



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๓ ๗ ๕ ๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๘๐๓๑ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๒
๒. หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.๐๑๕/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓
๓. หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.๐๓๒/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘/๔-๕ นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๒ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘/๔-๕ นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และ ๓ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘/๔-๕ นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวม

รายละเอียด...

รายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๓ ๗ ๕ ๘



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๘๐๓๒
ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.๐๑๕/๒๕๖๓
ลงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๒. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.๐๓๒/๒๕๖๓
ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๓

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่เลขที่
๘๘/๔-๕ นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท
ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือ
แปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘/๔-๕ นิคม
อุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอ
รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ
ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพ
ก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘/๔-๕ นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

อำเภอ...

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม สิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้อนุญาตโครงการแล้ว ขอความร่วมมือ ส่งสำเนาเอกสารดังกล่าวพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 1/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์นนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	-------------------------------------	--


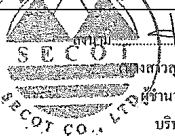
สิ่งที่ส่งมาด้วย

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ (2) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับพนักงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ (3) ควบคุมให้มีการเปิดหน้าดินในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เท่าที่จำเป็นเท่านั้น (4) กำหนดให้ฉีดน้ำพรบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เช่น ถนน พื้นที่ที่มีการกรรมการปรับถม เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมก่อสร้าง (5) รถขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของวัสดุก่อสร้าง จะต้องมีการปิดคลุมอย่างมิดชิด (6) ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
2. เสียง	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง ในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน (2) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 2/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์นนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	-------------------------------------	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือวัสดุก่อสร้าง โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(3) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณ ในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกเขตก่อสร้าง</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงานก่อสร้างที่เหมาะสมและมีความปลอดภัย เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร</p> <p>(6) กำหนดและควบคุมให้ผู้รับเหมาตรวจสอบสภาพหรือบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงานก่อสร้าง ตามแผนที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษายานพาหนะดังกล่าว</p>	<p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่งจนถึงโครงการฯ</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่งจนถึงโครงการฯ และบริเวณภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่งจนถึงโครงการฯ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปริศา วีระเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 5/92
มีนาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



นางสาวสุนิษา ศิริวิฑิตานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>(8) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(9) กำหนดให้รถขนส่งวัสดุก่อสร้างจะต้องมีวัสดุปิดคลุมป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>(10) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(11) กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจร</p> <p>(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(13) คัดเลือกผู้ขนส่งจากของเสียอันตรายจากกิจกรรมก่อสร้างที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p>	<p>- รถบรรทุกขนส่ง</p> <p>- พนักงานขับรถทุกคน</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่งจนถึงโครงการฯ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง</p> <p>- ผู้ขนส่งในระยะก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปริศา วีระเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 6/92
มีนาคม 2563



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



นางสาวสุนิษา ศิริวิฑิตานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิโก้ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(14) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย หรือ มาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) กำหนดไม่ใช้แรงงานต่างด้าว และให้พิจารณาเลือกรับคนงานที่เป็นคนไทยหรือคนงานในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อส่งเสริมการจ้างแรงงานท้องถิ่น (2) ตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงานร่วมกับกรมตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติด ตามแผนงานที่กำหนด (3) จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน (4) กำหนดให้คนงานก่อสร้าง สามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อแบ่งภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (5) ฝึกอบรมคนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ	- บริเวณที่พักคนงาน - คนงานก่อสร้าง - ห้องพยาบาลของโครงการฯ ในเบื้องต้น	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (2) ระบุในสัญญาจ้างให้ผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (3) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- ผู้รับเหมาก่อสร้างของโครงการฯ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 7/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	-------------------------------------	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง (5) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง (6) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา (7) จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และถ้าผู้รับเหมาและคนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กกัลดเสียง ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และแนะนำการใช้งาน พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง (8) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี เพื่อให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยสามารถใช้งานได้โดยมีประสิทธิภาพ (9) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย (10) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมา - ผู้รับเหมาก่อสร้างของโครงการฯ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 8/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	-------------------------------------	--



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(11) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบผู้รับเหมาให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ</p> <p>(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ไว้ ณ เขตก่อสร้างให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน</p> <p>(13) กำหนดให้มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย</p> <p>(14) จัดให้มีเจ้าหน้าที่วิศวกร ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญการออกแบบวัสดุและการออกแบบก่อสร้าง เพื่อควบคุมการก่อสร้างให้เป็นไปตามข้อกำหนดหรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้</p> <p>(15) ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรที่อาจเกิดอันตราย ผู้รับเหมาต้องใช้นกงานที่ผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และมีความชำนาญในการใช้เครื่องจักรนั้น และจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับเครื่องจักร เช่น ที่ปิดครอบแท่นหมุน เครื่องมีดบั้งประกายไฟ เป็นต้น</p> <p>(16) จัดให้มีระบบควบคุมการขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 9/92 มีนาคม 2563	 นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	-------------------------------------	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(17) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้าง และพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย</p> <p>(18) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอเพื่อใช้ในเวลาที่ไฟดับหรือกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(19) กำหนดเขตก่อสร้างอย่างชัดเจน และติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยให้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่นจากที่สูง</p> <p>(20) จัดให้มีรถรับส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(21) ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น</p> <p>(22) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(23) จัดให้มีสารอุปโภคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักก่อนในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง</p> <p>(24) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายในกรณีที่ผู้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการฯ คือพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 10/92 มีนาคม 2563	 นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>(1) ภายหลังได้รับความเห็นชอบ และก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง/ปรับปรุง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการฯ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และช่องทางทางร้องเรียนกรณีได้รับผลกระทบจากโครงการฯ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบ ผ่านทางการประชุมของคณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล</p> <p>(2) เมื่อเริ่มดำเนินการก่อสร้าง จัดทำรายงานความก้าวหน้า สรุปการดำเนินการของโครงการ เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุก 3 เดือน</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาพิจารณาปรับคนงานในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุม ตรวจสอบ และดูแลมิให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อปัญหาแก่ประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด</p> <p>(5) สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ</p>	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการฯ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติยศกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 11/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอน จำกัด
---	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</p> <p>(7) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณด้านหน้าโครงการ วิทยุชุมชน เป็นต้น พร้อมหมายเลขโทรศัพท์สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณด้านหน้าของโครงการฯ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติยศกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 12/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอน จำกัด
---	--	--------------------------------------	---



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซิคอท จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 13/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ออกอนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 14/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5.1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลคือ สิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>(5.2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ไม่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


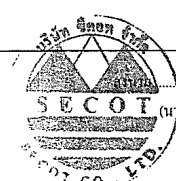
หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

1. ชื่อโครงการ (นายปริศา วัชรเชษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	2. จำนวนหน้า 15/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอสั่งอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำไว้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มค่าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

1. ชื่อโครงการ (นายปริศา วัชรเชษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	2. จำนวนหน้า 16/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

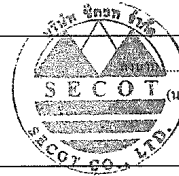
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาค่าที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 17/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) ให้ยื่นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุน่าที่ก่อกำเนิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 18/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(18) กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>(18.1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>(18.2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p> <p>(19) กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์หน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปริดา วัชรวิเศษกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TFE
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 19/92
 มีนาคม 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

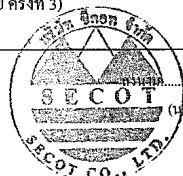
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) การดำเนินการของโครงการจะไม่มีกระเปาะก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ ไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากไม่มีแหล่งกำเนิดที่มีการเผาไหม้</p> <p>(2) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(3) ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยาในกรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้ใช้ยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์กรณีผิดปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ต้องส่งไปเผาที่หอเผา เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้มีวิธีปฏิบัติ เพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ออกสู่บรรยากาศในระหว่างการซ่อมบำรุง เช่น การใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่ก๊าซไฮโดรคาร์บอนในระบบให้เป็นศูนย์ก่อนที่จะเปิดระบบเพื่อซ่อมแซม เป็นต้น และตรวจวัดความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบพกพา</p> <p>(5) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่หน่วยผลิตของโรงงาน PP3</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการอุตสาหกรรมปี ไตรเคมีฯ ปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม.....
 (นายปริดา วัชรวิเศษกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TFE
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 20/92
 มีนาคม 2563





