

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 181



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

24 มกราคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

อ้างอิง หนังสือบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ TPRC 003/2565 ลงวันที่ 4 มกราคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene
Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ
ครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๑

(นางปณิตดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พัสสุธธิ์ปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....

นายทศพร ศรีจอร์

(นายทศพร ศรีจอร์)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าส่งพื้นที่โครงการต้องมีผ้าใบปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพบำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างเพื่อลดอัตราการกระจายของฝุ่นละอองทางอากาศ - ฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- กำหนดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับภายในพื้นที่โครงการ เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของคนงานก่อสร้าง จากนั้นจะรวบรวมน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดดังกล่าวไปบำบัดต่อยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
3. เสียง	- กิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ให้ดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู และที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
 นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 2/60

ลงนาม.....
 ณัฐพงษ์ อภิษฐ์
 (นายพงษ์ศักดิ์ ศรีขจร)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
4. การคมนาคม	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ - กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของยานพาหนะในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง - กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกมิให้เกินกว่าที่กฎหมายที่กำหนด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างในช่วงเร่งด่วน (7.00-10.00 น.) และ (15.00-18.00 น.) - ควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้ผู้รับเหมามาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบนรถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่โครงการและถนนบริเวณใกล้เคียง - เส้นทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - รถบรรทุกวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดให้มีรางระบายน้ำชั่วคราว ซึ่งเชื่อมต่อมาจากโรงระบายน้ำเดิมของโครงการ เพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีบ่อตกตะกอนดินและทรายที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษตะกอนดินตกค้างและเพิ่มประสิทธิภาพการระบายน้ำ - จัดให้มีการขุดลอกการระบายน้ำเพื่อลดโอกาสการอุดตันของรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายอมรรักษ์ พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 3/60

ลงนาม.....
นายพงษ์เทพ ธรรมจักร
ผู้จัดการ บริษัท อีนิเวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิด เพื่อรวบรวมขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและจากการก่อสร้าง เพื่อรอทางเทศบาลเมืองมาบรรจุก่อนนำไปกำจัดต่อไป - เศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ได้ ควรพิจารณานำกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด หรือขายให้กับบริษัทที่มีมารับซื้อต่อไป - จัดให้มีพื้นที่กองเก็บเศษวัสดุก่อสร้างที่ไม่ใช้แล้วอย่างเป็นสัดส่วน - กำหนดมาตรการห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำธรรมชาติ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำธรรมชาติ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น - จัดให้มีช่องทางทางการรับเรื่องร้องเรียน ผ่านทางโทรศัพท์โดยตรง ผ่านทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในกรณีเวลาปกติ หรือผ่านทางพนักงานผลิตประจำห้องควบคุมในกรณีนอกเวลาทำงาน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการทำงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- โครงการจะต้องระบุข้อตกลงเกี่ยวกับมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยกับบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างในสัญญาว่าจ้างอย่างชัดเจน โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในโครงการในเรื่องต่างๆ ดังนี้ 1) กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้ผู้รับเหมาในระดับหัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ในส่วนต่างๆ ของบริษัทรับเหมาจะต้องเข้ารับการอบรมด้านข้อกำหนดความปลอดภัยๆ ของบริษัทเป็นระยะเวลา 6 ชั่วโมง 2) ความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน 3) การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ 4) การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย - จัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 5/60

ลงนาม.....
นายพงศภัทร ศรีจักร
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

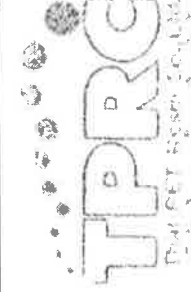
ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง เช่น หมวกนิรภัย แวนตาหรือหน้ากากนิรภัย ที่ครอบหู ที่อุดหู ถุงมือ ชุดนิรภัย (สำหรับงานเชื่อมโลหะ) รองเท้านิรภัย เป็นต้น - จัดให้มีระบบสุขภาพพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่มสะอาด ห้องน้ำ-ห้องส้วม และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงในด้านความปลอดภัย - เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ เพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่โครงการที่ชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลขั้นต้นให้พร้อม รวมทั้งขั้นตอนการประสานงาน สำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บไปกรณเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงเพื่อนำส่งสถานพยาบาลในบริเวณใกล้เคียง - จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มดำเนินการทำงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



ลงนาม.....
นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง - ให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวข้องกับระบบสัญญาณเตือนภัย - ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด และบริษัท รับเหมา - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) มาตรการดูแลขณะปฏิบัติงาน - มีการจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน ต้องมีข้อมูล ชื่อ-สกุล ที่อยู่ ปัจจุบันผู้ร่วมทำงานอาศัยอยู่ที่อยู่ปัจจุบัน การเดินทางมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินทาง และประวัติการเดินทางจากพื้นที่เสี่ยง - ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ กรณีหากวัดอุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ให้ส่งสถานพยาบาลและสอบสวน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



 ลงนาม..... นายณรงค์ชัย พิลาธิปไตย

 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

 มกราคม 2565



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม..... 

 (นายพงษ์กร ศรีจาง)

 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

 มกราคม 2565

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. อากาศยานยนต์และความปลอดภัย (ต่อ)	- รักษาระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา และงดการนั่งจับกลุ่มกันในระยะห่างที่บกพร่อง - จัดหาเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% หรือจุดล้างมือให้เพียงพอ โดยเฉพาะบริเวณที่มีการใช้ร่วมกันจำนวนมาก - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอ ห้ามใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลร่วมกัน หากจะใช้ให้ความสะอาดฆ่าเชื้อก่อน - ห้ามใช้แก้วน้ำเดียวกันทั้งในและนอกพื้นที่ก่อสร้าง - จัดสถานที่รับประทานอาหาร ต้องไม่แออัด ต้องมีระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร งเว้นการนั่งรับประทานอาหารร่วมกัน - บริหารการหลั่งเวลาการรับประทานอาหารและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อลดความแออัด เช่น 11.30-12.30 น. และ 12.30-13.30 น. เป็นต้น มาตรการดูแลแคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน - จัดที่พักอาศัยและที่พักระหว่างปฏิบัติงานให้เพียงพอ อย่างน้อย 4 ตารางเมตร/คน มีความปลอดภัย อากาศดีและเหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระหว่างกัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของแรงงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 8/60



ลงนาม.....
(นายพงษ์สิทธิ์ ศรีจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำรั้วที่กั้นให้มีความมั่นคงแข็งแรง และกำหนดทางเข้าออกให้ชัดเจน - ร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหารต้องดำเนินการให้ถูกหลักสุขาภิบาล แม้ค้าใส่หน้ากากอนามัย อาหารมีการปิดมิดชิด บรรจุภาชนะแบบใช้แล้วทิ้ง (ผู้จำหน่ายอาหารต้องตรวจเชื้อ COVID-19 ก่อนมาให้บริการ) - มีการควบคุมบุคคลเข้า-ออก สถานที่ที่พักอาศัยบันทึกเป็นหลักฐาน และงดการเยี่ยมหรือให้คนนอกเข้ามาพักในแคมป์ที่พักอาศัย - มีมาตรการให้ผู้พักอาศัยสวมใส่หน้ากากอนามัย ตลอดเวลาการรวมกลุ่มกันในสถานที่พักอาศัย - จัดให้มีการทำความสะอาดอุปกรณ์ และบริเวณที่มีผู้สัมผัสปริมาณมาก เช่น โต๊ะอาหาร ราวบันได ลูกบิดประตู ห้องน้ำ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด หรือ 70% แอลกอฮอล์อย่างสม่ำเสมอ - กำหนดให้ผู้ดูแลที่พักอาศัย พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการแพร่ระบาดของ COVID-19	- แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง - แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง - แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง - แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง - แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง - แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565



ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ห้องน้ำ ห้องอาบอาบน้ำรวมในแคมป์ที่พักอาศัยควรติดตั้งฝักบัววนวนน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการไหลปนกัน มาตรการในการขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง - จัดทำทะเบียนรายชื่อผู้โดยสารรถรับส่งที่เข้ามาปฏิบัติงานในแต่ละคัน - มีการคัดกรองผู้โดยสารโดยการตรวจสอบอุณหภูมิร่างกายทุกคนกรณีหากอุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ไม่อนุญาตให้ขึ้นรถรับส่งส่งพบแพทย์เพื่อสอบสวนโรค	- แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักของพนักงานก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
8. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีหน้ากากอนามยให้กับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานทุกคนและบังคับให้สวมใส่ตลอดเวลา - จัดให้มีจุดบริการแอลกอฮอล์ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% ไว้บริการ - ทำความสะอาดบริเวณที่ผู้โดยสารสัมผัสบ่อย เช่น ที่พักแรม พนักพิง ราวจับ เบาะนั่ง และระบายอากาศในรถรับ-ส่ง - พิจารณาระยะเวลาที่เหมาะสม ไม่เบียดเสียด สัมผัสกัน ระหว่างไม่น้อยกว่า 1 เมตร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 10/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. สุขภาพ 9.1ทั่วไป	- จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พยาบาลหรือเจ้าหน้าที่ พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่และรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงตลอดเวลา - ให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกันหรือดูแลรักษาตามความเหมาะสม - พิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาที่มีมาตรฐานการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ตลอดจนสุขภาพอนามัยของคนงานก่อสร้างที่ได้มาตรฐาน ครอบคลุมถึงแผนการจัดการคนงานภายนอกพื้นที่โครงการและมีประสบการณ์งานอุตสาหกรรม ปีตรเคมี - สำหรับการจัดการจัดการปัญหาในภาพรวมของพื้นที่ โครงการจะแจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป - รวบรวมรายชื่อและที่อยู่ของคนงานที่พักอาศัยอยู่ภายในแต่ละชุมชนให้กับผู้นำชุมชน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อในกรณีที่เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญในชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TIPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 11/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
นางกัญญา ศรีจอร์

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

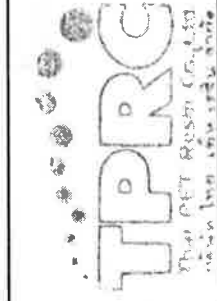
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9.1 ที่ว่าง (ต่อ)	- สรุปผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบเป็นระยะๆ - จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแลงานก่อสร้างกับบริษัทรับเหมาก่อสร้างให้ชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ไห้คนงานไปสร้างความเดือดร้อน หรือสร้างปัญหาให้กับชุมชน - ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
9.2 สุขลักษณะในพื้นที่ก่อสร้างและบ้านพักคนงาน	- ดูแลที่พักคนงานในให้ถูกสุขลักษณะ เพื่อป้องกันการเป็นแหล่งเกิดโรค - จัดให้มีห้องส้วมเพียงพอกับจำนวนคนงาน ที่ใช้ในแต่ละวันประมาณ 1 ที่ ต่อ 25 คน ซึ่งโครงการจะบำบัดโดยใช้ระบบบำบัดสำเร็จรูปภายในพื้นที่โครงการ จากนั้นจะรวบรวมน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดดังกล่าวไปบำบัดต่อยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - ที่ทิ้งขยะ ต้องมีขนาดรับปริมาณขยะได้เป็น 3 เท่า ของขยะที่เกิดขึ้นแต่ละวัน และมีการรักษาความสะอาดข้างถึงขยะ มีให้กองขยะทิ้งไว้ ถึงขยะมีไม่ปดิมติด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

หมายเหตุ : ^{1/}บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด
 มาตรการที่จัดเส้นได้เป็นมาตรการที่ปรับเปลี่ยน/เพิ่มเติมจากมาตรการเดิมที่ได้รับการเห็นชอบ

ลายมือ.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 12/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
 (นายพงศ์ภัทร ศรีจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....

