

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๕ ๑ ๗ ๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๐๓/(ส.๕)๑๐๙๖๔ ลงวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๖๓

ด้วย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการจากพื้นที่โครงการพัฒนาเป็นพื้นที่ลานเก็บเหล็ก พื้นที่ส่วนซ่อมบำรุงลานเก็บเหล็ก ลานจอดรถบรรทุก พื้นที่เก็บ Slag พื้นที่บ่อน้ำฝน และติดตั้งบ่อดักตะกอน Slag โดยไม่เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิต ๒,๖๐๐ ตันต่อวัน ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วมีความเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการครั้งนี้ไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตหรือผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นชอบให้เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการได้ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ และให้สำนักงานนโยบายฯ มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด จัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และลงนามในมาตรการฯ โดยบริษัทฯ และนิติบุคคลผู้จัดทำรายงาน เพื่อใช้ในการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย



ที่ อก ๐๓๐๓/(ส.๕) ๑๐๙๖๕

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 14752	วันที่ ๑ ต.ค. ๒๕๖๓
เวลา 13.04	ผู้รับ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๙ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงาน
ผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ ๓)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ที่ TY๐๖๓/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๔ กันยายน ๒๕๖๓
จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ได้มีหนังสือแจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ ๓) ซึ่งประกอบ
กิจการผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต โดยการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้เป็นการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์
พื้นที่โครงการจากพื้นที่รอการพัฒนาเป็นพื้นที่ลานเก็บเหล็ก พื้นที่ส่วนซ่อมบำรุงลานเก็บเหล็ก ลานจอตถบรรทุกพื้นที่
เก็บ Slag พื้นที่บ่อน้ำฝน และติดตั้งบ่อดักตะกอน Slag โดยไม่เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิต ๒,๖๐๐ ตันต่อวัน
ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว ตามหนังสือ
ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๗๕๘๐๑ ลงวันที่ ๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๐ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของ
โครงการครั้งนี้ไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตหรือผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งไม่มากกว่าหรือเทียบเท่า
มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นชอบ
ให้เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกรัณท์วิญญู ม่วงน้อย

(นายกรัณท์วิญญู ม่วงน้อย)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 523	วันที่ 1 ต.ค. ๖๓
เวลา 14.49	ผู้รับ

กลุ่มงานอุตสาหกรรม	
เลขที่ 63	วันที่ 1 ต.ค. ๖๓
เวลา 15.00	ผู้รับ

กองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑

ส่วนที่ ๕

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๔

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๑

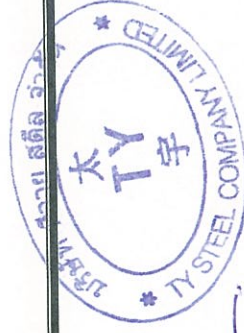
<http://www.diw.go.th>

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3)

ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ (นายเนิน อึ้ง)
(นายเนตรวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 1/68



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ช่วงก่อนการก่อสร้าง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบการใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อกิจการก่อสร้างหรือประกอบกิจการของโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ต้องไม่ขัดต่อกฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมชุมชนบ้านค่าย-มาบตาพาด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2555 กฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมจังหวัดระยอง พ.ศ. 2560 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ต้องฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ใช้พลาสติกคลุมดิน ทรัวย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหลบหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนตต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้อุปกรณ์สกปรกเล็ดลอดไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากเครื่องยนต์	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ปิยะวรสุกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายเนวิน อึ้งง)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ผู้รับเหมายกเว้นการขุดดินโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำและของเสียรั่วซึมลงสู่แหล่งน้ำในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ ควรปิดกั้นอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนาโดยรอบอาคาร และตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย - ในกรณีที่ฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งก็ตาม ผู้รับเหมา ก่อสร้างจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงพื้นขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุด และให้การตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้ทราบการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนสวมใส่หน้ากากและผ้าปิดหูในสภาพที่ตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายเนวิน อึ้ง)
(นายเนวินวัฒน์ ฐานภักญ์นันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 90 dBA	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำดื่มเพียงพอกับคนงานตามกฎหมายกำหนด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคานาให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งจากระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลให้เต็มความสามารถในการชักเก็บ	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
5. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งอุปกรณ์หลังเวลา 19.00-06.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออกพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้างและ - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายธนิต ธีระกุล)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมยานพาหนะของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและ ต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกัน ความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณเส้นทางขนส่ง วัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
6. การระบายน้ำและ การควบคุมน้ำท่วม	- การจัดก่องวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นเส้นทาง โดยไม่ควรรออยู่ ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และเปิดปากทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกัน การกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดสร้างรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกสู่คูระบายน้ำ โดยรอบ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีบ่อตกตะกอนขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร ในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวม น้ำชะในพื้นที่ก่อสร้างก่อนนำไปใช้ในการรดน้ำพื้นที่ก่อสร้าง และนำส่วน ที่เหลือจากการกักเก็บให้ระบายไปยังบ่อพักน้ำของโครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบาย น้ำทิ้ง/น้ำฝน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
7. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขาย หรือนำกลับมาใช้ใหม่	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ พื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- แจ้งหน่วยงานราชการจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้าง ไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายเลิน อึ้งง)
(นายธวัชวัฒน์ ฐานานิกุลนันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคมและเศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้อุตสาหกรรมในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อลดการอพยพย้ายถิ่น - จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง - รับฟังข้อร้องเรียนและความคิดเห็นของชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตรการป้องกันชุมชนรับทราบ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้าง โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตาเลนเสริมชุด ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เช่น ชัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน่วงกันตกป้องกันผู้ปฏิบัติงานพลัดเสี่ยง ปลักอุดหูที่ครอบหู เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฐวัฒน์ ฐานานุกรณันท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตห้ามวนกบิรภัย” เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้ในการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนภัยเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ-ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- การปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมามาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด



ลงชื่อ (นายเจิน อึ้งง) (นายธวัชพนธ์ ฐานาภิญญนันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต) (นายเจิน อึ้งง)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่เกิดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคส์แอนด์คอมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด ต้องแจ้งหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ดังนี้ • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ..... (นายเดิน อึ้งง) (นายณัฏวัฒน์ ฐานภักขุณันท์)

กรรมการผู้อำนวยการฝ่ายลงนาม

บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ..... (นายสมชาย ปิยะวรสถิต) (ผู้ชำนาญการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด)