.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(6) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p> <p>(7) จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับบริเวณที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เช่น ซิลิน้ำาเปลี่ยน ข้อต่อ หรือวาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้เพียงพอ และสามารถนำมาใช้ได้ตลอดเวลา</p> <p>(8) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา</p> <p>(9) รวบรวมก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ในหน่วยผลิตไปยังหอเผา (Flare) ของโรงงาน โอลิฟินส์ บริษัท ผนาคาฟูด โอลิฟินส์ จำกัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงาน PP3 <ul style="list-style-type: none"> • ก๊าซจาก Drying Unit ก๊าซจาก Waste Oil Collecting Drum และ Hydrocarbon Separator ปริมาณ 1.34-1.46 ตันต่อชั่วโมง - โรงงาน HDPE4 <ul style="list-style-type: none"> • ก๊าซที่เกิดขึ้นจากแต่ละหน่วยการผลิต ประกอบด้วย Vent Gas จาก Polymerization Unit, Separation Drying Unit, Hexane Recovery Unit และ Pelletizing Unit ถูกรวบรวม และส่งออกไปยังระบบหอเผา ประมาณ 2.19-4.63 ตันต่อชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - Drying Unit, Waste Oil Collecting Drum และ Hydrocarbon Separator - Polymerization Unit, Separation Drying Unit, Hexane Recovery Unit และ Pelletizing Unit 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมบีโครเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 21/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(10) กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จะมีการรวบรวมปริมาณก๊าซที่ระบายไปยังระบบหอเผา (Flare) ของโรงงาน โอลิฟินส์ บริษัท ผนาคาฟูด โอลิฟินส์ จำกัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงาน PP3 : ระบบ Interlock ภายในถึงปฏิกรณ์จะทำงานทันที โดยการฉีดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Injection) เพื่อยับยั้งปฏิกิริยา และระบายก๊าซที่ค้างในระบบผลิตจากทุกหน่วยไประบบหอเผา (Flare) • กรณีเกิดเหตุ ไฟฟ้าขัดข้อง ประมาณ 50 ตันต่อชั่วโมง • กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประมาณ 300 ตันต่อชั่วโมง <p>- โรงงาน HDPE4 : ระบบผลิตทุกหน่วยจะระบายก๊าซที่ค้างในระบบไปยังระบบหอเผา (Flare)</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีเกิดเหตุ ไฟฟ้าขัดข้อง ประมาณ 7.6 ตันต่อชั่วโมง • กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประมาณ 152.3 ตันต่อชั่วโมง <p>(11) กรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จำเป็นต้องระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาของโรงงาน โอลิฟินส์ โครงการฯ จะแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุระยะเวลา และอัตราการระบายก๊าซให้กับโรงงาน โอลิฟินส์ทราบ ผ่านทางโทรศัพท์หรือวิทยุ</p> <p>(12) กรณีที่เกิดเหตุระบบหอเผาของ MOC เกิดเหตุขัดข้อง โครงการฯ มีการดำเนินการดังนี้</p> <p>การดำเนินการของโรงงาน PP3 กรณีที่เกิดเหตุระบบหอเผาของ MOC เกิดเหตุขัดข้อง</p> <p>หากเกิดเหตุขัดข้องทำให้ระบบหอเผาไม่สามารถรับก๊าซที่ระบายจาก โรงงาน PP3 ได้ โรงงาน PP3 จะทำการหยุดการผลิตทันที โดยมีขั้นตอนในการปฏิบัติเพื่อหยุดกระบวนการผลิต ดังนี้</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมบีโครเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 22/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1) ป้อนสาร CO เข้าตั้งปฏิกริยาเพื่อหยุดปฏิกริยาโพลีเมอร์ โพรเซซันทีน และควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกริยาให้อยู่ในค่าการออกแบบเพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น</p> <p>2) หยุดรับสารตั้งต้นและไนโตรเจนเพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในระบบสูงขึ้น</p> <p>3) หยุดส่งก๊าซจาก Drying Unit ออกไปที่ระบบหอเผา ซึ่งปกติเป็นก๊าซไนโตรเจนประมาณ 99.9% โดยก๊าซไนโตรเจนทั้งหมดนี้จะถูกเก็บไว้ภายใน Drying Unit เองจนกว่าระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด จะกลับมาใช้งานได้ โดยความดันที่ออกแบบไว้ของระบบ Drying Unit นี้ค่าสูงกว่าความดันสูงสุดของไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้าสู่ระบบ Drying Unit ดังนั้นความดันในระบบจะไม่เกินค่าที่ออกแบบไว้</p> <p>เมื่อระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด กลับมาใช้งานได้เป็นปกติ โรงงาน PP3 จึงดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ระบายก๊าซไนโตรเจนจากระบบ Drying Unit ออกไปที่ระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด จนกว่าความดันของ Drying Unit จะลดลงมาสู่ระดับปกติ</p> <p>2) ระบายก๊าซ CO จากถังปฏิกริยาไปหอเผา ของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด จนกว่าก๊าซ CO จะหมดไปจากระบบ</p> <p>3) ตรวจสอบค่าความคุมในกระบวนการผลิต ให้มีค่าเป็นไปตามค่าการออกแบบก่อนเริ่มกระบวนการผลิตต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปริดา วีระธีรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด CHAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 23/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ทั้งนี้ ในระหว่างที่เกิดเหตุการณ์ที่โรงงานผลิตของโรงงาน PP3 สามารถควบคุมได้จาก DCS ให้เป็นไปตามที่ออกแบบไว้ โดยไม่มีการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศภายนอก</p> <p>การดำเนินการของโรงงาน HDPE4 กรณีที่เกิดเหตุระบบหอเผาของ MOC เกิดเหตุขัดข้อง</p> <p>หากเกิดเหตุขัดข้อง ทำให้ระบบหอเผาไม่สามารถรับก๊าซที่ระบายจากโรงงาน HDPE4 ได้ โรงงาน HDPE4 จะทำการหยุดการผลิตทันที โดยมีขั้นตอนในการหยุดกระบวนการผลิต ดังนี้</p> <p>1) หยุดรับสารตั้งต้นและไนโตรเจนเพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในระบบสูงขึ้น</p> <p>2) ควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกริยาให้อยู่ต่ำกว่า 40 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น</p> <p>3) หยุดส่งก๊าซจาก Flare Gas System ออกไปที่ระบบหอเผา โดยก๊าซทั้งหมดจะถูกเก็บไว้ภายในโรงงาน HDPE4 เอง จนกว่าระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด จะกลับมาใช้งานได้</p> <p>เมื่อระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด กลับมาใช้งานได้เป็นปกติ โรงงาน HDPE4 จะดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) ระบายก๊าซจาก Flare Gas System ออกไปที่ระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด จนกว่าความดันของ Flare Gas System จะลดลงมาสู่ระดับปกติ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปริดา วีระธีรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด CHAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 24/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2) ตรวจสอบค่าความถี่ในกระบวนการผลิต ให้มีค่าเป็นไปตามค่าการออกแบบ ก่อนเริ่มกระบวนการผลิตต่อไป</p> <p>ทั้งนี้ ในระหว่างที่เกิดเหตุการณ์ พนักงานผลิตของโรงงาน HDPE4 สามารถควบคุมได้จาก DCS ให้เป็นไปตามที่ออกแบบไว้ โดยไม่มีการระบายก๊าซออกสู่อากาศภายนอก</p> <p>กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ บริษัทฯ ได้มีการกำหนดการประสานงานภายในระหว่างโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 และการประสานงานภายนอกกับบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ดังนี้</p> <p>การประสานงานภายในระหว่างโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</p> <p>1) เมื่อเกิดเหตุผิดปกติ แจ้งเหตุ และประกาศให้พนักงานภายในพื้นที่ตนเองทราบ</p> <p>2) ประสานงานไปยังโรงงานข้างเคียง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น วิทยุ Intercom เป็นต้น และกดสัญญาณฉุกเฉินให้โรงงานข้างเคียงทราบ</p> <p>3) แจ้งวิทยุให้ Emergency Center RIL และโรงงานโดยรอบทราบ เพื่อส่งกำลังสนับสนุน</p> <p>4) ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน</p> <p>การประสานงานภายนอก ระหว่างโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย และบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด</p> <p>1) เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 แจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายไอโครคาร์บอน</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปราศ วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 25/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์านนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1) ให้บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด และ Emergency Center ทราบผ่านทางโทรศัพท์หรือวิทยุ โดยแจ้งข้อมูลเป็นระยะอย่างน้อย 3 ช่วง ประกอบด้วย ช่วงเริ่มต้น ความคืบหน้า และเมื่อเข้าสู่สภาวะปกติ</p> <p>2) บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด เมื่อได้รับแจ้งจากโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 แล้ว ดำเนินการควบคุมและจัดการระบบหอเผา เพื่อลดผลกระทบต่อให้น้อยที่สุด</p> <p>3) Emergency Center (EC) เมื่อได้รับแจ้งข้อมูลจากโครงการฯ ให้ EC ส่ง SMS แจ้ง EH&S Staff/CSR ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล และผู้จัดการฝ่ายผลิตของโรงงานโอเลฟินส์ โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 โดยข้อมูลใน SMS ประกอบด้วย สาเหตุ ระยะเวลาที่คาดว่าจะระบายก๊าซไประบบหอเผา ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น ระดับความสูงของระบบหอเผา และคลื่นรวมทั้งชื่อและผู้ใช้ข้อมูลเพิ่มเติม</p> <p>4) เมื่อทีม CSR ได้รับทราบข้อมูล ให้ทีม CSR พิจารณาว่า เหตุการณ์ดังกล่าวต้องแจ้งข้อมูลให้ชาวบ้าน และ/หรือ ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล ทราบผ่านทาง SMS หรือไม่ หากต้องแจ้งให้แจ้งผ่าน EC เพื่อทำการส่งข้อความ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	<p>(1) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล</p> <p>(2) พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์</p>	- รั้วของโครงการฯ - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปราศ วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 26/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์านนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	ลดเสียง ทั้งนี้หากพบระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้ติดตั้งแผ่นเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด (3) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventative Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ		- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝน และกำหนดให้ดูแลบำรุงรักษา และขุดลอกตะกอนดินในรางระบายน้ำให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้โดยมีประสิทธิภาพ (2) มาตรการในการจัดการน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับแต่ละโรงงานประกอบด้วย (2.1) โรงงาน PP3 - ดูแลและควบคุมการทำงานให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามการออกแบบ ดังนี้ • หน่วยแยกผงโพลีเมอร์ออกจากน้ำเสีย (Powder Separator) จำนวน 2 ชุด โดยชุดที่ 1 ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยการคัดเม็ด และชุดที่ 2 ขนาด 3.4 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยทำให้แห้ง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - Powder Separator, API Separator ของ โรงงาน PP3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปีใดครั้งมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 27/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• ระบบแยกไขมันและน้ำมัน (API Separator) ขนาด 490 ลูกบาศก์เมตร ประกอบด้วย Holding Pit ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และ API Oil Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร (2.2) โรงงาน HDPE4 - ดูแลและควบคุมการทำงานให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ ดังนี้ • หน่วยแยกผงโพลีเมอร์ออกจากน้ำเสีย (Powder Separator) จำนวน 2 ชุด โดยชุดที่ 1 ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยการคัดเม็ด และชุดที่ 2 ขนาด 6.8 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยทำให้แห้ง • ระบบแยกไขมันและน้ำมัน (API Separator) จำนวน 2 บ่อ แต่ละบ่อมีขนาด 317.4 ลูกบาศก์เมตร น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากแต่ละแหล่งของโครงการฯ ประกอบด้วย (3) น้ำเสียของโรงงาน PP3 ประกอบด้วย (3.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 2,184 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาริ อี แอล ต่อไป	- Powder Separator และ API Separator ของ โรงงาน HDPE4 - ภายในพื้นที่โรงงาน PP3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปีใดครั้งมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)


ลงนาม..... (นายปริศา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/92 มีนาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3.2) นำเสียจากกระบวนการผลิตของ โรงงาน PP3 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ • น้ำระเหยที่จากระบบหล่อเย็น ประมาณ 260 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกรวบรวมไว้ที่ Holding Basin ขนาด 184.8 ลูกบาศก์เมตร และตรวจวัดคุณภาพน้ำ ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอยและไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน PP3 สัปดาห์ละ 2 ครั้ง ก่อนระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล คอป ไป โดยนำบางส่วนประมาณ 0-360 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังระบบ RO ของโรงงาน HDPE4 กรณีตรวจพบว่า คุณภาพน้ำ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด จะส่งไปที่ API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกไขมัน และน้ำมันออก และระบายน้ำลงสู่ Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงาน PP3 เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ค่าที่กำหนด ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอยและไขมันและน้ำมัน โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล คอป • นำเสียจากหน่วยทำแม่พิมพ์พลาสติก ประมาณ 192 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งเข้า Powder Separator ของโรงงาน PP3 ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกผงโพลีเอสเตอร์ • นำเสียจากหน่วยทำให้แห้ง ประมาณ 72 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงงาน PP3 - Powder Separator, API Separator และ Inspection Pit ของโรงงาน PP3 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 29/92 มีนาคม 2563


 นางสาวสุนิษา ศิริวิวัฒน์นาท) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>จะส่งเข้า Powder Separator ขนาด 3.4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกผง โพลีเอสเตอร์ นำเสียจากทั้งสองแหล่งดังกล่าว จะส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอยและไขมันและน้ำมัน โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล เพื่อบำบัดต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - นำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ • นำเสียจากการล้างพื้นที่อาจมีน้ำมันเปื้อน ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี โดยมีประมาณ 5-10 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง จะถูกส่งไป Holding Pit ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปบำบัดยัง API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกำจัดคราบน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล เพื่อบำบัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - Powder Separator, API Separator และ Inspection Pit ของโรงงาน PP3 - API Separator และ Inspection Pit ของโรงงาน PP3 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 30/92 มีนาคม 2563

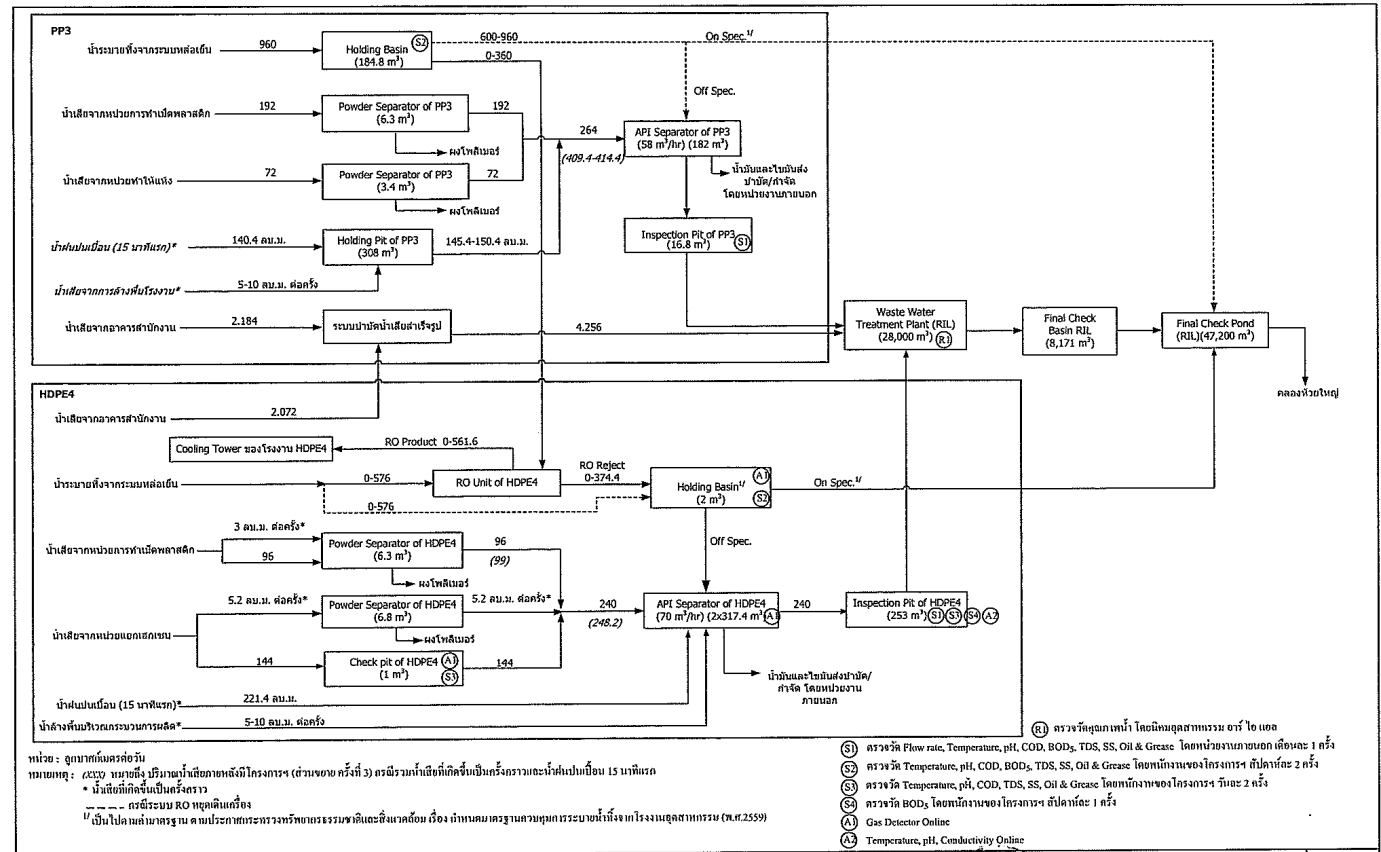
 นางสาวสุนิษา ศิริวิวัฒน์นาท) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3.3) นำฝนเป็นเบื่อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิตและพื้นที่สาธารณูปโภคของโรงงาน PP3 (ฝนตก 15 นาที แรก) ประมาณ 140.4 ลูกบาศก์เมตร จะทยอยจากบ่อรวบรวม (Catch Basin) ที่อยู่บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และมีมีเข้าสู่อ Holding Pit ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร และส่งเข้า API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกำจัดคราบน้ำมันปนเปื้อนออก ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล เพื่อทำการบำบัดต่อไป</p> <p>แผนผังการจัดการน้ำเสียของโครงการฯ ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>(4) น้ำเสียของโรงงาน HDPE4 ประกอบด้วย</p> <p>(4.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณ 2,072 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล ต่อไป</p> <p>(4.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • น้ำระเหยที่จากหอหล่อเย็น ประมาณ 0-576 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้าระบบ RO เพื่อผลิตน้ำกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ระบบ RO หยุดเดินเครื่อง จะส่งไปยัง Holding Basin ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอยและไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 สุ่มค่าแต่ละ 2 ครั้งและมีการตรวจวัดก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่อาจปนเปื้อนในน้ำเสียโดย Gas Detector Online 	<p>- อาคารสำนักงาน</p> <p>- ระบบ RO และ Holding Basin</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ซัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมบีโครเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.





