

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๑๙ ๑๓



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๐๙๔  
ลงวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๔)  
ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการ  
ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๔ เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ. ได้จัดส่งรายงาน  
ฉบับสมบูรณ์ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป  
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอรายงานฯ ดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม  
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย)  
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความ  
เห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย)  
จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจิรวัดณ์ ระดีสุนทร)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๖๓๙ ๑๔

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๐๙๔ ลงวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
อีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๔ เห็นชอบใน  
รายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ. ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอรายงานฯ ดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม  
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย)  
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความ  
เห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย)  
จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจิรวัฒน์ ระติสุนทร)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4))  
ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



*[Handwritten signature]*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

1/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Handwritten signature]*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ช่วงดำเนินการ)  
(ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4))  
ของบริษัท อุดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมานในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อุดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อุดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อุดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อุดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อุดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

2/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยเร็วเพื่อสำนักงาน ฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(4) บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

3/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) ในกรณีที่ บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

4/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่ง รายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของ โครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงาน อนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

5/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามการปฏิบัติตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

6/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)
	(12) กำหนดให้มีรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โคขรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)
	(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control Center: EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)
	(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควตวนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

7/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน ของ บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษนั้น ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(17) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุดังกล่าวที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

8/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

9/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา ให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) โครงการมีหน่วยผลิตน้ำม้นร้อน (HM Heater) จำนวน 2 ชุด คือ HM Heater A และ HM Heater B เพื่อนำความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง</p>	<p>- HM Heater A&amp;B</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

10/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																		
	<p>(2) การปล่อยสารมลพิษจากปล่องของ HM Heater A&amp;B จะต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและความเข้มข้นที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินช่วยในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง ดังนี้ (แสดงดังตารางที่ 1-1)</p> <p>1) อัตราการระบาย</p> <table border="0"> <tr> <td>NO<sub>x</sub></td> <td>ไม่เกิน</td> <td>0.200 กรัม/วินาที</td> </tr> <tr> <td>SO<sub>2</sub></td> <td>ไม่เกิน</td> <td>0.008 กรัม/วินาที</td> </tr> <tr> <td>Particulate</td> <td>ไม่เกิน</td> <td>0.029 กรัม/วินาที</td> </tr> </table> <p>2) ความเข้มข้น</p> <table border="0"> <tr> <td>NO<sub>x</sub></td> <td>ไม่เกิน</td> <td>50 พีพีเอ็ม</td> </tr> <tr> <td>SO<sub>2</sub></td> <td>ไม่เกิน</td> <td>1.5 พีพีเอ็ม</td> </tr> <tr> <td>Particulate</td> <td>ไม่เกิน</td> <td>15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td> </tr> </table>	NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	0.200 กรัม/วินาที	SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	0.008 กรัม/วินาที	Particulate	ไม่เกิน	0.029 กรัม/วินาที	NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	50 พีพีเอ็ม	SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	1.5 พีพีเอ็ม	Particulate	ไม่เกิน	15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- HM Heater A&B	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติทยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	0.200 กรัม/วินาที																				
SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	0.008 กรัม/วินาที																				
Particulate	ไม่เกิน	0.029 กรัม/วินาที																				
NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	50 พีพีเอ็ม																				
SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	1.5 พีพีเอ็ม																				
Particulate	ไม่เกิน	15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																				
	<p>(3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	- HM Heater A&B	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติทยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)																		



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

11/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1-1

อัตราการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ

NO.	UNIT	COORDINATES		STACK		EXIT		FLOW RATE		CONCENTRATION <sup>1/</sup>			EMISSION RATE		
		E	N	Height	Dia.	TEMP.	VELOCITY			DUST	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	DUST	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>
		(m.)	(m.)	(m.)	(m.)	(°K)	(m/s)	m <sup>3</sup> /s	(Nm <sup>3</sup> /s) <sup>1/</sup>	(mg/m <sup>3</sup> )	(ppm.)	(ppm.)	g/s	g/s	g/s
1	ปล่องระบายจาก HM Heater (HM Heater A + HM Heater B) <sup>2/</sup>	732114	1403435	30	0.75	417	8.33	4.09	2.12	15	1.5	50	0.029	0.008	0.200
ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>										320	60.0	200	-	-	-

หมายเหตุ: <sup>1/</sup> ที่อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง

<sup>2/</sup> ใช้เชื้อเพลิงเป็นก๊าซธรรมชาติ

<sup>3/</sup> มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

12/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) จัดทำแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ วาล์ว (Valve) ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitator) ท่อส่ง ปลายเปิด (Open-End Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connector or Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บ ตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(5) กำหนดให้มีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ปีละ 2 ครั้ง โดยกำหนดค่าควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากทุกอุปกรณ์ไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วนทั้งนี้ หากตรวจพบความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากอุปกรณ์เกินกว่าค่าที่กำหนด ให้โครงการเร่งดำเนินการแก้ไข โดยทำการบำรุงรักษาหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์แล้วจึงดำเนินการตรวจวัดซ้ำ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(6) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ US-EPA. ทั้งนี้ การตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ ส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

13/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(7) จัดให้มีการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต โดยตรวจสอบการรั่วซึมด้วยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ตาม Checklist เพื่อตรวจหาความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นประจำทุกวัน ซึ่งหากพบความผิดปกติให้รีบรายงานต่อหัวหน้ากะ/หัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยใช้เครื่องตรวจวัด VOCs ตรวจวัดในแต่ละพื้นที่ตามที่แผนงานที่ได้กำหนดไว้</p> <p>(9) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาทุกปีสำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่อากาศ</p> <p>(10) ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจากการรั่วซึม/การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขึ้นออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสมดังนี้</li> <li>* ป้อน เครื่องกวนสารละลาย: เลือกใช้ชนิดซีล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

14/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* วาล์ว ข้อต่อหรือหน้าแปลน อุปกรณ์ลดความดัน: เลือกปะเก็นให้เหมาะสม</li> <li>* ท่อเปิดปลายวาล์ว ท่อระบายจากระบบ (Process Drain): ติดตั้งฝาปิด</li> <li>* ข้อต่อสำหรับขนถ่าย: ใช้ชนิด Dry Break Coupling</li> <li>- ขั้นตอนการผลิต ให้ดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงดำเนินการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนด ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>* ตรวจสอบการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่าง ๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้                   <ul style="list-style-type: none"> <li>· วาล์ว ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>· ปุ่ม คอมเพรสเซอร์ เครื่องกวน (Agitator) ท่อปลายเปิด (Open-End Line) อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connection) ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>· ข้อต่อและหน้าแปลน (Connector &amp; Flange) ขนาด &gt; 2 นิ้ว ขึ้นไป ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

15/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><b>หมายเหตุ:</b> ยกเว้น การตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัด ซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง และยกต่อการเข้าทำงานตรวจวัดได้</p> <p>* ทำการปรับปรุงหรือซ่อมแซมในจุดที่มีผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์เกินจากเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ และเมื่อทำการแก้ไขแล้วเสร็จให้ทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อไม่ให้ผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์ที่กำหนด โดยรายการอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· ป้อน: ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล (Seal) ระหว่างแกนหมุน กับส่วนปลอก (Casing) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>· คอมเพรสเซอร์: ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>· เครื่องกวาน: เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนและปากถัง ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>· ท่อปลายเปิด (Open-End Line): ปิดฝาครอบ (Cap) เพิ่มเทปกั้นซึมชั้นให้แน่นภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอรัลต้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

16/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

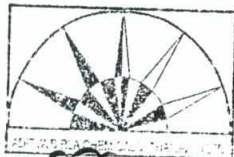
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>วาล์ว: เปลี่ยนแหวน (O-ring) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถัดวันที่ตรวจพบ</p> <p>หน้าแปลนและข้อต่อ: เปลี่ยนปะเก็น, เทปกันซึมภายใน ระยะเวลา 15 วัน นับถัดวันที่ตรวจพบ</p> <p>อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) : ให้ซ่อม ให้เสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หรือให้ต่อเข้าระบบบำบัดมลพิษ</p> <p>จุดเก็บตัวอย่าง: เปลี่ยนชนิด ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถัดวันที่ ตรวจพบ</p> <p>หมายเหตุ: ยกเว้นการปรับปรุงแก้ไขที่ต้องทำในช่วงหยุดซ่อมบำรุง ประจำปี เนื่องจากไม่สามารถหยุดซ่อมในช่วงดำเนินการผลิตปกติได้</p> <p>* สร้างจิตสำนึก (Awareness) และองค์ความรู้เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหย ให้กับพนักงาน เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย รวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง เพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือ รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากการทำงาน</li> <li>· รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการรั่วไหลของ สารอินทรีย์ระเหย พร้อมทั้งวิธีการกำจัดสภาพเสี่ยงดังกล่าว เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานของโครงการต่อไป</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

17/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(11) เมื่อพบสาเหตุอัตราการปล่อยสารมลพิษสูงเกินกว่ากำหนด ให้แก้ไขทันที หากไม่สามารถดำเนินงานได้ตามปกติในระยะเวลาอันสั้นให้โครงการหยุดหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องนั้นทันที (12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)  - บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
3. คุณภาพน้ำ	(1) น้ำเสียของโครงการมีปริมาณ 3,773.51 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย (ดังรูปที่ 1) 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตรวมประมาณ 373 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1) ปริมาณ 121 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2) ปริมาณ 191 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3) ปริมาณ 61 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากกระบวนการผลิตซึ่งเกิดขึ้นจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อนส่งไปใช้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

18/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>2) น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตปริมาณ 998 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ปริมาณ 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำ Back Wash และ Regenerate Water จากหน่วยผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ (DM Plant) ปริมาณ 261.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำทิ้งจาก Mechanical Seal Water ปริมาณ 200 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำทิ้งจากแหล่งอื่น ๆ ปริมาณ 528 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul> <p>จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

20/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 2,296.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำสำหรับสเปรย์เพื่อควบคุมฟองและลดกลิ่นในถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ปริมาณ 2,056.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำสำหรับทำความสะอาดเครื่องรีดตะกอน (Belt press) ของระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 240 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul> <p>จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>4) น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ปริมาณ 22.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ปริมาณ 13.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดยังถัง SATs ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

21/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>- น้ำล้างทำความสะอาดร่างกาย ปริมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>5) น้ำฝนปนเปื้อน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) มีปริมาณ 123.24 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

22/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6) น้ำเสียจากโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (Bisphenol F) ของ บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีปริมาณ 72.51 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์) เพื่อบำบัดให้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(2) จัดให้มีการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดับเพลิง และต้องดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทั้งนี้ หากตรวจสอบแล้วพบว่าคุณภาพน้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดให้ดำเนินการส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดในโครงการให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

