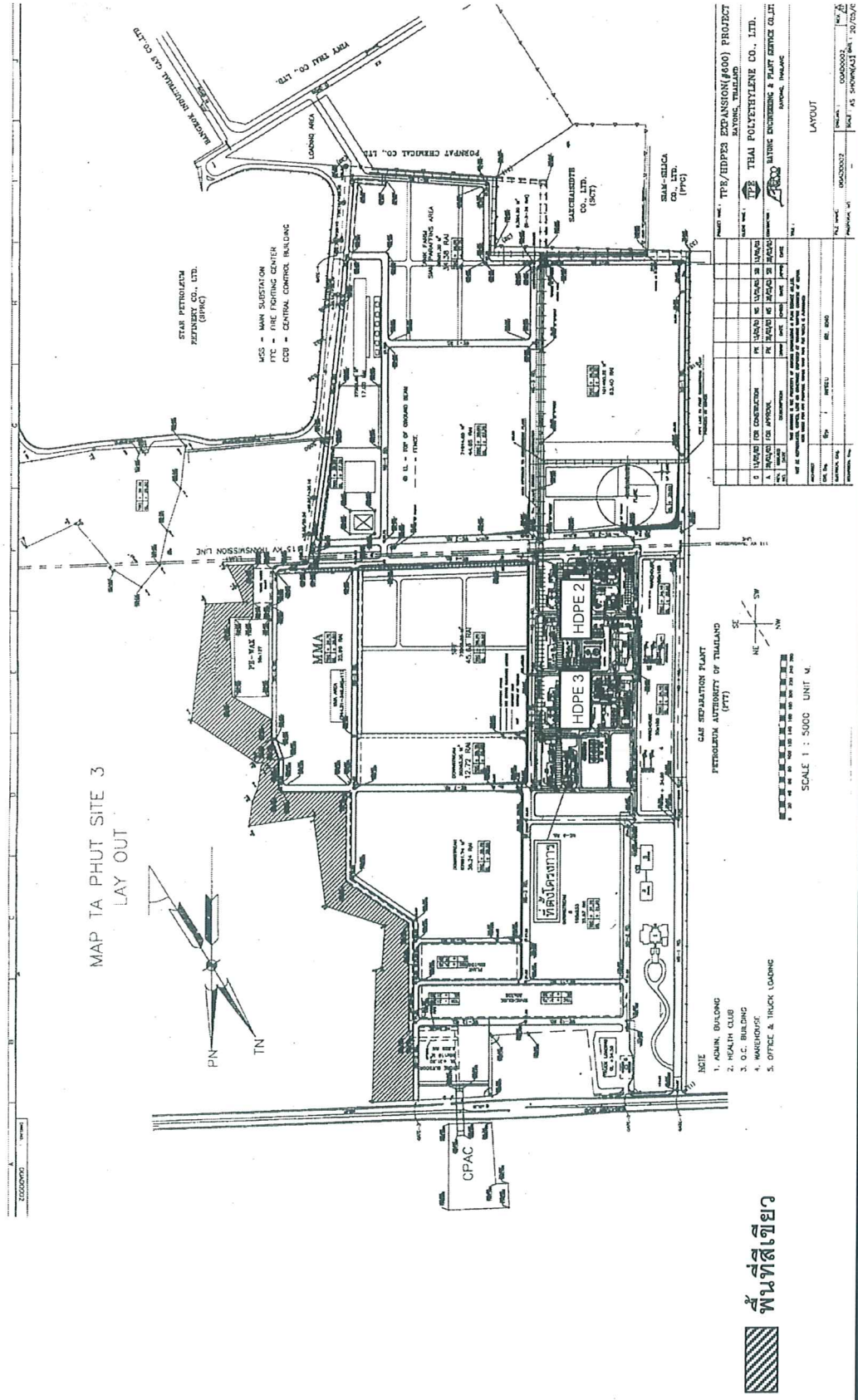
- สัญลักษณ์**
- ① จุดตรวจวัด Hexane บริเวณ Hexane Recovery Section
 - ② จุดตรวจวัด Ethylene บริเวณ Pre-heater
 - ③ จุดตรวจวัด TSP บริเวณ Bagging เม็ดพลาสติก
 - ④ จุดตรวจวัด TSP บริเวณ Bagging ฝง Low Polymer
 - ▲ จุดตรวจวัดความร้อนบริเวณ Dryer
 - ▲ จุดตรวจวัดความร้อนบริเวณ Pelletizer

Handwritten signature



รูปที่ 6-6 แสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ภายในพื้นที่ส่วนที่มีการติดตั้งเครื่องจักรใหม่เพิ่มเติม และบริเวณหน่วย Powdering

Handwritten signature or mark.

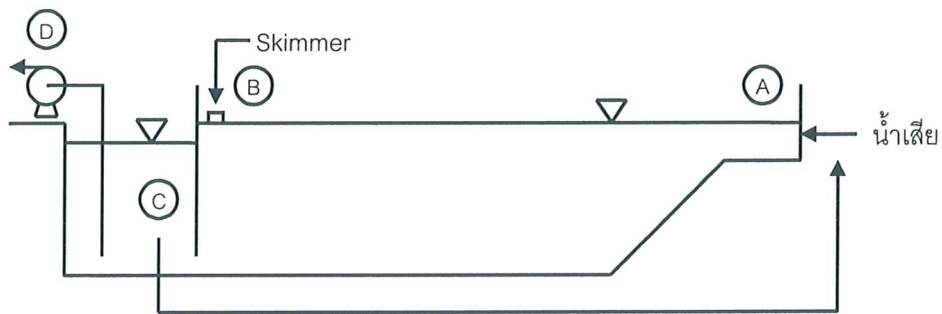


รูปที่ 6-7 การจัดพื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงานบริษัทในเครือเคมีภัณฑ์ไทย บริเวณ Site 3

Handwritten signature or mark.



การทำงานของ Powder Separator Unit



การทำงานของ API Separator Unit

รูปที่ 6-8 การทำงานของ Powder Separator Unit และ API Separator Unit



Handwritten signature or mark.