



ที่ ทส 1009/ 9575

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ใน
เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะ
กรรมการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

2/กำลัง.....

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469



b13324d6

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 19811 วันที่ ๑๕ ก.ย. ๒๕๖๕
เวลา 13.21 ผู้รับ ส

ที่ อก ๐๓๐๓/ ๑๒๘๖๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.สวล.๖๕๐๔๐๓๐

ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ชุด

๒. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
(ครั้งที่ ๒) จำนวน ๑ เล่ม

ด้วย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ได้มีหนังสือแจ้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงาน
ผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมเส้น อลูมิเนียม
หน้าตัด วงกบกรอบประตู หน้าต่าง ผนัง และตู้อลูมิเนียม และส่วนประกอบทุกชนิด มีกำลังการผลิต ๕,๐๐๐
ตันต่อเดือน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๐/๒ ซอยนวนนคร ๑๑ ถนนพหลโยธิน หมู่ที่ ๑๑ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง
จังหวัดปทุมธานี ซึ่งเคยได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
(ครั้งที่ ๑) หนังสือเห็นชอบ ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๙๖๐๙ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑ โดยบริษัทฯ ได้ขอทบทวน
จำนวนปล่องระบายมลพิษอากาศและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกจากแต่ละปล่องระบาย
มลพิษทางอากาศของโครงการใหม่ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบัน ประกอบด้วย กำหนดให้หม้อไอน้ำ
(Boiler) ของโครงการทั้งหมด เป็นหม้อไอน้ำสำรอง (Standby) เนื่องจากปัจจุบันบริษัทฯ ได้รับไอน้ำมาจาก
บริษัท ผลิตไฟฟ้านคร จำกัด แทนการผลิตเอง และ ขอยกเลิกปล่อง Die Factory Stack เนื่องจากปัจจุบัน
ยกเลิกการใช้งานแล้ว เพิ่มเติมปล่อง Al Die Casting Stack และปล่อง Zn Die Factory Stack ที่มีรายละเอียด
ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยาย
กำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ซึ่งอัตราการระบายรวมแล้ว
ทุกปล่อง ยังคงมีค่าไม่เกินไปจากที่ได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงาน
ผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงาน...

เอกสารแนบ..... |คลัง, เล่ม
เอกสารแนบ..... |ชุด CD.....แผ่น




“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณาแล้ว มีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ครั้งนี้ อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม จึงเห็นควรส่งเรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์
อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสรวุฒน์ โสกา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑ ส่วนที่ ๕
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๐๕ ต่อ ๑๔๐๖
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๐๕ ต่อ ๑๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ ทส 1009/ 9575

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ใน
เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการฯพิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

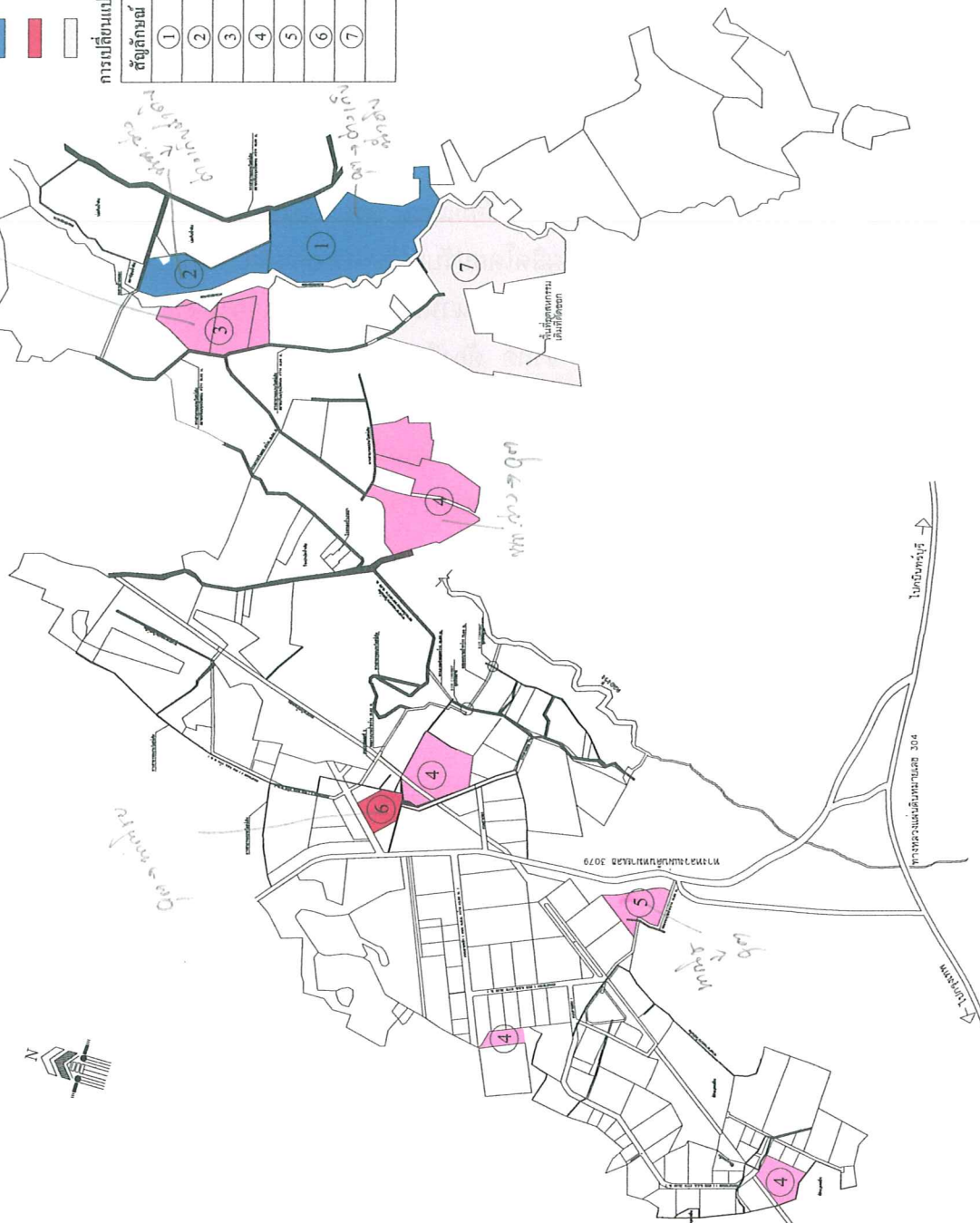
2/กำลัง.....

จุดตัดถนนสาย 304

- สัญลักษณ์**
- พื้นที่อุตสาหกรรม
 - พื้นที่สาธารณูปโภค
 - พื้นที่พาณิชย์กรรม
 - พื้นที่นอกโครงการ

การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน

สัญลักษณ์	โครงการปัจจุบัน	พื้นที่ (ไร่)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	พื้นที่ (ไร่)
①		276.03		276.03
②		80.05		80.05
③		120		120
④		291.05		291.05
⑤		40.76		40.76
⑥		29.33		29.33
⑦		371.10		371.10



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 39 Ladprao 124 Rd., Wangthonglang Bangkok 10310
 Thailand Email: info@cot.co.th Telephone: 02-471747

โครงการ
 สวนอุตสาหกรรม 304 ซีนต์เวสต์ ปาร์ค
 เลขที่ 393
 สวนอุตสาหกรรม 304 ซีนต์เวสต์ ปาร์ค

ชื่อแบบ
 LAY_EIA
 วันที่
 15-06-48

ที่มา : บริษัท 304 อินดัสตรีเขต ปาร์ค จำกัด
 รูปที่ 3.1-2 แผนผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง)

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้พิมพ์



ที่ ทส 1009/9574

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548

ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548

2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริม
อุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะ
กรรมการฯพิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

2/กั ลัง.....

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดปทุมธานีเพื่อทราบและแจ้งบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เจ้าพนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ที่ ทส 1009/ 9574

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพืฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 กันยายน 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