23/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายน้ำทิ้งออกนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>(4) จัดให้มีถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) จำนวน 7 บ่อ ขนาดความจุรวม 2,784.1 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยมีแนวทางการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ถังรองรับน้ำเสีย Tank D ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 179 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิต อีพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่สร้างขึ้นใหม่ ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SoIER ที่ติดตั้งใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 81 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดด้วยระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) และภายหลังผ่านการบำบัดแล้วน้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสีย Tank A และ Tank E</p> <p>2) ถังรองรับน้ำเสีย Tank A ขนาดความจุ 326 ลูกบาศก์เมตร และถังรองรับน้ำเสีย Tank E ขนาดความจุ 179 ลูกบาศก์เมตร ทำให้มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้รวม 505 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลว ในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>	<p>- ถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)</p>



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

24/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>น้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลว ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอีพอกซีเรซินชนิดสารละลาย ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SoIER ที่ติดตั้งใหม่) ภายหลังจากการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1 และ 2 ต่อไป ส่วนกากตะกอนที่แยกได้ ภายหลังจากการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป</p> <p>3) ถังรองรับน้ำเสีย Tank H ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 1 และสายการผลิตนาร่อง ในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 MP-1, Pilot Plant) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 2 ในอาคารการผลิตที่ 3</p>			



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอรัต้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

25/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(TEC-3 MP-2) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 41 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแร็คติเคียวที่จะมีการปรับปรุงให้สามารถผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอ็คทีฟไดลูเอินท์ได้ (TEC-3 RC ที่ปรับปรุง) และน้ำเสียจากสายการเอนกประสงค์ที่ 3 ที่ก่อสร้างขึ้นใหม่ ในอาคารการผลิตที่ 3 (MP-3 ก่อตั้งขึ้นใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นสายการผลิตละ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมเป็น 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 3 ต่อไป</p> <p>4) ถังรองรับน้ำเสีย Tank B มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank C มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank F มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank G มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 500 ลูกบาศก์เมตร ทำให้ถังรองรับน้ำเสียในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งหมดมีขนาดความจุรวม 2,117.4 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบ่อรองรับน้ำเสียสำรองจะใช้ในกรณี</p>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท ออดีดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

26/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเกิดการขัดข้อง หรือใช้พักน้ำเสียที่ภายหลังผ่านการตรวจสอบและพบว่ามัลักษณะสมบัติไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตราการกำหนด เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้งตั้งแต่ต้นทาง			
	(5) จัดให้มีถัง SATs เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	- ถัง SATs	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)
	(6) จัดให้มีรางระบายน้ำเสียแยกออกจากรางระบายน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)
	(7) กำหนดให้พนักงานของโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการบริเวณจุดระบายน้ำออกจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 ถังรับน้ำเสียถึงเจด ถึงเดิมอากาศ ถึงตกตะกอนชั้นสุดท้าย และถังรับน้ำทิ้งสุดท้ายเป็นประจำทุกวัน หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานต้องส่งน้ำทิ้งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดซ้ำตามขั้นตอนอีกครั้งจนผ่านเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

27/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง และให้ปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(9) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(10) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีไอคิของน้ำทิ้งที่สามารถแจ้งข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงานได้อย่างต่อเนื่อง เพื่อบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลังได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยควบคุมค่าซีไอคิของน้ำเสียบริเวณขาออกของ Last Tank ระดับที่ 1 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 105 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นค่าเฝ้าระวัง และระดับที่ 2 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่พบว่าค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด โครงการต้องทำการส่งน้ำเสียกลับมายังถังรองรับน้ำเสียเพื่อรอบำบัดซ้ำตั้งแต่ต้นทาง รวมทั้งพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตที่เป็นสาเหตุของปัญหา และเร่งดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มส่งน้ำเสียใหม่เข้ามาทำการบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

28/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(11) ควบคุมและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมพ.ศ. 2559 ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(13) กำหนดให้มีมาตรการควบคุมปัญหากลิ่นเหม็นที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้ 1) ติดตั้งหัวสเปรย์ฆ่าเชื้อ (สปริงเกอร์) เหนือถังเติมอากาศทั้งหมดของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของกลิ่น 2) ติดตั้งฝารอบปิดปากถังรับน้ำเสีย และถังในระบบบำบัดน้ำเสียชั้นต้น พร้อมทั้งเดินท่อดูดอากาศต่อเข้ากับระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เพื่อลดปริมาณสารระเหยที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

29/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการมีประสิทธิภาพการบำบัดได้อย่างต่อเนื่อง โดยรายการอุปกรณ์ และระยะเวลาที่ต้องทำการตรวจสอบมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หัวกระจายอากาศของถังเติมอากาศ เป็นประจำทุก 3 เดือน</li> <li>- ฝาปิดคลุมถังรับน้ำเสียและท่อสูดกลิ่น และฝาปิดคลุมถังในระบบบำบัดขั้นต้น (DAF) เป็นประจำทุกวัน</li> <li>- หัวพ่นสเปรย์ฆ่าเชื้อ และระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เป็นประจำทุก 1 ปี</li> </ul> <p>(14) กำหนดให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตรวจสอบปริมาณเม็ด PVA Gel ในถังเจลเป็นประจำทุก ๆ 3 เดือน หรือเมื่อพบว่า PVA ในถังเจลมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุม และดำเนินการเติม PVA Gel เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และกำหนดมาตรการป้องกันการหลุดลอกของ PVA Gel ไม่ให้ปนเปื้อนมากับกากตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มาตรการป้องกันทางวิศวกรรม <ul style="list-style-type: none"> <li>* ดำเนินการติดตั้งตะแกรงป้องกันการหลุดลอกของ PVA Gel บริเวณทางออกของถังเจล และบริเวณทางเข้าของถังเติมอากาศ เพื่อป้องกันการหลุดลอกของ PVA Gel ของระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul> </li> </ul> <p>หน่วยที่ 1, 2 และ 3</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

30/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* ใช้วัสดุทำตะแกรงให้เหมาะสมต่อลักษณะการดำเนินงานของโครงการ ได้แก่ การใช้ตะแกรงที่ทำจากสแตนเลส SS316L ซึ่งมีความสามารถทนต่อการกัดกร่อนจากสารเคมีจำพวกกรดและน้ำเค็ม</p> <p>- มาตรการป้องกันด้านการบริหารจัดการ</p> <p>* ตรวจสอบสภาพตะแกรงโดยพนักงานประจำระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน (1 เดือน/ครั้ง) โดยให้ส่งข้อมูลรายงานโดยตรงต่อผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>* ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรง โดยหน่วยงานซ่อมบำรุง และกำหนดแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Plan) ของหน่วยงานซ่อมบำรุง ให้มีการตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรง เป็นประจำทุก ๆ ปี (1 ปี/ครั้ง)</p> <p>(15) กำหนดให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาในกรณีที่เกิดปัญหาการหลุดลอกของ PVA Gel ไปยังสิ่งแวดล้อมอากาศ โดยให้โครงการหยุดป้อนน้ำเสียไปยังถังเจลที่มีปัญหา พร้อมทั้งหยุดการจ่ายอากาศ (Air Blower) เพื่อให้เจลกตะกอนตัวก่อน จากนั้นให้ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนตะแกรงที่ชำรุดและรวบรวม PVA Gel ที่หลุดปะปนไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศผ่านตะแกรง</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

31/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพื่อรอก่อนนำ PVA Gel ที่แยกได้กลับมาใส่ในถังเจล โดยในระหว่างทำการรวบรวม PVA Gel ที่ปะปนไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศ โครงการต้องไม่ทำการระบายตะกอนไปยังเครื่องรีดตะกอน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังกากตะกอนแห้งที่ส่งออกไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>(16) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของโครงการเป็นประจำทุกวัน โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* น้ำเสียจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD และ NaCl</li> <li>* ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจ pH, COD และ NaCl</li> <li>* ถังเจล (Gel Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD, DO และ NaCl</li> <li>* ถังเดิมอากาศ (Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, DO, MLSS และ NaCl</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติดยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

32/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย (Clarifier Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสีย หน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจวัด pH, COD และ NaCl</li> <li>* ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD<sub>5</sub>, SS และ NaCl</li> <li>- การตรวจคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอกที่ได้รับ การรับรอง (Third Party) โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้</li> <li>* ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD<sub>5</sub>, Temperature, SS, TDS, Oil&amp;Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color</li> <li>* ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD<sub>5</sub>, Temperature, SS, TDS, Oil&amp;Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color</li> <li>* จุดปล่อยน้ำทิ้งรางระบายน้ำการนิคมอุตสาหกรรมกรมมาตาพุด ลงสู่ทะเล (หลังการนิคมฯ) โดยทำการตรวจวัด pH และ TDS</li> </ul> <p>(17) กำหนดให้ทำกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจวัดค่า COD และ BOD<sub>5</sub> ที่ได้จากการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรอง จากทางราชการ เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโครงการ ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด เป็นประจำทุก 1 เดือน</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*[Signature]*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

33/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Signature]*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง	(1) ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามคู่มือการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้อุปกรณ์มีประสิทธิภาพในการทำงานและช่วยลดปัญหาเรื่องเสียง (2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)  - บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
5. การจัดการกากของเสีย	(1) กากของเสีย และแนวทางการจัดการกากของเสีย มีรายละเอียดดังนี้ 1) มูลฝอยทั่วไป ได้แก่ - มูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร เช่น กระดาษ และเศษอาหาร เป็นต้น มีปริมาณ 95.48 ตัน/ปี - มูลฝอยจากสวนหย่อม เช่น เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้ เป็นต้น มีปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่บริเวณด้านข้างของอาคารการผลิตที่ 2 ก่อนจัดส่งให้เทศบาลมาบำบัด มารับไปกำจัดด้วยแนวทางที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป 2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ กากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

34/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* เศษไม้พาเลทที่หัก (Broken Wooden and Pallettes) ปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมเพื่อจัดเก็บในพื้นที่ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอหน่วยงานรับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) หรือหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</li> <li>* กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge) ปริมาณ 1,460 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge Area) เพื่อรอหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</li> <li>* โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลวที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 1 และ 2 มีปริมาณ 254.41 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมของเสียดังกล่าวไว้ในกระบะรองรับที่มีฝาปิด ที่ได้จัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