รูปที่ 1 แผนผังการจัดการน้ำเสีย ของโครงการอุตสาหกรรมบีโครเคมีขึ้นปลาย ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-------------------------|-----------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <p>หากคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด จะระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> • นำเสียจากหน่วยบำบัดพลาสติก ประมาณ 96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้า Powder Separator ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกผงพลาสติก จากนั้นส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ขนาด 317.4 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ Inspection Pit • นำเสียจากหน่วยแยกเฮกเซน ประมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกปรับสภาพให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ขนาด 317.4 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ Inspection Pit <p>นำเสียจากหน่วยบำบัดพลาสติกน้ำเสียและจากหน่วยแยกเฮกเซน ที่จะระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 253 ลูกบาศก์เมตร จะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> : ตรวจวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง : ตรวจวัดอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 วันละ 2 ครั้ง : ตรวจวัดบีไอดี โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 สัปดาห์ละ 1 ครั้ง : ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Temperature Online, pH Online และ Conductivity Online <p>ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล ต่อไป</p> | - Powder Separator,
API Separator และ
Inspection Pit ของ
โรงงาน HDPE4 | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|---|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปริศนา วีระเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD. | รับรองจำนวนหน้า 33/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด |
|---|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-------------------------|-----------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - นำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ • นำเสียจากหน่วยบำบัดพลาสติก (เมื่อหยุดเดินเครื่องตัดเม็ด) มีปริมาณสูงสุด 3 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง • นำเสียจากหน่วยแยกเฮกเซน เกิดขึ้นในช่วงนำ Hexane ที่มีความไม่บริสุทธิ์มากขึ้นใหม่ มีประมาณ 5.2 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง <p>นำเสียจากทั้งสองแหล่งดังกล่าวข้างต้น จะถูกรวบรวมส่งไปยัง Powder Separator เพื่อแยกของแข็งแขวนลอย จากนั้นส่งไปยัง API Separator เพื่อกำจัดคราบน้ำมัน จากนั้นระบายลงสู่ Inspection Pit เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> • นำจากการล้างพื้นภายใน โรงงาน บริเวณหน่วยการทำให้แห้ง (Separation & Drying Unit) ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี มีประมาณ 5-10 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง รวบรวมส่งไปยัง API Separator เพื่อกำจัดน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ Inspection Pit เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล ต่อไป <p>(4.3) นำส่นปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณลานทิ้งและส่วนการผลิต (ฝนตก 15 นาทีแรก) รวมประมาณ 221.4 ลูกบาศก์เมตร โดยนำส่นปนเปื้อน 15 นาทีแรก จากหน่วยผลิตจะรวบรวมอยู่ในถังเก็บสูง 15 เซนติเมตร รอบพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อน ส่วนน้ำส่นปนเปื้อน 15 นาทีแรก จากลานทิ้งจะถูกกักเก็บไว้ในถังเก็บของพื้นที่ถังเก็บกัก ก่อนระบายไปยัง API Separator เพื่อ</p> | - Power Separator, API Separator และ ระบบ RO
Inspection Pit ของ
โรงงาน HDPE4 | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|---|---|--------------------------------------|---|
| ลงนาม.....
(นายปริศนา วีระเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD. | รับรองจำนวนหน้า 34/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด |
|---|---|--------------------------------------|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-------------------------|--------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <p>แยกน้ำมันออก และมีการตรวจวัดไอระเหยของก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่อาจจะปนเปื้อนด้วย Gas Detector จากนั้นระบายไปยัง Inspection Pit เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p> <p>(4.4) น้ำเสียจากระบบ Reverse Osmosis (RO Reject) มีประมาณ 0-374.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกระบายไปยัง Holding Basin ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 ตัวได้ทดสอบ 2 ครั้ง และมีการตรวจวัดไอระเหยของก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่อาจจะปนเปื้อนในน้ำ RO Reject ด้วย Gas Detector หากคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด จะระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p> <p>หากคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายลง API Separator เพื่อแยกน้ำมันออกจากน้ำส่งสู่ Inspection Pit ขนาด 253 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำ ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 ตัวได้ทดสอบ 2 ครั้ง และหน่วยงานภายนอกเดือนละ 1 ครั้ง รวมทั้งมีการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Temperature Online, pH Online และ Conductivity Online</p> | <p>- Power Separator API Separator, ระบบ RO และ Inspection Pit ของโรงงาน HDPE4</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3).

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>ลงนาม.....
(นายปราดา วัชรเชิธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |  | <p>รับรองจำนวนหน้า 35/92
มีนาคม 2563</p> |  <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด</p> |
|--|---|--|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|-------------------------|--------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <p>แผนจัดการจัดการน้ำเสียของโครงการฯ ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>(5) ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำใน Inspection Pit ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดของคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งน้ำเสียทั้งหมดไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p> <p>(6) จัดให้มีแผนในการตรวจสอบและดักน้ำมันออกจากระบบบำบัดน้ำเสียอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง</p> <p>(7) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(8) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย</p> <p>(9) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ</p> <p>(10) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น</p> | <p>- Inspection Pit ของโรงงาน PP3 โรงงาน HDPE4 และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล</p> <p>- API Separator</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE 4</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของทั้ง 2 โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานในพื้นที่</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 5. คุณภาพน้ำใต้ดิน | <p>จัดให้มีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของพื้นที่โครงการฯ อย่างน้อย 4 บ่อ พร้อมทั้งจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)</p> | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3).

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>ลงนาม.....
(นายปราดา วัชรเชิธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |  | <p>รับรองจำนวนหน้า 36/92
มีนาคม 2563</p> |  <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด</p> |
|--|---|--|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 6. การจัดการกากของเสีย | <p>(1) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม และสำเนา Manifest Form แจกให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุก 1 ปี</p> <p>การจัดการกากของเสียจากอาคารสำนักงาน</p> <p>(3) จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 80 กิโลกรัมต่อวัน รวมทั้งจัดให้มีการรวบรวมและแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ โดยรวบรวมไว้ในสถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับ ไปกำจัด และบางส่วนที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้จำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>(4) การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน PP3 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย และกากของเสียไม่อันตราย</p> <p>(4.1) กากของเสียอันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันและไขมันจาก API Separator ประมาณ 0.2 ตันต่อปี รวบรวมใส่ในถังขนาด 200 ลิตร - น้ำมันจากการล้างถังปฏิกรณ์ ประมาณ 230 ตันต่อปี รวบรวมไว้ใน Oil Treating Drum | <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

ลงนาม..... (นายปรีดา วีระเกียรติสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

TPE บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 37/92 มีนาคม 2563

SECOT (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|--|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) | <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น รวบรวมใส่ภาชนะแล้วนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสียอันตราย เพื่อให้หน่วยงานภายนอกที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ เช่น ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เป็นต้น หรือนำไปเผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม</p> <p>(4.2) กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขยะทั่วไป เช่น ก่อ่งกระดาษ เศษกระดาษ Pellet พลาสติก เป็นต้น ประมาณ 600 กิโลกรัมต่อวัน - ผงฝุ่นโพลีเมอร์จากขั้นตอนการทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Unit) ประมาณ 12 ตันต่อปี - เม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากหน่วยทำเม็ดในขณะเริ่มเดินเครื่อง ประมาณ 120 ตันต่อปี - ผงโพลีเมอร์จากการแยกที่ระบบ Powder Separator ประมาณ 48 ตันต่อปี - พลาสติกก้อนจากขั้นตอนการ Start Up เครื่องตัดเม็ด ประมาณ 24-288 ตันต่อปี - Plastic Contamination ที่แยกจากระบบ API Separator ประมาณ 6 ตันต่อปี <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น รวบรวมใส่ภาชนะแยกตามประเภทของกากของเสีย และนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสียไม่อันตราย เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อไปใช้ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>(5) การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย และกากของเสียไม่อันตราย</p> <p>(5.1) กากของเสียอันตราย ได้แก่</p> | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

ลงนาม..... (นายปรีดา วีระเกียรติสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

TPE บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 38/92 มีนาคม 2563

SECOT (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|--|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันและไขมันจาก API Separator ประมาณ 0.2 ตันต่อปี รวบรวมใส่ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด - คราบน้ำมัน (จะเกิดเฉพาะกรณีที่เครื่องจักรดำเนินการผิดปกติ) ประมาณ 100 ลิตรต่อครั้ง ส่งไปที่ API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด - Cartridge Filter ประมาณ 54 ชิ้นต่อเดือน รวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด - RO Membrane ประมาณ 21-24 ชิ้นต่อปี รวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด - Light Wax ประมาณ 0-994 ตันต่อปี รวบรวมไว้ในถังเก็บกัก - Light Wax 1 ประมาณ 0-1,420 ตันต่อปี รวบรวมไว้ในถังเก็บกัก <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น เมื่อรวบรวมใส่ภาชนะแล้วจะนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสียอันตราย เพื่อให้หน่วยงานภายนอกที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ เช่น ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เป็นต้น หรือนำไปทำถ่านในเตาเผาอุตสาหกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทรายกรอง และสารช่วยกรองที่ใช้แล้ว ร่วมกับตะกอนเปียก (Wet Cake) ที่เกิดขึ้นจากหน่วยปรับปรุงคุณภาพ Low Polymer ประมาณ 20 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด และเก็บไว้ในถังที่สถานที่เก็บกากของเสียอันตราย เพื่อรอส่งไปกำจัดที่หน่วยงานภายนอกที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ <p>(5.2) กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขยะทั่วไป เช่น ถังทราย ทราย Pellet พลาสติก เป็นต้น มีประมาณ 600 กิโลกรัมต่อวัน - ฟองโฟลิมเมอร์จากขั้นตอนการทำเม็ดพลาสติก ประมาณ 6-24 ตันต่อปี | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเสียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 39/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|---|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - เม็ดโฟลิมเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากหน่วยที่ผลิตในขณะเริ่มเดินเครื่อง ประมาณ 6-24 ตันต่อปี - ฟองโฟลิมเมอร์จากการแยกที่ระบบ Powder Separator ประมาณ 6-12 ตันต่อปี - พลาสติกก่อนจากขั้นตอนการ Start Up เครื่องตัดเม็ด ประมาณ 12-48 ตันต่อปี - Plastic Contamination ที่แยกจากระบบ API Separator ประมาณ 2.4-4.8 ตันต่อปี <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น รวบรวมใส่ภาชนะแยกตามประเภทของกากของเสีย และนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสียไม่อันตราย เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อไปใช้ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>(6) กำหนดให้รวบรวมกากของเสียไว้อาคารเก็บกากของเสีย ซึ่งเป็นอาคารที่มีความมั่นคงแข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ อย่างชัดเจน</p> <p>(7) จัดเก็บกากของเสียแยกออกเป็นประเภทต่างๆ ติดป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิด และมีข้อควรระวังในการจัดเก็บให้ชัดเจน</p> <p>(8) จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดซับและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย</p> | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเสียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 40/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|---|