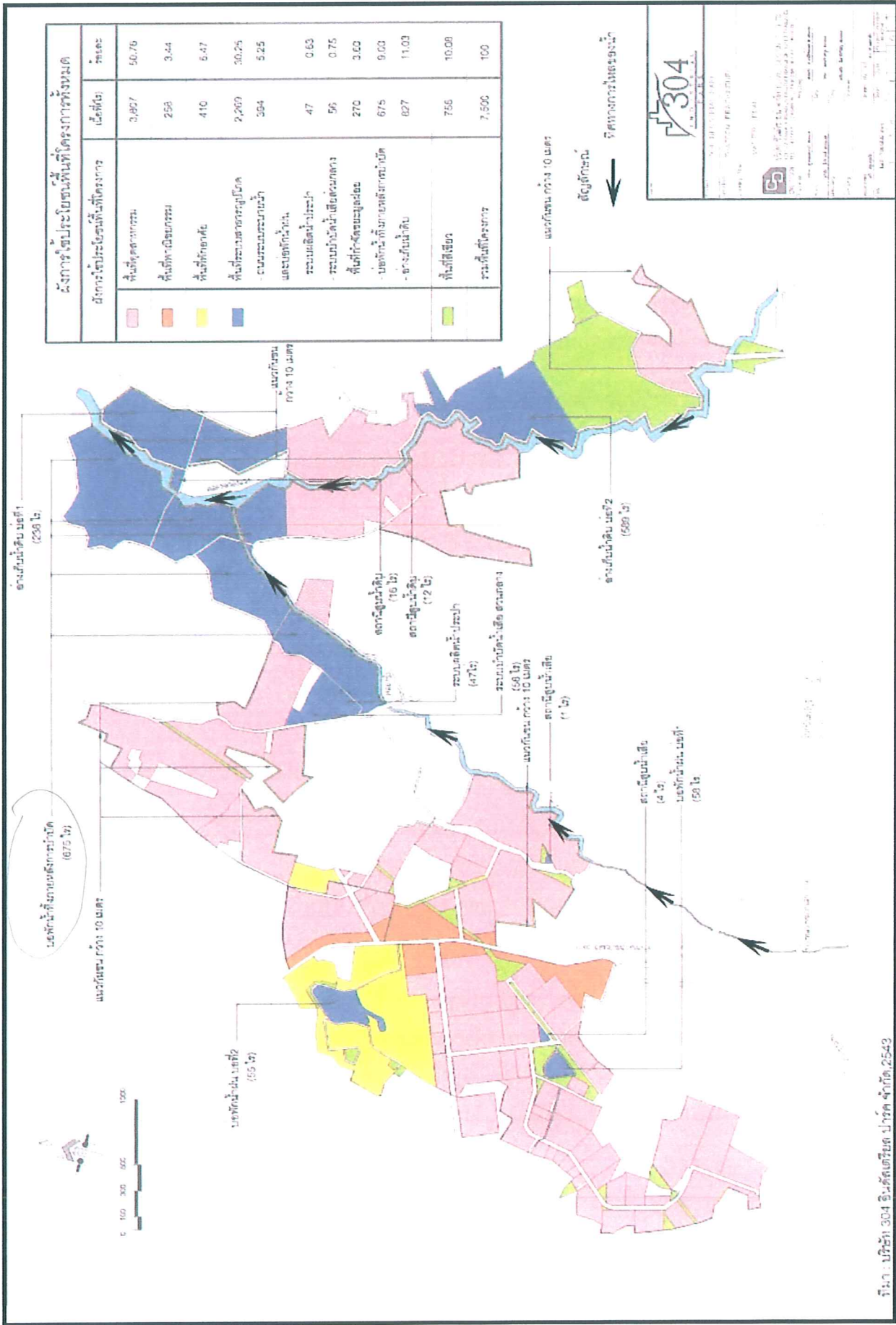
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ.107/2548
ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2548
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริม
อุตสาหกรรมนวนคร 2 อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 22/2548 วันที่ 25 สิงหาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการ
การพิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย

2/ก้า ลัง.....




ที่มา: บริษัท 304 อินดัสตรีอิมพีวเม้นท์ จำกัด 2543

รูปที่ 3.1-1 ผังแผนที่การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบจากสผ. (ก่อนการเปลี่ยนแปลง)

กำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดปทุมธานีเพื่อทราบและแจ้งบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนิต ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

.....ผู้ตรวจ
.....ผู้รายงาน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไม่ได้คิด



TOSTEM THAI CO.,LTD.

60/2 Navanakorn Zone 2 Klongnueng, Klongluang Pathumthani 12120
Tel : 0-2529-0474 Fax : 0-2529-0473, 0-2529-0598



16 สิงหาคม 2548

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
รับที่ 9541	วันที่ 16 ส.ค. 48
เวลา 16.30	ผู้รับ [Signature]

ที่ บธ.107/2548

เรื่อง : ส่งข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดย
ปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

เรียน : เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง : หนังสือของสำนักงานฯ ที่ ทส 1009/8213 ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย : ข้อมูลเพิ่มเติมของรายงานฯ รวม 18 ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม
โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (เลขรับรายงานที่ 2-021-06-2005)

บัดนี้ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ได้จัดเตรียมข้อมูลเพิ่มเติมของรายงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
จึงขอส่งมายังสำนักงาน เพื่อประกอบการพิจารณา ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 141	วันที่ 16 ส.ค. 2548
เวลา 16.30	ผู้รับ [Signature]



ขอแสดงความนับถือ

[Signature]

(นายโนบุคัทสึ อิมานิตึ)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม
โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
ตั้งอยู่ในเขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนวนคร 2
อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ที่บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
โครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป</p>	<p>โครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด จะต้องยึดถือปฏิบัติดังนี้</p> <p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมนคร โครงการ 2 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ฉบับเดือนกรกฎาคม 2548 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณาโรงงาน ซึ่งจัดทำโดยมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ร่วมกับบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1.4 บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>1.5 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p> <p>1.6 จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น 2) รวบรวม และสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด 3) รวบรวมปัญหา และอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																																																																																									
2. คุณภาพอากาศ	<p>2.1 ความคุ้มครองมลสารจากปล่อยระบายนของโรงงาน ไม่ให้เกิดเกินที่มาตรฐานคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 โดยมีอัตราการระบายมลสารสูงสุด ดังนี้</p> <table border="1" data-bbox="507 904 1230 1765"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ปล่อยระบายน</th> <th colspan="5">อัตราการระบายมลสาร (g/s)</th> </tr> <tr> <th>TSP</th> <th>NO_x</th> <th>CO</th> <th>H₂SO₄</th> <th>Xylene</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1) Melting stack</td> <td>1.41</td> <td>2.21</td> <td>4.65</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2) ปล่อยจากการกวาด dross</td> <td>1.01</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3) ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม</td> <td>6.92</td> <td>10.84</td> <td>22.78</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4) Homogenized stack</td> <td>0.37</td> <td>0.58</td> <td>1.22</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>5) BHF stack</td> <td>0.07</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>6) Die polishing stack</td> <td>0.71</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>7) Nitriding stack</td> <td>0.03</td> <td>0.05</td> <td>0.11</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>8) Aging stack</td> <td>0.12</td> <td>0.18</td> <td>0.39</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>9) Anodized stack</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.23</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>10) Painting stack</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.58</td> </tr> <tr> <td>11) Al die casting stack</td> <td>0.15</td> <td>0.24</td> <td>0.50</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>12) Zn die casting stack</td> <td>0.12</td> <td>0.18</td> <td>0.39</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>13) Boiler stack</td> <td>0.34</td> <td>0.53</td> <td>1.11</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	ปล่อยระบายน	อัตราการระบายมลสาร (g/s)					TSP	NO _x	CO	H ₂ SO ₄	Xylene	1) Melting stack	1.41	2.21	4.65	-	-	2) ปล่อยจากการกวาด dross	1.01	-	-	-	-	3) ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม	6.92	10.84	22.78	-	-	4) Homogenized stack	0.37	0.58	1.22	-	-	5) BHF stack	0.07	0.11	0.22	-	-	6) Die polishing stack	0.71	-	-	-	-	7) Nitriding stack	0.03	0.05	0.11	-	-	8) Aging stack	0.12	0.18	0.39	-	-	9) Anodized stack	-	-	-	1.23	-	10) Painting stack	-	-	-	-	1.58	11) Al die casting stack	0.15	0.24	0.50	-	-	12) Zn die casting stack	0.12	0.18	0.39	-	-	13) Boiler stack	0.34	0.53	1.11	-	-	<p>ปล่อยระบายนอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Melting stack - ปล่อยจากการกวาด dross - ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม - Homogenized stack - BHF stack - Die polishing stack - Nitriding stack - Aging stack - Anodized stack - Painting stack - Al die casting stack - Zn die casting stack - Boiler stack 	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมท์ไทย จำกัด</p>
ปล่อยระบายน	อัตราการระบายมลสาร (g/s)																																																																																												
	TSP	NO _x	CO	H ₂ SO ₄	Xylene																																																																																								
1) Melting stack	1.41	2.21	4.65	-	-																																																																																								
2) ปล่อยจากการกวาด dross	1.01	-	-	-	-																																																																																								
3) ปล่อยระบายนจาก hood หน้าเตาหลอม	6.92	10.84	22.78	-	-																																																																																								
4) Homogenized stack	0.37	0.58	1.22	-	-																																																																																								
5) BHF stack	0.07	0.11	0.22	-	-																																																																																								
6) Die polishing stack	0.71	-	-	-	-																																																																																								
7) Nitriding stack	0.03	0.05	0.11	-	-																																																																																								
8) Aging stack	0.12	0.18	0.39	-	-																																																																																								
9) Anodized stack	-	-	-	1.23	-																																																																																								
10) Painting stack	-	-	-	-	1.58																																																																																								
11) Al die casting stack	0.15	0.24	0.50	-	-																																																																																								
12) Zn die casting stack	0.12	0.18	0.39	-	-																																																																																								
13) Boiler stack	0.34	0.53	1.11	-	-																																																																																								

