



ที่ รว ๐๘๐๔/14691

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ชอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๔๓

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยขอดำเนินโครงการ
ผสมเม็ดพลาสติก PC/ABS Blend

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ สอ/๑๓๕/๑๐๐๕๕๘
ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม ๒๕๔๑
๒. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ สวท./๐๐๑/๑๑๐๒๐๐
ลงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๓
๓. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ สวท./๑๓๕/๑๐๐๕๕๘
ลงวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๔๓
๔. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์
จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ สำหรับการดำเนินโครงการผสมเม็ดพลาสติก
PC/ABS Blend

ตามที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการของ
บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา โดยขอดำเนินโครงการผสมเม็ดพลาสติกชนิดโพลี
คาร์บอนเนต (PC) และพลาสติกชนิดเอบีเอส (ABS) เพื่อผลิต PC / ABS Blend ดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย ๑ ถึง ๓ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอข้อมูลดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ อุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ ๒๑/๒๕๕๓ เมื่อวันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๕๓ ซึ่งคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาข้อมูลแล้วมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว และได้กำหนด มาตรการที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติเพิ่มเติมดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท และจังหวัดระยองเพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิชัย ขวเจริญพันธ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๒๓๕๒๓๕๒ ๒๕๘๖๐๕๘

โทรสาร ๒๓๘๕๕๖๕

ที่ วว ๐๘๐๔/ 14691

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ชอยพิบูลวัฒนา ๓ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๔๓

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยขอดำเนินโครงการ
ผสมเม็ดพลาสติก PC/ABS Blend

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ สอ/๑๓๕/๑๐๐๕๕๘
ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม ๒๕๔๑
๒. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ สวท./๐๐๑/๑๑๐๒๐๐
ลงวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๓
๓. สำเนาหนังสือบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ สวท./๑๓๕/๑๐๐๕๕๘
ลงวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๔๓
๔. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์
จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ สำหรับการดำเนินโครงการผสมเม็ดพลาสติก
PC/ABS Blend

ตามที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการของ
บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา โดยขอดำเนินโครงการผสมเม็ดพลาสติกชนิดโพลี
คาร์บอเนต (PC) และพลาสติกชนิดเอบีเอส (ABS) เพื่อผลิต PC / ABS Blend ดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย ๑ ถึง ๓ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอข้อมูลดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ อุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ ๒๑/๒๕๕๓ เมื่อวันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๕๓ ซึ่งคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาข้อมูลแล้วมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ทั้งนี้ได้กำหนด มาตรการที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติเพิ่มเติมดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่ง มาด้วย ๔

อนึ่ง สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด และจังหวัดระยอง ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๒๓๕๒๓๕๒, ๒๕๖๐๕๘
โทรสาร ๒๓๕๕๔๖๕

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้พิมพ์
ผู้พิมพ์

ที่ สอ/139/100998

Bayer Polymers Co., Ltd.

4, I-8 Map Ta Phut Industrial Estate
Rayong 21150, Thailand
Tel. (66) (38) 683-228
Fax. (66) (38) 683-628-9

วันที่ 10 สิงหาคม 2541

เรื่อง โครงการผสมเม็ดพลาสติก PC/ABS Blend
เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
อ้างถึง หนังสือที่ วว 0804/3207 ลงวันที่ 14 มีนาคม 2538
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัตรส่งเสริมเลขที่ 5722/2541 (10-1143/สอ./2535)

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
รับที่ 8024 วันที่ 10.8.2541
เวลา 10.30 น. ผู้รับ

2. ใบอนุญาตประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ 012/2541
3. รายละเอียดกระบวนการผลิต