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------|
| 6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) | (9) จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
(10) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
(11) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด พร้อมสำเนาเอกสารส่งกำจัด
(12) นำหลัก 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) มาประยุกต์กับการจัดการของเสียในโครงการฯ
(13) กำหนดให้รถยนต์ของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) และติดตามหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ
(14) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว กำจัดกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ

- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม

- ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 7. การคมนาคมขนส่ง | (1) ประสานงานระหว่างโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 ในการจัดหาระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ ให้มีความเหมาะสม
(2) จัดให้มีป้ายเตือน/เครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ และจำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการฯ ไม่ให้เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปี ไครเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |  | รับรองจำนวนหน้า 41/92
มีนาคม 2563 |  |
|--|--|--------------------------------------|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) | (3) จัดให้มีแสงสว่างและสัญญาณแสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายเศษและขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของโรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4
(4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมของยานพาหนะทุกครั้งก่อนใช้งาน
(5) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้ไม่เกิน ไปตามระเบียนของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยกำหนดห้ามบรรทุกเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด เพื่อความปลอดภัย และป้องกันพื้นถนนเสียหาย
(6) กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
(7) จัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งก่อนเข้าทำงาน และทุก 1 ปี
(8) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย หรือมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
(9) กำหนดให้รถขนส่งตัวแรงปฏิกิริยาต้องมีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวแรงปฏิกิริยา
(10) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ | - บริเวณที่มีการขนถ่ายเศษและผลิตภัณฑ์ของโครงการฯ

- ยานพาหนะ

- รถบรรทุก



- พนักงานขับรถ

- พนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่ง

- รถขนส่งของโครงการฯ

- รถขนส่งตัวแรงปฏิกิริยา | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปี ไครเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |  | รับรองจำนวนหน้า 42/92
มีนาคม 2563 |  |
|--|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) | <p>(11) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(12) ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรม ฮาร์ ไอ แอล ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น</p> <p>(13) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามบรรทุกของโครงการขบขี้ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> | <p>- รถขนส่งของโครงการฯ</p> <p>- พนักงานของโครงการฯ</p> <p>- นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....
 (นายวีระ วัชรเชิษฐกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 43/92
 มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการส่งเสริมการค้า
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม | <p>(1) พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทที่เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง เช่น การคิดป้ายประกาศที่ทำการชุมชน เว็บไซต์ของบริษัท เป็นต้น</p> <p>(2) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคม และกิจกรรมสาธารณประโยชน์ครอบคลุมด้านต่างๆ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ด้านสาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษาและศาสนา และด้านกิจกรรมพิเศษและอื่นๆ เช่น กิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความตื่นหน้าเกี่ยวกับ โครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ เป็นต้น - จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ผู้เยี่ยมชมสามารถสอบถาม เพื่อคลายความวิตกกังวล <p>(3) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย เป็นต้น และการดำเนินงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่ร่วมกับชุมชน รวมทั้งมีการรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน ดังนี้</p> | <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....
 (นายวีระ วัชรเชิษฐกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 44/92
 มีนาคม 2563




นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการส่งเสริมการค้า
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------------|---|-----------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 8. เสร็จธุรกิจ-สังคม (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์ข่าวสาร ต่อผู้นำชุมชน/ประชาชน โดยการจัดประชุมร่วมกับผู้นำชุมชนและคณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุกเดือน - ประชาสัมพันธ์ข่าวสาร ต่อผู้นำชุมชน คณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล และประชาชน โดยการจัดประชุมชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมกับหน่วยงานราชการและนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุก 3 เดือน - จัดให้มีกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน (One Manager One Community) ใน การลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการฯ และทำความเข้าใจกับชุมชน สร้างสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็นของชุมชน โดยรอบๆ โรงงาน <p>(5) ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการทราบก่อนมีการหยุดซ่อมบำรุงหรือทดลองเดินระบบ โดยผ่านช่องทาง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน/คณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุกเดือน - ระวังกระจายเสียง เพื่อให้ชุมชนได้รับทราบล่วงหน้า 1 สัปดาห์ - จัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ พร้อมช่องทางการติดต่อกรณีเกิดเหตุร้องเรียน ในบริเวณชุมชน ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน <p>(6) กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น การส่งข้อความ โทรศัพท์ โทรสาร เป็นต้น โดยตรงกับทางโครงการ โดยขั้นตอนการตอบรับและตอบกลับข้อร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 2</p> | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

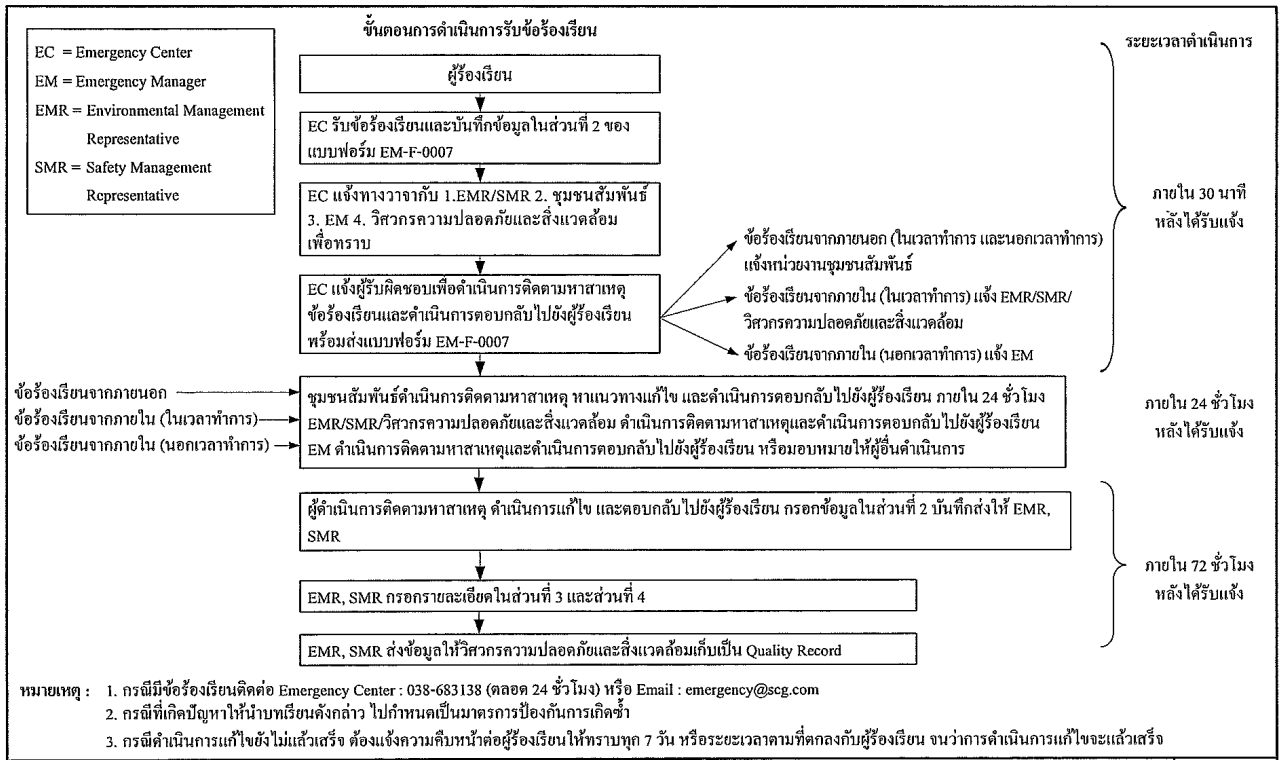
ลงนาม..... (นายปริดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45/92 มีนาคม 2563


ลงนาม..... (นายสุวิทย์ วัฒนวิทย์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด

 บริษัท ซีคอน จำกัด




รูปที่ 2 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปริดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/92 มีนาคม 2563



ลงนาม..... (นายสุวิทย์ วัฒนวิทย์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด

 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------|
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | <p>(7) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่าครึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการ ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ โดยมีวาระของกรรมการ บทบาทหน้าที่ องค์ประชุม และความถี่ในการประชุม ดังนี้</p> <p>(7.1) วาระของกรรมการและการฟื้นฟูสภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของ โครงการฯ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 47/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอก จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|-------------------------|--------------------------------|
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | <p>(7.2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อ ให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอนะได้ตามความจำเป็น - ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความรู้ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณา จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้การดำเนินงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม <p>(7.3) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 48/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอก จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย | (1) จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำ เพื่อควบคุมดูแล บริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554
(2) ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด
(3) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ที่กักกันคนโยยและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ
(4) จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานทราบโดยทั่วกัน
(5) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ
(6) กำหนดให้ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือกันเสียง (Acoustic Shield หรือ Barrier) เพื่อลดระดับเสียง สำหรับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
(7) กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงที่เครื่องจักร/อุปกรณ์ ไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ บริเวณเครื่องจักร หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวตามที่กฎหมายกำหนด
(8) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น | - ภายในพื้นที่โครงการฯ
- ภายในพื้นที่โครงการฯ
- ภายในพื้นที่โครงการฯ
- ภายในพื้นที่โครงการฯ
- เครื่องจักรอุปกรณ์ภายในโครงการ
- อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- บริเวณที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |



หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|---|---|--------------------------------------|--|
| งบประมาณ
(นายปริดา วีระเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 49/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด |
|---|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)



| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
(9) จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานในเรื่องต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> - ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต - ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี แสง เสียง ความร้อน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอ็อกซิเจน และการฝึกซ้อมดับเพลิง - การปฐมพยาบาล - การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - การปฏิบัติกรเหตุฉุกเฉิน - ความรู้เกี่ยวกับสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากแหล่งอันตรายร้ายแรงในโครงการ เป็นต้น (10) ส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, Safety Observation เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน
(11) จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และการปฏิบัติระหว่างการทำงาน
(12) จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) กรณีปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|---|--|--------------------------------------|---|
| งบประมาณ
(นายปริดา วีระเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 50/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด |
|---|--|--------------------------------------|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)



| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <p>(13) จัดเตรียมและควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามความเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย อุปกรณ์ลดเสียง (Ear Muffs หรือ Ear Plugs) แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) และหน้ากากกันสารเคมี และชุดป้องกันสารเคมีสำหรับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เป็นต้น</p> <p>(14) จัดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสอันตราย เช่น เสียงดัง ความร้อน สารเคมี เป็นต้น</p> <p>(15) กำหนดค่าสัญญาณเตือนภัยของ Gas Detector ของแต่ละโรงงานไว้ 2 ระดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าสัญญาณเตือนภัยโรงงาน PP3 คือ ระดับที่ 1 ที่ 20% ของค่า LEL และระดับที่ 2 ที่ 40% ของค่า LEL - ค่าสัญญาณเตือนภัยโรงงาน HDPE4 คือ ระดับที่ 1 ที่ 5% ของค่า LEL และระดับที่ 2 ที่ 10% ของค่า LEL <p>ทั้งนี้เมื่อมีสัญญาณเตือน พนักงานของโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขตามแผนที่กำหนดไว้</p> <p>(16) จัดให้มี Safety Equipment และ Control Equipment ที่เหมาะสมสำหรับหน่วยการผลิตที่มีความเสี่ยงต่อการดำเนินงาน พร้อมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย</p> <p>(17) จัดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือน-ซีวิต, Record, Check และ Alarm ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- หน่วยผลิตของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</p> <p>- อุปกรณ์เตือน-ซีวิต, Record, Check และ Alarm ต่างๆ (ที่มีโอกาส Fault ได้)</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 51/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <p>(18) รายละเอียดอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ภายในโครงการฯ</p> <p>(18.1) อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยของโรงงาน PP3 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - Combustion Gas Detector จำนวน 32 จุด - CO Detector จำนวน 4 จุด - Flame Gas Detector จำนวน 5 จุด <p>(18.2) อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยของโรงงาน HDPE4 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gas Detector จำนวน 59 จุด คิดตั้งเพิ่ม 2 จุด รวมทั้งหมดเป็น 61 จุด - Heat Detector จำนวน 54 จุด - Smoke Detector จำนวน 38 จุด - Flame Detector จำนวน 4 จุด <p>(18.3) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ของโรงงาน PP3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire Extinguisher จำนวน 127 จุด - Fire Extinguisher (CO₂) จำนวน 27 จุด - Deluge System จำนวน 6 จุด - Fire Hose Box and Nozzle จำนวน 25 จุด - Fixed Monitor จำนวน 22 จุด - Water Hydrant จำนวน 25 จุด - Fire Hose Reel จำนวน 31 จุด - Shower and Eye Washer จำนวน 14 จุด - Fire Suit จำนวน 6 ชุด - SCBA จำนวน 6 ชุด | <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน HDPE4</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน PP3</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |




หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปีโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 52/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|--|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - Sprinkler System จำนวน 6 จุด - Fire Alarm Manual Station จำนวน 53 จุด - Mobile Foam Car Unit จำนวน 1 คัน - ถังบรรจจุทราเยแห้ง จำนวน 9 ถัง (18.4) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน HDPE4 <ul style="list-style-type: none"> - Fire Extinguisher จำนวน 99 จุด ติดตั้งเพิ่ม 1 จุด รวมทั้งหมดยเป็น 100 จุด - Fire Extinguisher (CO₂) จำนวน 16 จุด - Deluge System จำนวน 11 จุด - Foam Bladder จำนวน 1 ถัง - Fire Hose Box and Nozzle จำนวน 22 จุด - Fixed Monitor จำนวน 11 จุด - Water Hydrant จำนวน 23 จุด - Fire Hose Reel จำนวน 5 จุด - Shower and Eye Washer จำนวน 25 จุด - Fire Suit จำนวน 7 ชุด - SCBA จำนวน 7 ชุด - Sprinkler System จำนวน 7 จุด - Fire Alarm Manual Station จำนวน 69 จุด - Mobile Foam Car Unit จำนวน 3 คัน - ถังบรรจจุทราเยแห้ง จำนวน 4 ถัง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน PP3 - ภายในพื้นที่โรงงาน HDPE4 | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |




หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปี ไครเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ช็อก จำกัด

อนุมัติโดย:  (นายปริดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
 รับรองจำนวนหน้า 53/92 มีนาคม 2563
 นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ช็อก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | (19) กำหนดให้โครงการฯ ใช้ระบบน้ำดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - รับน้ำดับเพลิงจากบ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ขนาดความจุ 140,000 ลูกบาศก์เมตร - ใช้ปั๊มดับเพลิง (Fire Pump) ของโรงงาน โอลฟินส์ บริษัท มาบตาพุด โอลฟินส์ จำกัด จำนวน 5 ตัว โดยขับเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้า (Motor Driven) จำนวน 1 ตัว และขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ (Diesel Engine) จำนวน 4 ตัว (ใช้งาน 4 ตัว และสำรองใช้ 1 ตัว) โดยปั๊มดับเพลิงแต่ละตัว มีขนาดเท่ากับ 1,875 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - ปริมาณความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุด <ul style="list-style-type: none"> • โรงงาน PP3 ประมาณ 1,354 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง • โรงงาน HDPE4 ประมาณ 1,290 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง • อาคาร Warehouse ประมาณ 1,140 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (20) จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุถุง (21) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมี และจัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา ตามแผนงานที่กำหนด (22) จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและชุดคลาเรทเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาล (23) จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (PSM) ตามมาตรฐานความปลอดภัยของกระบวนการผลิตของ OSHA 1910.119 (24) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่เพียงพอเพื่อการ Shutdown กระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน | <ul style="list-style-type: none"> - ระบบน้ำดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล - บั๊มน้ำของบริษัท มาบตาพุด โอลฟินส์ จำกัด - หน่วยผลิตและหน่วยบรรจุถุงของแต่ละโรงงาน - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปี ไครเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ช็อก จำกัด

อนุมัติโดย:  (นายปริดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
 รับรองจำนวนหน้า 54/92 มีนาคม 2563
 นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ช็อก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <p>มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>(25) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมาก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>(26) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน</p> <p>(27) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสม</p> <p>(28) กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมและป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม</p> <p>(29) จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย</p> <p>(30) จัดให้มีการประเมินผลและฝึกอบรม เพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้</p> <p>(31) จัดให้มีกิจกรรมและงบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุงใหญ่</p> <p>(32) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุม ซึ่งแจ้งภายในพื้นที่ของโครงการฯ</p> <p>มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)</p> <p>(33) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 55/92
มีนาคม 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด

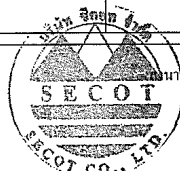
ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <p>(34) ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <p>(35) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมสำหรับบุคลากรและอุปกรณ์คอบได้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต</p> <p>(36) ปฏิบัติตามข้อกำหนดหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงใหญ่ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กำหนด</p> <p>(37) จัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการตามแผนการดำเนินการ ให้มีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎหมาย</p> <p>(38) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้าง เพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(39) เมื่อการซ่อมบำรุงใหญ่เสร็จแล้ว ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรใหม่ ให้โครงการฯ ดำเนินการทบทวนความปลอดภัยดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ หรือสิ่งทีนำมาใช้ภายในโครงการ ให้เป็นไปตามที่ออกแบบ - ทบทวนเอกสารขั้นตอนการดำเนินงาน วิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบควบคุมและป้องกันภัยของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงาน รวมทั้งวิธีการบำรุงรักษาและควบคุมในภาวะฉุกเฉินให้สอดคล้องกับเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีการติดตั้งใหม่ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 56/92
มีนาคม 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

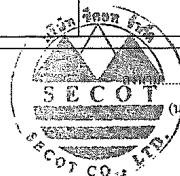
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|---------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - ทดสอบอุปกรณ์แต่ละชิ้นก่อนนำเข้าใช้งานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งให้นำมาใช้ในโรงงาน - ทดสอบการทำงานของระบบควบคุมและระบบป้องกันภัยของเครื่องจักรอุปกรณ์หรือสิ่งให้นำมาใช้ในโรงงาน - จัดเตรียมความพร้อมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน - อบรมรายละเอียดการเดินเครื่องจักรให้บุคคลที่เกี่ยวข้องทราบ - ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งให้นำมาใช้ในโรงงานให้เป็นไปตามรายละเอียดของการออกแบบเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งให้นำมาใช้ในโรงงานนั้นที่กำหนดไว้ในแบบแปลน | - ภายในพื้นที่ที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด |
| 10. อันตรายร้ายแรง | <p>(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี</p> <p>(2) กำหนดให้มีการรายงานการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ หมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> | - กระบวนการผลิต | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 57/92
 มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-------------------------|---------------------------------|
| 10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>(3) จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้มีความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาลตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย</p> <p>มาตรการเชิงป้องกัน
 หน่วยการผลิต</p> <p>(4) ฝังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA, API เป็นต้น</p> <p>(5) ในกระบวนการผลิตกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด Explosion Proof ตาม Hazardous Area Classification และต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code</p> <p>(6) เครื่องสูบลูกสูบ (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับสารที่สูบถ่าย และเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด ทั้งนี้ ต้องมีต้นกั้นล้อมรอบบริเวณเครื่องสูบลูกสูบ เพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดกรณีรั่วไหล</p> <p>(7) ออกแบบระบบระบายก๊าซ (Relief) ให้มีกระบายที่เพียงพอในแต่ละถัง เพื่อป้องกันการระเบิด เนื่องจากความดันภายในระบบสูงกว่าค่าแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้</p> | <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- หน่วยการผลิต</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 58/92
 มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง</p> <p>หน่วยการผลิต</p> <p>(25) ติดตั้ง Deluge System และ Hydrocarbon Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตราย</p> <p>(26) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) จากสายการผลิตไปอีกสายผลิตหนึ่ง เช่น Check Valve เป็นต้น ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>ท่อขนส่ง</p> <p>(27) กำหนดให้พื้นที่ที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัสดุเป็นพื้นที่ควบคุมโดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต</p> <p>(28) จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมแก่การใช้งาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(29) จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์บอกแนวท่อขนส่ง ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัสดุภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม</p> <p>(30) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุบริเวณ Block Valve ของท่อขนส่งภายในโรงงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>ถังเก็บกัก</p> <p>(31) จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ถังเก็บและอุปกรณ์สุดท้ายวัสดุอย่างเหมาะสม</p> | <p>- หน่วยการผลิต</p> <p>- ท่อขนส่ง</p> <p>- ถังเก็บกัก</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 61/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|-------------------------|--------------------------------|
| 10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>(32) กำหนดให้พื้นที่ลานถึงเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) โดยห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดยกำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว</p> <p>(33) ติดตั้งป้ายบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานถึง</p> <p>(34) หลีกเลี่ยงการเติมหรือจ่ายวัสดุจากถังเก็บภายในลานถึง (Tank Farm) หลายถังพร้อมกัน</p> <p>(35) ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณวัสดุติดพร้อมสัญญาณเตือนในถังเก็บ และทำการสอบเทียบให้เที่ยงตรง ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(36) การขนถ่ายวัสดุจะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา หรือจัดทำเป็นระบบ Water Deluge ซึ่งทำหน้าที่สอดคล้องกับ Combustion Gas Detector หรือ High Temperature Sensor</p> <p>มาตรการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(37) จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีรั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย</p> <p>(38) ติดตั้งระบบดับไฟด้วยก๊าซเฉื่อย (Inergen Gas Fire Suppression System) บริเวณห้องควบคุมส่วนกลาง</p> <p>(39) จัดให้มีหน่วยอพยพเพลิงและจัดบุคลากรเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> | <p>- พื้นที่ลานถึง</p> <p>- ถังเก็บกัก</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ห้องควบคุมส่วนกลาง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 62/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

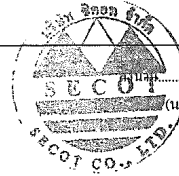
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) | (40) ติดตามประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น เพื่อรองรับและจัดเตรียมโรงพยาบาลสำหรับช่วยเหลือผู้ป่วยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
(41) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ได้แก่ โทรศัพท์ วิทยุ ในขณะมีเหตุฉุกเฉิน
(42) ประสานแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทางโรงงาน แจ้งให้บริษัทรับทราบภายในช่วงดำเนินการ และให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่อง ตลอดในช่วงที่มีการทำงานของผู้รับเหมา
(43) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการฯ ระหว่างโรงงานในพื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 7) และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก พร้อมทั้งฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
(44) จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการฯ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และชุมชน ดังแสดงในรูปที่ 3 และรูปที่ 4 โครงการฯ ได้แบ่งประเภทระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน ได้เป็นระดับต่างๆ ดังนี้ | - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- ภายในพื้นที่โครงการฯ
- ภายในพื้นที่โครงการฯ และโรงงานในพื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 7)
- ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