35/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- กากของเสียอันตราย ประกอบด้วย</p> <p>* โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็งและอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 2 และสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดมัลติฟังก์ชันแนลในอาคารการผลิตที่ 2 และ 3 และสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอ็คทีฟไดลูเอ้นท์ที่ผลิตได้ในอาคารการผลิตที่ 1 และ 3 มีปริมาณ 360 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระบะรองรับซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</p> <p>* โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากการแยกออกจากน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater) มีปริมาณ 214.1 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระบะรองรับซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</p>			



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

36/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* เรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Resin Residue) มีปริมาณ 70 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</li> <li>* ตัวทำละลาย และสารเคมีที่หมดอายุหรือไม่ได้ใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตมีปริมาณ 5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</li> <li>* น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil) มีปริมาณ 20 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ดำ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคว้นแม่ทมิเรียม)

มกราคม 2565

37/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* น้ำเสียที่เกิดจากการปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยาให้เป็นกลางในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาของการเตรียมสาประกอบโนวาแลค ที่มีองค์ประกอบของน้ำ ฟีนอล หรือออร์โธครีซอล และเกลือโซเดียมฟอสเฟต มีปริมาณ 145.73 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 1,000 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p> <p>* ภาชนะบรรจุซึ่งปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว ได้แก่ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก ถังพลาสติก เศษผ้าปนเปื้อนคราบน้ำมัน กระดาษกรองในกระบวนการผลิต ทราชที่ดูดซับสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกหล่น มีปริมาณ 254 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระเบาะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) ซึ่งจัดวางไว้ข้างระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 2 จำนวน 2 กระเบาะ เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

38/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) จัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ เพื่อเก็บรวบรวมมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานสำนักงาน ก่อนนำมาคัดแยกโดยขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ได้ ทางโครงการจะพิจารณาส่งให้กับหน่วยงานรับซื้อเพื่อนำไปผ่านกระบวนการและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ต่อไป สำหรับขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะดำเนินการส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(3) พื้นที่จัดเก็บของเสียต้องมีขนาดเพียงพอในการรองรับกากของเสีย และมีหลังคาคลุม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(4) จัดทำป้ายและหรือสัญลักษณ์บ่งชี้ชนิด ประเภท และวันที่จัดเก็บกากของเสียที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(5) จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยระบุขั้นตอนการเตรียมการ การดำเนินงาน และการป้องกันแก้ไขในกรณีที่เกิดการรั่วไหล พร้อมทั้งปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(6) การเก็บกักกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดและหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



ADITYA BIRLA CHEMICALS (INDIA) LIMITED

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

39/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พัฒนพงษ์ พิเศษทอง

(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(7) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(8) จัดให้มีการแยกขยะตามหลัก 3 Rs (Reuse, Recycle, Reduce)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(9) จัดให้มีนโยบายส่งเสริมการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงาน และนำมากำหนดเป็นแผนงานและเป้าหมาย โดยมีการปรับปรุงในแต่ละปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(10) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(11) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว กำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	(12) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งกากของเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

40/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(13) กำหนดให้โครงการติดตั้งหลังคาและผนังแผ่นเมทัลชีทล้อมรอบกระบะรองรับกากของเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 กระบะ ได้แก่ กระบะรวบรวมโพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) กระบะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) และกระบะรวบรวมโพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) จำนวน 4 กระบะ โดยทำการปิดล้อมรอบกระบะ 3 ด้าน และเปิด 1 ด้าน ซึ่งในจุดที่เปิดจะทำการติดตั้งผ้าใบปิดคลุมด้านหน้าเพื่อให้สามารถขนถ่ายกากของเสียได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกหล่นของของเสียหรือป้องกันน้ำชะ (Leachate)</p> <p>(14) จัดให้มีบ่อรองรับน้ำปนเปื้อนกรณีที่เกิดการรั่วไหลไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียจากพื้นที่กระบวนการผลิต โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะระบายเข้าสู่บ่อรองรับน้ำปนเปื้อนที่มีการเชื่อมรางระบายไปยังบ่อพักน้ำภายในอาคารการผลิตที่ 1 ก่อนจะถูกสูบส่งไปยังถังปรับสภาพความเป็นกรดด่างและระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้ได้ค่ามาตรฐานต่อไป</p>	<p>- บริเวณกระบะรองรับกากของเสีย</p> <p>- พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

41/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม	(1) จัดให้มีป้ายเตือน/เครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตามเส้นทางการจราจรในพื้นที่โครงการ เพื่อให้คนขับระมัดระวัง และจำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(2) จัดหาพนักงานขับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(3) จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายวัสดุและผลิตภัณฑ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมการใช้งานของยานพาหนะ เช่น รถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน เป็นต้น เป็นประจำทุกวัน และตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การใช้งานที่เกี่ยวข้องให้เป็นไปตามที่คู่มือการตรวจสอบสภาพรถกำหนด	- รถรับ-ส่งพนักงาน และรถบรรทุก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(5) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถขนส่งตามที่กฎหมายกำหนด	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(6) กำหนดให้มิ้นโบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00 - 8.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

มกราคม 2565

42/99

บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(7) จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)
	(8) กำหนดให้ใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งโดยใช้เส้นทางหลวงหลัก และให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)
	(9) จัดทำแผนงานและทำการฝึกอบรมพนักงานขับรถทั้งของ โครงการ และบริษัทรับเหมาเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับกฎระเบียบ ด้านความปลอดภัยของ โครงการและกฎจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)
	(10) การขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสาร SDS ข้อมูลการแก้ปัญหา การปฐมพยาบาล การเกิดอุบัติเหตุ ติดไว้ที่รถขนส่ง พร้อมทั้งมีป้ายชื่อและหมายเลข โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และติดต่อบริษัทขนส่ง เพื่อแจ้งร้องเรียนมายัง โครงการ	- รถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)
	(11) พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

43/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุและความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้อง เพื่อจะใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(13) จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(14) กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ สำหรับดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และสารเคมีทางรถบรรทุก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(15) กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(16) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(17) จัดรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัทฯ ให้เพียงพอ เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ ให้กำหนดจุดรับ-ส่งพนักงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

44/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>(1) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์โครงการประจำปีและดำเนินการตามแผนงานดังกล่าว รวมทั้งทำการประเมินผลการดำเนินงานประจำปี เพื่อใช้ในการปรับปรุงแผนงานประจำปีของปีถัดไป</p> <p>(2) จัดให้มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ที่จะทำการประชาสัมพันธ์ และพบปะกลุ่มชุมชนรอบโครงการ ในนามของ บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เพื่อให้ชุมชนโดยรอบเข้าใจและรู้จักบริษัทฯ มากขึ้น และป้องกันการเข้าใจสับสนกับบริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลิ ดีวีชั่น) ที่อยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(3) ดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ เพื่อแนะนำบริษัทและโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อลดปัญหาที่เกิดขึ้นในปัจจุบันในเรื่องการรับรู้และเข้าใจสับสนเกี่ยวกับบริษัท หลังจากนั้นดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ประจำปีต่อไป</p> <p>(4) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ด้วยการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการชุมชน โดยแบ่งออกเป็น กิจกรรม/</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบ โครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ โครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ โครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

45/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โครงการระยะยาว (ประจำปี) และกิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) โดยแบ่งออกเป็นด้านต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา การสนับสนุนอุปกรณ์กีฬา อุปกรณ์การเรียน และอื่น ๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น</li> <li>2) ด้านศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เช่น ส่งเสริมสนับสนุนและเข้ามีส่วนร่วมเทศกาลประเพณีท้องถิ่น และอื่น ๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น</li> <li>3) สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย เช่น การจัดให้มีหน่วยแพทย์พยาบาลเคลื่อนที่เพื่อตรวจสุขภาพคนในชุมชน การจัดกิจกรรมดูแลสิ่งแวดล้อมและความสะอาดในชุมชน การจัดกิจกรรมให้ความรู้เรื่องการจัดการความปลอดภัยของโครงการ การจัดกิจกรรมเพื่อแก้ไขปัญหาวัยรุ่นนั่วมั่วสุมและยาเสพติด เป็นต้น</li> <li>4) ด้านสังคม และเศรษฐกิจ เช่น สนับสนุนให้เกิดรายได้ในกลุ่มอาชีพของชุมชน การให้ความรู้ด้านเศรษฐกิจพอเพียง และการอบรมให้ความรู้การจัดการทำบัญชีรายรับ-รายจ่ายครัวเรือน เป็นต้น</li> <li>(5) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของหน่วยงานในพื้นที่ตามโอกาสและตามความเหมาะสม เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อหน่วยงานในพื้นที่ เช่น องค์กรบริหารการปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นต้น</li> </ol>	<p>- หน่วยงานในพื้นที่</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

46/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

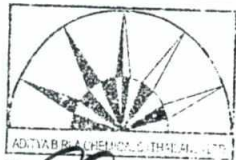
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) จัดให้มีการเข้าร่วมประชุมประชาคมหมู่บ้านเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการโครงการและรับทราบปัญหาและความต้องการของชุมชน รวมทั้งการปรึกษาหารือ และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน โคจรอบให้เป็นไปตามที่แผนงานกำหนด	- ชุมชน โคจรอบ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(7) กำหนดให้มีการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชน โคจรอบ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(8) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงดำเนินการเพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชน โคจรอบ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(9) กรณีที่โครงการมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่น ๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น SMS เป็นต้น	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(10) จัดให้มีแผนงานการรับเรื่องร้องเรียนและการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ดังรูปที่ 2	- ชุมชน โคจรอบ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

