



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘๘/ ๑๗ ๓ ๘๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทีปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒ /๒๐๒๗
ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีหนังสือถึงสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลี
โพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อให้
กนอ. พิจารณา ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓
เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ. ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์
ต่อสำนักงานนโยบายฯ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพูน สัยยะสัทธีพานิช

รองเลขาธิการ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๘๗ /โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๗ ๓ ๘ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒ /๒๐๒๗ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีหนังสือถึงสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เพื่อให้ กนอ. พิจารณา ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงาน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ.
ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์และแจ้งต่อสำนักงานนโยบายฯ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุรณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองอธิการบดี รักษาการผู้อำนวยการ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๗๗ /โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE	รับรองจำนวนหน้า 1/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการโรงงานผลิตนมพลาสติกโพลีพรไพลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการโรงงานผลิตนมพลาสติกโพลีพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องจักรและอุปกรณ์ (2) ทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้มีการติดตั้งรั้วบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่ล้อมสภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) กำหนดให้ทีมงานใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยนำเสียจากห้องน้ำจะถูบบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปบำบัดที่ทางรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 2/25

วันที่ 25 ตุลาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเลข POI.YETHV1.ENE.CO.1 ๓

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอก จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) จัดเก็บขยะมูลฝอยที่สร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ในพื้นที่ป่าปิด มิติชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาขยะมูลฝอยลงสู่ระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
4. การจัดการขยะมูลฝอย	(1) จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้างเป็นถังที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวม ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป (2) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บในลักษณะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรอนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาร่างแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักร อุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนน ห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น (2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการควบคุมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติยศ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด			รับรองจำนวนหน้า 3/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริสุนันนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท สิคอท จำกัด		
--	---	---	--------------------------------------	--	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	(3) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้การติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ (4) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรือเครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยยื่นใบขออนุญาตรถบรรทุกของโครงการขบขีในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บางปะกง ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถถนนส่งคนงาน และเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมายึดปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น (2) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณาละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีชา รัชชชัชวาล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 4/35

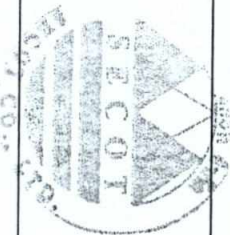
วันเวลาดำเนินการ 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอก จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(3) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ก่อสร้าง เขตเก็บกองวัสดุอุปกรณ์ไม้ใช้แล้ว เป็นต้น และปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้างความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงด้านความปลอดภัย เช่น "เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย" "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาร่วมจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากป้องกันฝุ่นและไอระเหย เป็นต้น แสงจากงานเชื่อม เป็นต้น ให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาร่วมควมดูแลให้พนักงาน/คนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีอุปกรณ์พยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐานสำหรับคนงานพร้อมทั้งอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาร่วมใช้สถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดการระงับสถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(6) จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น</p>	<p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 5/5

จำนวน 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

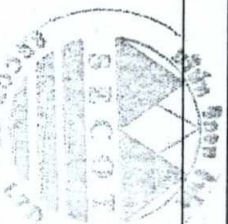
MAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริสินนามนท์)




ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอท จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงานเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาคิดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ระบุ เขตก่อสร้าง ให้เห็นได้ชัดเจน</p> <p>(8) จัดให้มีการรณรงค์และระงับอัคคีภัยในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(9) จัดให้มีสารอุปโภคบริโภคต้องตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห่อน้ำ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่ที่ผ่นในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p>	<p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิรพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท สิคอท จำกัด</p>
	
<p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับของจำนวนหน้า 6/35 ปีพ.ศ. 2563</p>

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทไทย อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิงการความเหมาะสมของungskำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้ปฎิบัติตามอุตสาหกรรมแห่งประเทไทยและดำเนินการตามนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนึกงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐ์กุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/35

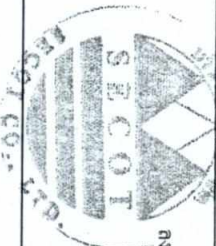
จำนวน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความรู้ในการจัดสร้างงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังกล่าว</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่กีดกีดสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากปฏิรพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรชัยสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 8/35</p> <p>บริษัทฯ ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> <p>วันที่ 2563</p>
<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนนทา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอก จำกัด</p>	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตระดับจังหวัด การปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับ จัดแจ้งไว้ สูงให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตส่งรายงานแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ และเมื่อโครงการพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อองค์กรที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอต่อองค์กรดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบช่วยของโครงการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรวิชัยพงศ์)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>		<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริสุนันนันท)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซิคอท จำกัด</p>
<p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO.,LTD</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า ๑/๖5</p> <p>จำนวน 25๕3</p> 	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน <u>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</u> ต้องยึดถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด


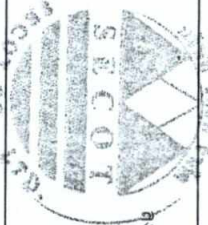
หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>		<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(11) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์สำรวจและความคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(12) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(13) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่ตำบลพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(14) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อพิจารณาการปรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายปราดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 11/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
---	---	---------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - ผลกระทบจากการระบายก๊าซจากหอเผา (Flare)	(1) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (2) ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง (3) ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยาการฉีดถูกเงิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกิริยาฉีดปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกิริยาที่ปล่อยส่งเผาที่หอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ (4) Vent Gas จาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่นิวส์ทริกกลับไอสตาร์ไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอนและก๊าซในโตรเจนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ VRU จัดซื้อ จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ	- หน่วยผลิต - หอเผา (Flare) - หน่วยผลิต - VRU	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ผลกระทบจากน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน น้ำทิ้งจากการผลิตได้แก่ น้ำทิ้งจากหน่วยคัดเมล็ด น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นและจากหน่วยงานอื่นๆ อีกลีกน้อและน้ำฝนปนเปื้อน	(1) บำบัดน้ำทิ้งจากห้องนี้-ห้องนี้รวมทั้งสำนักงาน และอาคารต่าง ๆ ภายในโรงงาน โดยระบบบ่อดักตะกอน (Septic Tank) (2) บำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator ให้ได้คุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ - อุณหภูมิ ≤ 40 °ซ - pH 5.5-9.0 - SS ≤ 50 มก./ล. - TDS ≤ 3,000 มก./ล. - BOD ≤ 20 มก./ล. - COD ≤ 120 มก./ล. - Grease & Oil ≤ 5 มก./ล.	- ห้องน้ำ-ห้องส้วม - Powder Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรธีรสถล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

PMI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 1235

วันเวลา 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริสุนันทนท์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอท จำกัด



บริษัท ชีคอท จำกัด

SCOT

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) ในกรณีที่ต้องมีการทำลายตะกอนและสิ่งสกปรก จะทำให้ออกน้ำเสีย จะต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย จากถังของตัวทำละลายยา (เฮกเซน) โดยการทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและทำให้ เป็นกลางด้วยด่าง ส่วนกากที่เกิดขึ้นนับบรรจุถัง 200 ลิตร รองส่งไปกำจัดที่ หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(4) กรณีที่อาจเกิดการปนเปื้อนของน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่โครงการ บริเวณ Polymerization ที่มีการติดตั้งรางระบายน้ำ โดยรอบพื้นที่ Polymerization เพื่อนำน้ำฝนที่ตกลงมา ซึ่งอาจมีการปนเปื้อนของคราบน้ำมัน ไปทำการบำบัด เพื่อยกนํ้ามันออกที่บ่อ API Separator</p> <p>(5) มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลา มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดูแลการค้ำน้ำและ Fine ต่าง ๆ ออกจากระบบบำบัดอย่างสม่ำเสมอ - ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของ โรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง • ติดตั้ง Monitor pH Meter Online • ถ้ำน้ำทิ้งจากบ่อ API ตกจาก Spec. เมื่อ pH ให้ทำการแจ้งหัวหน้างาน LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำและ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด • ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. ให้ทำการเติมสารละลายกรด พร้อมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API จนกว่าค่า pH จะปกติ <p>(6) จัดให้ระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน</p>	<p>- หน่วยงานผลิต</p> <p>- บริเวณ Polymerization และ API Separator</p> <p>- API Separator</p>	<p>- ในกรณีที่ต้องการทำลาย ตะกอนสิ่งสกปรกที่ไม่ได้คุณภาพ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่จัดเตรียมได้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมควบคุมมลพิษประเทศไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิธรตกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 13/35

วันที่ 25/6/53

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

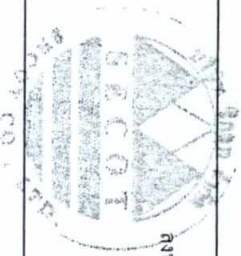
SHAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - ผลกระทบจากระดับเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เช่น บ่ม คอมเพรสเซอร์ และ Blower เป็นต้น	(1) กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ จากบริษัทผู้ขาย ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดหรือวัสดุอุตสาหกรรมเสียง (2) เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ควรจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียง (3) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์อยู่เสมอ ตามกำหนดเวลาของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โรงงาน	- กำหนดในสัญญาซื้อขาย - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
5. ฝุ่นละอองและกลิ่น - ผลกระทบจากขยะจากอาคารสำนักงาน และจากขยะของเสียจากกระบวนการผลิตที่ได้แก่ ผงฝุ่น โพลีเมอร์ เม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาด และจากตะกอนตะกอนที่เชื่อมสภาพ	(1) จัดหาถังขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงานให้มีปริมาณเพียงพอเก็บจำนวนพนักงานที่มีอยู่แล้วกับรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นประจำ (2) รวบรวมผงฝุ่นและเม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการผลิต และจาก Powder Separator ในคอนกรีตดินเครื่องและช่วงดำเนินการ จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ เช่น หจก. กิ่งมงคลพลาสติก เป็นต้น (3) การรวบรวมผงฝุ่น/เม็ดโพลีเมอร์จาก Powder Separator ต้องทำด้วยความระมัดระวัง เพื่อป้องกันการหกหล่น บรรจุใส่ถุงพลาสติกปิดมิดปาก รอกการเคลื่อนย้ายไปยังบริเวณกองเก็บ เพื่อป้องกันการหกหล่นหรือชะพาโดยฝน (4) รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอกำจัดโดยหน่วยงานที่รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กำจัดกากอุตสาหกรรม (5) Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัสดุดิบบริสุทธิ์ หากหมดอายุหรือเสื่อมสภาพจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิด และส่งให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือหากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะติดต่อบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งกากสาร Dehydrator กลับไป	- พื้นที่โรงงาน - หน่วยผลิตและ Powder Separator - Powder Separator - API Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ให้หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมวิชาการแห่งชาติ

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรชัยสถกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 14/35

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

SHAI POLYETHYLENE CO., LTD.

วันที่ 25/3

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริสุนันานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)</p>	<p>(6) Waste Hexane ที่เกิดขึ้น ส่วนหนึ่งส่งไปกลั่นที่โรงงาน HDPE แล้วนำกลับไปใช้ใหม่ และส่วนที่เหลือส่งไปกำจัดขยะหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(7) เยื่อเลือกผ่าน (Membrane) เมื่อหมดอายุการใช้งานแล้ว จะต้องมีการเปลี่ยนออกและส่งกลับ ไปยังบริษัทผู้ขาย เพื่อทำการคืนสภาพก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ และหากบริษัทผู้ขายไม่สามารถรับเยื่อเลือกผ่านกลับไปคืนสภาพได้ โรงงานจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(8) สถานที่เก็บกากของเสียของ โครงการมี 2 แห่ง คือ ภายในพื้นที่การผลิต (ISBL) และภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ทั้งสองแห่งมี Bund สูงประมาณ 0.2 เมตร รอบพื้นที่เก็บของเสีย OSBL จะจัดเก็บของเสียที่มีการปนเปื้อนสารเคมี โดยติดป้ายแสดงรายละเอียดชนิดสาร ปริมาณ และชื่อตัวระบุไว้ให้ชัดเจน และมีพนักงานตรวจสอบการจัดเก็บและปริมาณของเสียทุกวัน หากกากของเสียชนิดใดมีปริมาณมากพอ โครงการจะส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p>	<p>- ระบบ DI09, DI10 และ HDPE Plant</p> <p>- VRU</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>
<p>6. การคมนาคมขนส่ง</p> <p>- การเพิ่มปริมาณการจราจรจากการขนส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>(1) ควบคุมน้ำหนักขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัย และมีให้พนักงานเสียหยา</p> <p>(2) ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LDPE โรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้มีความเหมาะสม</p> <p>(3) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจร ทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วและจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป</p> <p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่จัดขึ้นให้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการศึกษาของกรมอุทกศาสตร์แห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	<p align="center"></p> <p>รับรองจำนวนหน้า 15/35</p> <p align="center">ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริสุนันานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท สิคอท จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p> <p>- ความปลอดภัยจากอันตรายร้ายแรงที่อันตรายนอกกับการผลิต ผลกระทบจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น การสัมผัสไอสารเคมี เสี่ยงตั้ง เป็นต้น</p>	<p>(1) มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค รวมถึงมีมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safetyguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(2) ต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงเพิ่มเติม โดยการศึกษาถึงโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิตและอุปกรณ์ต่าง ๆ</p> <p>(3) ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safetyguards ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</p> <p>(4) ติดตั้งและตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิต</p> <p>(5) มีระบบเตือนกรณีผิดปกติที่ถังปฏิกรณ์ และนิววาล์วล็อก (Interlocking Valve) และวาล์วรีเลย์ (Safety Releif Valve) ระหว่างถังปฏิกรณ์แต่ละใบ</p> <p>(6) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล</p> <p>(7) จัดให้มีมาตรการด้านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักรหลัก โดยพนักงานฝ่ายผลิต โดยเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class A เช่น Gas Compressor, Agitator ทุุกๆ 2 ตำบลให้ และเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class B เช่น Propylene Pump, Pellet Blower ทุุกๆ 4 ตำบลให้</p>	<p>- หน่วยผลิตและระบบสาธารณูปโภค</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- Propylene Storage และหน่วยผลิต</p> <p>- ถังปฏิกรณ์ทุกใบ</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิต</p>	<p>- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม</p> <p>- ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว</p> <p>- ตรวจสอบตามโปรแกรม</p> <p>- ตรวจสอบระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตรวจสอบระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตรวจสอบระยะเวลาโครงการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