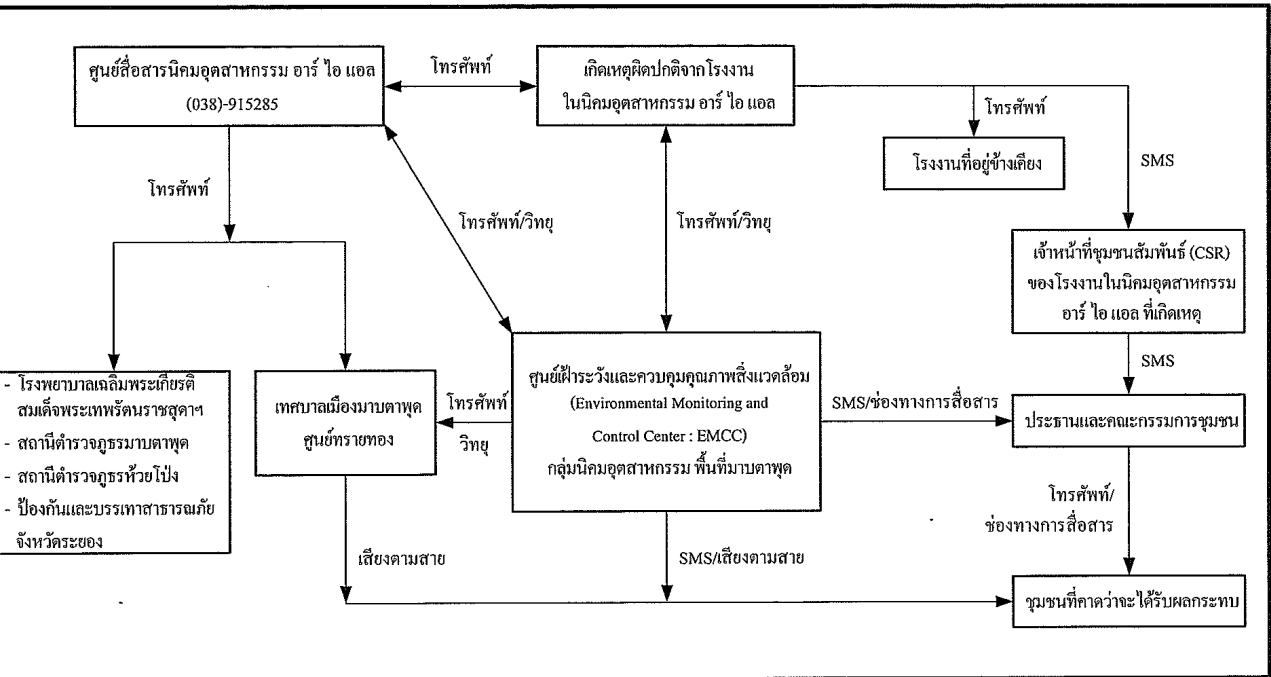


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 63/92
 มีนาคม 2563



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิโคลท จำกัด



รูปที่ 3 แผนผังองค์กรในกรณีฉุกเฉิน
 นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล

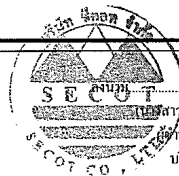


ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 64/92
 มีนาคม 2563



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิโคลท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-------------------------|--------------------------------|
| 11. ด้านสุขภาพ | <p>(1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย หากผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ (ความคิดปกติที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน) ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้น กำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p> <p>(2) กำหนดให้มีสถานพยาบาล (First Aid Room) ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน และให้พนักงานของโรงงานใช้ห้องพยาบาลส่วนกลางของพื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 7) เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลในชุมชน</p> <p>(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา</p> | <p>- พนักงานของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข โดยรอบพื้นที่โครงการฯ</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วีระเชียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 67/92
มีนาคม 2563



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-------------------------|--------------------------------|
| 11. ด้านสุขภาพ (ต่อ) | <p>(4) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป</p> <p>(5) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p> <p>(6) ให้โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และการแปรผล ของสำนักโรคจากสารประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ</p> <p>(7) กำหนดให้มีแนวทางในการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่เข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการ</p> <p>(8) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง</p> | <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน</p> <p>- พนักงานของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

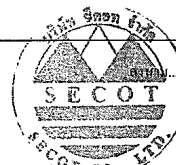
ลงนาม.....

(นายปรีดา วีระเชียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 68/92
มีนาคม 2563





(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)



| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 12. พื้นที่สีเขียว | (1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ ประมาณ 9,690 ตารางเมตร (6.06 ไร่) หรือประมาณร้อยละ 6.14 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 157,697 ตารางเมตร ดังแสดงในรูปที่ 5
(2) จัดให้มีการดูแลรักษาต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่งเพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ และทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบ ในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกทดแทนโดยเร็วที่สุด เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด
(3) กำหนดให้ปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นที่สามารถดูดซับหรือป้องกันมลพิษ และกำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานประจำปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานจริง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : โรงงาน PP3 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 3
 โรงงาน HDPE4 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4
 ชิดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (สวนชายฝั่ง ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| ลงนาม
(นายวิชา วิเศษเชียรกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 69/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|---|



รูปที่ 5 การจัดการพื้นที่สีเขียว ของโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|---|
| ลงนาม
(นายวิชา วิเศษเชียรกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 70/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|---|

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|--|---|--------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ความเร็วและทิศทางลม | - TSP : Gravimetric Method
- PM-10 : Gravimetric Method (PM-10 Size Selective Inlet)
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด
- ความเร็วและทิศทาง : Wind-Vane Anemometer
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - ชุมชนเนินพยอม (หมู่บ้านนพเขต)
- ชุมชนบ้านบน (ดังแสดงในรูปที่ 6) | - ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง โดยทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 2. ระดับเสียง | - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))
- ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และระดับเสียงรบกวน | - Integrated Sound Pressure Level Measurement
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - ชุมชนเนินพยอม (หมู่บ้านนพเขต)
- ชุมชนบ้านบน (ดังแสดงในรูปที่ 6) | - ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง โดยทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 3. คุณภาพน้ำใต้ดิน | - เฮกเซน (n-Hexane)
- TPH (Total Petroleum Hydrocarbon (C5-C8))
หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ซึ่งเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ | - n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - บ่อดีดติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศเหนือของโครงการฯ
- บ่อดีดติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศใต้ของโครงการฯ | - ตรวจวัด 1 ครั้ง ในช่วงระยะก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

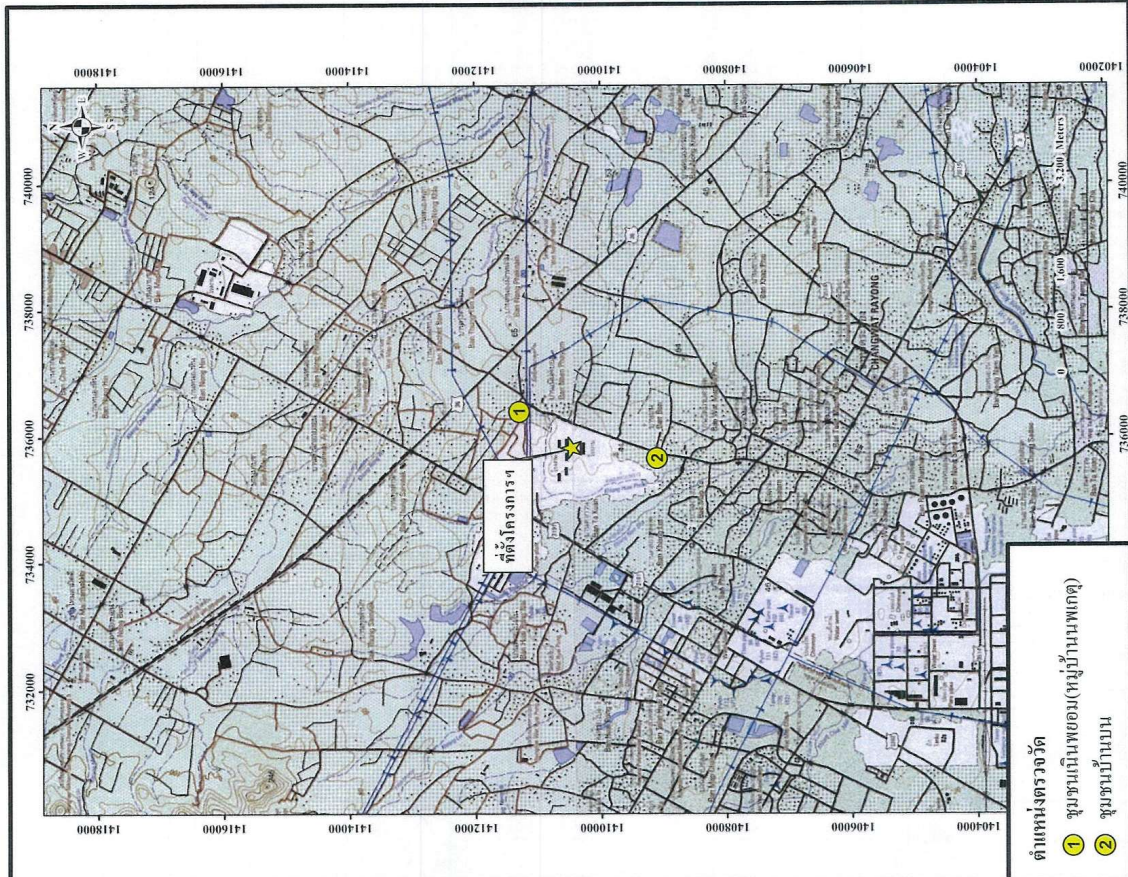
ลงนาม.....
 (นายปริศนา วีรเชษฐสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 71/92
 มีนาคม 2563

SECOT
 บริษัท ซีคอต จำกัด

นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด
 1 ชุมชนเนินพยอม(หมู่บ้านนพเขต)
 2 ชุมชนบ้านบน

รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงบริเวณชุมชนโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ในระยะก่อสร้าง
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปริศนา วีรเชษฐสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 72/92
 มีนาคม 2563

SECOT
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|--|--------------------------------------|--------------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ) | | | - บ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันออกของโครงการฯ
- บ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันตกของโครงการฯ
(ดังแสดงในรูปที่ 7) | - ตรวจวัด 1 ครั้ง ในช่วงระยะก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 4. ดิน | - เฮกเซน (n-Hexane)
- TPH (Total Petroleum Hydrocarbon (C5-C8))
- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ซึ่งเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ | - n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)
- pH : pH Meter
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - บ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศเหนือของโครงการฯ
- บ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศใต้ของโครงการฯ
- บ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันออกของโครงการฯ
- บ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันตกของโครงการฯ
(ดังแสดงในรูปที่ 7) | - ตรวจวัด 1 ครั้ง ในช่วงระยะก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปริดา วีระธีรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 73/92
มีนาคม 2563



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



บ่อกกลางน้ำ : บริเวณโรงงาน PP3

บ่อกท้ายน้ำ : บ่อน้ำใต้ดินบริเวณข้างบ่อ API ของโรงงาน HDPE4

บ่อกเหนือน้ำ : บริเวณโรงอาหาร

บ่อกกลางน้ำ : บริเวณหน้า Silo ของโรงงาน HDPE4

- ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน**
- ① บ่อดิตตามตรวจสอบด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ
 - ② บ่อดิตตามตรวจสอบด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ
 - ③ บ่อดิตตามตรวจสอบด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ
 - ④ บ่อดิตตามตรวจสอบด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปริดา วีระธีรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 74/92
มีนาคม 2563



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด


ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 5. การจัดการกากของเสีย | - จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและแผนดำเนินการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงาน
- สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด | - รวบรวมและบันทึกข้อมูล | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 6. คมนาคมขนส่ง | - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการพร้อมมาตรการป้องกันที่เกิดขึ้น | - รวบรวมและบันทึกข้อมูล | - พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทาง | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 75/92
มีนาคม 2563


นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|---|------------------------------|-------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ สาเหตุ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย ตลอดจนการแก้ไข เพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษาและหาแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ | - รวบรวมและบันทึกข้อมูล | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม | - รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้งเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ | - รวบรวมและบันทึกข้อมูล | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 76/92
มีนาคม 2563


นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|--|--|-----------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ
1.1 คุณภาพอากาศ
ในบรรยากาศ | - ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)
- ก๊าซเอททีลีน (Ethylene)
- ก๊าซเฮกเซน (Hexane)

- ฝุ่นละออง (TSP)
- ทิศทางและความเร็วลม | - Propylene, Ethylene, Hexane :
<u>Preconcentrator-GCMS TO-15</u>
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ
กำหนด

- TSP : Gravimetric Method
- ทิศทางและความเร็วลม : Wind-
Vane Anemometer
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ
กำหนด | - ชุมชนเนินพยอม
(หมู่บ้านแพศ)