47/99



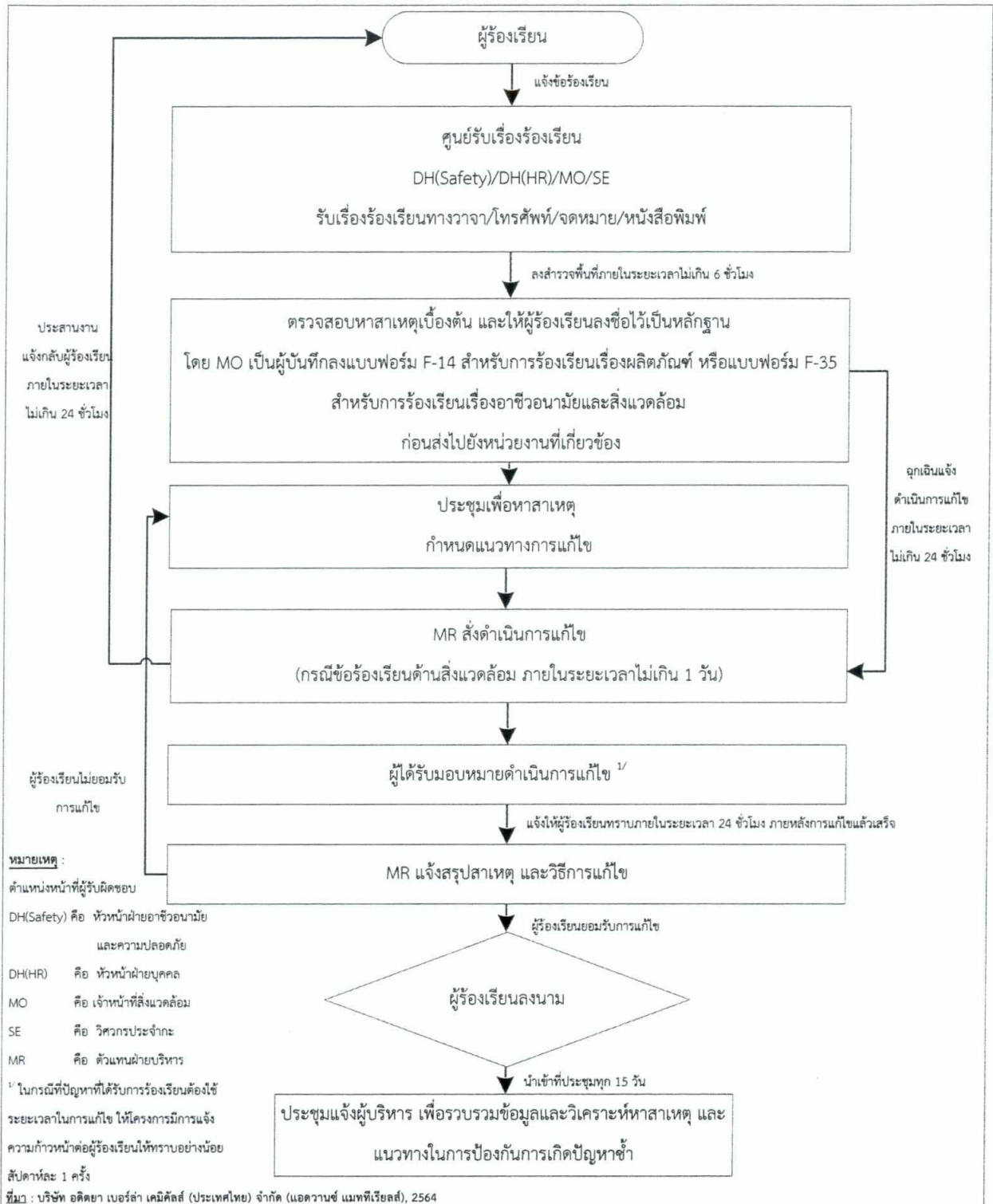
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ทศพร พิเศษกุล

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ**



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มกราคม 2565

48/99

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(11) จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน  (12) จัดให้มีประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครอง ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ โครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- ผู้ได้รับผลกระทบ จากโรงงาน  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)  - บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
8. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย  8.1 การบริหารงาน ด้านความปลอดภัย	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.)  (1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการ ปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ  (2) กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)  - บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



ADITYA BIRLA CHEMICALS (INDIA) LIMITED

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

49/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><b>การอบรมพัฒนา</b></p> <p>(1) จัดทำแผนงานการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานทุกระดับ และบริษัท รับเหมา และดำเนินงานตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) จัดให้มีการอบรมและดูแลพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่เสี่ยงให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีตามแผนการอบรม และมีการทบทวนเป็นประจำทุกปี ส่วนผู้รับเหมาจะต้องมีการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>
8.2 การบริหารจัดการ	<p><b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</b></p> <p>(1) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่และเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง que เข้าไปปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

50/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กวีสิทธิ์ พงษ์พิศ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขั้นต่ำแก่พนักงานดังนี้ 1) หน้ากากกันฝุ่น (Dust masks) 2) หน้ากากกันก๊าซ (Gas masks) 3) ถุงมือ (Protective Gloves) 4) แว่นตานิรภัย (Safety Goggles) 5) ที่ครอบหู/ที่อุดหู (Ear Muffs/Ear Plugs) 6) Gum Boots 7) หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management)	การจัดทำระบบความปลอดภัย (1) ทำการออกแบบและติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ โดยทั่วไป เช่น NFPA เป็นต้น (2) ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิงให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ  - ระบบความปลอดภัย	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)  - บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

51/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการใช้ฝาครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด</p> <p>(6) การจัดการกรณีการหกหรือรั่วไหลของอีพิกลอโรไฮดริน (Epichlorohydrin)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลโดยทันที อย่างน้อย 25-50 เมตร โดยรอบและให้ทุกคนอยู่เหนือลม โดยการสั่งการของผู้ควบคุมกะ (Shift Controller)</li> <li>ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณนี้</li> <li>กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ (การสูบบุหรี่ ประกายไฟ หรือเปลวไฟ)</li> <li>ห้ามแตะต้องหรือเดินเข้าไปบนบริเวณที่มีการหกรั่วไหล</li> <li>หยุดการรั่วไหล โดยวิธีการปิดวาล์วนำส่งอีพิกลอโรไฮดริน</li> <li>ป้องกันการไหลลงสู่ท่อระบายน้ำโดยวิธีปิดวาล์วทางออกของบ่อพัก บริเวณที่อีพิกลอโรไฮดรินตกหล่น</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

53/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) ใช้โฟมคลุมผิวหน้าของเหลวเพื่อลดไอระเหย หรือไม่ให้กลุ่มไอระเหยของสารละลายลอยตัว</p> <p>8) ให้จัดเตรียมถังเคมีดับเพลิงแบบมือถือและถังโฟมดับเพลิงขนาดความจุ 2,000 ลิตร ไว้จำนวน 2 ถัง ในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารอพิคโลโรไฮดริน</p> <p>9) ทำการดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วย ดิน ทราย หรือสารดูดซับอื่นที่ไม่คิดไฟ</p> <p>10) ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ ในการรวบรวมสารดูดซับ และเก็บไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดนำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(7) มาตรการทำความสะอาดพื้นที่ที่เกิดการรั่วไหลของสาร โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p> <p>1) ให้ดูดซับสาร โซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ตกค้างด้วยทรายหรือขี้เลื่อย และรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด นำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>2) ถัดพื้นที่ดังกล่าวเพื่อทำความสะอาดพื้นด้วยน้ำและทำการตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยหากพบค่าสภาพน้ำเสียเพื่อตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยหากพบค่าสภาพน้ำเสียมีความเป็นด่างให้ทำการปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลางด้วย <math>H_2SO_4</math></p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

54/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) มาตรการป้องกันต่อการรับสัมผัสโบรอนไตรฟลูออไรด์ (Boron Trifluoride)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับสารเคมีต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันสารเคมี แว่นตากันสารเคมีหรือกระบังกันสารเคมี และหน้ากากกรองอากาศ</li> <li>จัดให้มีการอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับสารเคมี เพื่อให้เข้าใจและตระหนักถึงความอันตรายต่อการปฏิบัติงานที่หากไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง</li> <li>จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) อยู่ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานได้ศึกษา รวมทั้งในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะทำให้สามารถระงับเหตุได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย</li> <li>จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการใช้สาร โบรอน ไตรฟลูออไรด์ ในการผลิต</li> <li>ในกรณีที่มีสาร โบรอน ไตรฟลูออไรด์หกหล่นหรือรั่วไหล ห้ามใช้น้ำล้าง โดยเด็ดขาด ให้ทำการกักบริเวณการปนเปื้อน แลทำการดักเก็บ หรือจับใส่ภาชนะที่ปิดสนิท และต้องสวมอุปกรณ์การหายใจ และถุงมือกันสารเคมีเมื่อทำการดักเก็บสาร และแจ้งไปยังห้องควบคุมเพื่อ ดำเนินการต่อไป</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

55/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(10) กำหนดให้ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายจากการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(11) การบริหารการปรับเปลี่ยน (Management of Change) 1) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงด้านเทคโนโลยีในกระบวนการผลิต หรือการเปลี่ยนชิ้นส่วนย่อยหรือบางชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือบุคคลากร จะต้องมีการทบทวนตามหลักวิชาการ ผ่านการประเมินวิเคราะห์ความเสี่ยง มีการวางแผนงาน และได้รับการอนุมัติ รวมถึงได้มีการสื่อสาร ถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติ	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

56/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(12) มาตรการตรวจสอบคุณภาพและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)</p> <p>1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันกับอุปกรณ์ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (Utility) เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน (Pressure Indicator) ตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature Indicator) อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Safety Valve) เป็นต้น</li> <li>- อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Suppression System) เป็นต้น</li> <li>- อุปกรณ์กระบวนการผลิต เช่น แนวท่อ ถังปฏิกรณ์ ถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ เครื่องสูบล้าง เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

57/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2) มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work) <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และให้นำข้อบกพร่องที่พบจากการฝึกซ้อมมาทำการปรับปรุงอย่างสม่ำเสมอเพื่อความสะดวกของแผนและใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเมื่อเกิดเหตุ</li> <li>- บันทึกสถิติและผลการสอบสวนทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุและพิจารณาหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</li> </ul>			
9. สุขภาพ	(1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> <li>1) การตรวจร่างกายก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน</li> <li>2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน</li> <li>3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานที่มีลักษณะงานเกี่ยวข้องกับการรับสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับพนักงานกลุ่มที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานในห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานแผนกซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่โรงงาน ทั้งนี้ให้มีการพิจารณาตรวจตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

58/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) หากผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(3) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถสำรองไว้พร้อมใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(4) จัดให้มีบุคลากรที่ผ่านการอบรมเพื่อทำหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้อย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

59/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นฯ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาพบตาดู เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(7) เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนรับทราบผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น ธงขาวดาวเขียว เป็นต้น เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(8) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการ ใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(9) การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปรผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

60/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(10) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง</p> <p>(11) กำหนดให้มีการระบุขั้นตอนการดำเนินการ เมื่อตรวจพบผลตรวจสุขภาพของ พนักงานที่ผิดปกติ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดชา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดชา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p>
10. อันตรายร้ายแรง	<p><b>มาตรการทั่วไป</b></p> <p>(1) จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยใน กระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/ อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและ วิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความ ปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดชา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดชา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดชา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

