



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๕ ๓ ๕ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทีบีโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๖) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีมอร์ส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีมอร์ส จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๑๑๙  
ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีหนังสือถึงสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีมอร์ส จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลี  
โพรพิลีน (ครั้งที่ ๖) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อให้ กนอ.  
พิจารณา ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและ  
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่  
๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ดังนั้น กนอ. จึงได้จัดส่ง  
รายงานฉบับสมบูรณ์และแจ้งต่อสำนักงานนโยบายฯ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม  
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ซึ่ง  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ และกำหนดให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีมอร์ส จำกัด ยึดถือและปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๕ ๓ ๕ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๐ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๖) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑ /๑๑๙ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีหนังสือถึงสำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ได้เสนอรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
เม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๖) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด  
ระยอง เพื่อให้ กนอ. พิจารณา ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว  
ดังนั้น กนอ. จึงได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์และแจ้งต่อสำนักงานนโยบายฯ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม  
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ซึ่ง  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ และกำหนดให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่  
เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ อก 5103.3.1/ 119



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
สิ่งที่ส่งมาด้วย  
เลขที่ 1197 วันที่ ๒๕ ม.ค. ๒๕๖๕  
เวลา 10.51 ผู้รับ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

14 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด  
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 6) จำนวน 1 ชุด
  2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 6) จำนวน 2 ชุด
  3. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 6)  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
(กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ในการประชุมฯ ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

กลุ่มงานปีโตรเคมี  
เลขที่ 53 วันที่ 26 ม.ค. 65  
เวลา 12.03 น.

ขอแสดงความนับถือ

ป ร

เอกสารแนบ..... / .....คู่ของเล่ม  
เอกสารแนบ..... 2 ชุด CD..... / .....แผ่น

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)  
รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง  
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย  
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน  
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306  
โทรสาร 0 2560 0466

# มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน

### (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน

### ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

### ชนิดโพลีพรพิลีน (ครั้งที่ 6) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

### อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

### ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



*[Handwritten signature]*

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพ)

ผู้ตรวจการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

หน้าจวน 2564

1/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Handwritten signature]*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

รายละเอียดการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ครั้งที่ 6)

ของ บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดให้มีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีการจราจรหนาแน่น เป็นต้น อย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง (2) จัดให้มีวัสดุคลุมท้ายรถบรรทุก ดิน หิน หรือวัสดุคลุมก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือพัดปลิวบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (3) บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักร/เครื่องมือต่าง ๆ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องขนถ่ายและอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อควบคุมการระคายเคืองทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ (4) จัดทำรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้าง และจัดให้มีวัสดุกัน โขยรอบบริเวณที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง (5) ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้งานส่ง ผู้รับเหมาระยะอื่นที่ทำความสะอาดบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อให้ผลการศึกษางานใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ (6) จัดเตรียมหมวกกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออก โครงการ - พื้นที่ก่อสร้างและรถที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด


.....  
  
 (นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพิ)



ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด  
 ธันวาคม 2564  
 2/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ</p>	<p>(1) จัดหาห้องสุขาชั่วคราวหรือแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถึงกับตั้งไว้ที่พื้นที่ซึ่งพอเหมาะกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาบริหารจัดการ</p> <p>(2) กรณีที่มีการทดสอบการรับแรงดันของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และท่อขนส่งค้ำน้ำหนัก (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำหนักการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้ง โดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียดหรือระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้ว โดยโครงการ (Internal Check) ใต้แก่ตรวจวัดค่า pH ปริมาณของแข็งสถานะที่ทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากไม่เป็นเช่นนั้นจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือนำกลับไปที่ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น</p> <p>(3) กำหนดจุดวางวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยอย่างเป็นสัดส่วน โดยไม่ควรรอผู้ถือใบรับรายละเอียดในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการรั่วซึมของน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย</p> <p>(4) จัดทำรายงานน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำนอกจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนในสวนเดิม และนำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างส่งเข้าสู่ระบบบำบัดเบื้องต้นของโครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> </ul>

  
  
 (นางสาวสมจิต มณีเสาวานพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

วันที่ 2564

3/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

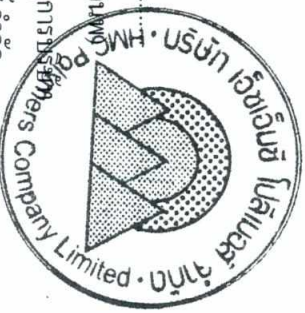
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> <b>และการระบายน้ำ (ต่อ)</b>	(5) จัดให้มีข้อตกลงก่อนบริเวณรกร้างระบบน้ำในโครงการเพื่อตัดตะกอนดิน ก่อนระบายน้ำลงระบบน้ำของนิคมฯ และทำความสะอาดระบบระบายน้ำพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด
<b>3. เสียง</b>	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลานอนที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน (2) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่คนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง (3) พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น (4) ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์สร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด
<b>4. การคมนาคม</b>	(1) กำหนดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบสภาพรถยนต์ทุกครั้งก่อนการใช้งานตามคู่มือการบำรุงรักษารถตามที่กำหนดในแผนการบำรุงรักษา (3) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน เช้า-เย็น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาที่ฝนที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - รอบรรทุกขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด

.....  
  
 (นางสาวสมจิต มณีสารานนท์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด




วันที่ 2564

4/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	<p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมายางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนหัวโพง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมายกป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงาน และรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องรบกวนเชิงโครงการ</p> <p>(6) จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการและภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และพื้นที่ควบคุมได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>(7) ความคืบหน้าการจราจรทุกให้ไปเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีสัญญาณจราจรนำสัญญาณจราจรอย่างมีทิศทาง เพื่อป้องกันการกลับหรือพุ่งกระฉกของรถก่อสร้าง</p> <p>(8) ความคืบหน้าให้ผู้รับเหมายกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดปัญหาการจราจรและการขับขี่ยวดยานพาหนะ กำหนดให้รถบรรทุก-ส่งคนงานบริเวณด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้าออกของรถรับ-ส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง</p> <p>(9) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี่ยวดยานพาหนะในเขตถนนชิดสถานีการรวมและทำเลี้ยวสุดสถานีการรวมพื้นที่บางปะนนในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนและจำกัดความเร็วสูงสุด</p>	<p>- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- รถรับส่งคนงาน และรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
		<p>- ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- ถนนภายในถนนฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

*Signature*



(นางสาวสมจิตร มณีสาบานนท์) ธันวาคม 2564

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. การคมนาคม (ต่อ)</p>	<p>ของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เดินรถขณะที่กำหนดในประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(10) กำหนดให้หมั่นดูแลกิจกรรมที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง พร้อมทั้งอบรมให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง รับทราบขั้นตอนการปฏิบัติ</p> <p>(11) ให้ความสำคัญต่อการป้องกันอุบัติเหตุที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเสียดินและทราย ติดค้างล้อรถ ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายในพื้นที่โครงการ และภายนอกพื้นที่โรงงานได้</p> <p>(12) ห้ามจอดรถบรรทุกหรือยานพาหนะกีดขวางเส้นทางจราจร และทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ</p> <p>(13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลการเข้าออกของยานพาหนะต่าง ๆ ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(14) จัดหาแผงกั้น ทรายยาง เครื่องหมายขวางรถบนผิวทาง ป้ายเตือนหรือไฟกระพริบ เพื่อชี้จุดกั้น เส้นทางและ/หรือลดช่องจราจร และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกแก่ยานพาหนะ และผู้ที่เกี่ยวข้อง ไปตามในชั่วโมงที่มีการจราจรก่อสร้าง ตามข้อกำหนดของกรมทางหลวง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>
<p>5. การจัดการกากของเสีย</p>	<p>(1) กำหนดให้มีการคัดแยกกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง โดยส่วนที่สามารถนำกลับ มาใช้ใหม่หรือจำหน่าย ให้นำไปขายหรือจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับ มาใช้ใหม่หรือจำหน่ายได้จะคัดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับ อนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด</p> <p>(2) จัดให้มีถังขยะรองรับกากของเสียจากการก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีใบปิดมิดชิด และเพียงพอกับปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>

  
 (นางสาวสมจิต มณีสาวันท)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด

ฐานจาก 2564  
 6/97

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p>	<p>(3) จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่รับใบอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(4) กำหนดให้บริษัทรับหมักกากขี้คนงานไม่ให้ขยะมูลฝอย และระบอบของเสีย เช่น น้มนั้น เป็นต้น ลงในกระสอบผ้า นำไปพักน้ำเสียชั่วคราว รวบรวมขายน้ำของกินกินมา หรือลดทอดสาธารณะ</p> <p>(5) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(6) รณรงค์ให้มีการลดปริมาณขยะโดยใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle)</p> <p>(7) ห้ามล้าง/ทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร และพื้นที่ขยะ เศษวัสดุ สารเคมี น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้วลงในแหล่งน้ำ คู คลอง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างทั้งหมด</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>
<p>6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</p>	<p>(1) ควบคุมและตรวจสอบการดำเนินงานของบริษัทรับเหมามีพฤติกรรมการผิดกฎหมาย เช่น การลักทรัพย์ การพนัน อาชญากรรม เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่นเพื่อป้องกันและเฝ้าระวังเหตุ</p> <p>(2) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมข้อมติกรรณคดีสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น</p> <p>(3) พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อเป็นการสนับสนุนให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชน และ โครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยให้การประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>

*(Handwritten signature)*



(นางสาวสมอจิต มณีสารานนท์) ธันวาคม 2564

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</p>	<p>(4) สุวีผลการศึกษาเงินก่อสร้างให้กับชุมชนใกล้เคียงทราบทุก 6 เดือน โดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์</p> <p>(5) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียน และจัดให้ช่องทางทางการรับข้อร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</p> <p>(6) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนภายใต้การดำเนินงานของ คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>- ชุมชนข้างเคียง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>
<p>7. สาธารณสุขและสุขภาพ</p>	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับหมอบปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน โดยเฉพาะการจัดการจัดหาสวัสดิการ ให้แก่คนงานของผู้รับหมอบในระยะก่อสร้าง</p> <p>(2) จัดให้หน่วยงานปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ระบียบข้อกำหนดหรือกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง เพื่อรองรับคนงานก่อสร้าง รวมทั้งจัดให้หน่วยช่วยเหลือผู้ช่วยในการปฏิบัติงาน</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับหมอบจัดการผู้ศยอบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและที่พัก คนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล</p> <p>(4) จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</p> <p>(5) กำกับให้บริษัทผู้รับหมอบจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้าง ก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพประจำปี ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ จะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>

*Handwritten signature*



(นางสาวสมอจิต มณีสารสิน) 8/97

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p>	<p>(1) ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ประกอบในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ต้องเป็นบริษัทรับเหมาที่ถูกต้องตามกฎหมาย และมีประสบการณ์ในงานอุตสาหกรรม</li> <li>* กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>* การตรวจทดสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>* รายละเอียดด้านการควบคุมและตรวจสอบงานก่อสร้าง</li> </ul> <p>(2) กำหนดข้อปฏิบัติในการควบคุมดูแลคนงาน และสนใจในการทำงานของผู้รับเหมาลงในสัญญาจ้างผู้รับเหมา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* การอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย</li> <li>* การผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</li> <li>* การกำหนดเขตต้องห้ามทำให้เกิดประกายไฟและเขตห้ามสูบบุหรี่</li> <li>* แรงงานสัมพันธ์</li> <li>* ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย</li> <li>* การขออนุญาตเข้าทำงาน</li> <li>* การปฏิบัติตามกติกาดูแลหรือเหตุการณั้ผิดปกติ</li> <li>* อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</li> <li>* ความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>* การปฐมพยาบาล</li> <li>* อุบัติเหตุและเหตุการณ์ผิดปกติ</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและการบริหาร  
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

หน้าจวน 2564

9/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 พิชาน

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

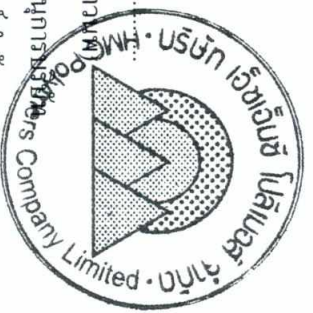
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* อุปกรณ์ดับเพลิง</li> <li>* การรักษาความปลอดภัยพื้นที่โครงการ</li> <li>* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</li> <li>* การประชุมด้านความปลอดภัย</li> <li>* การตรวจเช็คความปลอดภัย</li> </ul> <p>(3) จัดอบรมและให้ความรู้แก่คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาในด้านความปลอดภัยตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงานอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) จัดให้ทีมผู้ควบคุมงานทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนการทำงาน และขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และหลีกเลี่ยงและลดการดำเนินงานอชีวอนามัยและความปลอดภัย มกำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาจ้าง</p> <p>(6) ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันครายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน และเพียงพอต่อจำนวนผู้ปฏิบัติงาน เช่น หมวกกันน็อก รองเท้ากันภัย แวนตาป็นร้อยดวงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้กากาป้องกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น</p>	<p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

*(Handwritten signature)*



(นางสาวสมอจิต มณีสว่าง) 10/97

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาการ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(7) กำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานเสี่ยง เช่น ปลีกล้วย หรือที่รอบหนู เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด</p> <p>(8) จัดให้มีแผนประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินและกรณีที่เกิดผลกระทบต่อทางด้านสุขภาพอนามัยอันเนื่องมาจากโครงการใช้พื้นที่ว่างที่พร้อมทั้ง จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ที่สำนักงาน และจัดให้มีสถานพำนักพร้อมไว้สำหรับผู้ที่มารับการนำผู้ประสบอุบัติเหตุส่งโรงพยาบาลที่ใกล้เคียง</p> <p>(9) การรายงานอุบัติเหตุเมื่อมีการบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงานต้องรายงานให้ผู้ควบคุมงาน ทราบโดยทันที และจัดทำรายงานบันทึกกรณีอุบัติเหตุที่อธิบายถึงสาเหตุวิธีการแก้ไข และผลเสียที่เกิดขึ้น</p> <p>(10) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสียง</p> <p>(11) ตรวจสอบและควบคุมดูแลคนงานให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน</p> <p>(12) จัดทำป้ายเตือนหรือไปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "จำกัดความเร็ว" "เขตห้ามวนรถจักรยานยนต์" เป็นต้น</p> <p>(13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสุขภาพวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย</p> <p>(14) จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

  
  