162-209
๑๑๖๖๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบในการ
เสนอรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติก ABS และ SAN กำลัง
การผลิต 46,000 ตัน/ปี และ 27,000 ตัน/ปี ตามลำดับ เนื่องจากบริษัทฯ มีโครงการผสมเม็ด
พลาสติก PC/ABS Blend ปริมาณ 26,000 ตัน/ปี ตามรายละเอียดที่แนบมาพร้อมนี้ ทั้งนี้โดย
เงื่อนไขการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม บริษัทฯ จะต้องเสนอรายละเอียดของการ
เปลี่ยนแปลงโครงการให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติเพิ่มเติมในส่วนโครงการผสมเม็ดพลาสติก
PC/ABS Blend เพื่อทางบริษัทฯ จะได้แจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

Bayer

ในนาม บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด

(นายพชรชัย อารากาศ)
รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รับที่ 3394 ลงวันที่ 15 ก.ย. 41
เวลา 9.30 น. ผู้รับ



ตามทงงาน...
รับที่ 0176 วันที่ 25.11.2543
เวลา 11.00 ผู้รับ

Bayer Polymers Co., Ltd.
8 Map Ta Phut Industrial Estate
Rayong 21150, Thailand
Tel. (66) (38) 683-228
Fax. (66) (38) 683-628-9

ที่ สวล./001/110200

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 830 วันที่ 2.11.2543
เวลา 10.10 ผู้รับ สุนทร

17 กุมภาพันธ์ 2543

เรื่อง ขอส่งรายงาน รายละเอียดโครงการ และการทบทวนผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผสมเม็ดพลาสติก PC/ABS Blend "Bayblend"
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ABS/SAN Resin ของบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อม

เนื่องจากโรงงานผลิต ABS/SAN Resin ของบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด มีโครงการผสม
พลาสติกชนิดโพลีคาร์บอเนต (PC) และพลาสติกชนิด เอ บี เอส (ABS) เพื่อผลิต PC/ABS Blend
ภายใต้ชื่อทางการค้า Bayblend ในกรณี บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เทสโก้ จำกัด เป็นผู้ศึกษา
ทบทวนผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าว

บัดนี้ บริษัท เทสโก้ จำกัด ได้จัดทำรายงานการทบทวนผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ป้องกัน/แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมายังท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(ดร.สาวิตรี บินทนันต์)
รองกรรมการผู้จัดการ

นางสาวก. กุศลพงษ์ 4/ค.ม

ที่ สวล./002/110700

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
404 25 ก.ค. 2543
11.00

Bayer Polymers Co., Ltd.
4, I - 8 Map Ta Phut Industrial Estate
Rayong 21150, Thailand
Tel. (66) (38) 683-228
Fax. (66) (38) 683-628-9

18 กรกฎาคม 2543

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 52 วันที่ 25 กรกฎาคม 2543
เวลา 15.00 ผู้รับสาร (ลงชื่อ)

เรื่อง ขอเสนอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการ และการทบทวนผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผสมเม็ดพลาสติก PC/ABS Blend "Bayblend"

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือที่ วว 0804/5607 ลงวันที่ 28 เมษายน 2543

จากการเสนอข้อมูลประกอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
ABS/SAN Resin ของบริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด เพื่อขอดำเนินโครงการผสมพลาสติกชนิด
โพลีคาร์บอเนต (PC) และพลาสติกชนิด เอบีเอส (ABS) เพื่อผลิต PC/ABS Blend ภายใต้ชื่อทางการค้า
"Bayblend" ในครั้งนี้ บริษัท ฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เทสโก้ จำกัด เป็นผู้ศึกษาทบทวนข้อมูลเพิ่มเติม
เกี่ยวกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าว

บัดนี้บริษัท เทสโก้ จำกัด ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการทบทวนผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการป้องกัน/แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมายังท่านเพื่อ
พิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(ดร.สาวิตรี ปินทาสนต์)

รองกรรมการผู้จัดการ

EPA 08/10/02

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม
ที่บริษัท ไบเออร์ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
สำหรับการดำเนินโครงการผสมเม็ดพลาสติก PC/ABS Blend

