

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๓๗๙๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๑๐๓
ลงวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยาง
รถยนต์ (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทสโก้ จำกัด จึงจัดส่งรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานดังกล่าวเสนอต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๕/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ ลัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๓๗๙๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๑๐๓
ลงวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
เทสโก้ จำกัด จึงจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานดังกล่าวเสนอต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๕/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ ลักษิทธิพานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ อก 5103.3.1/ 2103

สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ 10537 เวลา 18.20 น. ผู้รับ	เอกสารแนบ ๑ ๒๒ มิ.ค. ๒๕๖๕
--	------------------------------

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

18 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 2 ชุด
3. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัดได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยาง
รถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณา
รายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่
4 มีนาคม 2565 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๑ ร.

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนายั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2560 0466

เอกสารแนบ.....	กล่อง,เล่ม
เอกสารแนบ 2 ชุด CD	แผ่น

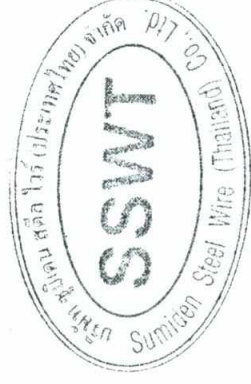
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3)

ตั้งอยู่เลขที่ 7/325 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ที่บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 2/2565 วันที่ 4 มีนาคม 2565 โดยมีการเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ
ในหน้าที่ 2/73, 3/37, 4/73, 5/73, 6/73, 7/73, 8/73, 9/73, 10/73, 11/73, 12/73, 13/73, 14/73, 15/73, 8/73, 19/73, 23/73, 24/73, 25/73,
27/73, 29/73, 39/73, 48/73, 49/73, 52/73, 54/73, 55/73, 61/73, 69/73, 70/73 และ 71/73 รายละเอียดดังข้อความที่เขียนเส้นใต้แนบท้ายนี้



นายดาชิ ชูเกียมา

(นายดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวณทยา แซงศรี

(นางสาวณทยา แซงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

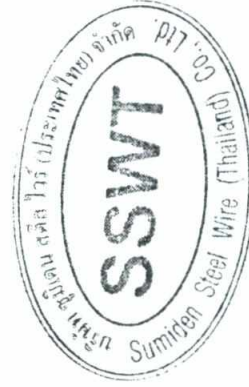
บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 1/73

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแบบรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกวัสดุ/อุปกรณ์ รวมถึงเศษวัสดุจากการก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมอย่างมิดชิด ตลอดเส้นทางการขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการรบกวนของเศษวัสดุ	- พื้นที่โครงการและ เส้นทางขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ต้องควบคุมให้มีการใช้ผ้าใบหรือวัสดุอื่นที่คล้ายกันปิดกัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียงหลังจากเลิกงานเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวณพยา เสงศรี

(นางสาวณพยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 2/73

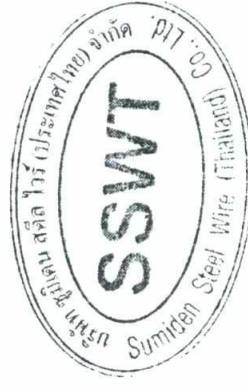
ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-1)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- การจัดเก็บเศษวัสดุจากการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ต้องกระทำภายในพื้นที่ของโครงการเท่านั้น โดยจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บเศษวัสดุ หรือในกรณีที่เกิดเก็บกลางแจ้งให้มีการปิดคลุม หรือควบคุมไม่ให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - ตรวจสอบสภาพการทำงาน และซ่อมบำรุงเครื่องจักรและยานพาหนะที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อลดการระบายมลสารจากการสันดาปที่ไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์ - จำกัดความเร็วรถขนส่งคนงาน รถขนส่งวัสดุ เครื่องจักรและอุปกรณ์ในระยะก่อสร้างของโครงการตามกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด



.....

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 3/73

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-2)

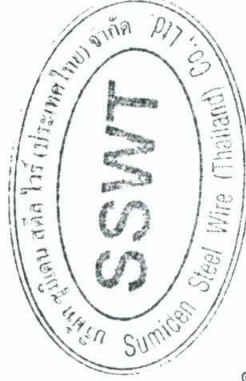
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละออง เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ด้านคุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอับคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้าง ที่อาจปนเปื้อนคราบน้ำมันเข้าสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ เพื่อนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 4/73



นางสาวมณฑา เสงศรี

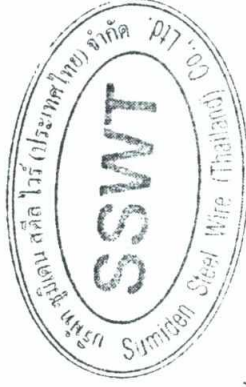
(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-3)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านกากของเสีย	- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองเก็บเศษวัสดุจากการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ไว้ในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีถังขยะรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง วางไว้ในจุดที่กำหนดในพื้นที่โครงการ โดยเป็นถังที่มีฝาปิดมิดชิด และมีจำนวนเพียงพอต่อปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการรวบรวมขยะมูลฝอยไปยังจุดพักมูลฝอยของโครงการทุกวันเพื่อรวบรวม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ ไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยในบริเวณอื่นๆ นอกเหนือจากจุดที่กำหนดไว้ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



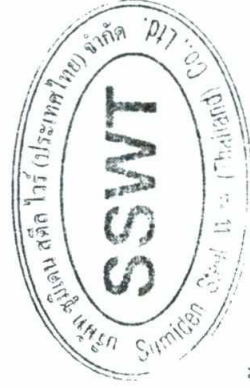
杉山 忠
(นายทาดาชิ ชูยาม่า)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

Shimizu
(นางสาวมณฑา เฟ่งศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

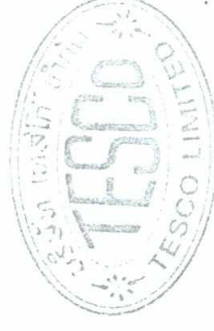
มีนาคม 2565
รับรองจำนวนหน้า 5/73

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-4)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านกากของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมเศษวัสดุก่อสร้างที่ใช้ประโยชน์ได้ นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. ด้านเสียง	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องมือ/เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- เครื่องจักรที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษา โดยให้มีการหล่อลื่นที่เพียงพอ อุปกรณ์ไม่หลุดหลวม เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการเสียดสีของเครื่องจักรหรือการกระทบกระแทกของชิ้นส่วนอุปกรณ์	- เครื่องจักรที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 22.00-06.00 น.	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 史
(นายทาดาชิ ชูยามา)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shang Kom
(นางสาวณพยา เสงศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565
รับรองจำนวนหน้า 6/73

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-5)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลอกอุดหู และที่ครอบหู อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
5. ด้านคมนาคม	- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในการจราจร โดยเฉพาะบริเวณทางเข้า-ออก และจัดเตรียมพื้นที่จอดรถของคณงานก่อสร้าง รถขนส่งวัสดุและเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ไว้ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมดูแลไม่ให้มีการบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ นำหนักเกินกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดกับผิวจราจร	- เส้นทางขนส่งวัสดุและถนนโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จะต้องมีการผูกมัดวัสดุที่ขนส่งอย่างมั่นคงและแข็งแรง เพื่อให้มีส่วนได้ส่วนหนึ่งของวัสดุที่บรรทุกยื่นออกมา จนอาจเกิดขวางการสัญจรได้	- เส้นทางขนส่งวัสดุและถนนโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 史
(นายทาดาชิ ชูยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 7/73

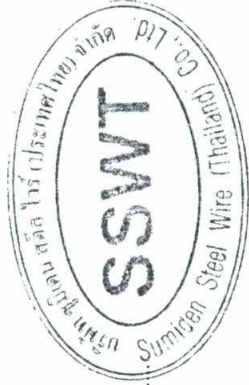
Shomy Kong
(นางสาวเมตตา เฟงศิริ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-6)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านคมนาคม (ต่อ)	- ผู้รับเหมาดำเนินการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง และกำหนดให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาดำเนินการวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- เส้นทางขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดและควบคุมความเร็วรถที่เข้ามาในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถที่ใช้ในงานรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้ง เครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการ ตามคู่มือที่ใช้ในการบำรุงรักษา เพื่อให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 史
 (นายพาดชาธิ ชูกียาม่า)

กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



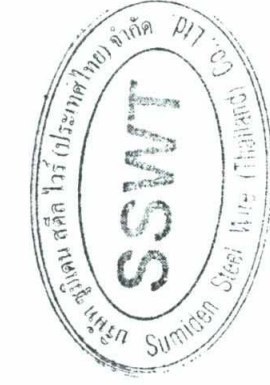
Shamy พงษ์
 (นางสาวมณฑา แซ่ซ่งศรี)

มีนาคม 2565
 รับรองจำนวนหน้า 8/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสลาตเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-7)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านคมนาคม (ต่อ)	- ติดป้ายระบุงู้อและเบอรืทราศัฟที่ติดต่อที่รณขณส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง และรถรับส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถรับส่งคนงาน และรถขนส่งวัสดุ เครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
6. ด้านสังคมและเศรษฐกิจ	- พิจารณากว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นหรือในพื้นที่ใกล้เคียง ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีขึ้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น โทรศัพท์ การแจ้งกับโครงการโดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งมีการประชาสัมพันธ์ช่องทางทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนดังกล่าว	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับคนงานก่อสร้าง มิให้กระทำการใดๆ ที่จะก่อให้เกิดการรบกวนเดือดร้อนรำคาญ หรือความสูญเสียใดๆ ต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตรวจสอบและมีบทลงโทษกรณีฝ่าฝืน	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



นายทาดาชิ ชูยามา

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

นางสาวมณฑา แซ่ศรี

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 9/73

(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-8)