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.2 ติดตั้งระบบควบคุมสารละลายอินทรีย์แบบ Packed Tower ที่ใช้ Activated carbon ในกระบวนการพ่นสีให้แล้วเสร็จภายในเดือนมกราคม 2549</p> <p>2.3 จัดให้มีระบบระบายอากาศเสียจากแหล่งกำเนิด และรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.4 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบบำรุง และควบคุมดูแลอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>2.5 จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้กรณีไฟฟ้าสายหลักดับ</p> <p>2.6 จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นเพื่อให้พร้อมใช้อยู่เสมอ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อมบำรุงป้องกันอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>2.7 ให้บันทึกกำลังการผลิตของโครงการทุกครั้งที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</p> <p>2.8 ตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศทุกครั้งที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศออกจากปล่องระบาย</p> <p>1) ระบบควบคุมฝุ่นและของบด Dross ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 90%</p> <p>2) ระบบควบคุมฝุ่นและของจาก Hood หน้าเตาหลอม ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 90%</p> <p>3) ระบบควบคุมฝุ่นและของจาก Die Polishing ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 90%</p> <p>4) ระบบควบคุมไอกรดจาก Anodized ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p> <p>5) ระบบควบคุมไอต่างจาก Etching ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p> <p>6) ระบบควบคุมไอต่างจาก Die Washing ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p> <p>7) ระบบดูดซับสารอินทรีย์ระเหยจาก Painting ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80%</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่พ่นสี - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - กิจกรรมการผลิต - Dross stack - Stack จาก Hood หน้าเตาหลอม - Die Polishing stack - Anodized stack - Etching stack - Die Washing stack - Painting stack 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในเดือน ม.ค. 49 - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ</p> <p>3.1 นำเสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมดจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนครและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งไม่ให้เกินเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมส่งสู่ระบบท่อไปยังโรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลางนคร ดังตารางที่ 1-1</p> <p>3.2 นำทิ้งจากกิจกรรมของพนักงานจะต้องทำการบำบัดเบื้องต้น และรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนคร</p> <p>3.3 จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียประจำระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.4 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>3.5 จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายให้กับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้กรณีไฟฟ้าสายหลักดับ</p> <p>3.6 ตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดทั้งในด้านปริมาณ และคุณภาพของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการทุกครั้งที่มีการตรวจวัด ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบ Wastewater Surface Treatment Plant (WWTP1) ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80% ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 2) ระบบ IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 80% ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 3) ระบบ PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) ให้มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 85% ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 1 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- Wastewater Surface Treatment Plant</p> <p>- IR Wastewater Treatment Plant</p> <p>- PT Wastewater Treatment Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอเสทิมไทย จำกัด</p>	

ตารางที่ 1-1 มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมลงสู่ระบบท่อไปยังโรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลาง
นวนคร

ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์ควบคุม ⁽¹⁾
pH	-	6-9
Temperature	°C	45
SS	mg/l	500
BOD	mg/l	450
COD	mg/l	600
Sulfate	mg/l	500
Oil & Grease	mg/l	100
Phenol	mg/l	10
Al	mg/l	5.0
Ba	mg/l	1.0
Cd	mg/l	1.0
Cu	mg/l	1.0
Fe	mg/l	5.0
Pb	mg/l	1.0
Hg	mg/l	0.01
Ni	mg/l	1.0
Se	mg/l	1.0
Zn	mg/l	5.0

ที่มา : ⁽¹⁾ มาตรฐานสำหรับน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมลงสู่ระบบท่อไปยังโรงงานกำจัดน้ำเสียส่วนกลาง
บริษัท นวนคร จำกัด (ประกาศใช้วันที่ 3 มกราคม 2543)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง	<p>4.1 ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>4.2 จัดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) และกำหนดข้อบังคับให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการได้ยิน</p> <p>4.3 จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่ทำงานใหม่ทั้งหมด เพื่อประเมินระดับความดังของเสียงในแต่ละพื้นที่</p>	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรที่มีเสียงดัง - พื้นที่เสียงดัง - อาคารผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 3 เดือน หลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด
5. ภาวะของเสียง	<p>5.1 จัดตั้งขยยะพร้อมฝาปิดตั้งไว้ตามจุดต่าง ๆ ให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงาน และเก็บรวบรวม เพื่อทำการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ พลาสติก สำหรับขยะที่เหลือให้เขตส่งเสริมอุตสาหกรรมวนครรับไปกำจัด</p> <p>5.2 จัดทำโรงเก็บกากอุตสาหกรรม และกากตะกอนน้ำเสียชั่วคราว เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี</p> <p>5.3 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย กากตะกอนที่เกิดจากการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า ซึ่งมีโลหะหนักเจือปน กากตะกอนโครเมต กากตะกอนสี รวมถึง AISO₄ ให้ส่งกำจัดโดยหน่วยงาน บจ. โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999)</p> <p>5.4 ผลิตภัณฑ์เนี่ยมจากการหมักเวียโซไทไฟ (AIOH) ส่งไป Recycle โดยหน่วยงาน บจ. โกชู คาเซอิ</p> <p>5.5 ตะกรันที่ได้จากขี้เตาของการหลอมอลูมิเนียม ส่งไป Recycle โดยหน่วยงาน บจ. เจทีเอส อลูมิเนียม แอน เมทเทิล</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - อาคารเก็บกากตะกอน - โรงชุบ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - โรงชุบ - โรงหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม	<p>6.1 ควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p> <p>6.2 จัดพื้นที่กักขังดินที่เกิดจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและผลกระทบในอนาคต</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - รถในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอسترไทย จำกัด บริษัท ทอسترไทย จำกัด
7. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	<p>7.1 พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานในตำแหน่งที่เหมาะสมกับความรู้ความสามารถ</p> <p>7.2 ให้ความร่วมมือกับชุมชนในกิจกรรมต่าง ๆ เช่น การบริจาคเพื่อการกุศล การให้ทุนการศึกษา ฯลฯ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอسترไทย จำกัด บริษัท ทอسترไทย จำกัด
8. อากาศ และมลพิษ	<p>8.1 ให้โรงงานแบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตราย ซึ่งพนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายต้องสวมใส่อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น แวนตากันแสง ถุงมือ รองเท้าหัวเหล็ก หรือหมวกกันความร้อน และบริเวณที่มีเสียงดัง หรือมีฝุ่นมาก จะต้องสวมเครื่องป้องกัน และห่างจากกันฝุ่นก่อนเข้าบริเวณพื้นที่ทำงาน</p> <p>8.2 จัดให้มีนักวิชาการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นักวิทยาศาสตร์ หรือ คณะกรรมการความปลอดภัยผู้ดูแล และรับผิดชอบโดยตรงเกี่ยวกับการป้องกัน และลดปัญหาในการทำงาน มีการใส่ใจและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย</p> <p>8.3 จัดสวัสดิการเพื่อเพิ่มขวัญและกำลังใจให้พนักงาน</p> <p>8.4 จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย เช่น กฎระเบียบข้อปฏิบัติงาน อบรมพนักงานทุกคนให้รู้จักการปฐมพยาบาล และวิธีการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีเครื่องมือปฐมพยาบาล และห้องพยาบาลในพื้นที่โครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ทอسترไทย จำกัด บริษัท ทอسترไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. การป้องกันอุบัติเหตุ</p>	<p align="center">มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>9.1 ปรับเปลี่ยนระบบป้องกันอุบัติเหตุของโครงการ ให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ NFPA โดยเฉพาะขนาดของท่อหลักของท่อน้ำดับเพลิงจะต้องไม่เล็กกว่า 150 มม. และขนาดหัวต่อท่อน้ำเข้าของหัวดับเพลิงกับระบบท่อน้ำจะต้องไม่เล็กกว่า 150 มม. ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมีนาคม 2549</p> <p>9.2 จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการให้ครอบคลุมทุกกิจกรรมผลิต แสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงดังตารางที่ 1-2</p> <p>9.3 กรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ทางโครงการต้องมีระบบเหตุฉุกเฉินโดยตามแผนการจัดการรับมือเหตุฉุกเฉิน แสดงดังรูปที่ 1-1 และจัดเตรียมความพร้อมดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) จัดให้มีหัวหน้างาน หรือรองหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย พนักงานแผนกบุคคล หรือพนักงานรักษาความปลอดภัยประจำโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต 2) ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิง สถานีตำรวจ และสถานพยาบาลใกล้เคียง เพื่อรองรับการขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ 3) จัดทีมแพทย์เพลิงไหม้มีความพร้อมปฏิบัติงานตลอดเวลา และมีทีมกู้ภัยฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในเดือน มี.ค. 49</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