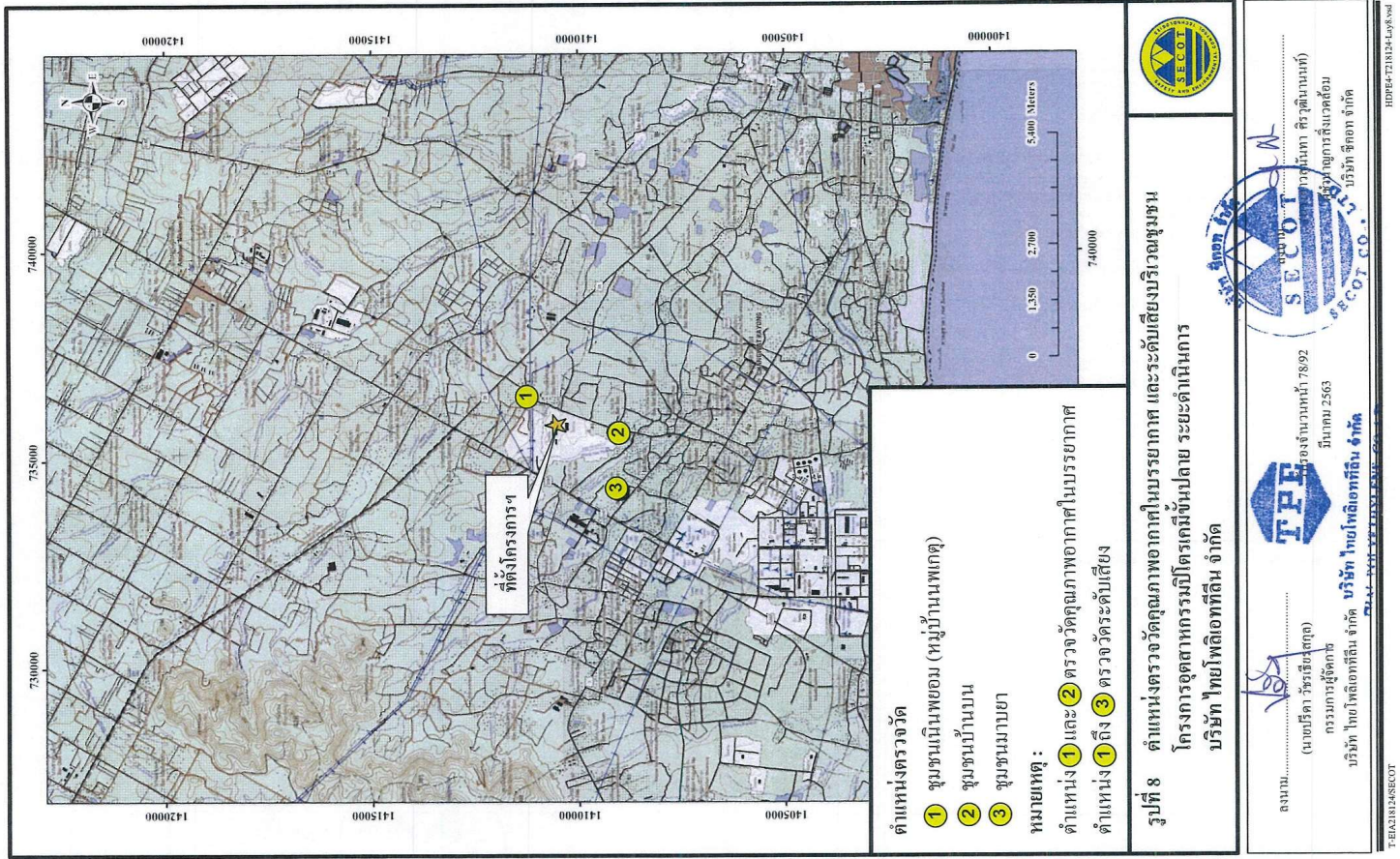
- ชุมชนบ้านบน
(ดังแสดงในรูปที่ 8)

- ชุมชนเนินพยอม
(หมู่บ้านแพศ)
- ชุมชนบ้านบน
(ดังแสดงในรูปที่ 8) | - เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24
ชั่วโมง

- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน
ต่อเนื่อง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
จำกัด |
| 2. ระดับเสียง | - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) | - Leq-24 hr และ L90: Integrated
Sound Level Measurement
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ
กำหนด | - ชุมชนเนินพยอม
(หมู่บ้านแพศ)
- ชุมชนบ้านบน
- ชุมชนบ้านมาบยา
(ดังแสดงในรูปที่ 8) | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน
ต่อเนื่อง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
จำกัด |

หมายเหตุ : ชัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)



| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 77/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนันทา ศิราดินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|---|

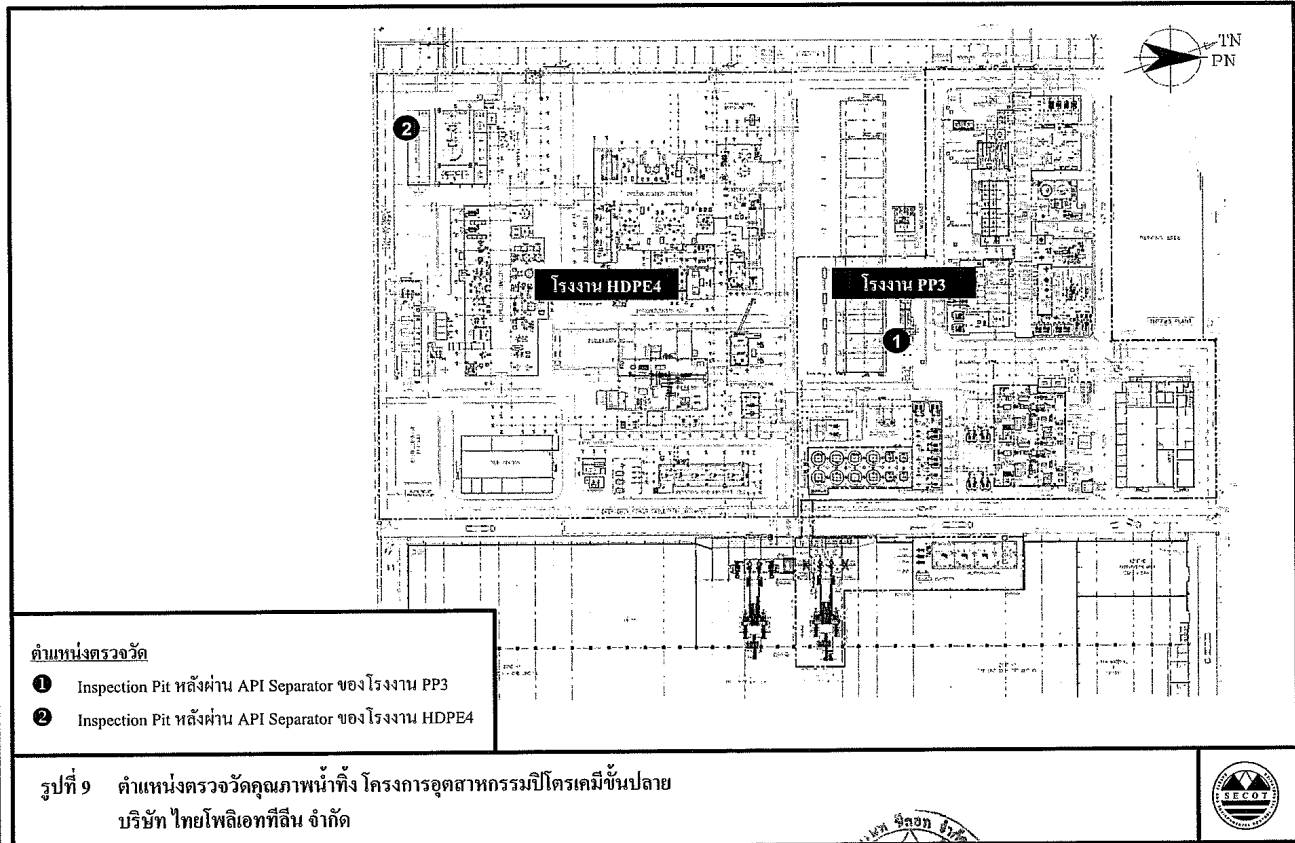


ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีดักตมตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------------|---|--|--|--------------------|-------------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ
3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง | - อัตราการไหล (Flow rate)
- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)
- อุณหภูมิ (Temperature)
- ซีโอดี (COD)
- บีโอดี (BOD ₅)
- ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids : SS)
- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS)
- น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) | - pH : pH Meter
- Temperature : Thermometer
- COD : Potassium Dichromate Digestion
- BOD ₅ : Azide Modification Method
- SS : Glass Fiber Filter Disc
- TDS : Evaporation Method
- Oil & Grease : Partition Gravimetric Method
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - Inspection Pit หลังค่าน API Separator ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 (ตั้งแสดงในรูปที่ 9) | - เดือนละ 1 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน | - เฮกซะเทน (n-Hexane)
- TPH (Total Petroleum Hydrocarbon (C5-C8))
หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ซึ่งเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ | - n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatographic-Mass Spectrometry (GC-MS)
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - บ่อดักตมตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศเหนือของโครงการฯ
- บ่อดักตมตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศใต้ของโครงการฯ | - ปีละ 2 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |



หมายเหตุ : ซัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD. | รับรองจำนวนหน้า 79/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวนันทา ศิรวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิcott จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|--|



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 Inspection Pit หลังค่าน API Separator ของโรงงาน PP3
 - 2 Inspection Pit หลังค่าน API Separator ของโรงงาน HDPE4



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD. | รับรองจำนวนหน้า 80/92
มีนาคม 2563 | 
นางสาวนันทา ศิรวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิcott จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|---|

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|---|---|-------------------------------|
| 3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ) | | | - บ่อดักตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันออกของโครงการฯ
- บ่อดักตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันตกของโครงการฯ
(ดังแสดงในรูปที่ 10) | ปีละ 2 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 4. ดิน | - เฮกซะเฮกเซน (n-Hexane)
- TPH (Total Petroleum Hydrocarbon (CS-C8))
- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ซึ่งเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ | - n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatographic-Mass Spectrometry (GC-MS)
- pH : pH Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - บริเวณบ่อดักตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศเหนือของโครงการฯ
- บริเวณบ่อดักตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศใต้ของโครงการฯ
- บ่อดักตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันออกของโครงการฯ
- บ่อดักตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ด้านทิศตะวันตกของโครงการฯ
(ดังแสดงในรูปที่ 10) | - ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|---|
| งบประมาณ
(นายปริดา วัชรเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 81/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|---|



บ่อดักน้ำ : บริเวณโรงงาน PP3



บ่อดักน้ำ : บ่อน้ำใต้ดินบริเวณข้างบ่อ API ของโรงงาน HDPE4

บ่อดักน้ำ : บริเวณโรงอาหาร

บ่อดักน้ำ : บริเวณหน้า Silo ของโรงงาน HDPE4

- ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน**
- ① บ่อดักตามตรวจสอบด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ
 - ② บ่อดักตามตรวจสอบด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ
 - ③ บ่อดักตามตรวจสอบด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ
 - ④ บ่อดักตามตรวจสอบด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ

รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|
| งบประมาณ
(นายปริดา วัชรเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด | 
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 82/92
มีนาคม 2563 | 
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|------------------------------|--|----------------------------------|--------------------------------|
| 5. การจัดการกากของเสีย | - จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จากการค้างานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกากของเสีย ไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย | - จัดบันทึกข้อมูล | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด | - จัดบันทึกข้อมูล | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 6. การคมนาคมขนส่ง | - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การจราจรของโครงการ รวมถึงสาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ
- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ | - จัดบันทึกข้อมูล | - ภายในพื้นที่โครงการฯ และตลอดเส้นทางรถขนส่ง | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการอุตสาหกรรมปีใดครั้งมีขั้วปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

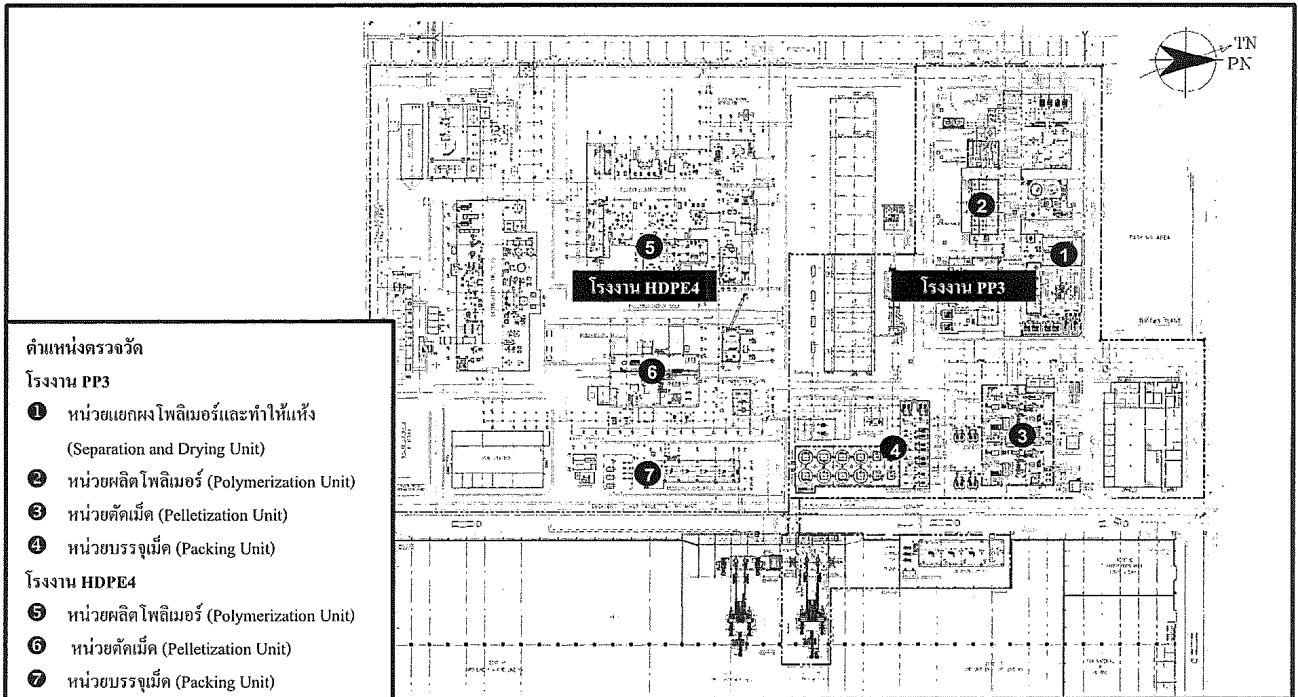
| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรธีรเสถกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 83/92
มีนาคม 2563 |
(นางสาวสุนทรา สิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|----------------------------------|---|---|--------------------|--------------------------------|
| 7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
- โรงงาน PP3 (ดังแสดงในรูปที่ 11) | - ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) | - THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยแยกผงลิเมอร์และทำให้แห้ง (Separation and Drying Unit) | - ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | - ก๊าซโพรพิลีน
- ก๊าซเอททีลีน | - Ethylene, Propylene : Sampling Bag/Flame Ionization Detection Method/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ (Polymerization Unit)
- หน่วยตัดเม็ด (Pelletization Unit) | - ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | - ฝุ่นละออง | - Total Dust : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยบรรจุเม็ด (Packing Unit) | - ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการอุตสาหกรรมปีใดครั้งมีขั้วปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรธีรเสถกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 84/92
มีนาคม 2563 |
(นางสาวสุนทรา สิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด |
|--|---|--------------------------------------|--|