1. ด้านคุณภาพอากาศ

- 1.1 ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษ Smog-Hog APC 22-3 ที่บริเวณหน่วยหลอมและตัดเม็ด โดยไอ/ควันที่เกิดบริเวณ Die จาก Extruder จะถูกดูดโดย Fume Collector ส่งไปยัง Smog-Hog ซึ่งเป็นระบบบำบัดมลพิษแบบ Electrostatic Precipitator(EP) เพื่อจับไอ/ควันที่มีสารอินทรีย์โดยเฉพาะ Liquid Additives ที่ปนเปื้อนอยู่แยกออกไปกำจัดภายนอก อากาศส่วนที่เหลือส่งไปยัง Thermal Oxidizer เพื่อเผาทำลายต่อไป
- 1.2 ควบคุมให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุง Fume Collector และ Smog-Hog APC 22-3 อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถบำบัดไอสารอินทรีย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยทำ Maintenance Contract กับบริษัทผู้เป็นตัวแทนจำหน่าย
- 1.3 ในกรณีที่ Fume Collector ชัดข้อง ไม่สามารถดูดไอ/ควันจากบริเวณหัวฉีด Die ส่งเข้า Smog-Hog ได้ โครงการจะต้องหยุดการผลิตใน Line นั้นๆ จนกว่าจะทำการแก้ไขแล้วเสร็จ เพื่อมิให้ไอและควันที่มีสารอินทรีย์ปนเปื้อนอยู่ ส่งผ่านไปยัง Thermal Oxidizer โดยตรง ซึ่งอาจทำให้ไอของ Liquid Additives เช่น TPP แข็งตัวเกาะอยู่ตามท่อส่งอากาศได้
- 1.4 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบฯด้านคุณภาพอากาศ ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2538 โดยครบถ้วน เนื่องจากการผลิต PC/ABS Blend ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศที่แตกต่างไปจากเดิม

2. มาตรการป้องกันการรั่วไหลจากถังเก็บสำรอง Liquid Additives

- 2.1 พื้นที่ลานถังเก็บ เป็นพื้นที่เฉพาะ เปิดโล่ง อยู่นอกอาคารหน่วยการผลิต
- 2.2 ถังเก็บสำรองเป็นถังทรงกระบอก ความจุถังละ 48 ลบ.ม. ตั้งอยู่ภายในคันคอนกรีต ขนาดกว้าง 8 เมตร ยาว 14 เมตร สูง 1.68 เมตร คิดเป็นปริมาตรรองรับ 188 ลบ.ม.
- 2.3 มี Sump รองรับสารที่อาจหก และมีปั๊มเพื่อส่งน้ำปนเปื้อนหรือสารที่อาจหก ไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย หรือสามารถปั๊มสูบล้างใน Movable Container เพื่อนำไปบำบัด/กำจัด ต่อไป

3. มาตรการติดตามตรวจสอบ

ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2538 โดยครบถ้วน และเพิ่มเติมในหัวข้อต่อไปนี้

3.1 ด้านคุณภาพน้ำ

ตรวจวัดปริมาณ BAPP และ ฟีนอล ในน้ำเสียจำนวน 4 ลบ.ม./วัน ที่เกิดจากการตัดเม็ด โดยทำการตรวจวัดเมื่อมีการผลิต PC/ABS ที่ใช้ BAPP เป็น Liquid Additives ด้วยความถี่เดือนละ 1 ครั้ง

3.2 ด้านกากของเสีย

จัดบันทึกปริมาณกากของเสียที่เกิดจากเครื่อง Smog-Hog ซึ่งเป็นของเสียของเหลวที่มีความหนืด ซึ่งจะต้องส่งไปกำจัดโดย GENCO และสรุปปริมาณที่เกิดและส่งไปกำจัดนี้ เป็นประจำทุกเดือน

3.3 ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตรวจวัด TPP และ BAPP ในบริเวณหน่วยตัดเม็ด ในขณะที่มีการผลิตโดยใช้สารดังกล่าว ด้วยความถี่ 3 เดือนต่อครั้ง