หมายเหตุ: โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น

มาตรการที่ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมแห่งประทศไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 16/35

ต้นนาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวสินนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด

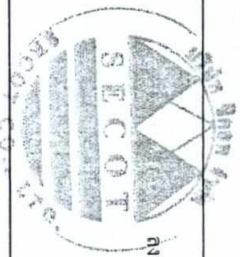


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(8) กำหนดป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - Ear Muffs หรือ Ear Plugs - Safety Glasses - ชุดเครื่องช่วยหายใจ - หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่ - ชุดกันสารเคมี Solvent 	- หน่วยงานผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
	(9) จัดให้มีตู้กับข้าวฉุกเฉินและถังล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- พื้นที่โรงงาน		
	(10) จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุ	- หน่วยงานผลิตและบรรจุ		
	(11) จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในการผลิตฉุกเฉิน	- พื้นที่โรงงาน		
	(12) จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย			
	(13) จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิตและการผูกพันแก๊งพิษ			
	(14) มีการทำ Safety Talk และ KYT เป็นประจำ	- พื้นที่โรงงาน		
	(15) มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) เป็นประจำ	- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะ		
	(16) มีการจัดให้อุณหภูมิในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย	- หน่วยงานผลิต		
	(17) กำหนดเขตอันตรายสำหรับ	- พื้นที่โรงงาน		

หมายเหตุ : มาตรการที่ชี้ขาดเห็นให้ หมายเหตุถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการศึกษาของภาคนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายปรีดา วรรณสิทธิ์กุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด 301 POLYETHYLENE CO., LTD. ถนนแจ้งวัฒนะ 17/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
--	---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>(18) จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามกฎหมายของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970)</p> <p>(19) จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติตามระหว่างการทำงาน</p> <p>(20) จัดให้ระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ที่บริเวณโรงงานตามความเหมาะสม และมี การตรวจเช็คระบบการทำงานเป็นประจำ</p> <p>(21) จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire Hydrant และ Hose Box - สารเคมี เพื่อการดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง และแบบ CO₂ - ระบบดับเพลิงแบบ NERGEN สำหรับห้องควบคุมตัวกลาง - Foam Truck - ระบบตรวจจับ ใต้ถัง Gas Detector, Fire Alarm - Deluge Valve และ Fixed Monitor - บันน้ำดับเพลิง - รงดับเพลิง รถพยาบาล และ SCBA <p>(22) มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ตั้งแสดงในรูปที่ 1 ถึง 4) พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอยู่เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>สถานที่โรงงานโดยเฉพาะ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะ - หน่วยงานต้นตอ - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน และกลุ่มโรงงาน TPE 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
			<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองและส่งเสริมพลังงานแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....

(นายบริดา วัชรสิทธิ์สกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 18/35

จำนวน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรสุทินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

กรมการผู้ดูแล (บมป.)



วันที่ 19/35

ปี พ.ศ. 2563


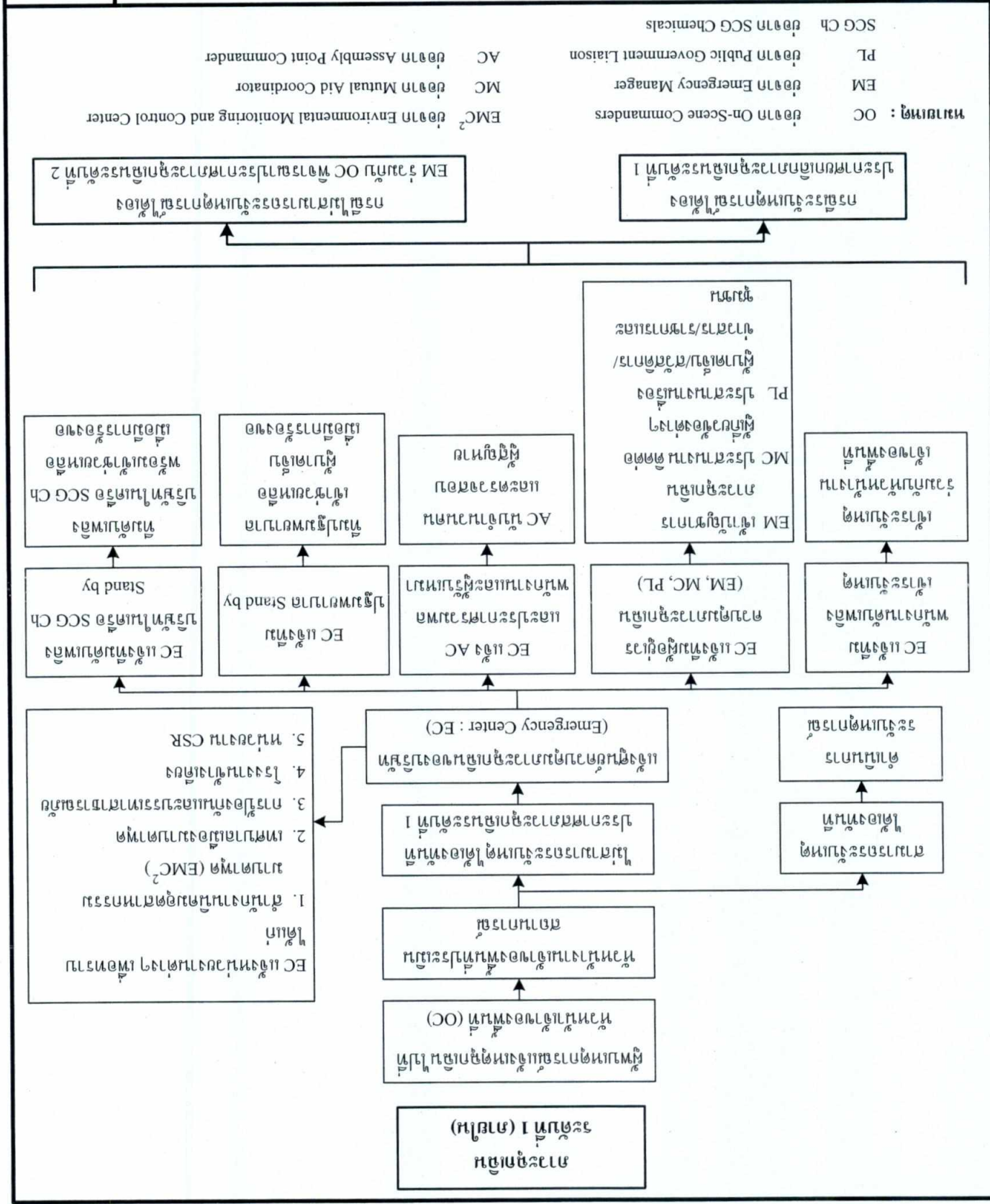
(นางสาว อรุณรัตน์ วัฒนศิริ)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

(นางสาว อรุณรัตน์ วัฒนศิริ)

รูปที่ 1 แผนภาพการฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายใน)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

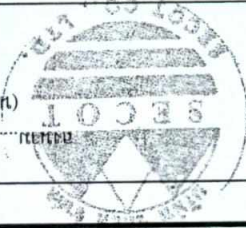
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ
(นายปราศรัย วิชาญพิทักษ์กุล)



จำนวน 2563

รับรองจำนวนหน้า 20/35



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท สเคคที จำกัด

(นางสาวสุณันทา ศรีวัฒนานนท์)

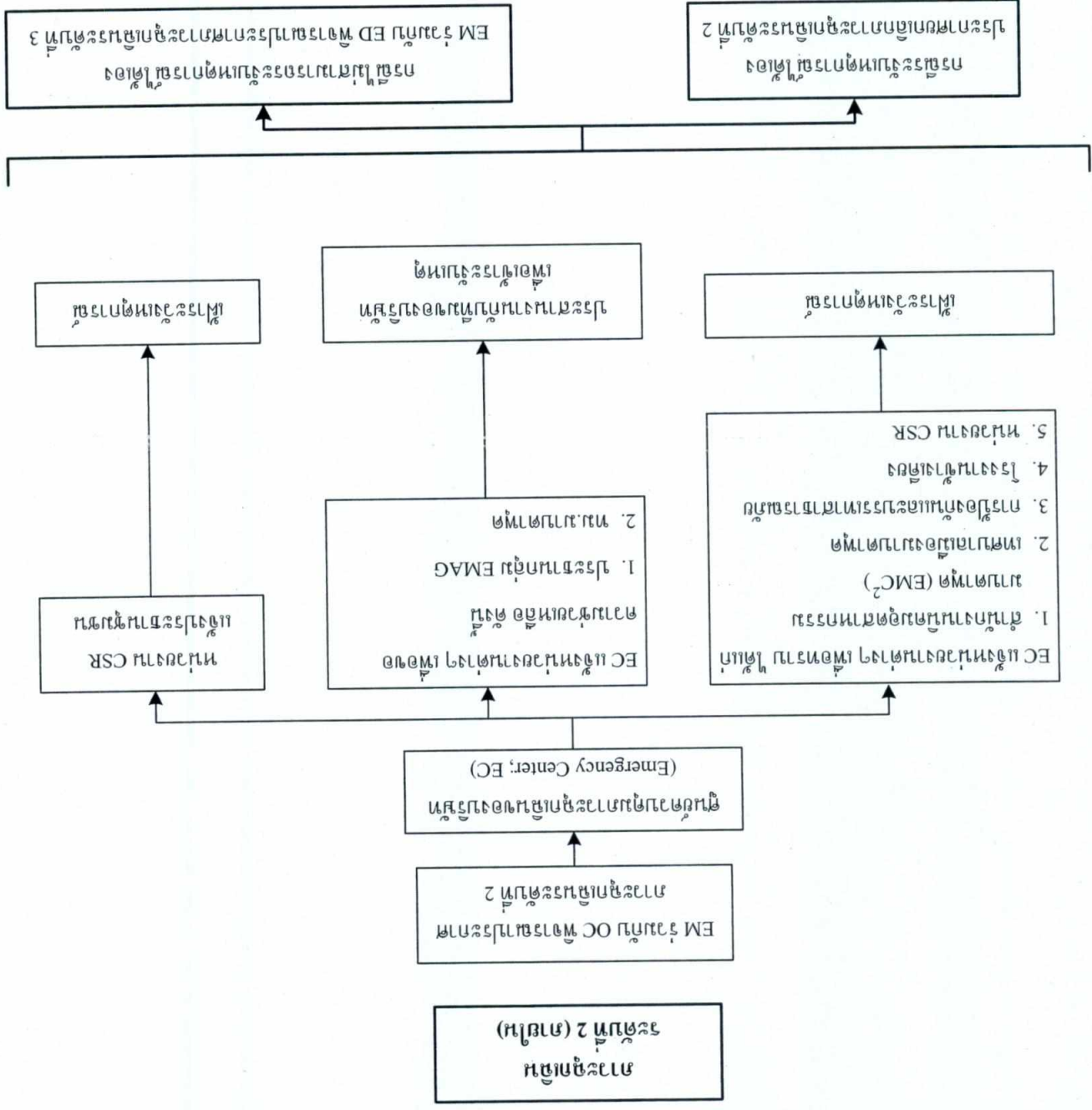
ลงนาม

[Signature]



รูปที่ 2 แผนการฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน)

หมายเลข : OC
OC : หน่วยงาน On-Scene Commanders
EMC² : หน่วยงาน Environmental Monitoring and Control Center
EM : หน่วยงาน Emergency Manager
ED : หน่วยงาน Emergency Director
EMAG : หน่วยงาน Emergency Mutual Aid Group



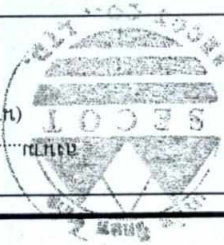
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ
(นายประวิทย์ ธรรมะสิทธิ์กุล)
.....
ลงนาม



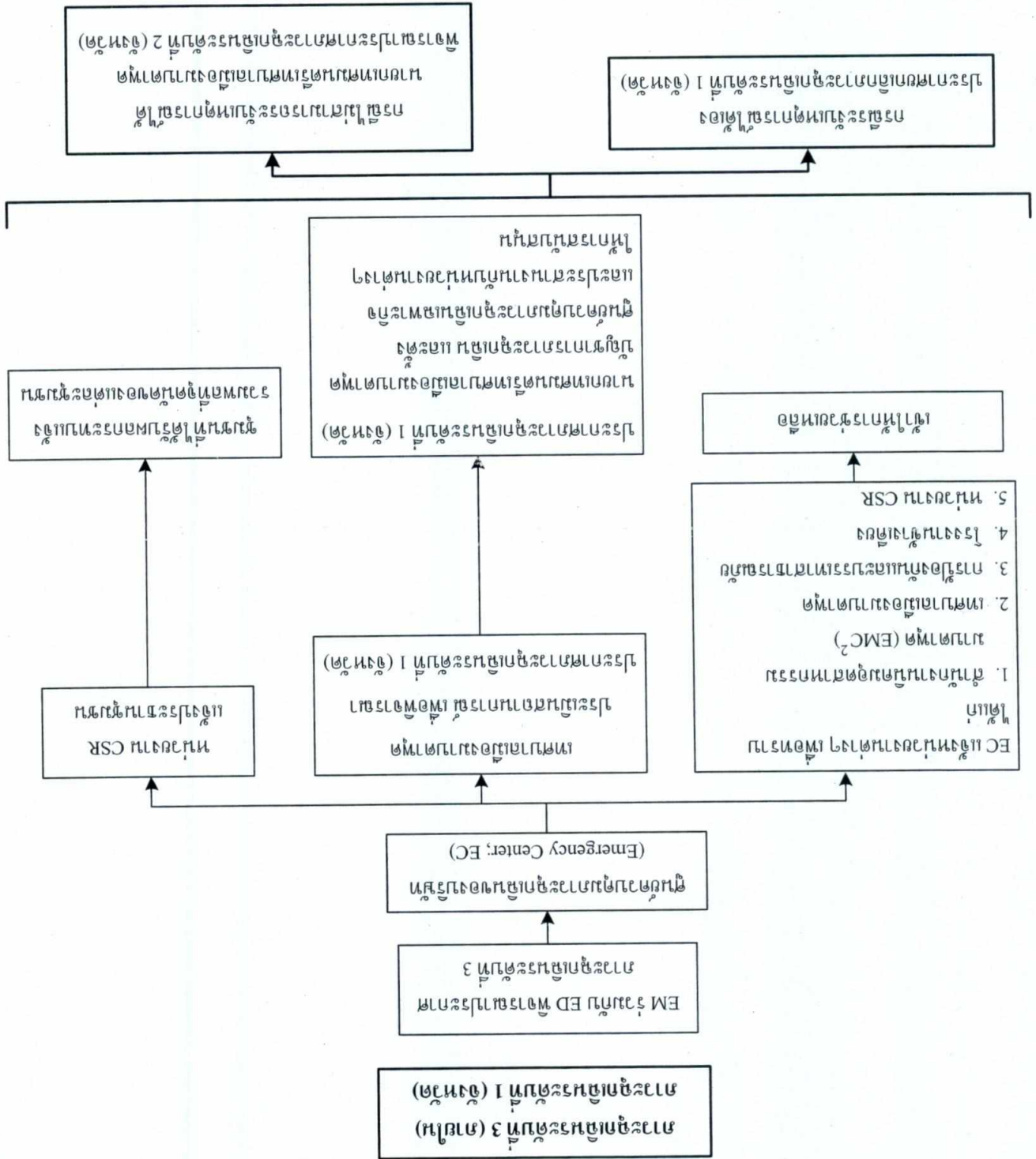
วันที่ 25/3/56
จำนวนหน้า 21/35

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวสุพัตรา ศรีสุวรรณนท์)
.....
ลงนาม



รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)

หมายเหตุ : EMC² ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center
EM ย่อจาก Emergency Manager
ED ย่อจาก Emergency Director



บริษัท ไทยไฟลิ่งเออร์ จำกัด


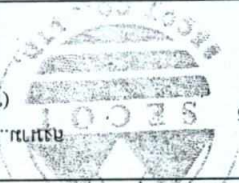
กรมการผู้จัดการ (นายวิชาญ วิชาญชัย)

จำนวน 2563

วันที่ 22/5


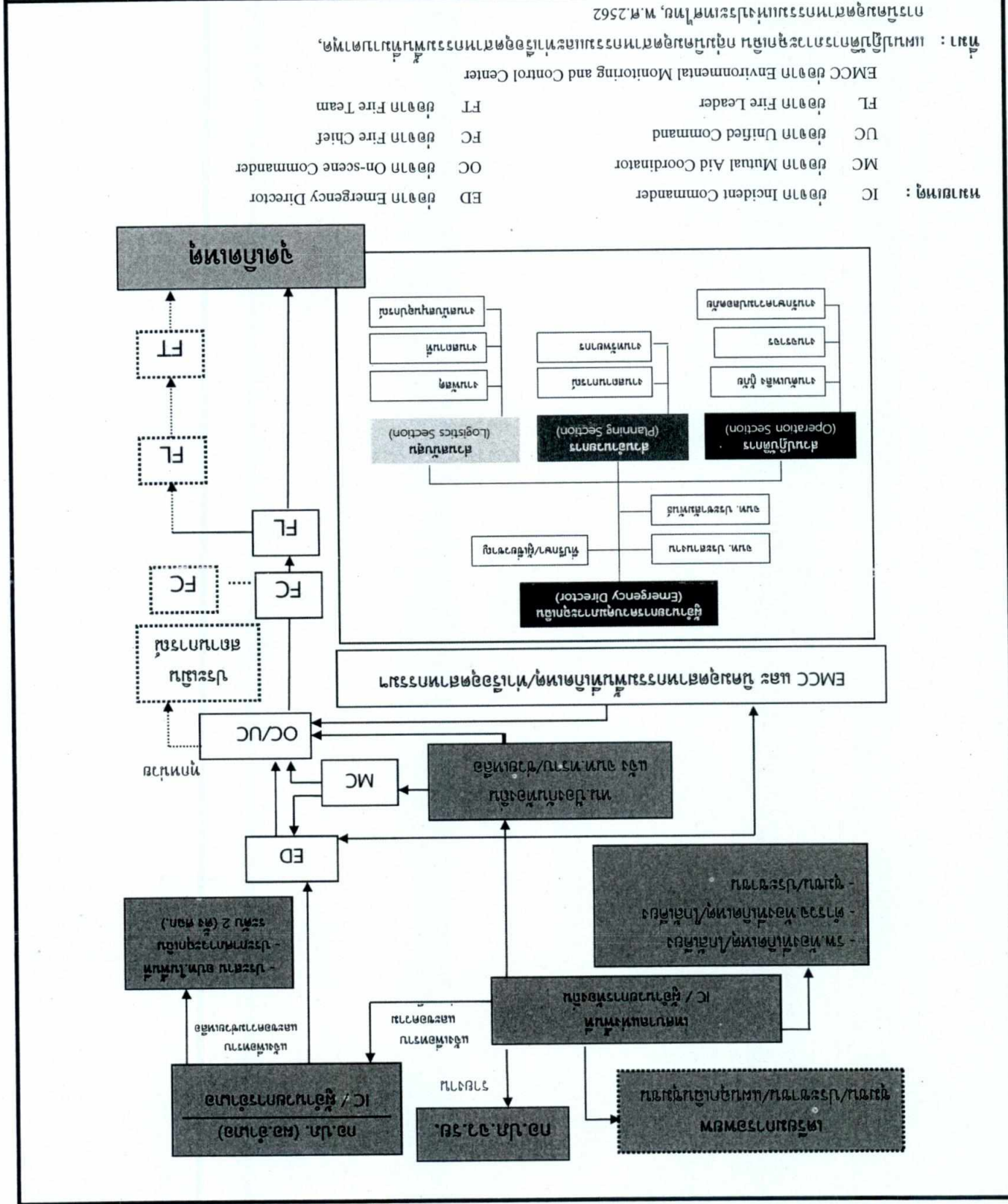
(นางสาวสุพานา ศรีสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชูคอน จำกัด

รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพม่าตามเขต

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)</p> <p>- มาตรการเพิ่มเติมจากการอนุญาตก่อสร้างห้องขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว เพื่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen ซึ่งอาจมีผลกระทบในระหว่างการปฏิบัติงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุบัติเหตุจากการจราจร ทำให้ท่อแตกและก๊าซรั่วไหล เกิดเพลิงไหม้และลูกลามไปยังโรงงานอื่นๆ 	<p>(23) กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด</p> <p>(24) ในบริเวณที่อาจมีก๊าซไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof</p> <p>(25) นอกจากการซ่อมบำรุงตามปกติแล้ว มีการตรวจสอบบำรุงใหญ่ตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง</p> <p>(26) กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางการจราจร เช่น มีคันหรือตู้ป้องกัน เป็นต้น</p> <p>(27) ให้มีแผนฉุกเฉินรองรับเมื่อเกิดอุบัติเหตุ เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>(28) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานโดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector</p> <p>(29) จัดทำแผน Preventive Maintenance ให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบท่อและเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>(30) มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน</p> <p>(31) จัดให้ระบบ Interlock เพื่อ Shutdown ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (กักรั่ว)</p> <p>(32) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานเป็นระยะๆ</p> <p>(33) จัดให้มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และท่อที่อยู่ในพื้นที่โรงงานอยู่เสมอ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยผลิต</p> <p>- ห้องขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ขจัดเริ่มต้น หมายเหตุถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริสุนันานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด</p>
---	--



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



SECOT
บริษัท ซิคอท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 23/35
วันที่ 25 ธันวาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

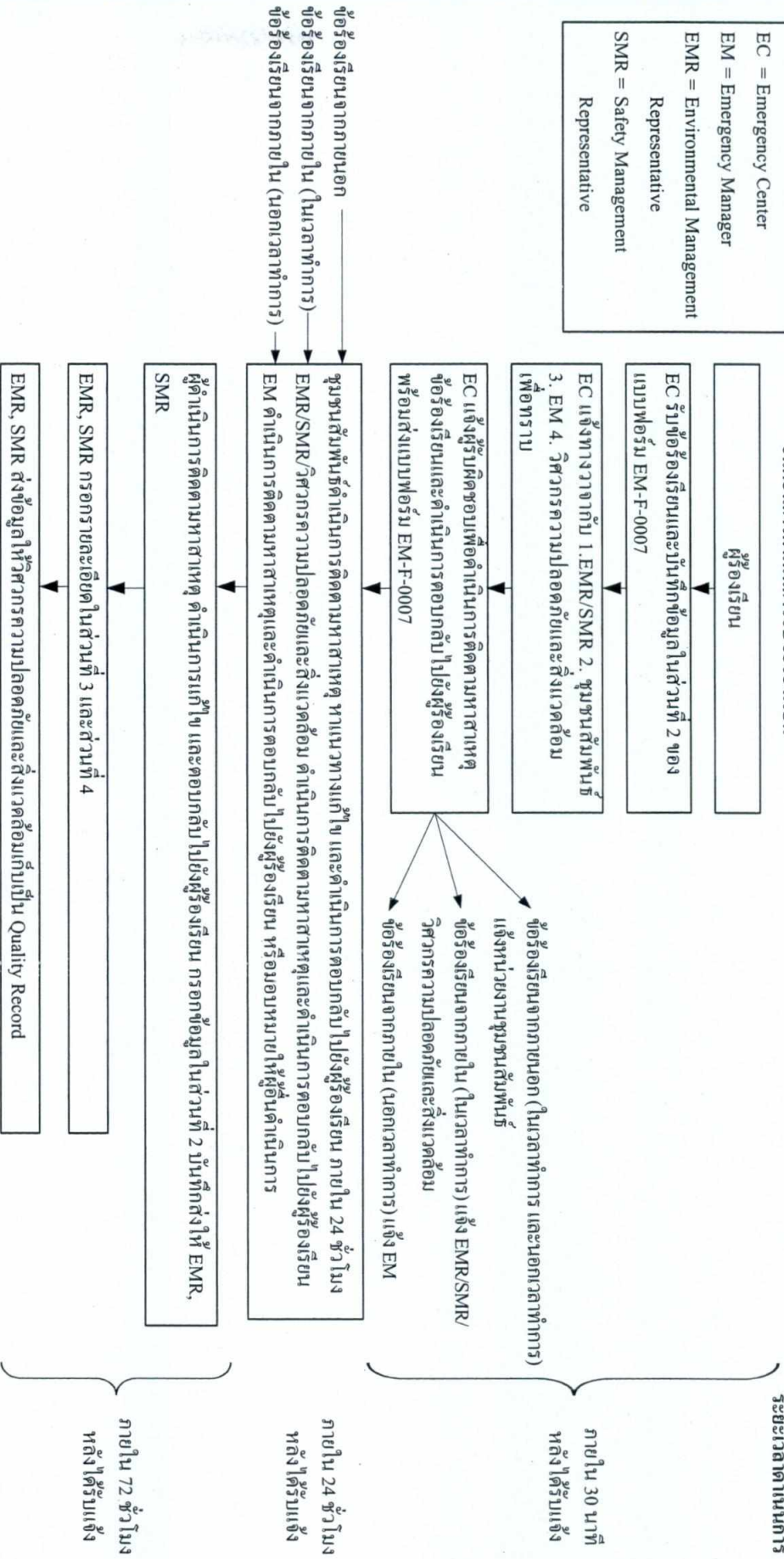
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ผู้ปฏิบัติงานได้รับก๊าซไฮโดรคาร์บอน โดยการหายใจ เนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซ เกิดเพลิงเพลิงไหม้และถูกผู้ปฏิบัติงาน เนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซและจุดคิดไฟ • ความเสียหายของท่อเนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซและไหม้ท่อ • เกิดเพลิงไหม้และถูกตัวผู้ปฏิบัติงาน • เพลิงไหม้ท่อ • อุบัติเหตุทางการจราจรทำให้ท่อแตกและเกิดการระเบิด 		สถานที่ดำเนินการ - ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากกรพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

ลงนาม..... (นายปริดา วัชรเศรษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 24/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริสุนันทน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	---	---------------------------------------	---	--

EC = Emergency Center
 EM = Emergency Manager
 EMR = Environmental Management Representative
 SMR = Safety Management Representative

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน



ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน 30 นาที
 หลังได้รับแจ้ง

ภายใน 24 ชั่วโมง
 หลังได้รับแจ้ง

ภายใน 72 ชั่วโมง
 หลังได้รับแจ้ง

หมายเหตุ : 1. กรณีมีข้อร้องเรียนติดต่อ Emergency Center : 038-683138 (ตลอด 24 ชั่วโมง) หรือ Email : emergency@secg.com

2. กรณีที่เกิดปัญหาให้นำบทเรียนดังกล่าว ไปกำหนดเป็นมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

3. กรณีดำเนินการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียน ให้ทราบทุก 7 วัน หรือระยะเวลาที่ตกลงกับผู้ร้องเรียน จนกว่าการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