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- โรงงาน PP3**
- ① หน่วยแยกผงโพลีเมอร์และทำให้แห้ง (Separation and Drying Unit)
 - ② หน่วยผลิตโพลีเมอร์ (Polymerization Unit)
 - ③ หน่วยตัดเม็ด (Pelletization Unit)
 - ④ หน่วยบรรจุเม็ด (Packing Unit)
- โรงงาน HDPE4**
- ⑤ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ (Polymerization Unit)
 - ⑥ หน่วยตัดเม็ด (Pelletization Unit)
 - ⑦ หน่วยบรรจุเม็ด (Packing Unit)

รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติยศ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 85/92
 มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|---|--------------------|-------------------------------|
| 7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)
- โรงงาน HDPE4 (ดังแสดงในรูปที่ 11) | - ก๊าซเอทิลีน | - Ethylene : Sampling Bag/Flame Ionization Detection Method/Gas Chromatographic Method
- Hexane : Gas Chromatographic Method
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ (Polymerization Unit)
- หน่วยตัดเม็ด (Pelletization Unit) | - ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| | - ฝุ่นละออง | - Total Dust : Filtration, Gravimetric Method
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยบรรจุเม็ด (Packing Unit) | - ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ | - ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average : TWA) | - Noise Dosimeter
หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง | - ปีละ 2 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติยศ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 86/92
 มีนาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------------|--|---|---|---|--------------------------------|
| 7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ) | - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน | - Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ (Polymerization Unit)
- หน่วยตัดเม็ด (Pelletization Unit) ของโรงงาน PP3 โรงงาน HDPE4 (ดังแสดงในรูปที่ 12) | - ปีละ 2 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) | - Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการฯ มีการเปลี่ยนแปลง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 7.3 สภาพความร้อน | - WBGT | - WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - หน่วยตัดเม็ด ของโรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4 (ดังแสดงในรูปที่ 12) | - ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 7.4 การเจ็บป่วยของพนักงาน | - บันทึกการได้รับบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของพนักงาน | - จดบันทึกข้อมูล | - พื้นที่โครงการฯ | - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

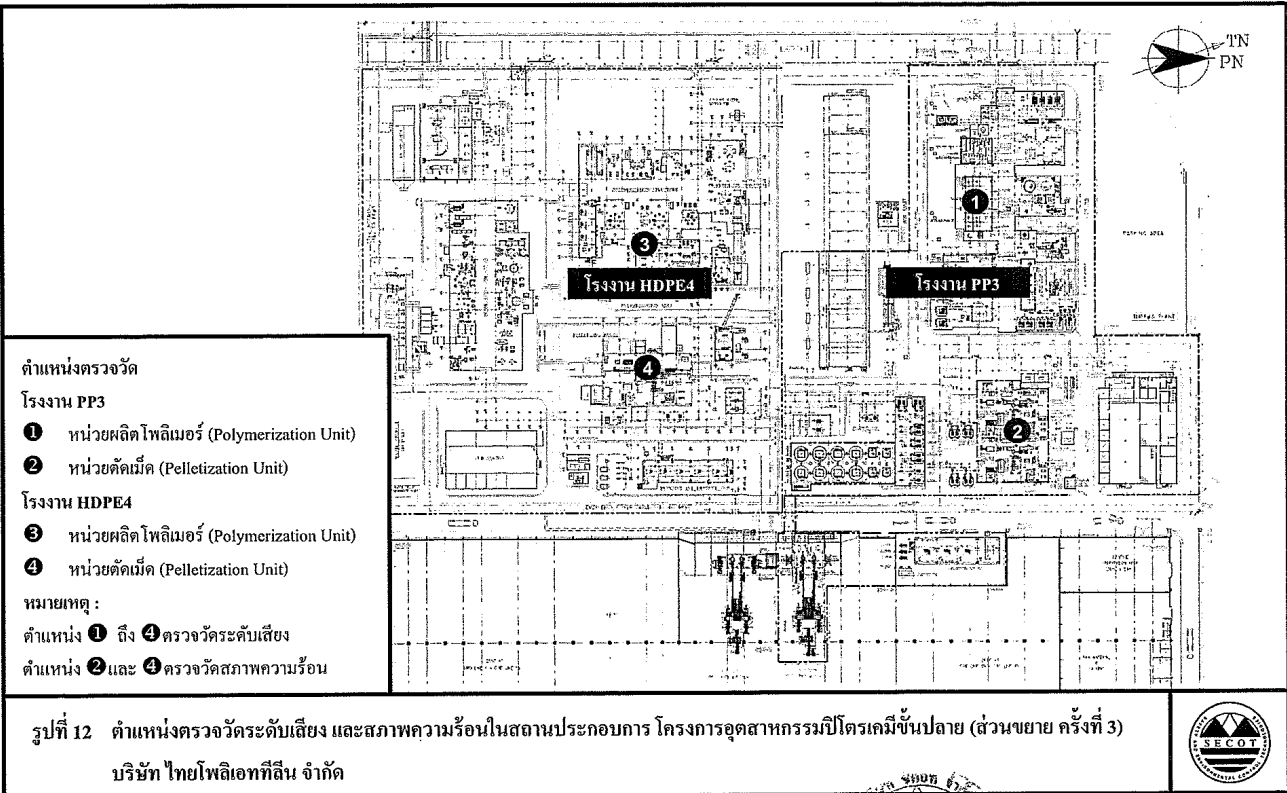


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 87/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิกอท จำกัด

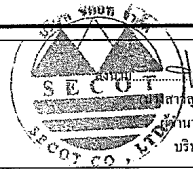


ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.




รับรองจำนวนหน้า 88/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิกอท จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)




| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|--|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| 7.5 อุบัติเหตุจากการทำงาน | - บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก | - จดบันทึกข้อมูล | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 7.6 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ | - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน | - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ | - พนักงานก่อนเข้าทำงาน | - แรกเริ่มเข้าทำงาน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสอบปริมาณน้ำคาลกลูโคสในเลือด • ตรวจสอบระดับไขมันโคเรสเตอรอลรวมในเลือด | - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ | - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการฯ | - ปีละ 1 ครั้ง | |

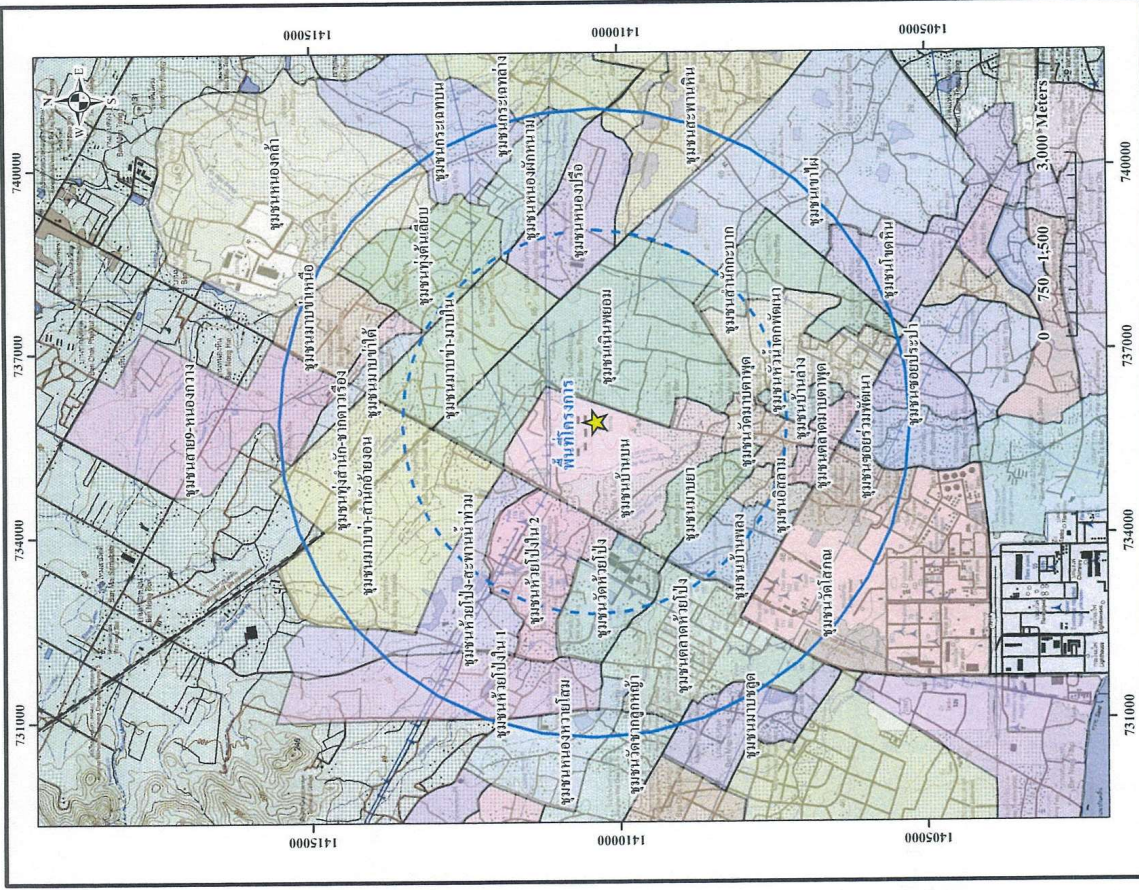
ลงนาม.....  (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  รบรองจำนวนหน้า 89/92
 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มินาม 2563
 (นางสาวสุนันทา ศิรวดีนานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---------------------------------|---|---|--------------------|--------------------------------|
| 7.6 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) | • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต | - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ | - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการฯ | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ | | - พนักงานกลุ่มเสี่ยง | - ปีละ 1 ครั้ง | |
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม | - ตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง | - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ | - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตรหรือมากกว่า ชุมชนที่ดำเนินการเกินดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถาน และ โรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น (ดังแสดงในรูปที่ 13) | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| | • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น | | | | |

หมายเหตุ : ชิดเส้นได้ หมายถึง บัตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขึ้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่.....)

ลงนาม.....  (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  รบรองจำนวนหน้า 90/92
 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มินาม 2563
 (นางสาวสุนันทา ศิรวดีนานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด





รูปที่ 13 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
(มหาชน) รัชโยธินซอย 91/92
กรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110



บริษัท ซีคอน จำกัด
สำนักงาน สาขา รัชโยธินเขตจตุจักร
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีวิเคราะห์/วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|--|--|-------------------------------|
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และการประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต - บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกข้อมูล - จัดบันทึกข้อมูล | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานราชการในพื้นที่ - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง | <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |


หมายเหตุ : โรงงาน PP3 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 3
 โรงงาน HDPE4 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4
 ชิดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 92/92
มีนาคม 2563



นางสาวสุนทนา ศิวะดินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด