



ที่ วว 0804/ 9707

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

16 กันยายน 2545

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต พงพลาสติกโพลีไวนิคลอโรดเพื่อสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3418 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2545

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 02198/404214 ลงวันที่ 29 มีนาคม 2545
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตพงพลาสติกโพลีไวนิลคลอโรดเพื่อสิ่งแวดล้อม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมหาตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยื่นถือปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตพงพลาสติกโพลีไวนิคลอโรดเพื่อสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมหาตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม

ในการประชุมครั้งที่ 6/2545 เมื่อวันที่ 1 มีนาคม 2545 มีมติยังไม่เห็นชอบในรายงาน โดยให้แก้ไขและเพิ่มเติมรายละเอียด ต่อมาบริษัทได้เสนอรายงานซึ่งข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานฉบับดังกล่าวและนำเสนอคณะกรรมการผู้อำนวยการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ใน การประชุมครั้งที่ 10/2545 เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2545 ซึ่งคณะกรรมการผู้อำนวยการฯ มีมติให้บริษัท เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ให้ครบถ้วนก่อนจะให้ความเห็นชอบ ในการนี้ บริษัทได้นำ เสนอข้อมูลเพิ่มเติมแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม 2545 และสำนักงานได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวแล้ว เห็นว่าครบถ้วน จึงขอแจ้งมติคณะกรรมการผู้อำนวยการ เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอริดเพื่อสิ่งแวดล้อม โดยกำหนด มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติโดยเฉพาะมาตรการระบบตรวจสอบการทำงานของ Scrubber โรงงาน VCM1 และแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อ ป้องกันข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่น ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับ สมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD diskette) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นตาม แนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานจังหวัดของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายนิติ พิรารอน)

รองเลขานุการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232 – 8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2278-5469

ที่ วว 0804/ 9707

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

16 กันยายน 2545

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต
ผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
(มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3418 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2545

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทค โนโลยี จำกัด
ที่ EIA 02198/404214 ลงวันที่ 29 มีนาคม 2545
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิล
คลอไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยื่นถือปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผน
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์เพื่อ
สิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทค โนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการ
กรรมการผู้อำนวยการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม

2/ ในการประชุม.....

ในการประชุมครั้งที่ 6/2545 เมื่อวันที่ 1 มีนาคม 2545 มีมติยังไม่เห็นชอบในรายงาน โดยให้แก้ไขและเพิ่มเติมรายละเอียด ต่อมาบริษัทได้เสนอรายงานซึ่งข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานฉบับดังกล่าวและนำเสนอคณะกรรมการผู้อำนวยการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ใน การประชุมครั้งที่ 10/2545 เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2545 ซึ่งคณะกรรมการผู้อำนวยการฯ มีมติให้บริษัท เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ให้ครบถ้วนก่อนจึงจะให้ความเห็นชอบ ในการนี้ บริษัทได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมแก่เวศรีฯ เมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม 2545 และสำนักงานได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวแล้วเห็นว่าครบถ้วน จึงขอแจ้งมติคณะกรรมการผู้อำนวยการ เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม โดยกำหนด มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติโดยเฉพาะมาตรการระบบตรวจสอบการ ทำงานของ Scrubber โรงงาน VCM1 และแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อ ป้องกันข้อร่องรอยเรื่องกลิ่น ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับ สมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD diskette) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการต่อไป สำหรับการรายงานผลการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นตาม แนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานได้ดำเนินการสืบเนื่องสืบเชิงสำนักงานจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายนันดย์ ศิริวรรณ)
รองเลขานุการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232 – 8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2278-5469

ผู้ควบคุม
ผู้กำกับ
ผู้อนุมัติ
ผู้ร่วม
ไฟล์
เอกสาร PRC



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

๓๙ ถนนลาดพร้าว ๑๐๑ แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๒๖๐
39 LADPRAO 124 RD., WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
โทร (66 2) 9343233-47 Fax : (66 2) 9343248 E-mail : cot@cot.co.th

ลงทะเบียนเลขที่ ๑



สมาชิกของสมาคม วิศวกรที่ปรึกษาและประเศคไทย
MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 268 วันที่ 1 เม.ย. 2545
เวลา 16.00 ผู้รับ วิภาดา

Our Ref. EIA02198/404214

29 มีนาคม 2545

เรื่อง

ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอร์ไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม

เรียน

เลขานุการ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ข้อความ

หนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เลขที่ วว 0804/3545

ลงวันที่ 27 มีนาคม 2545

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๓๗ วันที่ ๑ เม.ย. ๒๕๔๕
เวลา ๐๙:๒๐๘ ผู้รับ วิภาดา

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 18 เล่ม

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้น้อมอนุมายให้ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ ปรับปรุงกระบวนการผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอร์ไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม นาบตาพุด จังหวัดระยอง บัคนีร่างงานดังกล่าวได้จัดทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมกับจดหมายนี้

๘๔๓๘๗๙๘๘๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

EIA อยู่ที่

ขอแสดงความนับถือ

วิภาดา

(นางมีนา พิทย์โสภณกิจ)

กรรมการบริหาร

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตพลาสติกโพลีไวนิคลอไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมานาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตพลาสติกโพลีไวนิคลอไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมานาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมกราคม 2544 รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2544 เดือนกุมภาพันธ์ 2545 และเดือนเมษายน 2545 จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ดังสรุประยุทธ์เอียดในเอกสารแนบ

2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก้าชชัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดก้าช์ในโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 7 และการตรวจวัดฟุนละ่องในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อกุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จังหวัด ระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

5. บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จังหวัด ระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 5.2-1

มาตราการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง
โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตผ้าถุงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์เพื่อสิ่งแวดล้อม

ผลกราะหบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> สูดพรมน้ำบริเวณหน้างานเป็นที่โครงสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง กำนันค่าน้ำมันเบนซินลดลงส่วนต่อ实干ที่สู่พื้นที่โครงสร้าง เพื่อลดภัยกันการฟุ้งกระจายและติดหัวลงในวัสดุที่บรรทุกอยู่ ตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรรถต่างๆ ก่อนการใช้งาน เพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดริมถนนและถนนปู-อุตสาหกรรมในพื้นที่โครงสร้าง เพื่อลดปริมาณการฟุ้งกระจายของฝุ่นเนื่องจากขาดยาหัวใจ 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่โครงสร้าง ระยะทางการก่อสร้างและภาระบนที่ดิน บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง ตลอดช่วงการก่อสร้าง ตลอดช่วงการก่อสร้าง
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีส้วมระบายน้ำรองรับ-ไม้ซึ้น เพื่อบำบัดน้ำเสียจากศักดิ์สิทธิ์ของงาน 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่โครงสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง
3. เศษฐ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรฐานคุณภาพดังจากตัวอย่างน้ำอุปกรณ์ต่างๆ ในการก่อสร้าง ตลอดจนห้องแม่ข่ายให้อุปทานทางด้านเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง
4. การมอนิเตอร์	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีจ้างน้ำที่เพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของแรงงานทุกต่างๆ ที่เปลี่ยนที่สู่พื้นที่โครงสร้าง ตรวจสอบสภาพบนรถทุกชนิดที่ก่อนการใช้งาน กำกับดูแลพนักงานบุรุษตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่โครงสร้าง พื้นที่สาธารณะ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง ตลอดช่วงการก่อสร้าง ตลอดช่วงการก่อสร้าง