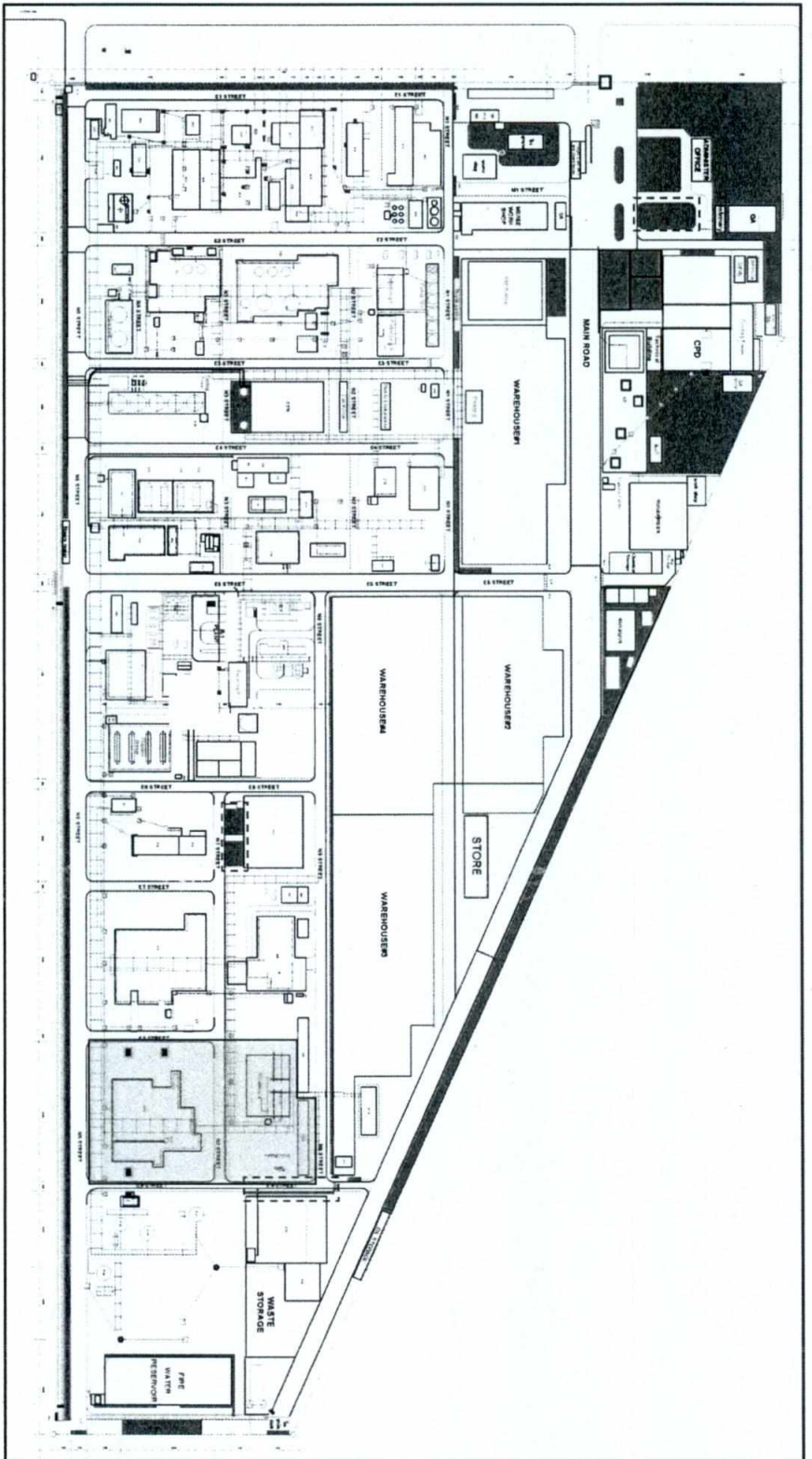
**รูปที่ 5 ผู้ดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**

<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	---



รับรองจำนวนหน้า 26/35





พื้นที่สีเขียวที่โครงการโรงงานผลิตพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 รับผิดชอบดูแล

รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ TPE Site#1 ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 รับผิดชอบดูแล



ลงนาม.....
 (นายบริดา วุฒริยรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 4041 POLYETHYLENE (V)
 รับรองจำนวนหน้า 27/35
 ธันวาคม 2563



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท สิคอต จำกัด

ตารางที่ 3

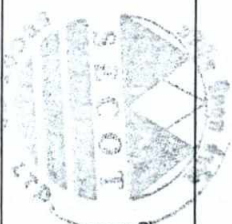
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและทิศทางลม (อาคาร อุ้งก้งของกลุ่มโรงงาน TPE)	- NMHC : Flame Ionization Detection Method, GC Method - NO ₂ : Chemiluminescence Method หรือใช้วิธีการที่กำหนดและ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- อาคารอุ้งก้งของกลุ่ม โรงงาน TPE - โรงรีนบนบานมาตาพูด (โถกณราษฎร์บูรณะ) - โรงรีนบนบ้านหนองแปน ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS)	- pH: pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20° C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method	- หลักัน API Separator - รางระบายน้ำรวม - ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายปรีดา วรรณิษฐ์กุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 28/35 จำนวน 2563	ลงนาม..... (นางสาวศุภันทา ศิริอุสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอก จำกัด
---	---	-------------------------------------	--



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
กรรมการผู้จัดการ
(นายปราศรัย วัชรชัยสถิตย์)

วันที่ 25 มิถุนายน 2563

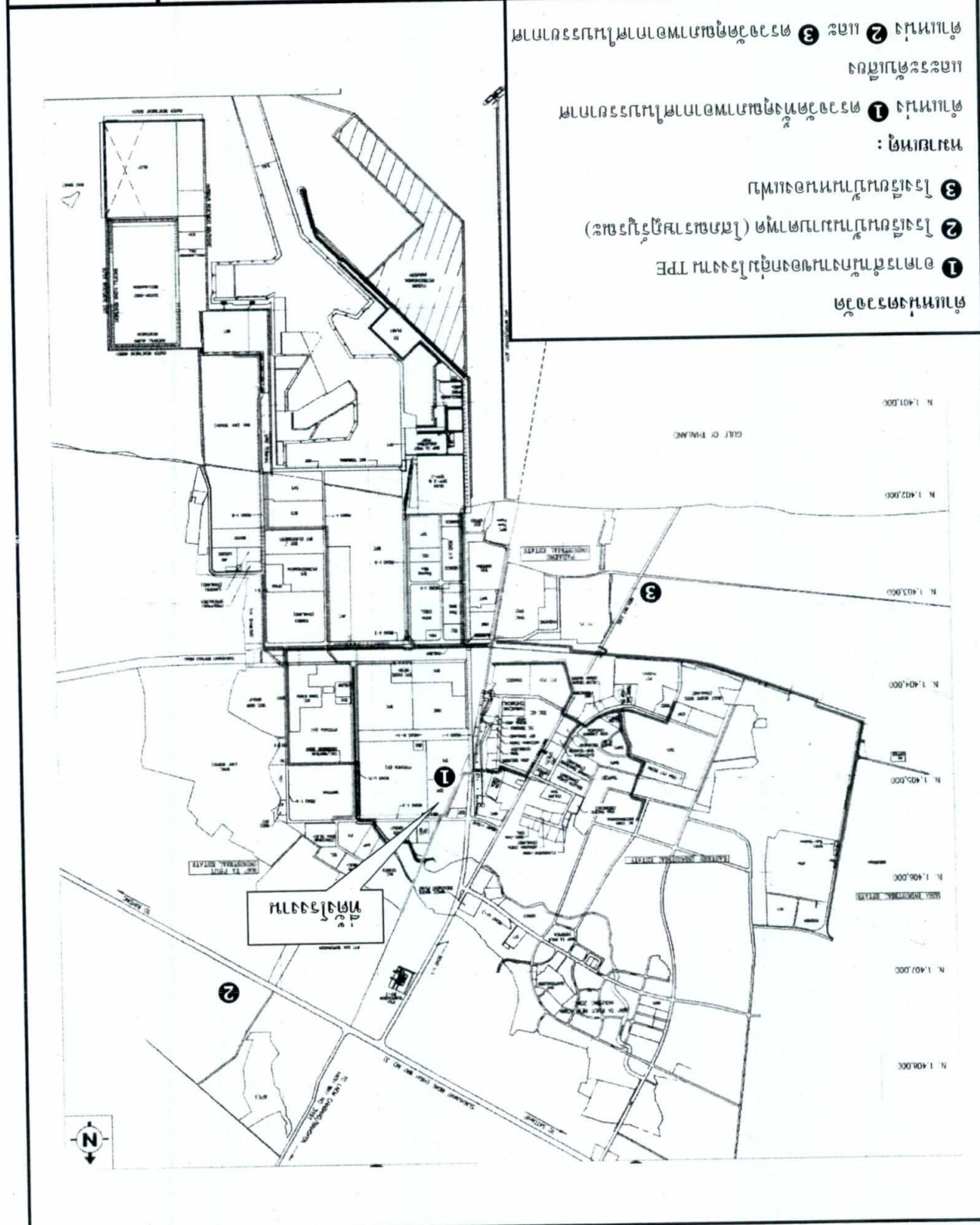
เรื่อง จำนวนหน้า 29/35

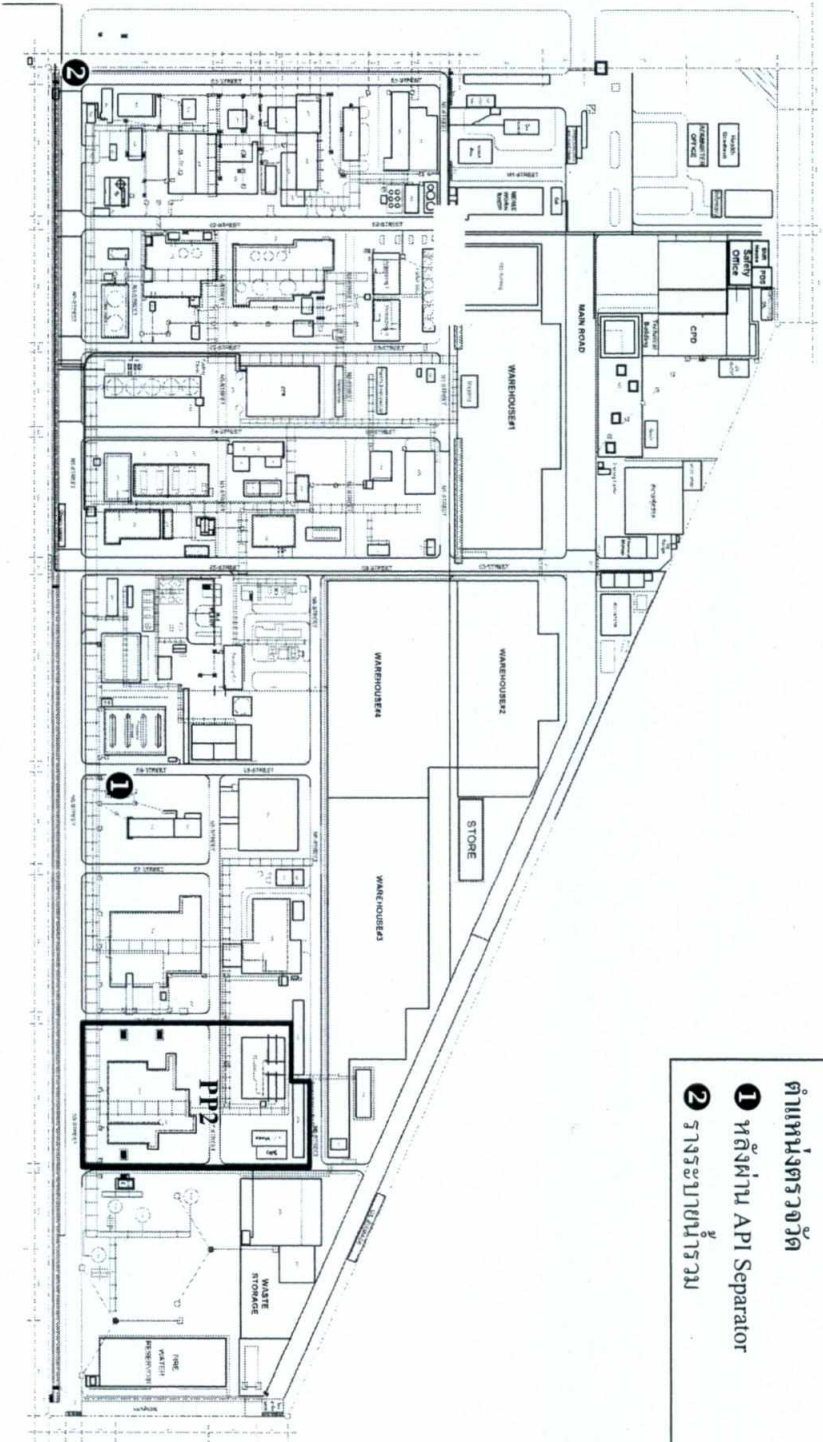
นางสาวสุภาวดี ศรีรัตนานนท์
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท สยาม อีทิลีน จำกัด

TPE

SECOI

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียง
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด





- ตำแหน่งตรวจวัด
- 1 หลังค่าน API Separator
 - 2 รางระบายน้ำรวม

รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม..... *[Signature]*
 (นายปริดา รัชชัยยศกุล)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

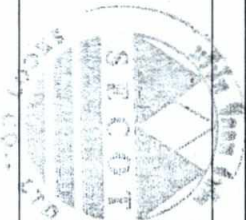
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/35

หน้าจาก 2563

ลงนาม..... *[Signature]*
 (นางสาวสุนทรา ศิริสุดีนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด



ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	- คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทือไอซี (Total Organic Carbon : TOC) - อัตราการไหล (Flow Rate)	- Chloride Ion : Argentometric Method - Grease & Oil : Partition Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง			- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq (24) : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ตั้งแต่จุดในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- ให้มีการจัดทำบันทึกสถิติปริมาณวิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	-	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้ง	-	-	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่คิดเห็นได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมวิชาการแห่งชาติ

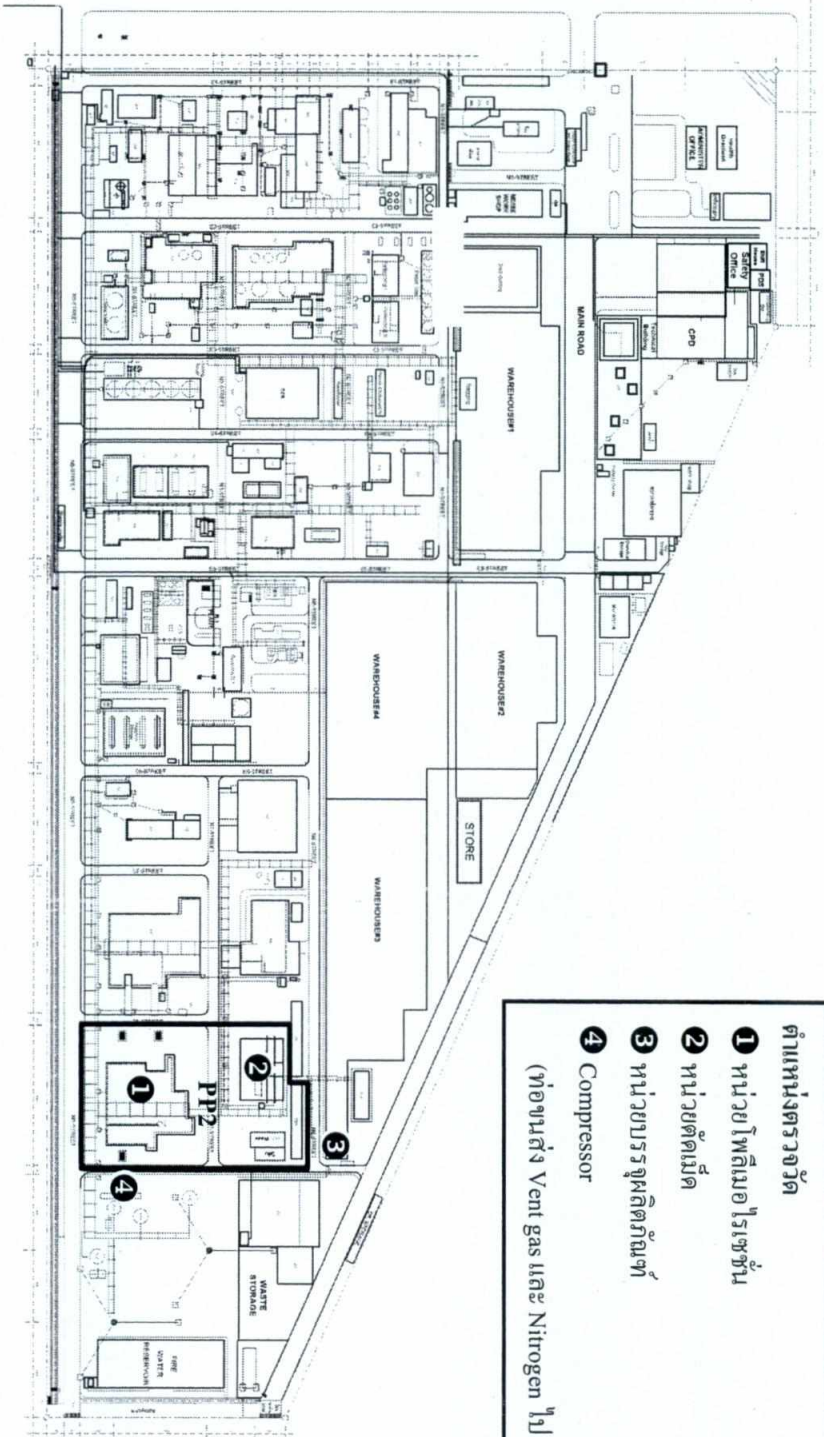
ลงนาม.....  (นายปราดา วัชรธีรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 31/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
---	--	---

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน- ประกอบการ	- ก๊าซโพรไฟลีน - ก๊าซเอทาทิลีน - ก๊าซเฮกเซน - ฝุ่นละอองรวม	- Propylene, Ethylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- หน่วยงานตรวจวัด คังแดงในรูปที่ 9 - หน่วยงานโพลิเอทโรเซชั่น - หน่วยงานรพศลศกภพท์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด - ปีละ 4 ครั้ง
6.2 ระดับเสียง	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- Leq (8) : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ทด 3 ปี และมี การเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิต ที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง	- ปีละ 4 ครั้ง

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

งบประมาณ (นายบริดา วัชรชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 32/25 ธันวาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิคอท จำกัด
--	--	---------------------------------------	---



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1** หน่วยโพลีเอไร์เซชัน
 - 2** หน่วยตัดเม็ด
 - 3** หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์
 - 4** Compressor
- (ห้องขนส่ง Vent gas และ Nitrogen ไป ROC)

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดด้านไอระเหยและค่าความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นางปราดา วัชรดีประคกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33/35

หน้า 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.1 ทรัพยากรน้ำและความปลอดภัย (คอ)					- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT Index	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบ โดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- หน่วยงานต้นตัม	- ปีละ 4 ครั้ง	
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก	-	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญศาสตร์	- X-rays - ตรวจสุขภาพเบื้องต้น - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการทำงานปอด - สมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจนับเม็ดเลือด (CBC) - สมรรถภาพของตับ (SGOT) - สมรรถภาพของไต	-	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : มาตรการที่ขุดเห็นได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 34/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
---	--	---------------------------------------	--	---

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำรงความคิดเห็นต่อการดำเนิน ของโครงการในพื้นที่ต้นน้ำ สิ่งแวดล้อม	-	- ผู้นำชุมชนและประชาชนโดยรอบ พื้นที่โครงการครอบคลุมชุมชน บริเวณที่เป็นสถานีตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่จัดทำขึ้นนี้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของคณะกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายปราดา วัชรเชิธรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;">บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p> <p>รับรองจำนวนหน้า 35/35 หน้า 2563</p>
<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิคอท จำกัด</p>	<p style="text-align: center;"></p>

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

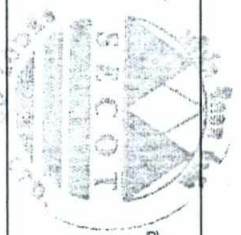
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4))

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตบ่อวิน อ่างทอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ลงนาม..... (นางปรีดา วัชรสิทธิ์สกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 1/35 หน้า 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนทรา ศิริวชิมนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด
---	---	-----------------------------------	---



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดมลพิษตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องจักรและอุปกรณ์ (2) ทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
2. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้มีการติดตั้งรั้วเสียงตั้งกั้น 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งกั้น 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่ล้อมสภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) กำหนดให้คนงานใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูบบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปบำบัดน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรดีศรีสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 2/35

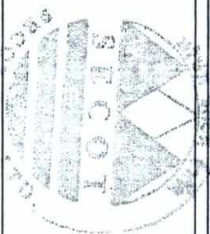
ธันวาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ในพื้นที่เปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้เรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงสู่ระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
4. การจัดการขยะมูลฝอย	(1) จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้างเป็นถังที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้ติดตั้งในระดับติดขอบในการจัดเก็บรวบรวม ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (2) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่เก็บในลักษณะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดให้ผู้ใช้รถใช้ถนนวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งรถเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น (2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดขี้ฝุ่นกันขังรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด			รับรองจำนวนหน้า 3/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด			บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
--	---	---	--------------------------------------	--	---	---	------------------------------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลการดำเนินงานเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(3) จัดักความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้การติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้าง หรือเครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมิใช่โดยรถยนต์บรรทุกทุกชนิดที่นำบรรทุก ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถถังพ่วง (Semi-trailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดตั้งป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถของตนส่งงาน และเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น</p> <p>(2) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาของโครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปริดา วัชรดีศรีสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>			<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซิคอก จำกัด</p>
<p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> <p>435 ซ.ก. งามรัตนวงษ์ ถนน ร่ม ๗๐</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 4/35</p> <p>ต้นฉบับ 2563</p>		<p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบบึงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(3) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ก่อสร้าง เขตเก็บกองวัสดุอุปกรณ์ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น และบริเวณบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงความปลอดภัย เช่น "เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย" "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจางาม เป็นต้น ให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐานสำหรับคนงานพร้อมทั้งอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาสามารถเข้าสถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดการะงายของสถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(6) จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</p>	<p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีโพลีททิลีน จำกัด</p>

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วรรณิชย์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทย โพลีโพลีททิลีน จำกัด</p>			<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอก จำกัด</p>
<p>ร.ร.บ. (นายปรีดา วรรณิชย์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทย โพลีโพลีททิลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	<p>ร.ร.บ. (นายปรีดา วรรณิชย์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทย โพลีโพลีททิลีน จำกัด</p>	<p>ร.ร.บ. (นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอก จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดตั้งและแสดงหมายเขตโครงการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในการติดตั้งหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด รั้วเขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน</p> <p>(8) จัดให้มีการป้องกันและระงับอุบัติเหตุในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(9) จัดให้มีสารบรรณโรคติดต่อตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้อยน้ำ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักคนในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p>	<p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 6/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิโคลท จำกัด
---	---	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซิคอก จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตสาหกรรมแห่งชาติประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินการ จะทำให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรชัยสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

SAI POLYETHYLENE CO., LTD

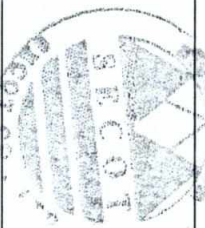
รับรองจำนวนหน้า 7/35
ต้นวาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริสุนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังกล่าว</p> <p>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่กีดกีดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม</p>		<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>



หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพัฒนาของกรณีอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> <p></p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> <p>CH. VETRYVIANE COLTM</p> <p>รับรองจำนวนหน้า 8/35</p> <p>พินิจาคม 2563</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิสินานนท์)</p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคอท จำกัด</p> <p></p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตระดับคณะกรรมาธิการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับ จัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความคิดเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตตั้งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีเกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทမ်းแสดง P&ID และเหตุผลภาวนาเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย

ลงนาม.....  (นางปรัดดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 9/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบ</p> <p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษของแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงเกินจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>



หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย

<p>ลงนาม..... (นายปราดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>		<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด</p>
<p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด PM POLYETHYLENE CO., LTD. รับรองจำนวนหน้า 10/35 เดือนกุมภาพันธ์ 2563</p>		

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(11) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(12) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) เป็นขบวนการควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(14) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า ขยายแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมแห่งประทศไทย

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>NOI VETRYVLINE CO.,LTD.</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริอุตินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซิคอท จำกัด</p>
<p>รับรองจำนวนหน้า 11/35</p> <p>วันที่ 11 ตุลาคม 2563</p>		

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - ผลกระทบจากการระบายอากาศหอเผา (Flare)	(1) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (2) ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง (3) ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยาเคมีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกิริยาเคมีตกปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกิริยาที่ต้องส่งเผาที่หอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ (4) Vent Gas จาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่หน่วยนำกลับไอสารไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอนและก๊าซในโตรเจนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่มี VRU ชักต้อง ระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ	- หน่วยผลิต - หอเผา (Flare)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ผลกระทบจากน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน น้ำทิ้งจากการผลิต ได้แก่ น้ำทิ้งจากหน่วยตัดเม็ด น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นและจากหน่วยงานอื่นๆ อีกล็กน้อยและน้ำฝนปนเปื้อน	(1) นำน้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน โดยระบบบ่อกรอง (Septic Tank) (2) นำน้ำทิ้งจากการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator ให้ได้คุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ - อุณหภูมิ ≤ 40 °ซ - pH 5.5-9.0 - SS ≤ 50 มก./ล. - TDS $\leq 3,000$ มก./ล. - BOD ≤ 20 มก./ล. - COD ≤ 120 มก./ล. - Grease & Oil ≤ 5 มก./ล.	- ห้องน้ำ-ห้องส้วม - Powder Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองและส่งเสริมสิ่งแวดล้อม

ลงนาม..... (นายปราดา วัชรสิทธิ์สกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด			ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด 12/35 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด 12/35 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110		บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด 12/35 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) ในกรณีที่ต้องมีการทำลายตะกอนและสิ่งสกปรกที่เกิดขึ้นจากถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) โดยการทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง ส่วนกากที่เกิดขึ้นนำบรรจุถัง 200 ลิตร รองไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(4) กรณีที่อาจเกิดการปนเปื้อนของน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่โครงการ บริษัท Polymerization ได้มีการติดตั้งระบบระบายน้ำโดยรอบพื้นที่ Polymerization เพื่อนำน้ำฝนที่ตกลงมา ซึ่งอาจมีการปนเปื้อนของคราบน้ำมัน ไปทำการบำบัดเพื่อแยกน้ำมันออกที่บ่อ API Separator</p> <p>(5) มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการให้มีประสิทธิภาพและมั่นคงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลา มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดูแลการคักน้ำฝนและ Fine ต่าง ๆ ออกจากระบบบำบัดอย่างสม่ำเสมอ - ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง • ติดตั้ง Monitor pH Meter Online • ถ้าน้ำทิ้งจากบ่อ API ตกจาก Spec. เรือง pH ให้ทำการแจ้งหัวหน้างาน LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำและ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด • ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. ให้ทำการเติมสารละลายกรด พร้อมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API จนกว่าค่า pH จะปกติ <p>(6) จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน</p>	<p>- หน่วยงานผลิต</p> <p>- บริษัท Polymerization และ API Separator</p> <p>- API Separator</p>	<p>- ในกรณีที่ต้องการทำลายตะกอนสิ่งสกปรกที่ไม่ได้คุณภาพ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 13/35

จำนวน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระบุภัยเสี่ยง - ผลกระทบจากระดับเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เช่น บั้ม คอมเพรสเซอร์ และ Blower เป็นต้น	(1) กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ จากบริษัทผู้ขาย ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดหรือวัสดุอุตสาหกรรมเสียง (2) เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงสูง ควรจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียง (3) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์อยู่เสมอ ตามกำหนดเวลาของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โรงงาน	- กำหนดในสัญญาซื้อขาย	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
5. ระบุจุดปล่อยและกากของเสีย - ผลกระทบจากขยะจากอาคารสำนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิตได้แก่ ผงฝุ่น โพลีเมอร์ เมค โพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาด และกากตะกอน-ลิสต์ที่เสื่อมสภาพ	(1) จัดหาถังขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงานให้มีปริมาณเพียงพอกับจำนวนพนักงานที่มียู่ เกี่ยวกับการรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบำบัดเป็นประจำวัน (2) รวบรวมผงฝุ่นและเมค โพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการผลิต และจาก Powder Separator ในตอนเริ่มต้นเครื่องและช่วงดำเนินการ จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ เช่น หจก. กิจมงคลพลาสติก เป็นต้น (3) การรวบรวมผงฝุ่น/เมค โพลีเมอร์จาก Powder Separator ต้องทำด้วยความระมัดระวัง เพื่อป้องกันการหกหล่น บรรจุใส่ถุงพลาสติกปิดมิดปาก รอกการเคลื่อนย้ายไปยังบริเวณกองเก็บ เพื่อป้องกันการหกหล่นหรือชะพาโดยฝน (4) รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ใส่ถังที่มีฝักปิดมิดชิด และระอกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ให้กำจัดกากอุตสาหกรรม (5) Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัสดุขุดิบบริสุทธิ์ หากหมดอายุหรือเสื่อมสภาพลงไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝักปิดมิด และส่งให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือหากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะติดต่อบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งกากสาร Dehydrator กลับไป	- พื้นที่โรงงาน - หน่วยผลิตและ Powder Separator - Powder Separator - API Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ใหม่หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิรตกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 1435

