



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๕ ๑ ๗

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี  
โปลีเมอส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๖๒๕๕  
ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 64056 ลงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก  
ชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๕)) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง  
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่  
๕/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน  
(ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ  
ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียด  
แจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว

ให้คณะกรรมการ...

ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม  
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๔  
เมื่อวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลี  
โพรพิลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง  
ระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษา  
เพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และ  
รายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้ง  
จัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น  
ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงาน  
ที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต  
พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์  
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๕ ๑ ๘

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๖๒๕๖ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 64056

ลงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๕)) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

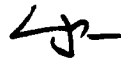
ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๕/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้อนุญาตโครงการแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก  
ชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 5)) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
1/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>(1) จัดให้มีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น อย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง</p> <p>(2) จัดให้มีวัสดุคลุมท้ายรถบรรทุก ดิน ทราช หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง</p> <p>(3) บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักร/เครื่องยนต์ต่างๆ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อควบคุมการระคายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ</p> <p>(4) จัดทำรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้าง และจัดให้มีวัสดุกันโดยรอบบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง</p> <p>(5) ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง ผู้รับเหมาจะต้องรีบทำความสะอาดบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ</p> <p>(6) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและรถที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
2/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ	(1) จัดหาห้องส้วมชั่วคราวหรือแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(2) กรณีที่มีการทดสอบการรับแรงดันของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และท่อขนส่งด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียดหรือระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้ว โดยโครงการ (Internal Check) ได้แก่ ตรวจวัดค่า pH ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(3) กำหนดจุดวางวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยอย่างเป็นสัดส่วน โดยไม่ควรอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(4) จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนออกจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนในส่วนเดิม และน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะส่งเข้าระบบบำบัดเบื้องต้นของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

*(Signature)*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
3/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(5) จัดให้มีบ่อดักตะกอนบริเวณรางระบายน้ำฝน โดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อดักตะกอนดิน ก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมฯ และทำความสะอาด รางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
3. เสียง	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน (2) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง (3) พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น (4) ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
4. การคมนาคม	(1) กำหนดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนการใช้งานตามคู่มือการบำรุงรักษาตามที่กำหนดในแผนการบำรุงรักษา	- พื้นที่ก่อสร้างและ ถนนภายนอกโครงการ - รถบรรทุกขนส่ง วัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

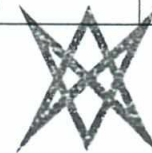


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
4/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(3) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน เช้า-เย็น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถรับส่งคนงาน และรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถรับส่งคนงาน และรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(6) จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการและภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และพื้นที่หวงห้าม ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีผ้าใบปิดคลุมรถขนส่งวัสดุก่อสร้างอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นหรือฟุ้งกระจายของวัสดุก่อสร้าง	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) ควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดปัญหาการจราจร และการขับขี้นไม่สุภาพ พร้อมทั้ง กำหนดให้มีจุดรับ-ส่งคนงานบริเวณด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้าออกของรถรับ-ส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน	- ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

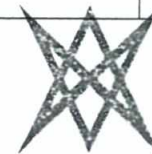


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
5/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลานอื่น ๆ ในกรณีที่เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนและจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(10) กำหนดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง พร้อมทั้งอบรมให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบขั้นตอนการปฏิบัติ</p> <p>(11) ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดค้างล้อรถ ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายในพื้นที่โครงการและภายนอกพื้นที่โรงงานได้</p> <p>(12) ห้ามจอดรถบรรทุกหรือยานพาหนะกีดขวางเส้นทางการจราจร และทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>(13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลการเข้าออกของยานพาหนะต่าง ๆ ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(14) จัดหาแผงกั้น กรวยยาง เครื่องหมายจราจรบนผิวทาง ป้ายเตือนหรือไฟกระพริบ เพื่อใช้ปิดกั้นเส้นทางและ/หรือลดช่องจราจร และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกแก่ยานพาหนะและผู้ที่เกี่ยวข้อง ปรมาในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง ตามข้อกำหนดของกรมทางหลวง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างต่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างต่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างต่อขนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
<p>5. การจัดการกากของเสีย</p>	<p>(1) กำหนดให้มีการคัดแยกกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง โดยส่วนที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายได้จะติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

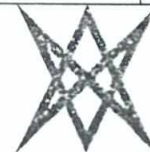


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
6/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด</p> <p>(2) จัดให้มีถังขยะรองรับกากของเสียจากการก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอกับปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น</p> <p>(3) จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(4) กำหนดให้บริษัทรับเหมากำจัดขยะมูลฝอย ไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอย และระบายของเสีย เช่น น้ำมัน เป็นต้น ลงในรางระบายน้ำ บ่อพักน้ำเสียชั่วคราว รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือลำคลองสาธารณะ</p> <p>(5) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(6) รณรงค์ให้มีการลดปริมาณขยะโดยใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle)</p> <p>(7) ห้ามล้าง/ทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร และห้ามทิ้งขยะ เศษวัสดุ สารเคมี น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้วลงในแหล่งน้ำ คู คลอง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างที่ถนนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<p>(1) ควบคุมและตรวจตราดูแลไม่ให้นักงานของบริษัทรับเหมาที่มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น การลักทรัพย์ การพนัน อาชญากรรม เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และบทลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่นเพื่อป้องกันและเฝ้าระวังเหตุ</p> <p>(2) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

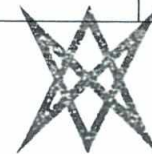


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
7/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(3) พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อเป็นการสนับสนุนให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชน และ โครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(4) สรุปผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชุมชนใกล้เคียงทราบทุก 6 เดือน โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์</p> <p>(5) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียน และจัดให้มีช่องทางการรับข้อร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</p> <p>(6) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนภายใต้การดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>- พื้นที่ใกล้เคียง โครงการ</p> <p>- ชุมชนข้างเคียง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
7. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน โดยเฉพาะการจัดหาสวัสดิการให้แก่คนงานของผู้รับเหมาในระหว่างก่อสร้าง</p> <p>(2) จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ตามระเบียบข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อรองรับคนงานก่อสร้าง รวมทั้งจัดให้มีหน่วยส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและที่พักคนงานให้ถูกต้องสุขาภิบาล</p> <p>(4) จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

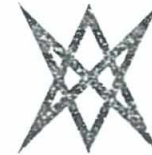


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
8/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(5) กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ จะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ประกอบในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ต้องเป็นบริษัทรับเหมาที่ถูกต้องตามกฎหมาย และมีประสบการณ์ในงานอุตสาหกรรม</li> <li>* กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>* การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>* รายละเอียดด้านการควบคุมและตรวจสอบงานก่อสร้าง</li> </ul> (2) กำหนดข้อปฏิบัติในการควบคุมดูแลคนงาน และเงื่อนไขในการทำงานของผู้รับเหมา ลงในสัญญาจ้างผู้รับเหมา เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>* การอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย</li> <li>* การผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</li> <li>* การกำหนดเขตต้องห้ามทำให้เกิดประกายไฟและเขตห้ามสูบบุหรี่</li> <li>* แรงงานสัมพันธ์</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง  - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
9/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย</li> <li>* การขออนุญาตเข้าทำงาน</li> <li>* การปฏิบัติกรณี่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ</li> <li>* อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</li> <li>* ความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>* การปฐมพยาบาล</li> <li>* อุบัติเหตุและเหตุการณ์ผิดปกติ</li> <li>* อุปกรณ์ดับเพลิง</li> <li>* การรักษาความสะอาดพื้นที่โครงการ</li> <li>* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</li> <li>* การประชุมด้านความปลอดภัย</li> <li>* การตรวจสอบด้านความปลอดภัย</li> </ul> <p>(3) จัดอบรมและให้ความรู้แก่คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาในด้านความปลอดภัยตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับกรณี่เกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ และการใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงานอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) จัดให้มีผู้ควบคุมงานทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนการทำงาน และขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
10/95



บริษัท คอนซัลแตนท ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(5) กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(6) ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน และเพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(7) กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(8) จัดให้มีแผนประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินและกรณีที่เกิดผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัยอันเนื่องมาจากโครงการ ได้ทันที พร้อมทั้ง จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ไว้ที่สำนักงาน และจัดให้มียานพาหนะพร้อมไว้เสมอสำหรับการนำผู้ประสบอุบัติเหตุส่งโรงพยาบาลที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างทั้งหมด	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
11/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(9) การรายงานอุบัติเหตุ เมื่อมีการบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงานต้องรายงานให้ผู้ควบคุมงาน ทราบโดยทันที และจัดทำรายงานบันทึกกรณีเกิดอุบัติเหตุที่อธิบายถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไข และผลเสียหายที่เกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(11) ตรวจสอบและควบคุมดูแลคนงานให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(12) จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "จำกัดความเร็ว" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(14) จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(15) จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษา และตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(16) จัดให้มีสิ่งสาธารณูปโภคที่เหมาะสมตามหลักสุขาภิบาลต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้าง อย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณจุดพักในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(17) กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของคนงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราวหรือมีระบบหมุนเวียนสลับเปลี่ยนคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่น ๆ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
12/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(18) จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่อื่นๆ ของโรงงานอย่างชัดเจน โดยให้แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และกำหนดให้ผู้รับเหมาติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย และเขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต เป็นต้น</p> <p>(19) กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และให้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการ ในสัญญาว่าจ้าง</p> <p>(20) จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งประจำอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p> <p>(21) จัดให้มีบุคลากร ระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และก๊าซ จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้างภายในและภายนอกโครงการ แผนการประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพ</p> <p>(22) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย</p> <p>(23) กำหนดให้พนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานในที่อับอากาศ งานบนที่สูงเกิน 2 เมตร และงานขั้วยานพาหนะทุกชนิด ในเขตโรงงาน ต้องผ่านการตรวจคัดกรองความพร้อมด้านร่างกาย</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

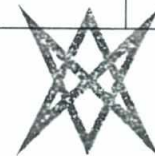


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
13/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยการตรวจวัดแอลกอฮอล์ ความดัน และชีพจร ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>(24) กำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(25) มาตรการก่อสร้างที่ขอเสนอ</p> <p>(1) การก่อสร้างท่อขนส่งบิวทีน-1 กรณีเป็นท่อใต้ดินโดยใช้วิธีเจาะลวด (HDD) ให้หลีกเลี่ยงการกำหนดตำแหน่งของบ่อรับ-บ่อส่งในบริเวณที่เป็นถนนทางเข้า-ออก เป็นต้น</p> <p>(2) การก่อสร้างบ่อรับและบ่อส่ง ใกล้แหล่งน้ำสาธารณะ ไม่น้อยกว่า 15 เมตร จะต้องกันพื้นที่โดยการจัดวางคูระบายหรือจัดทำคันดินกันที่มีความสูงอย่างน้อย 60 เซนติเมตรรอบพื้นที่เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของโคลนที่เกิดจากการขุดเจาะในพื้นที่ใกล้เคียงและป้องกันการชะล้างพังทลายของดินพร้อมทั้งติดตั้งรั้ว/วัสดุในการดักตะกอนในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อมิให้ดินชะล้างสู่แหล่งน้ำ</p> <p>(3) ป้องกันโคลนไหลซึมบนโทไนท์จากการก่อสร้างด้วยวิธีเจาะลวด ปนเปื้อนพื้นที่ก่อสร้างอื่น ๆ โดยการวางคูระบาย หรือจัดทำคันดินกันรอบพื้นที่ที่มีการหกหล่นหรือรั่วไหลของโคลนบนโทไนท์ เช่น รอบเครื่องจักรที่ใช้ในการเจาะลวด หรือบริเวณเครื่องแยกทรายออกจากโคลนบนโทไนท์เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</p> <p>(4) กรณีโคลนไหลซึมบนโทไนท์รั่วไหลหรือทะลักขึ้นในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงจะใช้รดดูด (Vacuum) ตามแนวที่มีการทะลักขึ้นมา และกรณีหากมีการทะลักในปริมาณมากให้หยุดการทำงานของเครื่องจักรชั่วคราวเพื่อจัดเก็บให้หมดก่อน จึงจะเริ่มการทำงานของเครื่องจักรต่อไป โดยมีการพิจารณาปรับวิธีการปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อจำกัดหรือลดปริมาณการทะลักของโคลนไหลซึมบนโทไนท์</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
 14/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(5) จัดเตรียมทีมเฝ้าระวังการรั่วไหล เพื่อเฝ้าระวังกรณีที่เกิดการทะลักของโซเดียมเบนโทไนท์ ขณะทำการเจาะลวด เพื่อให้สามารถเข้าปฏิบัติหน้าที่ได้ทันทีที่มีการรั่วไหล	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(6) ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่ในการผสมผงโซเดียมเบนโทไนท์ ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากฝุ่น แวนคากันฝุ่น เป็นต้น เพื่อป้องกันการสัมผัสผงโซเดียมเบนโทไนท์	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) การขนส่งเศษโคลนโซเดียมเบนโทไนท์ที่เหลือทิ้ง ต้องรวบรวมใส่รถบรรทุกของเหลว หรือภาชนะปิดที่มีขนาดเพียงพอและเหมาะสม สามารถรองรับปริมาณโซเดียมเบนโทไนท์ เหลือทิ้งได้อย่างเพียงพอ โดยต้องมีการปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการหก ตก หล่น ลงสู่เส้นทางสาธารณะหรือบ้านเรือนประชาชนตลอดการขนส่ง	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) จัดหาพื้นที่ทิ้งโคลนโซเดียมเบนโทไนท์ที่เหมาะสมสอดคล้องกับแนวทางการคัดเลือกพื้นที่ ผังกลบของกรมควบคุมมลพิษ	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) ขนย้ายเศษวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ให้พื้นที่ที่อาจเกิดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการจราจร สำหรับวัสดุที่มีความจำเป็นต้องใช้งานจะต้องกองในบริเวณที่เหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) เมื่อมีการก่อสร้างด้วยวิธีเจาะลวด (HDD) ให้ปฏิบัติตามการเชื่อมท่อขนส่งบริเวณพื้นที่ทำงาน โดยหลีกเลี่ยงการใช้เขตพื้นผิวการจราจรของถนน โดยทำการจัดเตรียมและเชื่อมต่อ ให้สอดคล้องพอเหมาะกับการเจาะลวดเพื่อไม่ให้ท่อที่เชื่อมแล้ววางกีดขวางทางจราจร	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(11) ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมต่อท่อจะต้องผ่านการทดสอบคุณภาพช่างเชื่อม และได้รับความเห็นชอบ จากบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(12) ตรวจสอบสภาพเครื่องเชื่อมต่อท่อให้อยู่ในสภาพที่ดีก่อนนำมาใช้งาน หากพบว่าชำรุดให้รีบ ซ่อมแซมอยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งาน	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

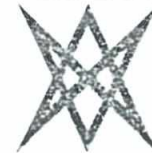
*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
15/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(13) จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ (Non Destructive Testing : NDT)</p> <p>(14) กั้นบริเวณพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยรังสีและติดตั้งเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้ามที่อาจเกิดอันตรายพร้อมทั้งจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบและติดแผ่นวัดรังสี OSL หรือ TLD card ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>(26) ในกรณีที่มีที่พักของพนักงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักพนักงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>* กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของพนักงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง สำหรับพนักงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดการขยะมูลฝอยบริเวณที่พักพนักงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานก่อสร้าง</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ได้แก่ บ่อดักไขมันและบ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก เพื่อบำบัดน้ำเสียจากที่พักพนักงาน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม</li> </ul>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างต่อชนสง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างต่อชนสง</p> <p>- บริเวณที่พักโครงการ นอกพื้นที่โครงการ และ นอกพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

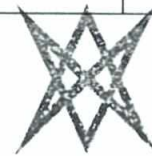
*Ltn*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
16/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กชณิษฐ์ พิศนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>พื้นที่ขั้วกลาง และห้องครัว เพื่อให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>ก่อนปล่อยขี้มลงดินหรือท่อระบายน้ำทิ้งสาธารณะ ทั้งนี้หากมีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดทำระบบท่อรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ขั้วกลาง และห้องครัวมาบำบัดขังระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น</li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ได้แก่ บ่อดักไขมันและบ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก รวมทั้งระบบท่อรวมน้ำเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>(ก) กรณีบ่อดักไขมันจะต้องตรวจสอบว่าไม่มีขยะและปริมาณไขมันสะสมในบ่อเป็นคราบหนาอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง</li> <li>(ข) กรณีของบ่อเกรอะต้องดักหรือคูตะกอนจากบ่อเกรอะและตรวจสอบความหนาของชั้นตะกอนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>* กำหนดให้บริษัทรับเหมากำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น</li> <li>* ในกรณีที่พนักงานมีการใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้ <ul style="list-style-type: none"> <li>(ก) วางแผนการเข้าทำงานของพนักงานตามช่วงเวลา พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณถนนที่ใช้เป็นทางเข้า-ออกที่พนักงานในเวลารุ่งควัน (07.00 - 09.00 น.</li> </ul> </li> </ul>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
17/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และ 16.00 - 18.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร</p> <p>(ข) จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</p> <p>(ค) บริษัทรับเหมาจะต้องทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง</p> <p>(ง) จัดให้มีจุดรับ-ส่งคนงานในบริเวณที่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการและแคมป์ที่พักคนงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กำหนดในสัญญากับผู้รับเหมาเกี่ยวกับมารยาทของผู้ขับรถ</li> <li>* จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนรับทราบการเข้ามาก่อสร้างที่พักคนงานในพื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่พักคนงาน พร้อมระบุเบอร์โทรศัพท์ลงในป้ายประกาศดังกล่าว เพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากที่พักคนงาน และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไขปัญหา และการป้องกันการเกิดซ้ำ</li> <li>* อบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย เช่น การบริโภคอาหารและน้ำ</li> </ul>			

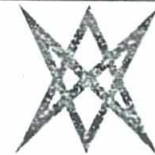


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
18/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ที่ถูกต้องลักษณะ การป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความปลอดภัย การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด</p>			

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด , 2564



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

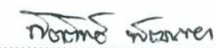
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
19/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ศชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแผนทรัพยากรธรรมชาติ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>

*Ln*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
20/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พึ่งพนา*

(นายกิตติพงษ์ พึ่งพนา)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักรงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงาน ฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
21/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ใน กฎหมายนั้น ๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงาน โยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงาน การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน โยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ ได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานอนุมัติ หรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน โยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิด ดำเนินโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

*htp*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
22/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กฤษณ์ พัทธนา*

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	อนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด	

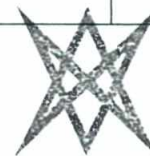


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
23/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

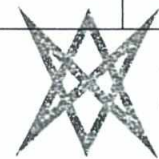
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC<sup>2</sup>) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start up)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ของบริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
24/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมา รายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ol> <p>(19) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

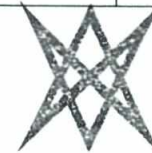


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

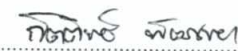
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
25/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>(Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ</p>		
<p><b>2. คุณภาพอากาศ</b></p>	<p>(1) ควบคุมความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) และเฮกซีน-1 (Hexene-1) ที่ระบายจากปล่อง RTO และกำหนดให้มีอัตราการระบายของสารจากปล่อง RTO (ที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริงในขณะตรวจวัด) คือ</p> <p><b>(ตารางที่ 1)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 0.730 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 35 ppmv (65.8 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> <li>อัตราการระบายเฮกซีน-1 ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 0.02 ppmv (0.1 mg/Nm<sup>3</sup>)</li> </ol> <p>(2) จัดให้มีการติดตาม/ตรวจสอบประสิทธิภาพของหน่วย RTO แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC ได้แก่ Pressure Drop และ Temperature</p> <p>(3) จัดให้มีการแจ้งเตือนในกรณีที่หน่วย RTO ชัดข้อง โดยตั้งค่าแจ้งเตือน (Alarm) อุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ (Chamber) ไว้ที่ 880 องศาเซลเซียส ซึ่งระบบควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (PLC) จะทำการปรับลดปริมาณ LPG ลง หากอุณหภูมิไม่ลดลงและเพิ่มขึ้นสูงถึง 950 องศาเซลเซียส ระบบอัตโนมัติจะสั่งปิดวาล์วป้อนก๊าซเข้าสู่ห้องเผาไหม้ เพื่อระบายอากาศที่ระบายออกจากอุปกรณ์ Blending Silo.</p>	<p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>


  
 (นางสาวเสมจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
 26/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1  
แหล่งระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

รายละเอียดแหล่งระบายมลพิษทางอากาศจากหน่วย RTO กรณีดำเนินการปกติก่อนเปลี่ยนแปลง

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ <sup>1/</sup> (m/s)	% ความชื้น	อัตราการไหล <sup>1/</sup> (m <sup>3</sup> /s)	อัตราการไหล <sup>2/</sup> (Nm <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น NOx <sup>2/</sup>		ความเข้มข้น Hexene-1 <sup>2/</sup>		อัตราการระบาย (g/s) <sup>2/</sup>		ระบบควบคุมมลพิษ	เชื้อเพลิงที่ใช้	
	X	Y								(ppmv)	(mg/Nm <sup>3</sup> )	(ppmv)	(mg/Nm <sup>3</sup> )	NOx	Hexene-1			
ปล่องหน่วย RTO	731901	1404292	35	1.0	423.15	16.45	15.00	12.9	7.74	55.00	103.5	2.59	8.9	0.801	0.069	Low NOx Burner	ก๊าซ LPG	
ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>										200								

รายละเอียดแหล่งระบายมลพิษทางอากาศจากหน่วย RTO กรณีดำเนินการปกติภายหลังเปลี่ยนแปลง

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ <sup>1/</sup> (m/s)	% ความชื้น	อัตราการไหล <sup>1/</sup> (m <sup>3</sup> /s)	อัตราการไหล <sup>2/</sup> (Nm <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น NOx <sup>2/</sup>		ความเข้มข้น Hexene-1 <sup>2/</sup>		อัตราการระบาย (g/s) <sup>2/</sup>		ระบบควบคุมมลพิษ	เชื้อเพลิงที่ใช้	
	X	Y								(ppmv)	(mg/Nm <sup>3</sup> )	(ppmv)	(mg/Nm <sup>3</sup> )	NOx	Hexene-1			
ปล่องหน่วย RTO	731901	1404292	35	1.2	386.15	15	15.40	17.0	11.08	35.00	65.8	0.02	0.1	0.730	0.001	Low NOx Burner	ก๊าซ LPG	
ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>										200								

หมายเหตุ: <sup>1/</sup> สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

<sup>2/</sup> สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Dry Basis) เนื่องจาก RTO เป็นการเผาไหม้แบบเปิด

<sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

Enclosed Ground Flare (EGF) มีค่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) คำนวณค่าออกแบบที่ 1.873 กรัม/วินาที (คำนวณโดยใช้ Emission Factor for Flare Operations ตามที่กำหนดไว้ใน AP-42 Industrial Flare)

ที่มา: บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด, 2564



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
27/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>Pellet Dryer และระบบขนส่งเม็ด (Pneumatic Transport) ที่อาจมีเฮกซีน-1 ปะปนออกทาง Emergency Bypass ไปยังปล่องของหน่วย RTO เพื่อระบายออกสู่บรรยากาศ โดยมีระยะเวลาในการระบายได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมง ทั้งนี้หากไม่สามารถแก้ไขหน่วย RTO ให้สามารถกลับมาเดินระบบได้ภายในเวลา 72 ชั่วโมง ทางโรงงานจะหยุดการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มี Hexene-1 เป็นองค์ประกอบและระบายเฮกซีน-1 ออกจากระบบภายในเวลา 72 ชั่วโมง</p> <p>(4) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO ให้อยู่ในสภาพดี เพื่อป้องกันการขัดข้องของหน่วย RTO โดยจัดให้มีแผนตรวจสอบสภาพของระบบทุกปี และจัดบันทึกการทำงานของระบบ RTO ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>(5) จัดให้มีการติดตาม/ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter) ก่อนเข้าห้องเผาไหม้ของหน่วย RTO โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC</p> <p>(6) จัดให้มีการจัดบันทึกข้อมูลการ Bypass เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมการระบายสาร Hexene-1</p> <p>(7) จัดให้มีหอเผา (Elevated Flare) ที่มีความสูง 70 เมตร และมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต HMC 1, HMC 2 และ HMC 3 ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ไม่น้อยกว่า 280 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>(8) จัดให้มีหอเผาระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) ที่มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉิน ไม่น้อยกว่า 180 ตัน/ชั่วโมง (ก๊าซสูงสุด 180 ตัน/ชั่วโมง) โดยทำงานร่วมกับหอเผานิวเคลียร์ Elevated Flare และทำหน้าที่ในการเผากำจัดก๊าซระเหย (Off Gas) จากกระบวนการผลิตทั้ง 4 หน่วยผลิต (ต่อเนื่อง) ประมาณ 5 ตัน/ชั่วโมง</p>	<p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

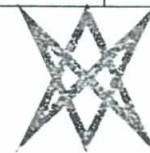
*Gtp*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
28/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาตามแผนซ่อมบำรุง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) กำหนดให้มีแผนการควบคุม ดูแล และเฝ้าระวังค่าควันดำจากหอเผา (Elevated Flare) เพื่อควบคุมการเผาไหม้จากหอเผาในสถานะฉุกเฉินโดยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและดูแลระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare Operation)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(11) ให้ความร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อป้องกันการเกิดการเผาทั้ง (Flare) จำนวนมากจากกรณีระบบจ่ายไฟฟ้า ของโรงไฟฟ้า ชัดข้อง ให้โครงการประสานงานกับบริษัทผู้ขายไฟฟ้าและโอนน้ำให้มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่มั่นคง (Reliability) พร้อมทั้งให้มีไอน้ำปริมาณเพียงพอในการควบคุมการเกิดควันดำ (Smokeless)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(12) จัดให้มีระบบ Automatic Transferring ของไฟฟ้าระหว่างหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 กรณีที่หน่วยผลิตใดเกิดไฟดับ ระบบไฟฟ้าที่จ่ายให้อีกหน่วยผลิตจะถูกจ่ายไปยังหน่วยผลิตที่มีปัญหาทันทีเพื่อชะลอการหยุดการผลิตฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(13) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองจากระบบ UPS ของหน่วยผลิตที่ 1, 2, 3 และ 4 ที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบวาล์วและห้องควบคุม (DCS) เป็นเวลา 30 นาที เพื่อควบคุมปริมาณการระบายก๊าซไปเผายังหอเผาทั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(14) ให้นำคู่มือหลักปฏิบัติที่ดีสำหรับการใช้หอเผาทั้ง (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Flare Control Devices (US.EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการหอเผาทั้ง (Flare)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบหอดูดซับ (Adsorber Column) ซึ่งภายในบรรจุสารดูดซับปรอทประเภททูลูมินาเคลือบตะกั่วซัลไฟด์ (Lead Sulfide) (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) และทำการตรวจวัดสารปรอท เพื่อควบคุมไม่ให้ Vent Gas ที่ส่งไปเผาที่หอเผาของโครงการมีปริมาณปรอท	- พื้นที่โครงการ (Adsorber Column)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด	



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
29/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(16) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(17) โครงการไม่ใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่อยู่ในรายชื่อตามมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)</p> <p>(18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของกระบวนการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบบำบัดมลพิษสารอินทรีย์ที่ระเหยได้ และจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสารตามแผนซ่อมบำรุงเพื่อป้องกันหรือลดการแพร่กระจายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย</p> <p>(19) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p> <p>(20) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(21) ควบคุมการระบายฝุ่นละอองจากระบบบำบัดฝุ่นให้ไม่เกินค่ามาตรฐาน</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ดุงกรอง จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 1</li> <li>2) ดุงกรอง จำนวน 5 ชุด ได้แก่ บริเวณ Bulk Truck Silo ของ HMC 2 จำนวน 4 ชุด และบริเวณ Bagging Silo ของ HMC 2 จำนวน 1 ชุด</li> <li>3) ดุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และไซโคลน จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC3</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
30/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

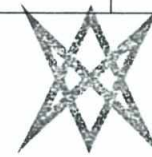
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4) Elutriator และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด หรือ Deduster และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และ Elutriator และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด หรือ Deduster และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bagging Silo ของ HMC4 โดยมีการระบายฝุ่นไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร			
3. ระดับเสียง	(1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) (2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ (3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1) Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ขนาดความจุ 134.4 ลบ.ม. 2) Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) ขนาดความจุ 20.93 ลบ.ม. 3) Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ขนาดความจุ 153.75 ลบ.ม. 4) Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) ขนาดความจุ 48.38 ลบ.ม. 5) Skimmer Pit 3 (API Separator) ขนาดความจุ 452.47 ลบ.ม. 6) Skimmer Pit 4 (API Separator) ขนาดความจุ 453 ลบ.ม. ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการมีรายละเอียดดังนี้ (รูปที่ 1) (2) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีเวลาพักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4)	- พื้นที่โครงการ          - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ          - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด          - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

  
.....  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
31/95

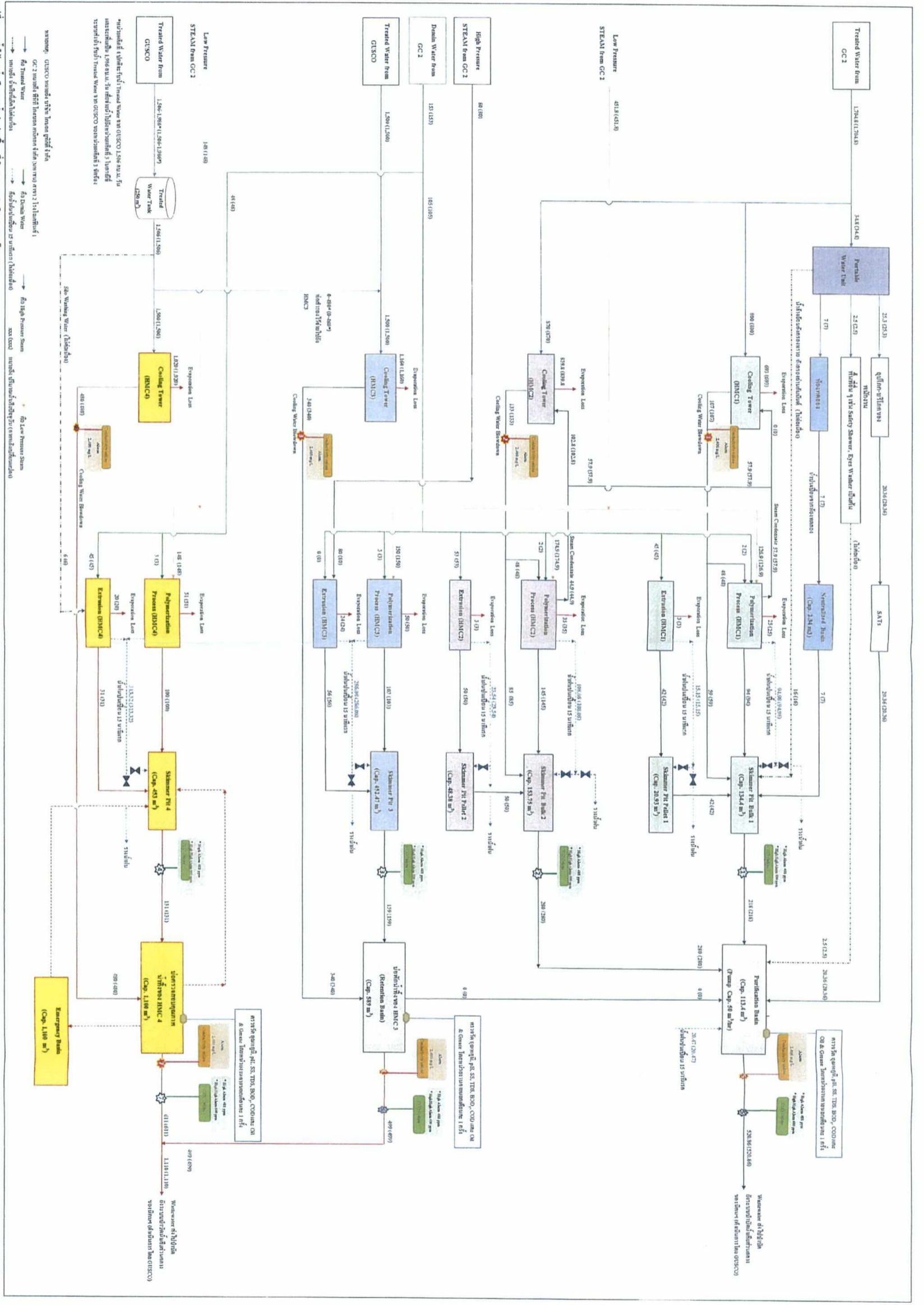


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

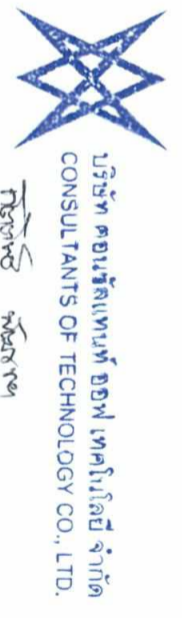


รูปที่ 1 จุดน้ำใช้ จุดทิ้งน้ำ และพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของโครงการ



(นางสาวสมอคิด มณีสถาน)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 (บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด)

มีนาคม 2564  
 32/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสำนักงาน  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ก่อนส่งน้ำทิ้งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป</p> <p>(3) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Basin) ขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) ในกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หรือกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำทิ้งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้ ก่อนส่งกลับไปบำบัดใหม่ที่ Skimmer Pit 4</p> <p>(4) ทำการศึกษาทิศทางทางไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุวันที่ทำการตรวจวัดและแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำ การตรวจวัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
4.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	<p>(1) น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงานและอาคารสำนักงาน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุดประมาณ 20.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป</p> <p>(2) จัดให้มีแผนในการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	<p>- อาคารสำนักงานและโรงอาหาร</p> <p>- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<p>(1) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นและระบายมายังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 และบ่อตรวจสอบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

*(Signature)*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
33/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>คุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมลักษณะน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>(2) การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 94 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator)</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 42 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API separator) และ Skimmer Pit Bulk 1</li> <li>- น้ำระเหยทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 107 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ดักจับโพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไมโครเจน ส่วนน้ำระเหยทิ้งจากระบบหล่อเย็น ส่วนที่เหลืออีกประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator)</li> </ul> <p>2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
 34/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

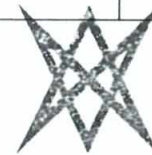
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>145 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 2</li> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 133 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ตกจับโพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยในโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นส่วนที่เหลืออีกประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator)</li> </ul> <p>3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 103 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 56 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3</li> <li>- น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุด</li> </ul>			



(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
35/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ประมาณ 340 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3</p> <p>4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4</li> <li>- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4</li> <li>- น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4</li> </ul> <p>5) น้ำปนเปื้อนจากห้องทดลองมีปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ยรวมทั้ง 4 หน่วยผลิต ปริมาณประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดขั้นต้นด้วยการทำให้เป็นกลางที่บ่อ Neutralization Basin และส่งต่อไปยัง Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator)</p> <p>6) น้ำทิ้งจากพื้นที่อื่นๆ เช่น Safety Shower, Eye Washer เป็นต้น มีปริมาณน้ำทิ้งรวมประมาณประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin)</p>			



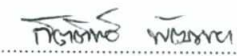
(นางสาวเสมอจิต มณีสวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
 36/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) น้ำล้างย้อนถึงกรองทราย/ถึงกรองถ่านกัมมันต์ (Sand Filter/Activated Carbon Back Wash) ของระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water) (เกิดไม่ต่อเนื่อง ซึ่งจะล้างระบบประมาณ 6 ครั้งต่อเดือน) มีปริมาณรวมประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง จะส่งเข้า Skimmer Pit Bulk 1</p> <p>8) น้ำล้างไซโลบรรจุผลิตภัณฑ์ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) ปริมาณประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง ครั้งละ 15 นาที โดยมีความถี่ในการล้างเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator)</p> <p>9) โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ดังนี้ (รูปที่ 1)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- COD Online Analyzer จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* Skimmer Pit Bulk 1 Outlet</li> <li>* Skimmer Pit Bulk 2 Outlet</li> <li>* Skimmer Pit 3 Outlet</li> <li>* Skimmer Pit 4 Outlet</li> <li>* Purification Basin Outlet</li> <li>* ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3</li> <li>* ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4</li> </ul> </li> </ul> <p>กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่า High Alarm เท่ากับ 488 ส่วน ในล้านส่วน (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ 750 ส่วนในล้านส่วน)</p>			

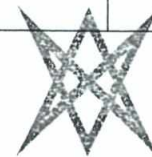


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
37/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และค่า High High Alarm เท่ากับ 600 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ppm) โดยมีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กรณีค่า COD ของจุดตรวจวัดบริเวณ Skimmer Pit Bulk Outlet บริเวณใดบริเวณหนึ่งถึงค่า High Alarm โครงการจะทำการตรวจสอบสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งทำการตรวจสอบ COD ที่บ่อ Purification Basin ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากค่า COD ไม่ถึงค่า High Alarm จะดำเนินการปล่อยน้ำเข้าสู่บ่อ Purification Basin ตามปกติ</li> <li>- หากค่า COD มีค่าสูงถึงค่า High Alarm โครงการจะตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และปรับอัตราการไหล (Flow) ของน้ำเสียที่ระบายน้ำจากบ่อ Skimmer Pit เข้าสู่บ่อ Purification เข้าดูจนกว่าจะแก้ไขได้</li> <li>- หากค่า COD มีค่าสูงถึงค่า High High Alarm จะหยุดส่งน้ำเข้าสู่บ่อ Purification Basin เพื่อดำเนินการแก้ไข</li> <li>- กรณีที่พบว่าบ่อ Skimmer Pit ชักข้อง จะใช้รถดูดฝุ่น เพื่อป้องกันการสะสมของปริมาณฝุ่นในบ่อ</li> <li>- กรณีฉุกเฉินที่ค่า COD ยังมีแนวโน้มสูงขึ้นและไม่สามารถควบคุมได้ จะทำการปรับลดกำลังการผลิต พร้อมทั้งประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> </ul> </li> </ul>			

*Ljn*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
38/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

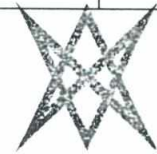
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหารถขนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป</p> <p>- <u>Conductivity online</u> จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 1 (HMC 1)</li> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 2 (HMC 2)</li> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 3 (HMC 3)</li> <li>* จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 4 (HMC 4)</li> <li>* Purification Basin Outlet</li> <li>* ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3</li> <li>* ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4</li> </ul> <p>กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ <u>2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร)</u> หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการฯ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (Cycle) ของน้ำในหอหล่อเย็น/เติมน้ำชดเชย (Make up) เพื่อลดค่า TDS และทำการเฝ้าระวัง เพื่อป้องกัน ไม่ให้มีการระบายน้ำที่มีค่า TDS สูงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ ในกรณีที่โครงการฯ ไม่สามารถควบคุมค่า TDS ให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดได้โครงการฯ จะประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ</p>			

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
 39/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหารถขนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัด ยังผู้ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป</p> <p>(3) กำหนดให้มีแผนในการกำจัดวัสดุที่ลอยน้ำ ผง โพลีเมอร์ และเม็ดพลาสติกจะถูก คัดออกจากบ่อดักโพลีเมอร์ เพื่อให้คุณภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม และส่งขายให้ผู้มารับซื้อต่อไป</p> <p>(4) น้ำเสียจากโรงซ่อมบำรุงจะระบายลงที่รับน้ำเสียของโรงงานและระบายเข้า บ่อดักโพลีเมอร์และบ่อดักไขมันและน้ำมัน (Polymer Skimmer Pit/API Separator) ของ HMC 1 ก่อนส่งไปบ่อดักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p> <p>(5) ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจะต้องได้รับการควบคุมดูแลโดยผู้ที่มีประสบการณ์ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ</p> <p>(6) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบบำบัดให้มีสภาพเรียบร้อยสมบูรณ์ และมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และถ้ามีส่วนใดชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการ ซ่อมแซมโดยทันที</p> <p>(7) จัดบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>(8) จัดให้มีบ่อดักน้ำเสียสำหรับรองรับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้ว และนำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นของ HMC 3 โดยมีระยะเวลา เก็บกักไม่ต่ำกว่า 24 ชั่วโมงเพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบาย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- บ่อดักโพลีเมอร์</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

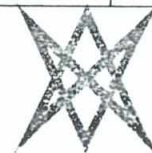


(นางสาวเสมอจิต มณีเสวานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
40/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เข้าสู่บ่อ Purification Basin เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบาย</p> <p>เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p> <p>(9) ควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากบ่อพักน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. (ดำเนินการ โดย GUSCO)</p> <p>(10) กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำเสียไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. โครงการต้องรวบรวมน้ำเสียดังกล่าวส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามที่กำหนด</p> <p>(11) จัดให้มีการณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น</p> <p>(12) จัดให้มีรายงานน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน</p> <p>(13) จัดให้มีแผนในการทำความสะอาดและขูดลอกตะกอนของรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายใน รวมทั้งตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถระบายน้ำตามที่ออกแบบไว้ ส่วนใดที่ชำรุดและมีสิ่งกีดขวางให้ดำเนินการซ่อมแซมและแก้ไขทันที</p> <p>(14) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ของอาคารต่างๆ เพื่อระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>(15) รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรกที่ตกภายในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 906.52 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ (Skimmer Pit/API Separator) ของแต่ละหน่วยผลิต ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่</p>	<p>- บ่อพักน้ำเสีรวม</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่อาคารสำนักงาน/ พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม</p> <p>- พื้นที่การผลิตที่มีโอกาสปนเปื้อน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

*(Handwritten signature)*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
41/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	Purification Basin ป่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 และป่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมลักษณะน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด			
5. การคมนาคม	<p>(1) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุอันตรายไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>(3) ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทางเข้า-ออก เป็นต้น</p> <p>(4) พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>2) กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งและมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น</li> <li>3) มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

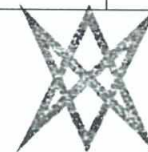


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
42/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4) มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของสากล เช่น SQAS-Safety and Quality Assessment System (The European Chemical Industry Council)</p> <p>5) ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น</p> <p>6) บรรลุเกณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรษัทต้องมีหลักฐานดังกล่าวติดไว้บนบรรษัท</p> <p>7) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(5) ตรวจสอบเครื่องยนต์/ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับส่งพนักงานของโครงการตามแผนซ่อมบำรุง หากพบว่ามี ความบกพร่องต้องรีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(6) จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>(7) รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงภัยที่เกิดขึ้นที่ตัวรถตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องและผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดที่ 4</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งสารเคมี</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

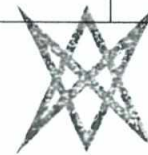


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
43/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) จัดให้มีข้อมูลการจัดการ ในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้เอกสารคู่มือป้องกันอุบัติเหตุ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	- พื้นที่โครงการ และรถขนส่งสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(11) ช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(12) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นในช่วงเวลา 07.00 -08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(13) การขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์ที่ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ เพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(14) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(15) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย/ผลิตภัณฑ์อันตรายที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ทางหลวงหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191	- เส้นทางขนส่ง ภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีสวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
44/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และทางหลวงหมายเลข 3392 รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(16) กำหนดข้อปฏิบัติหรือบรรทัดฐานของโครงการหลีกเลี่ยงการขั้บซีในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(17) จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และพื้นที่หวงห้าม ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
6. อากาศของเสีย	<p>(1) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(3) กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาติดชื่อที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(4) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลา</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

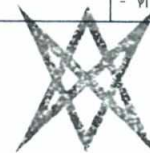
*GP*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
45/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การเกิดของเสีย เพื่อลดระยะเวลาการเก็บกักและติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(5) รมรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle)</p> <p>(6) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
<p>6.1 กากของเสีย</p> <p>จากกระบวนการผลิต</p>	<p>(1) กากของเสียประเภท Scrap Granules มีปริมาณประมาณ 130 ตัน/ปี เก็บไว้ในถุง Jumbo Bag</p> <p>(2) Waste Chemical, Spent Solvent และ Deactive TEAL มีปริมาณประมาณ 85 ตัน/ปี จะส่งให้เป็นเชื้อเพลิงผสมและฝังกลบ โดยให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เป็นต้น นำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) Waste Oil มีปริมาณประมาณ 229.74 ตัน/ปี ที่เกิดขึ้นจะบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้บนลานซีเมนต์ เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(4) กากของเสียอื่นๆ เช่น เศษพลาสติกไม่ปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์พลาสติก บรรจุภัณฑ์ไม้บรรจุภัณฑ์กระดาษ ไม้พาเลทใช้งานแล้ว เป็นต้น ปริมาณประมาณ 1,400 ตัน/ปี เก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียไม่อันตราย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)


ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
46/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่ใช้งานแล้วจาก Adsorber Column ทุก 5 ปี ปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี โดยรวบรวมสารดูดซับที่ใช้งานแล้วดังกล่าวไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนนำไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(6) Cartridge จาก Filter ปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(7) ตัวกลางเซรามิก จากหน่วย RTO ปริมาณประมาณ 40 ลูกบาศก์เมตร/5-10 ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(8) Heavy End จากหน่วยปรับปรุงคุณภาพเอทซิน-1 มีปริมาณประมาณ 48 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังบรรจุขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ หากพบว่า ของเสียนิดคังกล่าว มีคุณสมบัติอื่นๆ ที่เหมาะสมที่สามารถขายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้โครงการ จะส่งจำหน่ายต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
6.2 กากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water)	<p>(1) กากตะกอนที่เกิดจากการล้างย้อน (Back Wash) ถังกรอง ปริมาณประมาณ 0.02 ตัน/ปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(2) ถ่านกัมมันต์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 0.22 ตัน/ปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
6.3 กากของเสียทั่วไป	(1) จัดให้มีถังรองรับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียนิโครเจน และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
47/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) ของเสียทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 215.2 กิโลกรัม/วัน ให้จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไป กระจาย ตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป</p> <p>(3) ของเสียรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 6 กิโลกรัม/วัน ให้จัดเตรียมถังรองรับขยะที่สามารถ นำกลับมาใช้ใหม่อย่างเพียงพอ โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะ อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป</p> <p>(4) ของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตรายอย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดี ต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(2) จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>(3) สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นการ เสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน เช่น การก่อสร้าง และซ่อมบำรุงศาสนสถาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>

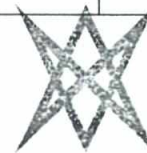
*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
48/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษาแก่นักเรียน เป็นต้น</p> <p>(4) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและภายนอกโรงงาน และขั้นตอนการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียนโดยตรงกับโครงการ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ โดยแผนผังการรับเรื่องร้องเรียน (รูปที่ 2)</p> <p>(5) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป</p> <p>(6) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการแก่โรงงานข้างเคียงหรือผู้ประกอบการที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมีกิจกรรมการก่อสร้างที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานเหล่านั้น</p> <p>(7) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรอบและรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>(8) ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เสวนาหรือพบปะชุมชนอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง</li> <li>- จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านหน้าโครงการ เพื่อสื่อสารข้อมูลด้าน</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานข้างเคียง/ สถานประกอบการ ที่อาจได้รับผลกระทบ จากกิจกรรมของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>

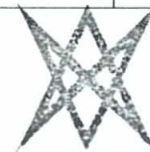


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
49/95

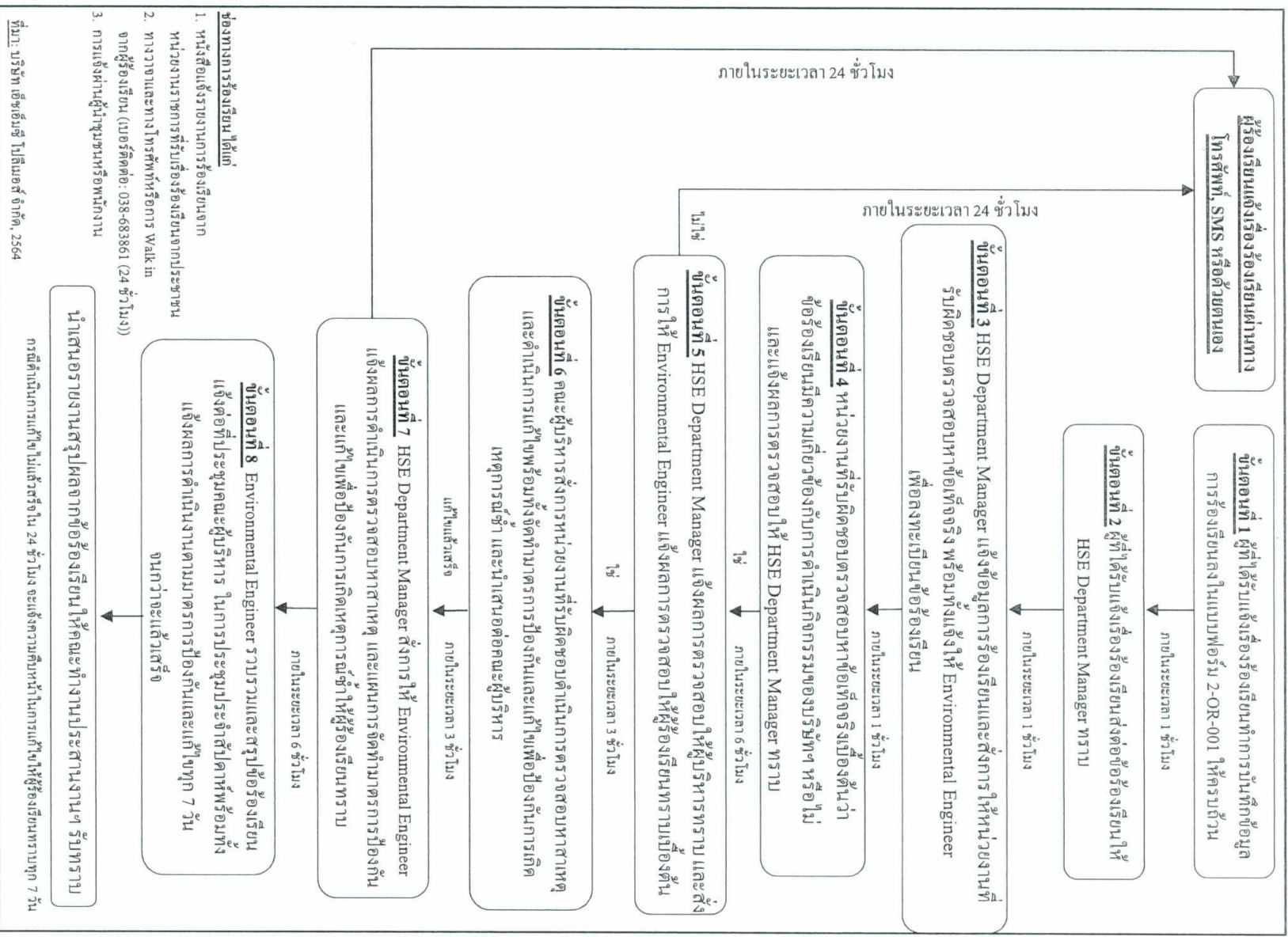


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ที่มา: บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด, 2564

**รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียน**

*Handwritten signature*



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นางสาวณมจิตร ภูมิสุวรรณ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ชุมชนหรือประชาชนภายนอกได้รับทราบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>- จัดกิจกรรมเปิดบ้าน เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งรับฟังข้อมูลข่าวสาร กิจกรรมการดำเนินงานด้านต่างๆ ของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(9) จัดให้มีการจัดประชาสัมพันธเพื่อแจ้งให้ทราบการแก้ไขกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ที่ติดตั้งใหม่ ในเอกสารประกอบการประชุมรับฟังความคิดเห็นฯ โดยการแจ้งข้อมูลทางจดหมาย</p> <p>(10) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพที่เกี่ยวข้อง หรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(11) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนภายใต้การดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>(12) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด อยู่ในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ซึ่งกลุ่มบริษัทฯ จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ</p>	<p>- กลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ก่อนเปิดดำเนินการ หน่วยผลิตที่ 4</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

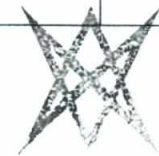
*Ltp.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
51/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Tirote Jongsakul*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>2) วาระของกรรมการและการฟื้นฟูสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจฟื้นฟูสภาพเมื่อ ตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือฟื้นฟูสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการและตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใด ฟื้นฟูสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม</li> </ul>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
52/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน</li> <li>- พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม</li> </ul> <p>4) องค์ประชุมและความดีในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์</p>			

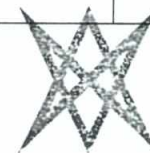


(นางสาวเสมอจิต มณีเสวานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
53/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป</p>	<p>(1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและจัดให้มีแผนการดำเนินการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยพร้อมทั้งอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับ ตามแผนงานด้านความปลอดภัยที่โครงการกำหนด</p> <p>(2) จัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข</p> <p>(3) ประสานงานกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานท้องถิ่นต่างๆ ในกรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอ กับจำนวนพนักงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* หมวกนิรภัย</li> <li>* รองเท้านิรภัย</li> <li>* แวนตานิรภัย</li> <li>* เข็มขัดนิรภัย</li> <li>* ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น</li> <li>* กระจับปี่หน้าชนิดใสกันสารเคมี</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
54/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* หน้ากากกรองสารเคมีชนิด ใส้กรองเดี่ยว</li> <li>* ใส้กรองคู่และชนิดเต็มหน้า</li> <li>* ถุงมือกันสารเคมี</li> <li>* เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ชนิดมีถังบรรจุอากาศ</li> </ul>			
	<p>(5) ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้องทุกปี</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	<p>(6) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>* การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>* การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>* การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>* วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	<p>(7) สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โครงการตามแผนการติดตามตรวจสอบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
<p>(8) ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด	



(นางสาวเสมอจิต มณีเสวานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
55/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) จัดทำมาตรการการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/ การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(10) จัดให้มีการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยใช้วัสดุบุรองและ/หรือฝาครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(11) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(12) จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังจากการทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเป็นประจำ หากพื้นที่ใดมีค่าระดับเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน โครงการต้องดำเนินการแก้ไขโดยหลักทางวิศวกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(13) กรณีที่มีการซ่อมแซมอุปกรณ์ฉุกเฉินหรือฝึกรอบรวม เพื่อทดสอบความพร้อม ซึ่งอาจจะมีสัญญาณเสียงดังขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564

56/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(14) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสี่ยงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	<p>(1) จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมการไหล อุปกรณ์วัดความดันและอุณหภูมิ สัญญาณเตือนและวาล์วนิรภัย รวมทั้งมีการเฟ้าระวังด้าน ไฟฟ้า และไฟฟ้าสถิตย์</p> <p>(2) ตรวจสอบความดันของถังบรรจุ CO ตามแผนการตรวจสอบเพื่อให้พร้อมใช้งาน</p> <p>(3) จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการเดินระบบ และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานระดับปฏิบัติการทราบ</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของวาล์วตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์ว เป็นต้น</p> <p>(5) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบและอุปกรณ์ เพื่อป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ชัดข้อ่ง เช่น วาล์ว และระบบตรวจจับก๊าซ เป็นต้น</p> <p>(6) ตรวจสอบปริมาณปรอทใน Recycle Monomer ก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้ที่โรงงานผลิตสารโพรพิลีน (PDH Plant) เพื่อนำไปผลิตเป็นโพรพิลีนก่อนส่งกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบของโครงการ</p> <p>(7) กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน</p> <p>(8) กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ Adsorber Column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

*Lpn.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
57/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Prasert Watan*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

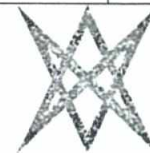
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) ไล่ก๊าซโพรพิลีนที่ค้างอยู่ในหอดูดซับปรอทเพื่อนำไปเผาทำลายที่หอเผา ก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ภายในหอดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) ตรวจสอบไอปรอทด้วย Portable Gas Detector บริเวณหอดูดซับปรอทก่อนที่ พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่หอดูดซับปรอทหรือในขณะที่เปลี่ยนสารดูดซับปรอท	- หอดูดซับปรอท	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(11) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(12) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุพิษและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังกักเก็บ และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการติดตามตรวจสอบ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(13) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(14) จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(15) ให้ความรู้กับพนักงานทุกคน ในส่วนการผลิต โดยเฉพาะความรู้ที่เกี่ยวกับ อันตรายและแนวทางแก้ไขหากมีการหก/รั่วไหลของสารเคมีต่าง ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(16) จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี แต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(17) จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

*LTP*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
58/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(18) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี โดยจัดเตรียมให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงานหรือการใช้สารเคมีแต่ละพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(19) จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อน และป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(20) จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเคมีตั้งแต่สำหรับถึงกวนผสมสารเคมีตั้งแต่ละถึง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(21) จัดให้มีระบบบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management System; PSM) เป็นไปตามมาตรฐานและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และแนวทางการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management Standard and Audit Guidelines) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8.3 ระบบท่อลำเลียง	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงเพื่อตรวจสอบความดันภายในท่อและสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมได้ หากพบว่ามีความผิดปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(2) จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดพบความผิดปกติในระบบท่อลำเลียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(3) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

*Ltp.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
59/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำที่ผ่านการฝึกอบรมทำหน้าที่ควบคุมดูแล ในกรณีเกิดการรั่วไหลของระบบท่อลำเลียง (5) อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายร้ายแรงที่อาจจะ เกิดขึ้นกับระบบท่อลำเลียง (6) จัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินให้เพียงพอและพร้อมใช้งานตลอดเวลา (7) จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์อันตรายร้ายแรง ที่เกิดในระบบท่อลำเลียงของโครงการและมีการประสานงานร่วมกับบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน NFPA หรือ มาตรฐานสากล (2) เครื่องสูบน้ำแบบเครื่องยนต์ดีเซล - ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด - ขนาด 795 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด (3) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด (4) จัดให้มีถังเก็บกักน้ำสำรองดับเพลิงจำนวน 1 ถัง ขนาด 5,600 ลูกบาศก์เมตร และปริมาตรเก็บกักจริง (Working Volume) 4,620 ลูกบาศก์เมตร (5) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการระงับ อัคคีภัยตามแผนการบำรุงรักษา	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

*W.P.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
 60/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<p>(1) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และเพื่อควบคุม ป้องกัน และแก้ไขเหตุการณ์อันตรายที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิตและความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อมโดยรอบ โดยบริษัทฯ ได้กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งออกเป็น เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน โรงงานแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที</p> <p>2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยฉับพลันภายในโรงงาน โดยจำเป็นต้องประกาศให้พนักงานอพยพ และจัดทีมเข้าควบคุมและจัดการได้โดยพนักงานของบริษัทฯ และเหตุการณ์ดังกล่าวต้องไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือ โรงงานข้างเคียง</p> <p>3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานของบริษัทฯ ต้องขอกำลังสนับสนุนจาก โรงงานข้างเคียง หรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก ไม่สามารถควบคุมได้โดยทีมสนับสนุนของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือ โรงงานอุตสาหกรรมข้างเคียง ทำให้จำเป็นต้องขอทีมสนับสนุนจากเทศบาลมาบตาพุด</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

*Ltp*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
61/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*ปิยะพงษ์ พันธ์ษา*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

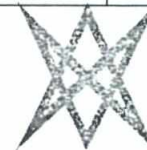
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานราชการระดับจังหวัด</p> <p>แผนปฏิบัติการควบคุมและควบคุมได้ภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 3)</p> <p>(2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ที่ติดต่อกายในและภายนอก เป็นต้น เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องให้รู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบสัญญาณ ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>(6) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ</p> <p>(7) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติ และการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>

*Ltp*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



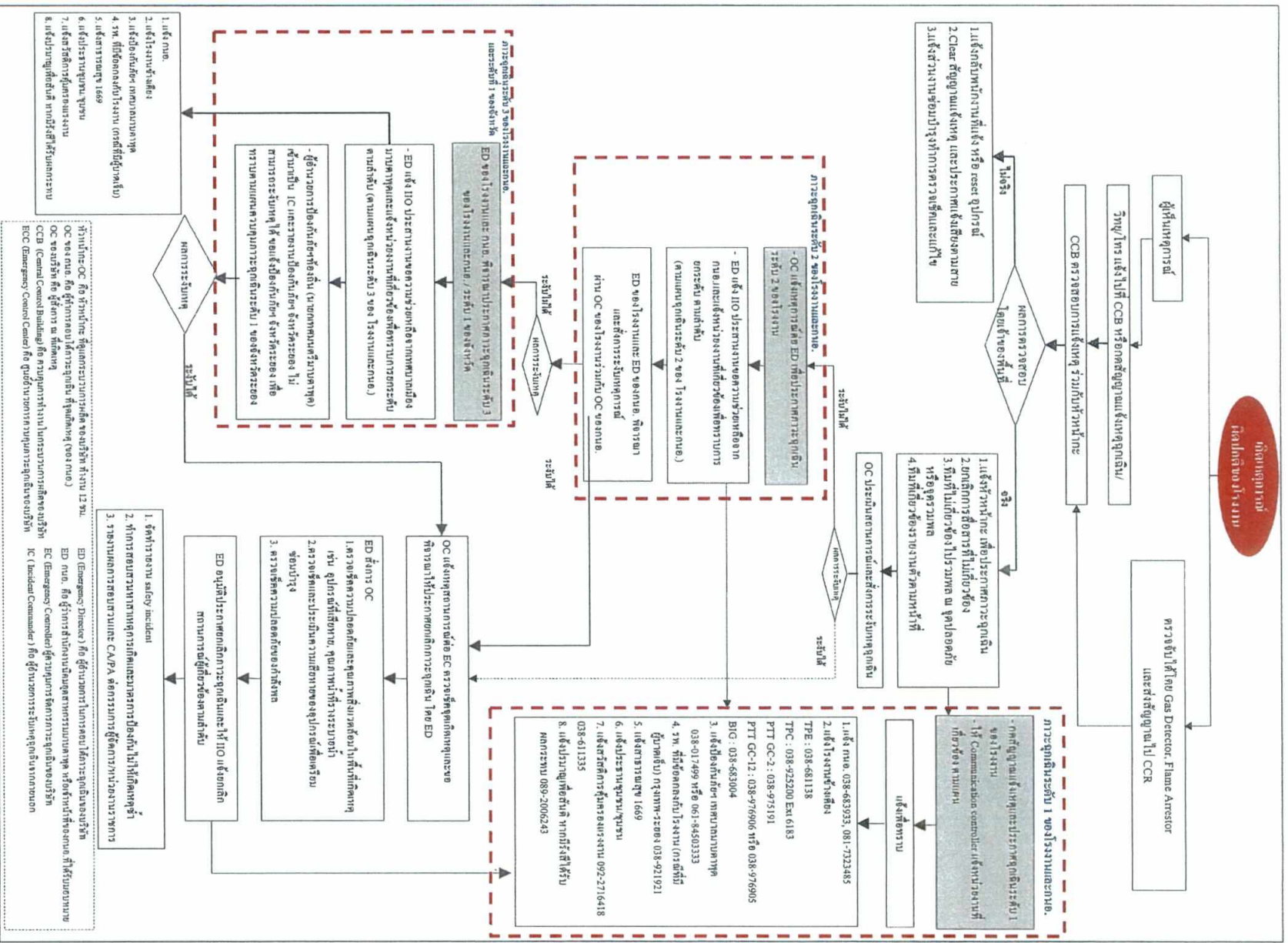
มิถุนายน 2564  
62/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กมลทิพย์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมและป้องกันภาวะฉุกเฉินของบริษัท เอ็มเอส โพลีเมอร์ จำกัด

*(Signature)*

(นางสาวสมจิต มณีสารวิทย์)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอส โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
พิชญ์ พงษ์ภาว

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ก่อนเปิดดำเนินการ ซึ่งเป็นการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อป้องกันอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(2) ใช้เกณฑ์การออกแบบวัสดุและวิธีการก่อสร้างตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(3) คิดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve, Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น อย่างเหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานสากล และติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point ไปยังห้องควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(4) จัดให้มีพนักงานตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบ ความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(5) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(6) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตาม มาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

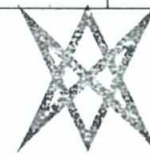
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564

64/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลงฯ</p> <p>(8) มาตรการในการ Unload LPG เข้าสู่ถังเก็บ</p> <p>1) จัดให้มีขั้นตอนในการ Unload LPG</p> <p>2) จัดให้มีการบันทึกรายละเอียดการตรวจรับและการ Unload LPG</p> <p>(9) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)</p> <p>1) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัย ในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้ครอบคลุมข้อกำหนดตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>2) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>3) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรม ด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>4) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และสื่อสารให้ ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>5) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>6) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

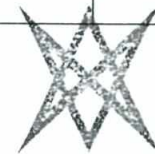
*Lpr*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
65/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Pichai Pichayong*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>(10) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</li> <li>จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมกระบวนการผลิตและพนักงานซ่อมบำรุง ตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</li> <li>ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ol style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้น มีพยาบาลประจำเต็มเวลาและแพทย์ (Part Time) ให้บริการรักษาพยาบาลแก่พนักงานของโครงการ และประสานงานกับโรงพยาบาลในจังหวัดระยอง ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย</li> <li>กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักสำหรับพนักงานเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ให้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน</li> <li>สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลสุขภาพ</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

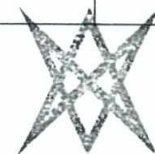
*Ltp.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
66/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(5) หากผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์สาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความคิดผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) ผู้ให้บริการตรวจสอบสุขภาพพนักงานจะต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและได้รับมาตรฐานของ HA	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
67/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(Hospital Accreditation) ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงพยาบาล ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) มีแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม และแพทย์ที่ผ่านการอบรมทางด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือมีคุณสมบัติตามที่อธิบดีประกาศกำหนด</li> <li>2) มีบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมกับจำนวนพนักงานที่จะเข้ารับการตรวจสุขภาพในแต่ละวันได้ ได้แก่ พยาบาล นักเทคนิคการแพทย์ เจ้าหน้าที่ประสานงาน ฯลฯ โดยจะต้องได้รับใบประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง</li> <li>3) มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจวินิจฉัย และลงนามรับรองผลการตรวจสุขภาพ ก่อนส่งมอบผลดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะต้อง เข้ามาให้คำปรึกษาแก่พนักงานที่บริษัท (จำนวนวันขึ้นอยู่กับจำนวนพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ) และให้แพทย์จัดทำสรุปข้อมูลพนักงาน เป็นรายบุคคลหลังการให้คำปรึกษาแล้วเสร็จ</li> </ol> <p>(9) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวัน เวลาที่ตรวจวัด</p> <p>(10) จัดกิจกรรม/โครงการเพื่อสนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น โครงการ Health care การให้ความรู้ด้านสุขภาพ เรื่อง “สัญญาณเตือน กลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs” เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
68/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 7.99 ไร่ (12,793.37 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 5.11 ของพื้นที่โครงการรวม 156.51 ไร่ (250,412 ตารางเมตร) โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมดและจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี ทางโครงการจะเริ่มปลูกพื้นที่สีเขียว หมายเลข 6 ถึงหมายเลข 14 (รูปที่ 4) จะเริ่มปลูกในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 และดำเนินการปลูกแล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหาย จนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564



(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)

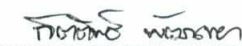
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
69/95

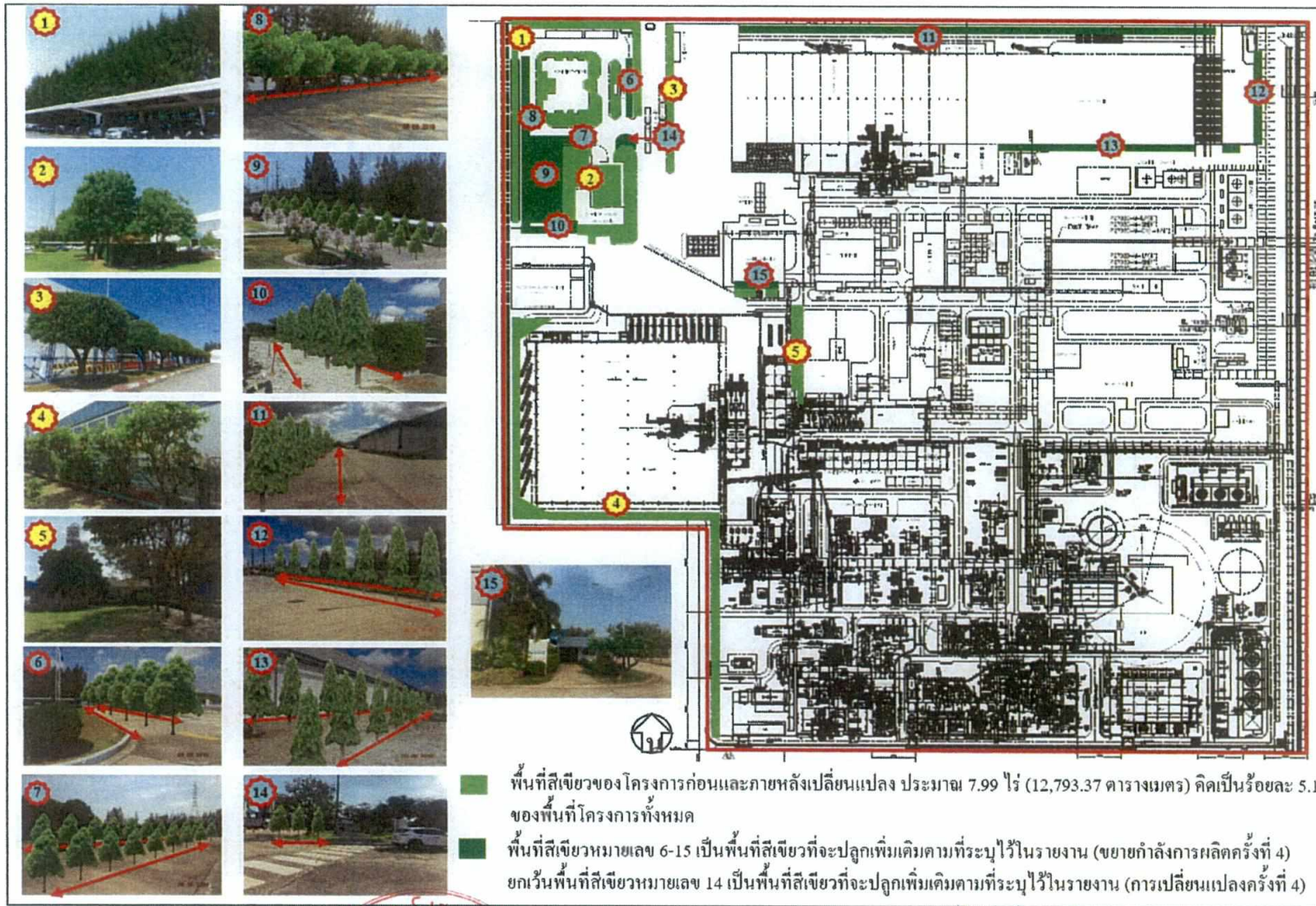


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
70/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 3) ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่อ่อนไหว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชลุค (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเค็กระของ (A4)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
2. เสียง	(1) ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) 2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> ) 3) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L <sub>dn</sub> ) 4) ระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้าน ของพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 5) - พื้นที่อ่อนไหว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (N1) * วัดมาบชลุค (N2) * วัดโสภณ (N3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเค็กระของ (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
71/95

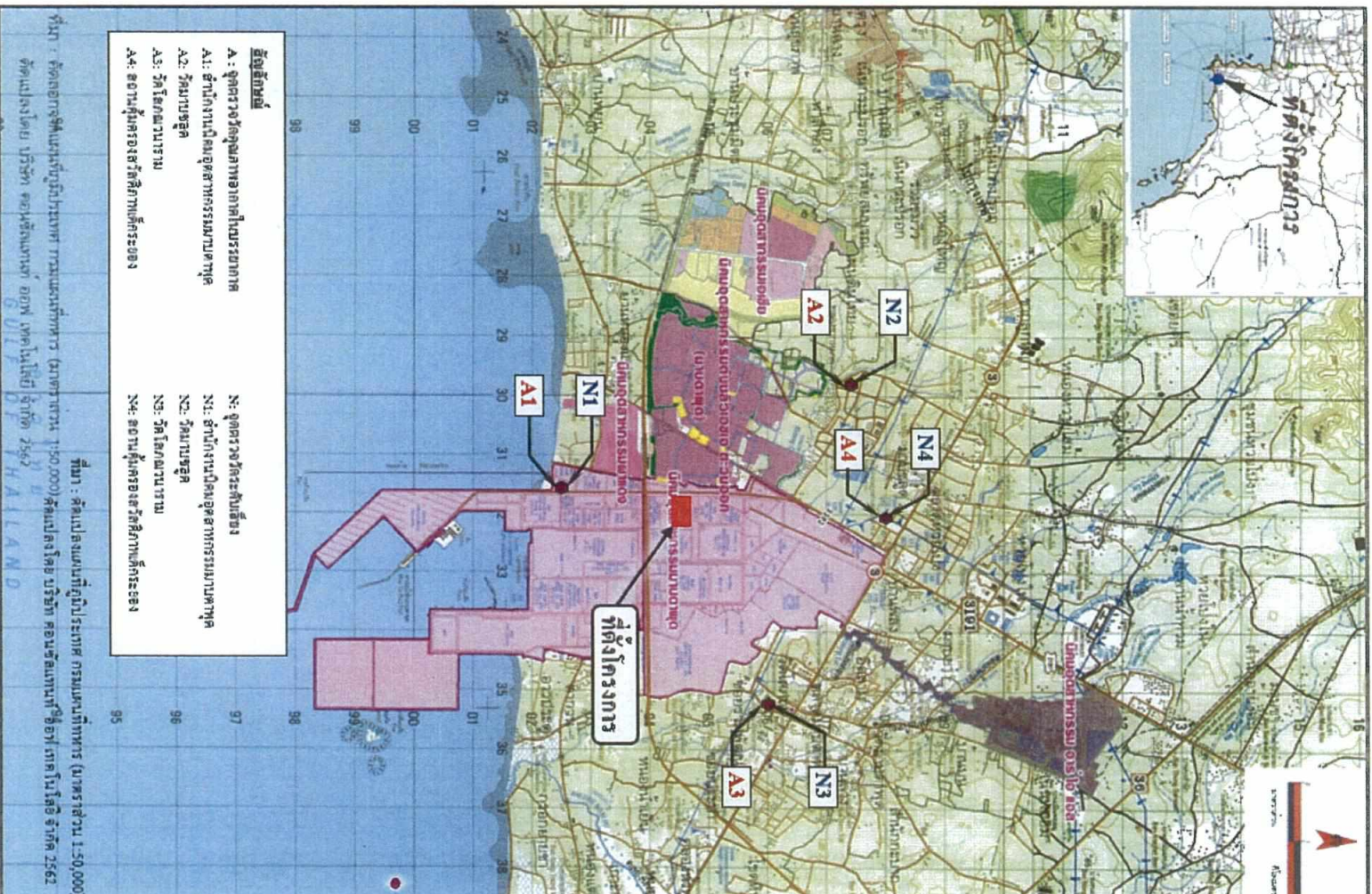


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 5** จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในช่วงก่อสร้าง

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิชา พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พัฒนชาอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวณิชา พงษ์พานิช)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอ็มพีซี โปลิเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คมนาคม	(1) บันทึกลับสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ (2) บันทึกลับปริมาณรถขนส่งเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล - จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- ตลอดเส้นทางขนส่งและพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่งและพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
4. กากของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย (2) ระบุสัดส่วน และประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล - จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) บันทึกลับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
73/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงานก่อสร้าง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด , 2564



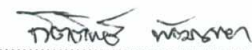

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มิถุนายน 2564  
74/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

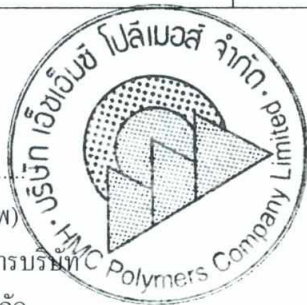
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
I. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระยอง (A4)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระยอง (A4)		
	(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- Chemiluminescence/ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเด็กกระยอง (A4)		

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
75/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

.....  


(นางสาวสมจิต ภูมิสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  


(นายกิตติพงษ์ พัฒนาการ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 4 (ต่อ)

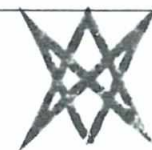
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชลุค (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอรัล (A4)		
	(5) เอทิลีน (Ethylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี OSHA PV2077/	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอรัล (A4) * ริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ (A5) * ริมรั้วด้านนอกโครงการด้านทิศใต้ (A6)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(6) โพรพิลีน (Propylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Intersociety Committee Method 101 "Bag Sampling/Gas Chromatography" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method/U.S.EPA Method 5 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบาย Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) (รูปที่ 7) - ปล่องระบายอากาศ Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * บริเวณไซโลแบบบรรจุลงรถบรรทุก (Bulk Truck Silo) * บริเวณ Bagging Silo	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	- U.S.EPA Method 7/ <u>Colorimetric Method</u>	- ปล่องระบายของ RTO (รูปที่ 7)		

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



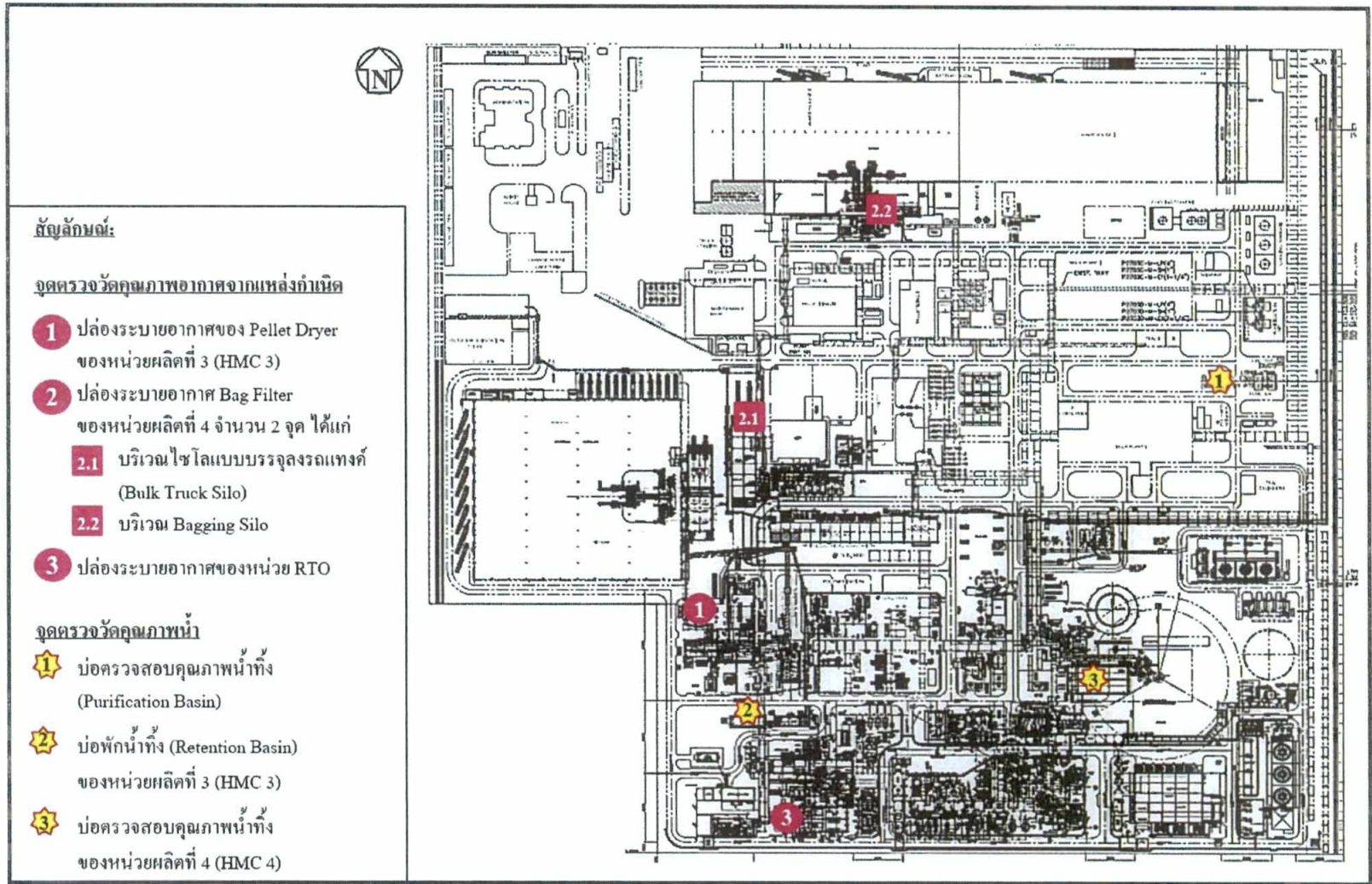
มิถุนายน 2564  
77/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**สัญลักษณ์:**

**จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด**

- 1** ปล่องระบายอากาศของ Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
- 2** ปล่องระบายอากาศ Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่
  - 2.1** บริเวณไซโลแบบบรรจุรถแทงค์ (Bulk Truck Silo)
  - 2.2** บริเวณ Bagging Silo
- 3** ปล่องระบายอากาศของหน่วย RTO

**จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ**

- 1** บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)
- 2** บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
- 3** บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

(นางสาวเสมอจิต มณีเสวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
78/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กฤษณะ พิริยะ*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ระบุวัน เวลา ช่วงเวลา รวมถึงสาเหตุการเกิด เหตุฉุกเฉิน และปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาที่ หอเผาทิ้งในกรณีกระบวนการผลิตผิดปกติ และกรณีฉุกเฉิน	หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด - รวบรวมข้อมูล	- หอเผา	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป (รายงานลักษณะของกิจกรรม ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบ จุดตรวจวัด)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)  (2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)  (3) Lmax	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N1) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N4) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแพบ (N6)  - จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแพบ (N6)  - จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแพบ (N6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
79/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 8** จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

*Handwritten signature*

(นางสาวณมจิตร มณีเสาวนพิ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
 บริษัท เอ็มพีซี โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	(1) อุณหภูมิ	- APHA.AWWA.WEF 2550 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส์ จำกัด
	(2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- APHA.AWWA.WEF 4500-H B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	* บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)		
	(3) ของแข็งทั้งหมด (Total Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด		- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส์ จำกัด
	(4) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด			
	(5) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด			
	(6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- APHA.AWWA.WEF 5520 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด			
	(7) ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	- APHA.AWWA.WEF 4500-O B และ 5210 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
81/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(8) ค่าซี โอดี (COD)	หน่วยงานราชการกำหนด - APHA.AWWA.WEF 5220 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
4. กากของเสีย	(1) ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด  (2) จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล  - จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน  - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด  - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C>8-C16) TPH (C>16-C25) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตาม	- Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) * จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ * จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



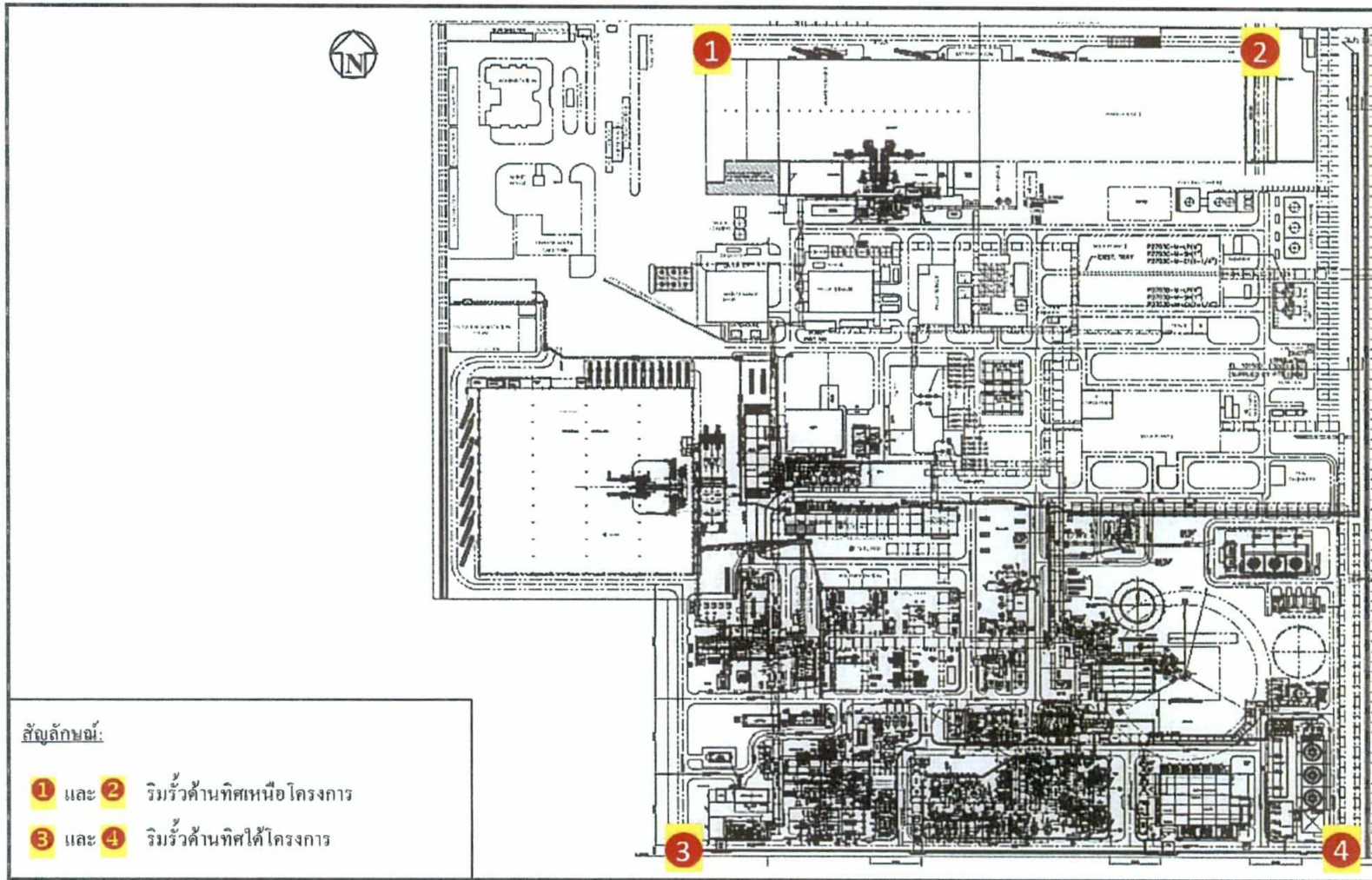
มิถุนายน 2564  
82/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

*(Handwritten signature)*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
83/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)</p> <p>(2) จัดให้มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์</p>	<p>- ข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<p>- มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด</p> <p>* จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ</p> <p>* จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
6. คุณภาพดิน	<p>(1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C&gt;8-C16) TPH (C&gt;16-C25) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)</p>	<p>- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<p>- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9)</p> <p>* จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ</p> <p>* จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ</p>	<p>- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
7. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) จัดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรของโครงการ รวมถึงสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</p> <p>(2) บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล</p> <p>- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล</p>	<p>- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน</p> <p>- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
84/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่เฝ้าติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่เฝ้าติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>8.1 การตรวจสอบสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>(1) การตรวจสอบสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน</p>	<p>(1) ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)</p> <p>(2) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)</p> <p>(3) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)</p> <p>(4) ตรวจสอบเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)</p> <p>(5) ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</p> <p>(6) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด</p>	<p>- ตรวจสอบร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย)</p> <p>- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด</p> <p>- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด</p> <p>- (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติ ในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัณโรคและโรคต่าง ๆ ของปอด</p> <p>- ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram</p> <p>- ตรวจวิเคราะห์การทำงานของปอด และทางเดินหายใจ</p>	<p>- พนักงานใหม่ทุกคน</p> <p>- พนักงานใหม่ทุกคน</p> <p>- พนักงานใหม่ทุกคน</p> <p>- พนักงานใหม่ทุกคน</p> <p>- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มี ความเสี่ยงต่อสุขภาพ</p> <p>- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มี ความเสี่ยงต่อสุขภาพ</p>	<p>- ก่อนรับเข้าทำงาน</p> <p>- วันที่ที่รับเข้าทำงาน</p> <p>- วันที่ที่รับเข้าทำงาน</p> <p>- วันที่ที่รับเข้าทำงาน</p> <p>- วันที่ที่รับเข้าทำงาน</p> <p>- วันที่ที่รับเข้าทำงาน</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
<p>(2) การตรวจสอบสุขภาพประจำปี (กรณีที่ตรวจพบความ ผิดปกติของสุขภาพ)</p>	<p>(1) ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)</p>	<p>- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสอบร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ</p>	<p>- พนักงานทุกคน</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
85/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
พนักงานให้ตรวจวัดซ้ำและ วินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งหา สาเหตุความผิดปกติ)	(2) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย)			
	(3) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด			
	(4) ตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด			
(3) การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน กลุ่มเสี่ยง (กรณีที่ต้องพบความ ผิดปกติของสุขภาพ พนักงานให้ตรวจวัดซ้ำและ วินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งหา สาเหตุความผิดปกติ)	(1) ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน	- (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติ ในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัณโรคและโรคต่างๆ ของปอด			
	(2) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ต่อสุขภาพ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(3) ตรวจสอบสาร Xylene ในปัสสาวะ	- ตรวจวิเคราะห์การทำงานของปอด และทางเดินหายใจ	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(4) การตรวจสอบรรถภาพการมองเห็น ด้านอาชีพอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจวิเคราะห์ไซลีน ในรูปแบบ Methyl Hippuric Acid ในปัสสาวะ	- พนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(4) จัดทำรายงานผลการตรวจ สุขภาพและวิเคราะห์ผล การตรวจสุขภาพ		- ตรวจวัดค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
		- วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

*Handwritten signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
86/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Handwritten signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>พร้อมทั้งระบุชื่อสถาน พยาบาลที่ทำการ ตรวจสุขภาพ</p> <p>(5) บันทึกสถิติการเจ็บป่วย</p>	(1) สถิติการเจ็บป่วย	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พนักงานทุกคน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8.2 บันทึกการได้รับบาดเจ็บ	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	(1) การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	<p>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&amp;2) จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</p> <p>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (S1)</p> <p>* บริเวณ Pelletizer 1 (S2)</p> <p>* บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S3)</p> <p>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (S4)</p> <p>* บริเวณ Pelletizer 2 (S5)</p> <p>* บริเวณ Compounding Unit (S6)</p> <p>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</p>	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

*Signature*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
87/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*Signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

**สัญลักษณ์:**

S : จุดตรวจวัดระดับความดันเชิงในสถานประกอบการ

หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1)

S1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)

S2: บริเวณ Pelletizer 1

S3: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor

หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)

S4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)

S5: บริเวณ Pelletizer 2

S6: บริเวณ Compounding Unit

หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)

S7: บริเวณ Propylene Recycle Compressor

S8: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor

S9: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor

S10: บริเวณ Reactor Compressor

S11: บริเวณ ไซโลแบบบรรจุลงแทงค์

หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

S12: บริเวณ Propylene Recycle Compressor

S13: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor

S14: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor

S15: บริเวณ Reactor Compressor

S16: บริเวณ ไซโลแบบบรรจุลงแทงค์

T : จุดตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ

T1: บริเวณ Pellet Dryer 1

T2: บริเวณ Pellet Dryer 2

T3: บริเวณ Pellet Dryer 3

T4: บริเวณ Pellet Dryer 4

L : จุดตรวจวัดแสงสว่างในสถานประกอบการ

L1: บริเวณ Control Room

A : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1)

A1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)

A2: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A3: บริเวณ Pelletizer 1

หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)

A4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)

A5: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A6: บริเวณ Pelletizer 2

A7: บริเวณส่วนทำเม็ด (Extruder) ของหน่วย Compounding Unit

หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)

A8: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3)

A9: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A10: บริเวณ Pelletizer 3

A11: บริเวณถังความผสมสารเติมแต่ง

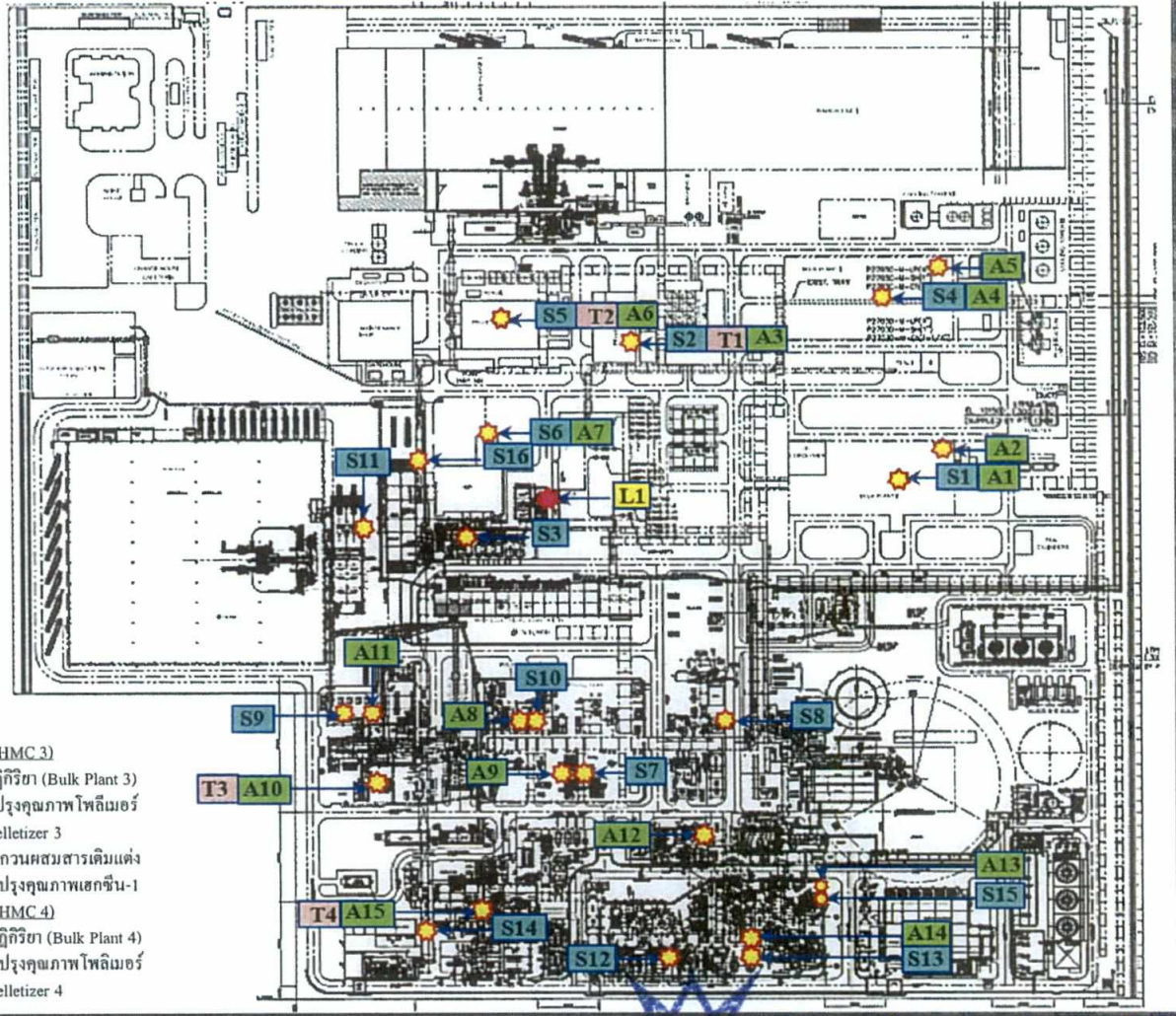
A12: ส่วนปรับปรุงคุณภาพเสกซัน-1

หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

A13: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4)

A14: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์

A15: บริเวณ Pelletizer 4



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็มพีเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
88/95

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียง เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	* บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S7) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S8) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S9) * บริเวณ Reactor Compressor (S10) * บริเวณ โซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์ (S11) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S12) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S13) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S14) * บริเวณ Reactor Compressor (S15) * บริเวณ โซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์ (S16) - ตรวจพนักงานทุกคนที่ได้รับสัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด
	(3) จัดทำ Noise Contour Map	- วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด

*Ltp.*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
89/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กฤษณ์ พงษ์ทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ความร้อน	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- จำนวน 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pellet Dryer 1 (T1) * บริเวณ Pellet Dryer 2 (T2) * บริเวณ Pellet Dryer 3 (T3) * บริเวณ Pellet Dryer 4 (T4)	ในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง - ปีละ 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในเดือนที่มี อากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) แสงสว่าง	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Control Room (L1) (รูปที่ 10)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
8.4 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	(1) ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) (2) ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสม ในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust)	- Pre and Post Weight Difference/ Gravimetric Low Volume หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pelletizer 1 (A3) * บริเวณ Pelletizer 2 (A6) * บริเวณส่วนทำเม็ด (Extruder) ของหน่วย Compounding Unit (A7) * บริเวณ Pelletizer 3 (A10) * บริเวณถังกวนผสมสารเติมแต่ง (A11) * บริเวณ Pelletizer 4 (A15)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(3) ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (A1)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
90/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ก๊าซเอทิลีน (Ethylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A2)</li> <li>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)</li> <li>จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</li> <li>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (A4)</li> <li>* ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A5)</li> <li>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)</li> <li>จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</li> <li>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A8)</li> <li>* ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A9)</li> <li>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)</li> <li>จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</li> <li>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A13)</li> <li>* ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A14)</li> <li>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)</li> <li>จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</li> <li>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A8)</li> <li>* ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A9)</li> <li>- บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)</li> <li>จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)</li> <li>* ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A13)</li> <li>* ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A14)</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
91/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(5) บิวทีน-1 (Butene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A5) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A8) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A9) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A13) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A14)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(6) เฮกซีน-1 (Hexene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A8) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A9) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพเฮกซีน-1 (A12) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A13) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A14)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

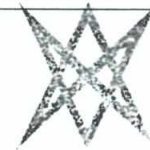


(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)

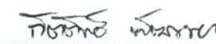
ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
92/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) ดำรงสภาพเศรษฐกิจ สังคมและ ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและ ความต้องการระดับครัวเรือนและ ระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และ สถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิด โดยรอบ โครงการ และชุมชนที่เป็น จุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมิน ดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชน ที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(2) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและ จัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล การร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการ แก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ ไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอก ที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

*Lan*

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



มิถุนายน 2564  
93/95



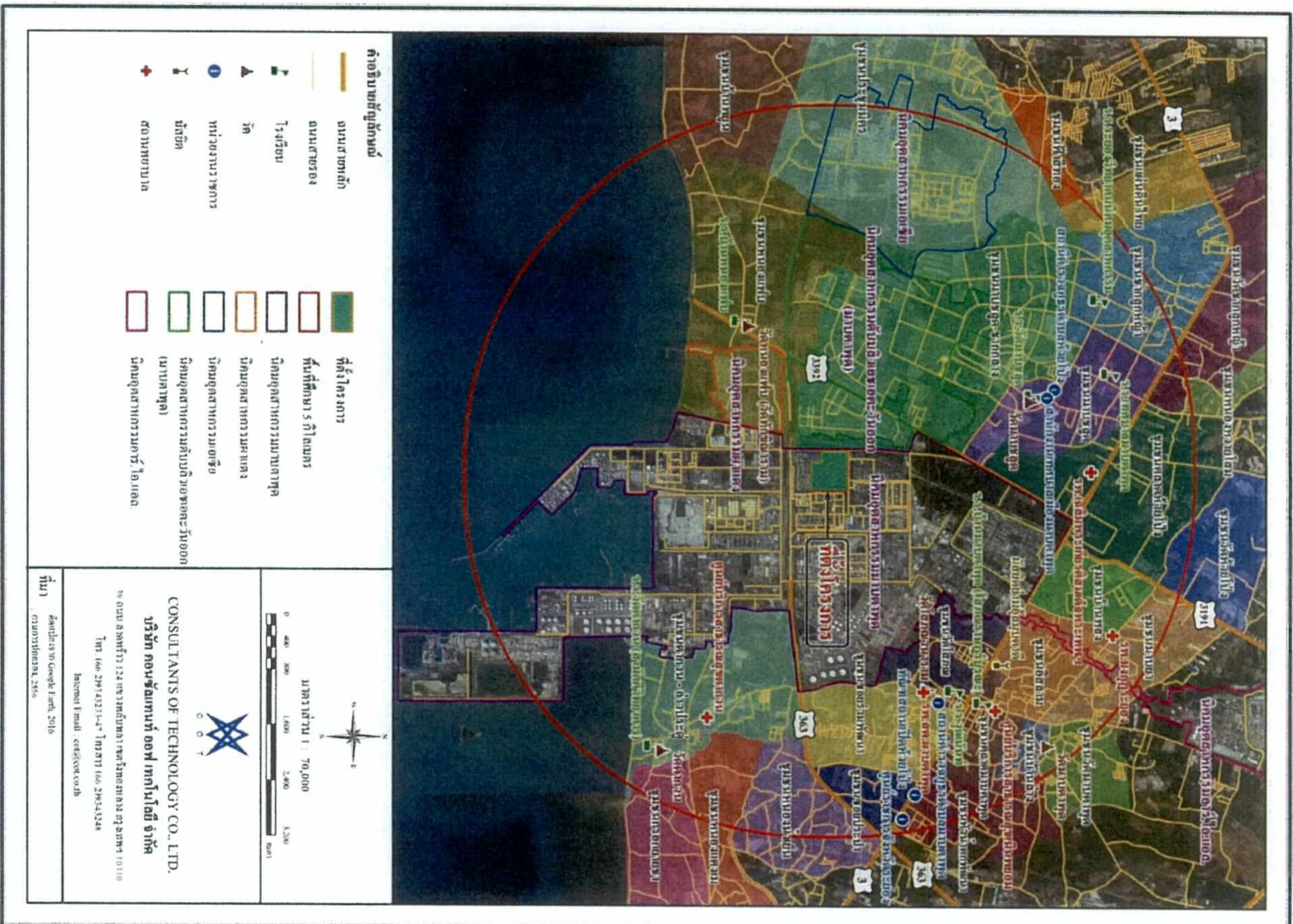
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*กิตติพงษ์ พัฒนทอง*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 11 ขุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบพื้นที่โครงการ

(นางสาวสมจิต มณีเสาวนพิ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท

บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564




(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกฎหมายและเลขานุการบริษัท  
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2564  
95/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)