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

หมายเลขหนังสือเดินทาง	น้ำด้วยการนำเข้าออกประเทศและออกประเทศ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
5. การจัดการภาระเบ็ดเตล็ด	<ul style="list-style-type: none"> - รับประทานอาหารตามเดือนตามที่ได้คราวก่อน ให้ผู้นักเดินทางที่มีภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน - ห้ามกิจกรรมทางการค้าส่วนตัว เช่น ขายของ ซื้อของ หรือเดินทางไปตามจุดท่องเที่ยว ฯลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่น้ำตก อุโมงค์ แม่น้ำ ลำธาร ฯลฯ - เส้นทางเดินทางที่ต้องการเดินทาง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง
6. การรับภาระเบ็ดเตล็ด	<ul style="list-style-type: none"> - รับประทานอาหารตามเดือนตามที่ได้คราวก่อน ให้ผู้นักเดินทางที่มีภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน - รับประทานอาหารตามเดือนตามที่ได้คราวก่อน ให้ผู้นักเดินทางที่มีภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน - รับประทานอาหารตามเดือนตามที่ได้คราวก่อน ให้ผู้นักเดินทางที่มีภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน - ก่อสร้างภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่น้ำตก อุโมงค์ แม่น้ำ ลำธาร ฯลฯ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง - ก่อสร้างภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน
4. อาชีวกรรมตามภาระเบ็ดเตล็ด	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการตั้งพิจารณาเลือกงานบริหัติหนาที่ที่เหมาะสมกับจัดการด้านความงาม ปลูกต้นไม้ เก็บเกี่ยว ปลูกผัก ฯลฯ - รับประทานอาหารตามเดือนตามที่ได้คราวก่อน ให้ผู้นักเดินทางที่มีภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน - ก่อสร้างภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่น้ำตก อุโมงค์ แม่น้ำ ลำธาร ฯลฯ - บริเวณที่น้ำตก อุโมงค์ แม่น้ำ ลำธาร ฯลฯ - ก่อสร้างภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่น้ำตก อุโมงค์ แม่น้ำ ลำธาร ฯลฯ - บริเวณที่น้ำตก อุโมงค์ แม่น้ำ ลำธาร ฯลฯ - ก่อสร้างภาระเบ็ดเตล็ดที่ต้องการได้ในวันเดียวกัน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผู้กระบวนการปฏิบัติงานและผลผลลัพธ์ตามสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานที่ดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
<ul style="list-style-type: none"> การจัดให้มีการควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์อย่างกันอันตรายส่วนบุคคล การตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ที่หักหันนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามกับสภาพการทำงานให้เพียงพอสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเทา尼รภัย แגן ตาข่ายเคลือบวัสดุ (Safety glasses with side shields) ดูนี้ที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เช่น บันบอนรักษ์ ตาปะยานดา สำหรับงานที่มีปืนหั่นสูง หน้ากากซ้างเชื้อม ไฟฟ้า ไฟฟ้าแรงสูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลอกอุดหู ที่ครอบหู นาอกางานนิจจะต้องมีการดูแล และบำรุงรักษาอย่างเคร่งครัด ตลอดจนตัวชุด - ตรวจสอบและตรวจสอบความคุณภาพให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - บริเวณก่อสร้างที่หรือส่วนต่างๆ เช่นเขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บขยะ เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือก่อสร้าง เป็นต้นจะเป็นที่ห้ามเดินอยู่ใกล้บริเวณโดยเด็ดขาด - ใช้หลักการของ House Keeping ในการจัดความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการก่อสร้าง - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำกับดูแลฯ-ออก - ห้ามมิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตพื้นที่ก่อสร้าง - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการบันทึก倩งานที่บุคลากรภายในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ศูนย์ความเร็วรถยก" "เขตห้ามคนเข้า" 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง
<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ที่หักหันนิด เพื่อความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง
<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ที่หักหันนิด เพื่อความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตกลอดช่วงการก่อสร้าง

ตารางที่ 5.2-2

มาตรฐานการรับประทานของน้ำดื่มและออกฤทธิ์ทางเคมีของพลาสติกโพลีไวนิลคลอโรไรด์

ภายนอกส่วนภูมิอากาศที่สัมผัสรับประทานและการผลิตโรง PVCL-5

บริษัท ไทยพาณิชย์จำกัด จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีค่าความชื้นของฝุ่นไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 262.4 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความชื้นของฝุ่นไม่เกิน 50 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 6.1 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีค่าความชื้นของฝุ่นไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 238.6 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความชื้นของฝุ่นไม่เกิน 50 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 6.1 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมอัตราการระบายฝุ่น PVC Powder ท่ากล่อง Dryer Cyclone ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความชื้นของฝุ่นไม่เกิน 290 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่เกิน 253.6 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมการระบายฝุ่น PVC Powder ที่ PVC Silo ในสภาวะการทำงานปกติให้มีความชื้นของฝุ่นไม่เกิน 200 มก./ลบ.ม. และควบคุมอัตราการระบายไม่ให้เกิน 7.3 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ PVC Silo - ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ PVC Silo - ปล่องของ Dryer Cyclone - ปล่องของ PVC Silo 	<ul style="list-style-type: none"> PVCL-5 PVCL-5 PVCL-6,7 PVCL-6,7 PVCL-8 PVCL-8

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีค่าความมีชีมชันไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้ท่ากับ 10 ppm และค่าความดื้อตกราก ราชบาย VCM ไม่ให้เกิน 44.72 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Scrubber ในสภาวะการทำงานปกติให้มีค่าความเสี่ยมชั้นไม่มีชีมชันไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้ท่ากับ 10 ppm และค่าความดื้อตกราก ราชบาย VCM ไม่ให้เกิน 40.66 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ควบคุมการระบาย VCM ที่ Dryer Cyclone ในสภาวะการทำงานปกติให้มีค่าความเสี่ยมชั้นไม่เกินมาตรฐานของ US.EPA ที่กำหนดไว้ท่ากับ 10 ppm และค่าความดื้อตกราก ราชบาย VCM ไม่ให้เกิน 22.35 กก./วัน (คิดที่ 25 องศาเซลเซียส) - ตรวจสอบแรงดันร่างกายตามต้น (Pressure Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ตลอดงานตลอดระยะเวลาของผู้กรองผ้าตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซจากกระบวนการผลิตให้ออกยูในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรการซึ่งบ่งชี้ว่า กุญแจควบคุมความต้านทาน จึงต้องมีการซ่อมแซมอย่างต่อเนื่อง - ปลีกยั่งกรอง (Bag Filter) บริเวณ PVC Silo ตามมาตรฐานการใช้งาน และจัดเตรียมถุงกรองสำรองให้มีปริมาณเพียงพออย่างน้อยให้เท่ากับจำนวน PVC Silo ติดตั้งวางตัวด้วยตนเองของผู้ผลิต พร้อมตรวจสอบความคงทนในกรณีที่ถังแตกหักขาดหรือชำรุดด้าน外 - ตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันทีที่พบว่ามีปริมาณผู้คนและของออกจาก PVC Silo มาก พิเศษ - จัดทำแผนฉุกเฉินสำหรับการเผชิญภัยทางอากาศและภัยธรรมชาติที่อาจเกิดขึ้นได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ Dryer Scrubber - ปล่องของ Dryer Cyclone - ปล่องของ Dryer Cyclone - PVC Silo - PVC Silo - ระบบดักฝุ่นของ PVC Silo - Dryer Scrubber 	<ul style="list-style-type: none"> PVCL-5 PVCL-6,7 PVCL-8 PVCL-5,6,7,8 PVCL-5,6,7,8 PVCL-5,6,7,8 PVCL-5,6,7,8 PVCL-5,6,7,8

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

คุณภาพดั้งเดิม	มาตรฐานสิ่งแวดล้อม	สถานการ์ดำเนินการ	หัวข้อผิดพลาด
	<p>มาตรฐานสิ่งแวดล้อมพิทักษ์ทางอากาศ โดยเฉพาะที่เป็นสารกัดเชื้อในร่างกาย ซึ่งเป็นภัยเงียบแก่สุขภาพมนุษย์ การป้องกันและลดผลกระทบเบื้องต้น สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องทั้งน้ำเสียงหนาแน่นและเสียงประศึกษาพหุชนบท ต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจสอบติดตามการตรวจสอบจัดคุณภาพอากาศในแต่ละช่วงเวลา - กรณีผลการประเมินคุณภาพอากาศในบริเวณทางเดินหายใจทางคุณภาพต้องเริ่มดำเนินผลการตรวจสอบจริงจากแหล่งกำเนิดมลพิษและเข้มงวดตุนฉบับวิทยาฯ ทั้งนี้ที่มานาคบุดม้าใช้ในการประเมินพบว่ามีการกินกันของแมลงสาบฐานะพยาธิในบรรยายกาศให้โครงการดูงบประมาณพิเศษจากการตรวจสอบพิชัย โดยดำเนินงานและเป็นผู้จ้างทำกำหนดงบประมาณเดิมคงต่อไป - กรณีผลการตรวจสอบจัดคุณภาพอากาศในบริเวณที่เก็บกันมาที่น้ำทรายให้โครงการประเมินคุณภาพน้ำทราย หรือหักดักกระบวนการดูแลที่ดินที่จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยงบประมาณ ๑๗๕,๐๐๐ บาท ค่าวัสดุ 		