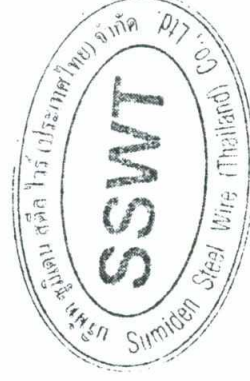
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย	มาตรการด้านการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งอำนวยความสะดวก - มีการกินและแสดงแนวเขตพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ ออกจากพื้นที่ข้างเคียงอย่างชัดเจน และกำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่ที่กำหนด มิให้รื้อถ้ำหรือเข้าไปในพื้นที่ไม่เกี่ยวข้องที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่าง และการระบายอากาศที่เพียงพอ รวมทั้งมีการจัดเก็บวัสดุจาก การก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีที่พักสำหรับคนงานและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน และควรรจัดน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณที่พัก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 10/73



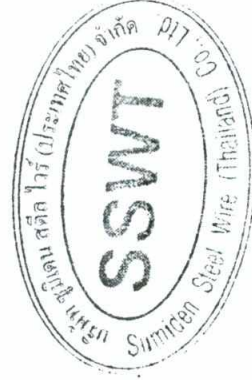
นางสาวณพยา แซ่ศรี

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-9)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	มาตรการด้านการฝึกอบรม - ผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการอบรมและการรับรองผู้เข้าปฏิบัติงาน เพื่อคัดกรองบุคคลากรที่มีทักษะและความตระหนักด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน โดยผ่านระบบการอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ - มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตามคู่มือและมาตรฐานด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้กับคนงานก่อสร้างรับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อตัวคนงานก่อสร้างและพื้นที่ข้างเคียง - มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้เกิดความเข้าใจในงานที่สอดคล้องกัน และได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน รวมถึงตรวจสอบความพร้อมของคนงานก่อนลงมือทำงาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 正

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shametha

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 11/73

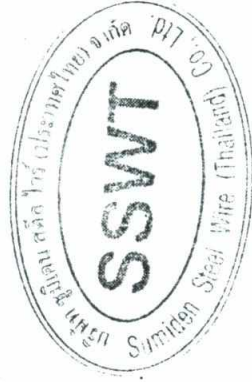
(นางสาวมณฑยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-10)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	มาตรการด้านการคุ้มครองความปลอดภัยของพนักงาน - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับคนงาน อย่างน้อยต้องประกอบด้วย รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนิรภัย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอื่น ๆ ตามลักษณะของงาน เช่น หน้ากากกันฝุ่นหรือผ้าปิดจมูกกันฝุ่น ปลั๊กอุดหูเพื่อลดเสียงสำหรับผู้ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง หน้ากากเชื่อมกันแสง สำหรับช่างเชื่อม เป็นต้น และต้องกำกับดูแลให้มีการสวมใส่หรือใช้งานโดยเคร่งครัด - จัดเตรียมยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการให้พร้อม กรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อยของคนงาน หากจำเป็นให้ส่งไปยังโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 心

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 12/73

Shamut Pongrat

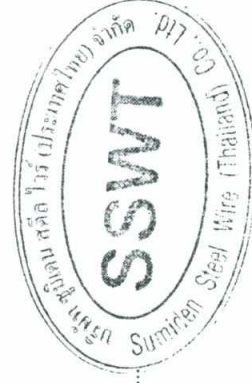
(นางสาวณตยา เซ่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-11)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการ ต้องได้รับการตรวจสอบก่อนเริ่มงานทุกวัน โดยต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย มีความสมบูรณ์พร้อมใช้งานเพื่อป้องกันความผิดพลาดใด ๆ ที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น โดยใช้แผงกัน ผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกันหรือรองรับไว้	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยพื้นฐาน และเฉพาะงานด้วยเรื่องการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร การผ่านเข้า-ออกโรงงาน และการปฏิบัติตามระบบขออนุญาตในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 心

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shomph. Jongs

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑยา เซ่งศรี)

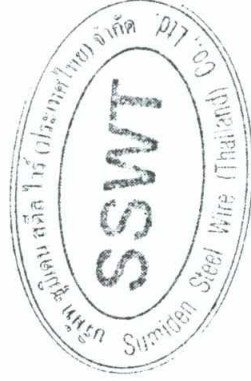
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/73

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-12)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้ผู้รับเหมามาจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ วิธีกรณแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมามาแจ้งชั่วโมงการทำงาน และรายงานสถิติอุบัติเหตุต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ห้ามไม่ให้คนงานเสพยาของมีนเมา หรือนำยาเสพติดเข้ามาในโรงงาน รวมถึงห้ามไม่ให้คนงานเล่นการพนัน ก่อนการทะเลาะวิวาท ลักทรัพย์ หรือทำลายทรัพย์สิน ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อบริษัทฯ ในกรณีที่มีการฝ่าฝืน ต้องดำเนินการตามกฎหมายทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาทุกคนต้องปฏิบัติตามมาตรการควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การคัดแยกขยะและป้องกันการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shammy งามสง่า

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 14/73

(นางสาวณมิตยา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-13)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ก่อสร้างของโครงการตามที่ถูกกฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ก่อนส่งมอบงาน บริษัทผู้รับเหมาต้องรื้อถอนสิ่งก่อสร้างต่างๆ ที่ติดตั้งเพื่อใช้ประกอบการทำงาน หรือเศษวัสดุต่างๆ ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
8. ด้านสาธารณสุข/สุขภาพอนามัย	- พิจารณาเลือกใช้คนงานที่เป็นคนในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียงเป็นอันดับแรก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้าง ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการให้บริการสาธารณสุข	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่เพิ่มเติม



杉山 心

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shamey

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เสงศรี)

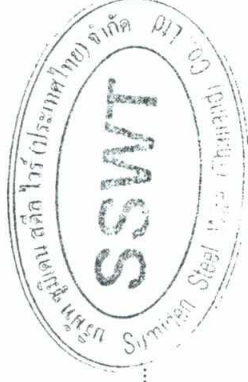
รับรองจำนวนหน้า 15/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนังานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



สุกัน

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 16/73

สมชาย

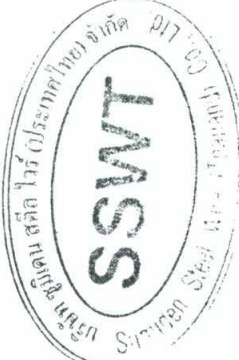
(นางสาวมณฑา เฟ่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-1)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ออกอนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ร์ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เทสโก้ จำกัด

(นางสาวณพยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

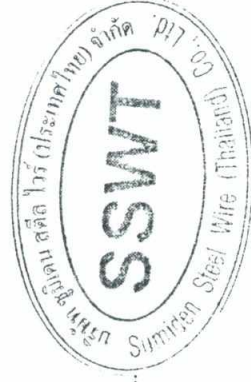
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 17/73

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-2)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป - ในกรณีที่บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 18/73

(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-3)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

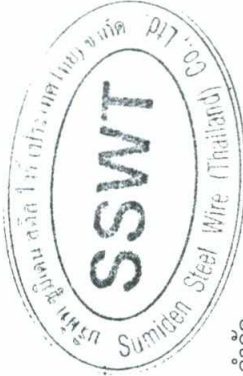
หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม

杉山 忠

(นายทาคาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 19/73



Shomy พงษ์

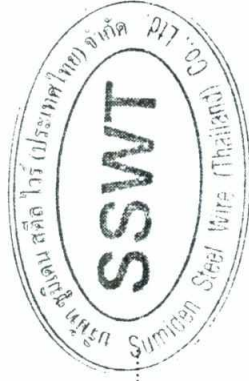
(นางสาวณพยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-4)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการดังนี้ 1) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 1 (Boiler Stack No.1) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0254 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0333 g/s - NO_x ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0717 g/s 2) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 2 (Boiler Stack No.2) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0128 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0168 g/s - NO_x ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0362 g/s 3) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 3 (Boiler Stack No.3) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0225 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0294 g/s - NO_x ไม่เกิน 75 ppm และ 0.0792 g/s	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเต็น สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 史

(นายหาชาติ ชูเกียรติ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเต็น สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด



วิภาดา เสงศรี

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 20/73

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-5)

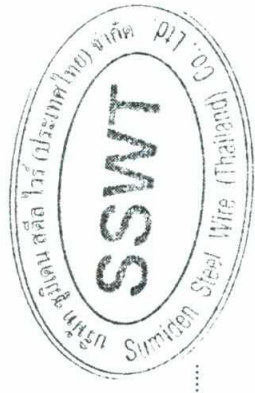
องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 4 (Boiler Stack No.4) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0090 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0118 g/s - NO_x ไม่เกิน 75 ppm และ 0.0318 g/s 5) ปล่องเตาอบ (Heating Furnace Stack) ความสูง 9.6 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0151 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0198 g/s - NO_x ไม่เกิน 80 ppm และ 0.0570 g/s 6) ปล่องเตาอบก่อนชุบลวด (Dust Collector Furnace Stack) ความสูง 9.3 เมตร - TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm³ และ 0.0116 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0121 g/s - NO_x ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0261 g/s 7) ปล่องเตาอบหลังชุบลวด ปล่องที่ 1 (Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1) ความสูง 9.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm³ และ 0.0176 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0184 g/s - NO_x ไม่เกิน 50 ppm และ 0.0331 g/s			

杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 21/73

นางสาวมณฑา เสงศรี

(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-6)

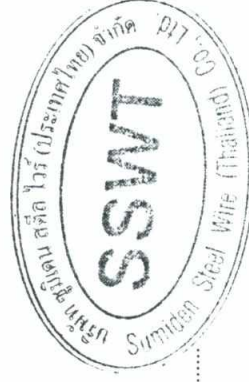
องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) ปล่องเตาอบหลังชุบสวด ปล่องที่ 2 (Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1) ความสูง 9.3 เมตร - TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm³ และ 0.0216 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0226 g/s - NO_x ไม่เกิน 50 ppm และ 0.0406 g/s 9) ปล่องระบบตัดฝุ่นแบบดูดกรอง ปล่องที่ 1 (Dry Drawing Process Stack No.1) ความสูง 9 เมตร - TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm³ และ 0.0805 g/s 10) ปล่องระบบตัดฝุ่นแบบดูดกรอง ปล่องที่ 2 (Dry Drawing Process Stack No.2) ความสูง 9 เมตร - TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm³ และ 0.0984 g/s 11) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการล้าง ปล่องที่ 1 (Pickling Line Stack No.1) ความสูง 15.2 เมตร - HCl ไม่เกิน 3 mg/Nm³ และ 0.0796 g/s			