(นายพงษ์ศักดิ์พร ศรีจอร์)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ไทย เพ็ท รีเทิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ซึ่งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่ บริษัท ไทย เพ็ท รีเทิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทย เพ็ท รีเทิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท รีเทิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท รีเทิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท รีเทิน จำกัด
มกราคม 2565

ลงนาม.....
(นายพงษ์ศักดิ์ ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565



ENVI WORK CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 14/60

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนออย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายหลังจัดทำ HAZOP แล้วเสร็จ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TIPRC
Thailand PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 15/60

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
จกสภ ๑๒๗
(นายพงศ์ภัทร ศรีจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงซึ่งค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center) (EMC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการจ้างการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่ที่นับว่าตกเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตในลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นๆ และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ลงนาม.....
 นายอมรวิทย์ พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565



ลงนาม.....
 (นายพงศ์ภัทร ศรีจอร์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่พื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่องต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- การดำเนินการของโครงการจะไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ออกสู่บรรยากาศ - ติดตั้งเตาเผาอากาศเสียชนิด Heat Transfer Media (HTM Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนที่เป็นอันตรายกับก๊าซที่เหลือทิ้งจากการกระบวนการผลิต (Off Gas) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ปรับปรุงหัวเผาของ HTM Heater ชุดที่ 1 ให้เป็นแบบ Ultra Low NO_x Burner เพื่อลดอัตราการระบายมลสารลงเหลือ 0.160 กรัม/วินาที ให้แล้วเสร็จ หลังจากนั้นจึงดำเนินการใช้งาน HTM Heater ชุดที่ 2	- หน่วยผลิตของโครงการ - หน่วย CP Unit - บริเวณเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ช่วงก่อนการดำเนินการโครงการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TTPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 18/60

ENVI WORK CO., LTD.



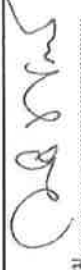
ลงนาม

นายพงษ์ศักดิ์ ศรีจอร์

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้งหัวเผานิต Ultra Low NO_x Burner บริเวณ HTM Heater ทั้ง 2 ชุด เพื่อควบคุมการระบายมลสารไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการดังนี้ (ตารางที่ 2-1) 1) <u>เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1</u> ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 * ฟุ้งละออง (TSP) ไม่เกิน 13.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.040 กรัมต่อวินาที * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.160 กรัมต่อวินาที 2) <u>เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 2</u> ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 * ฟุ้งละออง (TSP) ไม่เกิน 13.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.026 กรัมต่อวินาที * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (27.7 ส่วนในล้านส่วน) อัตราการระบาย 0.107 กรัมต่อวินาที - ติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMS) โดยตั้งค่าการเตือนให้อยู่ที่ 90% ของค่าที่ระบุไว้ในมาตรฐานการฯ บริเวณปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผา HTM Heater โดยติดตั้ง CEMS ที่ HTM Heater ทั้ง 2 ชุด ที่ใช้ในการเผาไหม้ (Excess O₂) และอัตราการไหลของอากาศเสีย	- บริเวณเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 และ 2	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
		- ปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



 ลิขนาม.....

 นายณรตชัย พิสุทธิปัญญา

 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

 มกราคม 2565

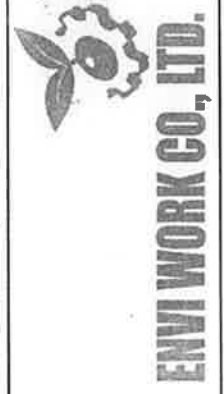


 ลงนาม.....

 (นายพงศ์ภัทร ศรีซอร์)

 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

 มกราคม 2565



ตารางที่ 2-1

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ใช้จากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโรงงาน

แหล่งกำเนิดมลพิษ	เชื้อเพลิงที่ใช้	ระบบควบคุมมลพิษ	ข้อมูลปล่อย			ก๊าซที่ระบายออก					ความเข้มข้น		ปริมาณการระบาย	
			ทิศทาง		H (m)	D (m)	Temp (C)	V (m ³ /s)	O ₂ (%)	Humidity (%)	Q _{actual} (m ³ /s)	Q ^V standard (Nm ³ /s)	TSP (mg/m ³)	NO ₂ (mg/m ³)
			X	Y										
เครื่องประมวลผลสารจากหน่วยผลิตความร้อนชุดที่ 1 (HTM1)	ก๊าซธรรมชาติ	Ultra Low NO _x	729811	1405246	30	1.0	228.85	6.4	3.9	16.0	5.02	3.07	13	52.2
เครื่องประมวลผลสารจากหน่วยผลิตความร้อนชุดที่ 2 (HTM2)	ก๊าซธรรมชาติ	Ultra Low NO _x	729817	1405252	35	0.7	357.85	10.9	3.9	16.0	4.19	2.04	13	52.2
มาตรฐาน ^{2/}														
ปริมาณการระบายเฉลี่ยทางอากาศรวม														
													320	376
													-	-
													0.066	0.267

หมายเหตุ : ^{1/} ที่ภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm, และ 7% O₂ Dry Basis

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกโรงเผา (พ.ศ. 2549)

ผลงาน

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

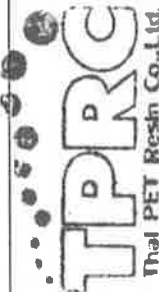
มกราคม 2565

ผลงาน

นายพิทักษ์ ศรีจอร์

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นบี เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565




ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1) ความเข้มข้นของ NO_x ที่ระบายออกจากปล่อง HTM Heater 2) ปริมาณ O₂ ที่ใช้ในการเผาไหม้ (Excess O₂) และอัตราการไหลของอากาศเสีย - ติดตั้งระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นและของไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการดังนี้ (ตารางที่ 2-2) 1) ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง * Cyclone#1 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากระบบการขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.044 กรัมต่อวินาที * Cyclone#2 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากระบบการสตูดหมุมของ PET โดยใช้อากาศจาก SSP Unit ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.455 กรัมต่อวินาที * Cyclone#3 และ 4 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากระบบการขนถ่าย PET จาก SSP Unit ไปยัง Silo จำนวน 2 ถังไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.094 กรัมต่อวินาที * Cyclone#5 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากระบบการขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.019 กรัมต่อวินาที * Cyclone#6 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากระบบการใช้อากาศจาก SSP Unit ในการปรับสภาพของ PET ไม่เกิน 22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.156 กรัมต่อวินาที	- กระบวนการขนถ่าย PET	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

.....
 นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565



Thailand PET Resin Co.
 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

.....
 นางสาว
 (นายพงศภัทร ศรีขจร)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565



ENVIWORK CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 21/60

ตารางที่ 2-2

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลปล่อง				ก๊าซที่ระบายออก			ความเข้มข้น TSP (mg/m3)	ปริมาณการระบาย TSP (g/s)
	พิกัด		H (m)	D (m)	Temp (C)	V (m/s)	Q ^V _{standard} (Nm ³ /s)		
	X	Y							
ปล่อง Cyclone#1 (MC1512)	729774	1405249	52	0.30	40.85	16.47	1.11	40	0.044
ปล่อง Cyclone#2 (MC1563)	729783	1405236	19	0.91	98.85	35.0	22.76	20	0.455
ปล่อง Cyclone#3 (MC1614)	729705	1405273	59	0.4	41.85	19.82	2.36	40	0.094
ปล่อง Cyclone#4 (MC1624)	729703	1405266	59	0.4	41.85	19.82	2.36	40	0.094
ปล่อง Cyclone#5 (MC1462)	729804	1405252	17	0.27	44.85	8.9	0.48	40	0.019
ปล่อง Cyclone#6 (MC1594)	729798	1405250	15	0.81	52.95	15.1	7.10	22	0.156
มาตรฐาน ^{2/}								400	-
ปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศรวม								-	0.862

หมายเหตุ : ^{1/} ที่สภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm, Dry Basis

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549)

สงวนลิขสิทธิ์
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 22/60

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สงวนลิขสิทธิ์
นายพงศ์ภัทร ศรีซอร์
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวิเวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ENVIWORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ - กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- เตาเผาอากาศเสียและระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone - แผนซ่อมบำรุง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- ติดตั้งระบบถังเกรอะ (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานในชั้นดินปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - น้ำ Blow Down จาก Cooling Tower ปริมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - ติดตั้งบ่อดักไขมัน (Oil Separator) ขนาด 87 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อนำน้ำมันที่ปนเปื้อนสารเคมีในปริมาณ 22 ลูกบาศก์เมตรต่อ 15 นาทีแรก มาแยกส่วนที่เป็นไขมันออกก่อนส่งไปรวมกับน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตในบ่อบำบัดเสีย (Neutralization Pond) ขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

 ลงนาม นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด มกราคม 2565	 รับรองจำนวนหน้า 23/60 ลงนาม นายพงษ์ศักดิ์ ศรีจอร์ ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลเวิร์ด จำกัด มกราคม 2565
--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำจากกระบวนการผลิต (CP Unit) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พื้เอ จำกัด - โครงการจะดำเนินการส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังการขยายกำลังการผลิตไปที่ระบบบำบัดของ บริษัท จีซี-เอ็ม พื้เอ จำกัดต่อเนื่องบริษัท จีซี-เอ็ม พื้เอ จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตรับบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้แล้วเสร็จ - กำหนดคุณสมบัติ (Internal Control) ของน้ำเสียที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พื้เอ จำกัดไว้ดังนี้ 1) ค่า COD ต้องไม่เกิน 9,000 ppm 2) อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส 3) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ต้องไม่เกิน 40 ppm 4) ความเป็นกรด-ด่าง ต้องไม่เกิน 5.0-7.0 - ในกรณีน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการไม่ผ่านเกณฑ์ตามค่าควบคุม (Internal Control) หรือในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ GC-M PTA ชัดข้องทางโครงการได้จัดเตรียมมาตรการรองรับไว้ดังนี้ 1) หากระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พื้เอ จำกัด ตรวจสอบแล้วพบว่าสามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะลดกำลังการผลิตลง และทยอยส่งน้ำเสียไปบำบัด แต่หากระบบเกิดขัดข้องและตรวจสอบแล้วพบว่าไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง ทางโครงการจะหยุดกระบวนการผลิต (Shutdown) และส่งน้ำเสียไปบำบัดน้ำเสียของโครงการไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับน้ำเสียไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 24/60

ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม

จตุภัทร ศรีจักร

(นายพงศภัทร ศรีจักร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไรวีร์ จำกัด

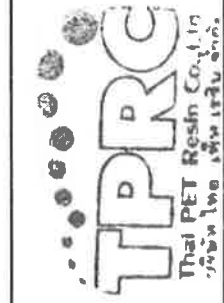
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2) ในกรณีติดต่อให้หน่วยงานภายนอกมารับน้ำเสียไปบำบัดนั้น ทางโครงการจะติดต่อบริษัท/หน่วยงานภายนอกที่สามารถรับน้ำเสียไปบำบัดได้อย่างถูกต้องตามหลักวิธีการ และจะต้องเป็นบริษัทที่ต้องขึ้นทะเบียนและได้รับอนุญาตจากทางราชการ - โครงการจะดำเนินการวางท่อขนส่งน้ำเสียบนพื้นดินจากบ่อน้ำเสียของโครงการไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัดซึ่งในการดูแลรักษาแนวท่อขนส่งน้ำเสีย ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการในการดูแลรักษา ดังนี้ 1) จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อขนส่งน้ำเสีย 2) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของท่อส่งน้ำเสียตลอดแนวท่อเป็นประจำทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่จะเดินตรวจสอบตลอดแนว หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่าจะมีการรั่วไหล ให้โครงการแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง พังของโครงการและบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด 3) ติดตั้งระบบ Flow Meter เพื่อให้สามารถตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเสียภายในท่อให้มีการไหลตามปกติ 4) ติดตั้ง Pressure Gauge เพื่อควบคุมแรงดันภายในท่อให้สามารถส่งน้ำเสียให้เป็นปกติ และป้องกันการไหลย้อนกลับของน้ำเสีย 5) ติดตั้งระบบท่อ Minimum Flow Line โดยท่อนี้จะอยู่ที่ด้านส่งของปั๊ม (Pump Discharge) ซึ่งท่อนี้จะไหลย้อนกลับไปสู่บ่อน้ำเสีย เพื่อให้ปั๊มสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และป้องกันปั๊มชำรุดจากการเกิดความร้อนโพรงอากาศ (Cavitation) การสั่นสะเทือน เมื่อวาล์วหลายทางถูกปิด หรือท่อเกิดการอุดตัน	- บริเวณท่อขนส่งน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 25/60

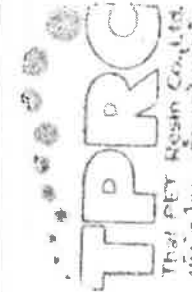


ลงนาม.....
อรรถวิทย์ ธีรจิตร

(นายพงศภัทร ศรีจิตร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6) ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทางเพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลของน้ำเสียได้ 7) จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่งเพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำเสียได้ - เมื่อโครงการดำเนินการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทั้งหมดแล้ว ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการนั้นทางโครงการจะยกเลิกใช้งาน โดยจะดำเนินการปรับปรุงระบบให้เป็นเพียงอ่างเก็บน้ำเสียสำรอง เพื่อรอส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด - ดูแลบ่อกักเก็บน้ำเสียโดยใช้ระบบ Preventive Maintenance ของอุปกรณ์ขนถ่ายน้ำเสีย ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - ตรวจสอบระบบการขนถ่าย และบ่อกักเก็บน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้ ในกรณีที่มีการรับน้ำเสียมากเกินไปเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4. เสียง	- ควบคุมข้อกำหนดเฉพาะ (Specification) ในการออกแบบเครื่องจักรทุกชนิดใหม่ - ข้อกำหนดในเรื่องการควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด - จัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Program) เมื่อค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (เครื่องจักร) มีค่าเกิน 85 เดซิเบลเอ - จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาทิ ที่ครอบหู/ที่อุดหู สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่ใช้ไปในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และ - มีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ	- เครื่องจักรทุกชนิดที่ติดตั้งในพื้นที่โครงการ - เครื่องจักรทุกชนิดที่ติดตั้งในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



 TPRC

 Thai Pet Resin Co., Ltd.

 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



 ENVI WORK CO., LTD.

 (นายพงศ์ภัทร ศรีจอร์)

 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

 มกราคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 26/60

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ - จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ นำผลการศึกษา Noise Contour Map มาไว้ในการจัดทำสิ่งแวดล้อมด้านเสียงไม่โรงงานต่อไป และให้ทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี - ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในสถานประกอบการ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มากกว่า 85 เดซิเบลเอขึ้นไป โดยมีรายละเอียดในหัวข้อต่อไปนี้ 1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน 2) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง ปีละ 1 ครั้ง โดย Audiologist หรือผู้ที่ผ่านการอบรมการตรวจแล้ว 3) จัดให้มีการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) เช่น ลดระดับเสียงจากต้นกำเนิดเสียง (Source) (ติดตั้งฉนวน อุปกรณ์ลดการสั่นสะเทือน) 4) บริหารจัดการเพื่อป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

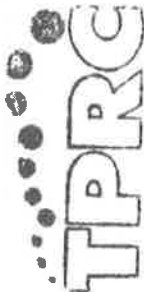
มกราคม 2565

ลงนาม.....

นายพงษ์ศักดิ์ ศรีจอร์

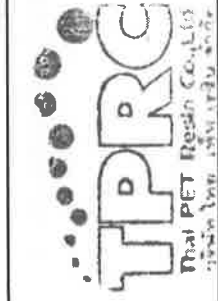
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565




ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	5) อบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง สาเหตุที่ต้องป้องกันตัวจากเสียงดัง บริเวณใดภายในโรงงานที่มีเสียงดัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างถูกต้องวิธี			
5. การคมนาคมขนส่ง	- อบรมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด - กำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรในพื้นที่โครงการ - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินระยะเบี่ยงของทางราชการ - จัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีโดยเน้นด้านกฎหมาย จราจรและความปลอดภัย นอกจากนี้ควรมีการอบรมพนักงานขับรถให้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีทางบรรทุกในชั่วโมงเร่งด่วน (7.30-8.30 น. และ 16.00-7.00 น.) - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีทางบรรทุกผ่านเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น โดยโครงการมีเส้นทางขนส่งที่แน่นอน - บำรุงรักษาสภาพถนนพหุหนะอย่างสม่ำเสมอ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถขนส่งจากผู้ขนส่งโดยมีการตรวจสอบสภาพรถเป็นประจำทุกวัน - กำหนดให้ติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีเพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ถนนสาธารณะทั่วไป - พนักงานขับรถบรรทุก สารเคมี - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ลงนาม.....
 นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565



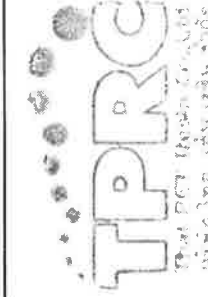
ลงนาม.....
 (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด
 มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	- ขยะมูลฝอยจากพนักงาน 1) จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับขยะมูลฝอยจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงานอย่างเพียงพอก่อนรวบรวมและติดต่อกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด - กากของเสียจากกระบวนการผลิต 1) ดึงบรรจุบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วและถังใส่สารเคมี (ประมาณ 22 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 2) กระดาษกรอง Band Filter จากกระบวนการการตัดเม็ด (ประมาณ 11 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 3) โอลิโกเมอร์ PET Oligomer (เศษ Polymer ที่ยังกักไม่สมบูรณ์) จาก CP Unit (ประมาณ 60 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 4) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (ประมาณ 10 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 5) ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน (ประมาณ 7 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 29/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....

(นายพงศ์ภัทร ศรีซอร์)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	6) ฉนวนกันความร้อน (ประมาณ 0.5 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 7) สารดูดซับที่เสื่อมสภาพ (ประมาณ 5 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 8) รวบรวมสารเคมีที่หกไว้ได้แก่ PTA, IPA, MEG, ตัวเร่งปฏิกิริยาและสารเติมแต่งไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 9) นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียของโครงการ - การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อย่างเคร่งครัด - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS เพื่อใช้ในการตรวจสอบและป้องกันการแอบทิ้ง และการติดเคอร์โทรนิกส์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - จัดให้มีระบบรายงานการขนส่งกากของเสีย (Manifest System) ซึ่งเป็นมาตรการรองรับในระบบการเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริษัทขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝน บริเวณพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่มีการออกแบบระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมไว้แล้ว	- โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/60

ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม.....