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

คุณภาพพิจารณาด้วย	มาตรฐานการผลิตกระบวนการสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	หมายเหตุ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - นำเข้าด้านใต้บาก โครงการ ค่าวัสดุคงท้นเพื่อตรวจสอบว่าถูกต้องตามที่ระบุไว้ในแบบพื้นที่ทางเดินระบายน้ำทั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 และ 3 ท่านกลางแห่งที่ 2 และ 3 มีคุณภาพได้มาตรฐานตามเกณฑ์กำหนดคุณภาพน้ำ • อุณหภูมิ ไม่น้ำกว่า 40 องศาเซลเซียส • pH 5.5-9.0 • COD ไม่น้ำกว่า 120 มิลลิกรัม/ลิตร • BOD ไม่น้ำกว่า 20 มิลลิกรัม/ลิตร • TDS น้ำที่ใช้ระบบบำบัดน้ำเสียหลังจากรับน้ำที่มีค่าความเค็ม (Salinity) 介於 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร หรือคงที่ทั่วไป ค่า TDS ในน้ำที่จะมีค่ามากกว่าค่า TDS ของแหล่งน้ำตามที่น้ำที่มีค่า 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร • SS ไม่น้ำกว่า 50 มิลลิกรัม/ลิตร • Oil & Grease ไม่น้ำกว่า 5 มิลลิกรัม/ลิตร • TKN ไม่น้ำกว่า 100 มิลลิกรัม/ลิตร - ควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วจากน้ำที่ถูกต้องตามมาตรฐานที่ระบุไว้ในแบบพื้นที่ที่ต้องการ ไม่ให้เกิน 5,600 ลบ.ม./วัน - ไม่กระตุกทิ้งน้ำทิ้งทุกหน้างานทิ้งสุดท้ายตามมาตรฐานจะดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ก. นำน้ำทิ้งลงผ่าน Sand Filter A/B ก่อนนำน้ำมายังโถโดยต่อสายไปที่ Equalization Tank 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย ของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 และ 3 	PVCL-5, 6, 7, 8

บ. นำน้ำทิ้งลงกับพอกน้ำทิ้งสุดท้ายที่ไม่ต้องตรวจสอบเชิงทางศึกษาในการเก็บไว้ใน Final Check Tank (โดยโครงการจะต้องระบุชนิดที่ผ่านการบำบัดที่อยู่ใน Final Check Tank ที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานของระบบบำบัดน้ำเสีย) หากน้ำทิ้งสูญเสีย Final Check Tank กลับมาในระบบบำบัดที่ Equalization Tank ใหม่

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

คุณภาพดัชนีแวดล้อม	มาตรฐานผลผลกระทบด้านเสียง	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต
<p>มาตรฐานผลกระทบด้านเสียง</p> <p>บ้านเรือน จันทร์ ศรีราษฎร์ งานช่าง ก่อสร้างอุตสาหกรรม</p> <p>การทางด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>- บ้านที่จัดการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บ้านดอน ศิริมงคลชัย ในการรับน้ำเสียที่มีปริมาณจำนวนมากทั้งที่ระบายน้ำทิ้งลงท่าอากาศยาน โภชนาชัยที่ 2</p>	<p>มาตรฐานมาตราฐานของน้ำเสียงสำหรับก่อสร้างและก่อสร้างที่บ้านดอน ศิริมงคลชัย ในการรับน้ำเสียที่มีปริมาณจำนวนมากทั้งที่ระบายน้ำทิ้งลงท่าอากาศยาน โภชนาชัยที่ 2 และ 3</p>	<p>- บ่อบำบัดน้ำเสียที่ดูดทิ้งลงท่าอากาศยาน โภชนาชัยที่ 2 และ 3</p>	PVCL-6
<p>3. ระบบเสียง</p> <p>- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงร่องรอยเสียง (Acoustic Shield or Barriers) เพื่อลดระดับเสียงสำหรับ บุกรุกที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A)</p> <p>- จัดทำ Noise contour map เพื่อกำหนดพื้นที่แหล่งกำเนิดเสียง ซึ่งพื้นที่ที่ปรับปรุงด้าน ในบริเวณดังกล่าวต้องทราบในสิ่งปลูกสร้างก่อนเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบไป</p> <p>- นำร่องรักษาและซ่อมแซมครึ่งปีกของผู้เสียดูด อย่างน้อยตาม ปีแรกของก่อสร้าง โครงสร้างรั้วน้ำ แก้ไขความพิบัติของน้ำที่ไหลเข้าสู่รั้วน้ำด้วยวัสดุที่เหมาะสมตามความ</p> <p>- ติดป้ายหรือสัญญาณเพื่อ通知ในบริเวณที่มีเสียงคงที่ 85 dB(A) ซึ่งพื้นที่ที่ปรับปรุงด้านในบริเวณดังกล่าวต้องทราบให้ปูกระเบื้องรองกันอันตรายต่อผู้เดินทาง</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียงสำหรับก่อสร้างที่ 2 และ 3</p>	<p>- กำไนพนัพ์โครงการ</p>	PVCL-5, 6, 7, 8

ตารางที่ 5.2-2 (ก)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานที่ต้องการ達成	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต
4. ทรัพยากรัชวภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมนำห้วยทั้งผ่านการรับน้ำด้วยหมุนเวียนจากอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเพื่อไม่ให้เกิดผล กระบวนการต่อสืบเชื้อตัวในน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียต่อส่วนกลาง 	PVCL-5, 6, 7, 8
5. การอนามัย	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายของราชการที่กำหนดด้วยกฎหมาย เช่น การกำกับดูแลความเรียบเรียง <ul style="list-style-type: none"> มีเจ้าหน้าที่ออกอิํติอาหา ห้ามเลี้ยงการบนสีในช่วงเวลาที่มีการจราจรคึกคัก - บริการด้านความเรียบร้อย 30 วันโดยตรง/ชั่วโมง ตามที่เป็นที่ต้องการ - ป้องกันและลดผลกระทบจากการใช้สอยเครื่องไม้เครื่องมือในระหว่างการขนส่ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีกล่องบรรจุภัณฑ์อุบัติภัยของตนไว้ประจำตัว จัดให้มีบุคลากรต่อสัมภาระเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝึกอบรมและอบรมคนบุคคลและพนักงานประจำรถให้รู้จักความดุร้ายและจุดทำการรั่วไหล <ul style="list-style-type: none"> ของสารทึบบุหรี่ไว้ในประจําทุกวัน ตรวจสอบสภาพบัง Rodgers ปีบและประดับ ตรวจสอบสภาพและลักษณะทางทุกปีประจำatham ก่อนใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและเต้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและรัฐมนตรี - ระบบส่งสารตาม 	PVCL-5, 6, 7, 8
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ ซ่อมแซมบำรุงรักษาท่อหรือร่องระบายน้ำในสภาพที่ดีตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อย 2 ครั้ง <ul style="list-style-type: none"> สามารถระบายน้ำได้ตามที่ต้องการ ทำความสะอาดพื้นที่ทางน้ำในพื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำ - ระบบระบายน้ำ 	PVCL-5, 6, 7, 8