61/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคชา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(4) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคชา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(5) จัดให้มีการควบคุมการจัดซื้อ โดยผู้สั่งซื้อทุกคนจะต้องพิจารณาถึงอันตรายของวัสดุ และอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้ หากพบว่ามีอันตราย จะต้องพิจารณาหาสินค้าอื่นที่มีอันตรายน้อยกว่าเข้ามาทดแทน หรือในกรณีที่หาสินค้าอื่นทดแทนไม่ได้ จะต้องมีมาตรการป้องกันอย่างเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคชา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(6) เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้งตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคชา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
	(7) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้ 1) ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชิ้นตอนต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมาดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคชา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคชา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

62/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>3) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>4) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของกรปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>5) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>6) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>7) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหุุดซ่อมบำรุง</p> <p>(8) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้</p> <p>1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหุุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

63/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง</p> <p>2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p> <p>4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>(9) มีการกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน</li> <li>2) ระบบขออนุญาตทำงาน ในเขตโรงงานและระบบทะเบียน</li> <li>3) งานควบคุมการดัดแปลงอุปกรณ์ หน่วยผลิตและ โรงงาน</li> <li>4) เงื่อนไขการทำงานของผู้รับเหมา</li> <li>5) การเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา</li> <li>6) การถอดเปลี่ยนวาล์วลดความดัน</li> <li>7) การผ่านเข้า-ออกอาคารวิเคราะห์ก๊าซ</li> <li>8) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

64/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(10) มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยการผลิต ดังเก็บสำรอง และท่อร์รับ-ส่ง เพื่อให้ให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ตัดลดการใช้งาน</p> <p>(11) มีการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยปีละ 2 ครั้ง โดยเป็นการตรวจโดยผู้ตรวจประเมินภายใน 1 ครั้งและผู้ตรวจประเมินภายนอก 1 ครั้ง</p> <p><b>มาตรการเชิงป้องกัน</b></p> <p>มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต</p> <p>(1) ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด</p> <p>(2) ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock จะสั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief &amp; Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

65/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><b>มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง</b></p> <p>(1) ติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator เพื่อ Monitor ระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังเก็บตลอดเวลา</p> <p>(2) ติดตั้ง Level Indicator ที่ถังกักเก็บทุกถังพร้อมตั้ง High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) ติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังกักเก็บทุกถัง เพื่อระบายไอสารออกจากถังกรณีที่มีความดันมากกว่าค่าที่กำหนดไว้ไปยังชั้นบรรยากาศ</p> <p>(4) จัดให้มีระบบการสปริงน้ำจาก Water Hydrant ในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <p>(5) ใช้อั้วสตุทไฟสำหรับทุกโครงสร้างที่อยู่ภายในพื้นที่เสี่ยงต่อการติดไฟ</p>	<p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลั่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

66/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) ก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถึงเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของเขื่อนต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของเหลวที่บรรจุไว้ในถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในเขื่อน</p> <p>(7) กำหนดมาตรการในการออกแบบถังเก็บสารฟอร์มาลดีไฮด์ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ออกแบบเป็นระบบปิด และมีระบบ Nitrogen Blanket ที่หัวถัง พร้อมติดตั้ง Breather Valve ให้มีขนาดที่เหมาะสม และเป็นไปตามมาตรฐาน API 521 (Guide for Pressure-Relieving and Depressurizing Systems) โดยกำหนดค่าสำหรับระบายแรงดันไว้ที่ 150 มิลลิเมตรน้ำ และกำหนดค่าสำหรับดูดอากาศเข้าในกรณีที่เป็นสุญญากาศที่ 50 มิลลิเมตรน้ำ</li> <li>2) ออกแบบให้มีหลังคาคลุมถัง เพื่อป้องกันการสัมผัสกับรังสีอัลตราไวโอเลต</li> <li>3) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์น้ำเพื่อควบคุมอุณหภูมิในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้บริเวณข้างเคียง</li> <li>4) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์โฟมเพื่อคลุมผิวหน้าสารฟอร์มาลดีไฮด์ในกรณีที่เกิดเพลิงลุกไหม้</li> <li>5) ติดตั้ง Dyke Wall เพื่อรองรับในกรณีรั่วไหล โดยมีปริมาตรเท่ากับ ความจุของถัง</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารการผลิต</li> <li>- ถังกักเก็บสารฟอร์มาลดีไฮด์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคชา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

67/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) กำหนดให้ตั้งเก็บสารเคมีของ โครงการมีปริมาตรดังนี้ ดังนี้</p> <p>1) ถังเก็บโทลูอีน (T-905A และ T-905B) มีปริมาตรถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (T-904) มีปริมาตร 45 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 (T-902) มีปริมาตร 15 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคันทันเดียวกันขนาด 48.3 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>2) ถังเก็บเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (T-704B) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บอีพ็อกซีโพลีเอสเตอร์ (T-781) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บ Resin Solution (D-751 และ D-752) มีปริมาตรถังละ 36 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคันทันเดียวกันขนาด 63.3 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>3) ถังเก็บอีพ็อกซีโพลีเอสเตอร์ (T-901A, T-901B และ T-903) มีปริมาตรเท่ากับ 30, 30 และ 15 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ และถังเก็บ Reaction Water (T-971) มีปริมาตร 10 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคันทันเดียวกันขนาด 33.2 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4) ถังเก็บฟีนอล (T-3144 และ T-3145) มีปริมาตรถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคันทันเดียวกันขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารการผลิต</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

68/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง</b></p> <p>(1) การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Runaway Reaction)</p> <p>1) จัดให้มีระบบป้อนน้ำเพื่อลดอุณหภูมิจากปฏิกิริยาและเจือจางตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา</p> <p>2) ระบบหล่อเย็นของ โครงการประกอบด้วย หอหล่อเย็น (Cooling Tower) จำนวนสองหอ และเครื่องทำความเย็น (Chiller) จำนวน 6 ตัว โดยเดินเครื่อง 3 ตัว</p> <p>3) ควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยาของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดให้เป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ในกรณีที่อุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยามีค่าสูงกว่าค่าควบคุมและไม่สามารถนำกลับเข้าสู่ค่าควบคุมได้ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการหยุดการผลิตทันที</li> <li>- เติมน้ำปราศจากแร่ธาตุเข้าสู่ถังปฏิกิริยาเพื่อเป็นตัวช่วยรับความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยา (Heat of Reaction) พร้อมทั้งนี่ยังเป็นการเจือจางและทำลายตัวเร่งปฏิกิริยา (ในที่นี้คือเจือจาง โซดาไฟ ในส่วนของสารเร่งปฏิกิริยาอีกชนิดสำหรับการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอ็คทีฟไดลูเอินท์จะเสื่อมประสิทธิภาพเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำ (Degrade)</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

69/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO. LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4) การลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์ว และหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ</li> <li>- ติดตั้ง Level Indicator alarm พร้อมระบบ Interlock ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ</li> </ul> <p>5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ พื้นที่ลานถังเก็บ พื้นที่อาคารการผลิต และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ให้ออกแบบตามมาตรฐานของประเทศไทยและมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ เช่น วสท., NFPA และ API2510 เป็นต้น</li> <li>- โครงการมีการสำรองน้ำดับเพลิงในถังขนาดความจุ 2,000 ลูกบาศก์เมตร และมีความจุใช้งานไม่น้อยกว่า 1,800 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในการดับเพลิงในระยะเวลา 2 ชั่วโมง ตามเกณฑ์มาตรฐาน</li> </ul>			



(นางกุลชนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

70/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ของ NFPA ที่กำหนดให้มีปริมาณน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) จำนวน 3 เครื่อง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 2,500 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนแบบมอเตอร์ ขนาด 1,000 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องสูบน้ำรักษาความดันแบบมอเตอร์ ขนาด 250 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง</li> <li>* เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) จำนวน 169 ถัง แบ่งเป็น ถังเคมีแห้ง จำนวน 138 ถัง และถังคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 31 ถัง</li> <li>* Fire Hydrants with Monitor 4 แห่ง และ Fire Hydrants 68 แห่ง</li> <li>* ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Wet Sprinkler System) จำนวน 1 แห่ง</li> <li>* ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge Valve) จำนวน 3 ระบบ</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อดิทยา เบอร์ธ่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

71/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ตู้ดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Hose Cabinet Box) จำนวน 61 แห่ง</li> <li>* อ่างล้างตาในกรณีฉุกเฉิน (Safety Eye Shower) จำนวน 40 จุด</li> <li>* ระบบสัญญาณเตือนภัย โดยมีการติดตั้ง Heat Detector จำนวน 48 จุด และ Smoke Detector จำนวน 138 จุด กระจายทั่วบริเวณอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 เพื่อทำหน้าที่ตรวจจับและส่งสัญญาณกลับไปที่ Fire Alarm Panel Control เพื่อให้ระบบดับเพลิงทำงาน โดยตั้งค่า Alarm Set Point ไว้ที่ 68 องศาเซลเซียส ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวอย่างน้อยต้องได้รับการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี</li> <li>* อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 66 แห่ง</li> <li>* รถโฟมเคลื่อนที่ (Foam Mobile Unit) ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 9 คัน</li> <li>* เครื่องช่วยหายใจชนิดอ็อกซิเจน (Self Contained Breathing Apparatus ; SCBA) จำนวน 6 ชุด</li> </ul>			



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

72/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><b>มาตรการในการรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</b></p> <p>(1) จัดตั้งทีมผจญเพลิง โดยทำการฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกอบรวมเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน 2 ครั้ง/ปี</p> <p>(2) จัดตั้งทีมปฐมพยาบาลทีมสนับสนุนการช่วยชีวิตพร้อมทั้งฝึกอบรวมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(3) จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและจัดให้มีการอบรมการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงานที่อยู่ในหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(4) จัดให้มีแผนการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้นให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหยุดปฏิบัติการกิจกรรมต่างๆ และออกจากพื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล</p> <p>(5) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p> <p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</p>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

73/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยจัดให้มีระดับชั้นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และจัดระดับชั้นภาวะฉุกเฉินของโรงงานไว้ 3 ระดับ แสดงดังรูปที่ 3		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
(7) จัดให้มีแผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
(8) จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานสำหรับกรณีฉุกเฉิน โดยให้มีการบำรุงรักษาตามที่ระบุไว้ในแผนการบำรุงรักษา		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
(9) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว พร้อมกับจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น และมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)
(10) ร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