อดิศักดิ์ อดิศักดิ์

(นายพงศ์ภัทร ศรีจอร์)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

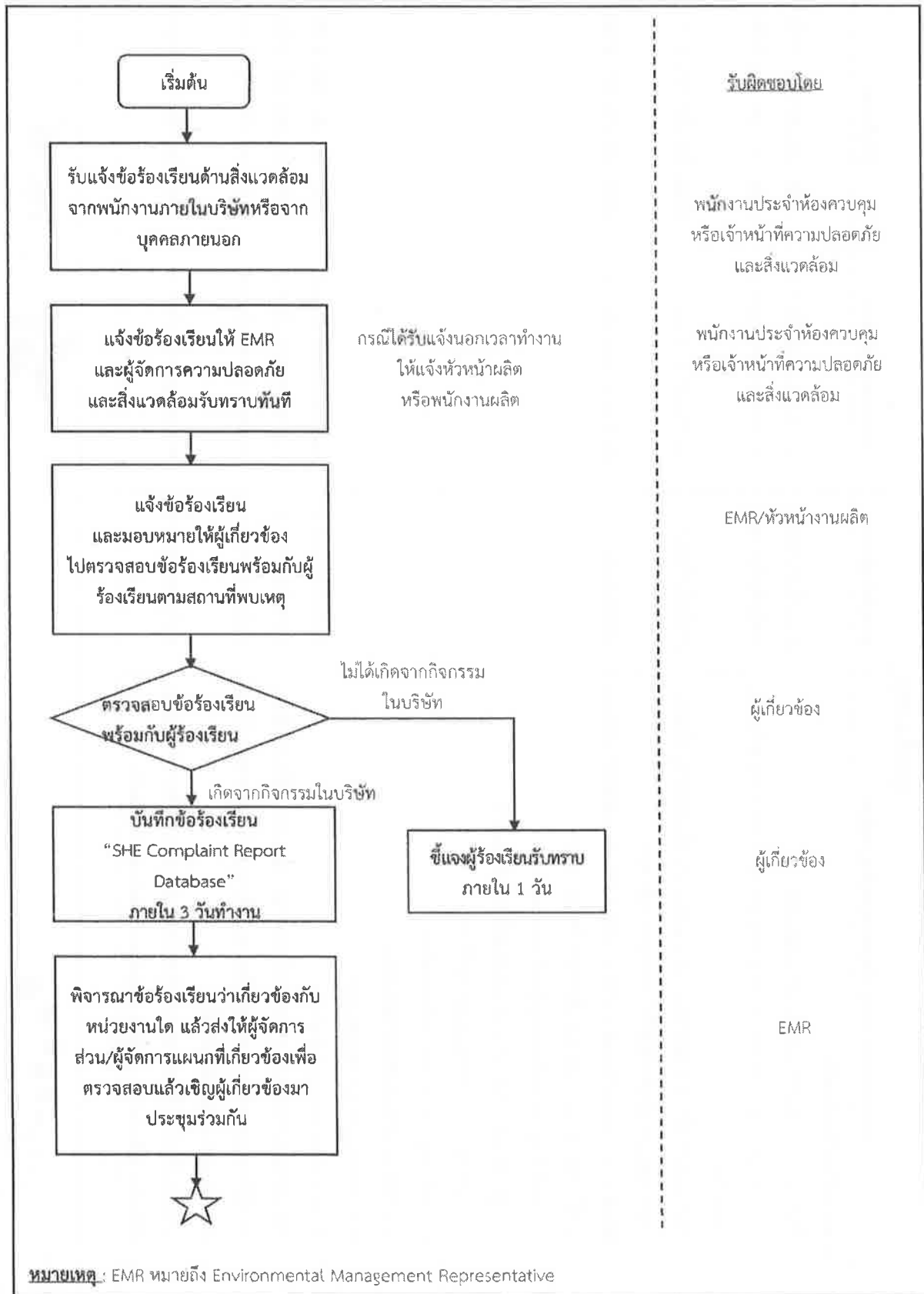
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การดำเนินการต่างๆ ของบริษัท และกิจกรรมที่บริษัทฯ ดำเนินงานร่วมกับชุมชน ดังนี้ 1) จัดทำวารสารรอบรู้เพื่อประชาสัมพันธ์และแจ้งข่าวสารจากโครงการทุก 3 เดือน 2) จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงานปีละ 1 ครั้ง เพื่อติดตามผลการดำเนินโครงการของบริษัทโดยหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบ - จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ซึ่งแบ่งออกเป็น 3 คณะทำงานหลัก ดังนี้ 1) คณะทำงานการศึกษาและศาสนา 2) คณะทำงานสาธารณสุขประโยชน์และสิ่งแวดล้อม 3) คณะทำงานกิจกรรมพิเศษอื่น - พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก - มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน - มีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทุกครั้งโดยแผนผังการรับเรื่องร้องเรียนแสดงดังรูปที่ 1 - ในช่วงที่มีตำแหน่งว่างว่าจ้าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายมงคลชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

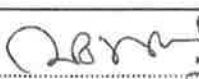
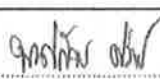
TTPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด.

ลงนาม.....
(นายพงศภัทร ศรีจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ENVI WORK CO., LTD.



รูปที่ 1 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

ลงนาม  นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด มกราคม 2565	 TPRC Thai PET Resin Co., Ltd. บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 32/60  NVI WORK CO., LTD.	ลงนาม  (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด มกราคม 2565
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีผลและความปลอดภัยในการทำงาน	มาตรการด้านความปลอดภัย - จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - จัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปีและมีการตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด - จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาย่อยเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ 1) การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี 2) กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย 3) การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน 4) การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า 5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 6) การฝึกซ้อมและใช้โปรแกรมจำลองเพลิง - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ - จัดให้มีการส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - จัดเตรียมวิธีปฏิบัติ วัสดุการสารเคมีที่ทกรั่วไหล และอุปกรณ์ระงับการรั่วไหลเพื่อไม่ให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีที่ทกรั่วไหลโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานทุกคน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด

นางสาว.....
นางอรุณศรีชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด

นางสาว.....
นางพวงศักร์ ศรีจร
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565



ENVIWORK CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33/60

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศภายในและภายนอก ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	- จัดให้มีการควบคุมการเข้าออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต - จัดให้มีป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่าง ๆ ภายในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้ - จัดเตรียม MSDS ของสารเคมีไว้ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีชนิดต่างๆ ในโครงการ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ นิรภัย หน้ากากนิรภัย เป็นต้น - ติดตั้งระบบป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุจากการทำงาน ได้แก่ 1) ติดตั้ง Safety Shower ไว้ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี จำนวน 15 ชุด 2) ติดตั้ง Eye Washer ในบริเวณที่มีการใช้สาร Isopropanol จำนวน 4 ชุด มาตรการด้านระบบดับเพลิง - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector) จำนวน 3 ชุด ซึ่งสามารถตรวจแจ้งการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถติดไฟได้ โดยสัญญาณเตือนภัยจะเตือนที่ระดับ 10% LEL และจะดังขึ้นที่บริเวณห้องควบคุม (รูปที่ 2) หากเกิดการรั่วไหลจะกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานเอกสารการปฏิบัติงานตามสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหรือก๊าซรั่วไหล - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ 1) Fire Hydrant 13 sets (Outdoor) (รูปที่ 3) 2) Fire Hydrant 17 sets (Indoor) 3) Foam System 1 set 4) Foam Hydrant 1 set	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565

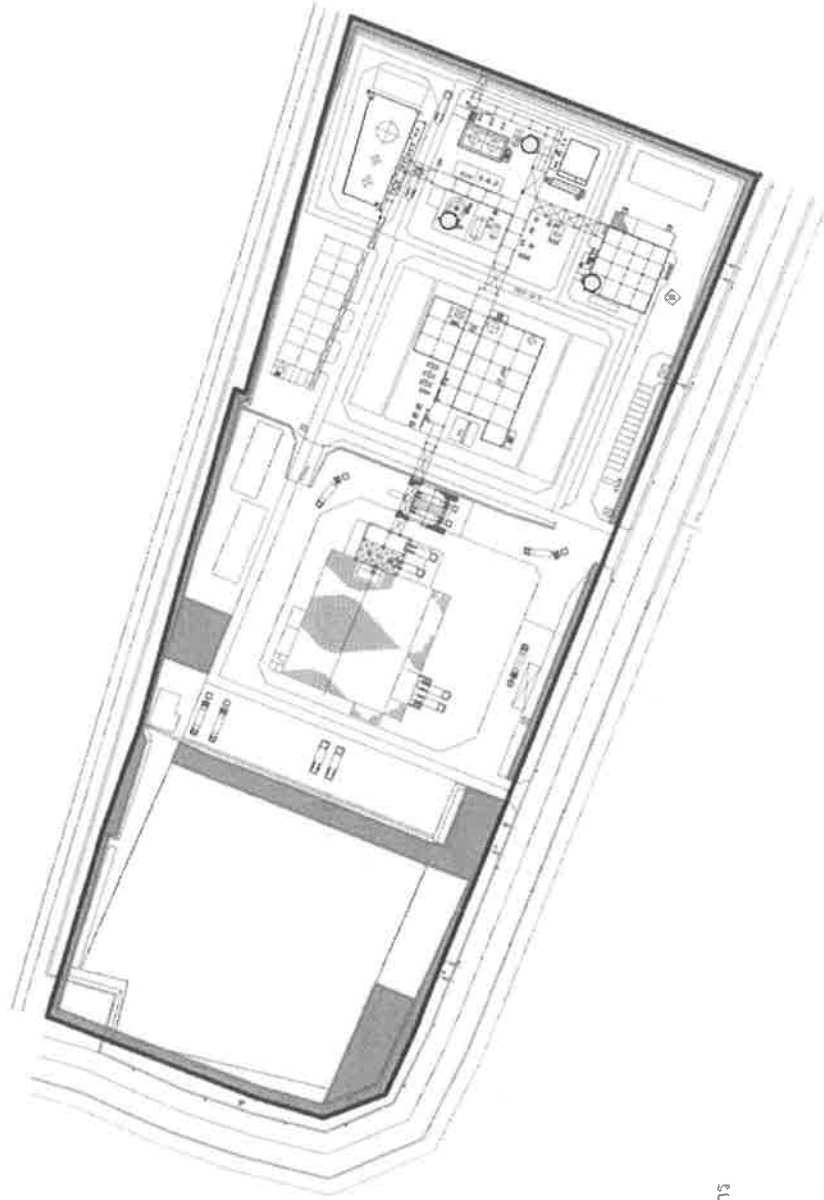
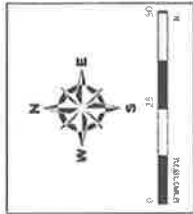
ลงนาม.....

(นายพงษ์ภัทร ศรีจร)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 34/60



- สัญลักษณ์
-  ขอบเขตโครงการ
 -  พื้นที่ตั้งยา
 -  Gas Detectors

ที่มา : บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, 2564

รูปที่ 2 จุดติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detectors) ของโครงการ

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

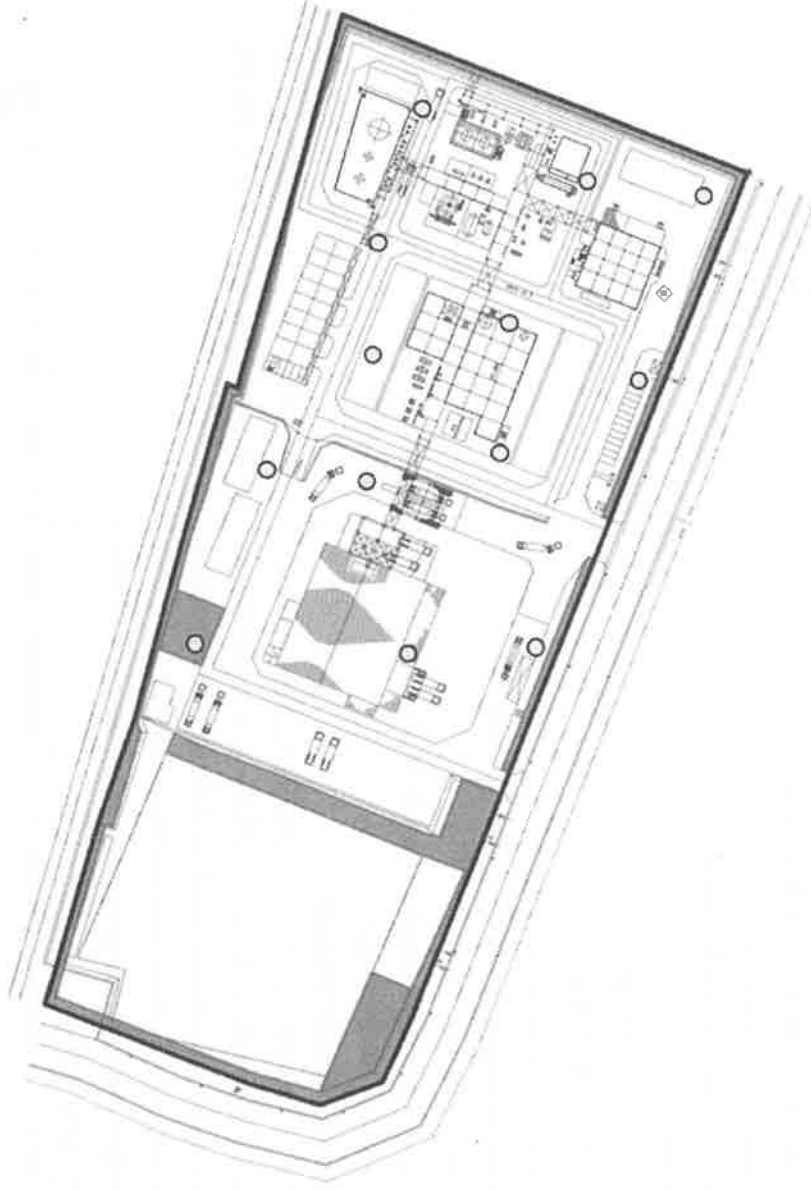
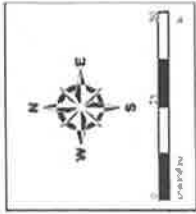
TPRC
Thal PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด


ENVI WORK CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 35/60

ลงนาม.....