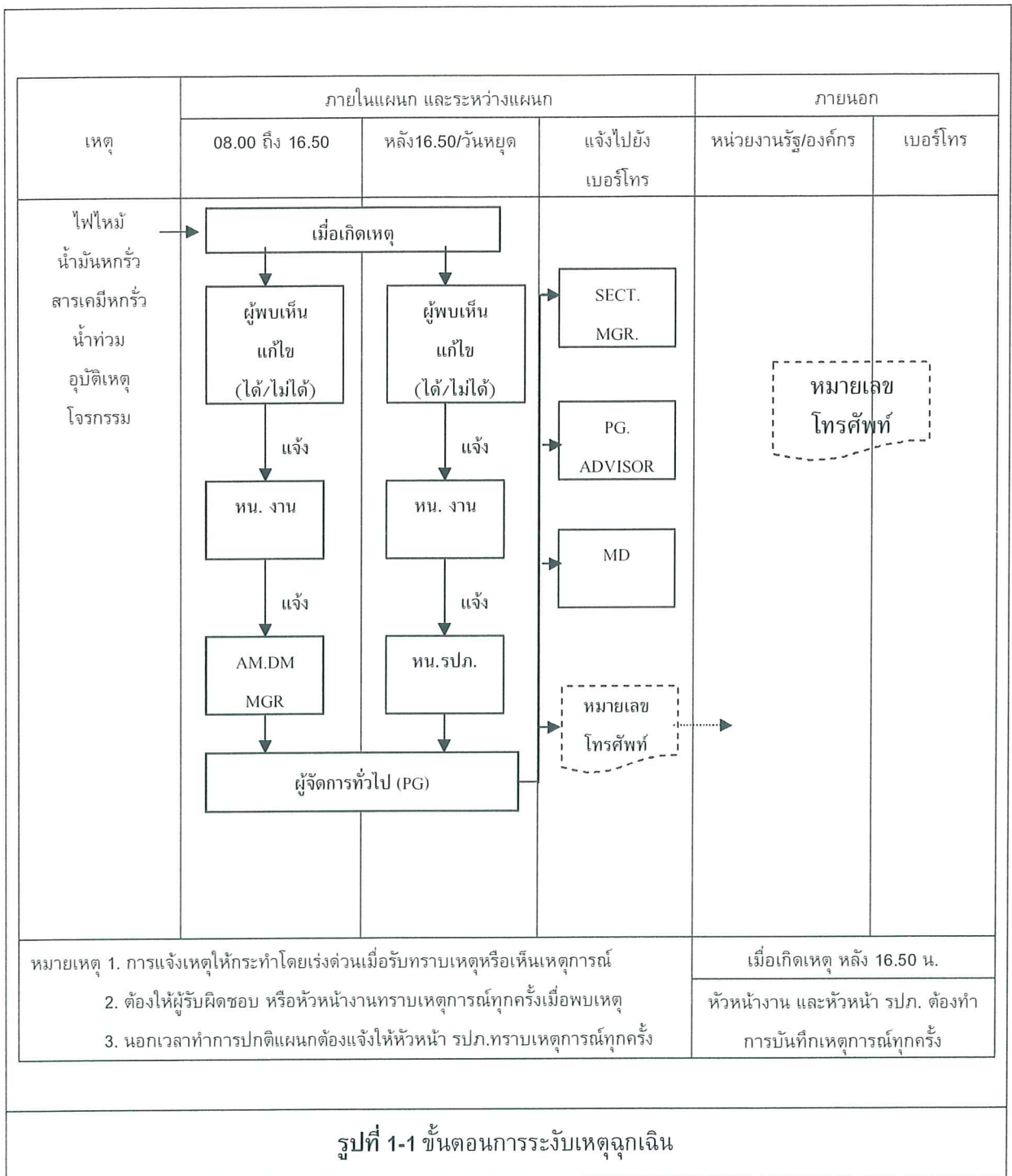
องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10. การจัดการเหตุ ฉุกเฉิน และการตอบ สนองต่อภาวะเสี่ยง ทางด้านสิ่งแวดล้อม</p>	<p>มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จัดให้มีแผนจัดการเหตุฉุกเฉินครอบคลุม 3 กรณี</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณี สารเคมีหก และรั่วไหล - แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณี แก๊สรั่วไหล - แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณี น้ำท่วมหรือแนวระบายน้ำฉุกเฉิน <p>การจัดการระงับเหตุฉุกเฉินดังแสดงรูปที่ 1-1 การจัดการกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีแสดงดังรูปที่ 1-2 โดยปฏิบัติดังนี้</p> <p>10.1 จัดทำแผนฝึกอบรมตามหัวข้อแผนฉุกเฉิน ได้แก่ การใช้ การจัดเก็บสารเคมี การควบคุมสารเคมีรั่วไหล แก๊สรั่วไหล และการป้องกันน้ำท่วมตามขั้นตอนการดำเนินงานการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน ให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน</p> <p>10.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล อุปกรณ์ในการดับสารเคมี ถึงดับเพลิงชนิดผงสารเคมีแห้ง และอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วมอย่างเพียงพอ และเหมาะสม</p> <p>10.3 จัดให้มีป้ายชื่อสารเคมี วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีหก รั่ว ล้น ในบริเวณพื้นที่ใช้งาน และแสดงจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้ให้ชัดเจน</p> <p>10.4 จัดทำป้ายแสดงระดับน้ำที่บ่งชี้ว่าเป็นระดับที่ต้องทำการป้องกันน้ำท่วม และให้กักหนจุดของป้ายแสดงระดับน้ำลงใน LAY-OUT ของโรงงาน</p> <p>10.5 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ และสิ่งกีดขวาง ที่ใช้ในการปิดกั้นการแพร่กระจายของสารเคมีอย่างน้อย 3 เดือนครั้ง และบันทึกในเอกสารตรวจสอบความพร้อมเพื่อบริษัทเพื่อการเกิดเหตุฉุกเฉินพร้อมทั้งส่งบันทึกการตรวจเช็คให้แก่ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>10.6 จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินจากกรณีรั่วไหลของสารเคมี แก๊ส และน้ำท่วม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทีมงานระงับเหตุฉุกเฉินดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>
		<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด</p>

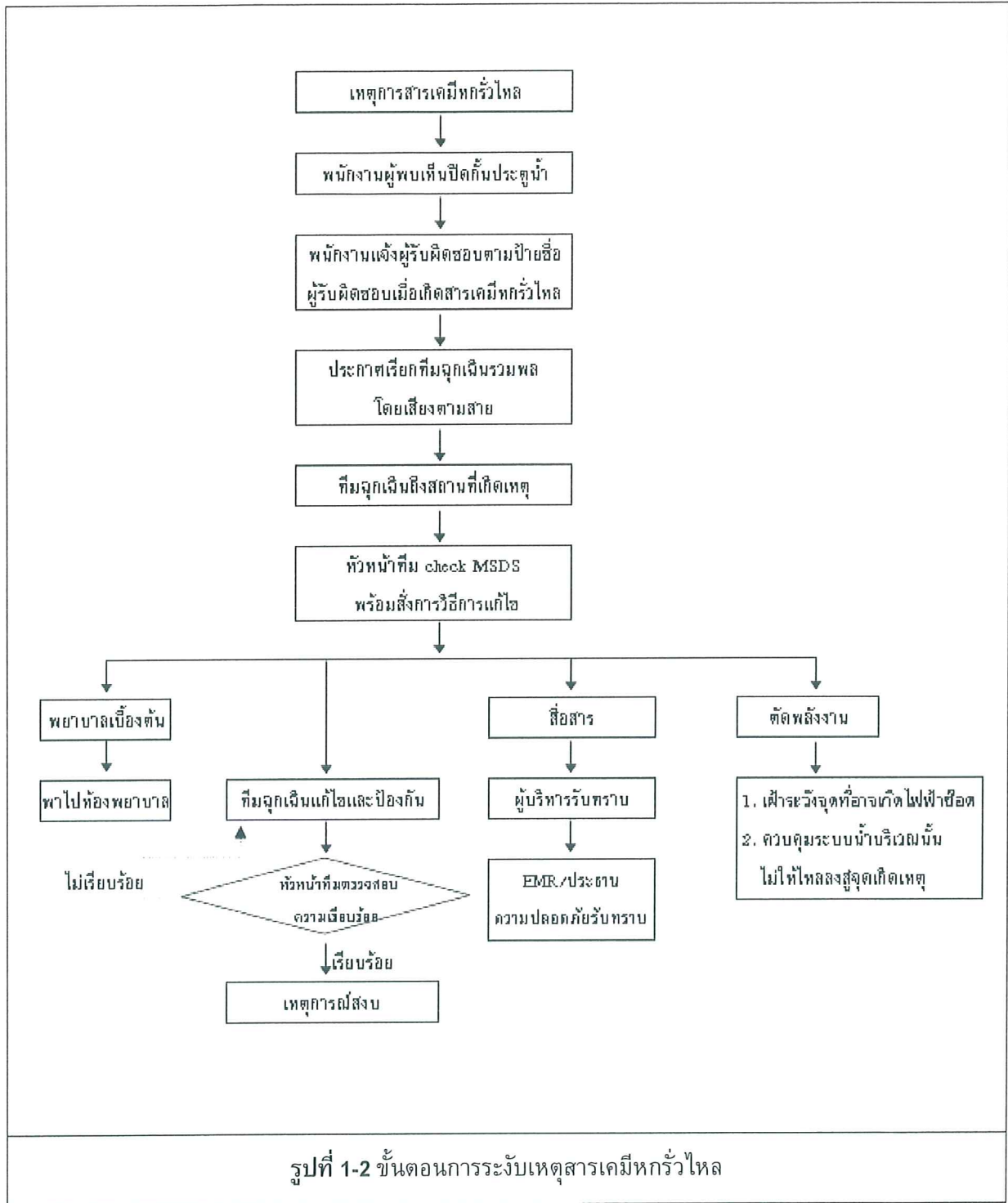
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>10.7 กรณีมีสารเคมีหก รั่ว ไหล ใกล้ทางระบายน้ำ ชื่อน้ำ จะต้องทำการปิดกั้นมิให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะและทำการหยุดการรั่ว ไหล จากแหล่งที่เกิด พร้อมทั้งทำความสะอาดที่มีการหก รั่ว ไหล โดยพิจารณาตามลักษณะของสารเคมี หากเป็นแก๊สที่ติดไฟ จะต้องทำการฉีดน้ำคลุมถังหรือท่อที่มีแรงดันเพื่อลดอุณหภูมิ ปิดวาล์วถัง หรือตัดท่อแก๊สภายในท่อเพื่อไม่ให้แก๊สรั่วไหล ถ้าไม่กรณีที่มีเพลิงไหม้เกิดขึ้นจะต้องทำการดับเพลิง โดยวิธีการดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เหมาะสมตามชนิดของแก๊สนั้นๆ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.8 จัดพื้นที่สำหรับเก็บถังแก๊สให้อยู่ในสถานะปลอดภัย และจะต้องมีการตรวจสอบพื้นที่สำหรับจัดเก็บถังแก๊สอยู่เสมอ เพื่อป้องกันเหตุการณ์รั่วไหลของแก๊ส เช่น การตรวจสอบ LPG Tank</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.9 น้ำที่เกิดจากการดับเพลิงนั้นจะต้องทำการปิดกั้น กักเก็บ และนำไปบำบัดอย่างถูกวิธี</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.10 ตรวจสอบปริมาณที่แก๊สรั่วไหลโดยใช้เครื่องวัด เพื่อให้มั่นใจได้ว่าแก๊สนั้นได้ถูกปิดกั้นแล้ว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>
	<p>10.11 การตอบสนองต่อการร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังรูปที่ 1-3 โดยมีระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาภายในเวลา 14 วันนับจากวันที่ได้รับร้องเรียน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด</p>