杉山 忠

(นายทาดากิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 22/73

Shamey พงษ์

(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

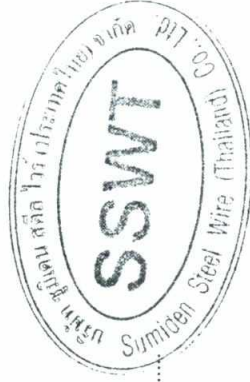
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-7)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	12)ปล่อยไอระเหยจากการกระบวนการล้าง ปล้องที่ 2 (Pickling Line Stack No.2) ความสูง 15.2 เมตร - HCl ไม่เกิน 3 mg/Nm ³ และ 0.0377 g/s 13)ปล่อยไอระเหยจากการกระบวนการชุบ ปล้องที่ 1 (Plating Line Stack No.1) ความสูง 8.2 เมตร - H ₂ SO ₄ ไม่เกิน 3.5 ppm และ 0.0376 g/s 14)ปล่อยไอระเหยจากการกระบวนการชุบ ปล้องที่ 2 (Plating Line Stack No.2) ความสูง 8.2 เมตร - Cu ไม่เกิน 1 mg/Nm ³ และ 0.0068 g/s - Zn ไม่เกิน 1 mg/Nm ³ และ 0.0068 g/s	- กระบวนการดัดึงยัด ลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Process)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งระบบรวบรวมและดักฝุ่นแบบถูกรองเพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศ จากกระบวนการดัดึงยัดลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Process) จำนวน 2 ชุด	- ระบบดักฝุ่นและ ระบบบำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบการทำงานของระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของ เครื่องจักรและอุปกรณ์			

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shomy ฟอร์ด

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 23/73

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายการครั้งที่ 3) (ต่อ-8)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจเช็คสภาพการทำงานของระบบเบี่ยงต้นประจำวัน เช่น ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า ค่า pH การทำงานของปั๊มน้ำสเปรย์ ตรวจสอบชุดมิเตอร์คุณภาพอากาศ เป็นต้น	- ระบบบำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงประจำปี รวมทั้งมอบหมายให้บริษัทรับเหมาที่มีความชำนาญเข้ามาให้การดูแลระบบเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระบบบำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) เกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะหยุดการผลิตส่วนที่เกี่ยวข้องและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้องจนไม่สามารถทำงานได้ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซม	- ระบบดักฝุ่นและ ระบบบำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ระบายจากปล่องของโครงการมีค่าเกินกว่าที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขมลพิษทางสิ่งแวดล้อม โครงการจะหยุดกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องทันที และต้องทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนกลับมาดำเนินการผลิตต่อไป	- กระบวนการผลิต ของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม

杉山 忠
(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวเมตตา แซงศรี
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565
รับรองจำนวนหน้า 24/73

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแผนผังโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-9)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เป็นผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเป็นไปตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้ทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. ระดับเสียง	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร/อุปกรณ์ หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามเหมาะสม	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ และหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	ครอบคลุมเสียง เป็นต้น			

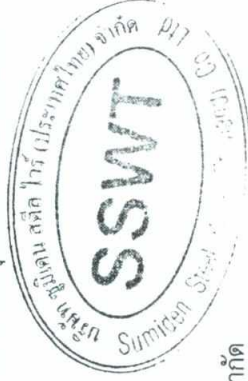
หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม

杉山 幸

(นายทาดาชิ ชูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 25/73



หิมาณ

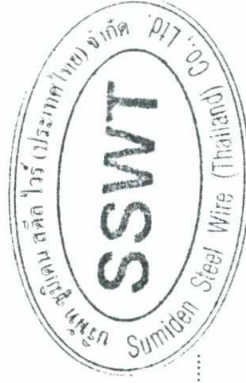
(นางสาวณพยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-10)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ - จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิต และมีการทบทวนการทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี - กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 幸

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

นางสาวมณฑา แซ่ตั้ง

(นางสาวมณฑา แซ่ตั้ง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

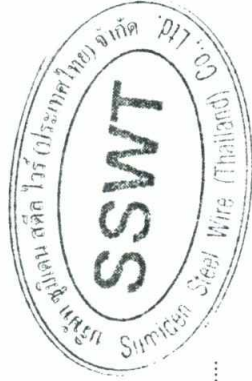
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 26/73

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-11)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณ 490.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายลงสู่ระบบรวบรวมและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป - นำระบบทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็น เป็นน้ำที่ต้องระบายทิ้งเพื่อรักษาคุณภาพน้ำของระบบหล่อเย็น มีปริมาณ 20.46 ลูกบาศก์เมตร/เดือน ซึ่งจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ จากนั้นจึงรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 忠

(นายทาดากิ ชูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Abanv. fmv.

มีนาคม 2565

(นางสาวณตยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 27/73

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-12)

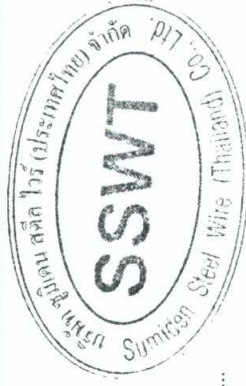
องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH และ TDS ทุกวัน ถ้าพบว่ามีความเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อกักน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่	- บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party) ซึ่งพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, Color & Odor, Chloride, BOD, COD, TSS, TDS, TKN, Oil & Grease, Iron, Copper, Zinc, และ Lead	- บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและ การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่างๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

杉山 史

(นายทาดากิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shamy งาม

มีนาคม 2565

(นางสาวณมทยา เสงศรี)

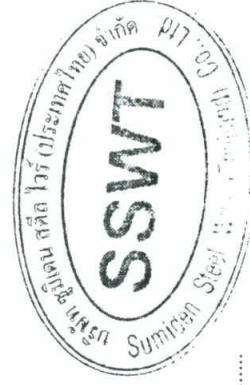
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-13)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้ง pH online ซึ่งจะทำให้การตรวจวัดแบบ Real Time ในกรณีนี้ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดไม่อยู่ในช่วงคุณภาพน้ำที่ดีเท่าที่ควรมา กำหนดไว้ (ค่า pH น้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในช่วง 5.5-9.0) ผู้ดูแลระบบจะต้องหยุดระบบบำบัดฯ และส่งน้ำที่ผ่านระบบบำบัดเข้าสู่ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร และทำการแก้ไขระบบบำบัดฯ ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ก่อนสูบน้ำทิ้งหมดกลับเข้าสู่ถัง Wastewater Basin เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- น้ำเสียที่เกิดจากสำนักงานและโรงอาหาร ปริมาณ 42.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปและถังดักไขมันตามลำดับ ก่อนจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป - จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยการสูบล้างกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 伸

(นายทาคาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวณตยา เสงศรี

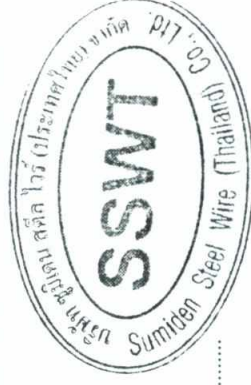
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 29/73

(นางสาวณตยา เสงศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-14)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ				
4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อระบายน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ อยู่ในสภาพไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ท่อระบายน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
4.3 อื่นๆ	- ประสานงานกับนิคมฯ เพื่อยืนยันความเพียงพอของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของนิคมฯ ได้แก่ ระบบจ่ายน้ำประปา และระบบบำบัดน้ำเสียที่สามารถรองรับการพัฒนาโครงการได้อย่างเพียงพอ โดยมีเอกสารรับรองการให้บริการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
5. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ	- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อจำกัด กฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- พนักงานขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



ชญา พงษ์

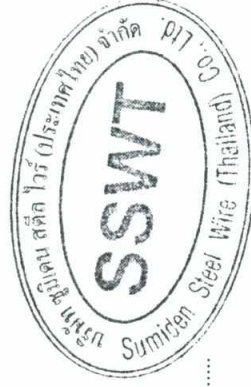
(นางสาวณพยา พงษ์ศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 30/73

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-15)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมนำหน้การบรรทุกทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ติดเบอร์ดัดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทาง การแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 幸

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 31/73

Shomay

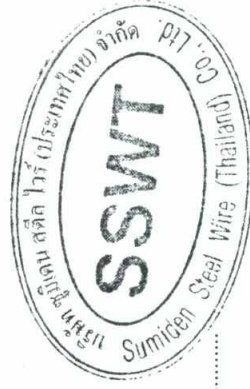
(นางสาวเมตตา แซงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-16)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากกระบบระบายน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- นำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ก่อนระบายลงระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. การจัดการของเสีย				
7.1 มาตรการทั่วไป	- จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 幸

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวเมตตา เสงศรี

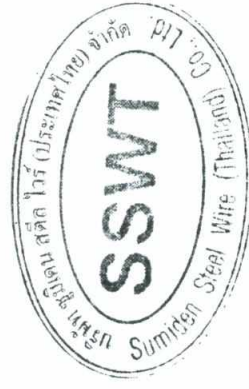
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 32/73

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-17)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการ ควรนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป - ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัด ให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

นางสาวณทยา เสงศรี

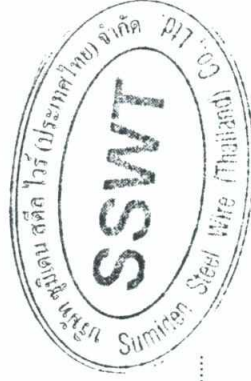
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 33/73