พฤศจิกายน 2563

หน้า 9/68

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billiet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้ว แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้ง บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุมัติให้ดำเนินการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวิสุทธิกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฐวัฒน์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) จากแหล่งกำเนิด หน่วยหลอมเหล็กและปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก จำนวน 2 ชุด ประกอบด้วย ● สายการผลิต Melting 1 จำนวน 1 ชุด (DC1) ● สายการผลิต Melting 2 จำนวน 1 ชุด (DC2) - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต ดังนี้ ● ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ ● ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่ - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถุงกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่น - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือไม่สามารถเดินระบบได้ต้องหยุดดำเนินการในหน่วยการผลิตดังกล่าวทันที เพื่อทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตั้งแต่เริ่มเดินเครื่องใหม่ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- อาคารผลิต - พื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีความร้อนสูง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ • วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static pressure) อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าการเกิดมลพิษขึ้นในระบบหรือไม่ • วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่น แบบถุงกรอง อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุกๆ 18 เดือน - บันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรวจการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน - ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเจิน อึ้งง) (นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ ● หัวดูด ❖ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวันเพื่อค้นหาความสึกหรอของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้ เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิด ● ระบบท่อ ❖ ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมด ด้วยสายตาทุกวัน หากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่ไม่จำเป็น ต้องหยุดการทำงานของระบบ) ❖ ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งใน แนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน ❖ ทำความสะอาดระบบท่อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ ● พัดลมดูดอากาศ ❖ ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกต ด้วยสายตาและการฟังเสียง ❖ ตรวจสอบสภาพของพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดทำการซ่อม	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเงิน อึ้ง) (นายณัฏฐพันธ์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท พิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	• เครื่องดักฝุ่นแบบลูกกรง ❖ ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสับดาหละ 1 ครั้ง หากพบว่ามี การสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที ❖ ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบลูกกรงทุกวัน ❖ ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทั้งนี้เพื่อไม่ให้เกิดการรั่วของอากาศอัด ❖ ทำความสะอาดอุปกรณ์ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ❖ ทำความสะอาดอุปกรณ์ทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง ❖ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ทุก 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบลูกกรง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทวาย สตีล จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุม ดูแลปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็น พ.ศ. 2545 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็น พ.ศ. 2554 (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเจิน อึ้ง) (นายธวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) (ผู้ชำนาญการ)
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้อย่างต่อเนื่องเพื่อลดเสียงดังรบกวน - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไปพร้อมทั้งทำการทบทวนแนวโน้มเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี - ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอมแบบอาร์คไฟฟ้า และหน่วยตัดแยกชิ้นเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด - ตรวจสอบการทำงานภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ เพื่อหาแนวทางการจัดการด้านเสียงอย่างยั่งยืน	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - บริเวณริมรั้วรอบโครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ..... (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญานันท์) กรรมการผู้อำนวยการ
 (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญานันท์) กรรมการผู้อำนวยการ
 บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ..... (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ผู้ชำนาญการ
 (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	มาตรการบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับชุมชนมากที่สุด โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมีระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยปลูกต้นไม้โดยรอบโครงการ โดยเฉพาะด้านที่ติดกับพื้นที่บุคคลอื่น ให้มีความกว้างไม่น้อยกว่า 30 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการหากพบว่ามีความเสี่ยงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขต่อไป - กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนและจัดทำแบบสอบถามความคิดเห็นของผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการเป็นประจำทุกปี - ปลูกต้นไม้ตลอดแนวรั้วของโครงการ หากพื้นที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้ เช่น พื้นที่ริมรั้วด้านทิศใต้ซึ่งเป็นพื้นที่แนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ให้ดำเนินการดังนี้ ● เผาวัชพืชและวัชพืชรบกวนด้านเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ และทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ● ในอนาคตหากมีชุมชนมาตั้งถิ่นฐานใกล้เคียงรั้วโครงการด้านทิศใต้ ให้โครงการเพิ่มเติมการเผ่าวัชพืชรบกวนด้านเสียง โดยโครงการประเมินค่าระดับการรบกวน (เสียงรบกวน) เพิ่มเติม หากพบว่าค่าระดับการรบกวนมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนดให้ปรับปรุงแก้ไขจากแหล่งกำเนิดเสียง จะต้องหากไม่สามารถปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติได้ ให้ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง จะต้องติดตั้งกำแพงกันเสียงชนิดคอนกรีตมวลเบา (Light Concrete) ความหนา 4 นิ้ว ระดับความสูง 2.5 เมตร เติมน้ำหนักด้วยทรายหรือวัสดุอื่นที่หนักแน่นในบริเวณที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ (ด้านติดกับพื้นที่บุคคลอื่น) - บริเวณชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - บริเวณริมรั้วรอบโครงการ (ด้านติดกับพื้นที่บุคคลอื่น)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ (นายบัณฑิต ฐานานุกรม)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การป้องกันที่บุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบ อุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่กำหนด - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต - พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต - พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต - พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ..... (นายเจิน อี้ซง) (นายธวัชพัฒน์ ฐานาภิญญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ..... (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 35 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดำเนินการ ดังนี้ ● น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารหลอมและสำนักงานประมาณ 24 ลบ.ม./วัน รวบรวมเข้าสู่ถังเก็บรวมจำนวน 11 จุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 30 ลบ.ม./วัน ก่อนรวบรวมไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรงเติมอากาศ จำนวน 3 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 36 ลบ.ม./วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 43.7 ลูกบาศก์เมตร กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปปล่อยฉุกเฉิน (Emergency pond) ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 27.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรงเติมอากาศ - น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม หน่วยผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตและหน่วยผลิตเหล็กทุปร้อนประมาณ 11 ลบ.ม./วัน รวบรวมเข้าสู่ถังเก็บรวมจำนวน 10 จุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 20 ลบ.ม./วัน ก่อนรวบรวมไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรงเติมอากาศ จำนวน 1 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 20 ลบ.ม./วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 27.6 ลูกบาศก์เมตร กรณีมีค่าไม่อยู่ใน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ..... (นายเถิน อึ้ง) (นายรัชพัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
พุดศุภนิยาม 2563
หน้า 19/68

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	เกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปปล่อยในบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 123.9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรงเดิมอากาศ - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำชนิด COD แบบอัตโนมัติในบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ เพื่อให้สามารถควบคุมคุณภาพน้ำได้อย่างต่อเนื่อง โดยน้ำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปปล่อยฉุกเฉิน (Emergency pond) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) จำนวน 2 บ่อ ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 43.7 และ 273.4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ - จัดให้มีบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) จำนวน 2 บ่อ ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 27.6 และ 123.9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งกรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดและรองส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรงเดิมอากาศ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ - กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการขึ้นบันทึกไว้เป็นศูนย์ดัชนีการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

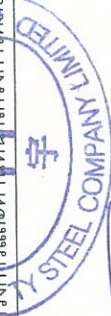
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- บันทึกปริมาณน้ำเข้า-ออกระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4.3 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ	- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อพักน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำหลังผ่านการบำบัดมาใช้ให้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการโดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทำการศึกษาและจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการในตำแหน่งทิศทางเหนือ และทิศทางท้ายน้ำก่อนผ่านพื้นที่อาคารผลิต เพื่อทำการเฝ้าระวังผลกระทบด้านคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีบ่อน้ำฝนบ่อคอนกรีต จำนวน 1 บ่อ ความจุ 33,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการ	- บ่อหมักน้ำฝนของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำต่างๆ ของโรงงาน ในกรณีต้นเงิน	- ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันท่อระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้ง กำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมที่โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีบ่อคัดตะกอน Slag ความจุรวมประมาณ 766 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนเป็นบ่อน ในระยะเวลา 15 นาที	- บ่อคัดตะกอน Slag	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวิสุทธิกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม 6.1 การจัดการทั่วไป	- จัดให้มีการอบรม/แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับขี่อย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบโครงการ - กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำมาใช้งานเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ในระหว่างขนส่ง - ควบคุม กำกับและกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่งวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนคับแคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้สะพาน การใช้ทางกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียนมีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณาก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้ หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัยเพื่อให้นักผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด - จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการและดำเนินการปิดการจราจรตามเวลา	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

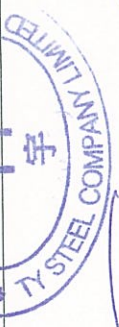


ลงชื่อ (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคลังแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายการการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การจัดกาารทั่วไป	- จำกัดความเร็วในการขี้อรบรรทุกเศษเหล็กไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง - ป้ายก่าจัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - ติดตั้งสัญลักษณ์และเครื่องหมายจราจรในเขตที่มีการจราจรภายในโครงการ - ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล - จัดให้มีหมายเลขติดต่อกภายในอย่างน้อย 1 หมายเลข สำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับกาจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้มีการควบคุมยานักรบรรทุกตามกฎหมายกำหนด - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง - ติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานหรือป้ายห้ามผู้เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการใดๆ โดยเด็ดขาด - จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติงาน และพักผ่อนภายในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก เตาวิเอตี และเครื่องหล่อเย็นทั้งแบบต่อเนื่องต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อน - ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน นาย สติล จักัด - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานชั่วคราวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด - บริษัท ทีวาย สติล จำกัด
6.2 การเคลื่อนย้ายน้ำเหล็ก				