74/99



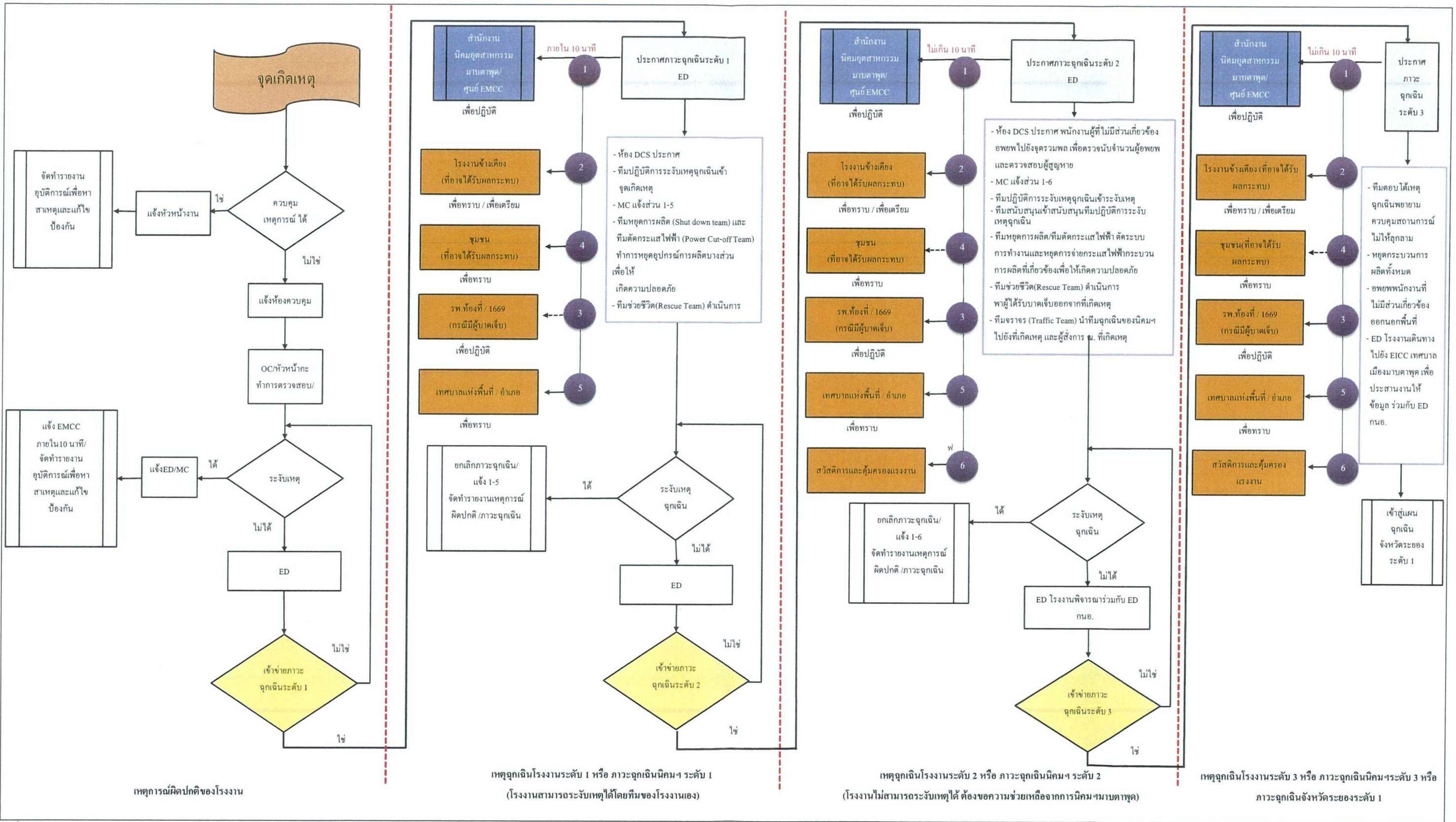
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 3 ผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุผิดปกติภายในโครงการ และเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

75/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กานติณี พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการตั้งแควดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1.817.40 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด แสดงดังรูปที่ 4	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้เจ้าของโครงการจะต้องดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2565



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติद्या เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

76/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)





ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ช่วงดำเนินการ)  
 (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4))  
 ของบริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- NO<sub>2</sub></li> <li>- SO<sub>2</sub></li> <li>- ความเร็ว/ทิศทางลม</li> <li>- สารอินทรีย์ระเหย (ที่จัดเป็นวัตถุอันตรายหลัก และสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต)</li> <li>- Bisphenol A (BPA) as Phenol</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้วิธี Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด</li> <li>- ใช้วิธี UV-Fluorescence Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด</li> <li>- ใช้วิธี Cup Anemometer and Anodized Aluminum Vane หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด</li> <li>- ใช้วิธี US.EPA Method TO-15 (Canister)/Gas Chromatography/ Mass Spectrometry(GC/MS)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จำนวน 1 สถานี ได้แก่ วัดหนองแฟบ (รูปที่ 5)</li> <li>- จำนวน 2 สถานี ได้แก่ * บริเวณหน้าโรงงาน (รูปที่ 6)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</li> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>- ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

78/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



*Signature*

(นางกุดกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

79/99



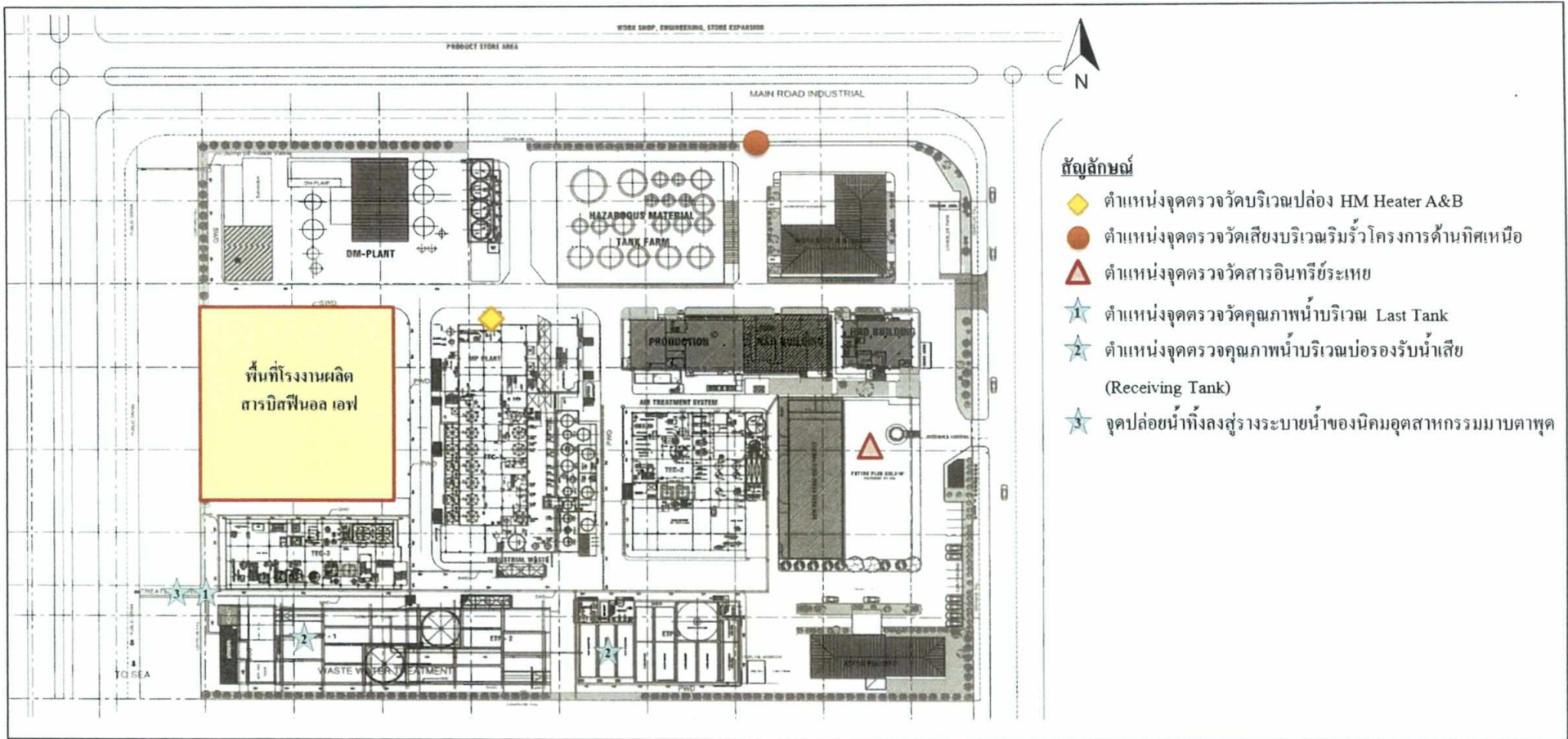
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

80/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Epichlorohydrin (ECH)</li> <li>- Formaldehyde</li> <li>- NOx</li> <li>- SO<sub>2</sub></li> <li>- Particulate</li> </ul>	หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด  - ใช้วิธี US.EPA Method 7/ Phenoldisulfonic Acid Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการ ที่กำหนด  - Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ใช้วิธี US.EPA Method 5/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	* บริเวณวัดหนองเพน (รูปที่ 5)  - จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณปล่อง HM Heater A และ B (รูปที่ 6)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</li> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)</li> </ul>
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.)</li> <li>- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) และระดับเสียงรบกวน</li> </ul>	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงาน ด้านทิศเหนือ (รูปที่ 6)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)</li> </ul>



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

81/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง น้ำทิ้งจากระบบบำบัด น้ำเสีย	- อุณหภูมิ (Temperature)	- ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัด ขณะทำการเก็บตัวอย่าง หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อร์องรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ความเป็นกรดและด่าง (pH)	- ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่าง ของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียด ไม่ต่ำกว่า 0.1 หน่วย หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อร์องรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงสู่ รางระบายน้ำของนิคม- อุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	- ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่าน กระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ชั่วโมง หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อร์องรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

82/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids)	- ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้ง ที่อุณหภูมิ 103-105 องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ชั่วโมง	- บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงสู่ รางระบายน้ำของนิคม- อุตสาหกรรมมาบตาพุด จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุกเดือน  - ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ซีไอดี (Chemical Oxygen Demand)	- ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียม ไดโครเมต (Potassium Dichromate) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- บีไอดี (Biochemical Oxygen Demand)	- ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ 20 องศา- เซลเซียส เป็นเวลา 5 วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วย วิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรน อิเล็กโทรด (Membrane Electrode) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd.