(นางสาวณทยา เสงศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-18)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และโครงการต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดโดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 ของเสียจากอาคารสำนักงาน	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะทั่วไปปริมาณ 100 ต้น/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษอาหารจากโรงอาหาร เศษกระดาษและพลาสติก ที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อนำหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 伸

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Samuey tong

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เฟงศรี)

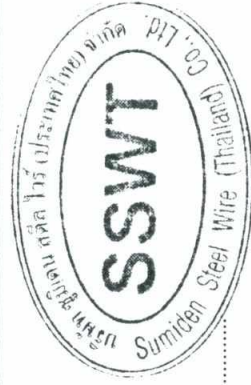
รับรองจำนวนหน้า 34/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-19)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.2 ของเสียจากอาคารสำนักงาน (ต่อ)	- ขยะรีไซเคิลปริมาณ 19 ตัน/ปี เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โครงการจะจัดเตรียมถังรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะอันตรายปริมาณ 7 ตัน/ปี เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ้วยโฟมฉายแบดเตอร์ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้งานได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอ จึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



木山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวมณฑา เพ่งศรี

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 35/73

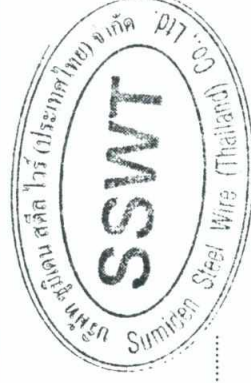
(นางสาวมณฑา เพ่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-20)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- เศษลวดเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 1,315 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปหลอม เพื่อนำเหล็กกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผงสบูที่ผ่านการใช้งานแล้วจากขั้นตอนการดึงลวดขนาดลวด มีปริมาณ 222 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย มีปริมาณ 573 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shamey Sam

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

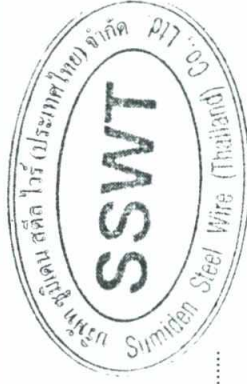
รับรองจำนวนหน้า 36/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-21)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- กรดเกลือเสื่อมสภาพ (Waste HCl) ที่เกิดจากขั้นตอนการล้างลวด มีปริมาณ 1,485 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- สารหล่อลื่นเหลือสภาพ (Waste Lubricant) ที่เกิดจากขั้นตอนการดึงลดขนาดแบบเปียก มีปริมาณ 1,850 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรดกำมะถันเสื่อมสภาพ (Waste H ₂ SO ₄) ที่เกิดจากขั้นตอนการชุบสวต มีปริมาณ 4,760 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังสบู) มีปริมาณ 24 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 伸

(นายทาดะชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shang. Kanch

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

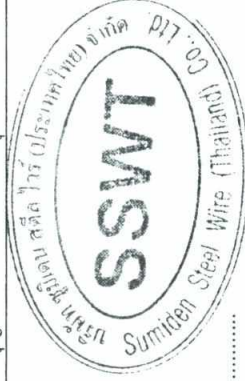
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 37/73

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-22)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังไนตริก) มีปริมาณ 12 ต้น/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษชิ้นส่วนไม้ (ใช้รองวัตถุดิบ) มีปริมาณ 12 ต้น/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษพลาสติก มีปริมาณ 36 ต้น/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิลหรือนำไปบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษเหล็กหามีปริมาณ 36 ต้น/ปี เป็นชิ้นส่วนเหล็กจากการซ่อมบำรุงโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิลหรือบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษกระดาษลังมีปริมาณ 240 ต้น/ปี ที่มาจากการใช้งานทั่วไป โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิลหรือบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 38/73

Shoma Tomoda

(นางสาวมณฑยา เสงศรี)

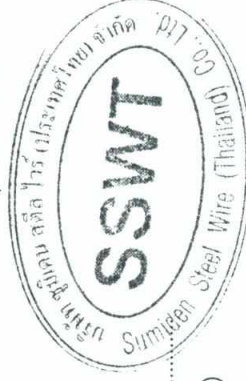
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-23)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย				
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- วัสดุปนเปื้อนที่เกิดจากระบบ RO เช่น Membrane ไส้กรอง (Cartridge Filter) และของเสียอื่นๆ ปริมาณ 1 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดหรือบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น (ดังรูปที่ 2-1)	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 伸

(นายทาดากิ ชูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shomy Sut

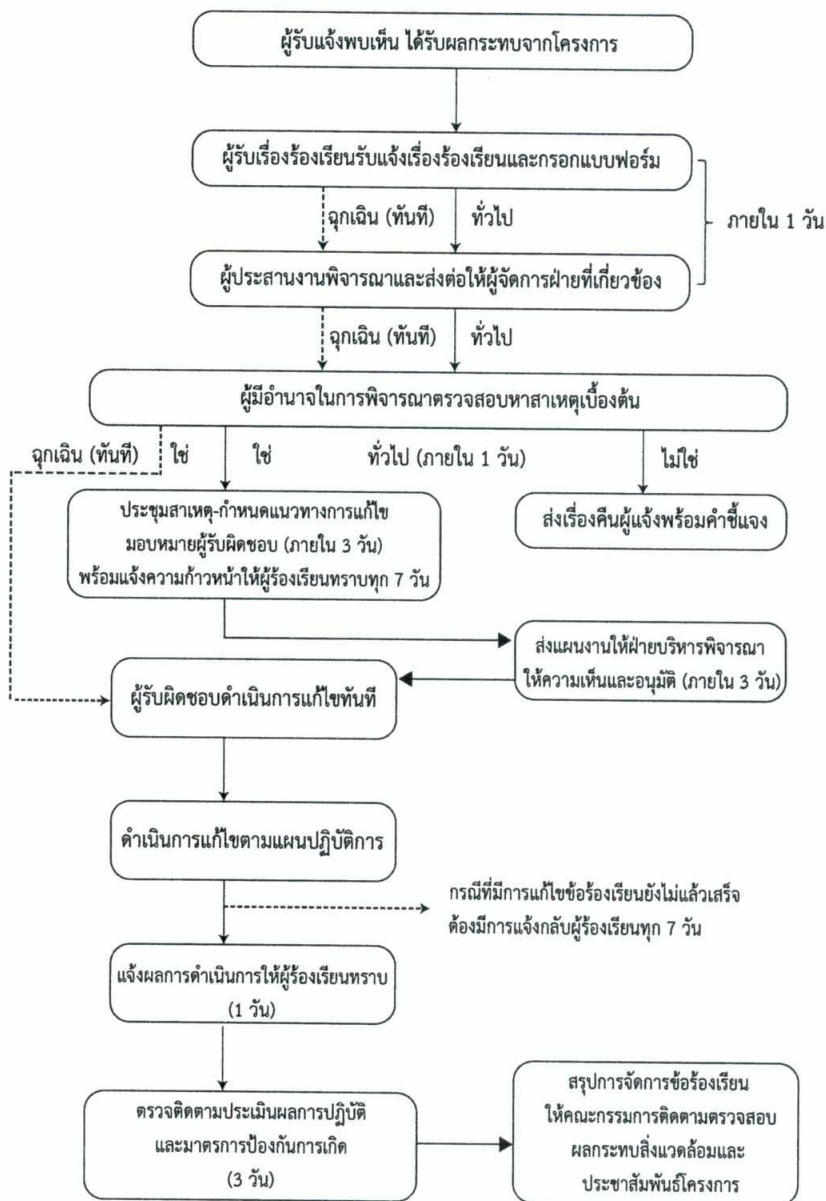
มีนาคม 2565

(นางสาวณทยา เสงศรี)

รับรองจำนวนหน้า 39/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด



ที่มา : บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

รูปที่ 2-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 40/73



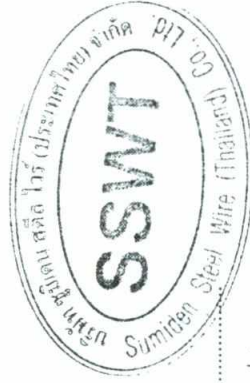
(นางสาวมณฑยา ช่างศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-24)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับปศุสัตว์ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล โดยประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการทำงานโครงการ เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม ฝักระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shammy งามพญา

มีนาคม 2565

(นางสาวณพญา แซ่งศรี)

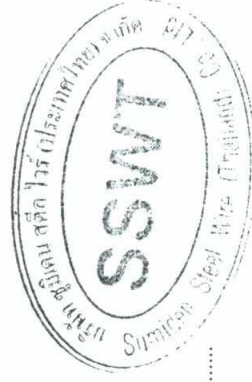
รับรองจำนวนหน้า 41/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-25)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจัดตั้งคณะกรรมการเป็นรูปแบบพหุภาคี จำนวน 25 ท่าน ดังนี้ 1) ตัวแทนภาคประชาชนจากชุมชน/หมู่บ้านในเขตการปกครองที่เป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ จำนวน 15 คน ประกอบด้วย - ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบางยางพร จำนวน 8 คน - ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม จำนวน 3 คน - ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน 2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 8 คน ประกอบด้วย ก. ตัวแทนจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ จำนวน 3 คน ได้แก่ - ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบางยางพร จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ໄວ້ (ประเทศไทย) จำกัด



สสวท

(นายทชาติ ชูเกียรติ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ໄວ້ (ประเทศไทย) จำกัด



TESCO

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 42/73

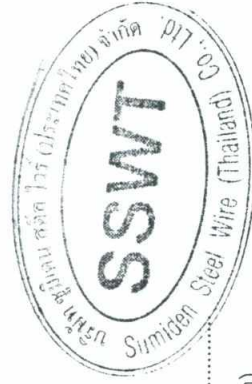
(นางสาวมณฑา แซ่ตั้ง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-26)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ข. ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ จำนวน 5 คน ได้แก่ - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาในพื้นที่ จำนวน 1 คน 3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน ได้แก่ - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์/บุคคล จำนวน 1 คน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบที่ประชุม			