ลงชื่อ (นายเลน อึ้ง) (นายวัชรวัฒน์ ฐานากัญญนันท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทีวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรศิลป์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคลังแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

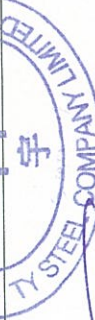
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การเคลื่อนย้ายแท่งเหล็กร้อน	- ติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานหรือป้ายห้ามผู้เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการใดๆ โดยเด็ดขาด พร้อมทั้งปิดกั้นเส้นทางไม่ให้มีการสัญจรผ่านพื้นที่ปฏิบัติงานดังกล่าว - จัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้งปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือป้องกันความร้อน ปลีกอุดหู เป็นต้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้ใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ (นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- พื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยนำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - โครงการจะต้องแนบเอกสารที่รับกักตักของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - เลือกใช้บริการจากผู้ผสมและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นผู้ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภินันท์)
(นายณัฐวัฒน์ ฐานาภินันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (Environmental Technology Center)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - พื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยไม่นำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - โครงการจะต้องแนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - ใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดของเสีย โดยที่ใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่าและการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ - จัดให้มีถังขยะแยกประเภทของเสียให้ชัดเจนจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายณัฐวัฒน์ สุวานิชญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2563
หน้า 26/68



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน ปริมาณ 150 ตัน/ปี เก็บรวบรวมได้ถึง ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บขยะทั่วไป ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนาปรับปรุงดำเนินการตามหลักสุขาภิบาล - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่ม คอมพิวเตอร์/ผงหมึก ชากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 20 ตัน/ปี เก็บรวบรวมได้ถึง ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย ● ขี้ตะกั่วเหล็ก (Slag) ประมาณ 51,598.8 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อคอนกรีตภายในอาคารผลิตได้ประมาณ 1-2 ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 196 ตารางเมตร และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณีน อึ้ง)
(นายวัชรวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- กากซีเหล็ก (Scale) จากกระบวนการผลิตเหล็กแห่ง ประมาณ 4,614 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อบริเวณใช้งาน และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - เศษวัสดุจากการซ่อมแบตเตอรี่ (อิฐทนไฟ) ประมาณ 240 ตัน/ปี รวบรวมในพื้นที่จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาด 324 ตารางเมตร เพื่อบรรจุและขนถ่ายไปกำจัดตามหลักวิชาการ - ฝุ่นจากระบบคัดฝุ่น และอุปกรณ์กรองเสียงสภาพ ประมาณ 7,610 ตัน/ปี รวบรวมในช่องจัดเก็บฝุ่น ขนาดพื้นที่ 1,200 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - สิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 9 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถัง ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ของเสียอื่นๆ เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ และภาชนะบรรจุสารเคมี ประมาณ 4.6 ตัน/ปี รวบรวมในถุง big bag หรือ ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไปตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเถลิง อึ้ง) (นายธวัชวัฒน์ ฐานาภิธยานนท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
พุดฉิกยาน 2563
หน้า 28/68

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 ขยะติดเชื้อจากการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจะเป็นขยะจำพวกล้างมือ/น้ำเหลือง น้ำลาย ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อช) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.20 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะ และรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่าง ฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึงเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคนรวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบโดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



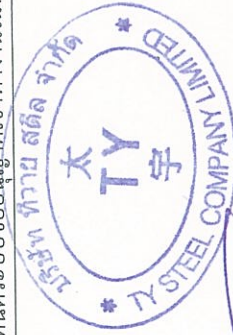
ลงชื่อ (นายเจิน อึ้งง) (นายธวัชวัฒน์ ฐานาภิญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกล) (ผู้ชำนาญการ)
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553 - จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเท อากาศ ห้องสุขา เป็นต้น - พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีกรอบความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่างๆ เป็นต้น - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเถิน อึ้งง) (นายธวัชวัฒน์ ฐานาภิญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุต) (ผู้ชำนาญการ)
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง การตรวจสอบสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายณฐวัฒน์ ฐานภักขานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบ อุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่มีปฏิบัติงาน - มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายเนวิน อึ้งง) (นายวัชรวัฒน์ ฐานภักขนิพันธ์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 โดยให้พนักงาน ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ - กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง - หากผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหาพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่น ที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง - ทำการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเป็นประจำทุก 1 เดือน เพื่อตรวจสอบสภาพ และสมรรถนะการทำงานให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ - ทำการอบรมพนักงานให้ปฏิบัติงานอย่างถูกวิธี หลีกเลี่ยงการโยนชิ้นงาน หรือ กิจกรรมที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยดำเนินการเป็นประจำทุก 4 เดือน - ทำการประเมินผลการดำเนินการปรับปรุงเครื่องจักรและบริเวณที่ปรับปรุง ด้านเสียงดัง โดยทำการประเมินผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- อาคารส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ (นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 33/68

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- เพิ่มความเข้มงวดในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงของพนักงาน โดยเพิ่มบทลงโทษในกรณีไม่ปฏิบัติตามมาตรการฯ - ในกรณีที่เกิดเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขโดยทันที พร้อมทั้งทำการตรวจวัดชี้พื้นที่หลังการแก้ไขแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
8.5 ความร้อนและแสงสว่าง	- กำหนดให้พนักงานทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และบริเวณเครื่องหยอดน้ำเหล็กต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และผู้มีป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - จัดหาน้ำดื่มเย็นและเกลือแร่ เพื่อชดเชยการสูญเสียเกลือแร่จากการทำงาน และหากมีจะต้องทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีอุณหภูมิสูงจะต้องทำการติดตั้งระบบระบายอากาศ เช่น ท่อลมเย็น หรือพัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น - จัดให้มีแสงสว่างในกรณีทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้เหมาะสมสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟที่อาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- บริเวณเตาหลอม และ เหนือเหล็ก - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายธวัชวัฒน์ ฐานาภิญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 34/68