 (นางสาวสมจิต รมดีแสงวงศ์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

วันที่ 2564

11/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(15) จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษา และตรวจซ่อมเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน</p> <p>(16) จัดให้มีสิ่งสาธารณูปโภคที่เหมาะสมตามหลักสุขาภิบาลต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้าง อย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณจุดพักในพื้นที่โครงการ เป็นต้น</p> <p>(17) กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งกำหนด ระยะเวลาการปฏิบัติงานของคมนาคมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องที่กำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราวหรือมีระบบหมุนเวียนสลับเปลี่ยนคนงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปอยู่ที่อื่น ๆ</p> <p>(18) จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่อื่น ๆ ของโรงงานอย่างชัดเจน โดยให้แบ่งพื้นที่ สำหรับจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ในพื้นที่ที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และกำหนดให้ผู้สวมหมวกนิรภัยและเสื้อชูชีพขณะเดินอัตรวยและเครื่องหามย เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น</p> <p>เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย และเขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต เป็นต้น</p> <p>(19) กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในภาคก่อสร้างให้สอดคล้อง ตามกฎกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และให้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนด เป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมามาปฏิบัติงาน ใ้กับโครงการในสัญญาจ้าง</p> <p>(20) จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งประจำอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p>	<p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>

APZ



(นางสาวสมจิต มณีสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด

วันที่ 25/1/2564



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Thongkorn

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศภายในและภายนอก</p> <p>ความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(21) จัดให้มีบุคลากร ระบบสุขภาพ สิ่งแวดล้อม ระบบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และระบบติดตามและประเมินผลการปฏิบัติงานกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้างภายในและภายนอกโครงการ แผนการประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพ</p> <p>(22) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย</p> <p>(23) กำหนดให้พนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานในที่อับอากาศ งานบนที่สูงเกิน 2 เมตร และงานขุดดินพาดหน้าทุกลักษณะในเขตโรงงาน ต้องผ่านการตรวจคัดกรองความพร้อมด้านร่างกาย โดยการตรวจวัดแอลกอฮอล์ ความดัน และชีพจร ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>(24) กำหนดให้มาตรการการลดหย่อนค่าเสียหลักผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(25) มาตรการก่อสร้างเบื้องต้น</p> <p>(1) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมหน้ากากทึบตาเพื่อป้องกันฝุ่นละออง และใช้หน้ากากที่ทนต่อจากบริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>(2) ตรวจสอบสภาพเครื่องเชื่อมที่ให้อยู่ในสภาพที่ก่อนนำมาใช้งาน หากพบว่าชำรุดให้รับซ่อมแซมอยู่ในสภาพที่ก่อนนำไปใช้งาน</p> <p>(3) จัดให้ผู้เชี่ยวชาญในการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ (Non Destructive Testing : NDT )</p> <p>(4) กั้นบริเวณพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยวิธีและติดตั้งเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้ามที่อาจเกิดอันตรายพร้อมทั้งจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมและติดแผ่นวีตริ่ง OSL หรือ TLD card ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p>	<p>สถานที่ก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> </ul>



(นางสาวสมอจิต มณีโชติวงษ์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเอกสารของบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

วันที่ 13/97  
 ธันวาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

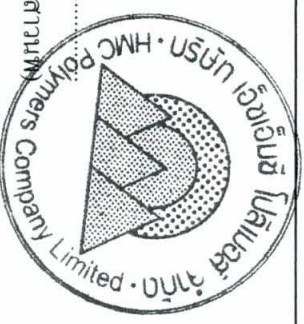
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(26) ในกรณีที่พื้นที่พักของคณงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่อื่นๆ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่พนักงานในถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>* กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักของคณงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ดื่มบรรจุขวด/ถัง สำหรับคณงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีผลสอบบริเวณที่พักคณงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างหมวกกันน็อค-รองเท้า-ให้เพียงพอต่อจำนวนคณงานก่อสร้าง</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นได้แก่ บ่อตกไขมันและบ่อกรอง หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็กเพื่อบำบัดน้ำเสียจากที่พักคณงาน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ซักล้าง และห้องครัว เพื่อให้คุณภาพน้ำไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยทิ้งลงดินหรือทิ้งลงสู่สาธารณะ ทั้งนี้หากมีการระบายน้ทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งใส่ระงูคุณภาพน้ำทิ้งก่อนทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีระบบรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ซักล้าง และห้องครัวมาบำบัดขังระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น</li> </ul>	<p>- บริเวณที่พักโครงการนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่อื่นๆ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มเอส โปลิเมอร์ จำกัด</p>






(นางสาวสมจิต มณีเสาวนีย์) วันที่ 14/9/7

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็มเอส โปลิเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>* กำหนดให้บริษัทรับหมตรวจและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นได้แก่ บ่อตกไข่ขุ่นและบ่อกรอง หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก รวมทั้งระบบท่อรวมน้ำเสีย ดังนี้</p> <p>(ก) กรณีบ่อดักไขมันจะต้องตรวจสอบว่ามีขยะและปริมณไขมันสะสมในบ่อเป็นคราบหนาน้อยสุดปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(ข) กรณีของบ่อกรองจะต้องกักหรืออุดตะกอนจากบ่อกรองและตรวจสอบความหนาของชั้นตะกอนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>* กำหนดให้บริษัทรับหมกำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ชุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น</p> <p>* ในกรณีที่พนักงานมีการใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่เข้าร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้</p> <p>(ก) วางแผนการทำงานของคนงานตามช่วงเวลา พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณพื้นที่ใช้</p> <p>เป็นทางเข้า-ออกที่ปกคลุมงานในช่วงเวลาเร่งด่วน (07:00 - 09:00 น. และ 16:00 - 18:00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร</p> <p>(ข) จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่เข้าร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</p>			

*[Signature]*



(นางสาวสมจิต มณีสุวรรณ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  
 ธันวาคม 2564  
 15/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Signature]*  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศอันมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(ค) บริษัทรับเหมารื้อถอนอาคารและสิ่งปลูกสร้างที่พนักงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พนักงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง</p> <p>(ง) จัดให้มีจุดรับ-ส่งคนงานในบริเวณที่ใกล้เชิงพื้นที่โครงการและแคมป์ที่พนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กำหนดในสัญญากับผู้รับเหมารื้อถอนอาคารของผู้จ้าง</li> <li>* จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนรับทราบการเข้ามำก่อสร้างที่พนักงานในพื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่พนักงาน</li> <li>* พร้อมระบอบอร์โทรมพื้นที่ลงป้ายประกาศดังกล่าว เพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากที่พนักงาน และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไขปัญหา และการป้องกันการเกิดซ้ำ</li> <li>* อบรมพนักงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย เช่น การบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ การป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความปลอดภัยการไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด</li> </ul>			
<p>9. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)</p>	<p>9.1 มาตรการดูแลขณะปฏิบัติงาน</p> <p>(1) มีการจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน ต้องมีข้อมูล ชื่อ-สกุล ที่อยู่ปัจจุบัน ผู้ร่วมพักอาศัยในที่อยู่ปัจจุบัน การเดินทางมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินทาง และประวัติการเดินทางจากพื้นที่เสี่ยง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างท้องถิ่น</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอพีเอ็มซี จำกัด</p>

.....  
  
 (นางสาวสมจิต มณีเสาวนพิท)  
  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอพีเอ็มซี จำกัด

วันที่ 16/9/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)</p>	<p>(2) ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายของผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ กรณีหากวัดอุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่บริษัทฯ และให้ส่งสถานพยาบาลและสอบสวน</p> <p>(3) รักษาระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร ความสูงให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา และงดการนั่งจับกลุ่มกันในระหว่างพักเบรก</p> <p>(4) จัดหาเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% หรือจุดล้างมือให้เพียงพอ โดยเฉพาะบริเวณที่มีการใช้ร่วมกันจำนวนมาก</p> <p>(5) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอ ห้ามใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลร่วมกัน</p> <p>(6) ห้ามใช้สิ่งนั้นดื่มหรือแก้วน้ำเดียวกันทั้งในและนอกพื้นที่ก่อสร้าง/ซ่อมบำรุง/Timbaround</p> <p>(7) จัดสถานที่รับประทานอาหาร ค้าง ไม่นั่งแออัด ต้องมีระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร</p> <p>(8) บริหารการหมั่นทำความสะอาดบริเวณอาหารและเวลาที่ให้เหมาะสม เพื่อลดความแออัด เช่น 11.30-12.30 น. และ 12.30-13.30 น. เป็นต้น</p> <p>9.2 มาตรการดูแลความปลอดภัยและสถานที่ทำงานให้ปฏิบัติงาน</p> <p>(1) จัดพื้นที่พักอาศัยและที่พักระหว่างปฏิบัติงานให้เพียงพอ อย่างน้อย 4 ตารางเมตร/คน มีความปลอดภัย ถูกสุขลักษณะ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระหว่างกัน</p> <p>(2) จัดทำรั้วที่พิกให้มีความมั่นคงแข็งแรง และกำหนดทาง خروجให้ชัดเจน</p>	<p>- ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



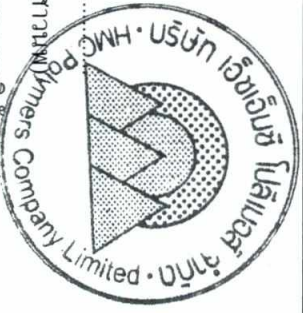
(นางสาวสมจิต มณีสาร Polymers Polychem Company Limited) 17/97  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. มาตรการป้องกันและควบคุมปรอทคิดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)</p>	<p>(3) ร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหารมีการปิดมิดชิด บรรจุภาชนะแบบใช้แล้วทิ้ง เมื่อกำเสิร์ฟนำภาชนะบรรจุอาหารมาบริการให้ผู้บริโภค (ผู้จำหน่ายอาหารต้องตรวจเชื้อ COVID-19 ก่อนมาให้บริการ)</p> <p>(4) มีการควบคุมบุคคลเข้า-ออก สถานที่พักอาศัยบนที่พักเป็นหลักฐาน และงดเยี่ยมหรือให้คนนอกเข้ามาพัก ในแคมป์ที่พักอาศัย</p> <p>(5) มีมาตรการให้ผู้พักอาศัยสวมใส่หน้ากากอนามัย งดเว้นการรวมกลุ่มกันในสถานที่พักอาศัย</p> <p>(6) จัดให้มีการทำความสะอาดอุปกรณ์ และบริเวณที่มีผู้สัมผัสปริมาณมาก เช่น โต๊ะอาหาร ราวบันได ลูกบิดประตู ห้องน้ำ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด หรือ 70% แอลกอฮอล์อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>(7) กำหนดให้ผู้ดูแลที่พักอาศัย พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการแพร่ระบาดของ COVID-19</p> <p>(8) ห้องน้ำ ห้องอาบน้ำรวมในแคมป์ที่พักอาศัยควรติดตั้งฝักบัวอาบน้ำ เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้ชุ่ปกรณร่วมกัน</p> <p>9.3 มาตรการในการขนส่งผู้ปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง</p> <p>(1) จัดทำทะเบียนรายชื่อผู้โดยสารรถรับส่งที่เข้ามาปฏิบัติงานในแต่ละวัน</p> <p>(2) มีการคัดกรองผู้โดยสาร โดยการตรวจสอบอุณหภูมิร่างกายทุกคน กรณีหากอุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ไม่นุญาตให้ขึ้นรถ และนำส่งพบแพทย์เพื่อสอบสวนโรค</p> <p>(3) จัดให้พนักงานกอนามัยให้กับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานทุกคนและบังคับให้สวมใส่ตลอดเวลา</p> <p>(4) จัดให้บริการแอลกอฮอล์ความเข้มข้น ไม่น้อยกว่า 70% ใช้บริการ</p>	<p>- รถมอเตอร์ไซด์ผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>ณ สถานที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>





(นางสาวสมจิต มณีสารพนพ) ผู้จัดการฝ่ายขายและเลขานุการบริษัท  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันที่ 18/9/2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


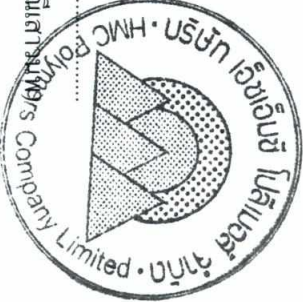
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	(5) ทำความสะอาดบริเวณที่ผู้โดยสารสัมผัสบ่อย เช่น ที่พักแขน พนักพิง ราวจับ เบาะนั่ง และระบายอากาศในรถรับ-ส่ง (6) พิจารณาระยะห่างที่เหมาะสม ไม่เบียดเสียด สัมผัสกัน ระยะห่างไม่น้อยกว่า 1 เมตร			

หมายเหตุ : บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด จะต้องรับผิดชอบในการควบคุม ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด


ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564

  
  
 (นางสาวสมจิต มณีสารมพร)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันที่ 19/9/7



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ครั้งที่ 6))

ของบริษัท เอชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป</p>	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ครั้งที่ 6) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อดำเนินงานฯ จะได้รับความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด</p>

.....  
  
 (นางสาวสมจิต มณีสวนพ)  


ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

วันที่ 25/11/2019



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 กฤษณะ วัฒนภาพ


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>(4) บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ออกอนุญาตจะต้องจัดทำมอบให้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่า หรือที่ขมขันทามตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>

.....  
  
  
 (นางสาวสมอจิต มณีสงามณีพิฑ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด

วันที่ 21/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายอภิชาติพงษ์ พงษ์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>ผู้ชำนาญการ จะแล้ว ใ้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบจัดการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการโครงการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

.....  
  
  
 (นางสาวสมอจิต มณีสวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันที่ 25/9/64



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่ามากกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงจนเกินค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> </ul>

.....  
  
  
 (นางสาวสมจิต มณีเสาวรินทร์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

วันที่ 25/6/64

23/97

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

.....