นายพงษ์เทพ ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565



สัญลักษณ์

-  ขอบเขตโครงการ
-  พื้นที่สีเขียว
-  Fire Hydrant

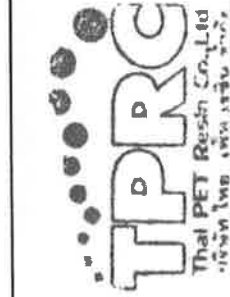
ที่มา : บริษัท ไทย เพ็ท เรจิน จำกัด, 2564

รูปที่ 3 จุดติดตั้ง Fire Hydrant ของโครงการ

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรจิน จำกัด

มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 36/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
นายพงษ์ภัทร ศรีขจร

(นายพงษ์ภัทร ศรีขจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	5) Fire Extinguisher 81 sets (สำรอง 4 sets) 6) Fix Water Spray (1) 1st Esterification 60 sets (2) 2nd Esterification 60 sets (3) Prepolycondensation 60 sets (4) Polycondensation (Disc Ring Reactor) 30 sets 1) Dry Sprinkler System 260 sets 2) Inergen System (ครอบคลุมพื้นที่ 980 ตร.ม.) 3) Heat Detector (1) 1st Esterification 8 sets (2) 2nd Esterification 8 sets (3) Prepolycondensation 8 sets (4) Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 8 sets 4) Hose Station 23 sets - จัดให้มีน้ำสำรองในการดับเพลิง โดยใช้ร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งมีปริมาณน้ำเท่ากับ 6,000 ลูกบาศก์เมตร มาตรการด้านแผนฉุกเฉินและการซ้อมแผน - จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับส่งผู้ป่วย สํารองไว้เพื่อใช้ในการฉุกเฉินได้ทันทีทั้งที่ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ กรณีเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนตอบสนองโต้เหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน/สถานประกอบการ ระดับ 1 และระดับ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (แสดงดังรูปที่ 4)	- พื้นที่บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายสมประสงค์ พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 37/60

ลงนาม.....

นายพงศ์ภัทร ศรีจิตร

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565



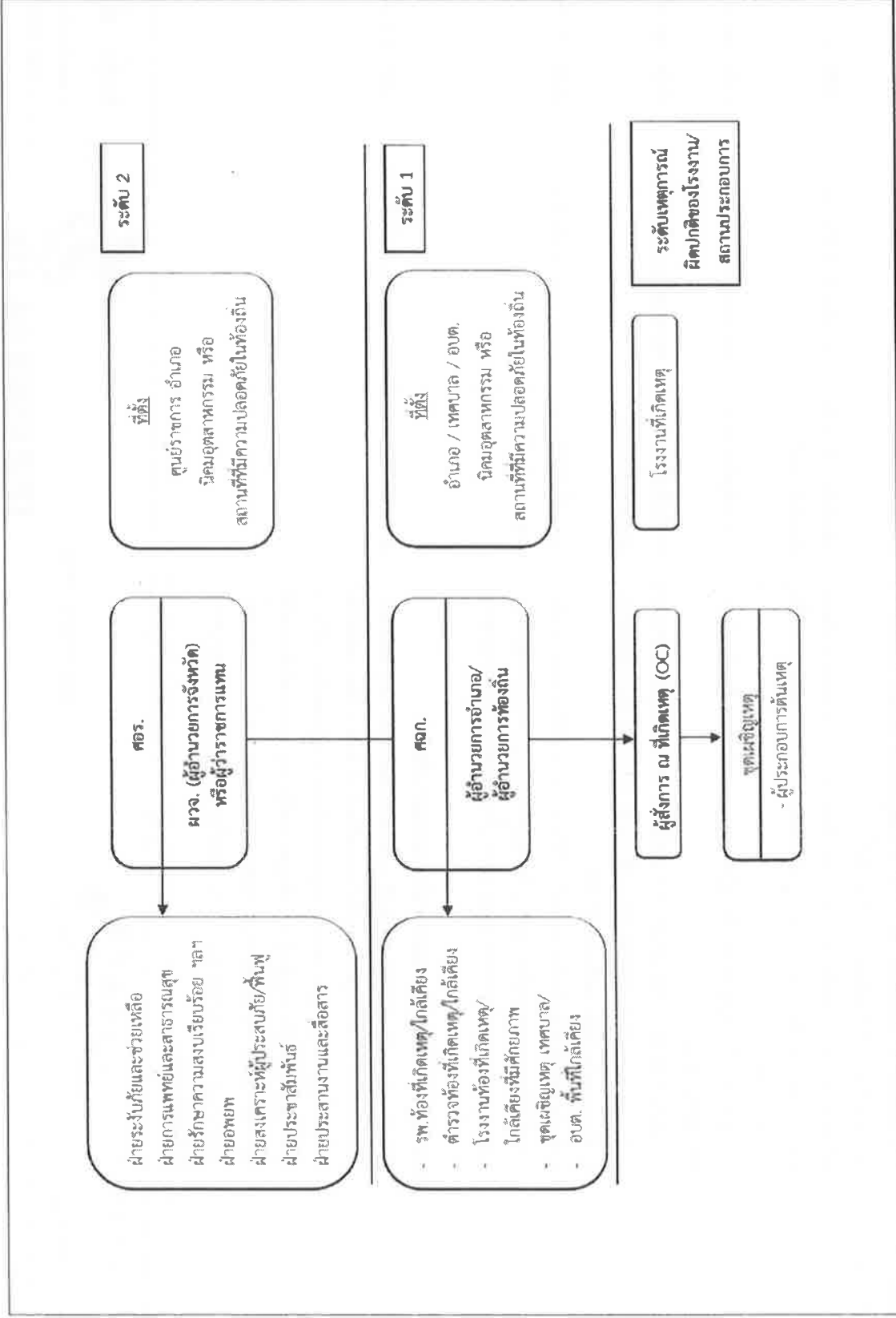
TPRC

The PFT Resin Co., Ltd.

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ENVIWORK CO., LTD.



รูปที่ 4 ผังสรุปการจัดการข้อร้องเรียน และผู้มีอำนาจในการสั่งการในภาวะฉุกเฉิน 1 และ 2

ลงนาม

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/60



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม

พชรเทพ ๑๗
(นายพงศ์ภัทร ศรีจจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดตั้งทีมดับเพลิงและฉีดน้ำเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำหนดแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ อย่างสม่ำเสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา (Safety Shower & Eyes Washer) เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เมื่อต้องการ - ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่าใช้งานได้ตลอดเวลา - ร่วมมือกับทางกนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง - กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด มาตรการด้านการตรวจสอบคุณภาพและการเฝ้าระวังในสถานที่ทำงาน - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับโดยแบ่งออกเป็น การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะและชนิดของสิ่งแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานที่มีโอกาสเสี่ยงในการสัมผัสสารเคมีในกระบวนการผลิตในกรณีที่เกิดการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติ ทางบริษัทฯ จะทำการส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจและวิเคราะห์ผลที่ผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนข้างเคียง - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนข้างเคียง - พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565

ลงนาม.....

(นายพงศ์ภัทร ศรีจักร)

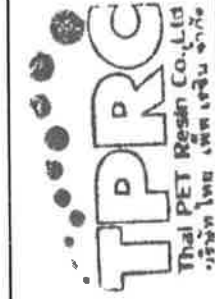
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565




ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	- จัดให้มีห้องพยาบาลร่วมกับบริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยเปิดให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง - จัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยด้วยโรคและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน - จัดให้มีการประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อบริษัทผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีการดำเนินงาน/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีแนวโน้มของผลตรวจวัดสารเคมีในร่างกายที่เพิ่มขึ้น - จัดให้มีการจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพพนักงานและการสรุปผลโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านแพทยอาชีวเวชศาสตร์อย่างเป็นระบบ เพื่อเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพตั้งแต่ก่อนเข้าทำงานของพนักงานและการตรวจติดตามในระหว่างปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี และมีการทบทวนรายการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะการตรวจวัดปริมาณสารเคมีในร่างกายตามลักษณะความเสี่ยงที่พนักงานแต่ละส่วนงานได้รับสัมผัส	- ภายในพื้นที่บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินของโครงการ - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
10. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยปัจจุบันมีการปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนว 1 แถว โดยรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และหลังขงยกกำลังการผลิตจะมีการปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนว 3 แถวกลับพื้นปลูกและแซมด้วยไม้พุ่มใบบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโรงการ ส่วนบริเวณอื่นจะปลูกพันธุ์ไม้ชนิดอื่นๆ ดังรูปที่ 5 โดยปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว 5,000 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.2 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