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงานโดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม - จัดให้มีการดูแลสุขภาพและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง - ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอกซเรย์ปอด โดยพิจารณาเปลี่ยนแปลงหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรับทำการรักษา	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - พนักงานส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตี้ยคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 กำหนด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่อยๆถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น - การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย ● กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ ● เฝ้าสังเกตการทำงาน โดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ● อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย ● จัดให้พนักงานสวมเสื้ออุปกรณ์ป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้าน้ำ และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายธวัช วัฒนวิทย์) (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายธวัช วัฒนวิทย์) (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดและอันตรายจากเหล็กหลอมเหลว โดย • ป้องกันมิให้น้ำเป็นเบ้อนุติบัติที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม รวมทั้งเป็นเบือนหรือสัมผัสเหล็กหลอมเหลวในกระบวนการผลิต • อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจ - การป้องกันอุบัติเหตุจากการเข็นหรือรอกยกขน โดย • รอกเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันการถูกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ • รอกยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับและจำกัดความเร็วของรอกยก • อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับกรับที่ใช้อย่างปลอดภัยและถูกต้อง - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- อาคารส่วนผลิต - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายณฐกร อึ้ง) (นายรัชตวัฒน์ ฐานากัญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิควิทยาภัณฑ์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่สูง โดย • ราวกันตกต้องมั่นคงแข็งแรง มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร จากพื้น • ตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน เช่น รถเครน ลวดสลิง เชือก ตะขอ สะเก้น ว่าอยู่ในสภาพดีทุกครั้งก่อนเริ่มทำงาน หากชำรุดห้ามนำมาใช้ • ขณะที่มีการปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดทำงาน และลงมาข้างล่าง • เมื่อมีความเสี่ยงที่จะตกลงมาจากที่สูง และอยู่ในที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไปให้ผู้บังคับบัญชาพิจารณาสั่งให้ใช้เข็มขัดนิรภัยและสายช่วยชีวิต	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 172 ถัง ได้แก่ ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ ถังดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) • ติดตั้งสัญญาณเตือนภัยจำนวน 62 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิต และพื้นที่โรงงาน	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - บริเวณอาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเดียน อึ้ง) (นายณัฏฐวัฒน์ ฐานภักญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งตู้สายดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) พร้อมจุดต่อสายดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 38 แห่ง - หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทาง ขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 36 ชุด - เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 180 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 2 ชุด - ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังรูปที่ 1 - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำหนดแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินภายในโครงการ ได้แก่ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ขั้นรุนแรง” ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ 1) ระดับที่ 1 ระงับเหตุเบื้องต้น ดังรูปที่ 2 2) ระดับที่ 2 ระงับเหตุโดยหน่วยเผชิญเพลิงของบริษัทฯ ดังรูปที่ 3 3) ระดับที่ 3 ระงับเหตุโดยหน่วยงานภายนอก ดังรูปที่ 4 - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- บริเวณอาคารส่วนผลิต - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโรงงาน - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเจิน อึ้งง) (นายธวัชวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิตย์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านสุขภาพ 9.1 สิ่งคุกคามสุขภาพ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ควบคุมค่าอัตราการระบายสารมลพิษทางปล่อง มีที่สูงเกินกว่าค่าควบคุมใน ทุกกรณี - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับ สิ่งคุกคามสุขภาพของโครงการ และกลุ่มเสี่ยง - ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่ รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุข ในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา - มีการแจ้งให้ชุมชนทราบก่อนทุกครั้ง กรณีจะดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
9.2 อุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการ ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อม ตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - เฝ้าระวังการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งของโครงการอย่างใกล้ชิดเพื่อหา แนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - โครงการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับวินัยจราจรของพนักงานอย่างสม่ำเสมอ - ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพ ในพื้นที่ในการสร้างเครือข่าย การดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวัง ด้านสิ่งแวดล้อม - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุข ประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของ พนักงานในโรงงานและชุมชน			
9.3 ระบบบริการสุขภาพ				

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุก)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายธนัทวัฒน์ ฐานานิกนันท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 ระบบบริการสุขภาพ (ต่อ)	- สนับสนุนและสร้างโครงการร่วมกับชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรม นันทนาการ เพื่อคนในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
	- จัดทำแผนการสนับสนุนหน่วยงานด้านสุขภาพ เช่น ในการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์และวัสดุครุภัณฑ์ ในงานสาธารณสุข สนับสนุนบุคลากรด้านสุขภาพ ในการศึกษาดูงานเพื่อเพิ่มศักยภาพในการทำงาน เป็นต้น	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
9.4 ผลกระทบทางจิตใจ	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
	- ให้ความรู้เกี่ยวกับระดับพิษและลักษณะผลกระทบที่เกิดจากโครงการ เพื่อให้ชุมชนสามารถป้องกันและดูแลตนเองได้ และลดความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ช่องทางทางการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ให้ทั่วถึงในพื้นที่เพื่อรับเรื่องร้องเรียนเหตุรำคาญ จากการทำเหมืองโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
	- รวบรวมสถิติการร้องเรียนปัญหาความเดือดร้อนรำคาญจากหน่วยงานที่มีหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน เพื่อเฝ้าระวังปัญหาความรู้สึกรังเกียจกักังวลจากการดำเนินโครงการ เพื่อเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

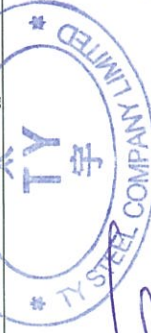


ลงชื่อ..... (นายณัฐวัฒน์ ฐานานุกูลนันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

ลงชื่อ..... (นายสมชาย ปิยะวรสุกลี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน	- จัดการประชุมสัมมนาและชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะตลอดระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินงานตามแผนสัมพันธภาพ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้น และเข้าพบ ประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ อาทิเช่น • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ - จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน (คณะกรรมการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม) • องค์ประกอบของคณะกรรมการ ❖ ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง - กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง - กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง - กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเอน อึ้ง) (นายธวัชวัฒน์ สุทธิญาณันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย บิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• วิธีการสรรหา ❖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน ❖ กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง ❖ กรรมการผู้แทนภาคโครงการให้มาจากผู้จัดการโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยประธานบริษัท • โครงสร้างของคณะกรรมการ ❖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 15 ท่าน ❖ กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 5 ท่าน ❖ กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 4 ท่าน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขาธิการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคือร้องเรียนจากชุมชน (คณะกรรมการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม) โดยความเห็นชอบของที่ประชุม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ (นายเนวิน อึ้ง)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ ❖ พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงานและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ❖ ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ❖ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน ❖ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน ❖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโรงงานและชุมชน ❖ ตรวจสอบและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโรงงานจริง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเถิน อึ้ง) (นายรัชพัฒน์ ฐานาภิญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก เมื่อครบกำหนดวาระคราวหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทิวย สตีล จำกัด
	- ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยการกระทำที่เลือนอยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - คณะกรรมการมีมติลงนามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียหรือบกพร่องในสัจจิตต่อน้ำที่ หรือหย่อนความสามารถ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทศน์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายเงิน อึ้ง)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายรัชวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

พดศกายน 2563
หน้า 44/68

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• เป็นบุคคลล้มละลาย • เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ • ความผิดในการประชุม การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด - ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน - มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ การส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง และชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน - ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายเจิน อึ้ง)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามแผนระยะวัง และรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนราค่าที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ - รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ - จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - จัดให้มีการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับ ให้ผู้ร้องเรียน - ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ - จัดให้มีการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับ ให้ผู้ร้องเรียน - ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเงิน อึ้ง) (นายณัฏวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

พฤศจิกายน 2563
หน้า 46/68

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรศักดิ์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการรวมประมาณ 41,155.6 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 18.45 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีโดยรอบโรงงาน โดยต้นกล้าที่นำมาปลูกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร และเป็นไม้ทรงสูง ได้แก่ ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นหางนกยูง ต้นจามจุรี เป็นต้น ทำการปลูกด้วยระยะห่างระหว่างแถวต้นไม้ม 1-2 เมตร สลับฟันปลา ให้เต็มพื้นที่สีเขียวตั้งแต่รูปที่ 6 - จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน โดยจะต้องคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทน ภายในระยะเวลา 1 เดือน - ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ แสดงตารางที่ 6	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเงิน อึ้ง) (นายธวัช ฐานาภิญานนท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2) • บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชม (Leq 24 hr) - ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2)	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง - คอบคลุมวันที่มีการก่อสร้างและวันหยุด	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นในระหว่าง - การดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงาน - ก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



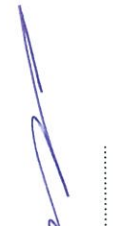
ลงชื่อ (นายเจิน อึ้ง) (นายณัฏวัฒน์ ฐานาภิญญานนท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปะริสุทธิกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (ตรวจวัด 1 จุด ที่บ้านซอย 1)	ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2) • บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคม-กันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายน-กุมภาพันธ์	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละออง (TSP)	- จุดตรวจวัดจำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายเตาหลอมและเตาปรับน้ำเหล็ก จำนวน 2 ปล่อง (DC1 และ DC2) • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายของหม้อไอน้ำ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด


 ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด


 ลงชื่อ (นายธนวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - สารไดออกซิน	- จุดตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ ● ปล่องระบายเตาหลอมและเตาปรับน้ำเหล็ก จำนวน 2 ปล่อง (DC1 และ DC2)	- ปีละ 2 ครั้ง (3 ปี ต่อเนื่อง) เมื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบครบ 6 ครั้ง แล้วพบว่า ตรวจไม่พบสารไดออกซินให้งดการติดตามตรวจสอบ แต่ถ้าพบว่ามีสารไดออกซินจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3. ระดับเสียง - Leq 1 ชม., Leq 24 ชม. Lmax และ L90	- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 9-10 ได้แก่ ● ชุมชนบ้านซอย 1 ● ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ● ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- ปีละ 2 ครั้งๆ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- เสี่ยงรบกวนที่ชุมชนบ้านซอย 1 และนำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านเสียงเพิ่มเติมในอนาคต	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 10 ได้แก่ ● ชุมชนบ้านซอย 1	- ปีละ 2 ครั้งๆ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเงิน อึ้ง) (นายณัฏฐพันธ์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวงษ์กุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำในบ่อหมุนน้ำ ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อหมุนน้ำ ในดัชนี - ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - บีโอดี (BOD) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ได้แก่ ● บริเวณบ่อหมุนน้ำ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3.2 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง ในดัชนี - ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ ● บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
 (นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
 (นายเงิน อึ้ง)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- บ่อสังเกตการณ์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 จุด ได้แก่ ● บ่อสังเกตการณ์ทิศทางเหนือ ● บ่อสังเกตการณ์ทิศทางท้ายน้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้ รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
5. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิงของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
6. กากของเสีย รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะคุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และบันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเงิน อึ้ง) (นายณัฏฐพันธ์ ฐานาภิญญานันท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุกฤดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. สาธารณสุข			
- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ	- ภายในโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- รวบรวมข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชน ศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ภูมิแพ้ เป็นต้น เพื่อใช้ในการพิจารณาร่วมกับข้อมูลการเปลี่ยนแปลงคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
8.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน			
- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด	- พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจปัสสาวะทั่วไป	- พนักงานฝ่ายผลิต	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจสอบสภาพการมองเห็น	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงเตาหลอม	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจสอบสภาพการทำงานของปอด	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงเตาหลอม	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจเอกซเรย์ปอด	- พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ตรวจวัดหาสารอันตรายอื่นๆ	- พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเจิน อึ้ง) (นายธวัช ฐานาภิธยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัดปริมาณของฝุ่นเหล็กที่ตัวบุคคล ทั้งนี้รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันขั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือผ่านการอบรมคุณสมบัติที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดการทำงานตามกฎหมายของกระทรวงอุตสาหกรรม - ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- พนักงานและในพื้นที่การผลิต ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมเหล็ก • บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก • บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง • บริเวณเครื่องยอยอิฐทไฟ • บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต • บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ค่าดัชนีความร้อน (WBGT Index)	- บริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมเหล็ก • บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก • บริเวณเตาฮีต 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน) • บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง • บริเวณ Reheating furnace • บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต • บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง (ตรวจวัดในเดือนที่ร้อนที่สุด 1 ครั้ง)	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย บิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานากัญญนันท์)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 54/68

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) - ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ • ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) • ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust) • ตรวจวัดปริมาณสาร SiO₂ และ HF	- บริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ • บริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) • บริเวณเตาหลอมเหล็ก • บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก • บริเวณเตาไอต์ 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน) • บริเวณเครื่องย่อยอิฐทนไฟ • บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต • บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
• ตรวจวัดและจัดทำ Noise Contour ในพื้นที่การผลิต	- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมเหล็ก จำนวน 1 เตา • บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก จำนวน 1 เตา • บริเวณเตาไอต์ 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหาย - การแก้ปัญหา	- ในอาคารผลิต ได้แก่ อาคารหลอม อาคารรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต และอาคารรีดเหล็กรูปพรรณ - ภายในโครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและการทำทบทวนใหม่ทุก ๆ 3 ปี - เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.4 การป้องกันอัคคีภัย ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานากัญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายเงิน อึ้ง)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 55/68

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาชนครอบครัวชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร เพื่อให้ทราบถึงผลกระทบจากการดำเนินการผลิตความพึงพอใจในการดำเนินการประชาสัมพันธ์/ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ โดยการเก็บตัวอย่างต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ	- จัดให้มีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคม คุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาชนครอบครัวชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- บันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ	- จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในชุมชนโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



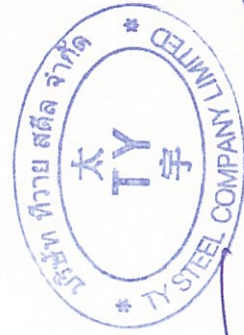
ลงชื่อ (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
 (นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสิทธิ์)
 (นายสมชาย ปิยะวรสิทธิ์)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ^{1/}	ความสูงปล่อง (m)	ขนาดปล่อง (m)	ข้อมูลปล่อง			ความเข้มข้น			อัตราการระบาย			หมายเหตุ
				อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	SO ₂ (ppm)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	SO ₂ (g/s)	NO ₂ (g/s)	ลักษณะปลายปล่อง
กรณีที่ 1 ใช้ค่าอัตราการระบายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป													
DC No.1	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
DC No.2	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
Reheating Furnace	ไม่มีระบบบำบัด	60.0	2.0	407.0	8.6	19.79	1.00	0.05	5.00	0.020	0.003	0.186	ปลายตรง ไม่มี cap
กรณีที่ 2 ใช้ค่าอัตราการระบายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง													
DC No.1	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
DC No.2	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
Reheating Furnace	ไม่มีระบบบำบัด	60.0	2.0	407.0	8.6	19.79	0.50	0.25	2.50	0.01	0.0013	0.090	ปลายตรง ไม่มี cap
Boiler	ไม่มีระบบบำบัด	10.0	1.0	503.0	6.0	2.79	-	-	50.00	-	-	0.263	ปลายตรง มี cap

หมายเหตุ : แหล่งพลังงาน DC1 และ DC2 = ไฟฟ้า, Reheating Furnace และ Boiler = ก๊าซธรรมชาติ



ลงชื่อ (นายเจิน อึ้ง) (นายณัฏวัฒน์ ฐานภักดินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะรสสุกลี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 6 แผนการปลูกต้นไม้บนพื้นที่สีเขียว

ลำดับที่	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	2560												ตั้งแต่ ปี 2561 เป็นต้นไป																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			ฤดูฝน						ฤดูแล้ง						ฤดูฝน						ฤดูแล้ง																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	งานปลูกต้นไม้	1 เดือน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</

หมายเหตุ :

งานปลูกต้นไม้

งานบำรุงรักษา

งานตรวจติดตาม/ประเมินผล

ซื้อต้นไม้จากภายนอกมาปลูก

ประกอบด้วย การกำจัดวัชพืช การพรวนดิน การใส่ปุ๋ยหมัก/ปุ๋ยเคมี การปลูกซ่อม ตัดแต่งกิ่ง/ลิดกิ่ง การรดน้ำ

การตรวจวัดความชื้นในดิน ใส่ปุ๋ยคอก ปุ๋ยหมัก และกำหนดมาตรการเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี



ลงชื่อ

(นายเดิน อึ้ง)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวาส สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายบัณฑิต ฐานากิจญานันท์)