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำที่ชั้นขั้วประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์สำรวจและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC<sup>2</sup>) ของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start up)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่นบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</li> </ul>

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพ)




วันที่ 24/9/7

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พิชนพอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p><b>1. มทรการทูว์ไป (ต่อ)</b></p>	<p>(16) ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันในประเภทและต่างประเภทโดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์หาความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสุขภาพจากฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>




(นางสาวสมจิต มณีสวนพ)

หน้าจาคม 2564

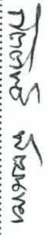
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

25/97



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



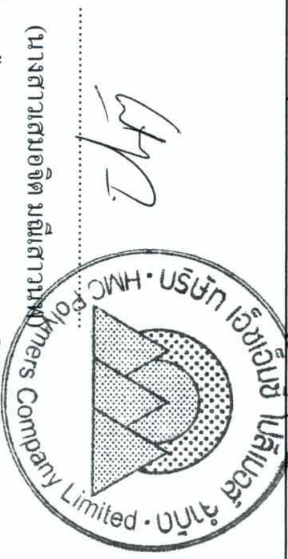
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการดงบับที่กซื้อวัสดุสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้ที่ผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมา รายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอรับที่กซื้อสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(19) กำหนดให้มีเกณฑ์คัดเลือกและประเมินคุณภาพที่ปฏิบัติตามระเบียบที่กำหนดให้มีการควบคุมดำเนินการตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<p>(1) ควบคุมความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) และเฮกเซน-1 (Hexene-1) ที่ระบายจากปล่อง RTO และกำหนดให้มีอัตราการระบายของสารจากปล่อง RTO (ที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ที่สถานะแห้ง ออกซิเจนส่วนเกินสถานะจริงในขณะตรวจวัด) คือ (ตารางที่ 1-1)</p> <p>1) อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไมเกิน 0.730 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไนโตรเจน 35 ppmv (65.8 mg/Nm<sup>3</sup>)</p> <p>2) อัตราการระบายเฮกเซน-1 ไมเกิน 0.001 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไนโตรเจน 0.02 ppmv (0.1 mg/Nm<sup>3</sup>)</p>	<p>- หน่วยงาน RTO</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวสมบัติ มณีเสถียร)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

วันที่ 25/11/2564

26/97

รายละเอียดแหล่งระบายมลพิษทางอากาศจากหน่วย RTO กรณีดำเนินการปกติ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ <sup>1/</sup> (m/s)	% ความชื้น	อัตราการไหล <sup>1/</sup> (m <sup>3</sup> /s)	อัตราการไหล <sup>2/</sup> (Nm <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น <sup>2/</sup>			อัตราการระบาย <sup>2/</sup> (g/s)	ระบบควบคุมมลพิษ	เชื้อเพลิงที่ใช้		
	X	Y								(ppmv)	(mg/Nm <sup>3</sup> )	(ppmv)				(mg/Nm <sup>3</sup> )	NOx
ปล่องหน่วย RTO	731901	1404292	35	1.2	386.15	15	15.40	17.0	11.08	35.00	65.8	0.02	0.1	0.730	0.001	Low NOx Burner	ก๊าซ LPG
ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>										200							

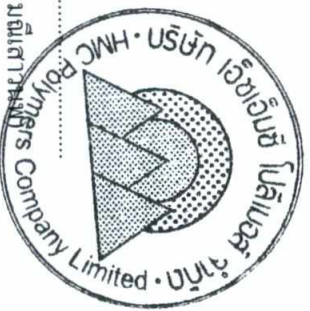
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

<sup>2/</sup> สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Dry Basis) เนื่องจาก RTO เป็นการเผาไหม้แบบเปิด

<sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระเหยออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

Enclosed Ground Flare (EGF) มีค่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ตามค่าออกแบบที่ 1.873 กรัม/วินาที (คำนวณโดยใช้ Emission Factor for Flare Operations ตามที่กำหนดไว้ใน AP-42 Industrial Flare)

ที่มา: บริษัท เอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด, 2564



(นางสาวสมอจิต มณีสารทอง)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี โปติโมลส์ จำกัด

วันที่ 27/9/97

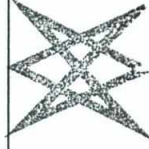


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2) จัดให้มีการติดตาม/ตรวจสอบประสิทธิภาพของหน่วย RTO แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC ได้แก่ Pressure Drop และ Temperature</p> <p>(3) จัดให้มีการแจ้งเตือนในกรณีหน่วย RTO ชัดข้อง โดยตั้งค่าแจ้งเตือน (Alarm) อุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ (Chamber) ไว้ที่ 880 องศาเซลเซียส ซึ่งระบบควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (PLC) จะทำการปรับลดปริมาณ LPG ลง หากอุณหภูมิไม่ลดลง และเพิ่มขึ้นสูงถึง 950 องศาเซลเซียส ระบบอัตโนมัติจะสั่งปิดวาล์วป้องกันก๊าซเข้าสู่ห้องเผาไหม้ เพื่อระบบอากาศที่ระบบออกจากอุปกรณ์ Blending Silo, Pellet Dryer และระบบขนส่งเม็ด (Pneumatic Transport) ที่อาจมีเฮกซีน-1 ปะปนออกทาง Emergency Bypass ไปยังปล่องของหน่วย RTO เพื่อระบายออกสู่บรรยากาศ โดยมีระยะเวลาในการระบายได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมง ทั้งนี้หากไม่สามารถแก้ไขหน่วย RTO ให้สามารถกลับมาเดินระบบได้ภายในเวลา 72 ชั่วโมง ทางโรงงานจะหยุดการผลิตผลิตภัณฑ์ Hexene-1 เป็นองค์ประกอบและระบายเฮกซีน-1 ออกจากระบบภายในเวลา 72 ชั่วโมง</p> <p>(4) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO ให้อยู่ในสภาพดี เพื่อป้องกันการขัดข้องของหน่วย RTO โดยจัดให้มีแผนตรวจสอบสภาพของระบบทุทกปี และจัดบันทึกการทำงานของระบบ RTO ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>(5) จัดให้มีการติดตาม/ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter) ก่อนเข้าห้องเผาไหม้ของหน่วย RTO โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC</p> <p>(6) จัดให้มีการจัดบันทึกข้อมูลการ Bypass เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมการระบบ</p> <p>สาร Hexene-1</p>	<p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*ปิณฑิ์ พิศนท*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



*กพร*

ธันวาคม 2564

28/97

(นางสาวสมจิต มณีสวนงษ์)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(7) จัดให้มีหอเผา (Elevated Flare) ที่มีความสูง 70 เมตร และมีควมสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต HMC 1, HMC 2 และ HMC 3 ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ไม่น้อยกว่า 280 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>(8) จัดให้มีหอเผาระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) ที่มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉินไม่น้อยกว่า 180 ตัน/ชั่วโมง (ก๊าซสูงสุด 180 ตัน/ชั่วโมง) โดยทำงานร่วมกับหอเผาชนิด Elevated Flare และทำหน้าที่ในการเผาก๊าซที่ขาดกระบวนการ Off Gas จากกระบวนการผลิตทั้ง 4 หน่วยผลิต (ต่อเนื่อง) ประมาณ 5 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>(9) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาตามแผนซ่อมบำรุง</p> <p>(10) กำหนดให้มีแผนการควบคุม ดูแล และเฝ้าระวังค่าควันค่าจากหอเผา (Elevated Flare) เพื่อควบคุมการเผาไหม้จากหอเผาในสภาวะฉุกเฉิน โดยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและดูแลระบบป้องกัน (Flare Operation)</p> <p>(11) ให้ความร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อป้องกันการเกิดการเผ่าทิ้ง (Flare) จำนวนมากจากกรณีระบบจ่ายไฟฟ้า ของโรงไฟฟ้า ชัดข้อง ให้โครงการประสานงานกับบริษัทผู้ขายไฟฟ้าและไอน้ำให้มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่มั่นคง (Reliability) พร้อมทั้งให้มีไอน้ำปริมาณเพียงพอในการควบคุมการเกิดควันดำ (Smokeless)</p> <p>(12) จัดให้มีระบบ Automatic Transferring ของไฟฟ้าระหว่างหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 กรณีที่หน่วยผลิตใดเกิดไฟดับ ระบบไฟฟ้าที่จ่ายให้อีกหน่วยผลิตจะถูกจ่ายไปยังหน่วยผลิตที่มีปัญหาทันทีเพื่อชะลอการหยุดการผลิตฉุกเฉิน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>	



*(Signature)*

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

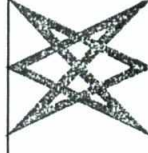
ธันวาคม 2564

29/97



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(13) จัดให้มีระบบไฟสำรองจากระบบ UPS ของหน่วยผลิตที่ 1, 2, 3 และ 4 ที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบวาล์วและห้องควบคุม (DCS) เป็นเวลา 30 นาที เพื่อควบคุมปริมาณการระบายก๊าซ ไปเผายังหอเผาทั้ง</p> <p>(14) ให้นำคู่มือหลักปฏิบัติที่สำหรับบริการใช้หอเผาทั้ง (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Flare Control Devices (US.EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการหอเผาทั้ง (Flare)</p> <p>(15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบหอดูดซับ (Adsorber Column) ซึ่งภายในบรรจุสารดูดซับปรอทประเภทอะลูมิเนียมเคลือบตะกั่วซัลไฟด์ (Lead Sulfide) (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) และทำการตรวจวัดสารปรอท เพื่อควบคุมไม่ให้ Vent Gas ที่ส่งไปเผาที่หอเผาของโครงการมีการปนเปื้อนปรอท</p> <p>(16) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(17) โครงการไม่ใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่อยู่ในรายชื่อตามมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)</p> <p>(18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของกระบวนการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบลำเลียงสารอินทรีย์ระเหยได้ และจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสารตามแผนซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันหรือลดการแพร่กระจายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย</p>	<p>สถานที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ (Adsorber Column)</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด</p>	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิส พงษ์งษา  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



AP

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพิง)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปติเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2564

30/97

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(19) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p> <p>(20) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้อนุมัติระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(21) ควบคุมการระบายฝุ่นละอองจากระบบบำบัดฝุ่นให้ไม่เกินค่ามาตรฐาน</p> <p>1) ถุงกรอง จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 1</p> <p>2) ถุงกรอง จำนวน 5 ชุด ได้แก่ บริเวณ Bulk Truck Silo ของ HMC 2 จำนวน 4 ชุด และบริเวณ Bagging Silo ของ HMC 2 จำนวน 1 ชุด</p> <p>3) ถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และไซโครโคลน จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC3</p> <p>4) Elutriator และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด หรือ Dedustor และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และ Elutriator และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด หรือ Dedustor และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bagging Silo ของ HMC4 โดยมีภาระบายฝุ่นไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>(1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</p> <p>(2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p> <p>(3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
<p>3. ระดับเสียง</p>	<p>(1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</p> <p>(2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p> <p>(3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
TIPAPORN พิศวงษา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

จำนวน 2564

31/97

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพิมาย)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต จำนวน 6 ชุด ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ขนาดความจุ 134.4 ลบ.ม.</li> <li>2) Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) ขนาดความจุ 20.93 ลบ.ม.</li> <li>3) Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ขนาดความจุ 153.75 ลบ.ม.</li> <li>4) Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) ขนาดความจุ 48.38 ลบ.ม.</li> <li>5) Skimmer Pit 3 (API Separator) ขนาดความจุ 452.47 ลบ.ม.</li> <li>6) Skimmer Pit 4 (API Separator) ขนาดความจุ 453 ลบ.ม.</li> </ol> <p>ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการมีรายละเอียดดังนี้ (รูปที่ 1)</p> <p>(2) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) ก่อนส่งน้ำทิ้งไปบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป</p> <p>(3) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Basin) ขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) ในกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หรือกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำทิ้งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้</p> <p>ก่อนส่งกลับ ไปบำบัดใหม่ที่ Skimmer Pit 4</p> <p>(4) ทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุวันที่ทำการตรวจวัดและแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด</p>	<p>สถานที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



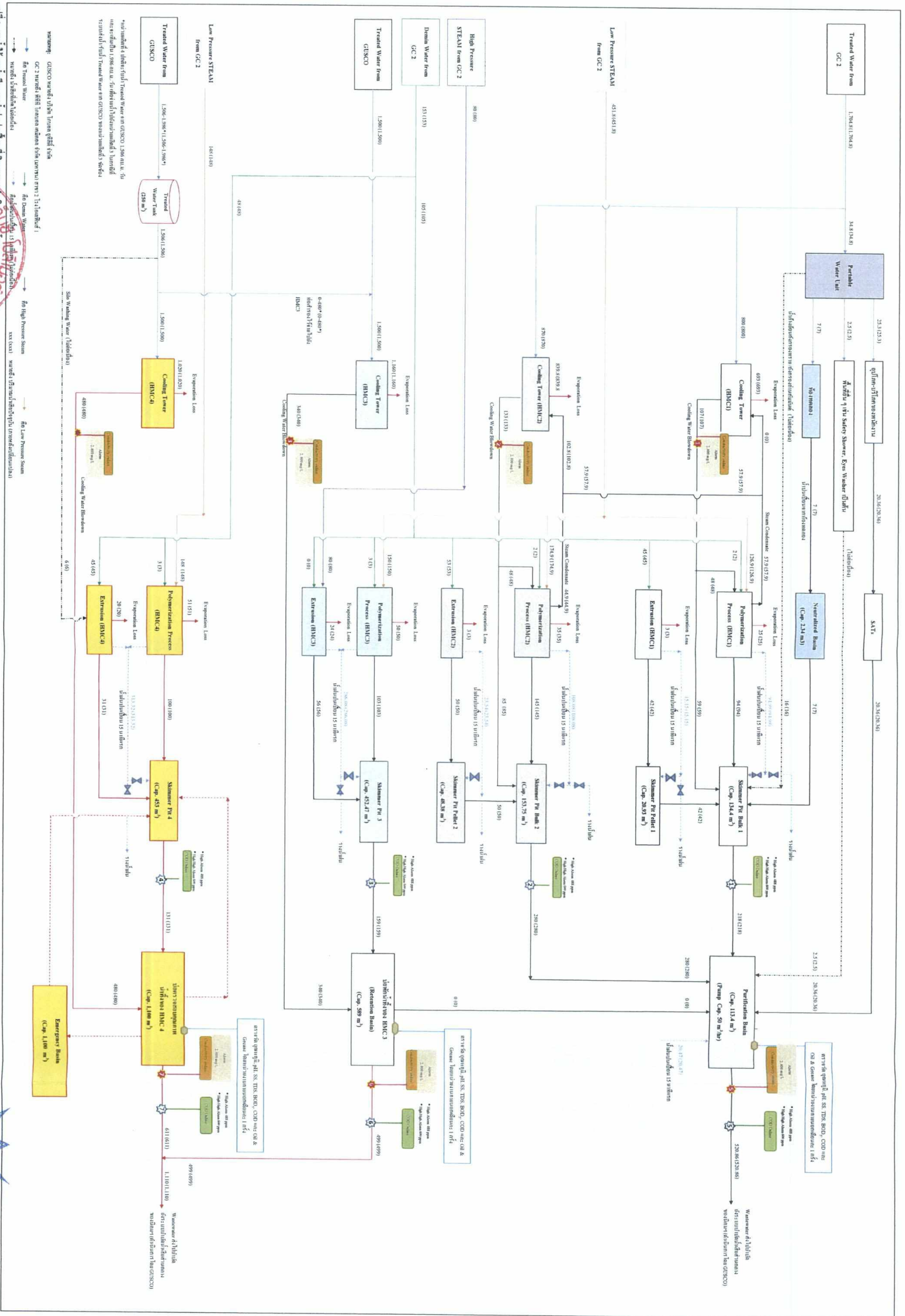
.....  
.....