杉山 忠

(นายทาคาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิดะ สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shomy Kongs

มีนาคม 2565

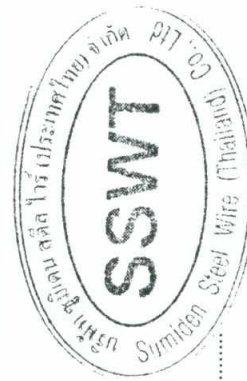
(นางสาวมณฑา เสงศรี)

รับรองจำนวนหน้า 43/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-27)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ ให้เป็นตามกฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หมั่นเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน เพื่อลดชั่วโมงการทำงาน ที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้พื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

นางสาวมณฑา เสงศรี

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เสงศรี)

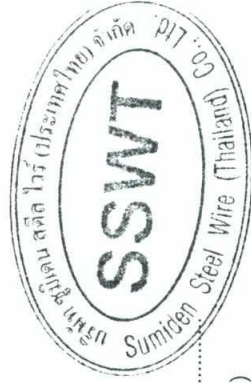
รับรองจำนวนหน้า 44/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-28)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศและเสียง				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดทำให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) ที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่งานที่ปฏิบัติงานภายใต้โครงการอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 幸

(นายทาคาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Abong

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 45/73

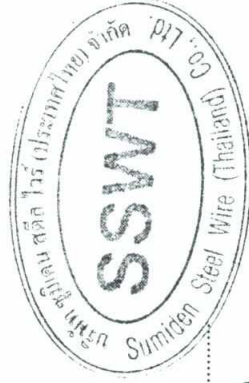
(นางสาวณนทยา เซ่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-29)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศและเสียง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ			
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ ตลอดเวลาและพยาบาลวิชาชีพ ตลอด 24 ชั่วโมง (ที่มีการปฏิบัติงาน) รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีการติดตามตรวจซ้ำในรายที่พบความผิดปกติ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 伸

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 46/73

Shomai Shinsuke

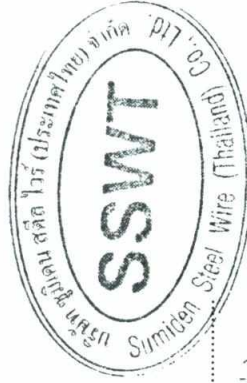
(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-30)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศและเสียง				
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในการทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) และวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้น้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน				
(1) ความร้อน	- จัดให้น้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



สุวิมล คุ้ม

(นายทาทาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

Shangyong

มีนาคม 2565

(นางสาวณมทยา เซ่งศรี)

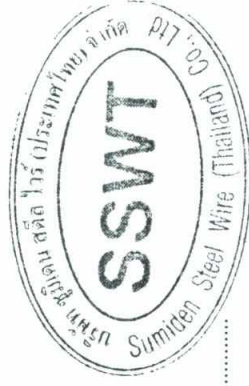
รับรองจำนวนหน้า 47/73

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

**ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-31)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีผลกระทบต่อภัย				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน				
(1) ความร้อน (ต่อ)	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน ที่มีสภาพความร้อนสูง เช่น บริเวณเตาอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
(2) เสียง	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร/อุปกรณ์ หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู (Ear Muff) ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบล (เอ) สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 幸

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



Shamee

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

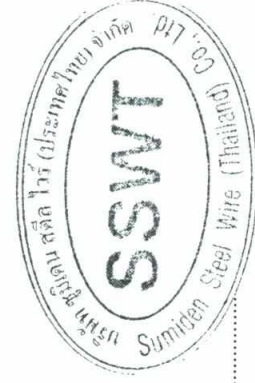
บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 48/73

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-32)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีและควมปลอดภัย				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน				
(2) เสียง (ต่อ)	- จัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2552 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการลดแต่เปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวณตยา เสงศรี

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 49/73

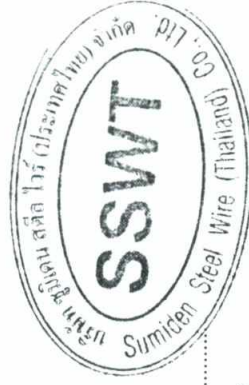
(นางสาวณตยา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-33)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีผลต่อสุขภาพ				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (3) อุบัติเหตุ	- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และอบรมเชิงปฏิบัติการให้พนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคนเครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท สสส ไร้

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวมณฑา แซ่ศรี

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

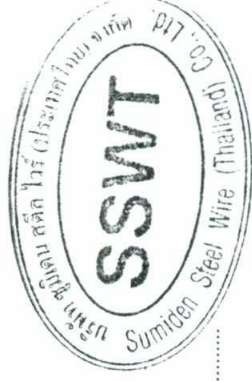
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 50/73

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-34)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (4) สารเคมี	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถังมือยาง รองเท้าบูทยาง สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี โดยพิจารณาตามลักษณะหน้าที่การปฏิบัติงานถึงประเภทสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่มีเหตุรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

Shomy, Kongsath

มีนาคม 2565

(นางสาวณตยา แซ่งศรี)

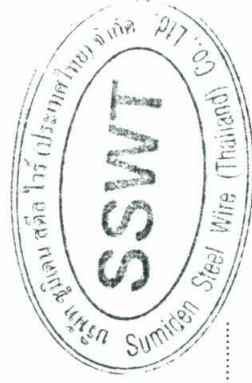
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-35)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน				
(5) ก๊าซธรรมชาติ	- ติดใบประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (MRS) - ติดข้อความแสดงทิศทางการทำงานหวนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการทำงานไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินไฟฟ้าไหมในระดับต่างๆ ดังนี้ ● ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (ดังรูปที่ 2-2) ● ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ดังรูปที่ 2-3) ● ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ดังรูปที่ 2-4)	- สถานี MRS - ระบบท่อจ่ายก๊าซ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวมณฑา แซ่ศรี

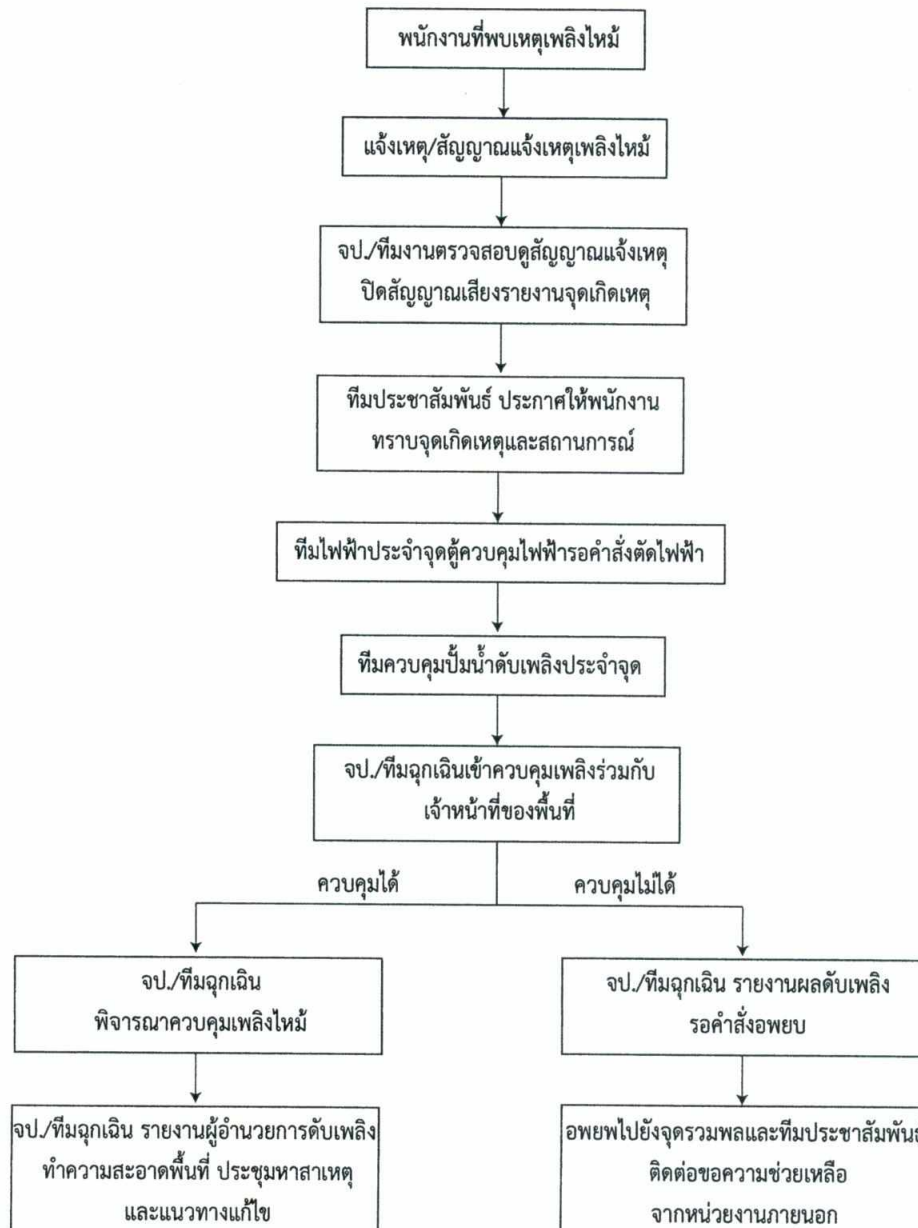
(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 52/73