ประธานกรรมการ

บริษัท เทคนิควิศวกรรมไทย จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ

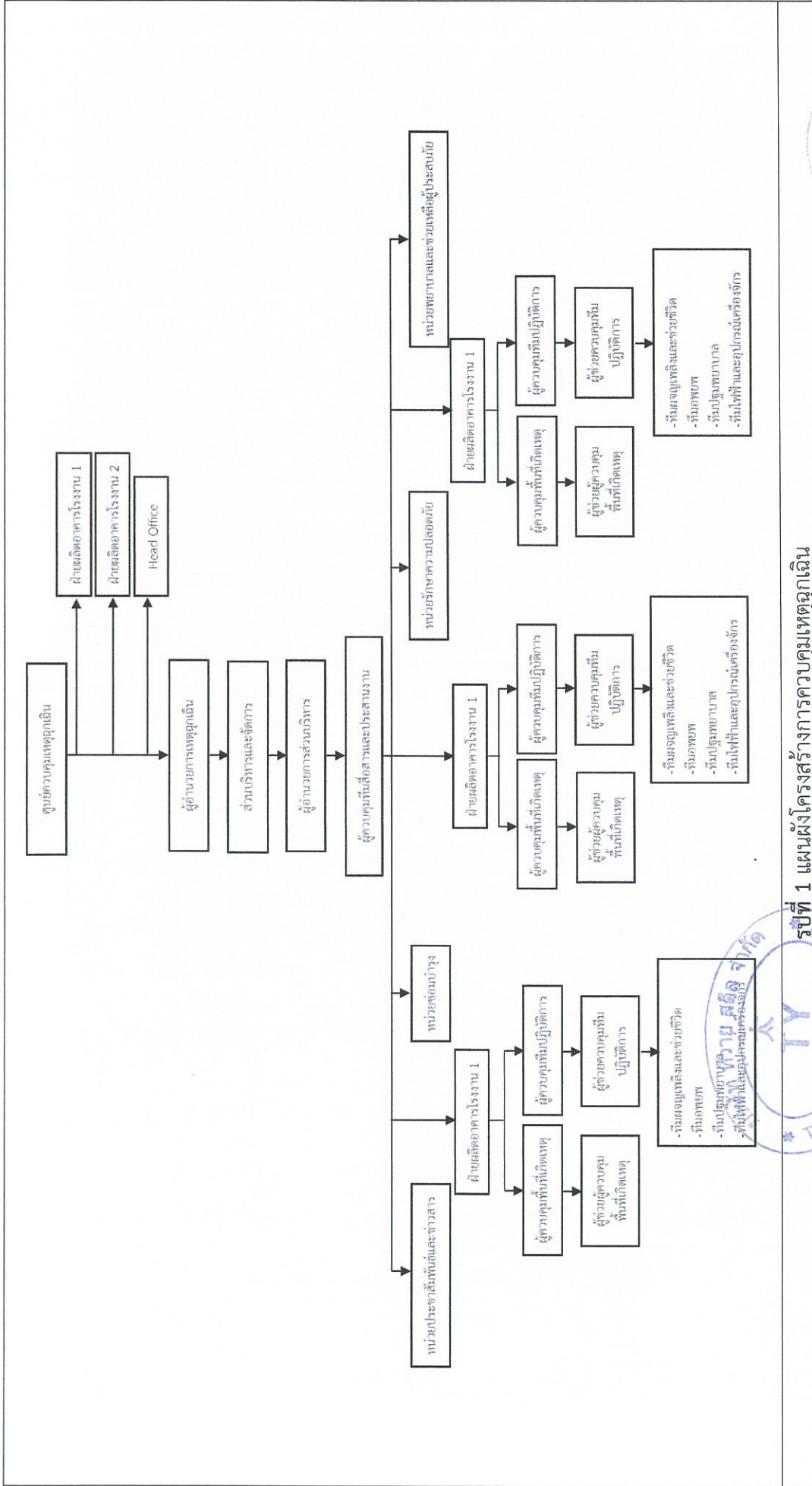
(นายสมชาย ปิยะวรวิทย์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคนิควิศวกรรมไทย จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2563

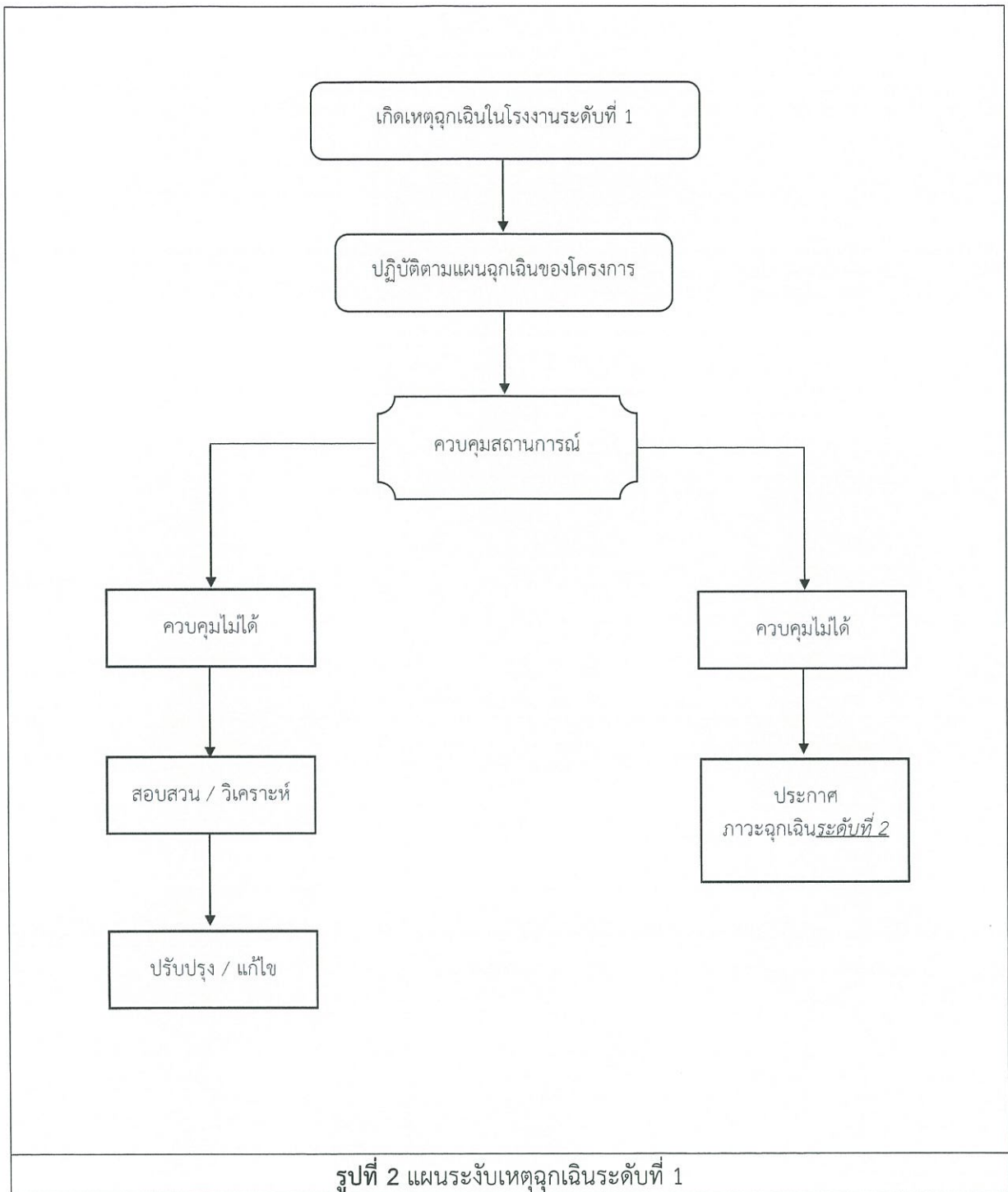
หน้า 58/68



รูปที่ 1 แผนผังโครงสร้างการควบคุมคุณภาพ

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
(นายธวัฒน์ ฐานากัญญานนท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาส สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเงิน อึ้ง)