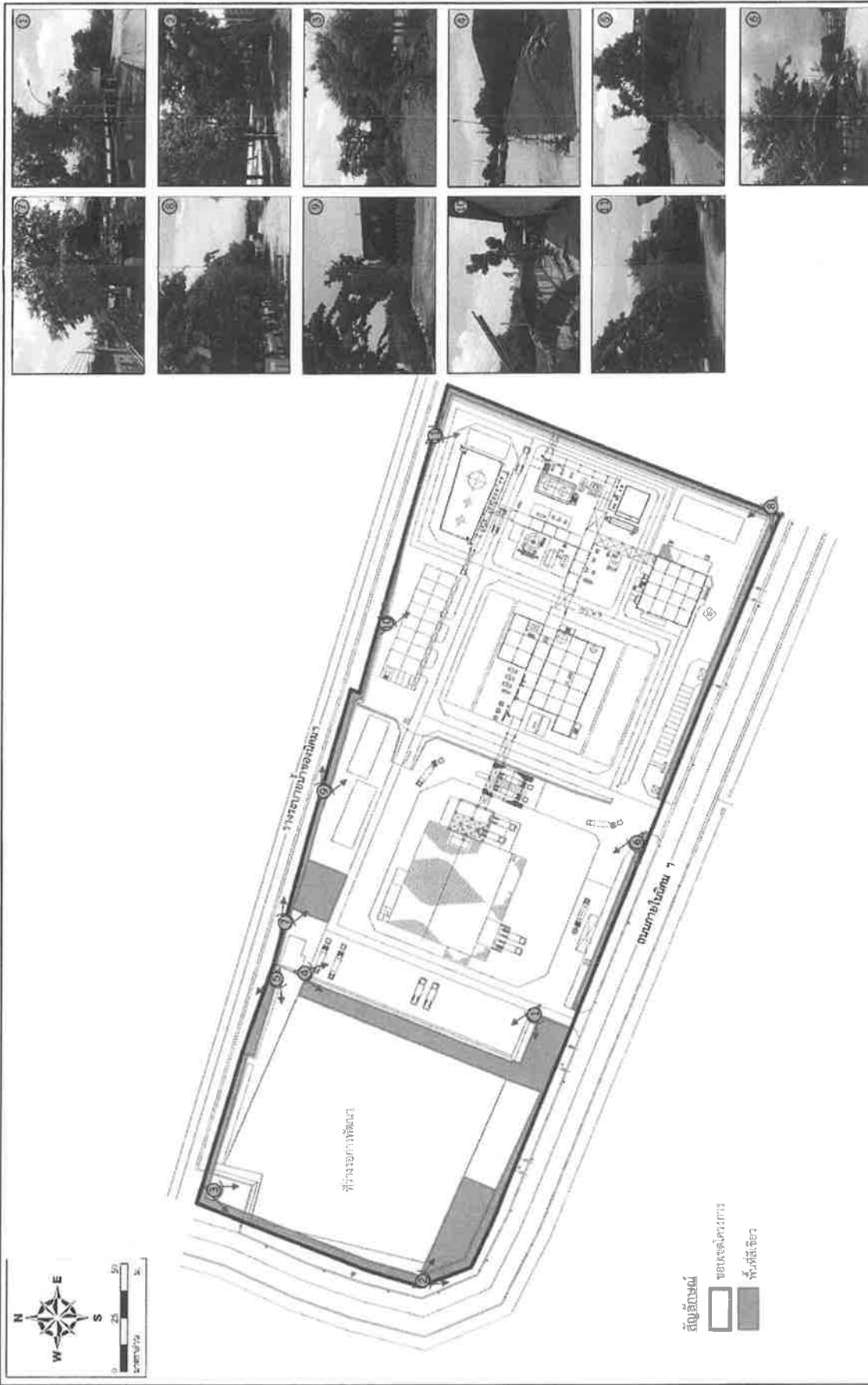


ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

รับรองจำนวนหน้า 40/60

ลงนาม.....
นายพงษ์กัทร ศรีจจร
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ENVI WORK CO., LTD.



ที่มา : บริษัท ไทย เพ็ท รีซิน จำกัด, 2564

รูปที่ 5 ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลงนาม 
 นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท รีซิน จำกัด
 มกราคม 2565

TPRC
 Thai PET Resin Co., Ltd.
 บริษัท ไทย เพ็ท รีซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 41/60


ENVIWORK CO., LTD.

ลงนาม 
 (นายพงศ์ภัทร ศรีสุธรรม)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการความปลอดภัยภายในโรงงาน - ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาภายในกระบวนการผลิตทั้ง 2 หน่วย ทางโครงการได้จัดให้มีมาตรการป้องกันกับการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ดังต่อไปนี้ 1) ติดตั้งระบบ DCS (Distributed Control System) ซึ่งเป็นระบบการควบคุมที่ทันสมัย และเชื่อถือได้ โดยในกระบวนการผลิตนี้ โครงการได้มีกำหนดค่าควบคุมที่เหมาะสมและปลอดภัยในการดำเนินการผลิต 2) ในกรณีที่มีค่าควบคุมใดๆ ที่อยู่นอกเหนือค่าควบคุมที่ตั้งไว้ ระบบ DCS จะมีการเตือนให้พนักงานผลิตประจำห้องควบคุม (Boardman) ดำเนินการปรับแต่ง Process Condition เพื่อให้ค่าควบคุมดังกล่าวอยู่ในสภาวะปกติ 3) จัดให้มีการจัดบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิตเพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการวิเคราะห์หาสาเหตุ หากเกิดกรณีผิดปกติ 4) ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลสำหรับการรวบรวมการผลิต (Process Information Logger) โดยมีการเก็บอยู่ในรูปแบบโปรแกรม Exaquantum 5) จัดให้มีมาตรการในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ของถังปฏิกิริยา ในแต่ละหน่วยการผลิตของโครงการต่อไปนี้ - ถังปฏิกิริยา Esterification ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้ * ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดเดินปั๊มสารผสมจากปั๊มลำเลียงสารผสม (Paste Pump) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา * ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบนี้ที่มีร้อนภายในถังปฏิกิริยา Esterification ถังที่ 1 และถังที่ 2 เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Esterification	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด
		- บริเวณถังปฏิกิริยาในหน่วย CP Unit และ SSP Unit	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565

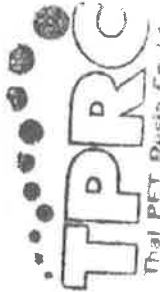
รับรองจำนวนหน้า 43/60

ลงนาม.....

(นายพงษ์ภัทร ศรีจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด

มกราคม 2565



TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด



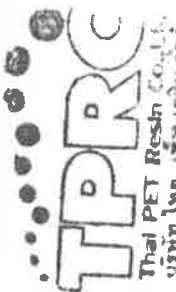
ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	* ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 จะทำให้ถังและ Ethylene Glycol ที่อยู่ในสารละลายในถังปฏิกริยา ระเหยออกไปสู่หอกลั่นแยก Ethylene Glycol โดยความร้อนที่อยู่ภายในถังปฏิกริยาทั้งสองถัง เมื่อใช้ในการระเหยน้ำ และ Ethylene Glycol แล้ว จะทำให้อุณหภูมิในถังปฏิกริยาลดลงมา (ความร้อนสูญเสียไปในรูปแบบ Latent Heat ของน้ำ และ Ethylene Glycol) * หน่วยควบแน่น (Condenser) 1 หน่วย (เดิม 1 หน่วย และติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย) ที่อยู่บนหอกลั่นแยก Ethylene Glycol จะมีหน้าที่ลดอุณหภูมิของ Ethylene Glycol และน้ำที่ระเหยมาจากถังปฏิกริยามายังหอกลั่นในที่สุด โดยน้ำที่แยกออกมาจะถูกส่งไปบำบัด และ Ethylene Glycol จะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป - ถังปฏิกริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้ * ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดป้อนพอลิเมอร์จากถังปฏิกริยา Esterification ถึงที่ 2 เพื่อหยุดการเกิดปฏิกริยา * จัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำร้อนภายในถังปฏิกริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกริยา Prepolycondensation และ Polycondensation			

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีจจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565




ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	* ป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าไปในถังปฏิกริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อใช้ในการหยุดการเกิดปฏิกริยา (Break Vacuum) * ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกริยา Prepolycondensation และ Polycondensation จะถูกดูดอุณหภูมิลง โดยการถ่ายเทความร้อนไปยังก๊าซไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้ามา โดย Glycol Vaport Jet ทั้ง 2 ถังปฏิกริยา จะทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของก๊าซไนโตรเจน และไอของ Ethylene Glycol ที่ถูกดูดออกมาจากถังปฏิกริยา Prepolycondensation และ Polycondensation โดยไอของ Ethylene Glycol จะถูกกลั่นตัวเป็นของเหลวและถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป - ถังปฏิกริยา Polycondensation ของหน่วย SSP Unit ทางโครงการได้มี มาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้ * ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดการป้อนพอลิเมอร์จากหอบ เม็ดพลาสติก (Annealing Tower) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกริยา * จัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในหน่วยการผลิต SSP Unit ทั้งหมด เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิการเกิดปฏิกริยา Polycondensation * ดำเนินการส่งเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ในถังปฏิกริยา Polycondensation (SSP Reactor) ไปยังระบบ Pellet Cooling เพื่อลดอุณหภูมิของ เม็ดและส่งไปเก็บที่ PET Silo ต่อไป (เพื่อเป็นการลดปริมาณของเม็ด พลาสติกที่ค้างอยู่ในถังปฏิกริยา)			

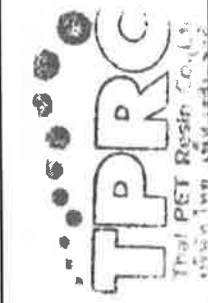
ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีจอร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	* รองนกกว่าอุณหภูมิกายใน SSP Reactor อยู่ในสภาวะปกติ จึงจะสามารถดำเนินการผลิตได้ตามปกติ โดยปกติแล้วผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกของโครงการเป็นของแข็ง ซึ่งไม่สามารถทำให้เกิดความร้อนขึ้นมาภายในถัง SSP Reactor ได้ ดังนั้น จึงไม่จำเป็นต้องมีการป้องกันก๊าซไนโตรเจนภายในถังปฏิกริยา SSP - หากสารเคมีที่หกรั่วไหลเป็นของแข็ง โครงการจะดำเนินการ โดยการคลุมสารเคมีที่หกรั่วไหลด้วยผ้าคลุม เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย ก่อนที่จะดำเนินการเก็บรวบรวมไปกำจัดต่อไป - หากสารเคมีที่หกรั่วไหลเป็นของเหลวต้องจัดเตรียมวัสดุเพื่อดูดซับของเหลวที่หกรั่วไหลเพื่อนำไปกำจัดต่อไป โดยหากเกิดการรั่วไหลในช่วงขนถ่ายสารเคมีเพียงบางส่วน โครงการจะใช้ปั๊มสุบสารเคมีทั้งหมดเข้าสู่พื้นที่ลานเก็บซึ่งมีคันกันล้อมรอบ และให้ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำฝนเพื่อนำภายในโครงการ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ต่อไป แต่ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลเป็นจำนวนมากโครงการจะสุบสารเคมีเข้าสู่บรพทุก และส่งไปให้กับบริษัทรับกำจัดสารเคมีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด - จัดเตรียมให้มีการควบคุมการเข้าออกบริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต ตลอดจนการติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่าง ๆ - จัดให้มีการจัดอบรมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องถึงเรื่องเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัยและการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล และแผนการฝึกซ้อม โดยโครงการจะมีการซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 4 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



TP RC
 Thailand PET Resin Co., Ltd.
 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ENVI WORK CO., LTD.
 (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไอ เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565



นางสาว พิชัย พิชญ์ปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565



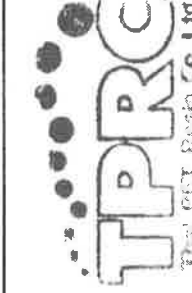
ENVI WORK CO., LTD.
 รับรองจำนวนหน้า 46/60