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

คุณภาพพิเศษแวดล้อม	มาตรฐานผลผลิตภัณฑ์และวัสดุอื่นๆ	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต
7. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหากาชและขอรับแบบจากกรุงโภค-บริโภคให้เพียงพอ ทั้งน้ำดักน้ำไม่มีการเผาไหม้ ภายในพื้นที่โครงการให้รวมรวมเป็นที่ท่อรองเท่านั้นซึ่งจะทำให้ก้านกานแห้งแลบ นำไปเผาด้วยไฟฟ้าและไฟฟ้า - รวมรวมแหล่งกำเนิดกิจกรรมที่เกี่ยวกับดอนการลัดดูบนาด (Screening) ทาง Scrubber และจาก Centrifuge ตามที่ Off Spec Powder โดยทำการรวมรวมในส่วนขนาด 500 กก. เก็บไว้ในถุง กดซึ่งก่อนรวมรวมจะแยกรีไซเคิล/โรงงานที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ได้แก่ บรรจุหัวทรงเรียว พลาสติก ไฟฟ้า จำกัด (ปริมาณการเก็บตกอาจของเสียจากการระบายน้ำทางการผลิต PVC ของ TPC Complex ประมาณ 20 ตัน/วัน) - ตระบูดการรับซื้อ Off-Spec Powder และ PVC Loss Powder ทุก 6 เดือน และทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงวิธีการจัดการหรือผู้รับซื้อรายใหม่ โดยต้องเสนอรายละเอียดให้การนับถือต่างๆ กรรมการรวมแห่งประเทศไทยพิจารณาให้ที่ยวานแห่งน้ำก่อนดำเนินการ - รวมรวมมาตรฐานนำบังคับสำหรับผู้รับซื้อที่ยวานตามไส้กรองที่ปิดดินดีและนำเสนอสู่ ไฟฟ้ารีไซเคิล/โรงงานที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ได้แก่ บริษัท ชิน-ไทย อนาคต จำกัด อย่างต่อเนื่อง ด้วยความเห็นชอบและอนุมัติจากกรุงโภค-บริษัทฯ ที่ยวานต้อง TPC Complex ประมาณ 2 ตัน/วัน) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	PVCL-5, 6, 7, 8
8. สังคม-ทรัพย์	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความช่วยเหลือและแต่งเติมภาระของชุมชน และหน่วยงานราชการต่างๆ โดยรอบ โครงการ เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชน - ให้โอกาสแรงงานในพื้นที่ท่องเที่ยวที่มีความรู้ความสามารถในการงานเชิงอาชีวศึกษาเข้าร่วมพนักงานของโครงการ เป็นอันดับแรก 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	PVCL-5, 6, 7, 8

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

กู้ภัยความดันแก๊สต์อัมมูม	มาตรฐานผลิตภัณฑ์และวัสดุ	สถานที่ดำเนินการ	หน่วยผลิต
9. ถุงรีบอฟ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สำหรับถุงฯ เมื่อนั่งลงบนเส้นทางเดินพื้นไปต่อ 3 ชั้น และแทรกไม้พุนในบริเวณ โคลงรอบ โครงการ เพื่อความสวยงามและป้องกันผู้คนและลูกڑะต้มเตียงรวมทั้งจัดให้มีการนำร่องรักษาตลาดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่คุ้ม戎งานฯ 	PVCL-5, 6, 7, 8
10. อาร์โวโนมและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิการควบคุมภาวะฉุกเฉินในการเผาไหม้หรือสารเคมีร้ายๆ ไฟ แหล่งกรณีไฟไหม้และ/or จุดระเบิดของห้องลักษณะพิเศษที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการฯ - จัดให้มีแผนปฏิการฉุกเฉิน แผนปฏิร浩สถาน LNG กับ โรงงานซึ่งจัดตั้งและแผนปฏิบัติงานร่วมกับหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง โดยมีผู้รับผิดชอบเช่นกันเป็นประจำทุกๆ ปี - กำหนดบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมหัวใจที่นำไปหยิบตีถูกตามเดือน ได้ตามบริเวณต่างๆ - จัดให้มีการติดตั้ง Gas Chromatography และ Gas Detector เพื่อทำการตรวจสอบความเสี่ยงของก๊าซในบ้านโดยไม่ต้องเข้าสู่บ้านที่อยู่อาศัยต้องดูแลอย่างดี : PVCL-5 ระบบ Automatic Recording Alarm (ARA) จำนวน 12 จุด และ Automatic Indicating Alarm (AIA) จำนวน 10 จุด : PVCL-6 ระบบ ARA จำนวน 9 จุด และระบบ AIA 5 จุด : PVCL-7 ระบบ ARA จำนวน 12 จุด และระบบ AIA 10 จุด : PVCL-8 ระบบ ARA จำนวน 21 จุด และระบบ AIA 19 จุด - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยซึ่งประมวลผลด้วยบอร์ดเชิงสัญญาณและอุปกรณ์แสดงสัญญาณ - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบด้วยกันทั้งๆ ที่เป็นประจำเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ให้กับพนักงานในหน่วยงานฯ ตามความเหมาะสม เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muff & Ear Plug, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดกันสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่คุ้ม戎งานฯ 	<ul style="list-style-type: none"> PVCL-5, 6, 7, 8

ตารางที่ 5.2.2 (ต่อ)

คุณภาพด้านความปลอดภัย	มาตรฐานพื้นที่ห้องเครื่องและห้องอุปกรณ์	สถานที่ดำเนินการ	หมายเหตุ
<p>มาตรฐานพื้นที่ห้องเครื่องและห้องอุปกรณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - จุดให้เช็คสถานะภายในพื้นที่โครงสร้างและระบบงานสำคัญต่อผู้ป่วย - จุดให้เช็คตรวจสอบว่า เงินกษาพนงานประจำ ได้ตรวจสอบว่างานพิเศษ สำหรับพนักงานทีม โภคสารต้นเหตุสารเคมีสูง - จุดให้หนึ่งคันเดินสะ世俗 ตลอดจนห้องน้ำ และห้องซ่อมที่ถูกติดกั้นอย่างดี - จุดให้เช็คการอยู่บารมีร่องความปลอกดักขีบเพื่อนักงานเข้าห้องส่วนบ้านเดิม - กําหนดจุด alarm ของเครื่องตรวจวัดควาความชื้น VCM ประยุทธ Automatic Recording Alarm (ARA) เท่ากับ 1 ppm 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ห้องงานฯ - ภายในพื้นที่ห้องงานฯ - ภายในพื้นที่ห้องงานฯ - ภายในพื้นที่ห้องงานฯ - ภายในพื้นที่ห้องงานฯ 	PVCL-5, 6, 7, 8 PVCL-5, 6, 7, 8	
<p>11. อันตรายแรงดึงดักความเสียหาย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ - ระบบ Safety Relief Valve เพื่อความปลอดภัย - ภัยทางการ Preventive Maintenance หรือภัยทางการซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ เตือนชัด Record, Check และ Alarm ตาม ฯ อย่างสม่ำเสมอ - ระบบ Work Permit - ภัยทางจราจร Zoning ตาม Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ห้องประทุมความร้อนของ พาหะน้ำและข้อมูลของแต่ละพื้นที่ รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อ และ/หรือพนักงานชั่วคราว ฯ จะต้องมีการทำ Work Permit - จุดให้เช็คการด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณล้านตั้ง - พนักงานที่เข้าชื่อลงกับการขอเข้าเท่าน พนักงานควบคุมเครื่องพ่นฝุ่นห้อง เชิงหน้าที่ที่ควบคุมด้านความปลอดภัยห้องและพื้นที่ที่ต้องเตรียมและใช้อุปกรณ์ป้องกัน อุบัติภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น เช่น หน้ากากกันสารเคมี และรองเท้ากันสารเคมี เป็นต้น รวมทั้งอุปกรณ์ดูแลสุขภาพต่างๆ เช่น Eye Washer ในบริเวณใกล้เคียง โดยรอบและต้องทำการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ให้พร้อมใช้ หากมีร่องรอยชำรุดชำรเทรา 	<ul style="list-style-type: none"> - สำรวจการผลิต - สำรวจการผลิต - เครื่องชั่งดักทางอุณหภูมิระดับมาตรฐานต้นต่อ ฯ - สำรวจการผลิต - สำรวจการผลิต - สำรวจการผลิต - สำรวจการผลิต - สำรวจการผลิต 	PVCL-5, 6, 7, 8 PVCL-5, 6, 7, 8	