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

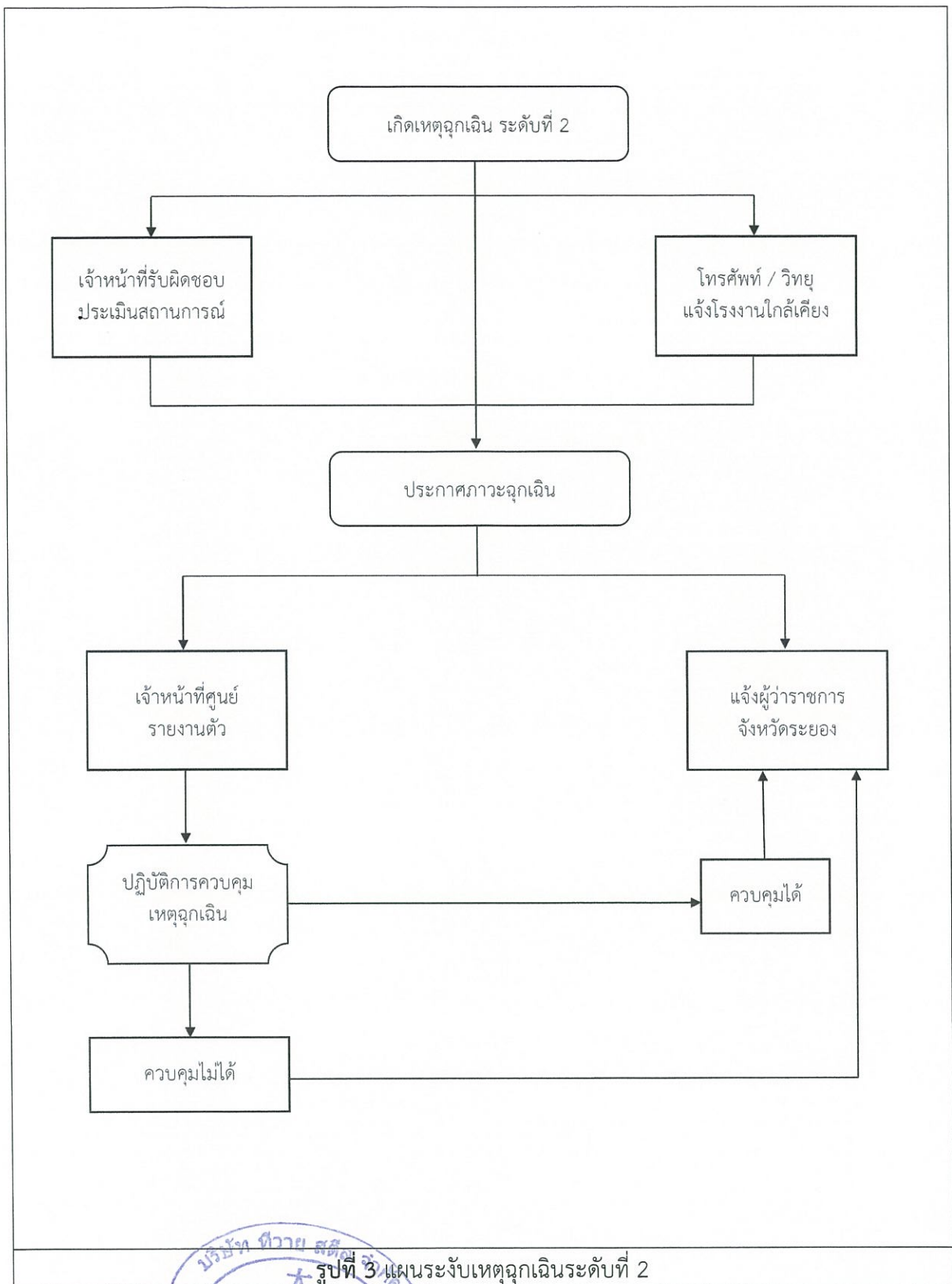
พฤษภาคม 2563
หน้า 60/68



ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ

(นายเดิน อึ้ง)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

(นายธนวัฒน์ ฐานาภิภูณันท์)

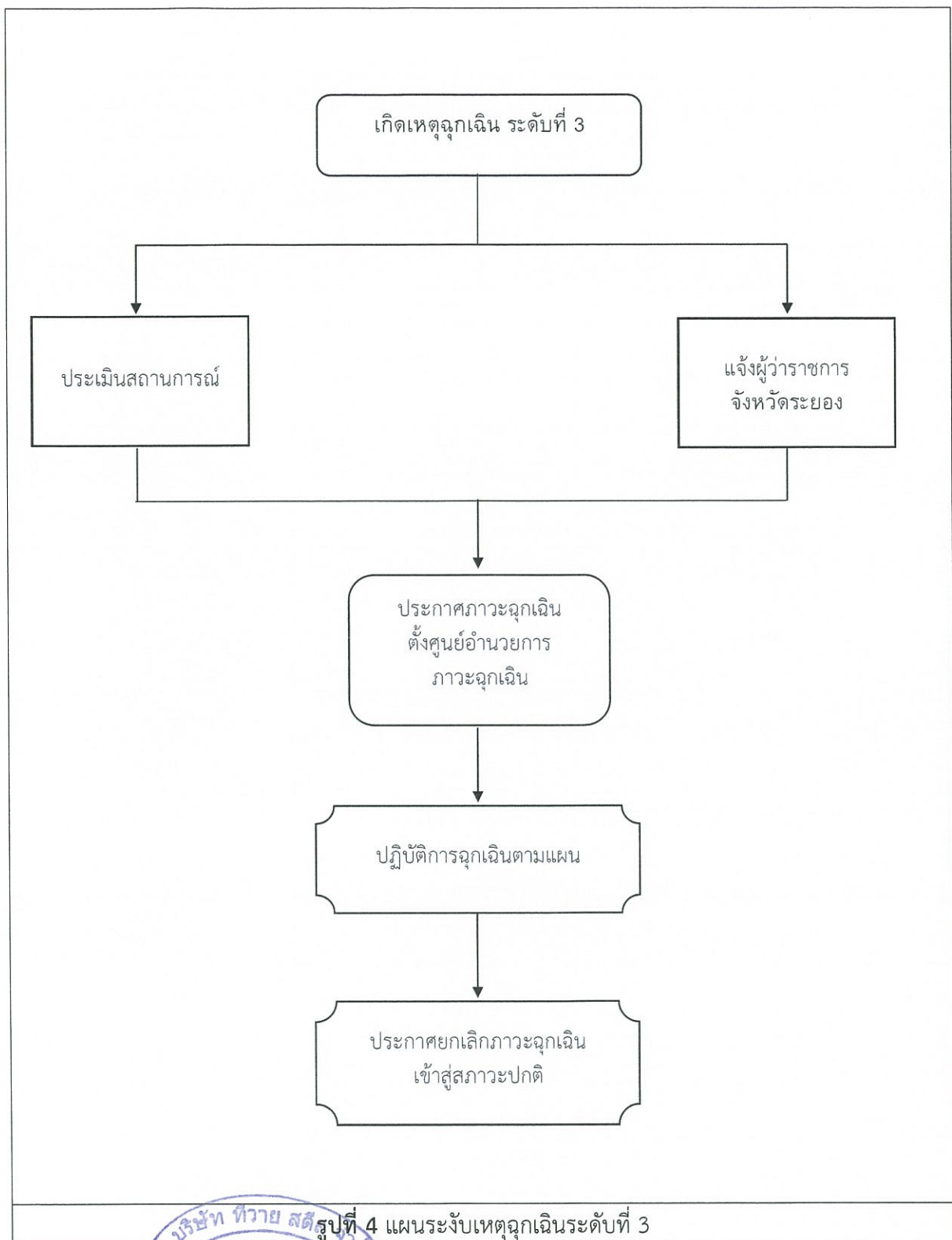
พฤศจิกายน 2563
หน้า 61/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรกุล)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ลงชื่อ
(นายเงิน อึ้ง) (นายธีรวัฒน์ ฐานาภินันท์)