ตารางที่ 1-2 จำนวนอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงาน

สถานที่	อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (เครื่อง)		
	หัวฉีดน้ำ (Hydrant Box)	ถังเคมีดับเพลิง (Dry Chemical Tank)	ก๊าซ (CO ₂ Tank)
แผนกหลอม-หล่อ	8	36	-
แผนกรีด A	4	70	-
แผนกรีด B	4	16	-
แผนกซบเคลือบผิว-ซบสี Line A	2	36	8
แผนกซบเคลือบผิว-ซบสี Line B	2	66	-
โรงประกอบ 1	5	90	-
โรงประกอบ 2	12	106	-
โรงประกอบ 3A	10	26	-
โรงประกอบ 3B	12	21	-
โรงพ่นสี	1	5	-
โรงอาหาร 1	2	4	2
โรงอาหาร 2,3	2	8	4
แผนกควบคุมคุณภาพ	1	6	-
ศูนย์วิจัยและพัฒนา	-	18	5
แผนกซ่อมบำรุง	2	16	-
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	2	10	-





ตารางที่ 2 (ต่อ)

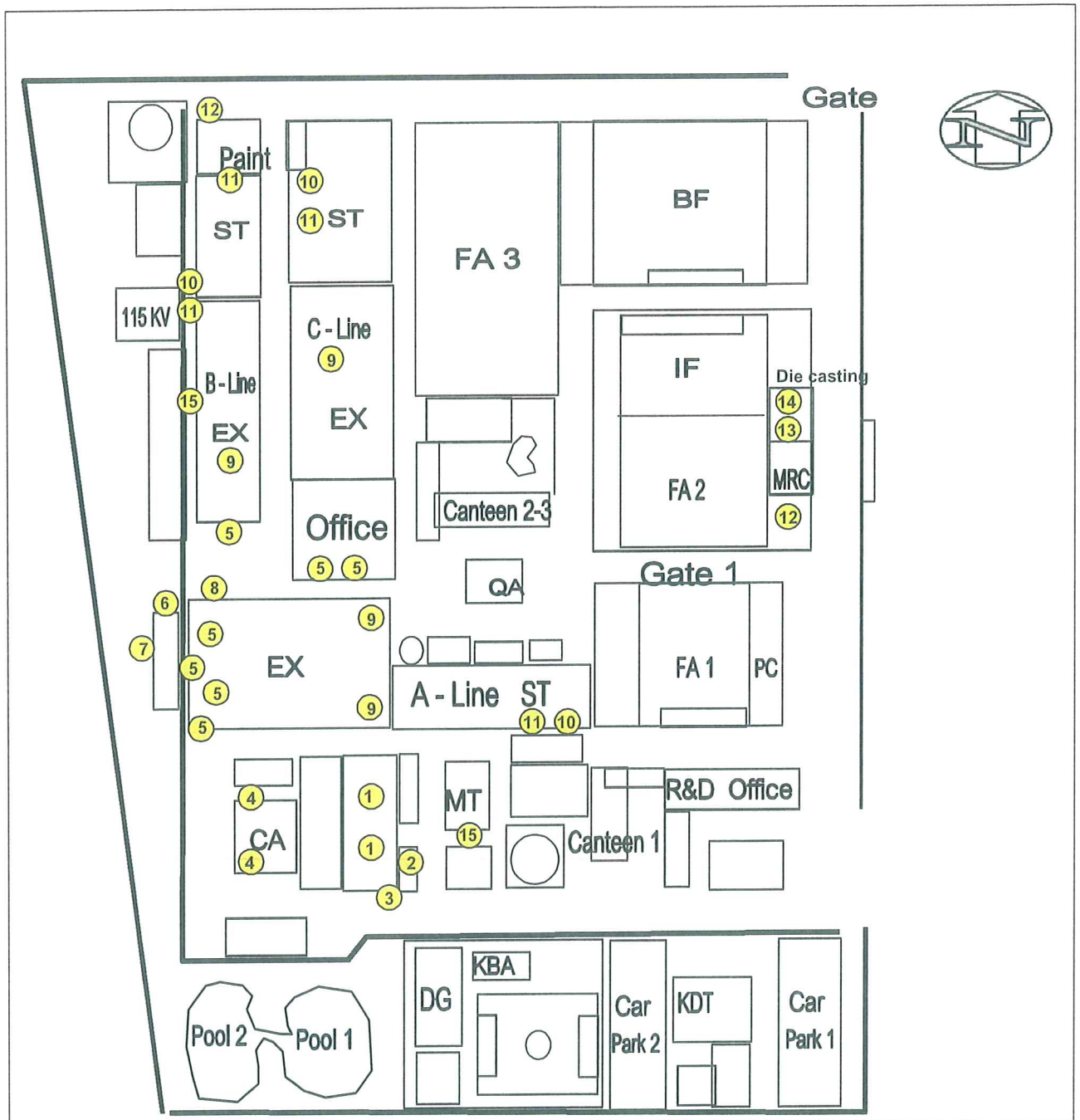
มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง 2.1 ตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งรูปที่ 2-3)	1) จุดกึ่งกลางรั้วทง 4 ด้าน ของโครงการ	- Leq 24 hr - Lmax - Ldn	ปีละ 2 ครั้ง	8,000 บาท/ครั้ง	บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง อุตสาหกรรม (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งรูปที่ 2-4)	1) Wastewater Surface Treatment Plant (WWTP1) - น้ำเข้าระบบ - น้ำผ่านการบำบัด	อัตราการไหล, Temperature, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Cyanide, TKN, Oil & Grease, Formaldehyde, Phenol, Al, Ba, Cd, Co, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Cu, Pb, Mn, Hg, Ni, Se, Zn อัตราการไหล, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Al, Ni, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶	ปีละ 2 ครั้ง	25,000 บาท/ครั้ง	บริษัท ทอสมเท็มไทย จำกัด
	2) IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) - น้ำเข้าระบบ - น้ำผ่านการบำบัด	อัตราการไหล, Temperature, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Cyanide, TKN, Oil & Grease, Formaldehyde, Phenol, Al, Ba, Cd, Co, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Cu, Pb, Mn, Hg, Ni, Se, Zn อัตราการไหล, pH, SS, TDS, BOD, COD, Al, Ni, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶	เดือนละ 1 ครั้ง	10,000 บาท/ครั้ง	
			ปีละ 2 ครั้ง	25,000 บาท/ครั้ง	
	3) PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) - น้ำเข้าระบบ - น้ำผ่านการบำบัด	อัตราการไหล, pH, SS, TDS, BOD, COD, Oil & Grease, Total Iron, Zn, Pb, Ni, Cu, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Sulfate	เดือนละ 1 ครั้ง	10,000 บาท/ครั้ง	
			เดือนละ 1 ครั้ง	15,000 บาท/ครั้ง	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง 4.1 บันทึกริมาณรถที่ผ่าน เข้า- ออก บริเวณโครงการ และจุดบันทึก อุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถ ของโครงการ	1) พื้นที่โครงการ	- ปริมาณรถเข้าออก - สถิติอุบัติเหตุ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ตลอดช่วงดำเนินการ	-	บริษัท ทอสแห่งประเทศไทย จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งรูปที่ 2-5 ถึง 2-9)	1) บริเวณเขตหลอมอลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr, - Total Dust, Al, HF - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	4,000 บาท/ครั้ง 8,000 บาท/ครั้ง 4,000 บาท/ครั้ง	บริษัท ทอสแห่งประเทศไทย จำกัด
	2) บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 3 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr - Total Dust - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	6,000 บาท/ครั้ง 6,000 บาท/ครั้ง 6,000 บาท/ครั้ง	
	3) บริเวณพื้นที่ชุบ (จำนวน 3 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr - H ₂ SO ₄ , NaOH, - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	6,000 บาท/ครั้ง 12,000 บาท/ครั้ง 6,000 บาท/ครั้ง	
	4) บริเวณพื้นที่พ่นสี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	- Xylene, Toluene, Benzene, - อุณหภูมิพื้นที่ทำงาน, WBGT	ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	12,000 บาท/ครั้ง 4,000 บาท/ครั้ง	
	5) บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)	- Leq 8 hr - Total Dust	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	8,000 บาท/ครั้ง 8,000 บาท/ครั้ง	

