



ที่ วว 0804/ 3901

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๕ เมษายน 2545

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/14679 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2544

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บพ.022/44 ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2544
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมโครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้จัดทำและเสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามเอกสารสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเสนอความเห็นเบื้องต้นเกี่ยวกับรายงานดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 7/2545 เมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2545 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงาน และกำหนดมาตรการ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัดต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล(CD/DISKET) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือนเพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิชัย ชวเจริญพันธ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2278-5469

ที่ วว 0804/ 3901

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๕

เมษายน 2545

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/14679 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2544

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ที่ บท.022/44 ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2544
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมโครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้จัดทำและเสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามเอกสารสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเสนอความเห็นเบื้องต้นเกี่ยวกับรายงานดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 7/2545 เมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2545 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงาน และกำหนดมาตรการ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัดต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล(CD/DISKET) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือนเพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิชัย ขวเจริญพันธ์)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2278-5469

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์

ที่ บพ.022/44

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

รับที่..... วันที่ 2 ส.ค. 2544

เวลา 16.00 น. ผู้รับ.....

Bayer Thai Co., Ltd.

MAP TA PHUT PLANT
1-8 Road,
Map Ta Phut Industrial Estate,
Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. (66) (38) 683-228
Fax. (66) (38) 683-628

วันที่ 21 ธันวาคม 2544

เรื่อง นำส่งข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant
บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 2 วันที่ 2 ส.ค. 2544
เวลา 16.00 น. ผู้รับ.....

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว. 0804/12263 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2544

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติม จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ได้จัดส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย
กำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ให้สำนักงานนโยบาย
และแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณาแล้วนั้น (เลขที่รับ 2-022-10-2001) ทางสำนักงานฯ ได้พิจารณารายงานใน
เบื้องต้น และแจ้งบริษัทฯ ให้ทำการศึกษา และนำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อใช้ประกอบการพิจารณารายงานฯ
ดังหนังสือที่อ้างถึง

บัดนี้ทางบริษัทฯ และบริษัทที่ปรึกษาได้ร่วมกันศึกษา และจัดทำข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว
จึงขอนำส่งรายงานมายังสำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป ทั้งนี้
บริษัทฯ ได้จัดส่งสำเนารายงานฉบับเดียวกันนี้ให้การนิคมอุตสาหกรรมด้วยแล้ว 1 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(สาวตรี บินชาสันต์)

รองกรรมการผู้จัดการ

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant ของบริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ฉบับเดือนตุลาคม 2544 รายงานข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือนธันวาคม 2544 และ ข้อมูลเพิ่มเติม ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ดังรายละเอียดสรุปในเอกสารแนบ และที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติม ดังต่อไปนี้

- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง

2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการ หรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศและการตรวจวัด ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 การตรวจวัด ฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 7

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้อง ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด

4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องแจ้งให้จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงาน นโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

5. บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของ การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

สรุปมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบฯ

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant

บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ตารางที่ ส-13 สรุปมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมกะก่อสร้าง
โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant บริษัท ไทยเออร์ไทย จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอมะเข่ จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างและการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	1.1 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมียางปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่	ตลอดเส้นทางของการขนส่ง	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	1.2 ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างที่เข้ามาในโครงการ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	1.3 จัดพรมน้ำบริเวณเส้นทางลาดเลียงวัสดุก่อสร้างภายในโรงงานเพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่อาจติดมากับล้อรถอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง คือในตอนเช้าและตอนบ่าย	ถนนภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	1.4 กำหนดให้มีการเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงเป็นประจำ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	1.5 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร และยานพาหนะที่ใช้ในการก่อสร้างให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
2. คุณภาพน้ำ น้ำเสียที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของคนงานก่อสร้าง และน้ำฝนปนเปื้อนตะกอนดินจากพื้นที่ก่อสร้าง	2.1 กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับไม่ให้คนงานผู้รับเหมาทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำของโครงการ	รางระบายน้ำของโครงการ	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	2.2 ดูแลทำความสะอาดรางระบายน้ำให้เกิดการอุดตัน หรือเกิดตะกอนทับถมเพื่อให้การระบายน้ำมีประสิทธิภาพ	รางระบายน้ำของโครงการ	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	2.3 นำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้างจะต้องผ่านการบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียรูปแบบ SATs และส่งน้ำที่ไหลลงไปในบ่อบำบัดที่ Sanitary Biological Treatment อีกครั้งเพื่อให้คุณภาพน้ำที่ได้ตามมาตรฐานก่อนระบายลงคลองระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม	พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการปัจจุบัน	ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ ส-13 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง เสียงจากเครื่องจักรอุปกรณ์ก่อสร้าง การก่อสร้าง	3.1 ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	3.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Muff หรือ Ear Plugs แก่คนงานผู้รับเหมาในกิจกรรมที่ก่อให้เกิดระดับเสียงที่อาจเป็นอันตรายได้	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
4. การคมนาคมขนส่ง ปริมาณรถที่เพิ่มขึ้นจากการขนส่งวัสดุอุปกรณ์	4.1 บริษัทผู้รับเหมาต้องมีการอบรมและกำกับพนักงานขับรถ ให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษโดยเฉพาะบริเวณชุมชน และให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ตลอดเส้นทางทางการขนส่ง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	4.2 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ในช่วงเวลากลางคืน และช่วงเวลาเร่งด่วนโดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และเวลา 16.00-18.00 น.	ตลอดเส้นทางทางการขนส่ง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	4.3 จำกัดอัตราเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กม./ชม. ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชน	ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และถนนช่วงที่ผ่านชุมชน	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
	4.4 ควบคุมและให้มีการบรรทุกวัสดุและอุปกรณ์ให้ทันกำหนดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท	ตลอดเส้นทางทางการขนส่ง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
5. อากาศอันธพาลและความปลอดภัย สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัยและ ความประมาทเลินเล่อขาดความรู้ ความ เข้าใจของคนงานก่อสร้าง	5.1 ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงานได้แก่ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ ส-13 (ต่อ-2)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)	5.2 ระบุให้คนงานผู้รับเหมามีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานอย่างเคร่งครัด อาทิ เช่น - อุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น เครื่องครอบหู (Ear Muff) หรือ ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) สำหรับคนงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - สวมหมวกนิรภัย สำหรับคนงานทุกคน - รองเท้านิรภัย สำหรับคนงานทุกคน - ถุงมือ สำหรับคนงานทุกคน - หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ สำหรับคนงานที่ทำงานที่เชื่อมโลหะ 5.3 จัดเตรียมยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลในห้องพยาบาลของโรงงานให้พร้อม กรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อยของคนงานผู้รับเหมามาให้ทำการปฐมพยาบาลก่อน หากจำเป็นต้องส่งแพทย์จะใช้บริการที่โรงพยาบาลใกล้เคียงภายใต้การดูแลรับผิดชอบของบริษัทผู้รับเหมา	พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่โรงงาน ปัจจุบัน	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ คนงานผู้รับเหมากว่า 70-110 คน (สูงสุด 250 คน)	6.1 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีการนำรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงาน เพื่อเป็นการกระจายรายได้ให้กับประชาชนบริเวณใกล้เคียง 6.2 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมานำเงินไปช่วยเหลือคนงานผู้รับเหมารายอื่นที่มีความเดือดร้อนราคารับจ้างต่ำกว่าที่กำหนด	ชุมชนใกล้เคียงโครงการ พื้นที่ก่อสร้างและชุมชนใกล้เคียงโครงการ	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ ส-13 (ต่อ-3)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การขออนุญาตเป็นของแข็ง ขยะมูลฝอยจากคมนงานและ ขยะจากวัสดุก่อสร้าง	7.1 จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอยที่จะเกิดขึ้นจากคมนงานก่อสร้าง และทำการเก็บรวบรวมทุกวันเพื่อรอให้เทศบาลตำบลมาเผาพุด นำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง
	7.2 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างแยกขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ ประโยชน์ได้ เช่น เศษไม้ เศษเหล็ก ไปหมุนเวียนใช้ใหม่ หรือขาย ต่อให้บริษัทที่รับซื้อวัสดุที่เหลือ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง
8. คุณภาพภาพ และทัศนียภาพ	8.1 ล้อมรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้างให้มีความสูงอย่างน้อย 2 เมตร เพื่อ ความเป็นระเบียบเรียบร้อย และเป็นสัดส่วนระหว่างพื้นที่ก่อสร้าง กับพื้นที่ดำเนินการปกติ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง

ตารางที่ ส-14 สรุปมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมขณะดำเนินการ
 โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant บริษัท ไทย อีโอดี จำกัด (BTC)
 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ มลสารทางอากาศเกิดจากไอ/ควัน บริเวณหน่วยหลอมและตัดเม็ดของ Extruder และบริเวณ Mill Roll ของ Banbury Mixer	1.1 ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษ Smog-Hog APC 22-3 จำนวน 2 ชุด (ใหม่ 1 ชุดเก่า 1 ชุด) ที่บริเวณหน่วยหลอมและตัดเม็ดของ Extruder Line 1,2,3 และ 4 โดยไอ/ควันที่เกิดบริเวณ Die ของ Extruder จะถูกดูดโดย Fume Collector ส่งไปยัง Smog-Hog ซึ่งเป็นระบบบำบัดมลพิษแบบ Electrostatic Precipitator (EP) เพื่อจับไอ/ควันที่มีสารอินทรีย์ปนเปื้อนน้อยออก แล้วส่งอากาศส่วนที่เหลือไปยัง Thermal Oxidizer เพื่อเผาทำลายต่อไป	หน่วยตัดเม็ดของ Extruder	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	1.2 ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษ Electrostatic Precipitator (wet type) ตัวเก่า ที่บริเวณหน่วยหลอมและตัดเม็ดของ Banbury Mixer 1,2 โดยไอ/ควันที่เกิดบริเวณ Mill Roll ของ Banbury จะถูกดูดโดย Fume Collector ส่งไปบำบัดยัง Scrubber ก่อนส่งไประบบบำบัดมลพิษแบบ Electrostatic Precipitator (Wet type) เพื่อจับไอ/ควันที่มีสารอินทรีย์ปนเปื้อนน้อยออก แล้วส่งอากาศส่วนที่เหลือไปยัง Thermal Oxidizer เพื่อเผาทำลายต่อไป	หน่วยตัดเม็ดของ Banbury	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	1.3 ควบคุมให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุง Fume Collector และ Smog-Hog APC 22-3 เป็นประจำทุกๆ 2 เดือน เพื่อให้สามารถบำบัดสารอินทรีย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยทำ Maintenance Contract กับบริษัทผู้เป็นตัวแทนจำหน่าย	Fume Collector และ Smog-Hog APC 22-3	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.4 ในกรณีที่ Fume Collector ชัดข้อ ไม่สามารถดูดไป/ควันจากบริเวณหัวฉีด Die และบริเวณ Mill Roll ส่งเข้า Electrostatic Precipitator และ/หรือ scrubber ได้ทางโครงการจะต้องหยุดการผลิตใน Line นั้น ๆ จนกว่าจะทำการแก้ไขแล้วเสร็จเพื่อมิให้โอและควันที่มีสารอินทรีย์ปนเปื้อนอยู่ส่งผ่านไปยัง Thermal Oxidizer โดยตรง ซึ่งอาจทำให้โอของ Liquid Additives เช่น TPP และตัวเกาะอยู่ตามท่อส่งอากาศได้ 1.5 ควรมีให้มีการระบบมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของ Thermal Oxidizer เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดได้แก่ ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 400 mg/Nm³ ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ไม่เกิน 470 mg/Nm³ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ไม่เกิน 1,000 mg/Nm³ 1.6 ควรมีให้มีการระบบมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler) เกินกว่าค่าที่กำหนดดังต่อไปนี้ ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ไม่เกิน 350 mg/Nm³ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 250 mg/Nm³ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ไม่เกิน 250 mg/Nm³ ฝุ่นละออง (Particulate Matter) ไม่เกิน 200 mg/Nm³ 1.7 ตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์เพื่อการเผาไหม้ เช่น หม้อผลิตไอน้ำ และ Thermal Oxidizer เป็นประจำทุก ๆ 2 เดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด 1.8 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รอบ ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ กำจัดมลพิษทางอากาศ	Fume Collector ปล่องระบายของ Thermal Oxidizer ปล่องระบายของหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler) Thermal Oxidizer และหม้อผลิตไอน้ำ ระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC BTC BTC BTC BTC