ถึงวาคม 2563

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวสุจินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	(6) Waste Hexane ที่เกิดขึ้น ส่วนหนึ่งส่งไปถลุงที่โรงงาน HDPE แล้วนำกลับไปใช้ใหม่ และส่วนที่เหลือส่งไปกำจัดด้วยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (7) เยื่อเลือกผ่าน (Membrane) เมื่อหมดอายุการใช้งานแล้ว จะต้องมีการเปลี่ยนออกและส่งกลับไปยังบริษัทผู้ขาย เพื่อทำการคืนสภาพก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ หากบริษัทผู้ขายไม่สามารถรับเยื่อเลือกผ่านกลับไปคืนสภาพได้ โรงงานจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด (8) สถานที่ยกเก็บกากของเสียของโครงการมี 2 แห่ง คือ ภายในพื้นที่การผลิต (SBL) และภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ทั้งสองแห่งมี Band สูงประมาณ 0.2 เมตร รอบพื้นที่เก็บของเสีย OSBL จะจัดเก็บของเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี โดยคิดป้ายแสดงรายละเอียดชนิดสาร ปริมาณ และข้อควรระวังให้ชัดเจน และมีพนักงานตรวจสอบการจัดเก็บและปริมาณของเสียทุกวัน หากกากของเสียชนิดใดมีปริมาณมากพอ โครงการจะส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป	- ระบบ D109, D110 และ HDPE Plant - VRU	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	(1) ควบคุมไม่ให้รถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัย และมีให้พื้นถนนเสียหาย (2) ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LDPE โรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้มีความเหมาะสม (3) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจร ทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วและจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป - พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศไทย

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติยศ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 15/35

จำนวน 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p> <p>- ความปลอดภัยจากอันตรายร้ายแรงที่อันตรายร้ายแรงที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ผลกระทบจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น การสัมผัส ไอสารเคมี เสียงดัง เป็นต้น</p>	<p>(1) มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค รวมถึงมีคู่มือการปฏิบัติงานหรือแผนปฏิบัติการ (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safetyguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(2) ต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายเพิ่มเติม โดยการศึกษาถึงโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิตและอุปกรณ์ต่างๆ</p> <p>(3) ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safetyguards ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดเวลา</p> <p>(4) ติดตั้งและตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Proplylene Storage และหน่วยผลิต</p> <p>(5) มีระบบเตือนกรณีผิดปกติที่ถึงปฏิบัติการ และมีวาล์วล็อกกัน (Interlocking Valve) และวาล์วรักรัย (Safety Relief Valve) ระหว่างถึงปฏิบัติการแต่ละใบ</p> <p>(6) ตรวจสอบระบบท่อและเชื่อมต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล</p> <p>(7) จัดให้มีมาตรการด้านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงซึ่งป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักรหลัก โดยพนักงานฝ่ายผลิต โดยเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class A เช่น Gas Compressor, Agitator ทกๆ 2 สัปดาห์ และเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class B เช่น Propylene Pump, Pellet Blower ทกๆ 4 สัปดาห์</p>	<p>- หน่วยผลิตและระบบสาธารณูปโภค</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- Proplylene Storage และหน่วยผลิต</p> <p>- ถึงปฏิบัติการทุกใบ</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิต</p>	<p>- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม</p> <p>- ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว</p> <p>- ตรวจสอบตามโปรแกรม</p> <p>- ตรวจสอบระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตรวจสอบระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

หมายเหตุ : โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำซึ่งตั้ง

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำซึ่งตั้ง TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปราดา วัชรเชษฐ์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>	  <p>รับรองจำนวนหน้า 16/35</p> <p>วันที่ 25/6/53</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวศินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(8) กำหนดป้ายเตือนให้ทราบถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - Ear Muffs หรือ Ear Plugs - Safety Glasses - ชุดเครื่องช่วยหายใจ - หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่ - ชุดกันสารเคมี Solvent 	- หน่วยงานผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
	(9) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- พื้นที่โรงงาน		
	(10) จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุ	- หน่วยงานผลิตและบรรจุ		
	(11) จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โรงงาน		
	(12) จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย			
	(13) จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิตและการผูกพันถึงแก่พนักงาน			
	(14) มีการทำ Safety Talk และ KYT เป็นประจำ	- พื้นที่โรงงาน		
	(15) มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) เป็นประจำ	- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะ		
	(16) มีการจัดให้อุปกรณ์การทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย			
	(17) กำหนดเขตควบคุมอุบัติเหตุ	- พื้นที่โรงงาน		

หมายเหตุ : มาตรการที่จัดเห็นให้ หมายเหตุ มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการศึกษาของกรมส่งเสริมประเทศไทย

<p>ลงนาม..... (นายปราดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--



รับรองจำนวนหน้า 17/35



ตั้งแต่วันที่ 25/63



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>(18) จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970)</p> <p>(19) จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน</p> <p>(20) จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ที่บริเวณโรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานเป็นประจำ</p> <p>(21) จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire Hydrant และ Hose Box - สารเคมี เพื่อการดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง และแบบ CO₂ - ระบบดับเพลิงแบบ INERGEN สำหรับห้องควบคุมส่วนกลาง - Foam Truck - ระบบตรวจจับ ใต้แก๊ส Gas Detector, Fire Alarm - Deluge Valve และ Fixed Monitor - ปืนน้ำดับเพลิง - รถดับเพลิง รถพยาบาล และ SCBA <p>(22) มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายใน โรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 1 ถึง 4) พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอยู่เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน โศกณพาระหว่างยึดเคบีด</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน และกลุ่มโรงงาน TPE</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา รัชเรย์ชิตกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 18/35</p> <p>วันที่ 25/11/2563</p>
<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอท จำกัด</p>	

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

โครงการผู้จัดกร (นายวิศิษฐ์ ทรัพย์ธรรม)

วันที่ 2563

วันที่ 19/35

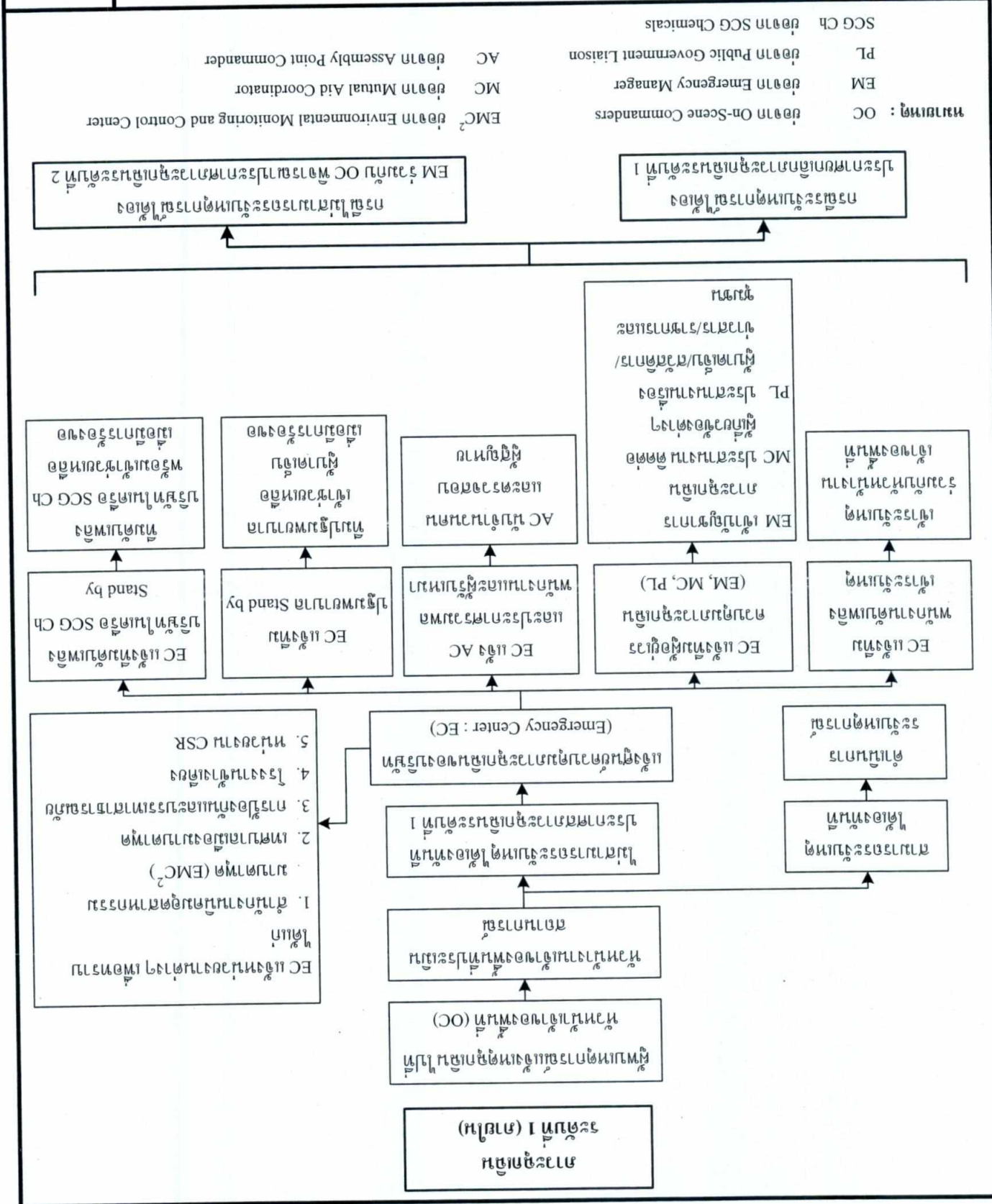
SECOI

ผู้ดำเนินการ (นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนานนท์)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รูปที่ 1 แผนภาพการจัดตั้งศูนย์บัญชาการ (ภายใน)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด




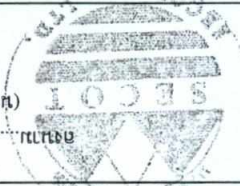
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

กรมการผู้จัดการ (นายปรีดา วิชาญศรีสถิตย์)

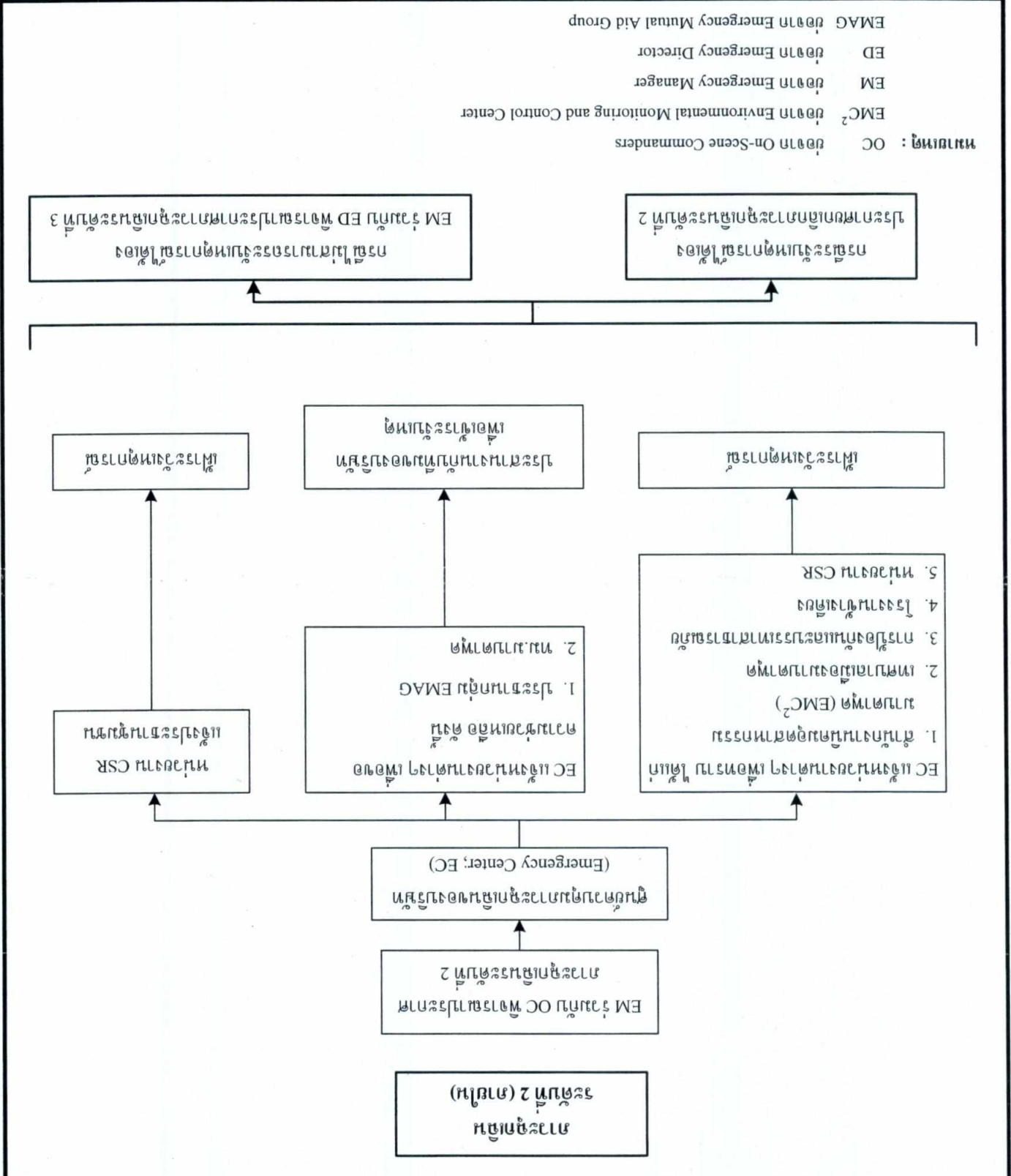
วันที่ 25/3/56

วันที่ 20/3/56

(นางสาวสุพัตรา ศรีวัฒนานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวอดจ จำกัด