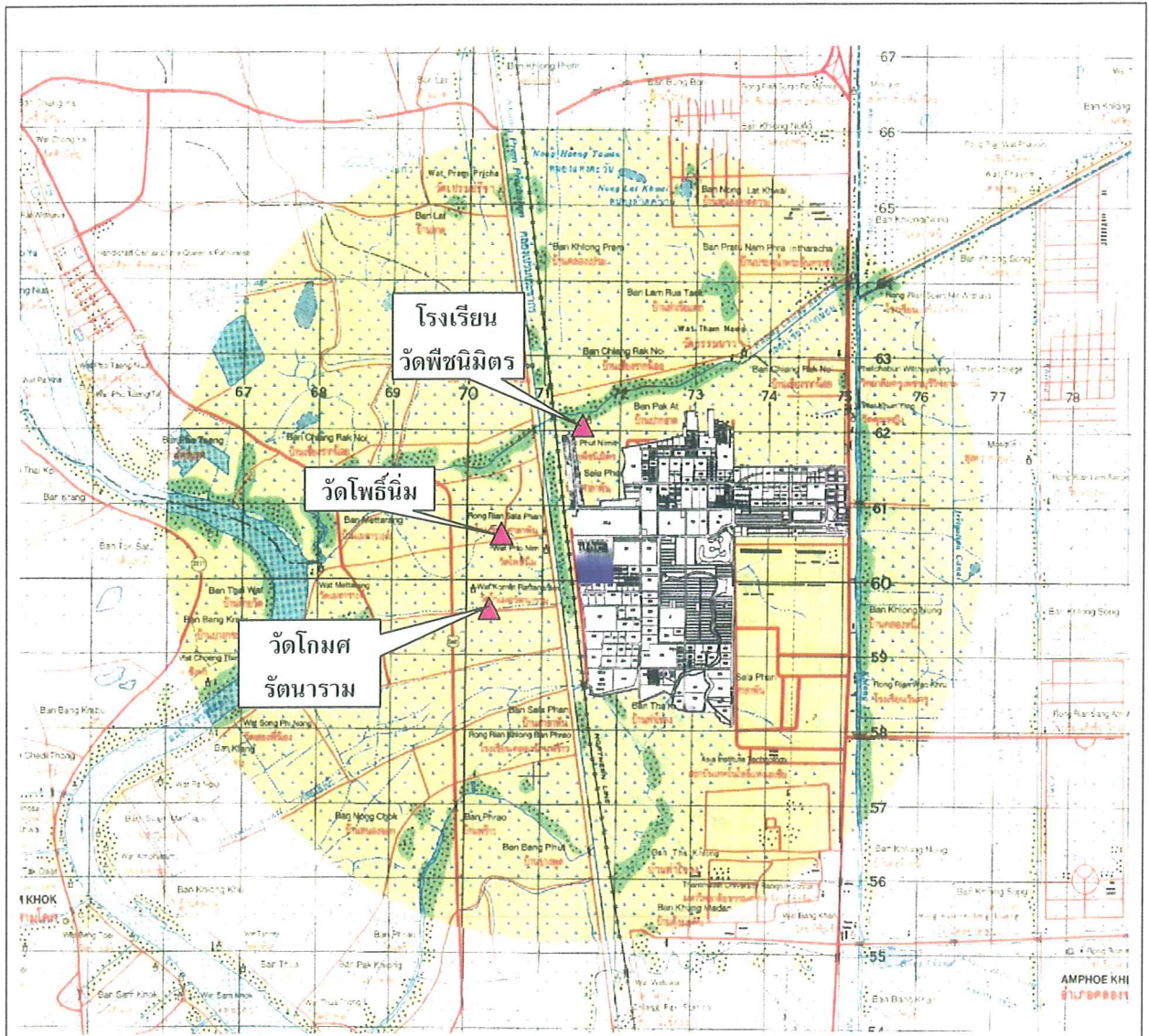
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
5.2 บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก	1) พื้นที่โครงการ	- สถิติอุบัติเหตุ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	-	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
5.3 การตรวจสุขภาพพนักงาน	- พนักงานใหม่	การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน - การตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไป - การเอกซเรย์ปอด - การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสภาพการมองเห็น	ตรวจ 1 ครั้งก่อนเข้าทำงาน	600 บาท/คน/ครั้ง	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- พนักงานทุกคน	การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี - การตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไป - การเอกซเรย์ปอด - การตรวจหาปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด - การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสภาพการมองเห็น	ปีละ 1 ครั้ง	600 บาท/คน/ครั้ง	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



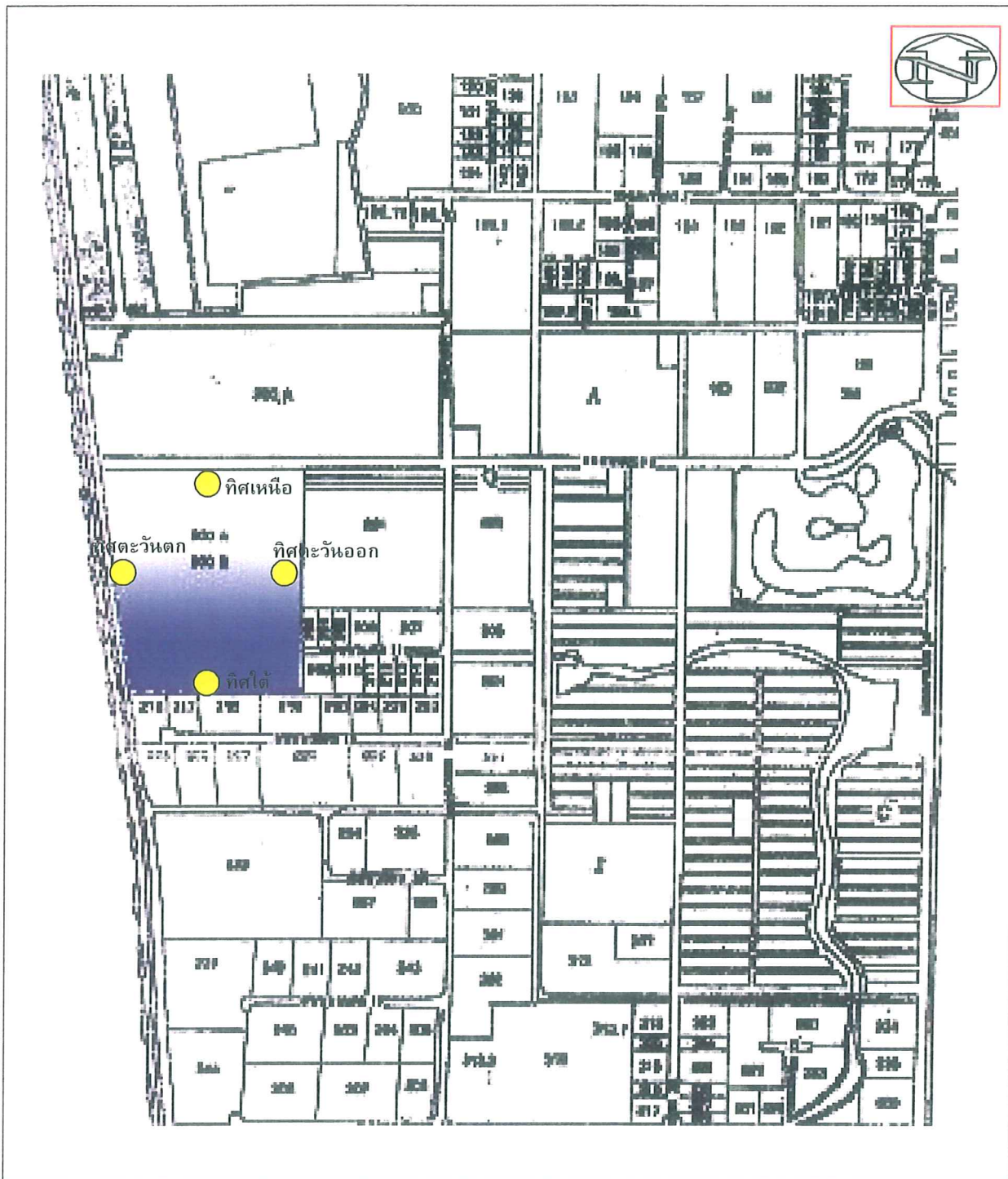
- | | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Melting stack (2 ปล่อง) | 6 Die polishing stack (1 ปล่อง) | 11 Etching stack (4 ปล่อง) |
| 2 ปล่องระบายจากการกวาด dross (1 ปล่อง) | 7 Die washing stack (1 ปล่อง) | 12 Painting stack (2 ปล่อง) |
| 3 ปล่องระบายจาก hood หน้าเตาหลอม (1 ปล่อง) | 8 Nitriding stack (1 ปล่อง) | 13 Al die casting stack (1 ปล่อง) |
| 4 Homogenized stack (2 ปล่อง) | 9 Aging stack (4 ปล่อง) | 14 Zn die casting stack (1 ปล่อง) |
| 5 BHF stack (7 ปล่อง) | 10 Anodized stack (3 ปล่อง) | 15 Boiler stack (2 ปล่อง) |

รูปที่ 2-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



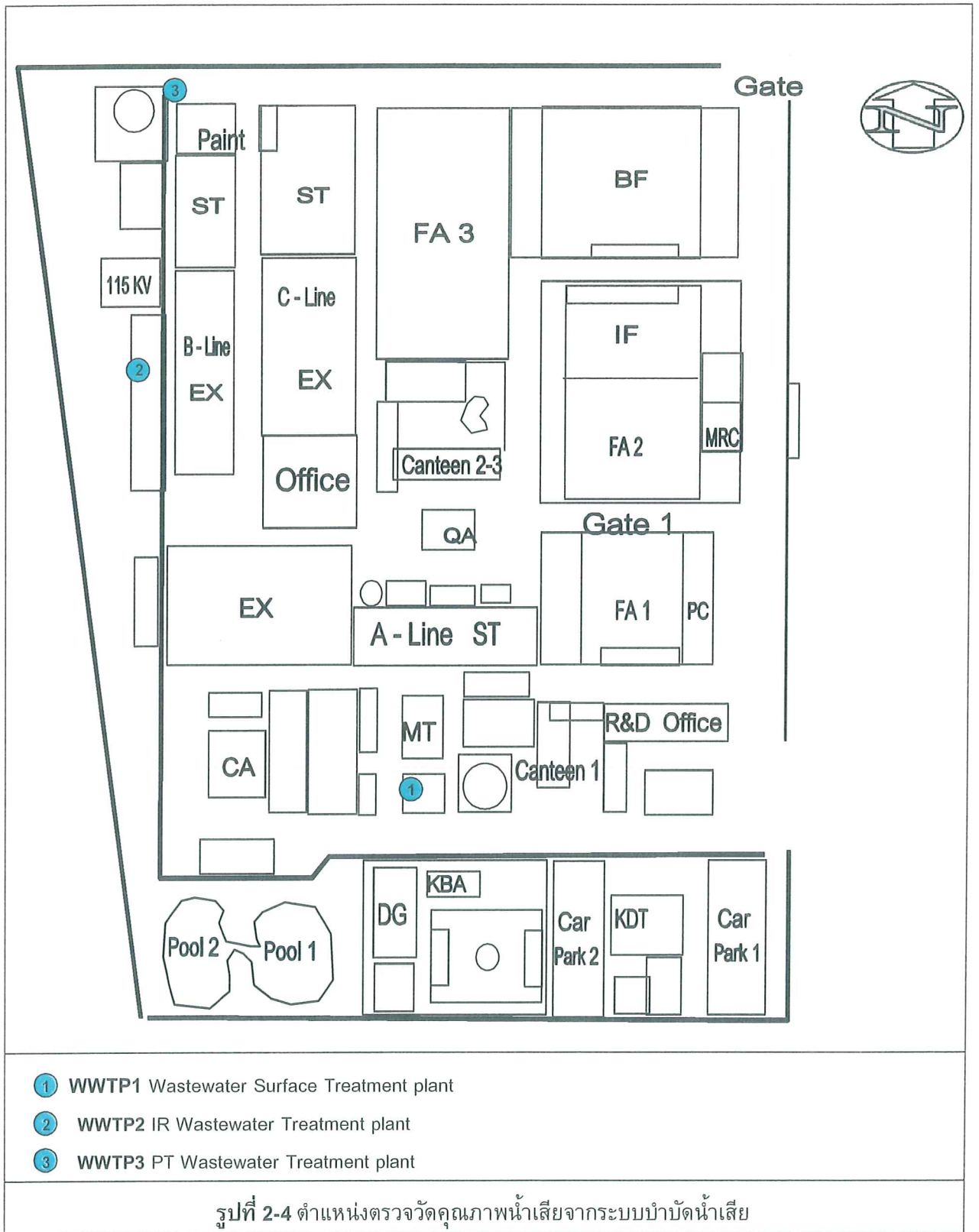
▲ แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปที่ 2-2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