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

83/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	- ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้ว แยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- สารประกอบฟีนอล (Phenols)	- ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- สี (Color)	- ใช้วิธีเอดีเอ็มไอ (ADMI Method) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน  - ทุกเดือน	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

84/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ออดีตา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ออดีตา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
5. คุณภาพดิน	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4	- ทุก 3 ปี	- บริษัท ออดีตา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry (ICP-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4	- ทุก 3 ปี	- บริษัท ออดีตา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท ออดีตา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

85/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

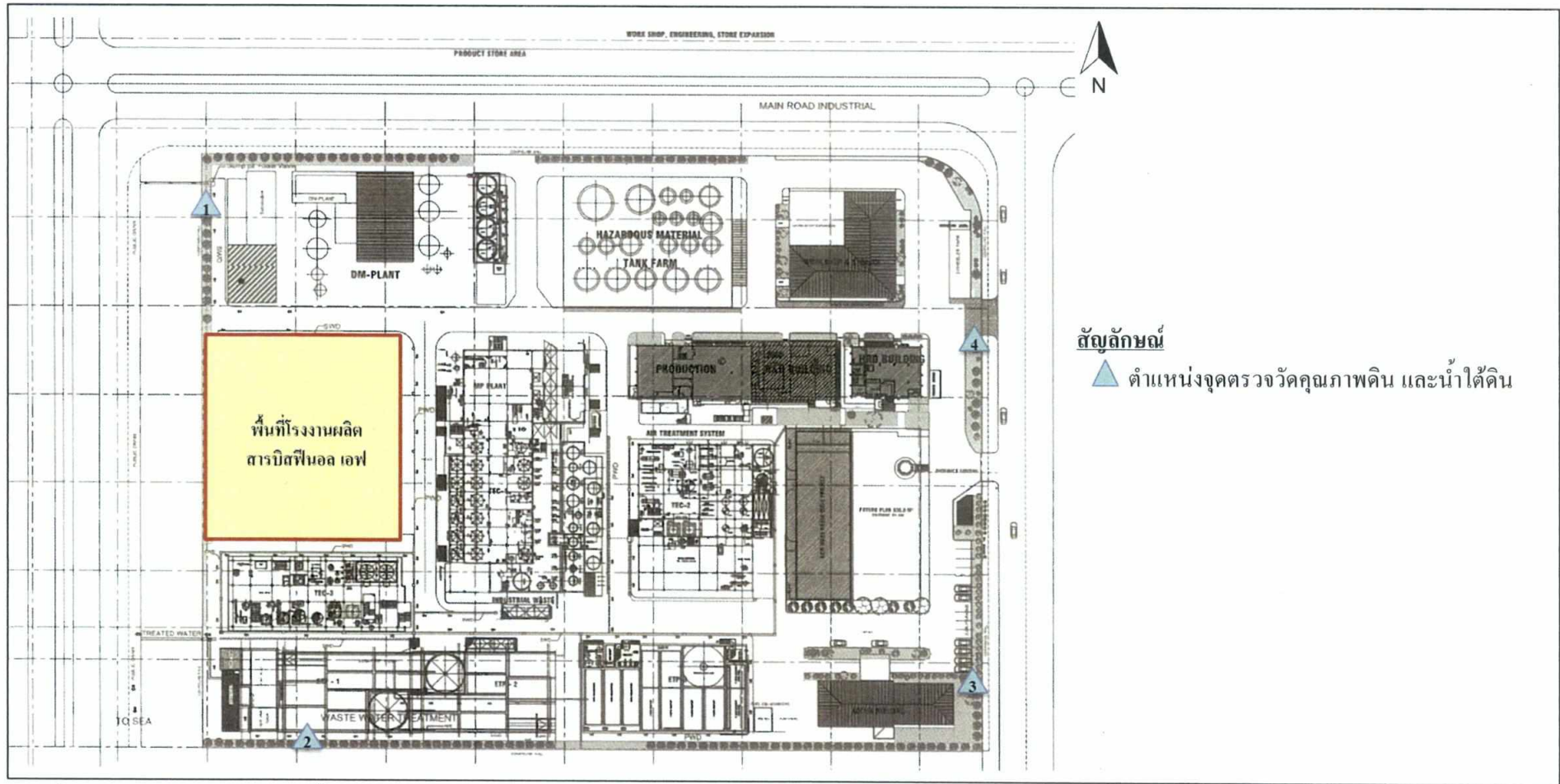
*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)





รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

86/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกข้อมูลกากของเสียภายในโรงงาน โดยระบุชนิด ปริมาณ และวิธีกำจัด</li> <li>- สรุปสัดส่วนปริมาณของเสีย ที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อ ปริมาณกากของเสียทั้งหมด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จดบันทึก</li> <li>- จดบันทึก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่โครงการ</li> <li>- บริเวณพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน</li> <li>- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<p>พนักงานใหม่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกซเรย์ปอด</li> <li>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป</li> <li>- สมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>- สมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- สมรรถภาพการทำงานของปอด</li> <li>- ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> <li>- การทำงานของตับ (SGOT, SGPT)</li> <li>- การทำงานของไต (BUN, Creatinine)</li> <li>- ตรวจวัดความดันโลหิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานใหม่ทุกคน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเข้าทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



PTT PUBLIC RELATIONS & CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แคววนซ์ แมททีเรียลส์)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มกราคม 2565

87/99

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<b>พนักงานทุกคน</b>	- ตรวจวัด โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- เอกซเรย์ปอด - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - การทำงานของตับ (SGOT, SGPT) - การทำงานของไต (BUN, Creatinine) - ตรวจวัดความดันโลหิต				
	<b>พนักงานกลุ่มเสี่ยง</b>	- ตรวจวัด โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ตรวจหาระดับความเข้มข้นของสารออร์โธ-ครีซอล (o-Cresol) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารโทลูอีน	- ตรวจวัด โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ตรวจหาระดับความเข้มข้นของกรดเมทิลฮิพพิวริก (Methylhippuric Acid) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารไซลีน	- ตรวจวัด โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

88/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 รวบรวมสถิติ อุบัติเหตุ	- ตรวจสอบระดับความเข้มข้นของสารฟีนอล (Phenol) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารฟีนอล	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ตรวจสอบระดับความเข้มข้นของกรดเมนดริก (Mandelic Acid) กับกรดฟีนิลกลีโอไซริก (Phenylglyoxylic Acid) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารสไตรีน	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- ตรวจสอบระดับความเข้มข้นของสารเมทิลเอทิลคีโตน (Methyl Ethyl Ketone) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานฝ่ายผลิตและพนักงาน ที่ทำงานในห้องปฏิบัติการ	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(1) จัดบันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- จัดบันทึก	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- จัดบันทึก	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd.

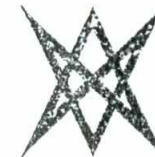
(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

89/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พงษ์ภักดี

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 สภาพแวดล้อม ในสถานประกอบการ	(1) การตรวจวัดระดับความร้อนใน สถานประกอบการ - ระดับ Heat Stress Index ในรูป WBGT	- ใช้วิธี Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) (รูปที่ 8)	- ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนเมษายนซึ่งเป็น ช่วงที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี	- บริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(2) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน	- ใช้เครื่อง Sound (Pressure) Level Meterหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- บริเวณ Air Compressor Room (รูปที่ 8) - บริเวณ ETP Blower (รูปที่ 8)	- ปีละ 2 ครั้ง (ตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้องพิจารณา ตามเวลาการรับสัมผัสของ พนักงาน ตามประกาศ กระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานใน การบริหาร จัดการ และดำเนิน การด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ แวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2546)	- บริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

90/99



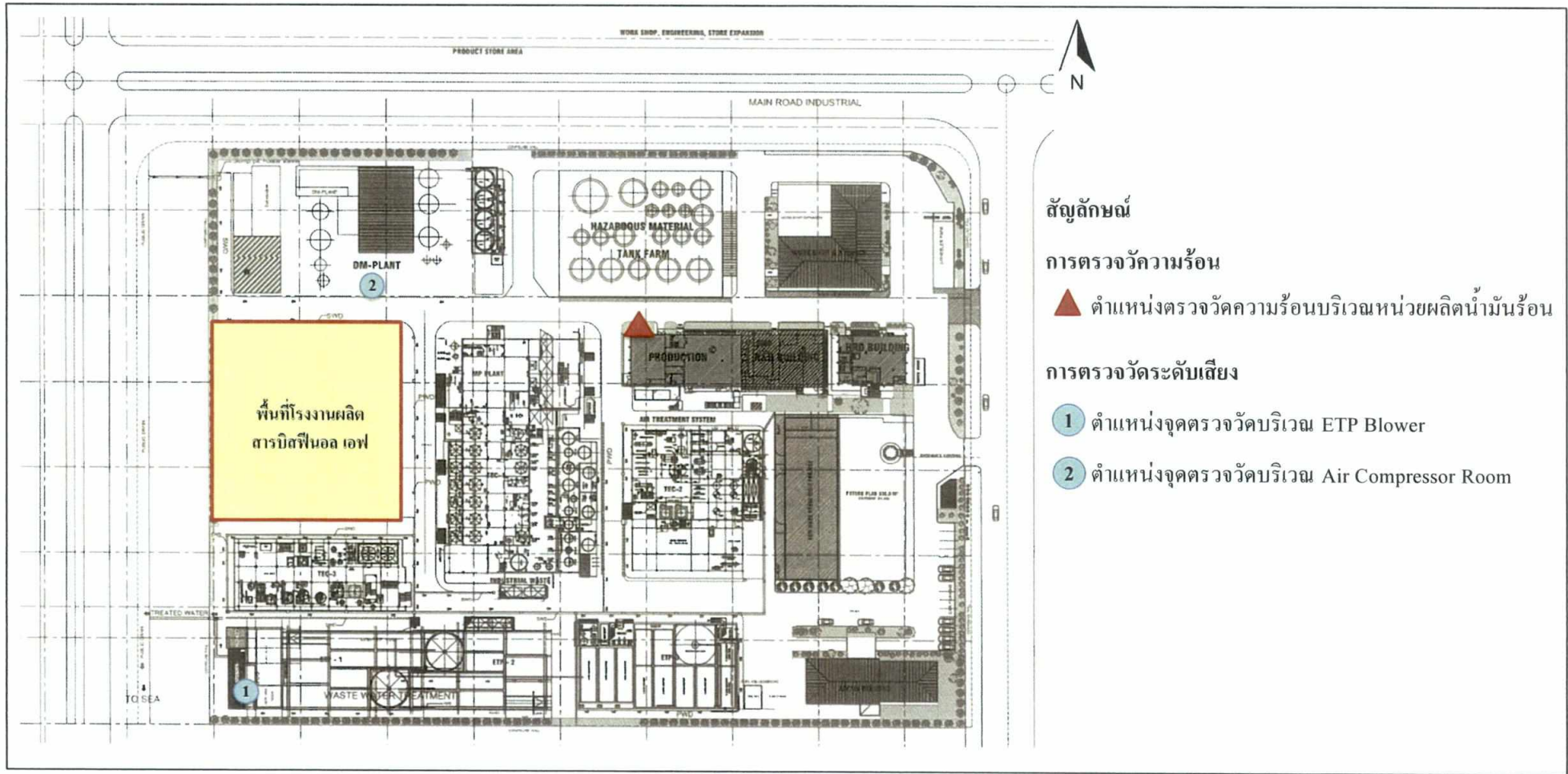
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ (ความร้อน และเสียง)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