รูปที่ 2 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)</p> <p>- มาตรการเพิ่มเติมจากการอนุญาตก่อสร้างท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว เพื่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen ซึ่งอาจมีผลกระทบในระหว่างการใช้งาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุบัติเหตุจากการจราจร ทำให้ท่อแตกและก๊าซรั่วไหล เกิดเพลิงไหม้และถูกลานไปยังโรงงานอื่นๆ 	<p>(23) รมณีกิจเห็นเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแผนวางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บางปะกง ฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด</p> <p>(24) ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof</p> <p>(25) นอกจากการซ่อมบำรุงตามปกติแล้ว มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงใหญ่ตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง</p> <p>(26) กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางการจราจร เช่น มีคันหรืออุปถัมภ์ เป็นต้น</p> <p>(27) ให้มีแผนฉุกเฉินรองรับเมื่อเกิดอุบัติเหตุเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>(28) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector</p> <p>(29) จัดทำแผน Preventive Maintenance ให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบท่อและเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>(30) มีการตรวจความดันในเส้นท่อเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน</p> <p>(31) จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อ Shutdown ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว)</p> <p>(32) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานเป็นระยะๆ</p> <p>(33) จัดให้มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และท่อที่อยู่ในพื้นที่โรงงานอยู่เสมอ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยผลิต</p> <p>- ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายปรีดา วัชรเกียรติยศ)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 23/35</p> <p>วันที่ 2563</p>
<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันtha ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอก จำกัด</p>	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ผู้ปฏิบัติงานได้รับก๊าซไฮโดรคาร์บอนโดยการหายใจ • เนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซ เกิดเพลิงเพลิงไหม้และถูกผู้ปฏิบัติงาน • เนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซและถูกไฟฟ้า • ความเสียหายของท่อเนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซ • เกิดเพลิงไหม้และถูกตัวผู้ปฏิบัติงาน • เพลิงไหม้ท่อ • อุบัติเหตุทางการจราจรทำให้ท่อแตกและเกิดการระเบิด 		<p>สถานีต้นเนินการ</p> <p>- ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่เห็นได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเชิธรัตกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 24/35</p> <p>ที่วาคม 2563</p>		<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริสุนันท)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	---	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

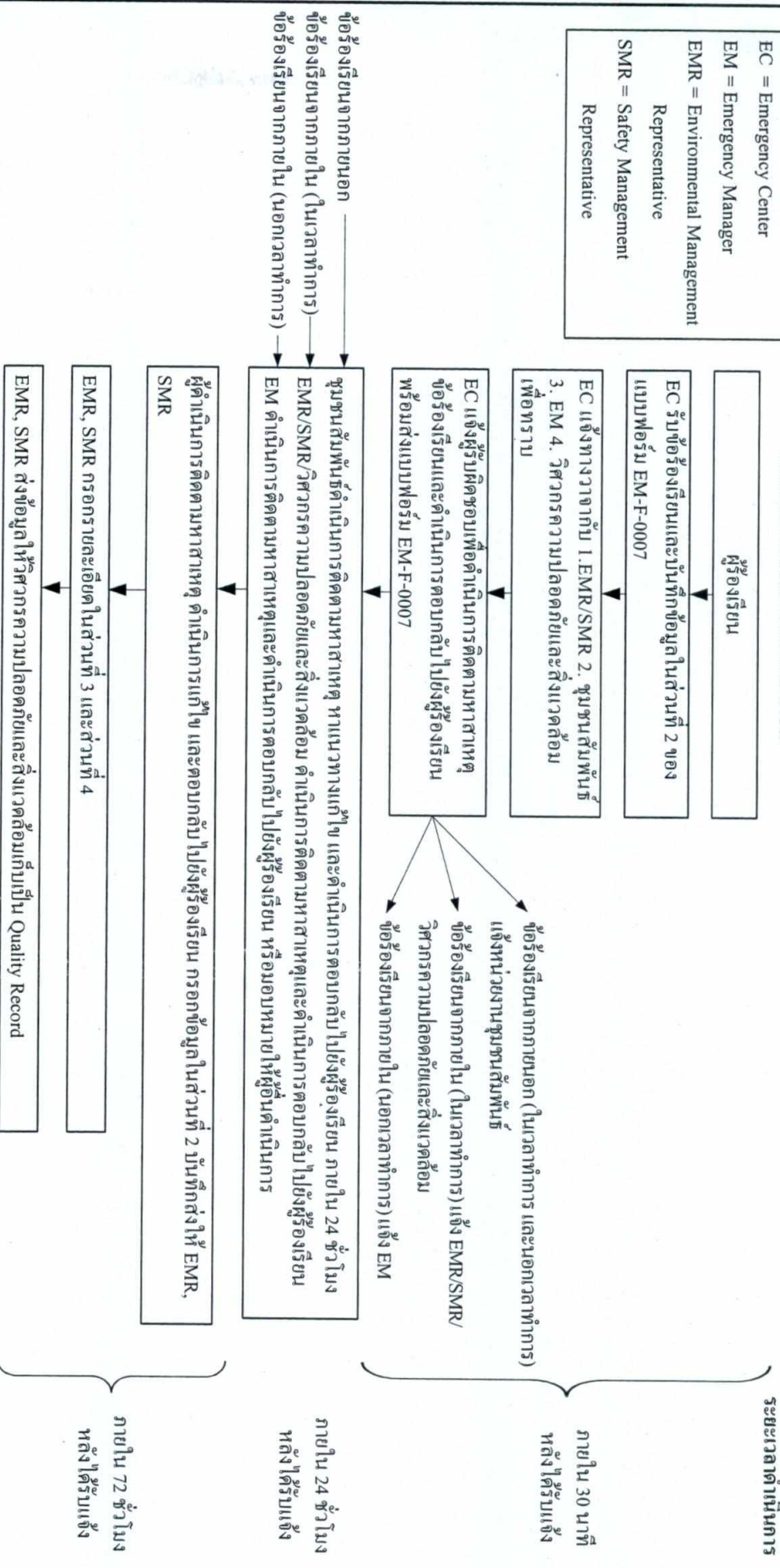
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. คุณค่าภูมิทัศน์	(1) จัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร่องรอยดินด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร่องรอยของชุมชนต่อโครงการ (ตั้งแสดงในรูปที่ 5) (2) ร่วมกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ในการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ทั้งหมด (ตั้งแสดงในรูปที่ 6)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p>รับรองจำนวนหน้า 25/35</p> <p>หน้า 2563</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริสุนันทนัท)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท สิคอท จำกัด</p>
---	--

EC = Emergency Center
 EM = Emergency Manager
 EMR = Environmental Management Representative
 SMR = Safety Management Representative

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน



หมายเหตุ : 1. กรณีมีข้อร้องเรียนติดต่อ Emergency Center : 038-683138 (ตลอด 24 ชั่วโมง) หรือ Email : emergency@scg.com

- กรณีที่เกิดปัญหาให้นำบทเรียนดังกล่าว ไปกำหนดเป็นมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- กรณีดำเนินการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียน ให้ทราบทุก 7 วัน หรือระยะเวลาตามที่ตกลงกับผู้ร้องเรียน จนกว่าการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

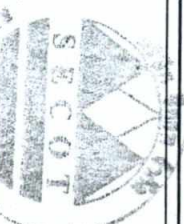
รูปที่ 5 ผู้ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



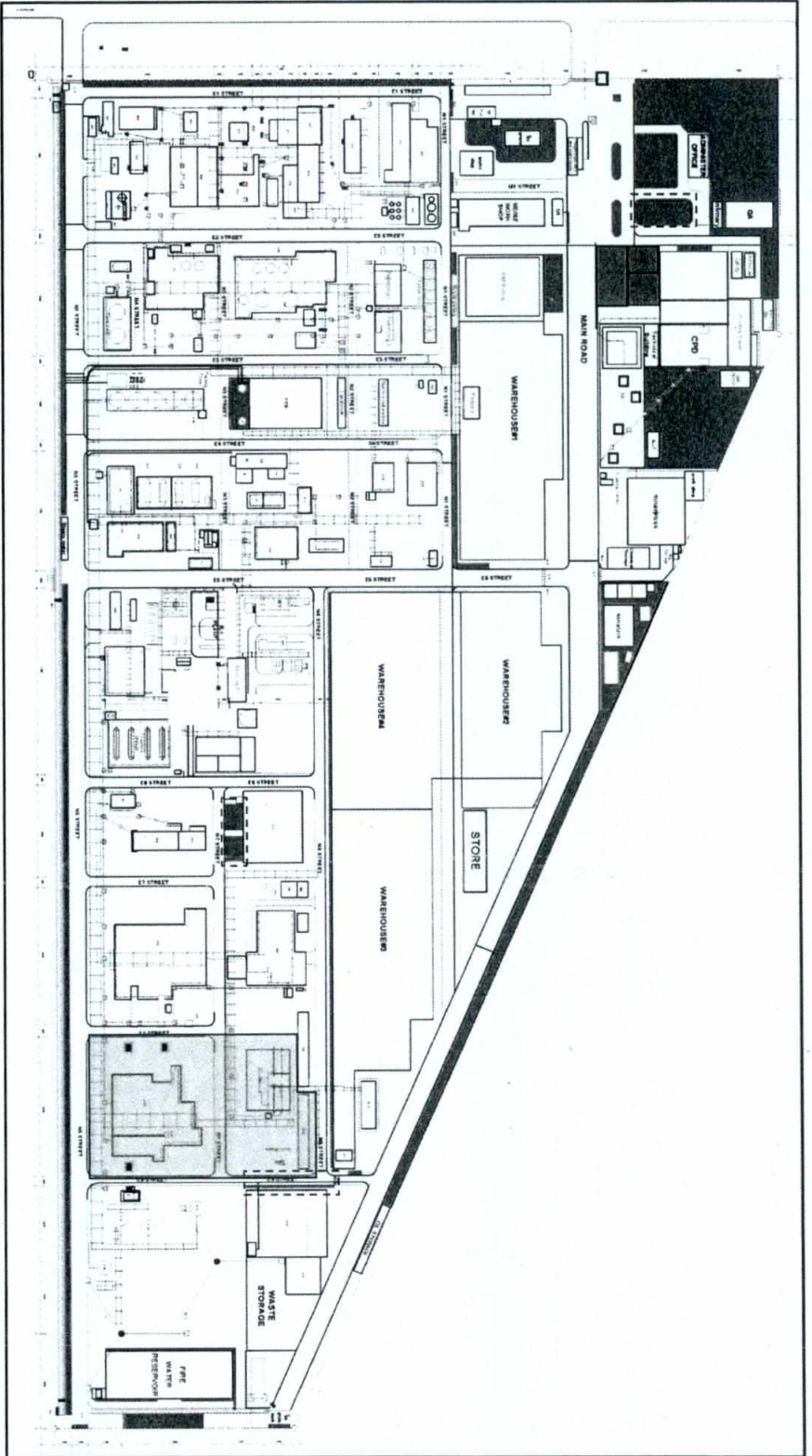
ลงนาม.....
 (นายปรีดา รัชต์เกียรติยศกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 26/55
 ธันวาคม 2563
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



พื้นที่สีเขียวที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีพรไพลีน โรงงานที่ 2 รับผิดชอบดูแล

รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ TPE Site#1 ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีพรไพลีน โรงงานที่ 2 รับผิดชอบดูแล



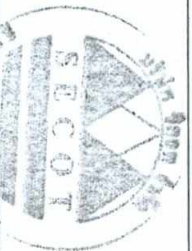
ลงนาม.....
 (นายปราดา รัชต์เชิธรศกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE COLTAS

รับรองจำนวนหน้า 27/35

จำนวน 2563



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นันท)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีการระบุ	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - นอนมิเทนไฮโดรคาร์บอน - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและทิศทางลม (อาคาร สำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE) 	<ul style="list-style-type: none"> - NMHC : Flame Ionization Detection Method, GC Method - NO₂ : Chemiluminescence Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารสำนักงานของกลุ่ม โรงงาน TPE - โรงเรือนบ้านมาตาพูด (โศกณราชสุรินทร์บุรีณะ) - โรงเรือนบ้านหนองแพ ตั้งแสดงในรูปที่ 7 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD₅) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH: pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20°C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method 	<ul style="list-style-type: none"> - หลังผ่าน API Separator - รางระบายน้ำรวม ตั้งแสดงในรูปที่ 8 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 2835 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูรณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	---	--------------------------------------	---

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

(นายประจักษ์ วัชรเศรษฐ์)