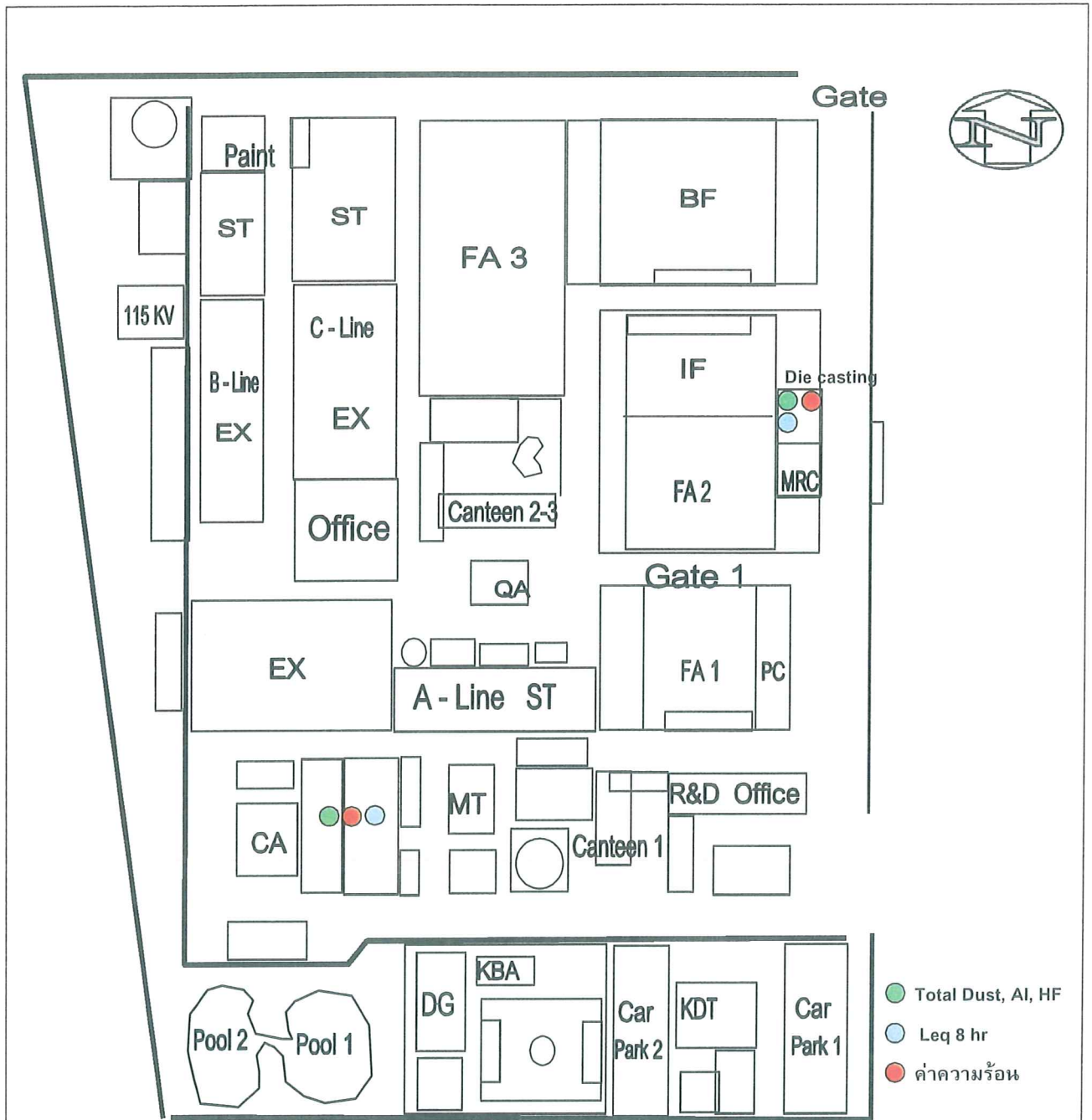


รูปที่ 2-3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

Handwritten mark

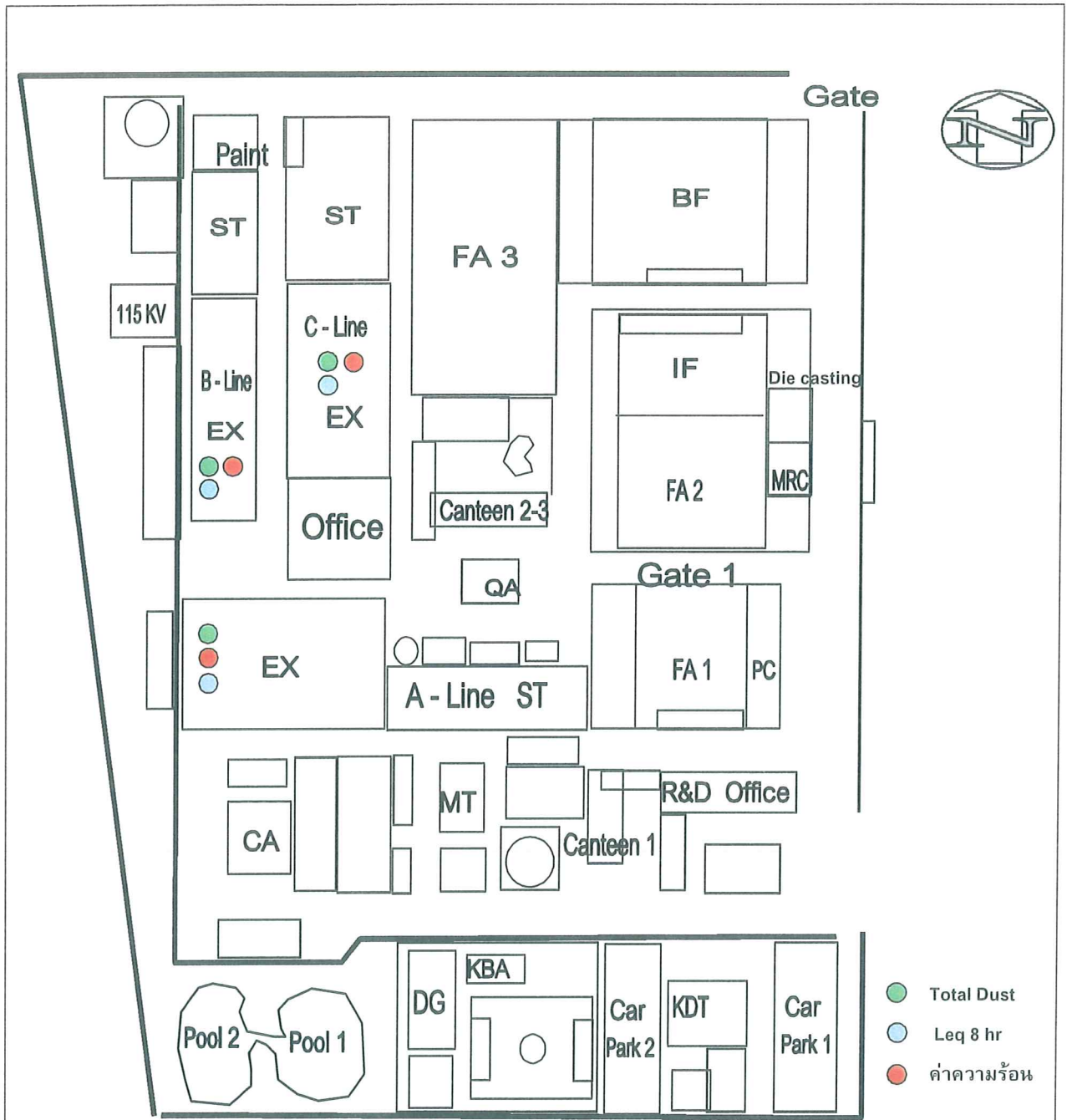


Handwritten signature



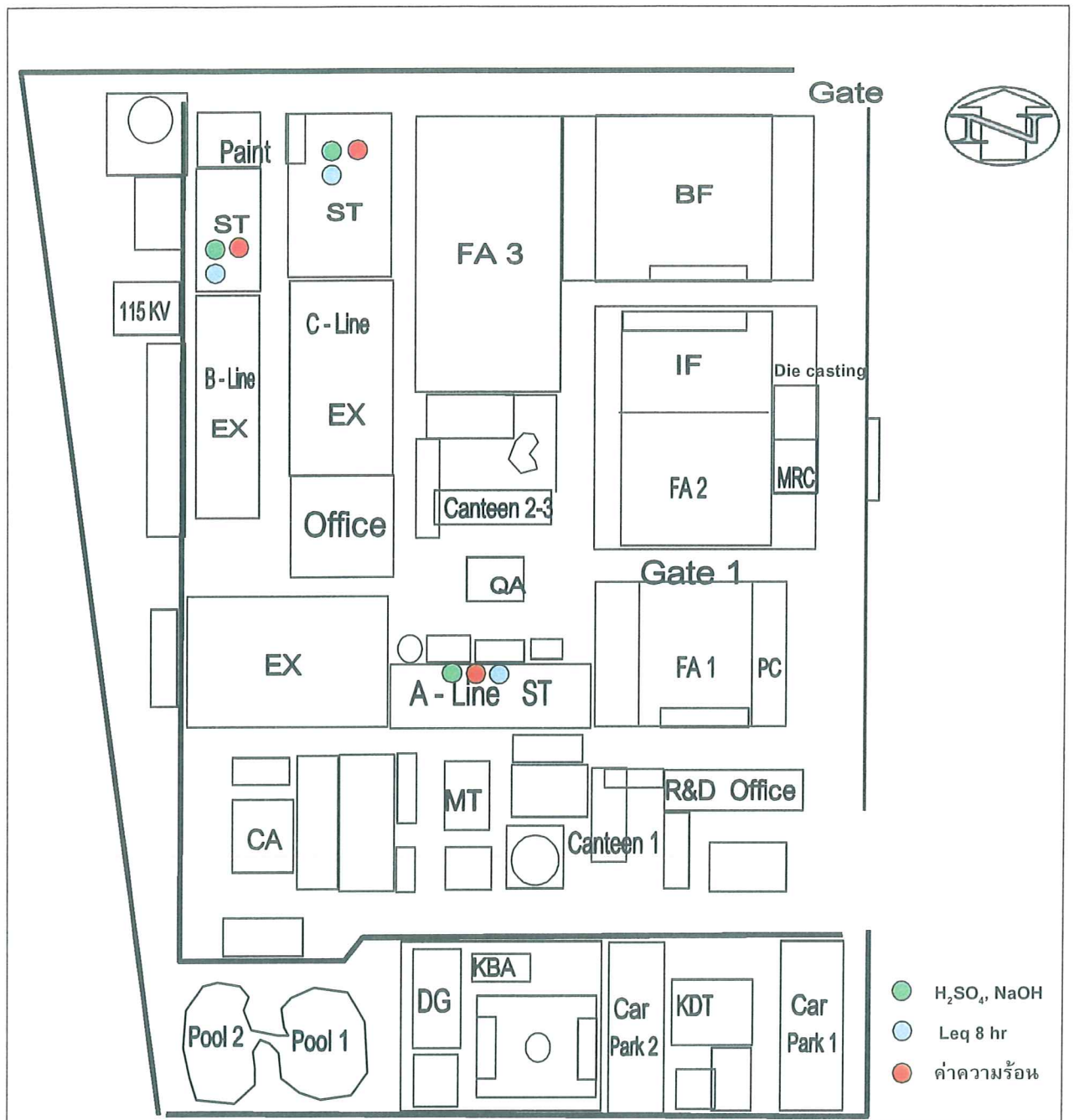
รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อลูมิเนียม	MRC	แผนกจับสินค้า
KDT	บริษัท เคียงไฮ้ เคมิคอล จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบชิ้นเนื้อแข็ง
CA	แผนกหลอมหล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นสนิม
EX	แผนกฉีด		

รูปที่ 2-5 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณเตาหลอม



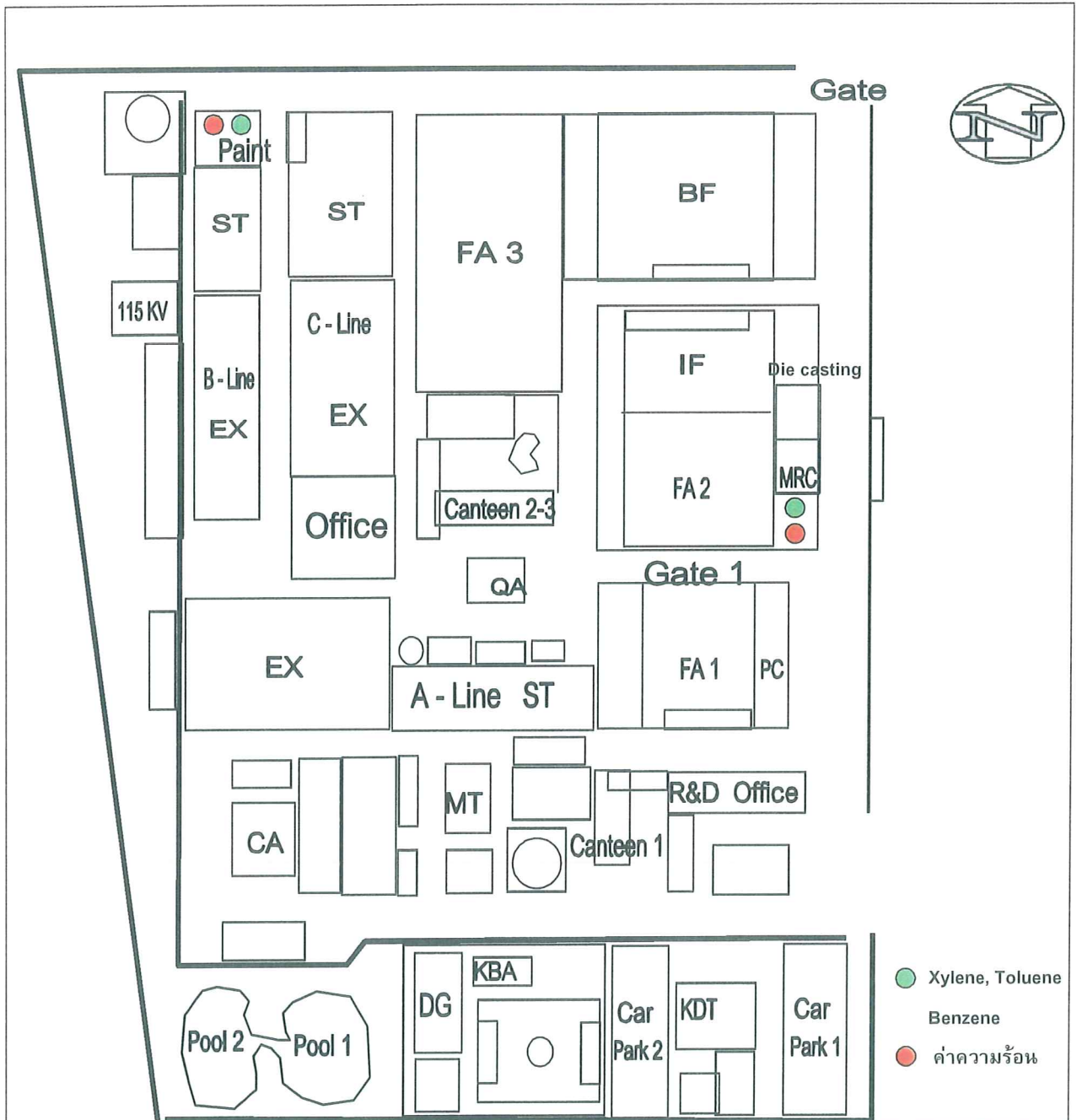
รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อลูมิเนียม	MRC	แผนกซึบลิ้น้ำ
KDT	บริษัท เคียวไตโด เบริคส์ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบชิ้นหล่อ
CA	แผนกหลอมหล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่เร็ว-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นสนิม
EX	แผนกกรีต		

รูปที่ 2-6 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณเครื่องรีด



รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อนุมัตินิยม	MRC	แผนกรับสินค้า
KDT	บริษัท เคียวไตโซ เบริดจ์ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบไวเอเนเซีย
CA	แผนกหลอม-หล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นเสา
EX	แผนกเรือ		

รูปที่ 2-7 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณพื้นที่ชุบ



รหัส	พื้นที่กิจกรรม	รหัส	พื้นที่กิจกรรม
DG	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	QA	แผนกควบคุมคุณภาพ
KBA	เครื่องคัดแยกพลาสติกจาก Scrap อลูมิเนียม	MRC	แผนกรับสินค้า
KDT	บริษัท เคียวไตโร เบริคส์ จำกัด	FA 2	โรงประกอบ 2
MT	แผนกซ่อมบำรุง	IF	แผนกประกอบชิ้นแอสซี
CA	แผนกหลอมหล่อ	BF	แผนกประกอบโครงสร้างอาคาร
PC	แผนกควบคุมผลิตภัณฑ์	FA 3	โรงประกอบ 3
FA 1	โรงประกอบ 1	PAINT	แผนกพ่นสี
ST	ชุดเคลื่อนที่-ชุดสี	PT	แผนกขึ้นสนิม
EX	แผนกรีด		

รูปที่ 2-8 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณพื้นที่พื้นที่พื้นที่