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ดุษภารติแบบดัดแปลง	มาตรฐานของผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผู้ควบคุม
<p>Eye Washer ในบริเวณใกล้เคียง โดยรูปแบบและต้องทำการตรวจสอบอุปกรณ์หน้าพร้อมใช้ทุกครั้งก่อนทำการขันน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบฉีดพ่นร้อน MSDS (Material Safety Data Sheet) ของสารเคมีต่อชั่วโมง ไฟฟ้ากันหน้าร้อนสำหรับการคำนวณงานเก็บข้ามบ้านสำหรับการที่จะทำการขันน้ำ - จัดให้มีการจัดการเดินรถภายในโรงงานอย่างเป็นระบบ (Traffic Regulation) - จัดให้มีการจัดห้องครัวสาธารณะเพื่อรับรองรับนักท่องเที่ยวและนักเดินทางในการปฏิบัติภารกิจภายนอก ภายในและภายนอกโรงงาน - จัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องแม่ข่ายตามกำหนดเวลา ฯ ย่างถ่นไม่เสียหาย - จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown - จัดให้มีระบบ Emergency Power โดยใช้ Diesel Generator เป็น Spare Power - จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรง โดยการศึกษาถึงโอกาสที่อาจเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากการน้ำและการผลิตตั้งแต่เบนเชลท์ต่อตัวลงมา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิต - กำหนดให้มีมาตรการจัดการรั่วไหลของวัสดุที่บ่องโภคกรรมการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในบริเวณที่สามารถรวมรวมกันได้ไปใช้ใหม่ได้ ให้ทำการถมสารดังกล่าวกับป่าไม้ชั้งถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการการผลิตต่อ ทั่วไปในกรณีที่น้ำกรดรั่วไหลมาหากพิจารณาตัดหัวบุดด่านกานการผลิตลงกว่าหนึ่งเมตรจะถูกหักล้มด้วยมือ - ให้ตั้งชุดของดักการรั่วไหล HAZOP ของกรณี run-away reaction ภายใน 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณสถานีขนถ่ายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> PVCL-5, 6, 7, 8 	

หมายเหตุ : * ค่าความคุ้มครองของผู้คนหากต้องของโรง PVCL-6,7 และ 8 ที่ระบุในตาราง เป็นค่าที่ใช้ในการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศของโครงการรับปรับปรุงกระบวนการผลิต PVCL-5 สำหรับเงื่อนไขมาตรฐานเดิมของโรง PVCL-6 และ PVCL-7 กำหนดค่าความชื้มเพิ่มน้อยลงที่ประมาณ 400 มิลลิลิตร/คุณบาก์เมตร

ແຜນກາຮ່ອມນຳຮູ່ງເຊີງປຶກກັນ (Preventive Maintenance) ເພີ່ມເຕີມ ສໍາຫວັບ Scrubber ຂອງໂຮງ
PVCL-5 ກາຍຫັດກາປັບປຸງຮະບວນກາຮົດຕິກ

Preventive Maintenance ທີ່ Scrubber ຂອງໂຮງ PVCL-5 ໂຄງການມີການປັບປຸງເພີ່ມເຕີມ
ດັ່ງນີ້

1) ຕຽບເຫັນ Motor 1 ຄຣິ້ງ/26 ສັ່ປັດໜ້າ ຮາຍລະເອີຍດາວໂຫຼດກາຕຽບເຫັນ

- ຕຽບເຫັນກະຮະແສໄຟຟ້າ ແຮງດັນ
- ອັດຈາຮະບີ
- ຕຽບເຫັນ Bearing, Vibration

2) Check Sheet

- ຕຽບເຫັນ pressure guage (PG 563, PG564) ຂອງ scrubber ຖຸກໆ 3 ຊົ່ວໂມງ
- ຕຽບເຫັນ pressure guage (PG 508) ຂອງ water pump ຖຸກໆ 3 ຊົ່ວໂມງ
- Check level ຂອງນ້ອ Scrubber ຖຸກ 24 ຊົ່ວໂມງ

ໃນການນີ້ທີ່ຕຽບພວບວ່າຄ່າຕ່າງໆ ໄນຢູ່ໃນກ່າວທີ່ຄວບຄຸມ ໃຫ້ operator ຮຶບແຈ້ງຕ່ອ
Supervisor ແລະ Supervisor ຈະຕ້ອງຮັບແກ້ໄຂໃຫ້ຢູ່ກາຍໃຫ້ຄ່າຄວບຄຸມ ໂດຍທັນທີ່ ພາກໄນ່ສາມາດແກ້ໄຂ
ໄດ້ໃຫ້ແຈ້ງຜູ້ຂ້າດກາຮ່ອມຕ່ອໄປ

3) Preventive Maintenance ຂອງ scrubber

- Annual Shut Down 1 ຄຣິ້ງ/ປີ ໂດຍມີການດຳເນີນຈານໃນສ່ວນຕ່າງໆ ດັ່ງນີ້
 - Perforate plate cleaning
 - Inspect shell & repair
 - Spray nozzle cleaning

Field check sheet PVC Line-5

Date :

Item	Unit	Tolerance	07:00	10:00	13:00	16:00	19:00	22:00	01:00	04:00
Section 500 (continued)										
IA Flush Rotary Valve and Rotary Status and Air temp.										
JF602 (FG601-3)	NM ³ /hr. / Run	3.0±0.2	<input type="checkbox"/> run							
JF602 (FG601-4)	NM ³ /hr. / Run	3.0±0.2	<input type="checkbox"/> run							
TG601 (EA601)	°C	40-44								
PW flush at Surge tank (P-FA501A/B)										
FG501A (GD501A-1)	l/hr.	100±20								
FG502A (GD501A-2)	NO FLOW	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow
FG503A (GD501A-3)	NO FLOW	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow	<input type="checkbox"/> no flow <input type="checkbox"/> flow
FG504A (GA501A)	l/hr.	300±50								
FG501B (GD501B-1)	l/hr.	100±20								
FG502B (GD501B-2)	l/hr.	100±20								
FG503B (GD501B-3)	l/hr.	100±20								
FG504B (GA501B)	l/hr.	300±50								
PW flush at Surge tank (P-FA501C) and DA501										
FG522 (GD501C-1)	l/hr.	100-150								
PG571	kg/cm ²	4.0-5.0								
PG566(2FL)	kg/cm ²	4.0-5.0								
FG523 (GD501C-2)	l/hr.	100-150								
PG572	kg/cm ²	4.0-5.0								
PG567 (2FL)	kg/cm ²	4.0-5.0								
FG521 (GD501C-3)	l/hr.	240-300								
PG570	kg/cm ²	4.0-5.0								
PG568(IFL)	kg/cm ²	4.0-5.0								
FG527 (GA501C)	l/hr.	200±20								
FG505 (GA502)	l/hr.	150±15								
FG506 (DA501)	l/hr.	600±30								
Scrubber Unit (P-FC504)										
PG563 (FC504)	mm H ₂ O	10-150								
PG564 (FC504)	mm H ₂ O	0-50								
PG563 - PG564	mm H ₂ O	0-150								
PG508 (GA503)	kg/cm ²	1.5-2.0								
WW Level in AD505*	m	> 1.8	X	X	X	X	X	X	X	X
Section 800										
FI801 (GB801)	m ³ /hr	1±0.2								
FA802 (GB802)	m ³ /hr	3±0.2								
FG803 (GB802)	l/hr.	.500±40								
PG811 (GA803)	kg/cm ² /RUN	10±1	<input type="checkbox"/> run							
Recorded By (PC Operator) :										
Approved By (PC Sup.) :										

Remark : { - ในกรณีที่ค่าต่างๆ ไม่ถูกในค่าที่ความถูก ให้ PC Operator รีบแจ้งค่า PC Sup. และ PC Sup.

FORM NO. : RY-F-PC-5901

{ จะต้องเรียบแก้ไขให้อยู่ภายใต้ความถูกโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งผงก. ด่วนไป

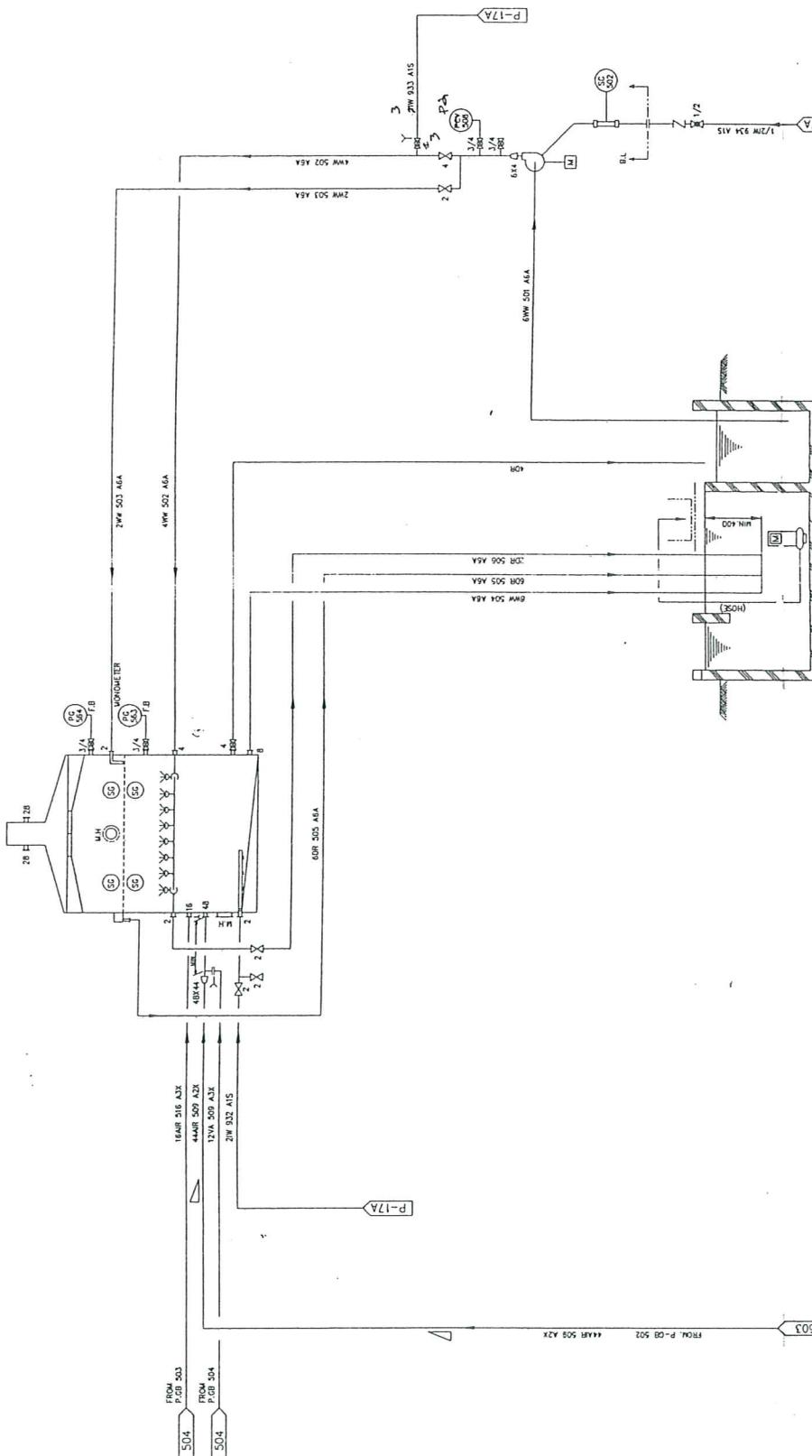
ISSUE : A, REV. 4 PAGE 3/3

- สำหรับ FG503A(GD501A-3) และ FG502B(GD501B-2) ในกรณีที่มี FLOW ให้แจ้งช่องทันที

ISSUE DATE : 21 พ.ย. 2544

* ในการที่จะตั้ง WW < 1.8 m. ให้แจ้ง TPS ทำการอุดป่า AD505 (scrubber pit)

P-FC 504
DRYER SCRUBER



PIPING & INSTRUMENT FLOW DIAGRAM		SCRBUR	
NAME	DATE	NAME	DATE
Dim. No.	Material	Dim. No.	Material
Chk.	Chk.	Chk.	Chk.
Sub No.	Sub No.	Sub No.	Sub No.
Dwg. No. D-21-2105-DWG	Dwg. No. D-21-2105-DWG	Dwg. No. D-21-2105-DWG	Dwg. No. D-21-2105-DWG
Rev.	Rev.	Rev.	Rev.
0	PRELIMINARY	17/12/2000	17/12/2000
REV.	DESCRIPTION	Dim.	Dim.

ระบบตรวจสอบการทำงานของ Scrubber โรงงาน VCM 1 และแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance) เพื่อป้องกันข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่น

1) ออกแบบปรับปรุงระบบการปิดน้ำสำรองให้เป็นแบบอัตโนมัติ
(ครุภัที่ 1 ประกอบ)

- ติดตั้ง Cl₂ Detector เพิ่มที่ทางออกปล่อง Scrubber เพื่อให้มั่นใจว่าหากมีความผิดปกติเกิดขึ้น จะสามารถตรวจสอบได้ทันที
- ติดตั้ง Automatic Emergency Back Up Water Scrubber Valve (EMV) ให้ทำงานโดยอัตโนมัติ เมื่อ Flow Rate ของ Main Scrubber Water ต่ำกว่า 9 ตัน/ชั่วโมง (Interlock Set Point) หรือ เมื่อ Cl₂ Detector ที่ปล่อง Scrubber สูงกว่า 5 ppm (มาตรฐานกำหนดไม่เกิน 10.33 ppm หรือ 30 mg/Nm³) โดย EMV จะเปิดน้ำสำรองเข้าระบบ Scrubber ทันที ซึ่งจะสามารถแก้ไขปัญหาในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ที่ Strainer ตันพร้อมกันทั้ง 2 ตัวได้

2) ปรับปรุงการตรวจสอบบำรุงรักษาของ Strainer และ Scrubber

- เพิ่มความถี่ในการทำความสะอาด Strainer ที่ห่อทางดูด Pump เป็น 1 สัปดาห์ต่อครั้ง
 - ในช่วง Annual Shut Down ได้กำหนดงานที่เกี่ยวข้องกับ Scrubber ดังนี้
 - Inspect เพื่อทำความสะอาด Packing และ Top Up ในส่วนที่เสียหาย
 - Inspect เพื่อทำความสะอาด Spray Nozzle และ Demister พร้อมกับซ่อมแซมในส่วนที่เสียหาย

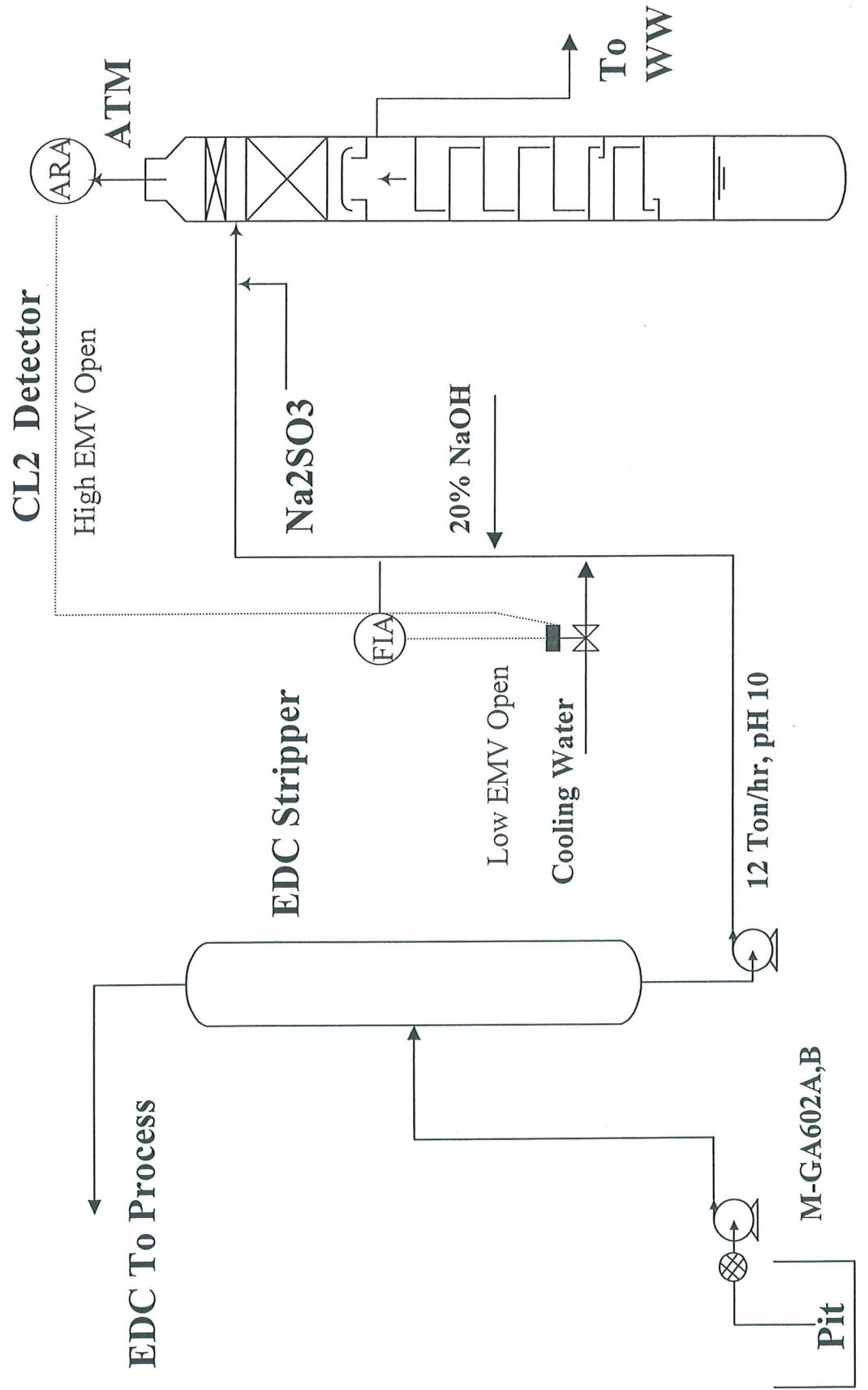
3) ปรับปรุง Work Instruction และ Check sheet ต่างๆ