ธันวาคม 2564

32/97

(นางสาวสมจิต มณีสามัคคี)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 1 จุดน้ำใช้ จุดน้ำเสีย และน้ำทิ้งของเครื่องจักรกลต่าง ๆ ของโครงการ



(นางสาวสมจิต มณีสารมพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี จำกัด

วันที่ 25/01/2564



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	<p>(1) น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงานและอาคารสำนักงาน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุดประมาณ 20.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดขั้นระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป</p> <p>(2) จัดให้มีแผนในการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	<p>- อาคารสำนักงานและโรงอาหาร</p> <p>- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<p>(1) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นและระบายมาซึ่งบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมลักษณะน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>(2) การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 94 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator)</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 42 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API separator) และ Skimmer Pit Bulk 1</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 34/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 107 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ดักจับ โพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ส่วนที่เหลืออีกประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator)</li> <li>2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องได้แก่               <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator)</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 2</li> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 133 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ดักจับ โพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นส่วนที่เหลืออีกประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator)</li> </ul> </li> </ul>			



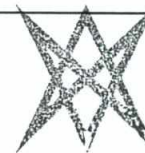
(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

35/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

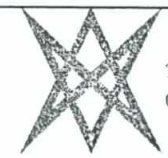
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<p>3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 103 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 56 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3</li> <li>- น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 340 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3</li> </ul> <p>4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4</li> <li>- น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4</li> </ul>			


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสถียร)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 36/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<p>5) น้ำปนเปื้อนจากห้องทดลองมีปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ยรวมทั้ง 4 หน่วยผลิต ปริมาณประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดขั้นต้น ด้วยการทำให้เป็นกลางที่บ่อ Neutralization Basin และส่งต่อไปยัง Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator)</p> <p>6) น้ำทิ้งจากพื้นที่อื่นๆ เช่น Safety Shower, Eye Washer เป็นต้น มีปริมาณน้ำทิ้งรวมปริมาณประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin)</p> <p>7) น้ำล้างย้อนถังกรองทราย/ถังกรองถ่านกัมมันต์ (Sand Filter/Activated Carbon Back Wash) ของระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water) (เกิดไม่ต่อเนื่อง ซึ่งจะล้างระบบประมาณ 6 ครั้งต่อเดือน) มีปริมาณรวมประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง จะส่งเข้า Skimmer Pit Bulk 1</p> <p>8) น้ำล้างไซโลบรรจุผลิตภัณฑ์ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) ปริมาณประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง ครั้งละ 15 นาที โดยมีความถี่ในการล้างเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator)</p> <p>9) โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้ (รูปที่ 1)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- COD Online Analyzer จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* Skimmer Pit Bulk 1 Outlet</li> <li>* Skimmer Pit Bulk 2 Outlet</li> <li>* Skimmer Pit 3 Outlet</li> </ul> </li> </ul>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

37/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Skimmer Pit 4 Outlet</li> <li>* Purification Basin Outlet</li> <li>* ท่อระบายน้ำออกจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3</li> <li>* ท่อระบายน้ำออกจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4</li> </ul> <p>กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่า High Alarm เท่ากับ 488 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ส่วนในล้านส่วน) และค่า High High Alarm เท่ากับ 600 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ppm) โดยมีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กรณีค่า COD ของจุดตรวจวัดบริเวณ Skimmer Pit Bulk Outlet บริเวณโคบริเวณหนึ่งถึงค่า High Alarm โครงการจะทำการตรวจสอบสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งทำการตรวจสอบ COD ที่บ่อ Purification Basin ดังนี้             <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากค่า COD ไม่ถึงค่า High Alarm จะดำเนินการปล่อยน้ำเข้าสู่บ่อ Purification Basin ตามปกติ</li> <li>- หากค่า COD มีค่าสูงถึงค่า High Alarm โครงการจะตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และปรับอัตราการไหล (Flow) ของน้ำเสียที่ระบายน้ำจากบ่อ Skimmer Pit เข้าสู่บ่อ Purification เข้าสู่จนกว่าจะแก้ไขได้</li> </ul> </li> </ul>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนย์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 38/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากค่า COD มีค่าสูงถึงค่า High High Alarm จะหยุดส่งน้ำเข้าสู่บ่อ Purification Basin เพื่อดำเนินการแก้ไข</li> <li>- กรณีที่พบว่าบ่อ Skimmer Pit ขัดข้อง จะใช้รถดูดฝุ่น เพื่อป้องกันการสะสมของปริมาณฝุ่นในบ่อ</li> <li>- กรณีฉุกเฉินที่ค่า COD ยังมีแนวโน้มสูงขึ้นและไม่สามารถควบคุมได้ จะทำการปรับลดกำลังการผลิต พร้อมทั้งประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดเพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหารถขนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป</li> <li>- Conductivity online จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 1 (HMC 1)</li> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 2 (HMC 2)</li> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 3 (HMC 3)</li> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 4 (HMC 4)</li> </ul> </li> </ul>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
39/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>* Purification Basin Outlet</p> <p>* ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3</p> <p>* ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4</p> <p>กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร) หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการฯ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (Cycle) ของน้ำในหอหล่อเย็น/เติมน้ำชดเชย (Make up) เพื่อลดค่า TDS และทำการเฝ้าระวัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายน้ำที่มีค่า TDS สูงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ ในกรณี ที่โครงการฯ ไม่สามารถควบคุมค่า TDS ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดได้โครงการฯ จะประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการฯ ได้ทางโครงการฯ จะเตรียมการจัดหารถขนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป</p> <p>(3) กำหนดให้มีแผนในการกำจัดวัสดุที่ลอยน้ำ ผง โพลีเมอร์ และเม็ดพลาสติกจะถูกคัดออกจากบ่อดักโพลีเมอร์ เพื่อให้คุณภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม และส่งขายให้ผู้มารับซื้อต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีสวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
40/97

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(4) น้ำเสียจากโรงซ่อมบำรุงจะระบายลงท่อรับน้ำเสียของโรงงานและระบายเข้าบ่อดักโพลีเมอร์และบ่อดักไขมันและน้ำมัน (Polymer Skimmer Pit/API Separator) ของ HMC 1 ก่อนส่งไปบ่อดักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- บ่อดักโพลีเมอร์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(5) ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจะต้องได้รับการควบคุมดูแลโดยผู้ที่มีประสบการณ์ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(6) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบบำบัดให้มีสภาพเรียบร้อยสมบูรณ์ และมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และถ้ามีส่วนใดชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) จัดบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) จัดให้มีบ่อดักน้ำเสียสำหรับรองรับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้ว และน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นของ HMC 3 โดยมีระยะเวลาเก็บกักไม่ต่ำกว่า 24 ชั่วโมง เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายเข้าสู่บ่อ Purification Basin เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) ควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากบ่อดักน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. (ดำเนินการ โดย GUSCO)	- บ่อดักน้ำเสียรวม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อดักน้ำเสียไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. โครงการต้องรวบรวมน้ำเสียดังกล่าวส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

41/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



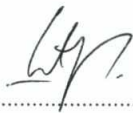
(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(11) จัดให้มีการตรวจค่าให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(12) จัดให้มีรายงานน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย อย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(13) จัดให้มีแผนในการทำความสะอาดและขูดลอกตะกอนของรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายใน รวมทั้งตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถระบายน้ำตามที่ออกแบบไว้ ส่วนใดที่ชำรุดและมีสิ่งกีดขวางให้ดำเนินการซ่อมแซมและแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(14) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ของอาคารต่างๆ เพื่อระบายเข้าสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่อาคารสำนักงาน/ พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(15) รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรกที่ตกภายในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 906.52 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ (Skimmer Pit/API Separator) ของแต่ละหน่วยผลิต ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมลักษณะน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่การผลิตที่มีโอกาสปนเปื้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

42/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม	<p>(1) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุอันตรายไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>(3) ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทางเข้า-ออก เป็นต้น</p> <p>(4) พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งและมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น</li> <li>มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง</li> <li>มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของสากล เช่น SQAS-Safety and Quality Assessment System (The European Chemical Industry Council)</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสารัตน)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 43/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. การคมนาคม (ต่อ)</p>	<p>5) ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการ ใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น</p> <p>6) บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวติดไว้บนบรรจุภัณฑ์</p> <p>7) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(5) ตรวจสอบเครื่องขนั้ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับส่งพนักงานของโครงการตามแผนซ่อมบำรุง หากพบว่ามีบกพร่องต้องรีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(6) จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนชี้ชัดและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>(7) รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงภัยที่เกิดขึ้นที่ตัวรถตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องและผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดที่ 4</p> <p>(8) จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรืออาจใช้เอกสารคู่มือป้องกันอุบัติเหตุ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งสารเคมี</p> <p>- พื้นที่โครงการและรถขนส่งสารเคมี</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

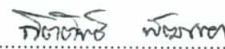
  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนถ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



ชั้นวางคัม 2564  
 44/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	<p>(9) ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น</p> <p>(10) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(11) ช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ</p> <p>(12) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นในช่วงเวลา 07.00 -08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(13) การขนส่งวัสดุหิน สาระเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ</p> <p>(14) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(15) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหิน/ผลิตภัณฑ์ในถนนที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนหัวไผ่-หนองบอน ทางหลวงหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 และทางหลวงหมายเลข 3392 รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- ทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งของโครงการ</p> <p>- รถขนส่งของโครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง ภายนอกโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 45/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	<p>(16) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(17) จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และพื้นที่หวงห้าม ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
6. อากาศของเสีย	<p>(1) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(3) กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาติดชื่อที่อยู่เบอร์โทรศัพท์ และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(4) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย เพื่อลดระยะเวลาการเก็บกักและติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

46/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย (ต่อ)	(5) รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) (6) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
6.1 กากของเสีย จากกระบวนการผลิต	(1) กากของเสียประเภท Scrap Granules มีปริมาณประมาณ 130 ตัน/ปี เก็บไว้ในถุง Jumbo Bag (2) Waste Chemical, Spent Solvent และ Deactive TEAL มีปริมาณประมาณ 85 ตัน/ปี จะส่งให้เป็นเชื้อเพลิงผสมและฝังกลบ โดยให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เป็นต้น นำไปกำจัดต่อไป (3) Waste Oil มีปริมาณประมาณ 229.74 ตัน/ปี ที่เกิดขึ้นจะบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้บนลานซีเมนต์ เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (4) กากของเสียอื่นๆ เช่น เศษพลาสติกไม่ปนเปื้อน บรรจุกังก์พลาสติก บรรจุกังก์ไม้ บรรจุกังก์กระดาษ ไม้พาเลทใช้งานแล้ว เป็นต้น ปริมาณประมาณ 1,400 ตัน/ปี เก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียไม่อันตราย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (5) กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่ใช้งานแล้วจาก Adsorber Column ทุก 5 ปี ปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี โดยรวบรวมสารดูดซับที่ใช้งานแล้วดังกล่าวไว้ในถัง ขนาด 200 ลิตร ก่อนนำไปกำจัดจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

47/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) Cartridge จาก Filter ปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (7) ตัวกลางเซรามิก จากหน่วย RTO ปริมาณประมาณ 40 ลูกบาศก์เมตร/5-10 ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (8) Heavy End จากหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกซีน-1 มีปริมาณประมาณ 48 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังบรรจุขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ หากพบว่า ของเสียชนิดดังกล่าว มีคุณสมบัติอื่นๆ ที่เหมาะสมที่สามารถขายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้โครงการจะส่งจำหน่ายต่อไป	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
6.2 กากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water)	(1) กากตะกอนที่เกิดจากการล้างย้อน (Back Wash) ถังกรอง ปริมาณประมาณ 0.02 ตัน/ปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (2) ถ่านกัมมันต์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 0.22 ตัน/ปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
6.3 กากของเสียทั่วไป	(1) จัดให้มีถังรองรับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท (2) ของเสียทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 215.2 กิโลกรัม/วัน ให้จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปกระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

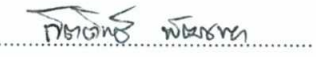


ธันวาคม 2564

48/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 ภาคของเสียทั่วไป (ต่อ)	<p>(3) ของเสียนิโฆเซล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 6 กิโลกรัม/วัน ให้จัดเตรียมถังรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่อย่างเพียงพอ โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป</p> <p>(4) ของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตรายอย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(2) จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>(3) สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน เช่น การก่อสร้าง และซ่อมบำรุงศาสนสถาน การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษา แก่นักเรียน เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>



*(Handwritten signature)*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

วันวาคม 2564

49/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(4) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและภายนอกโรงงาน และขั้นตอนการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียนโดยตรงกับโครงการ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ โดยแผนผังการรับเรื่องร้องเรียน (รูปที่ 2)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(5) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(6) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการแก่โรงงานข้างเคียงหรือผู้ประกอบการที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมีกิจกรรมการก่อสร้างที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานเหล่านั้น	- โรงงานข้างเคียง/ สถานประกอบการ ที่อาจได้รับผลกระทบ จากกิจกรรมของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(7) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรอบและรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(8) ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ ได้แก่ - เสวนาหรือพบปะชุมชนอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสวนา)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

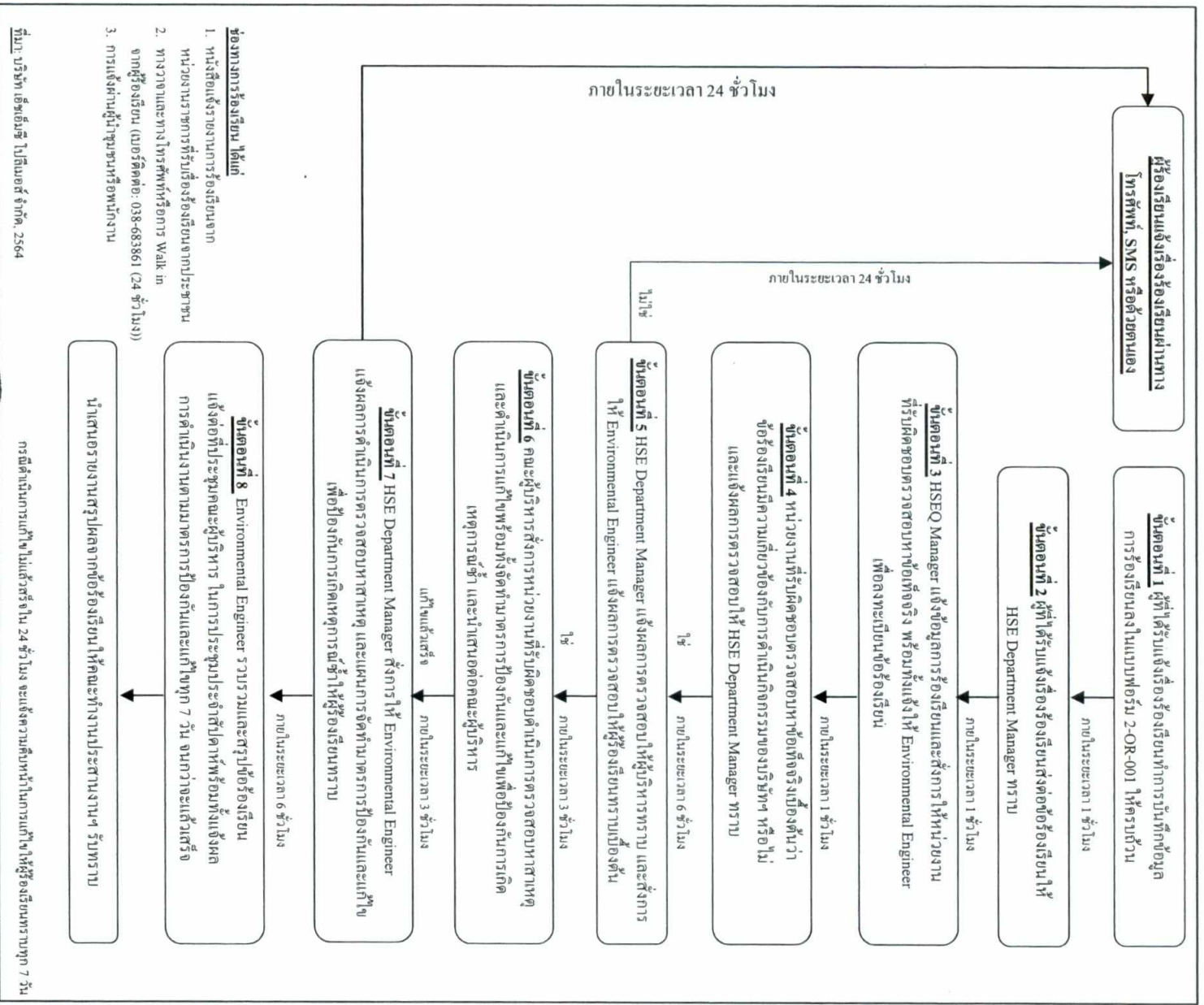


ธันวาคม 2564  
 50/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



- ช่องทางการร้องเรียน ได้แก่**
- หนังสือแจ้งรายงานการร้องเรียนจากหน่วยงานราชการที่รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน
  - ทางวาจาและทางโทรศัพท์หรือการ Walk in จากผู้ร้องเรียน (เบอร์ติดต่อ: 038-683861 (24 ชั่วโมง))
  - การแจ้งผ่านผู้ประสานงานหรือพนักงาน

**รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนผู้เสียหายข้อร้องเรียน**



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวเดมอจิต มณีดาวานพ)

หน้าจวน 2564

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

51/97

บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านหน้าโครงการ เพื่อสื่อสารข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ชุมชนหรือประชาชนภายนอกได้รับทราบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดกิจกรรมเปิดบ้าน เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งรับฟังข้อมูลข่าวสาร กิจกรรมการดำเนินงานด้านต่างๆ ของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> <p>(9) จัดให้มีการจัดประชาสัมพันธ์เพื่อแจ้งให้ทราบการแก้ไขกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ที่ติดตั้งใหม่ ในเอกสารประกอบการประชุมรับฟังความคิดเห็นฯ โดยการแจ้งข้อมูลทางจดหมาย</p> <p>(10) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพที่เกี่ยวข้อง หรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(11) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนภายใต้การดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>(12) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด อยู่ในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ซึ่งกลุ่มบริษัทฯ จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย</li> <li>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเปิดดำเนินการ หน่วยผลิตที่ 4</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</li> </ul>

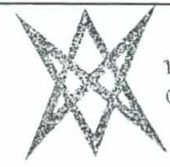
*Lpn.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
52/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*วิฑูรย์ พันเทพ*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p>	<p>และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>2) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อ ตาย ลาออก ข้ายกภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการและตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p>			

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิทักษ์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด




ธันวาคม 2564

53/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p>	<p>3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท</li> <li>- พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน</li> <li>- พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม</li> </ul>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนย์)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

54/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	4) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป	<p>(1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและจัดให้มีแผนการดำเนินการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยพร้อมทั้งอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับ ตามแผนงานด้านความปลอดภัยที่โครงการกำหนด</p> <p>(2) จัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข</p> <p>(3) ประสานงานกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานท้องถิ่นต่างๆ ในกรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอ กับจำนวนพนักงาน ได้แก่</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  

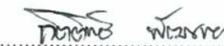

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2564

55/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* หมวกนิรภัย</li> <li>* รองเท้านิรภัย</li> <li>* แว่นตานิรภัย</li> <li>* เข็มขัดนิรภัย</li> <li>* ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น</li> <li>* กระจับหน้าชนิดใสกันสารเคมี</li> <li>* หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว</li> <li>* ใส่กรองคู่และชนิดเต็มหน้า</li> <li>* ถุงมือกันสารเคมี</li> <li>* เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ชนิดมีถังบรรจุอากาศ</li> </ul> <p>(5) ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้องทุกปี</p> <p>(6) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>* การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>* การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>* การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>* วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</li> </ul>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2564  
 56/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 ทศพร พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	<p>(7) สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โครงการตามแผนการติดตามตรวจสอบ</p> <p>(8) ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(9) จัดทำมาตรการการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(10) จัดให้มีการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยใช้วัสดุปรองและ/หรือฝาครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด</p> <p>(11) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด




ธันวาคม 2564

57/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	<p>(12) จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาดังกล่าวจากการทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเป็นประจำ หากพื้นที่ใดมีค่าระดับเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน โครงการต้องดำเนินการแก้ไขโดยหลักทางวิศวกรรม</p> <p>(13) กรณีที่มีการซ่อมป้องกันเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือฝึกการอบรม เพื่อทดสอบความพร้อม ซึ่งอาจจะมีสัญญาณเสียงดังขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 วัน</p> <p>(14) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	<p>(1) จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมการไหล อุปกรณ์วัดความดันและอุณหภูมิ สัญญาณเตือนและวาล์วนิรภัย รวมทั้งมีการเผื่อระยะว่างด้านไฟฟ้า และไฟฟ้าสถิตย์</p> <p>(2) ตรวจสอบความดันของถังบรรจุ CO ตามแผนการตรวจสอบเพื่อให้พร้อมใช้งาน</p> <p>(3) จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการเดินระบบ และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานระดับปฏิบัติการทราบ</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของวาล์วตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์ว เป็นต้น</p> <p>(5) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบและอุปกรณ์ เพื่อป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ชัดข้อ เช่น วาล์ว และระบบตรวจจับก๊าซ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ชัันวาคม 2564

58/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) ตรวจวัดปริมาณปรอทใน Recycle Monomer ก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้ที่โรงงานผลิตสาร โพรพิลีน (PDH Plant) เพื่อนำไปผลิตเป็น โพรพิลีนก่อนส่งกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ Adsorber Column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) ไล่ก๊าซ โพรพิลีนที่ค้างอยู่ในหอดูดซับปรอทเพื่อนำไปเผาทำลายที่หอเผา ก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ภายในหอดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) ตรวจวัดไอปรอทด้วย Portable Gas Detector บริเวณหอดูดซับปรอทก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่หอดูดซับปรอทหรือในขณะที่เปลี่ยนสารดูดซับปรอท	- หอดูดซับปรอท	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(11) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(12) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังกักเก็บ และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการติดตามตรวจสอบ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(13) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

59/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<p>(14) จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสารเคมี และของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและความปลอดภัย</p> <p>(15) ให้ความรู้กับพนักงานทุกคนในส่วนของความปลอดภัย โดยเฉพาะความรู้เกี่ยวกับอันตรายและแนวทางแก้ไขหากมีการหก/รั่วไหลของสารเคมีต่าง ๆ</p> <p>(16) จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี แต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>(17) จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี</p> <p>(18) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี โดยจัดเตรียมให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงานหรือการใช้สารเคมี แต่ละพื้นที่</p> <p>(19) จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อน และป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้</p> <p>(20) จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเคมีแดงสำหรับถึงกวนผสมสารเคมีแดงแต่ละถัง</p> <p>(21) จัดให้มีระบบบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management System; PSM) เป็นไปตามมาตรฐานและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และแนวทางการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management Standard and Audit Guidelines) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>

*(Handwritten signature)*



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

วันรวม 2564

60/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระบบท่อลำเลียง	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงเพื่อตรวจสอบความดันภายในท่อและสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมได้ หากพบว่ามีระดับความดันผิดปกติ (2) จัดให้มีระบบ โทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อลำเลียง (3) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำที่ผ่านการฝึกอบรมทำหน้าที่ควบคุมดูแลในกรณีเกิดการรั่วไหลของระบบท่อลำเลียง (5) อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายร้ายแรงที่อาจจะเกิดขึ้นกับระบบท่อลำเลียง (6) จัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินให้เพียงพอและพร้อมใช้งานตลอดเวลา (7) จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงที่เกิดในระบบท่อลำเลียงของ โครงการและมีการประสานงานร่วมกับบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากล (2) เครื่องสูบน้ำแบบเครื่องยนต์ดีเซล <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด</li> <li>- ขนาด 795 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

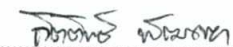


ธันวาคม 2564

61/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอ็อกซีภัย (ต่อ)	(3) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด (4) จัดให้มีถังเก็บกักน้ำสำรองดับเพลิงจำนวน 1 ถัง ขนาด 5,600 ลูกบาศก์เมตร และปริมาตรเก็บกักจริง (Working Volume) 4,620 ลูกบาศก์เมตร (5) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการระงับอ็อกซีภัยตามแผนการบำรุงรักษา (6) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	(1) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และเพื่อควบคุม ป้องกัน และแก้ไขเหตุการณ์อันตรายที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิตและความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อมโดยรอบ โดยบริษัทฯ ได้กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งออกเป็น เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที 2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นโดยฉับพลันภายในโรงงาน โดยจำเป็นต้องประกาศให้พนักงานอพยพ และจัดทีมเข้าควบคุมและจัดการได้โดยพนักงานของบริษัทฯ และเหตุการณ์ดังกล่าวต้องไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือโรงงานข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



วันวาคม 2564

62/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	<p>3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานของบริษัทฯ ต้องขอกำลังสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก ไม่สามารถ ควบคุมได้โดยทีมสนับสนุนของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือ โรงงาน อุตสาหกรรมข้างเคียง ทำให้จำเป็นต้องขอทีมสนับสนุนจากเทศบาลมาบตาพุด หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานราชการระดับจังหวัด</p> <p>แผนปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 3)</p> <p>(2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อภายในและภายนอก เป็นต้น เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องให้รู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติ เมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบฉุกเฉิน ระบบตรวจจับ เพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอก โรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไป บริเวณที่ปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุ ที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีสวนนท์)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

63/97



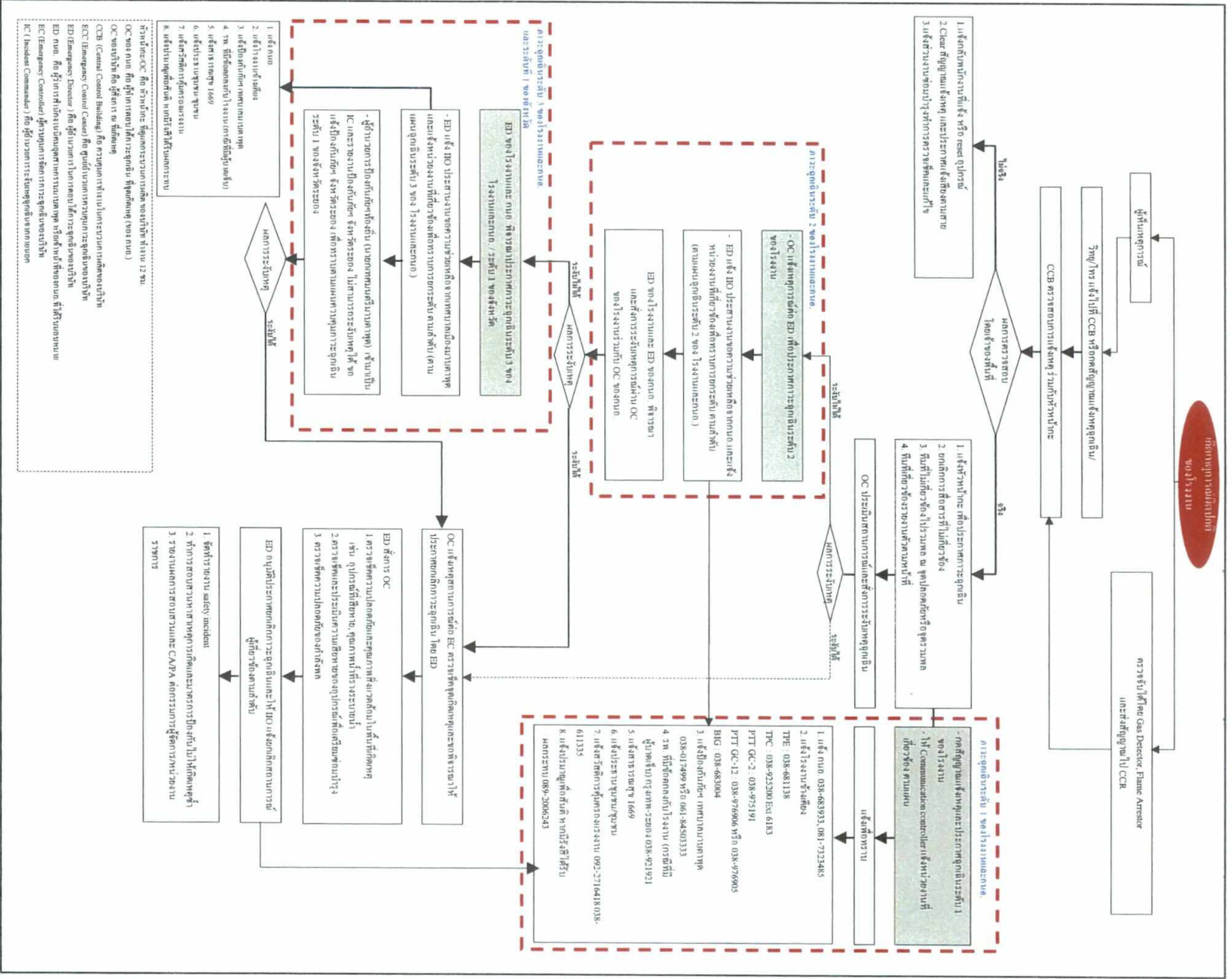
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมและขอรับสถานะฉุกเฉินของ บริษัท เอ็มเอสซี โพลีเมอร์ จำกัด**



(นางสาวสมจิต มณีเตาอินทร์)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มเอสซี โพลีเมอร์ จำกัด  
 64/97

(นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม  
 บริษัท คอนเซ็ปแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท คอนเซ็ปแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 รัชตะโร พงษ์พทุ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	<p>(6) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ</p> <p>(7) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติ และการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	<p>(1) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ก่อนเปิดดำเนินการ ซึ่งเป็นการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อป้องกันอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน</p> <p>(2) ใช้เกณฑ์การออกแบบวัสดุและวิธีการก่อสร้างตามมาตรฐานสากล</p> <p>(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief &amp; Vacuum Valve, Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น อย่างเหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานสากล และติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point ไปยังห้องควบคุม</p> <p>(4) จัดให้มีพนักงานตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความคิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 65/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(6) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลงฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) มาตรการในการ Unload LPG เข้าสู่ถังกักเก็บ 1) จัดให้มีขั้นตอนในการ Unload LPG 2) จัดให้มีการบันทึกรายละเอียดการตรวจรับและการ Unload LPG	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) 1) ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้ครอบคลุมข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 2) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
66/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>3) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>4) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>5) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>6) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>(10) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)</p> <p>1) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p> <p>2) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมกระบวนการผลิตและพนักงานซ่อมบำรุง ตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p> <p>3) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 67/97

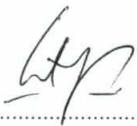


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้น มีพยาบาลประจำเต็มเวลาและแพทย์ (Part Time) ให้บริการรักษาพยาบาลแก่พนักงานของโครงการ และประสานงานกับโรงพยาบาลในจังหวัดระยอง ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักสำหรับพนักงานเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ให้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(5) หากผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ ความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลสุขภาพ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน และเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความคิดผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

68/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)</p>	<p>(7) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p> <p>(8) ผู้ให้บริการตรวจสุขภาพพนักงานจะต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและได้รับมาตรฐานของ HA (Hospital Accreditation) ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงพยาบาล ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) มีแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม และแพทย์ที่ผ่านการอบรมทางด้านอชีวเวชศาสตร์หรือมีคุณสมบัติตามที่อธิบดีประกาศกำหนด</li> <li>2) มีบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมกับจำนวนพนักงานที่จะเข้ารับการตรวจสุขภาพในแต่ละวันได้ ได้แก่ พยาบาล นักเทคนิคการแพทย์ เจ้าหน้าที่ประสานงาน ฯลฯ โดยจะต้องได้รับใบประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง</li> <li>3) มีแพทย์อชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจวินิจฉัย และลงนามรับรองผลการตรวจสุขภาพ ก่อนส่งมอบผลดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ โดยแพทย์อชีวเวชศาสตร์จะต้อง เข้ามาให้คำปรึกษาแก่พนักงานที่บริษัท (จำนวนวันขึ้นอยู่กับจำนวนพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ) และให้แพทย์จัดทำสรุปข้อมูลพนักงานเป็นรายบุคคลหลังการให้คำปรึกษาแล้วเสร็จ</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 69/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	(9) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวัน เวลาที่ตรวจวัด (10) จัดกิจกรรม/โครงการเพื่อสนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น โครงการ Health care การให้ความรู้ด้านสุขภาพ เรื่อง “สัญญาณเตือน กลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs” เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 7.99 ไร่ (12,793.37 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 5.11 ของพื้นที่โครงการรวม 156.51 ไร่ (250,412 ตารางเมตร) โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมดและจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี ทางโครงการจะเริ่มปลูกพื้นที่สีเขียว หมายเลข 6 ถึงหมายเลข 14 (รูปที่ 4) จะเริ่มปลูกในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 และดำเนินการปลูกแล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2566 (2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหาย จนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564



(นางสาวเสมอจิต มณีเสวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

70/97



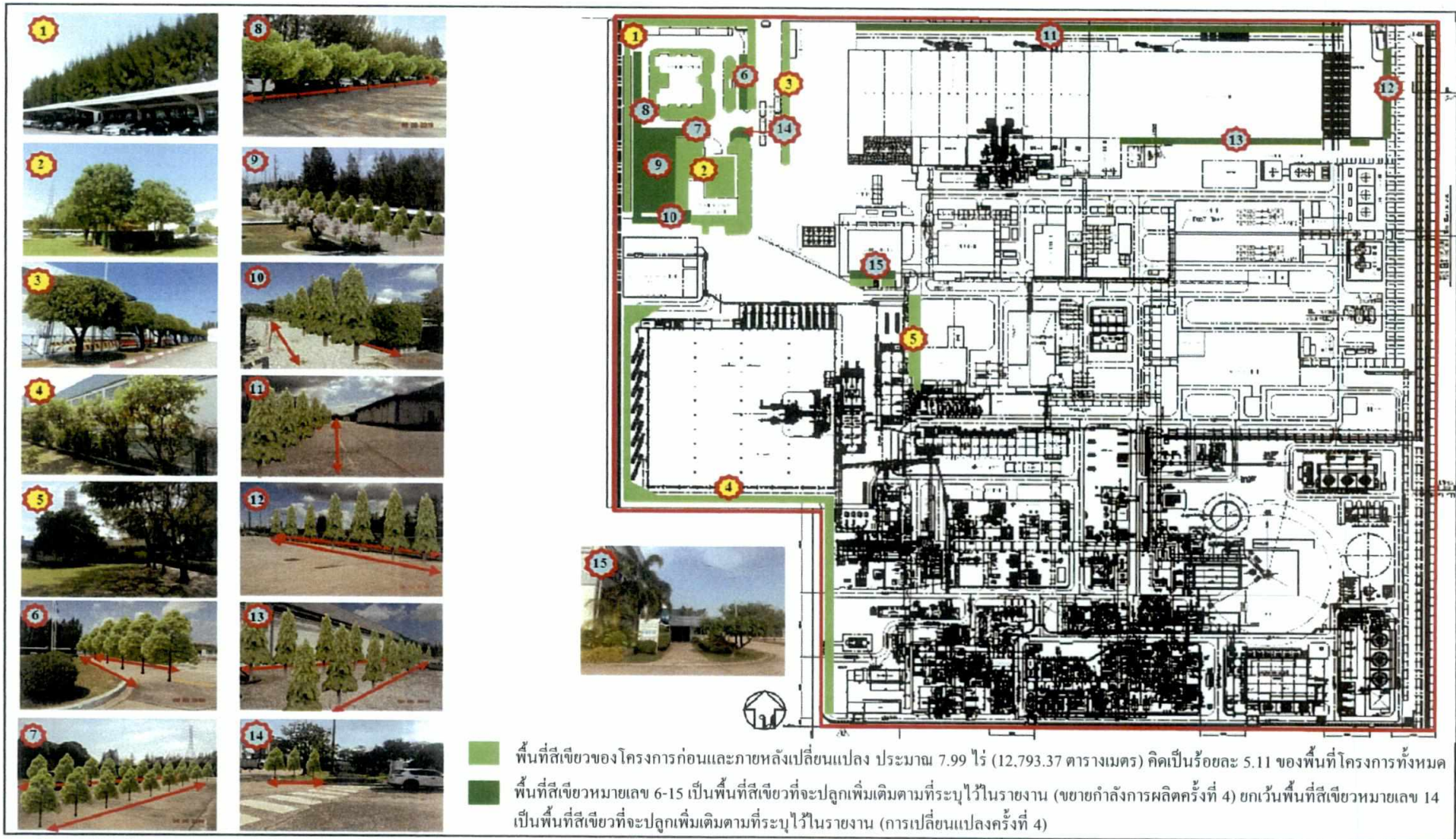
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

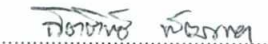
  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
 71/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 6))

ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 3) ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่อ่อนไหว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระของ (A4)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
2. เสียง	(1) ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) 2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> ) 3) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L <sub>dn</sub> ) 4) ระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้าน ของพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 5) - พื้นที่อ่อนไหว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (N1) * วัดมาบชูด (N2) * วัดโสภณ (N3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระของ (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

72/97



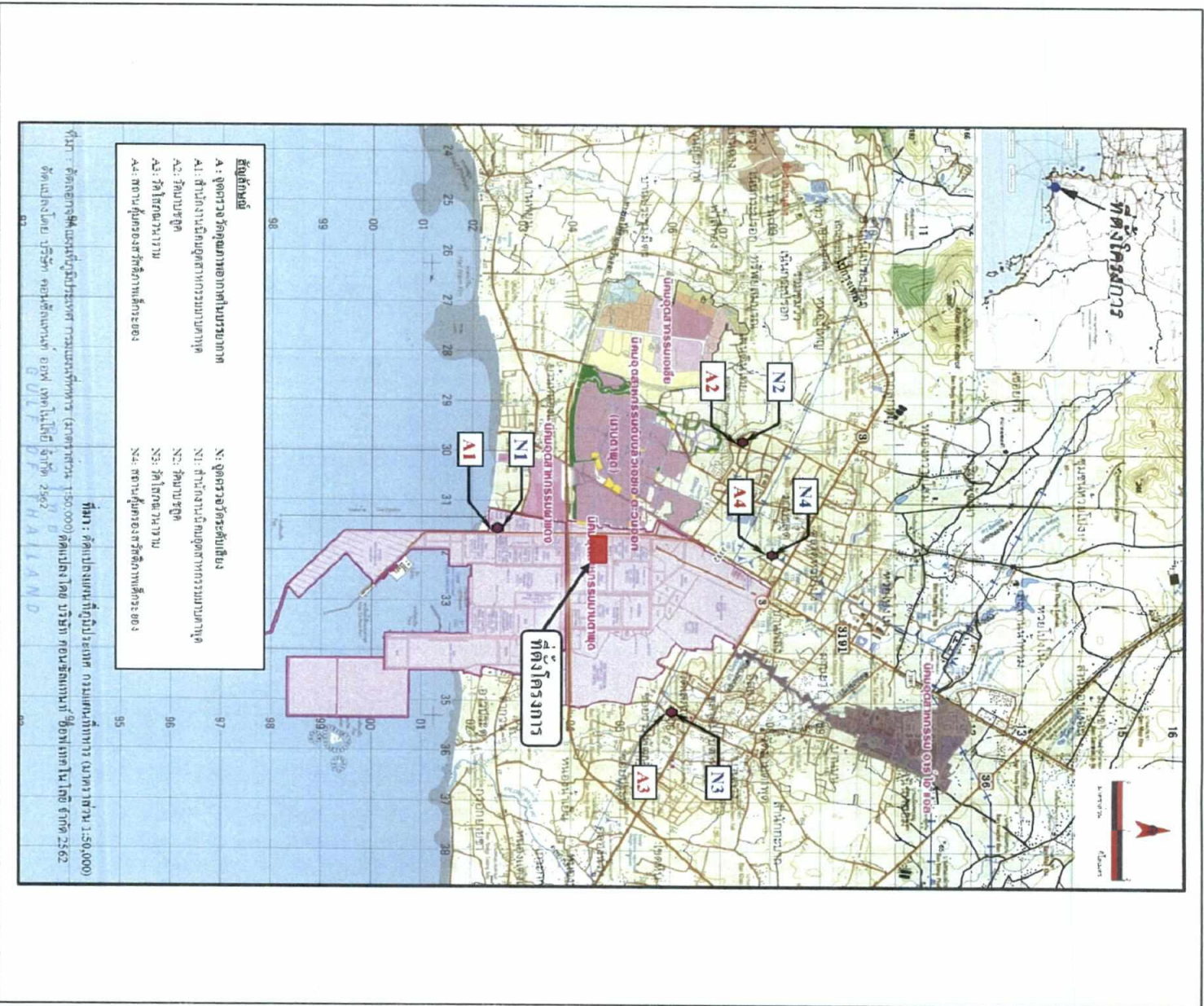
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในช่วงก่อสร้าง**

.....  
  


(นางสาวสมอจิต มณีสาวนพ)

วันว่าคม 2564


ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเอกสารบริษัท

73/97

บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คมนาคม	(1) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ (2) บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล - จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- ตลอดเส้นทางขนส่งและพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่งและพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
4. ภาวะของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย (2) ระบุสัดส่วน และประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล - จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

74/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) บันทึกรณีเกิดเหตุถูกเงินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงานก่อสร้าง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด , 2564



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

75/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พังทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 6))

ของบริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชลูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอระยอง (A4)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชลูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอระยอง (A4)		
	(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- Chemiluminescence/ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชลูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอระยอง (A4)		



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2564

76/97



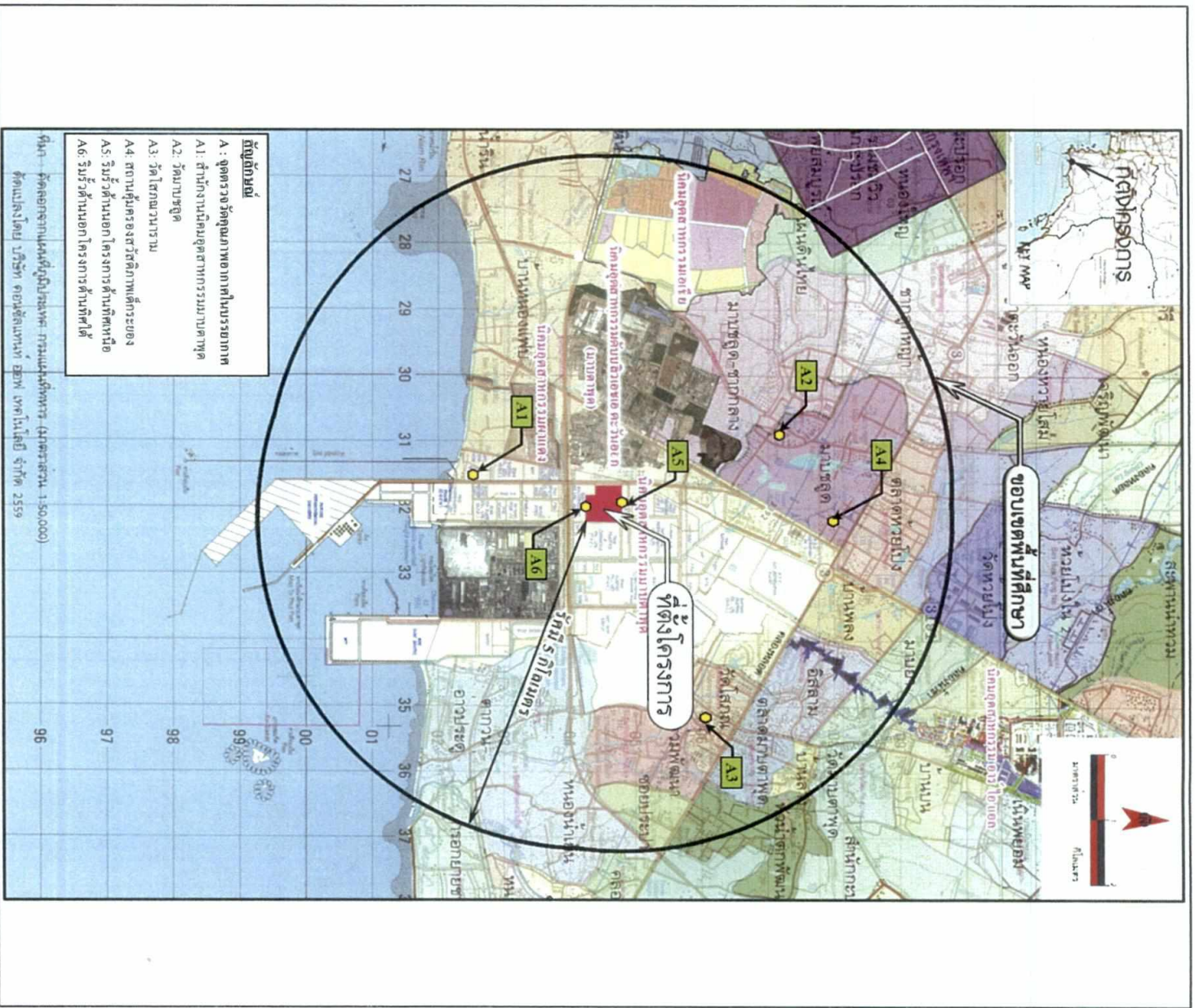
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

(นางสาวสมมอจิต มณีเสาวนพ)

*Signature*

วันวานคม 2564

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

*Signature*

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

77/97

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มเอส ไปได้มีอส์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	(4) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระยอง (A4)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) เอทิลีน (Ethylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (6) โพรพิลีน (Propylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี OSHA PV2077/ Intersociety Committee Method 101 "Bag Sampling/Gas Chromatography" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระยอง (A4) * ริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ (A5) * ริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้ (A6)		
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method/U.S.EPA Method 5 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบาย Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) (รูปที่ 7) - ปล่องระบายอากาศ Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * บริเวณไซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์ (Bulk Truck Silo) * บริเวณ Bagging Silo	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

*[Signature]*



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2564

78/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Signature]*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

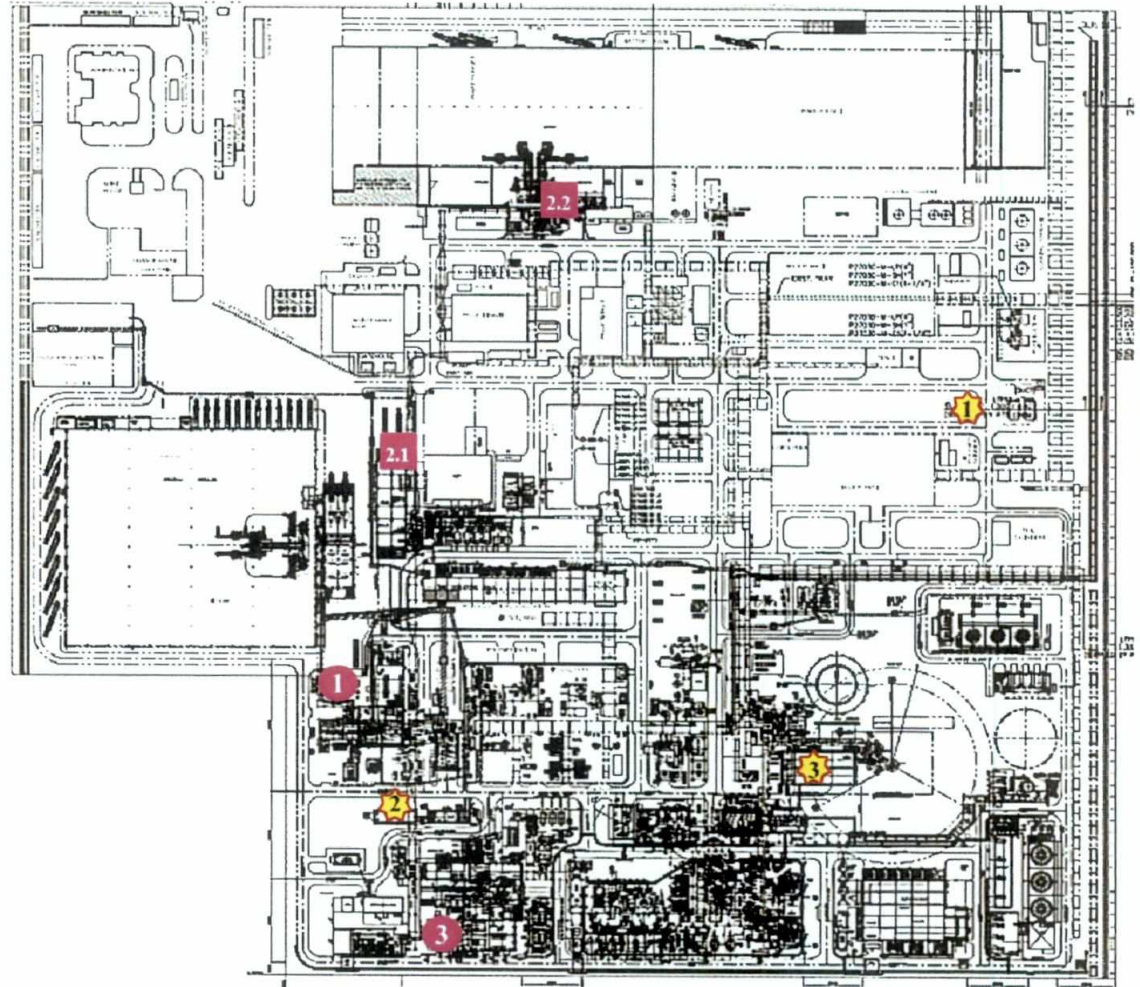
**สัญลักษณ์:**

**จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด**

- 1** ปล่องระบายอากาศของ Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
- 2** ปล่องระบายอากาศ Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่
  - 2.1** บริเวณไซโลแบบบรรจุรถแท้งค์ (Bulk Truck Silo)
  - 2.2** บริเวณ Bagging Silo
- 3** ปล่องระบายอากาศของหน่วย RTO

**จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ**

- 1** บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
- 2** บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
- 3** บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)



**รูปที่ 7** จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

(นางสาวเสมอจิต มณีเสวานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

79/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	(2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )  (3) ระบุวัน เวลา ช่วงเวลา รวมถึงสาเหตุ การเกิดเหตุฉุกเฉิน และปริมาณก๊าซ ที่ส่งไปเผาที่หอเผาทั้งในกรณี กระบวนการผลิตผิดปกติ และกรณีฉุกเฉิน	- U.S.EPA Method 7/ Colorimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด  - รวบรวมข้อมูล	- ปล่องระบายของ RTO (รูปที่ 7)  - หอเผา	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัด)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)  (2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N1) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N4) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแฟบ (N6)  - จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแฟบ (N6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

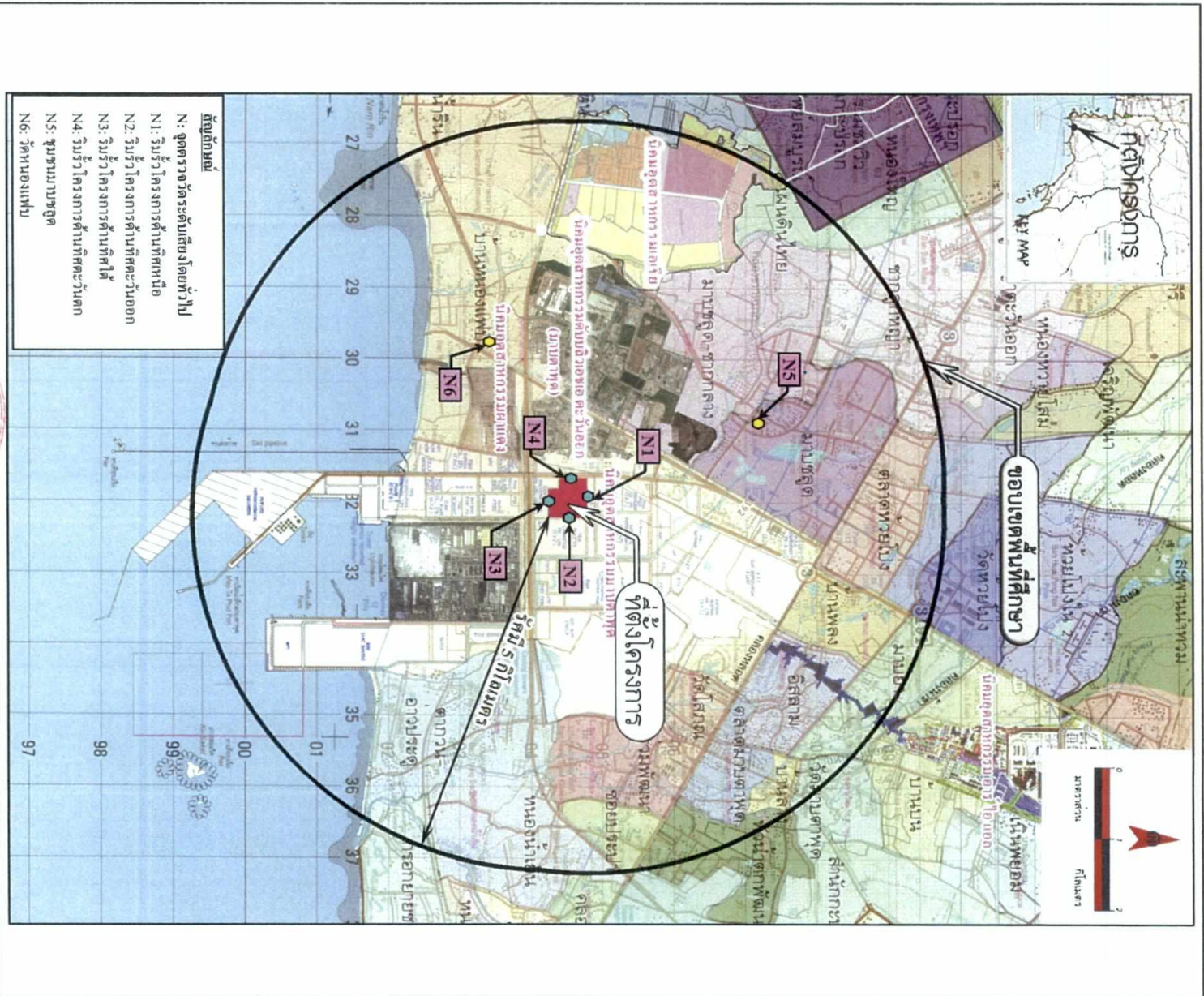
ชั้นวางค 2564  
80/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 8 จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป**

(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)

*Signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

*Signature*

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิโมลส์ จำกัด

81/97

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)	(3) Lmax	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแฟบ (N6)		
3. คุณภาพน้ำ	(1) อุณหภูมิ  (2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)  (3) ของแข็งทั้งหมด (Total Solids)  (4) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)  (5) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2550 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - APHA.AWWA.WEF 4500-H B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - APHA.AWWA.WEF 2540 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin) * บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	- ทุกเดือน          - ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด          - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

  
.....  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

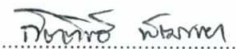
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564  
82/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

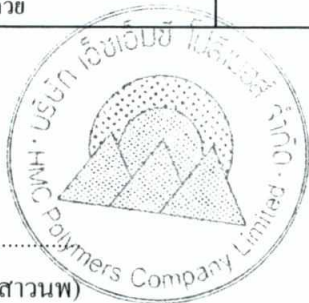
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)  (7) ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )  (8) ค่าซีโอดี (COD)	- APHA.AWWA.WEF 5520 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด  - APHA.AWWA.WEF 4500-O B และ 5210 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด  - APHA.AWWA.WEF 5220 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด			
4. กากของเสีย	(1) ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสีย ที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด  (2) จัดทำรายงานสรุปกากของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และ การกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาต ส่งกำจัดกากของเสียประกอบ ไว้ในรายงานด้วย	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล  - จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน  - ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



วันวาคม 2564

83/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C>8-C16) TPH (C>16-C25) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)  (2) จัดให้มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	- Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) * จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ * จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ  - มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด * จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ * จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง           - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด           - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
6. คุณภาพดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C>8-C16) TPH (C>16-C25) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) * จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ * จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



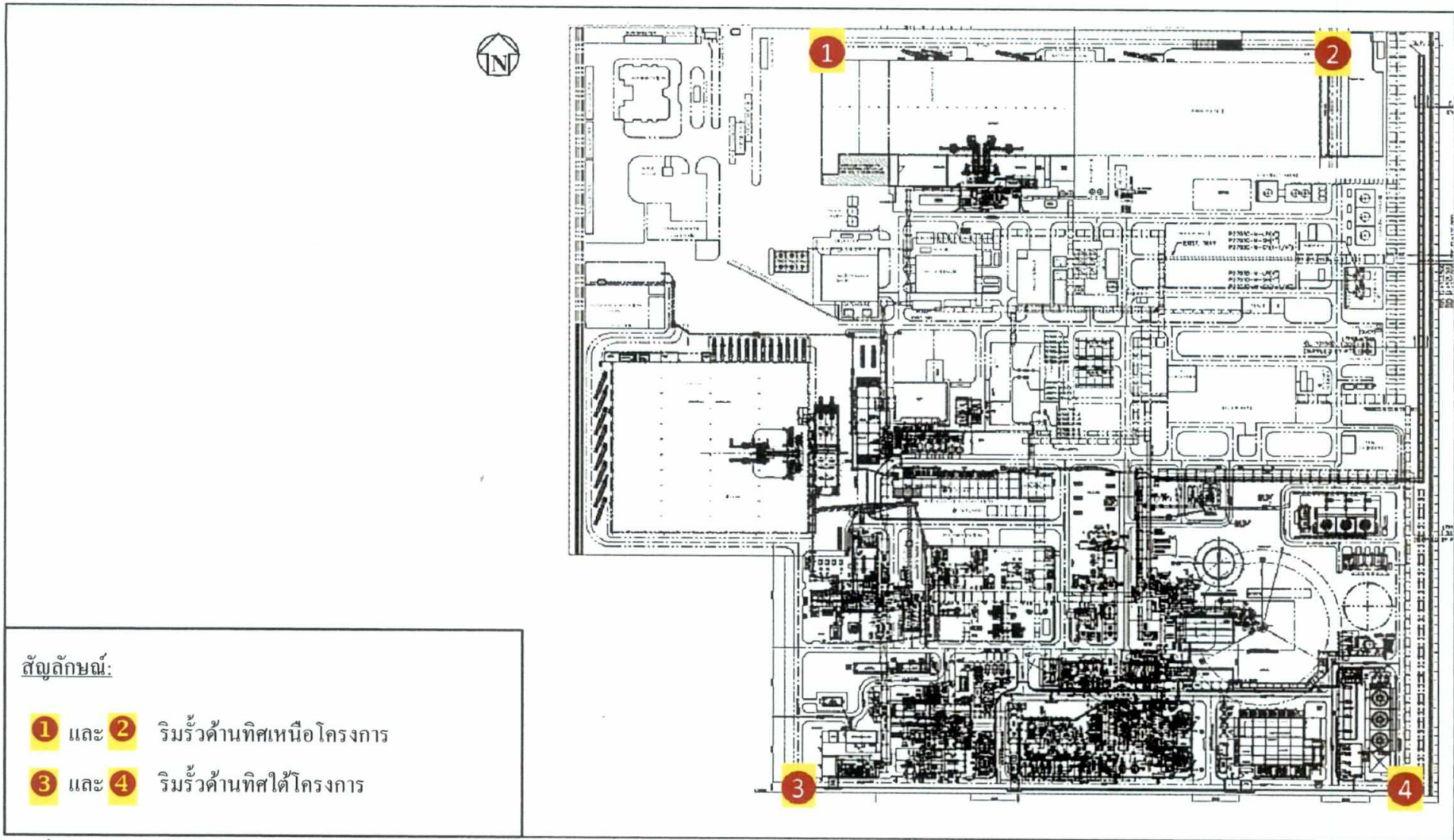
ขึ้นวาคม 2564  
84/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

*Ltp*

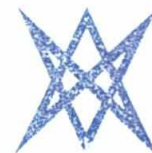
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

85/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง*

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง	(1) จุดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรของโครงการ รวมถึงสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จุดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางรถขนส่ง	- ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(2) บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- จุดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพ โดยแพทย์อาชีว เวชศาสตร์ (1) การตรวจสอบสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน	(1) ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)	- ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย)	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด	- พนักงานใหม่ทุกคน	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(3) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด	- พนักงานใหม่ทุกคน	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



วันรวม 2564

86/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(1) การตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน (ต่อ)	(4) ตรวจเอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัณโรคและโรคต่าง ๆ ของปอด	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ทันทีที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(5) ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ทันทีที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(6) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวิเคราะห์การทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ทันทีที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
(2) การตรวจสอบสุขภาพประจำปี (กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวัดซ้ำและวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุความผิดปกติ)	(1) ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย)	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด			
	(3) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด			
	(4) ตรวจเอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัณโรคและโรคต่าง ๆ ของปอด			

  
.....

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

87/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(3) การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (กรณีที่ต้องพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวัดซ้ำและวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุความผิดปกติ)	(1) ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวิเคราะห์การทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) ตรวจสอบสาร Xylene ในปัสสาวะ	- ตรวจวิเคราะห์ไซลีนในรูป Methyl Hippuric Acid ในปัสสาวะ	- พนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) การตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีพ (Occupation Vision Test)	- ตรวจวัดค่าสายตา ความชัดเจนและความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
(4) จัดทำรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพพร้อมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลที่ทำการตรวจสอบสุขภาพ		- วิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

88/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

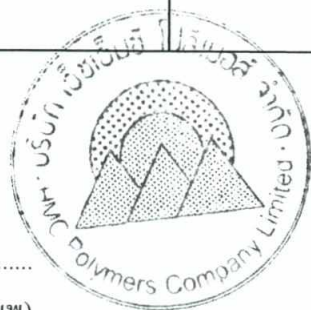
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(5) บันทึกสถิติการเจ็บป่วย	(1) สถิติการเจ็บป่วย	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พนักงานทุกคน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
8.2 บันทึกการได้รับบาดเจ็บ	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	(1) การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2) จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (S1) * บริเวณ Pelletizer 1 (S2) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S3) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (S4) * บริเวณ Pelletizer 2 (S5) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S6) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S7) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S8)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

*Ltp.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

89/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

**สัญลักษณ์:**

S : จุดตรวจวัดระดับความดังเสียงในสถานประกอบการ

หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1)

S1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)

S2: บริเวณ Pelletizer 1

S3: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor

หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)

S4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)

S5: บริเวณ Pelletizer 2

หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)

S6: บริเวณ Propylene Recycle Compressor

S7: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor

S8: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor

S9: บริเวณ Reactor Compressor

S10: บริเวณไซโลแบบบรรจุลงรถแท้งค์

หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

S11: บริเวณ Propylene Recycle Compressor

S12: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor

S13: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor

S14: บริเวณ Reactor Compressor

S15: บริเวณไซโลแบบบรรจุลงรถแท้งค์

T : จุดตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ

T1: บริเวณ Pellet Dryer 1

T2: บริเวณ Pellet Dryer 2

T3: บริเวณ Pellet Dryer 3

T4: บริเวณ Pellet Dryer 4

L : จุดตรวจวัดแสงสว่างในสถานประกอบการ

L1: บริเวณ Control Room

A : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1)

A1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)

A2: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A3: บริเวณ Pelletizer 1

หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)

A4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)

A5: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A6: บริเวณ Pelletizer 2

หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)

A7: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3)

A8: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A9: บริเวณ Pelletizer 3

หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

A10: บริเวณถังกวนผสมสารเคมีแต่ง

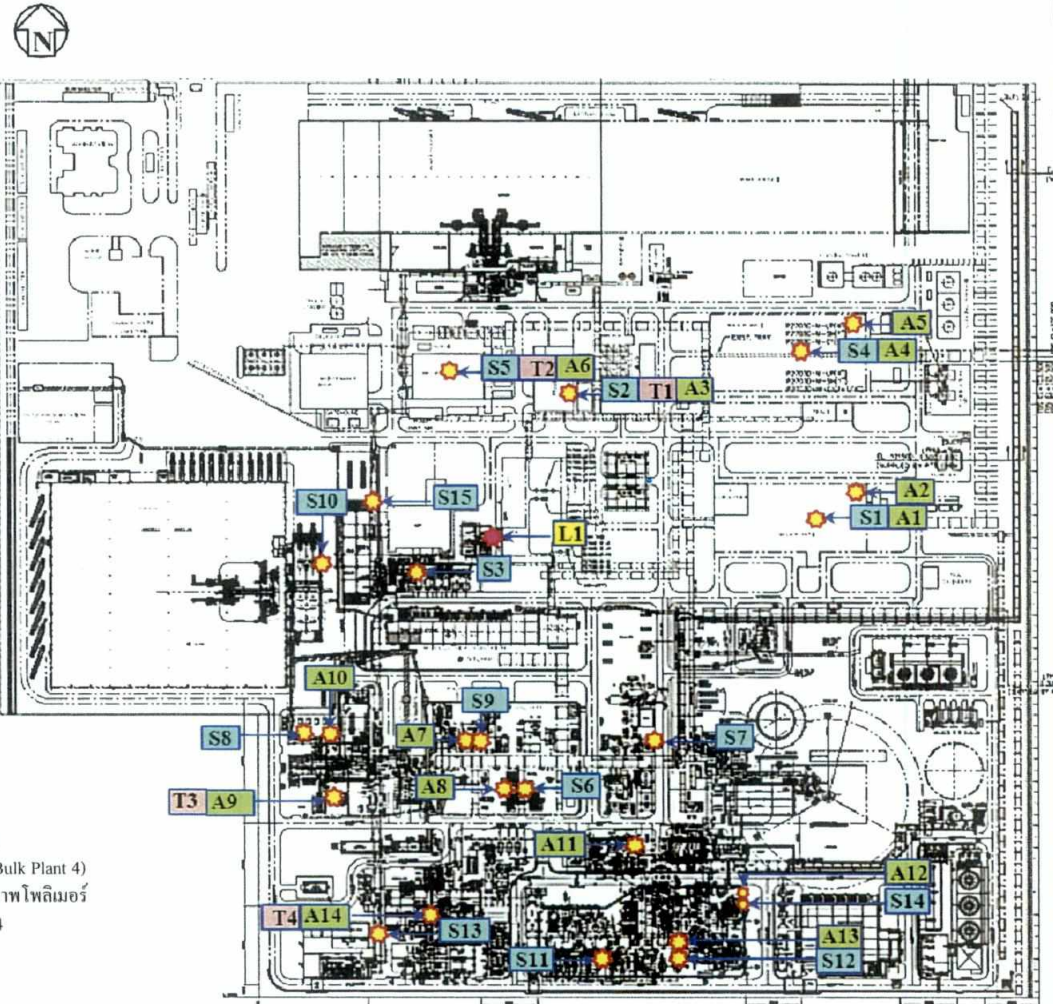
A11: ส่วนปรับปรุงคุณภาพเสกซัน-1

หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

A12: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4)

A13: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A14: บริเวณ Pelletizer 4



**รูปที่ 10** จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2564

90/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

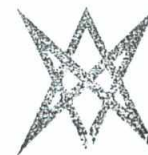
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน (ต่อ)	(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียง เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) (3) จัดทำ Noise Contour Map	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด  - วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	* บริเวณ Reactor Compressor (S9) * บริเวณ ไซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์ (S10) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S11) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S12) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S13) * บริเวณ Reactor Compressor (S14) * บริเวณ ไซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์ (S15)  - ตรวจพนักงานทุกคนที่ได้รับสัมผัสเสียงดัง  - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง  - ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงกระบวนการ ผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียง ในพื้นที่โครงการมีการ เปลี่ยนแปลง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2564  
91/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
พัฒนพงษ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนพงษ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	(4) ความร้อน	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pellet Dryer 1 (T1) * บริเวณ Pellet Dryer 2 (T2) * บริเวณ Pellet Dryer 3 (T3) * บริเวณ Pellet Dryer 4 (T4)	- ปีละ 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(5) แสงสว่าง	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Control Room (L1) (รูปที่ 10)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
8.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	(1) ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) (2) ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust)	- Pre and Post Weight Difference/ Gravimetric Low Volume หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pelletizer 1 (A3) * บริเวณ Pelletizer 2 (A6) * บริเวณ Pelletizer 3 (A9) * บริเวณถังกวนผสมสารเติมแต่ง (A10) * บริเวณ Pelletizer 4 (A14)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(3) ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (A1) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A2) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

92/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	(4) ก๊าซเอทิลีน (Ethylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์ (A13) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) บิวทีน-1 (Butene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์ (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



*(Handwritten signature)*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2564

93/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



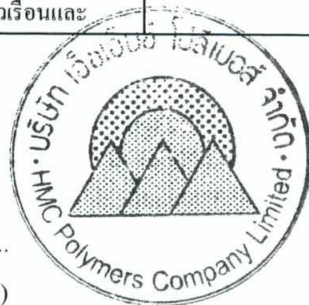
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	(6) เฮกซีน-1 (Hexene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพเฮกซีน-1 (A11) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและ ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและ ความต้องการระดับครัวเรือนและ	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชน ที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

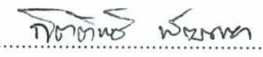


ธันวาคม 2564

94/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และ สถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิด โดยรอบ โครงการ และชุมชนที่เป็น จุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมิน ดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล  (2) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและ จัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล การร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการ แก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ ไว้ทุกครั้ง	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 11)  - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอก ที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

*Ltp*



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2564

95/97



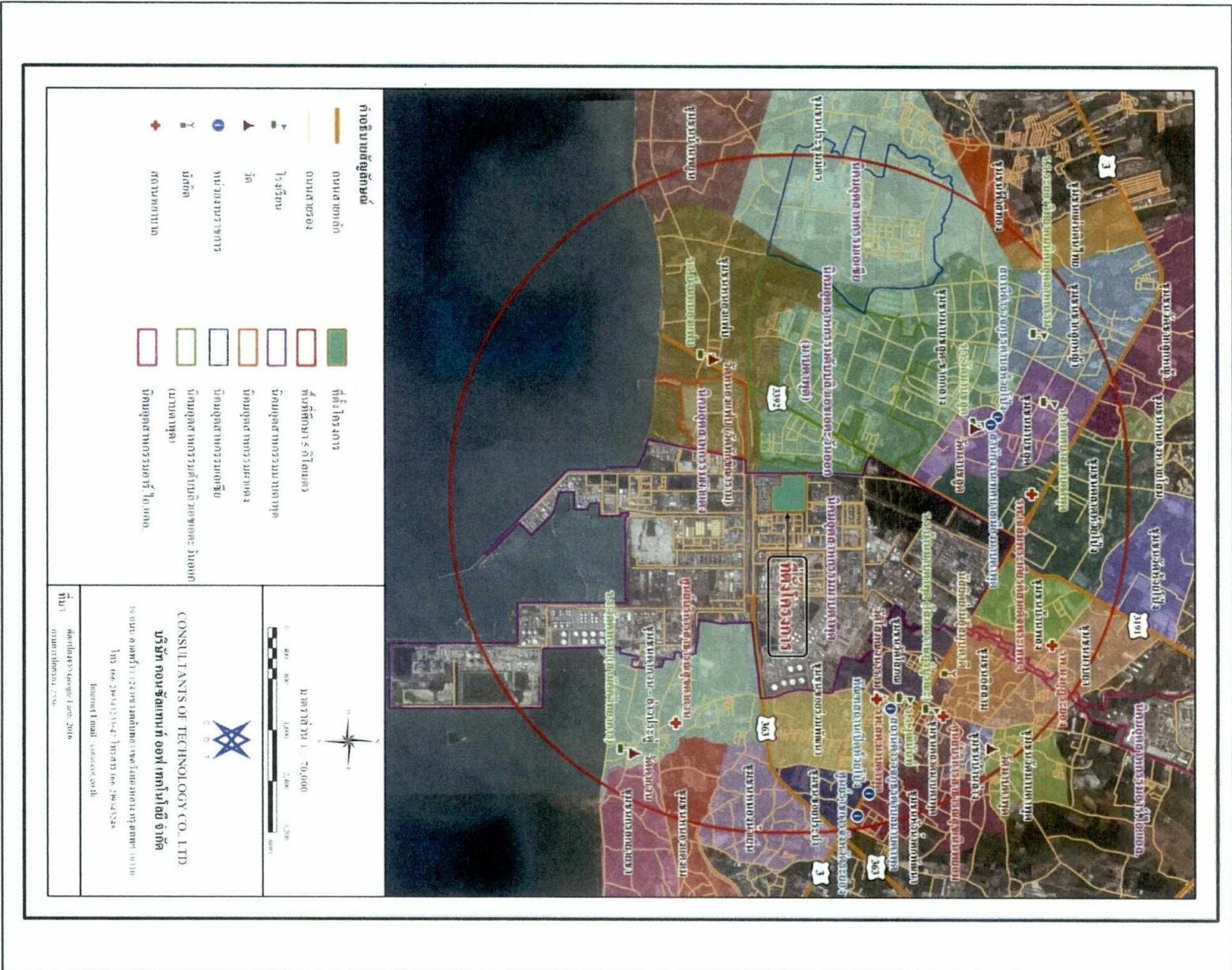
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กชติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 11 ขุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 1 กิโลเมตรจากขอบพื้นที่โครงการ**



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มพี โปลิเมอส์ จำกัด

(นายกิตติพงษ์ พิฒินทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(3) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ ที่เกิดขึ้น และประโยชน์จากการ ดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจได้รับรวมทั้งให้ประเมิน ประสิทธิภาพ/ความเหมาะสม ของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุง แผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบ โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชน ที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



ธันวาคม 2564

97/97



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)