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-2)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ น้ำเสียที่เกิดจาก Cooling Water Bath น้ำเสียจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศ น้ำเสียจากการล้างพื้นที่น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและของเหลวทิ้งของแข็งจาก Smog-Hog	2.1 นำน้ำไปเป็นอนจาก Cooling Water Bath จากหน่วยตัดเม็ดของ Twin Screw Extruder และหน่วยตัดเม็ดของ Banbury Mixer มาหมุนเวียนใช้ใหม่ ส่วนน้ำเสียที่เหลือหลังจากกระบวนการจะถูกกรองโดยตะแกรงดักเพื่อแยกเศษผงโพลีเมอร์ออกก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงงาน ABS/SAN	Cooling Water Bath จากหน่วยตัดเม็ดของ Extruder และ Banbury	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	2.2 นำน้ำที่ผ่านการบำบัดจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียรวมของโรงงาน ABS/SAN แล้ว กลับมาใช้ใหม่ใน Electrostatic Precipitator และ Scrubber ส่วนน้ำเสียจากระบบ Electrostatic Precipitator และ Scrubber จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรง ABS/SAN หมุนเวียนกันไป	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	2.3 นำน้ำล้างพื้นที่ผลิตหน่วย Compounding ส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงงาน ABS/SAN	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	2.4 มี COD Online Analyzer ติดตั้งเพื่อวัดค่า COD ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจาก Treated Wastewater Tank ก่อนระบายลงสู่ Hold up Tank และหากพบว่าน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการยังไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานจะต้องทำการสูบน้ำเสียจาก Hold-up tank กลับเข้าไปยัง Equalization Tank เพื่อทำการบำบัดใหม่จนกว่าคุณภาพจะได้มาตรฐานน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ระบบบำบัดน้ำเสียรวม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	2.5 นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมามาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ เพื่อให้มีปริมาณการระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการน้อยที่สุด โดยนำน้ำดังกล่าวมารดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ หรือล้างทำความสะอาดพื้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-3)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2.6 บำบัดน้ำเสียสำนักงานในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและ Sanitary Biological Treatment ก่อนระบายลงทางระบายน้ำของนิคมฯ	พื้นที่โครงการและวางระบายน้ำของการนิคมฯ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
3. ระดับเสียง	3.1 ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงกับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น ติดตั้ง Silencers เพื่อลดเสียงของ Blower บริเวณ Dust Collector และสร้างห้องเก็บเสียงสำหรับ Dicer ของ Banbury Mixer โดยบุภายในด้วยวัสดุดูดซับเสียง 3.2 จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) หรือมากกว่าหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
โดยเฉพาะ Blower และ Dicer				
4. การคมนาคมขนส่ง	4.1 ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง โดยการจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defencing Driving) และประสานงานกับผู้รับจ้างขนส่งให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามด้วยความระมัดระวัง และลดความเร็วไม่ให้เกิน 40 กม./ชม. เมื่อผ่านชุมชน หรือพื้นที่อยู่อาศัยสาธารณะ	พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทาง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
การเพิ่มตัวของรถบรรทุกวัตถุอันตรายผลิตภัณฑ์	4.2 ควบคุมดูแลให้พนักงานขนส่งวัตถุอันตราย ไม่ให้พนักงานขับรถที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท	พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทาง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
และผลิตภัณฑ์	4.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายที่มีกลิ่นในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และเวลา 16.00-18.00 น.	พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทาง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	5.1 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - พนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสวัสดุเคมี จะต้องมีหน้ากากแบบ Active Carbon Mask ชุดกันสารเคมี และถุงมือกันสารเคมี	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-4)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)	- พนักงานที่ต้องสัมผัสกับความร้อนจะต้องมีถุงมือกันความร้อน และหน้ากากป้องกัน - พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง จะต้องใส่ที่ครอบหู (Ear Muff) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) - อุปกรณ์พื้นฐานสำหรับพนักงานทุกคน คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย			
	5.2 จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอ เช่น บริเวณห้องควบคุม ส่วนกลาง เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	5.3 จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างอุณหภูมิ เช่น ผักบัว ที่ล้างตาไว้ในบริเวณที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	5.4 จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานและตรวจสุขภาพประจำปีโดยตรวจร่างกายทั่วไป และตรวจพิเศษเพิ่มเติมตามลักษณะงานที่รับผิดชอบ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	5.5 จัดให้มีการสอบสวนและบันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุเพื่อหาทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำอีก	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	5.6 กำหนดให้มีการจัดทำ Safety Audit สำหรับ ABS Compounding Plant เป็นประจำตามกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	5.7 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกัน และระบบลดภัยอย่างเพียงพอ โดยมีการติดตั้งเพิ่มเติมในพื้นที่โครงการส่วนขยาย อุปกรณ์ที่ติดตั้งเพิ่มเติม เช่น Fire Hydrant, Fixed Monitor, Fire Hose Cabinet, Deluge System, SCBA, Spare cylinders, Foam System	พื้นที่โครงการส่วนขยายและบริเวณที่มีการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตเพิ่มเติม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-5)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	5.8 มีระบบดับเพลิงหลัก เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA โดยมีถังสำรองน้ำดับเพลิงขนาด 6,820 ลิบ.ม. พร้อมเครื่องสูบน้ำขนาด 570 ลิบ.ม./ชม. จำนวน 4 ตัว เดินด้วยเครื่องขมดiesel และ Jockey Pump ขนาด 23 ลิบ.ม./ชม. เดินด้วยพลังงานไฟฟ้า ระบบจ่ายน้ำด้วยแรงดัน 8.78 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร โดยมีแรงดันน้ำเพียงพอถึงชั้นที่สูงที่สุดของอาคารหน่วย Banbury Mixers	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	6.1 จ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
การเพิ่มขวัญของพนักงานจำนวน 12 คน	6.2 ช่วยเหลือและร่วมมือกับชุมชนในท้องถิ่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การให้ความรู้ข่าวสาร และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	6.3 ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรู้จักและเข้าใจโครงการ และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชน หรือหน่วยงานของรัฐเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานโครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
7. ปากของเสีย				
7.1 ปากของเสียที่เป็นของแข็ง	7.1 รวมรวมเศษผงพลาสติคหรือโพลีเมอร์ที่แยกออกจาก Cooling Water Bath ของหน่วยตัดเม้ดจาก Extruder และการทำแผ่นโพลีเมอร์ (Polymer Strip) ด้วยเครื่อง Banbury Mixer ไม่บรรจุถุงเพื่อส่งขายเป็นผลิตภัณฑ์อื่นนอกเกรด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
เศษผงพลาสติค ก้อนพลาสติค ขยะบรรจุภัณฑ์ และขยะมูลฝอยจากอาคาร/สำนักงาน				