ที่มา : บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

รูปที่ 2-2 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 53/73

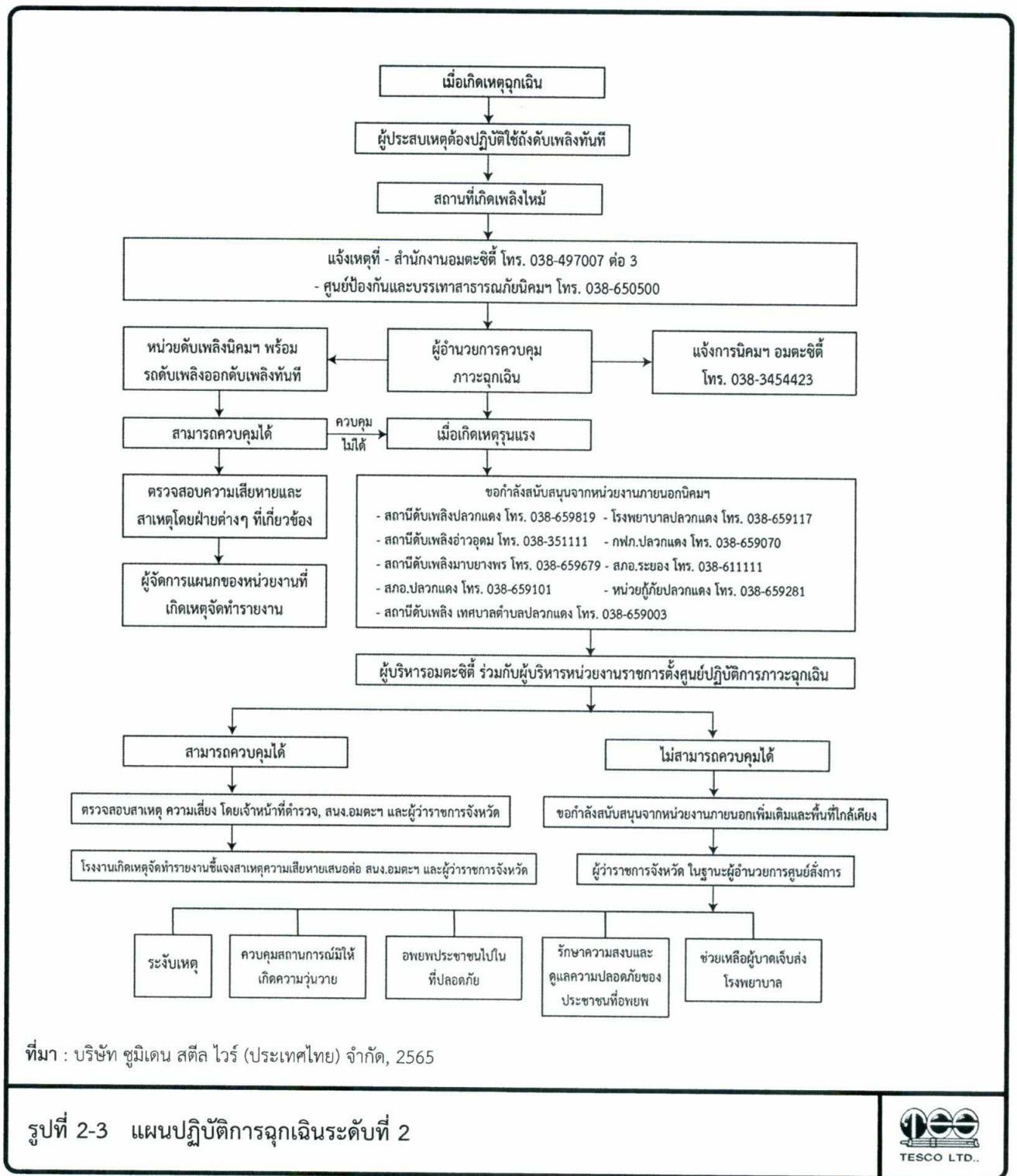


นางสาวณชญา เสงศรี

(นางสาวณชญา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

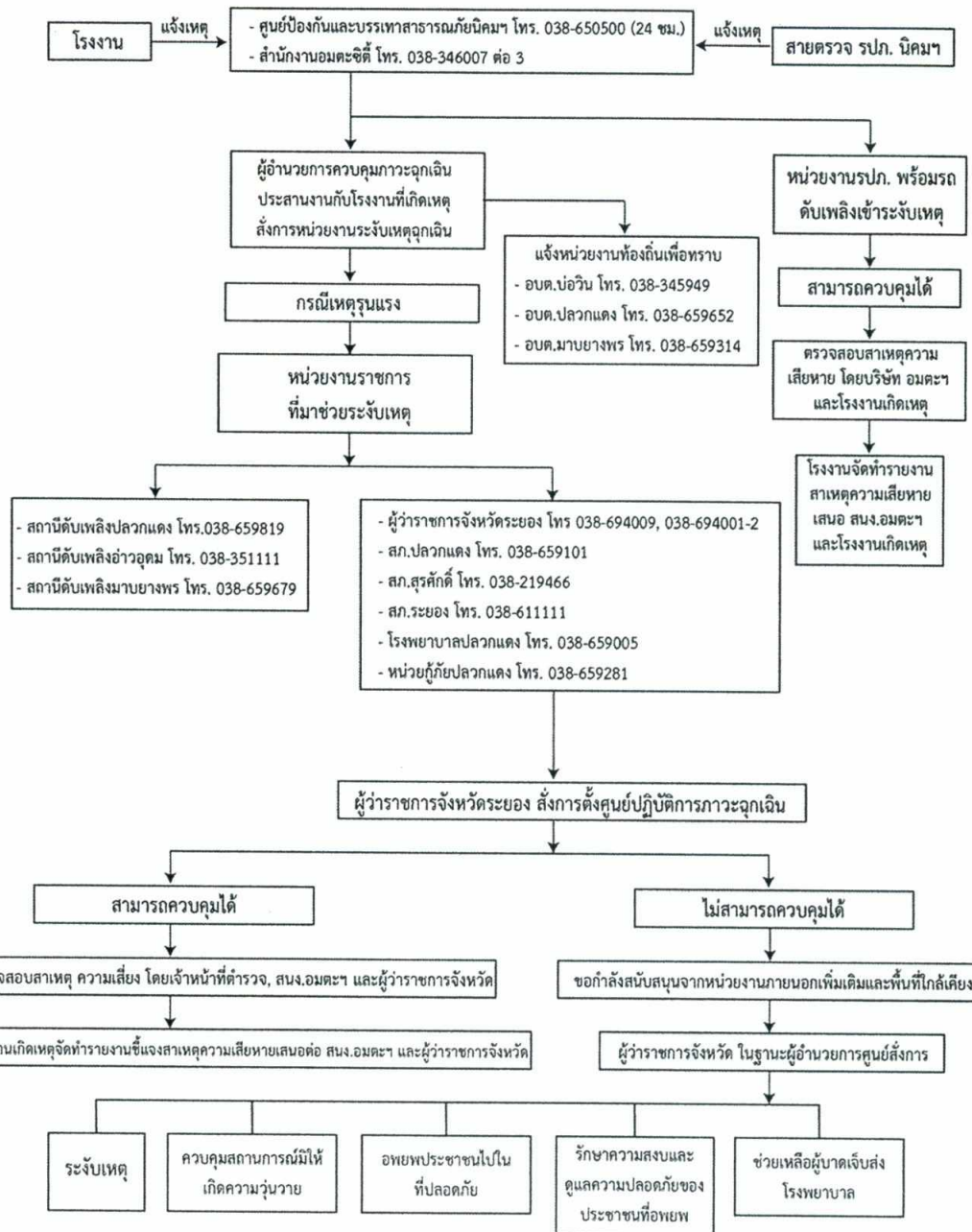
รับรองจำนวนหน้า 54/73



(นางสาวมณฑา ช่างศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด



ที่มา : บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

รูปที่ 2-4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 55/73



นางสาวมณฑา แซ่ศรี

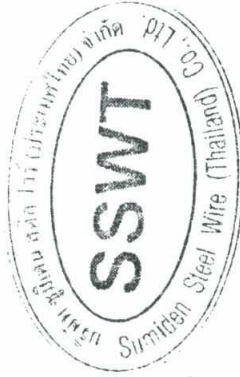
(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-36)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศไว้นามยและมลพิษ				
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน				
(5) ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ดังรูปที่ 2-5) - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมฯ - จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระบบเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