วันที่ 25/01/2563

รับรองจำนวนหน้า 29/35

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม


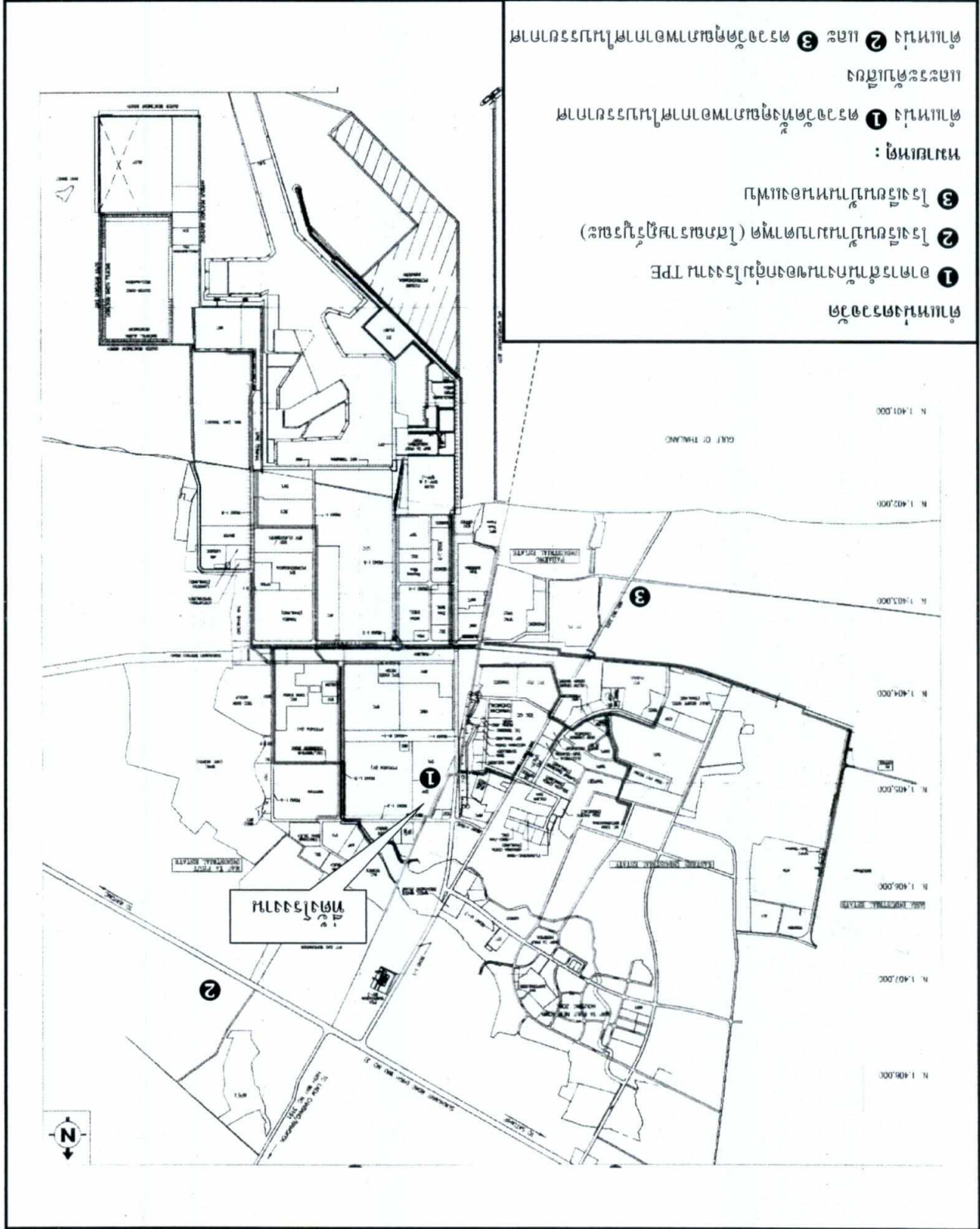
บริษัท ชัยคอน จำกัด

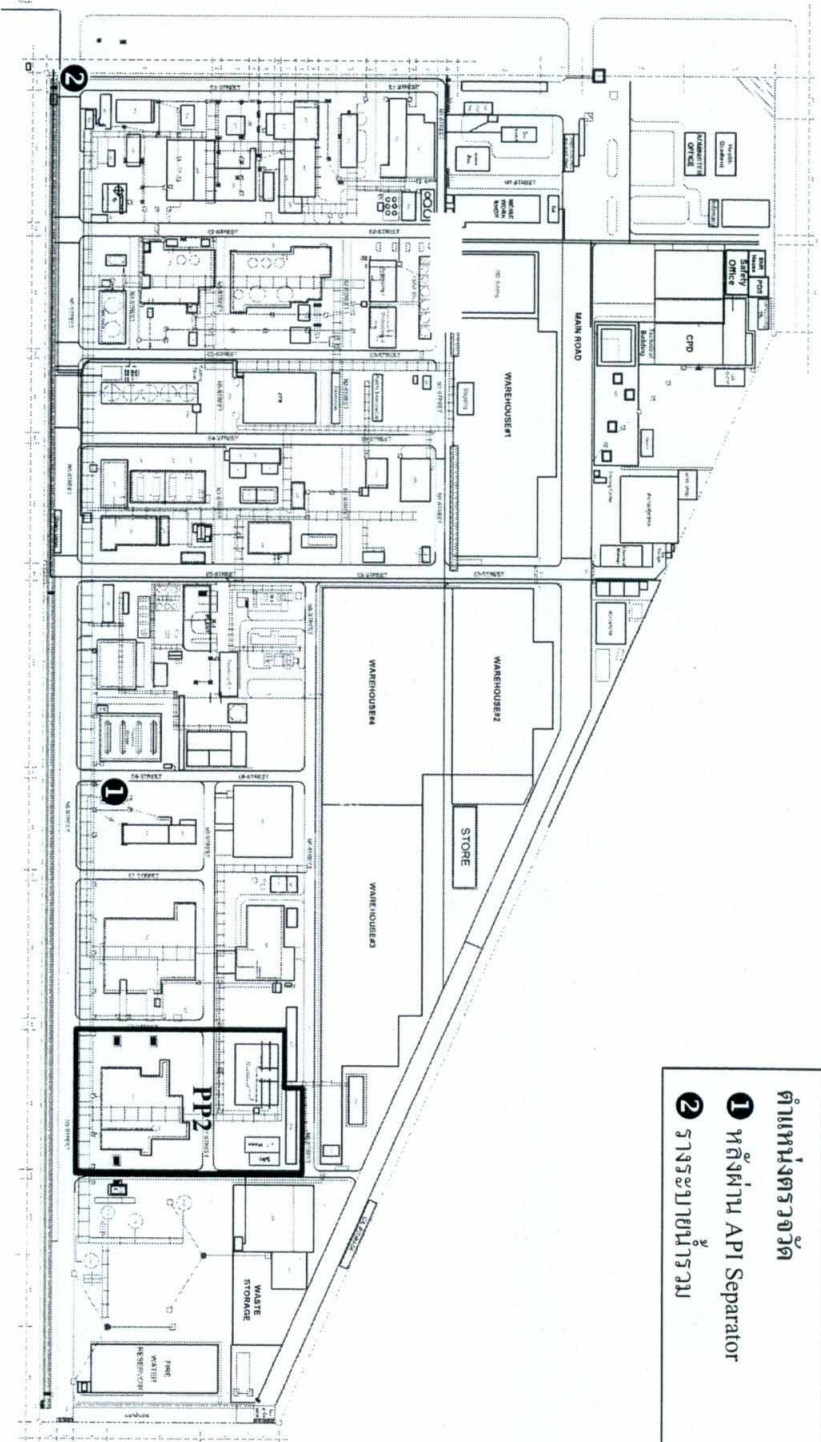



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียง

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีพรไพลีน โรงงานที่ 2 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

- ตำแหน่งตรวจวัด
- 1 หลังฟันทัน API Separator
 - 2 ถังระบายน้ำรวม

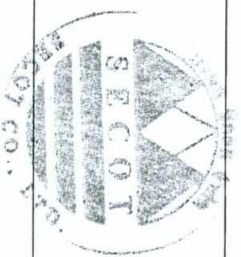


ลงนาม.....
 (นายปรีดา วรธีรตฤกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
 301 YETHVAYNE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 30/35
 ธันวาคม 2563



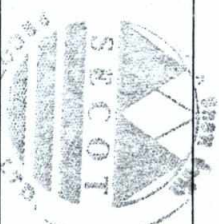
ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีทีเอช จำกัด

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	- คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทือไอซี (Total Organic Carbon : TOC) - อัตราการไหล (Flow Rate)	- Chloride Ion : Argentometric Method - Grease & Oil : Partition Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบ โดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง			- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq (24) : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบ โดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ตั้งแต่จุดในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- ให้มีการจัดทำบันทึกสถิติปริมาณวิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	-	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และ รายงานให้ ศผ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจราจร	-	- บ่อนขามด้านหน้ากลุ่มโรงงาน TPE	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองและประเมินผลกระทบไทย


ลงนาม..... (นายปริดา วัชรชัยยศกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 31/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
---	--	--




ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซโพรไฟลีน - ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเฮกเซน 	<ul style="list-style-type: none"> - Propylene, Ethylene, Hexane : Gas Chromatographic Method 	<p>ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 9</p> <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยโพลิเมอไรเซชัน 	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จุดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour) 	<ul style="list-style-type: none"> - Total Duse : Filtration, Gravimetric Method - หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยโพลิเมอไรเซชัน - หน่วยคัมเม็ค - Compressor (ห้องขนตั้ง Vent gas และ Nitrogen) - บริเวณพื้นที่โรงงาน 	- ปีละ 4 ครั้ง	- ทก 3 ปี และมีมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ

ลงนาม..... 


(นายบริดา วัชรเชษฐ์กุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

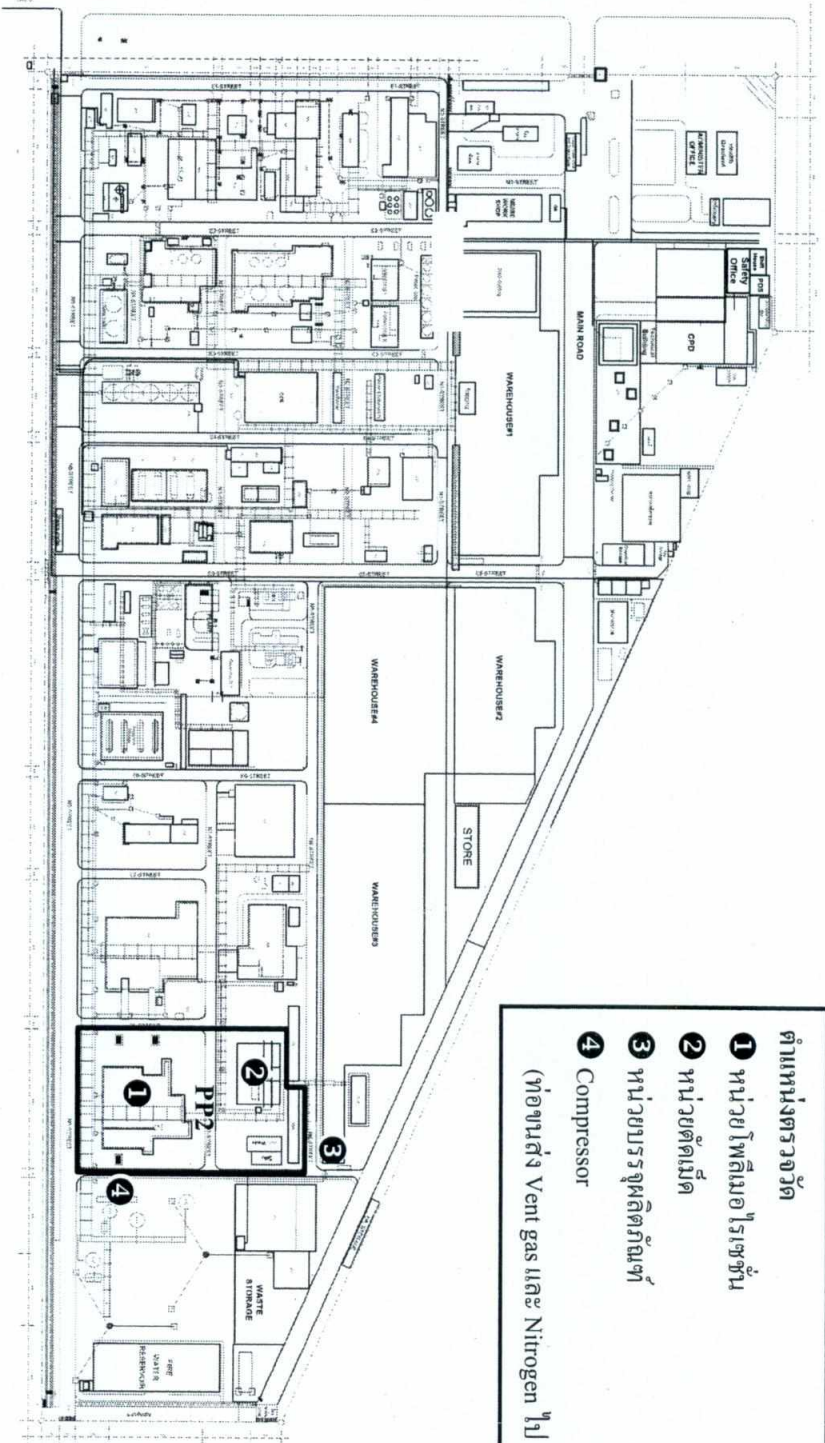


รับรองจำนวนหน้า 32/35
 ธันวาคม 2563

ลงนาม..... 

(นางสาวสุนันทา ศิริจินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอง จำกัด





- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 หน่วยโพลีเมอไรเซชัน
 - 2 หน่วยตัดเม็ด
 - 3 หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์
 - 4 Compressor
- (ห้องขนส่ง Vent gas และ Nitrogen ไป ROC)

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม..... *[Signature]*
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 33/35
 ธันวาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ศิริภูตินันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีการหาค่า	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. ภาษีอากรและค่าความปลอดภัย (ค่า)					
6.3 สภาพแวดล้อม	- WBGT Index	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- หน่วยคณิตร	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกันวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก		- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์วิชาชีพ- ศาสตราจารย์	- X-rays - ตรวจสอบสุขภาพเบื้องต้น - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการทำงานปกติ - สมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบเม็ดเลือด (CBC) - สมรรถภาพของตับ (SGOT) - สมรรถภาพของไต		- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	


หมายเหตุ : มาตรการที่จัดดำเนินการได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติยศ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 34/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนทรา ศิริรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอก จำกัด	
---	--	--	---

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำรงความมั่นคงเห็นต่อการดำเนิน ของโครงการในประเด็นด้าน สิ่งแวดล้อม	-	- ผู้นำชุมชนและประชาชนโดยรอบ พื้นที่โครงการรอบชุมชน บริเวณที่เป็นสถานีตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรณินคณตุลาการแห่งประเทศไทย

<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรสิทธิ์กุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 35/35 ธันวาคม 2563</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด</p>
--	--	--