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงของกิจกรรมที่ทำในโรงงาน ซึ่งการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต จะวิเคราะห์โดยใช้ HAZOP แต่หากเป็นการวิเคราะห์งานประจำ (Routine Work) จะมีวิธีการวิเคราะห์ความเสี่ยง เช่น Job Safety Analysis หรือ Checklist เป็นต้น - จัดให้มีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานที่เกี่ยวข้อง และจะดำเนินการจัดทำเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และ HAZOP Study เพื่อให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดของกระบวนการผลิตในส่วนขยายครั้งที่ 2 มาตรการบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ 1) จัดทำป้ายเตือนตลอดบริเวณท่อขนส่งธรรมชาติ 2) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานบำรุงพื้นที่ 3) จัดให้มีอุปกรณ์จับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณจุดที่เป็นจุดเสี่ยง เช่น สถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) และบริเวณที่จะต่อเข้ากับ HTM Heater 4) ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทางเพื่อให้อัตโนมัติ 5) จัดให้มีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหล การติดไฟของก๊าซธรรมชาติ โดยมีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนประจำปีของบริษัท 6) ติดตั้งอุปกรณ์ระบบเหตุฉุกเฉิน เช่น Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายบรรจงชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

ลงนาม.....
(นายพงศ์สิทธิ์ ศรีจรูร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565




ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. สุขภาพ 12.1 การเปลี่ยนแปลงสภาพ และการใช้ ทรัพยากรธรรมชาติ	- ให้ความร่วมมือกับแผนงานการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือของกรมชลประทาน - จัดทำแผนการใช้พื้นที่ของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ - กรณีเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนนํ้า ทางโครงการจะต้องให้ความร่วมมือในการลดการใช้นํ้าลง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
12.2 การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บ สารเคมี	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่ง เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัตถุอันตราย และสารเคมีของโครงการ - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถึงกับวัตถุอันตรายและสารเคมีของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
12.3 การกำเนิดและ การปล่อยของเสีย และสิ่งคุกคาม สุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ และความเสียหายร้ายแรง เพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเหตุฉุกเฉิน - ให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ร่วมมือกับทางกนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 48/60



ENVIWORK CO., LTD.

ลงนาม.....

(นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12.4 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่ออาชีพการจ้างงานและสภาพการ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยเหลือคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อคนคิดที่ติดต่อโครงการ และลดผลกระทบร่วมกับชุมชนข้างเคียง - ในช่วงที่มีคักแผนงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมกิจกรรมชมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้าง ที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน - ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมชมชน เช่น สนับสนุนสินค้า และธุรกิจชมชน เวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
12.5 การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่มีความสำคัญและมรดกทางศิลปวัฒนธรรม	- สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน ทุกศาสนา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
12.6 พหุวิทยาการและความพร้อมของภาคสาธารณสุข	- จัดเตรียมหน่วยพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากร ให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล - จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา - บริษัทฯ จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้นสามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ.กรุงเทพระยอง) ซึ่งไม่ใช่สถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี รพ. ระยอง เป็นต้น)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย ทิลาธิธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565

ลงนาม.....

นายพงษ์สิทธิ์ ศรีขจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด

มกราคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12.6 ทรัพยากรและ ความพร้อมของ ภาคสาธารณสุข (ต่อ)	- สำหรับการจัดการปัญหาในภาพรวมของพื้นที่ โครงการจะจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลที่จำเป็นอื่นๆ ให้งานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
12.7 ภาวะด้านจิต-สังคม	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามโครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล - จัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน - จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีเชื้อเฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - จัดให้มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ชัดเจนได้เป็นมาตรการที่ปรับเปลี่ยน/เพิ่มเติมจากมาตรการเดิมที่ได้รับความเห็นชอบ

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC
Thai PET Resin Co., Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 50/60

ลงนาม.....
นายพงษ์สิทธิ์ ศรีขจร
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

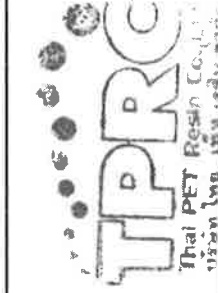
ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 3

มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

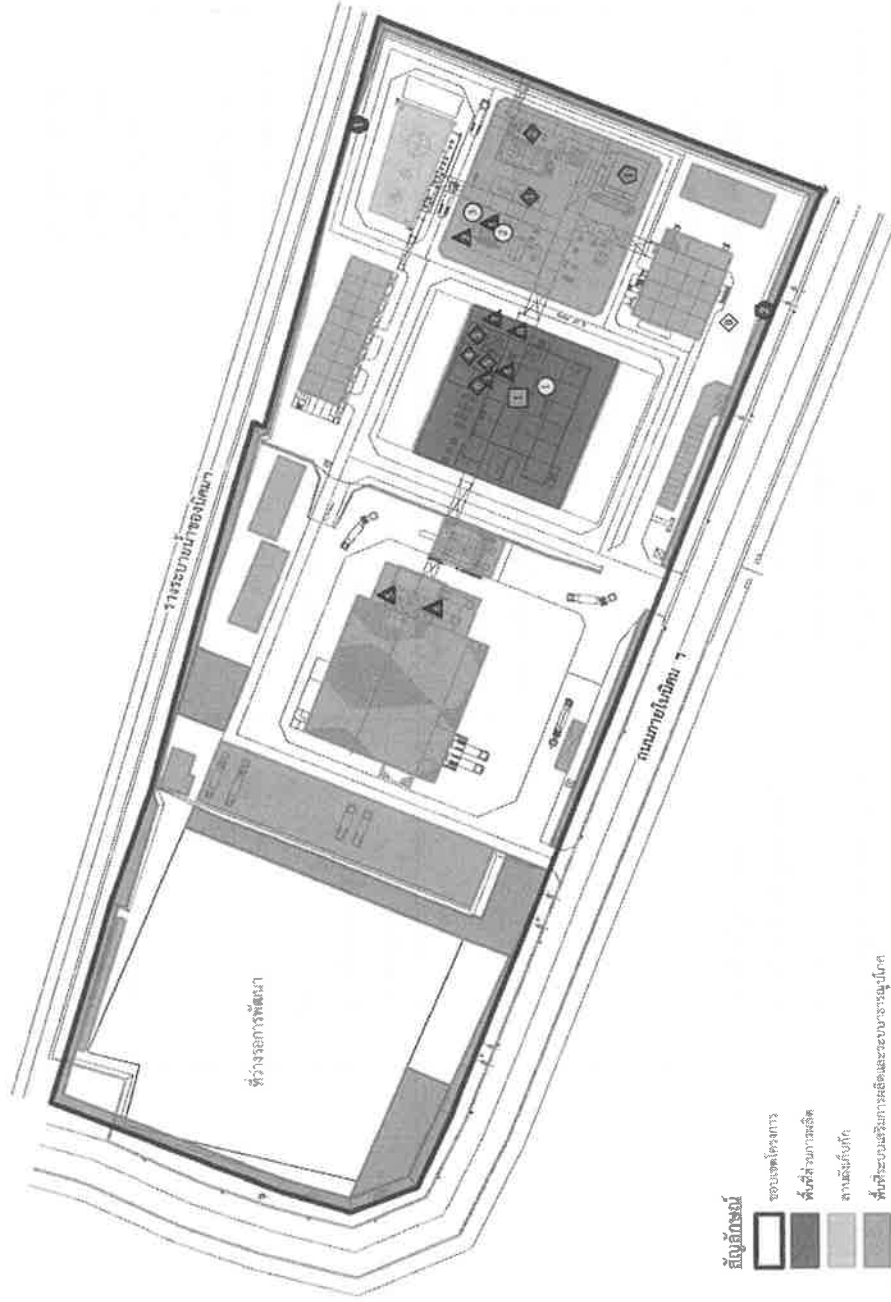
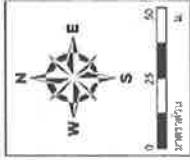
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO ₂) - Acetaldehyde (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1) - ฝุ่นละออง (TSP)	- ตรวจวัดความเข้มข้นและอัตราการระบายของปล่องระบายอากาศเสียจาก HTM Heater จำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 6) ได้แก่ 1) HTM Heater ชุดที่ 1 2) HTM Heater ชุดที่ 2 - ตรวจวัดและความเข้มข้นและอัตราการระบายของปล่องระบบระบายอากาศเสียจากระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ 1) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 1 (MC1512) 2) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 2 (MC1563) 3) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 3 และชุดที่ 4 (MC1614 และ MC-1624) (ปล่อง Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 จะใช้งานครั้งละ 1 ชุด) 4) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 5 (MC1462) 5) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 6 (MC1594)	- Gravimetric Method - Chemiluminescence Method - GC Method - Gravimetric Method	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม-พฤษภาคม และเดือนตุลาคม-ธันวาคม) - ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม-พฤษภาคม และเดือนตุลาคม-ธันวาคม)	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



..... ลงนาม
นายอรรถชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

..... ลงนาม
นายพงษ์ศักดิ์ ศรีจอร์
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565



- สัญลักษณ์**
- ขอบเขตโครงการ
 - พื้นที่จะมีการผลิต
 - ลานเลี้ยงสัตว์
 - พื้นที่บริเวณที่มีการผลิตและระบบบำบัดน้ำ
 - พื้นที่จะใช้

ที่มา : บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด, 2564

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

หมายเหตุสถานประกอบการด้านนี้

รูปถ่ายแสดงพื้นที่การบำบัดน้ำ (MTM 15000)

- ▲ บ่อเก็บน้ำของหน่วยผลิตสารเคมี 1 (MTM1)
- ▲ บ่อเก็บน้ำของหน่วยผลิตสารเคมี 2 (MTM2)

ระบบบำบัดน้ำ

- ▲ บ่อเก็บน้ำ 1 (MTM1512)
- ▲ บ่อเก็บน้ำ 2 (MTM1503)
- ▲ บ่อเก็บน้ำ 3 (MTM1614)
- ▲ บ่อเก็บน้ำ 4 (MTM1624)
- ▲ บ่อเก็บน้ำ 5 (MTM1662)
- ▲ บ่อเก็บน้ำ 6 (MTM1594)

พื้นที่ใช้ประโยชน์

- ① บริเวณด้านหน้า
- ② บริเวณด้านหลัง

จุดตรวจน้ำ

- ③ บ่อเก็บน้ำ (Check Basin)

พื้นที่ใช้ประโยชน์

- ④ บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ (Process Column)
- ⑤ บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ (MTM Heater)
- ⑥ บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ (Process Water Stripper)

พื้นที่ใช้ประโยชน์

- ◆ P-1011 A&B/C Hot Oil Pumps
- ◆ P-1051 A&B/C Cooling Water Pumps
- ◆ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
- ◆ C-1552 Radial Fan
- ◆ C-1552 Radial Fan
- ◆ C-1552 Radial Fan