นายทาดาชิ ชูยาม่า

(นายทาดาชิ ชูยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



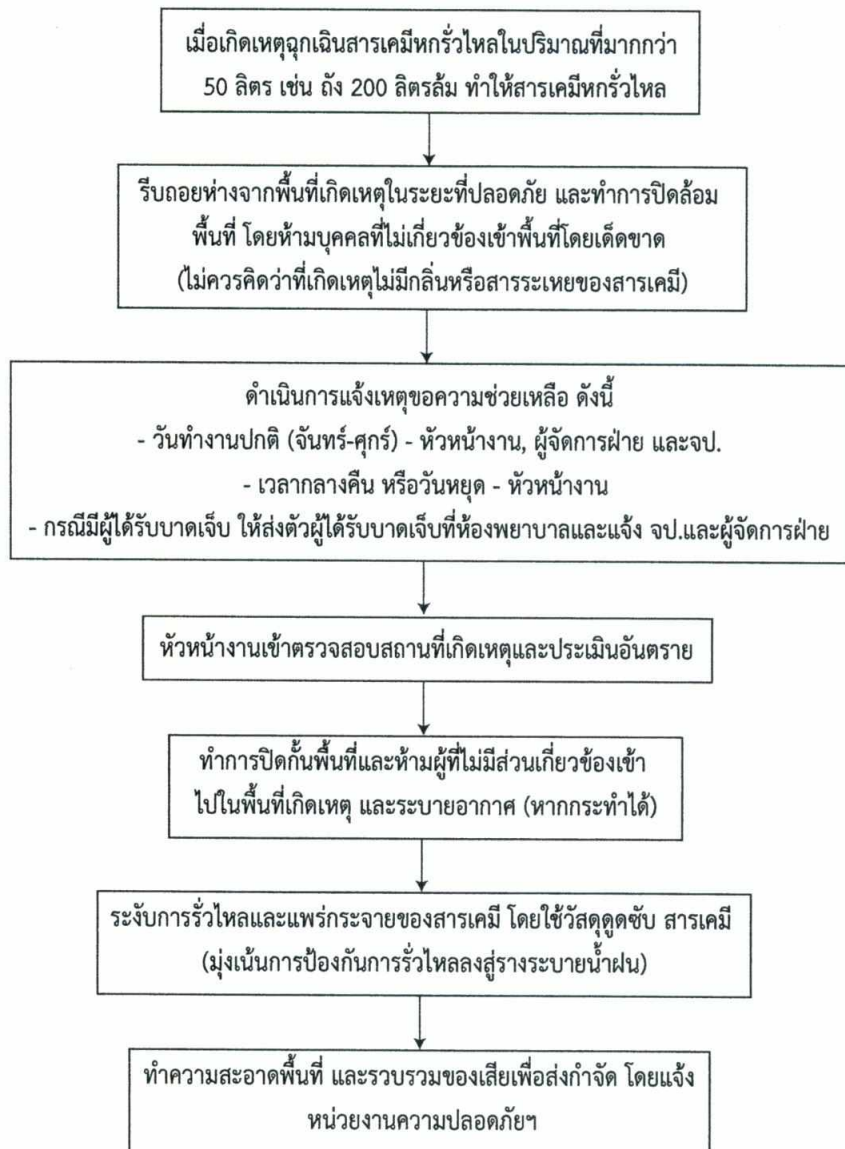
นางสาวมณฑา เสงศรี

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 56/73

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด



ที่มา : บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

รูปที่ 2-5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 57/73



Abmy. งาม

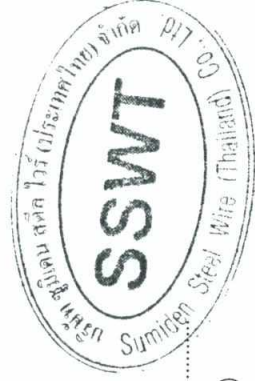
(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-37)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีมลพิษและความปลอดภัย	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ			
9.3 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมีถี้อิออนนิคตมวงเคมี และคาร์บอนไดออกไซด์ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบหัวน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ ตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
10. สุขภาพ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่ขนาด 4.67 ไร่ หรือร้อยละ 5.32 ของพื้นที่โครงการ สำหรับเป็นพื้นที่สีเขียวของโครงการ โดยพื้นที่ดังกล่าวหันนำไปใช้ประโยชน์ในลักษณะอันตลอดระยะเวลาดำเนินการ (ดังรูปที่ 2-6) - โครงการเลือกใช้ไม้ยืนต้น อาทิ ตะแบก หูกกระจง และโอ๊คอินเดียน โดยรอบนอกปลูกเป็นพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการจะเลือกซื้อต้นกล้าที่มีขนาดสูงประมาณ 1.0 เมตร เป็นกล้าไม้สำหรับนำมาปลูกในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



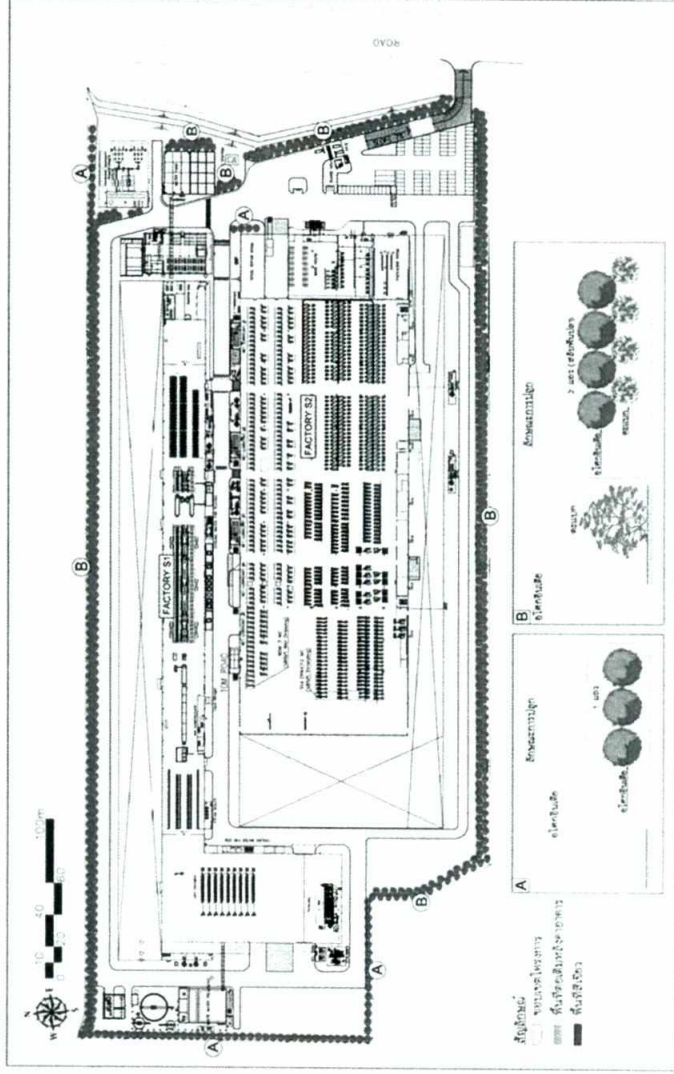
นางสาวณตยา เช่งศรี

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 58/73

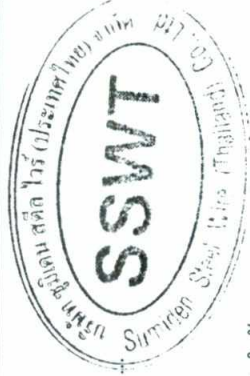
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 2), 2565

รูปที่ 2-6 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



สตีล ไวร์

(นายทาดชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิตอน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 59/73

ชอภย์ พงษ์

(นางสาวมณฑยา เซ่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-38)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุนทรียภาพ (ต่อ)	- มอบหมายให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคลเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการโดยตรง ซึ่งเมื่อมีการเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวไม่ว่าด้วยเหตุใด เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลจะต้องเป็นผู้จัดทำต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทนภายในระยะเวลา 15 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหนและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้การพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาคาชิ ชูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 60/73

Shomy

(นางสาวมณฑยา เซ่งศรี)

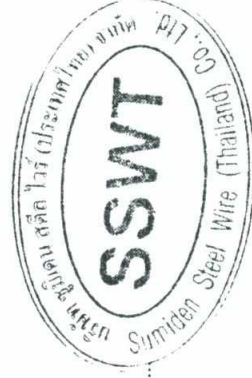
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-39)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน กรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	- หน่วยงานภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการกำหนดนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อยกระดับเป็นอุตสาหกรรมสีเขียวตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และดำเนินการ (Implement) ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO : 14001	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม



杉山 史

(นายทาคาชิ ชูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shammy

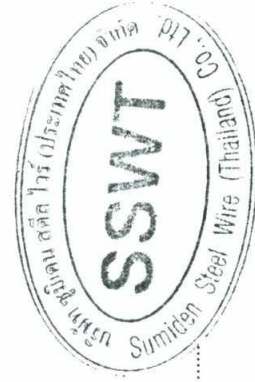
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 61/73

(นางสาวมณฑยา เซ่งศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด			
- ฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide)	- ตรวจวัด จำนวน 8 ปล่อง (ดังรูปที่ 3-1) - Boiler Stack No.1 (S1) - Boiler Stack No.2 (S2) - Boiler Stack No.3 (S3) - Boiler Stack No.4 (S4) - Heating Furnace Stack (S5) - Dust Collector Furnace Stack (S6) - Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) - Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นละออง (TSP)	- ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง (ดังรูปที่ 3-1) - Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) - Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายทาดากิ ชูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด

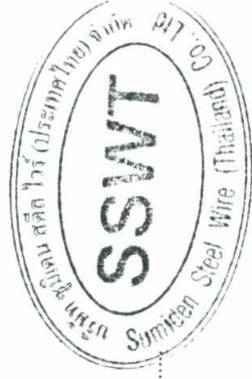


นางสาวณตยา เสงศรี
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

มีนาคม 2565
รับรองจำนวนหน้า 62/73

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-1)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)			
- กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	- ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง (ดังรูปที่ 3-1) ● ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 (S11) ● ปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 (S12)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄)	- ตรวจวัด จำนวน 1 ปล่อง (ดังรูปที่ 3-1) ● Plating Line Stack No.1 (S13)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn)	- ตรวจวัด จำนวน 1 ปล่อง (ดังรูปที่ 3-1) ● Plating Line Stack No.2 (S14)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shomy

มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 63/73

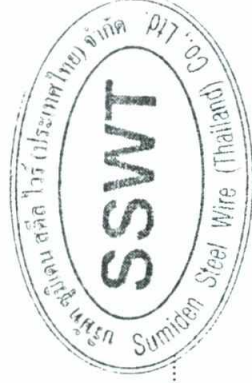
(นางสาวมณฑา เสงศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-2)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ			
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄) ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (ดังรูปที่ 3-2) ● หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1) ● หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2) ● วัดพนานิคม (A3)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง			
- เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) ● บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก (N1)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง			
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวมน้ำเสียของ นิคมฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil & Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) ● บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) (W1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Shomy

มีนาคม 2565

(นางสาวณพยา เซ่งศรี)

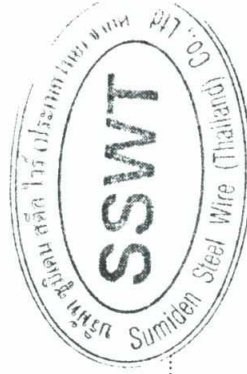
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 64/73

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-3)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. อากาศในและรอบมลพิษ			
5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) ● บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) (H1) ● บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) (H2) ● บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) (H3)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



สสวท

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 65/73

นางสาวมณฑา แซ่ศรี

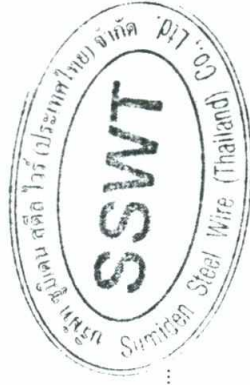
(นางสาวมณฑา แซ่ศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-4)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศในโรงงานและมลพิษ			
5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ			
- ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่และสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) • บริเวณตึกลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (T1) • บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) (T2) • บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) (T3)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นทราย	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) • บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) (T4)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- HCl	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) • บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) (T5)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- H ₂ SO ₄ , NaOH, HNO ₃ , Cu และ Zn	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) • บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (T6)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Abany

มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เช่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

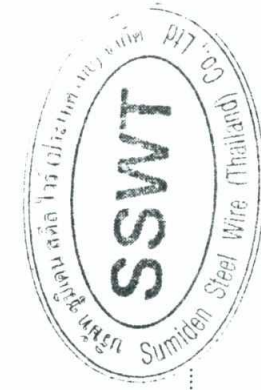
บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 66/73

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-5)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 เสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 ชั่วโมง) - ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณแบบ (UA) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride)	- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 3-1) • บริเวณล้างลวด (Pickling Line) (C1) • เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (C2) • เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) (C3) • เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) (C4) • บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (C5) - พนักงานทุกคน	- ทุก 6 เดือน - ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 幸

(นายทาตาดะ ชูเกียรติ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาวณพญา แซ่ตั้ง

(นางสาวณพญา แซ่ตั้ง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

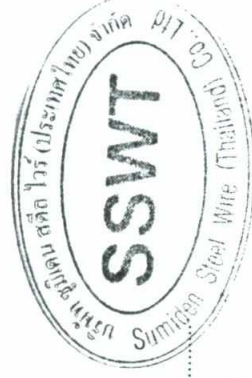
มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 67/73

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) (ต่อ-6)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.4 ตรวจสุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) - ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) - ความดันโลหิต (Blood Pressure) - ดัชนีมวลกาย (BM) - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	- พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจทองแดงในเลือด (Copper in Blood) - ตรวจสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood)	- พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไร้ (ประเทศไทย) จำกัด



วิมลพร พงษ์

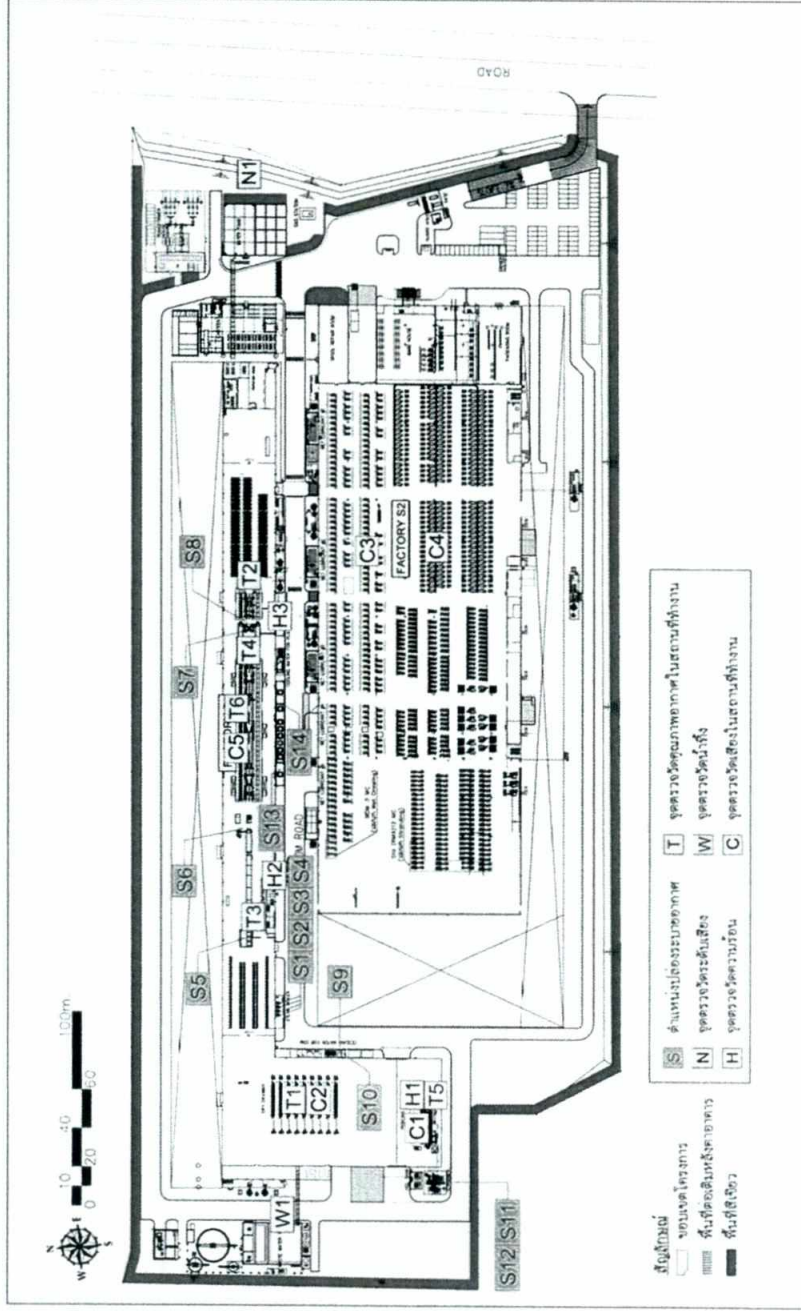
มีนาคม 2565

(นางสาวมณฑา เซ่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 68/73



ที่มา : บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

รูปที่ 3-1 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ



杉山 伸

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

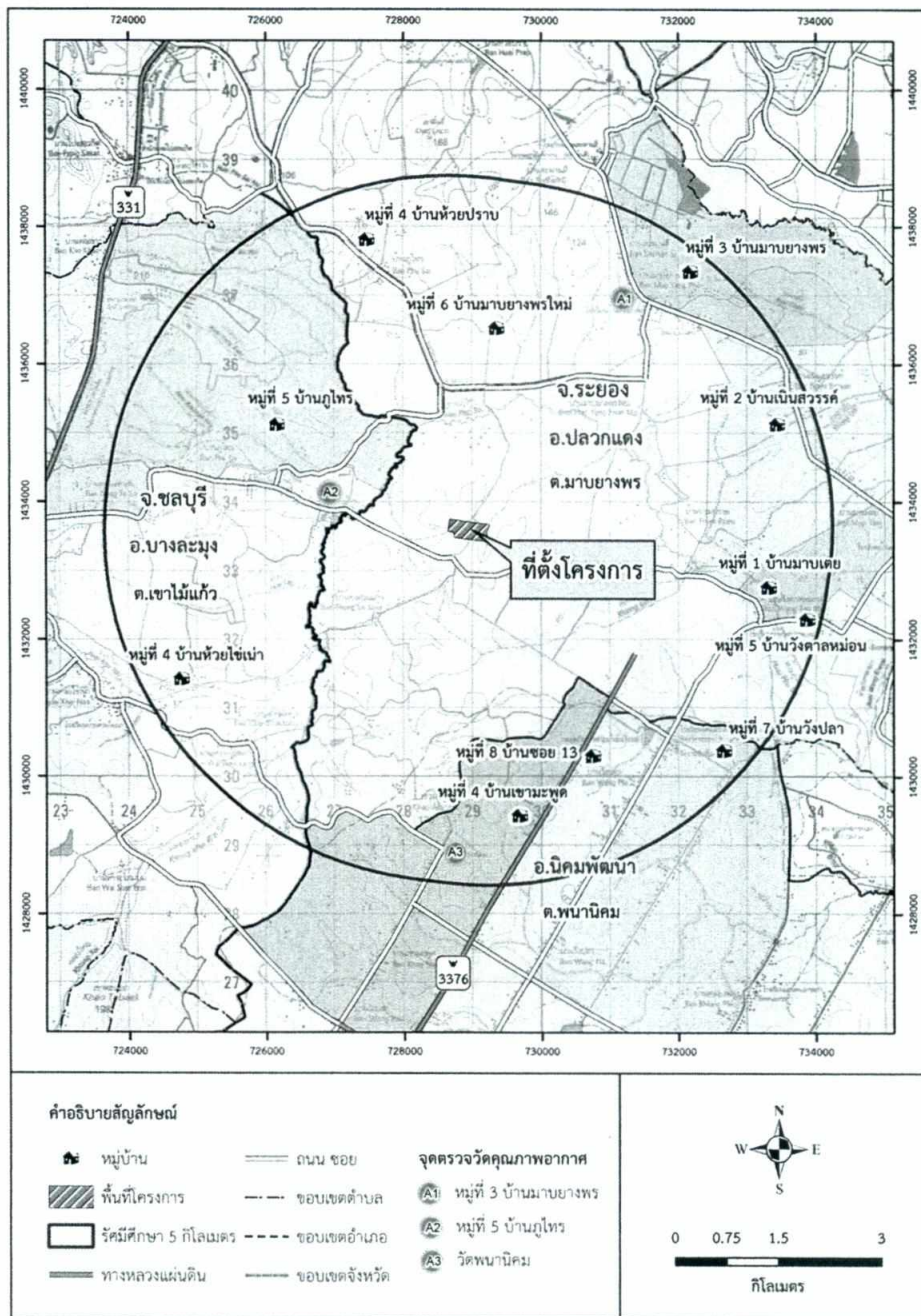


มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 72/73

Shany Korn

(นางสาวเมตทยา แซ่ศรี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด



ที่มา : บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

รูปที่ 3-2 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มีนาคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 73/73



(นางสาวมณฑยา เช่งศรี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทสโก้ จำกัด