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-6)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การขอสายที่เป็นของแข็ง (ต่อ)	7.2 รวบรวมเศษพลาสติกและเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาดจากการตัดเม็ดด้วย Pelletizer และการตัดเม็ดด้วยเครื่อง Dicer นำไปบรรจุถุง และส่งขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.3 ให้ผู้รับเหมานำก้อนพลาสติก ABS และก้อนพลาสติกผสม (PC/ABS, PC และ SAN) ที่เกิดจากการเริ่มเดินเครื่องและจากการทำความสะอาดเครื่องไปบดให้ขนาดเล็กลง แล้วบรรจุถุงขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.4 รวบรวมเศษผงพลาสติกที่เกิดจากการขนถ่ายเม็ดโพลีเอสเตอร์ด้วยระบบลม (Pneumatic Conveying) มาบรรจุถุงจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.5 นำขยะบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการบรรจุสารโพลีเอสเตอร์หรือสารเคมีแต่ง เช่น ถุงกระดาษ ถุงพลาสติก กล่อง หรือถังขนาดต่างๆ ส่งไว้ใน Solid Incinerator ของโครงการ หากไม่สามารถเผาได้ให้ส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ราชการรับรอง เช่น GENCO	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.6 รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร ซึ่งเป็นขยะเปียก เช่น ขยะจากสำนักงาน เศษอาหาร และขยะจากสนามหญ้า นำมาใส่ถุงดำแล้วส่งกำจัดโดยเทศบาลมาบตาพุด ส่วนขยะสำนักงานที่เป็นเอกสารสำคัญที่ไม่ใช่แล้ว กำจัดโดยการเผาใน Incinerator	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.7 กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสียส่งไปรีดน้ำออกด้วยเครื่อง Filter Press ก่อนส่งเผาใน Incinerator	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC

ตารางที่ ส-14 (ต่อ-7)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การขออนุญาตเป็นของแข็ง (ต่อ)	7.8 เก็บที่ถัดจาก Incinerator จัดการโดยการรวบรวมส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เมคเตอร์ เวลด์กรีน จำกัด	เตาเผา (Incinerator) ของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
7.2 การขออนุญาตเป็นของเหลว	7.9 เก็บรวบรวมของเหลวทิ้งของแข็งที่แยกได้ใน Smog-Hog APC 22-3 (Electrostatic Precipitator) เก็บไว้ในถังก่อนส่งให้ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ราชการรับรอง เช่น GENCO นำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.10 Spent Monomer ซึ่งเกิดจากกระบวนการผลิตของส่วน Polymerization จะถูกกำจัดโดยการเผาใน Incinerator	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
	7.11 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว จะถูกจัดการด้วยวิธีต่อไปนี้ • ส่งกำจัดโดย GENCO เพื่อนำไปทำเป็นเชื้อเพลิงผสม • ส่งไปรีไซเคิลโดยบริษัทที่จดทะเบียนกับทางราชการ เช่น บริษัท เอส.ซี.เอส. ออยล์ • ผลตกเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาปูนซีเมนต์ทั้งนี้การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงานจะต้องได้รับอนุญาตจากสำนักงานสิ่งแวดล้อมมาตามปกติ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC
8. คุณภาพ และทัศนียภาพ	8.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการ และขอขบขัติริมรั้วโดยมีสัดส่วนอย่างน้อย 5 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้เพื่อเพิ่มทัศนียภาพที่ดี และช่วยลดผลกระทบจากฝุ่นและเสียงของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	BTC