- กำหนดค่าควบคุม Flow Rate น้ำด่างให้แก่ไขปัญหาได้เร็วขึ้น โดยการเปลี่ยนค่า Low Alarm Set Point ของอุปกรณ์ ให้น้ำด่างจากเดิม 7 ตัน/ชั่วโมง เป็น 9 ตัน/ชั่วโมง เพื่อให้ Operator ไปดำเนินการ Switching Strainer และถ่างตัวที่ตัน ให้เร็วขึ้น
- กำหนดความถี่ในการจด Check Sheet ดังนี้ Field Operator จดทุก 8 ชม. และ Control Room Operator จดทุก 8 ชม.

4) จัดให้มีระบบติดตามประสิทธิภาพการทำงานของ Scrubber

จากแผนงานการป้องกัน (Preventive Action) เพื่อควบคุมกำกับดูแลระบบ Scrubber ของโรงงาน VCM1 ดังกล่าวข้างต้น เพื่อให้การทำงานของ Scrubber มีประสิทธิภาพในการกำจัด HCl อยู่ในเกณฑ์ค่าการอคอมแบนของระบบ นอกจากนี้โรงงานได้ดำเนินการตรวจสอบค่าการระบาย HCl หลังผ่านระบบ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพของระบบ โดยนำค่าการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศที่สามารถระบายนายได้ พร้อมกับเปรียบเทียบประสิทธิภาพกับค่าการอคอมแบน

រូបភាព ១ និរតិត្តកម្មរបៀប Automatic Emergency Back Up Scrubber Water Valve (EMV)





SECTION 600 LOGSHEET (FIELD)

		AD603				FA601				FA602				SECTION 600			
		GA605 PHRCAG641 A/B	PG607 F1642	FIQ643 LG601	GD601 (SUM)	LG603-1 M3	RUN/NOT %	LG601 %	PG605 A/B	FA606 LG603-2 A/B	GA606 LG603-2 A/B	PG608A Intensity	GA602 A/B	PG609B Intensity	E.A601/A/B		
հայտ	-	Kg/cm ² g	L/Min	M3	RUN/NOT	%	%	-	Kg/cm ² g	L/Min	-	Amp	Kg/cm ² g	Kg/cm ² g	L/Min		
գործադրություն	-	11.5	-	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
շարժականի արագություն	-	>9.5	>1.0	-	<40	-	-	>0	>0	>4	-	<11	1.5-2.5	1.5-2.5	>4		
01:00																	
09:00																	
21:00																	

		DA602				DA604				DA605				Chemical Sump			
		GA603 Intensity A/B	LG602 Intensity	PG603 A/B	FI603 Intensity	FI641-1 Intensity	FI641-2 Intensity	FI601 Intensity	PG602 Intensity	FI604 Intensity	PG607 Intensity	GA607 Intensity	Dis.press	OR B			
հայտ	-	Amp	%	Kg/cm ² G	Kg/cm ² G	L/Min	L/Min	L/Min	Kg/cm ² G	L/Min	Kg/cm ² G	L/Min	Kg/cm ² G				
գործադրություն	-	-	50	-	7	*	*	*	-	-	-	-	-	-			
շարժականի արագություն	-	<14	40-60	-	>5	-	1-5	-	-	<70	-	-	-	-			
01:00																	
09:00																	
21:00																	

Անձնական • Անձնագիր հաջախառն	ՀՀ	ՀՀ	ՀՀ
	ՀՀ	ՀՀ	ՀՀ



ဓမ္မအေး : ၁၃

VCM-1 PLANT LOGSHEET

COOLING WATER AND SECTION 600 LOGSHEET (CONTROL ROOM)

COOLING WATER 1												COOLING WATER 5											
	LA452	FIQ451	PIA452	PHIA451	T1452	T1451	diff Temp.	PIA922	C-FIQ912	C-AIA902	PIA9491	T19492	Diff Temp	LICA9491	U-AIA9491	AIA9492							
	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	CR	CW	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV	PV
အားလုံး	ON/OFF	T/H	Kg/cm ² G		C	C	Kg/cm ² G	M3/H	mV	Kg/cm ² G	C	C	C	M									ppm
ကဲ့ကိုယ်	OFF	*	8-9	<40	<33	-	*	*	*	*	<32	<40	-	2200	8-9	*							
ဗျားကဲ့ကိုယ်	*	<4700	>3.5	8-9	<41	<33	-	*	<449	<299	*	<33	<40	-	1500-3000	8-9							
01:00																							
09:00																							
17:00																							

SECTION 600															
	PHRC611	LLA611	PHRA612	FICA621	T16004	T16003	LICA621	T16002	T16001	FIC622	T16005	LJA641	PHRA641	HG641	HG642
	PV	PV	PV	PV	MV	MV	PV	PV	MV	PV	MV	PV	PV	MV	MV
အားလုံး	MM	MM	TH	%	C	C	MM	%	C	C	Kg/H	%	C	MM	%
ကဲ့ကိုယ်	*	*	>8	*	-	*	600	-	*	*	800	-	*	*	-
ဗျားကဲ့ကိုယ်	400-2200	>8	9-14	-	25-40	50-90	400-800	-	90-102	95-104	100-1000	-	40-70	1500-3600	>9.5
01:00															
09:00															
17:00															

အားလုံး ပို့ဆောင်ရေးနှင့်လူပို့ဆောင်ရေး

အားလုံး ပို့ဆောင်ရေးနှင့်လူပို့ဆောင်ရေး

အားလုံး ပို့ဆောင်ရေးနှင့်လူပို့ဆောင်ရေး

TIME

SERVICE CW1,CW5	UNIT	ကတာပုံ	1.00	5.00	9.00	13.00	17.00	21.00
FRQ453	SM	M3	*					
FIQ491	PV	M3/H	*					
	SM	M3	*					
FIQ9492	PV	M3/H	*					
	SM	M3	*					
FIQ9493	PV	M3/H	*					
	SM	M3	*					