จุดตรวจน้ำในสถานประกอบการ

- ⑦ Filter Cleaning Facility

ตารางที่ 3 (ต่อ)

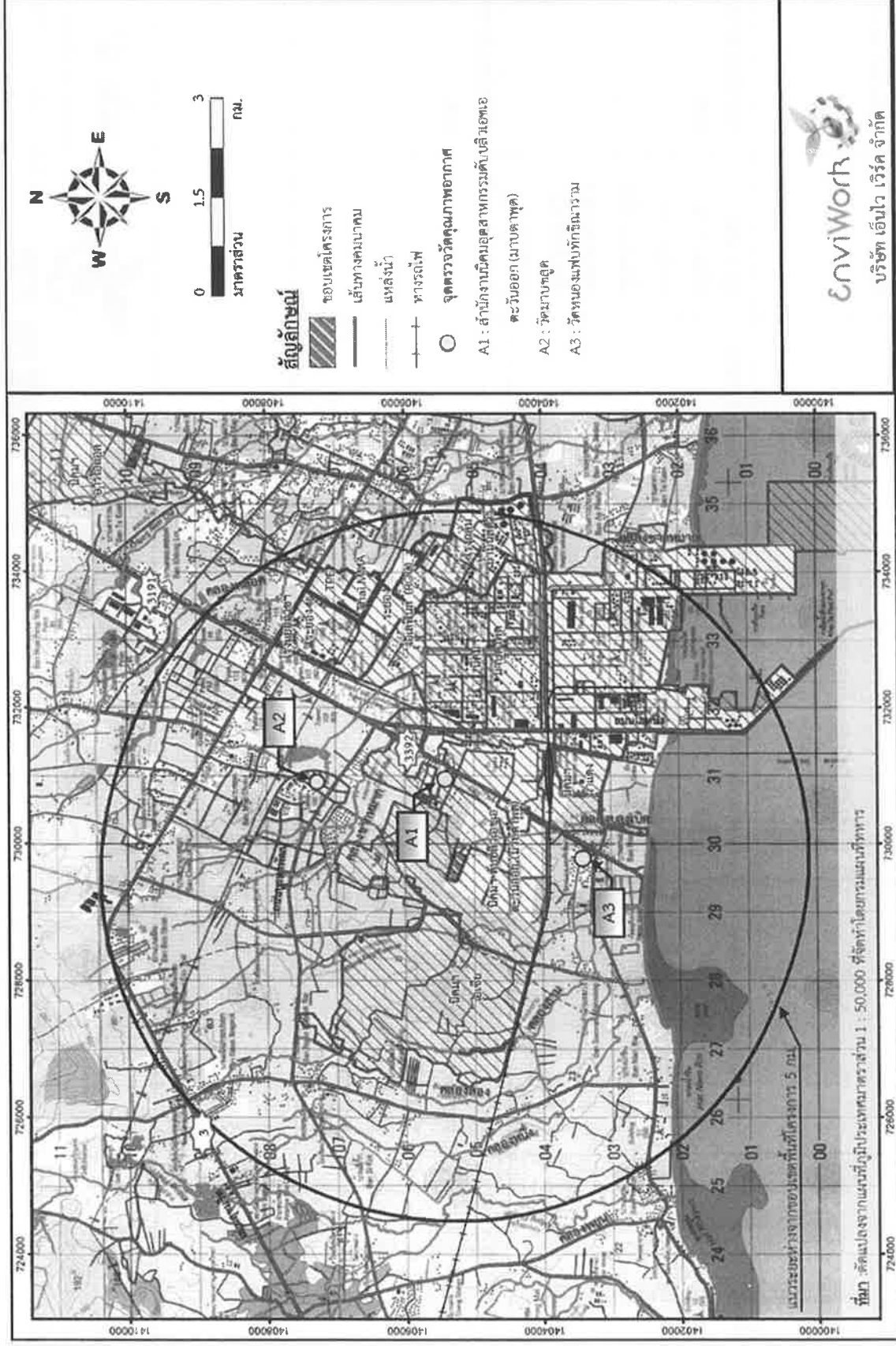
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีดิตตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - ความเร็วและทิศทางลมบริเวณที่ตั้งโครงการ	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 7) 1) วัดหนองแฟบที่กักขี้น้ำ 2) วัดมาบพระสุต 3) สำนักกมลนิคมฯ ตำบลลือฮอตะวันออก (มาบตาพุด) - ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs (Continuous Emission Monitoring System)	- Gravimetric Method - Chemiluminescence Method - Cup Anemometer and Anodize Aluminum Vane - Relative Accuracy Test Audit (RATA Test)	- ทุกๆ 6 เดือน - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- Flow Rate - Temperature - pH - BOD₅ - COD - SS - TDS	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำเสียก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (อ้างถึงรูปที่ 6)	- Certified - Thermometer - Electrometric Method - Azide Modification Method at 20 °C - 5 day - Open Reflux - Dried at 103-105 °C - Dried at 103-105 °C	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



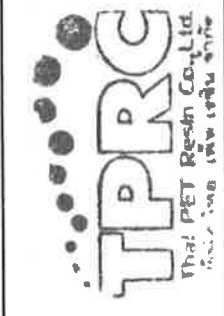
ลงนาม.....
นายพงษ์ภัทร ศรีจักร
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไอ เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565





รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

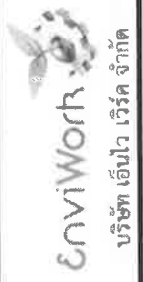
ลงนาม.....
 นายสมรศักดิ์ พิเศษปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท รีซิน จำกัด
 มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 54/60

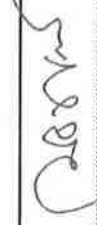


ลงนาม.....
 (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	-	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ โดยหน่วยงานกลาง (Third Party)	-	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
3. เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L _{dn}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- ตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 2 สถานี (อ้างอิงรูปที่ 6) 1) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ 2) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Sound Level Meter	- ทุก 6 เดือน - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์-พฤษภาคม และเดือนสิงหาคม-พฤศจิกายน)	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4. การควบคุมชุมชนสิ่งแวดล้อม	- ทำการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจุดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหาวิธีการป้องกัน/ลดผลกระทบในอนาคต	- ปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก - อุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัท	-	- เป็นประจำทุกวัน	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด


 ลงนาม.....
 นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
 ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 มกราคม 2565

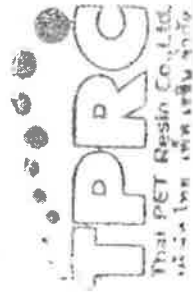

 ลงนาม.....
 (นายพงษ์ศักดิ์ ศรีธรรม)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มกราคม 2565



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	วิธีตรวจวัด/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การปล่อยเสียอันตราย	- บันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย 1) ชนิด 2) ปริมาณ 3) วิธีกำจัด	-	-	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงผลการปฏิบัติตามมาตรฐานป้องกันและผลกระทบจากการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย	- Acetaldehyde	1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ตรวจวัดความเข้มข้นของ Acetaldehyde บริเวณกระบวนการผลิต และหน่วยสารกึ่งรูปโคค ดังนั้น (อ้างอิงรูปที่ 6) * หอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) * หอไดโอดคาร์บอน (Process Water Stripper Column) * อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ชุดที่ 1	- Gas Chromatography (GC Method)	- ทุกๆ 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม-พฤษภาคม และเดือนตุลาคม-ธันวาคม)	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 56/60



ลงนาม
นายพงษ์ภัทร ศรีขจร
(นายพงษ์ภัทร ศรีขจร)

ผู้จัดการฝ่าย บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศภายในและสภาพปลอดภัย (ต่อ)	- Leq-8 ชั่วโมง - ความถี่ (Frequency)	2) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ - ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ (อ้างอิงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณ P-1911 A&B&C Hot oil Pumps * บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps * บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit * บริเวณ C-1532 Radial Fan * บริเวณ C-1522 Radial Fan * บริเวณ C-1562 Radial Fan 3) การตรวจวัดสารเคมีในสถานประกอบการ - ตรวจวัดปริมาณสารเคมี บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นกรอง (Filter Cleaning Facility) (อ้างอิงรูปที่ 6)	- Sound Level Meter	- ทุกๆ 3 เดือน	- บริษัทไทย เพท เรซิน จำกัด
	- Isopropanol		- NIOSH Method 1400 (GC/FID)	- ทุกๆ 3 เดือน	- บริษัทไทย เพท เรซิน จำกัด

5/22/20

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565

TPRC

ร้อยละ 57/60

(นายพงษ์ศักดิ์ ทรัพย์จิตร)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

EWI WORK CO. LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียึดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- สัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด - ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) - ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็นตาบอดสี (Vision Test) - ตรวจหากรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	4) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพให้แก่พนักงานทุกคน โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้ - การตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน		- ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจได้แก่ - พนักงานใหม่ ก่อนเข้าทำงาน - พนักงานของ บริษัททุกคน - พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเกิน 6 เดือน)	- บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

(ลายเซ็น)

ลงนาม
นายณรงค์ชัย พิสุทธิบุญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 58/60



ลงนาม
(ลายเซ็น)

(นายพงษ์ภัทร ศรีจอร์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

ตารางที่ 3 (ต่อ)

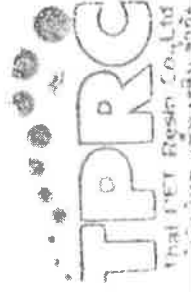
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน (Audio Test) - ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - สภาพการเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ - มาตรการด้านความปลอดภัย - การอบรมด้านความปลอดภัย - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง * พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ * พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol 5) รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน - ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ในการทำงานและเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ 6) ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ		- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
7. สภาพสังคมเศรษฐกิจ	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบและแนวทางการแก้ไข - ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ	-	- เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ลงนาม.....

นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

มกราคม 2565



รับรองจำนวนหน้า 59/60



ลงนาม.....

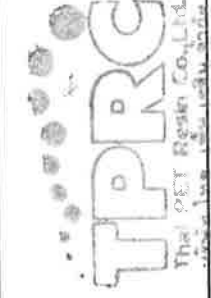
(นายพงษ์ภัทร ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มกราคม 2565

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงก่อสร้าง และในช่วงดำเนินการโครงการ - สํารวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้ว่าท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ * ชุมชนบ้านหนองแฟบ * ชุมชนบ้านมกบขลุ่ต - ชุมชนห่างไกลโครงการ * ชุมชนวัดโสกอน * ชุมชนตลาดห้วยโป่ง * ชุมชนบ้านชากลูหญ้า	-	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทไทยเพ็ท เรซิน จำกัด - บริษัทไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



ลงนาม.....
นายณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา
ผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
มกราคม 2565



ลงนาม.....
(นายพงษ์สิทธิ์ ศรีขจร)
ผู้จัดการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มกราคม 2565