ตารางที่ ส-15 สรุปมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
 โครงการขยายกำลังการผลิต ABS/SAN Compounding Plant บริษัท ไปเออร์ไทย จำกัด
 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจสอบ/พารามิเตอร์	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ Thermal Oxidizer ในพารามิเตอร์ต่อไปนี้ * ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) * ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) * ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	ปล่องระบายของ Thermal Oxidizer	ปีละ 2 ครั้ง (เดือนมีนาคม-เมษายน และเดือน ตุลาคม-ธันวาคม)	30,000	BTC
	1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ Steam Boiler ในพารามิเตอร์ต่อไปนี้ * ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) * ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) * ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ปล่องระบายของ Steam Boiler	ปีละ 2 ครั้ง (เดือนมีนาคม-เมษายน และเดือน ตุลาคม-ธันวาคม)	30,000	BTC
2. คุณภาพน้ำ	2.1 ตรวจวัดปริมาณ BAPP และฟีนอลในน้ำ Cooling Water Bath จากหน่วยตัดเม็ดของ Twin Screw Extruder	Cooling Water Bath จากหน่วยตัดเม็ดของ Twin Screw Extruder	ปีละ 4 ครั้ง	3,000	BTC
	2.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียใน Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพารามิเตอร์ต่อไปนี้ * ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) * ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	เดือนละ 1 ครั้ง	2,000	BTC

ตารางที่ ส-15 (ต่อ-1)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจสอบ/พารามิเตอร์	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* สารแขวนลอย (SS) * ซีโอดี (COD) * บีโอดี (BOD) * น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)				
	2.3 ตรวจสอบน้ำทิ้งใน Treated Wastewater Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพารามิเตอร์ต่อไปนี้ * ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) * ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) * สารแขวนลอย (SS) * ซีโอดี (COD) * บีโอดี (BOD) * น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	Treated Wastewater Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียรวม	เดือนละ 1 ครั้ง	2,000	BTC
	2.4 ตรวจสอบคุณภาพน้ำในคลองระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในพารามิเตอร์ต่อไปนี้ * ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) * บีโอดี (BOD) * ซีโอดี (COD) * น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	เหนือและใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการโดยห่างจากจุดปล่อยน้ำทิ้งประมาณ 50 เมตร	เป็นประจำวัน 4 เดือน	4,000	BTC

ตารางที่ ส-15 (ต่อ-2)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจสอบ/พารามิเตอร์	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) * สารแขวนลอย (SS)				
3. ระดับเสียง	3.1 ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 24 ชั่วโมง (ทุกๆ 1 ชั่วโมง) 3.2 ตรวจวัดระดับเสียงจากอุปกรณ์เสียงดัง และพื้นที่สำนักงานประจำ	ซึ่งกลจักรโครงการทั้ง 4 ด้าน Compounding Plant	ปีละ 4 ครั้ง ทุก 6 เดือน	40,000 ~1,000 บาท/จุด	BTC BTC
4. อากาศภายในและ ความปลอดภัย	4.1 ตรวจวัดปริมาณไอของ TPP และ BAPP ในบริเวณหน่วยตัดเม็ดของ Twin Screw Extruder 4.2 จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพของพนักงานใน ABS/SAN Compounding Plant ก่อนรับเข้าทำงานสำหรับส่วนขยายตามโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพของบริษัทฯ คือ * การตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไป * การตรวจเรื่องตาบอดสี * การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	หน่วยตัดเม็ดของ Twin Screw Extruder พื้นที่โครงการ	เป็นประจำทุกๆ 3 เดือน ก่อนรับเข้าทำงาน	2,000 บาท/จุด 3,000 บาท/คน	BTC BTC

ตารางที่ ส-15 (ต่อ-3)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจสอบ/พารามิเตอร์	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
4. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ)	* การตรวจก๊าซในเลือด * การตรวจ Rh * การตรวจการติดเชื้อ VDRL * การตรวจการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี * การตรวจปัสสาวะ * การเอกซเรย์ทรวงอก * การตรวจสภาวะไตในเลือด * การตรวจสาร Mandelic ในปัสสาวะ				
	4.3 การตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคนใน Compounding Plant ดังรายการต่อไปนี้ * การตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไป * การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน * การตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด (CBC) * การตรวจน้ำตาลในเลือด * การตรวจปัสสาวะ * การตรวจปริมาณกรดยูริก * การเอกซเรย์ทรวงอก * การตรวจสภาวะไตในเลือด * การตรวจสาร Mandelic ในปัสสาวะ	พื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	3,000 บาท/คน	BTC