ตารางที่ 5.3-1

แนวทางการติดตามตรวจสอบคุณภาพพิเศษของงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอโร่
ภายหลังการปรับปรุงกระบวนการผลิตต่อรัง PVCL-5 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพพิเศษแฉล้ม	ห่วงโซ่อิเล็กทรอนิกส์	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระบบเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศจากเครื่องระบบยาการดูด	PVCL-5, 6 และ 7	<ul style="list-style-type: none"> - ตราชวัล 2 จุด ใกล้เก้าอี้ - Dryer Scrubber - PVC Silo Stack 	ประจำ 2 ครั้ง
1) ตราชวัลผู้ดูดซับดูด			
	PVCL-8	<ul style="list-style-type: none"> - ตราชวัล 2 จุด ใกล้เก้าอี้ - Dryer Cyclone - PVC Silo Stack 	ประจำ 2 ครั้ง
2) ตราชวัล VCM และกำกันวัชท์ VCM Loading ที่รับน้ำยา	PVCL-5	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด Dryer Scrubber 	ประจำ 2 ครั้ง
3) ตราชวัล VCM และกำกันวัชท์ VCM Loading ที่รับน้ำยา	PVCL-6,7	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด PVC Vent Stack 	ประจำ 2 ครั้ง

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ชุดภาษาพิสั�งแวดล้อม	หัวเรียนหลัก	บุคลากรผู้ติดตามจดหมาย	ภาระตรวจสอบ	ใบการตรวจสอบความถูกต้อง	ระบบรายงานความเสี่ยง
1.2 คุณภาพอาหารเพื่อสุขภาพ 1) ตรวจสอบอย่างทorough ในการรับประทานรับรู้ ก่อนรับประทาน	PVCL-5,6,7,8	- ตรวจสอบ 2 จุด ใกล้เคียง ตรวจสอบ 7 จุด	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบห่วงโซ่อุปทานที่มีความเสี่ยง-กินยาเสพติด - รับมือภัยคุกคาม ของที่สั่งวันออก เรียบร้อย - รับรู้ภัยคุกคาม ของน้ำยาพิษตัวน้ำตก เบี้ยนไฟ - ระบบห่วงโซ่อุปทาน-พัฒนาศักยภาพ - ฝึกกล่าวรับทราบที่เคลื่อนหน้อ บริเวณด้าน นอกคุกคุม โรงพยาบาล - กังกลาภิชัยทางพิเศษ บริเวณด้าน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ 2 ครั้ง ครึ่งต่อ 7 วัน - ตรวจสอบ 7 ครั้ง ครึ่งต่อ 7 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานศูนย์บริการด้านสุขภาพ - วัดด้วยตนเอง - ส่งผลลัพธ์ให้เจ้าหน้าที่
2) ตรวจสอบผู้ติดตามจดหมายรับประทานรับรู้ ก่อนรับประทาน		- ตรวจสอบ 3 จุด ใกล้เคียง ตรวจสอบ 7 จุด	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ 7 ครั้ง ครึ่งต่อ 7 วัน 		

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยผด็ติ	บริเวณที่ต้องจสอบ	ระบบตรวจสอบความมั่นคง
3) ตรวจวัดกากูโนเบิกลดก้อนกรดในบ่อบาดาล ในบรรยากาศบริเวณบ่อน้ำเสียคึบ	- ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - วัดน้ำบ่อบาดาล - สถานีอนามัยบ้านตาพุด - สถานีอนามัยหัวยายโภ়	- ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - ต่อบ่อบาดาล	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน
4) ตรวจวัด PM-10 ในบรรยากาศบริเวณ ชุมชนใกล้เคียง	- ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - สถานีอนามัยหัวยายโภ়	- ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - สถานีอนามัยหัวยายโภ়	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน
5) ตรวจวัดความเรื้อรานและพิษทางลง	- ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - สถานีอนามัยหัวยายโภ়	- ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - ต่อบ่อบาดาล	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน
2. คุณภาพน้ำ	PVCL-5,6,7,8	- ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - นำตัวอย่างกลับมาถังต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 2 นาที - นำไปต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 3 นาที	ทุกเดือน
2.1 น้ำเสียก่อนเข้ากระบวนการบำบัดแห้งที่ 2 และ 3 ตรวจวัด pH, Temperature, COD, BOD, DS, SS, O&G	PVCL-5,6,7,8	- ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - นำตัวอย่างกลับมาถังต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 2 นาที - นำไปต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 3 นาที	ทุกเดือน
2.2 น้ำเสียในต่อต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 3 ตรวจวัด pH, Temperature, COD, BOD, DS, SS	PVCL-5,6,7,8	- ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - นำไปต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 2 นาที - นำไปต้มอุ่นอุ่นให้ท่วงทั่ว 3 นาที	ทุกเดือน

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน่วยมิลลิ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระบบเวลาและความถี่ในการตรวจดู
2.3 น้ำทิ้งหลังผ่านระบบน้ำบำบัดหนาเสีย 1) ระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 ตรวจสอบค่าค่าการไฟฟ้า pH, Temperature, COD, BOD, DS, SS, O&G, Total Nitrogen, Total Phosphorus	PVCL-6,7	- ป้องพกน้ำทิ้งสุดท้ายระบบน้ำบำบัดแห่งที่ 2	ทุกเดือน
2) ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 ตรวจสอบค่าการไฟฟ้า pH, Temperature, COD, BOD, DS, SS, O&G, Total Nitrogen, Total Phosphorus, EDC, VCM	VCM, VCM ₂ , C/A PVCL-5,7,8	- ป้องพกน้ำทิ้งสุดท้ายระบบน้ำบำบัดแห่งที่ 3	ทุกเดือน
2.4 น้ำในคลองระบายน้ำของกระบวนการ ตรวจสอบ pH, Temperature, COD, BOD, DS, SS O&G, EDC	PVCL-5,6,7,8	- บริเวณที่น้ำอุ่น-ตีบ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ	ทุกเดือน
3. คุณภาพเสียงในบรรยากาศ บริเวณริมแม่น้ำกุ้ม โรงเจนาฯ ตรวจสอบค่าเสียง Leq-24 ชั่วโมง	PVCL-5,6,7,8	- บริเวณที่ 4 บุต บริเวณก่อสร้างของรัชกาล 4 ด้าน เปิด 2 ครั้ง	
4. บันทึกผลตรวจทางการรับซื้อ Off-Spec. ของ PVC Loss Powder !สมอต่อสำนักงานอนามัย และเพื่อนสิ่งแวดล้อม	PVCL-5,6,7,8	- ภายในโครงการ	เปิด 2 ครั้ง

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

รายการที่	คุณภาพพิจิตรผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิต	บริเวณที่ต้องส่อง	ระบบตรวจสอบและคุณภาพตรวจสอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
1) สถาแพแวร์ที่ต้องมีในการทำงาน	PVCL-5,6,7,8	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
- ตราช้าคปริมาณถึง 70% วนิดคลอ "รด"	- Polymerizer	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
โอมโนเมลร์ริเวนหน่วยวัตตาง ๆ ใน	- VCM Recovery Unit	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
โครงสร้าง	- Slurry Surge Tank	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
	- Dryer	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
2) เชิงภาพอนามัย	PVCL-5,6,7,8	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
- ตราช้าดูสภาพพื้นผิวงานก่อนการทำงาน และตราช้าสบู่ภาพประจำป้าคงน้ำ	- Polymerizer	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
Leq-8 ชั่วโมง	- Centrifuge	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
	- VCM Recovery Unit	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน
	- Pneumatic Conveyor System	- ตราช้าด 4 จุด ไดเก'	- บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน	บริเวณที่ต้องส่อง ไม่สามารถซ่อน

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

คุณภาพเพิ่มแปรผล	หน่วยหลัก	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความสำคัญการตรวจสอบ
<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจน้ำร่างงานของไต (Creatinine) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจการ “ดีบัม” และสมรรถภาพปอด - ปั๊มน้ำทึบติดพื้นผังน้ำที่เข้ารับการรักษาพยาบาล โดยระบุตามความเจ็บปวด 	<ul style="list-style-type: none"> - PVCL-5,6,7,8 - PVCL-5,6,7,8 	<ul style="list-style-type: none"> - พลั๊กงานใน Process ทุกคน - พลั๊กงานที่เข้ารับการตรวจรักษา
<p>3) ความปลอดภัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปั๊มน้ำทึบติดการเกิดอุบัติเหตุและถูกหักหัวใจโดยพนักงาน ทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุรุนแรงท่องหลอดทำางานและต้องมีมาตรการแก้ไขต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - PVCL-5,6,7,8 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