91/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตที่กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grid Measurement/Sound Level Meter/ Integrate Noise to The Project Map</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>(3) การตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้วิธีการวัดแบบจุด (Spot Measurement ) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณห้องควบคุม</li> <li>- พื้นที่อาคารสำนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>



(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

92/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) การตรวจวัดคุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ (รูปที่ 9)  - อีพิคลอโรไฮดริน (Epichlorohydrin)	- ใช้วิธี NIOSH 1010/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานล้างเก็บ	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	- บิสฟีนอล เอ (Bisphenol A (BPA) as Phenol)	- ใช้วิธี NIOSH 2546/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 3 - บริเวณห้องเก็บสารบิสฟีนอลเอ (BPA Room)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)
	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	- ใช้วิธี NIOSH 7401/Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

93/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

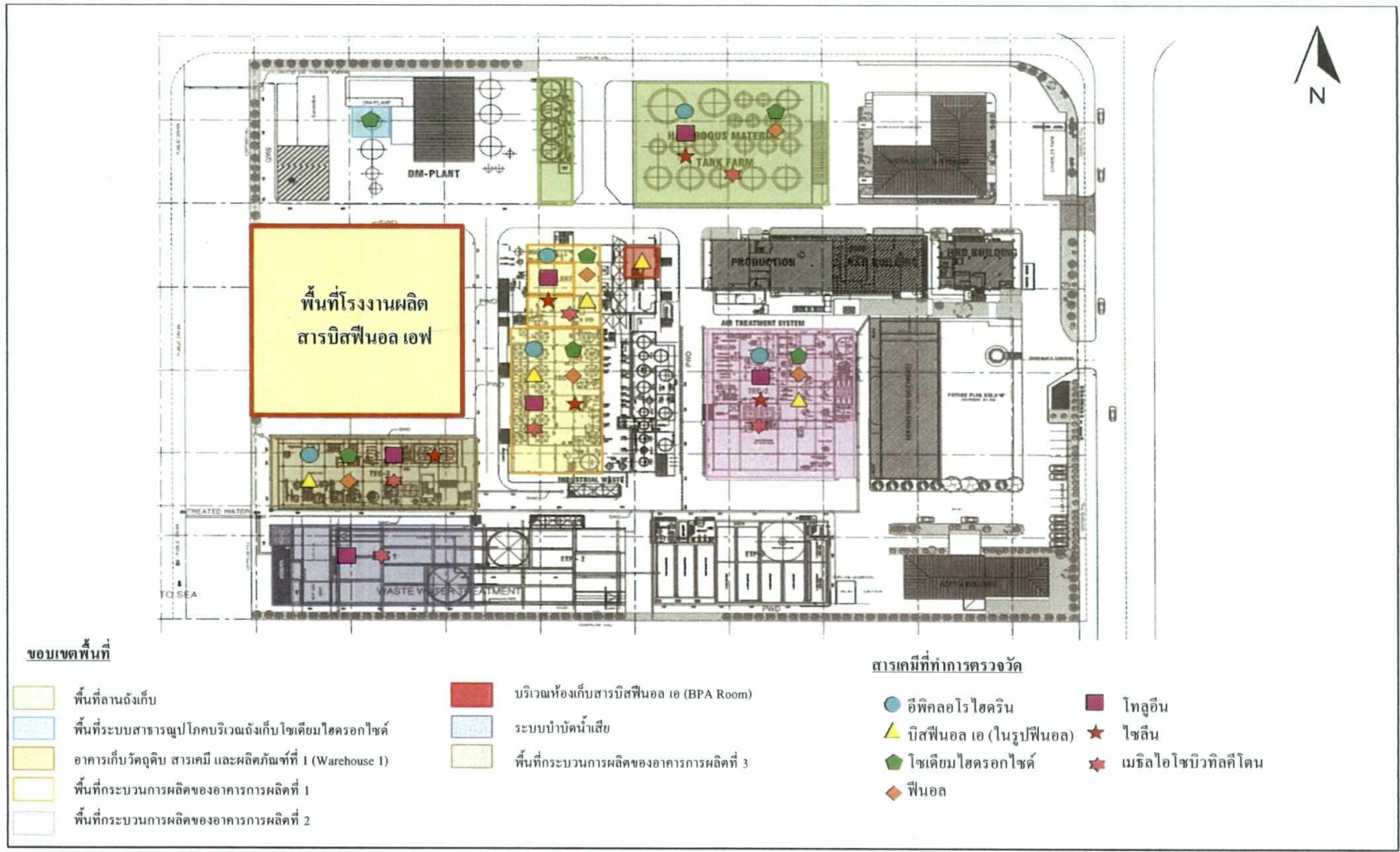
*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)





**รูปที่ 9 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (สารเคมี)**



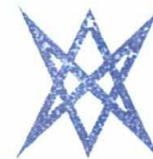
(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

94/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	- ฟีนอล (Phenol)	- ใช้วิธี NIOSH 2546/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานถังเก็บ - พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค บริเวณถังเก็บ โซเดียม-ไฮดรอกไซด์ - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	- โทลูอีน (Toluene)	- ใช้วิธี NIOSH 1501/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานถังเก็บ - ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

95/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไซลีน (Xylene)</li> <li>- เมธิล ไอโซบิวทิลคีโตน (Methyl Iso Butyl Ketone)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้วิธี NIOSH 1501/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</li> <li>- ใช้วิธี NIOSH 1300/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1</li> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2</li> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 3</li> <li>- พื้นที่ลานดักเก็บ</li> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 1</li> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 2</li> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิตของ อาคารการผลิตที่ 3</li> <li>- พื้นที่ลานดักเก็บ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 4 ครั้ง</li> <li>- ปีละ 4 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> <li>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)</li> </ul>
8. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	- การจดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ และตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd.

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

96/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และ ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความ ต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการ ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชน ที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ชุมชน หรือสถานที่ที่เป็น พื้นที่อ่อนไหว รวมถึงให้สำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ อ่อนไหวเช่น ที่ตั้งสถาน- พยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญ ต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 10)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
	(2) สรุปผลการดำเนินการและประเมินผล แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงาน โครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- พื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

97/99



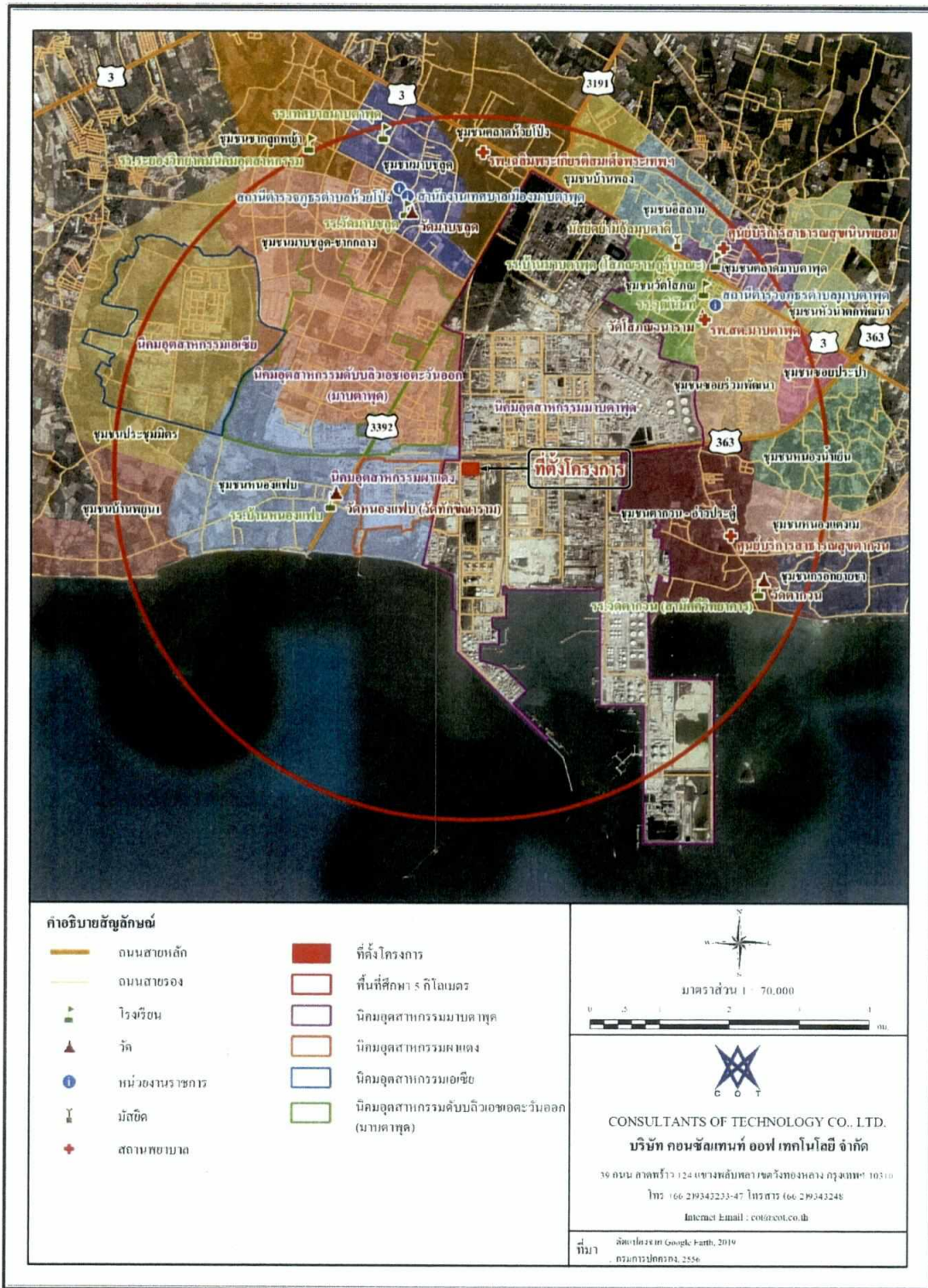
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 10 พื้นที่ในการดำเนินกิจกรรมการประชาสัมพันธ์โครงการและสำรวจความคิดเห็นของประชาชน



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มกราคม 2565

98/99

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้เจ้าของโครงการจะต้องดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2565



*(Handwritten signature)*

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

มกราคม 2565

99/99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)