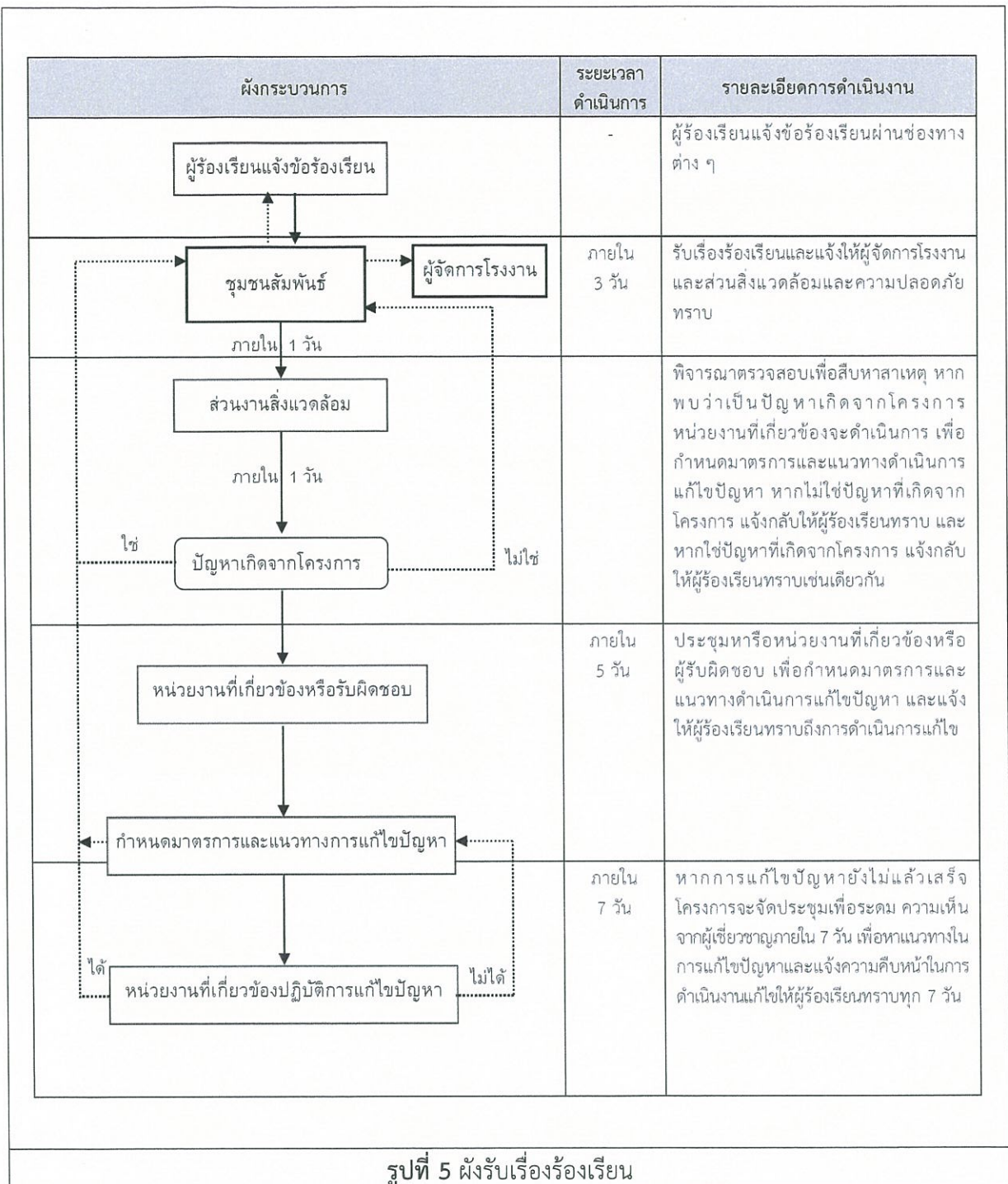
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 62/68



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



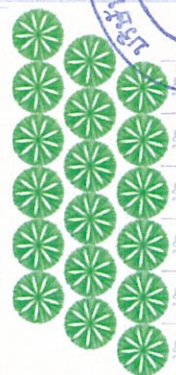

 ลงชื่อ
 (นายเงิน อึ้ง) (นายณัฏวัฒน์ ฐานาภินันท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
 หน้า 63/68


 ลงชื่อ
 (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

[illegible]

ตัวอย่างการปลุกต้นประติพัทธ์ เป็นต้น



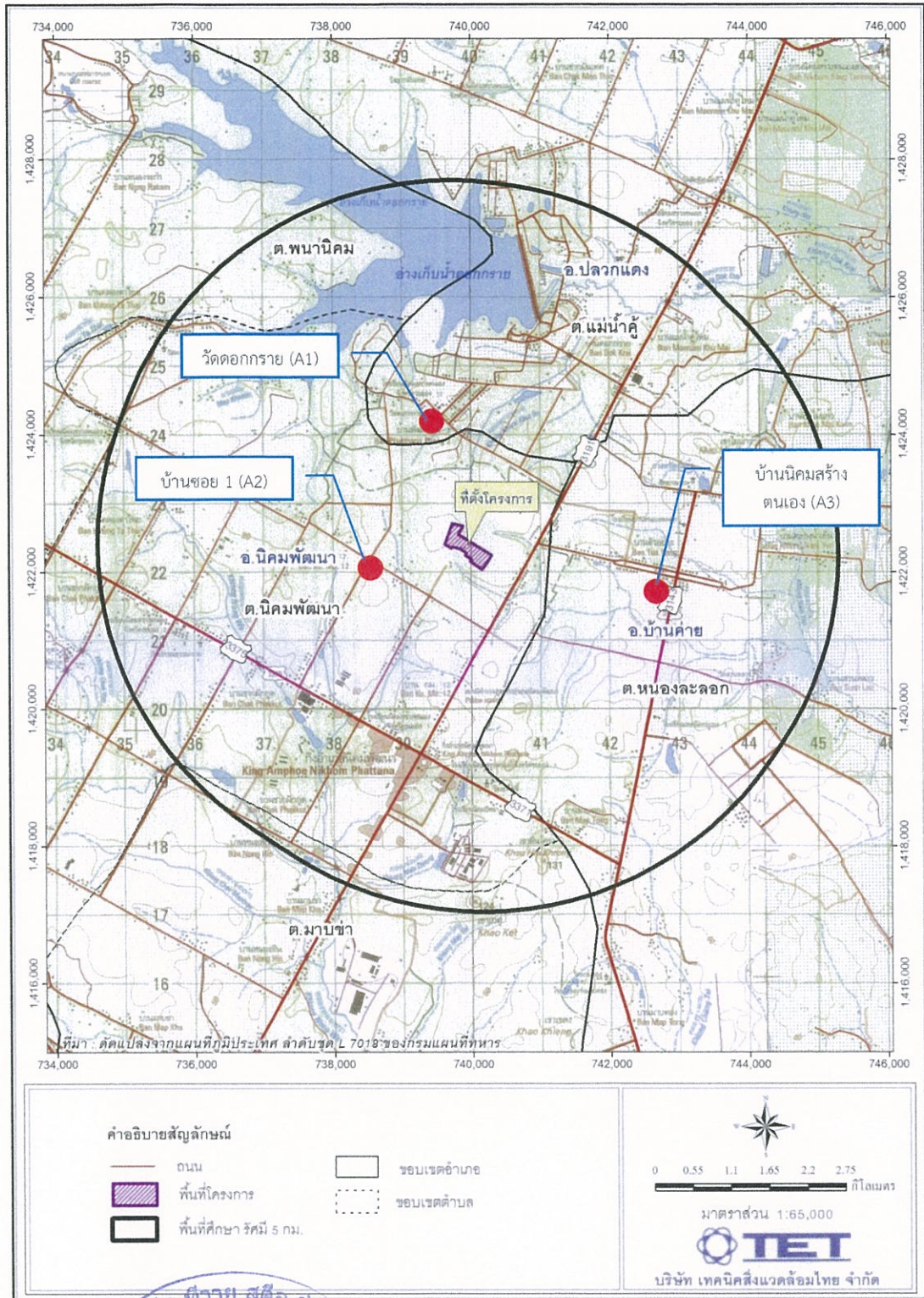
รูปที่ 6 แผนกลยุทธ์โครงการ



ลงชื่อ..... (นายเจิน อึ้งง) (นายอัทธวัฒน์ ฐานาภิญญนันท์)
กรรมการผู้ประสานงาน
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 64/68





รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและเสียง

ลงชื่อ

(นายเดิน อึ้ง)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

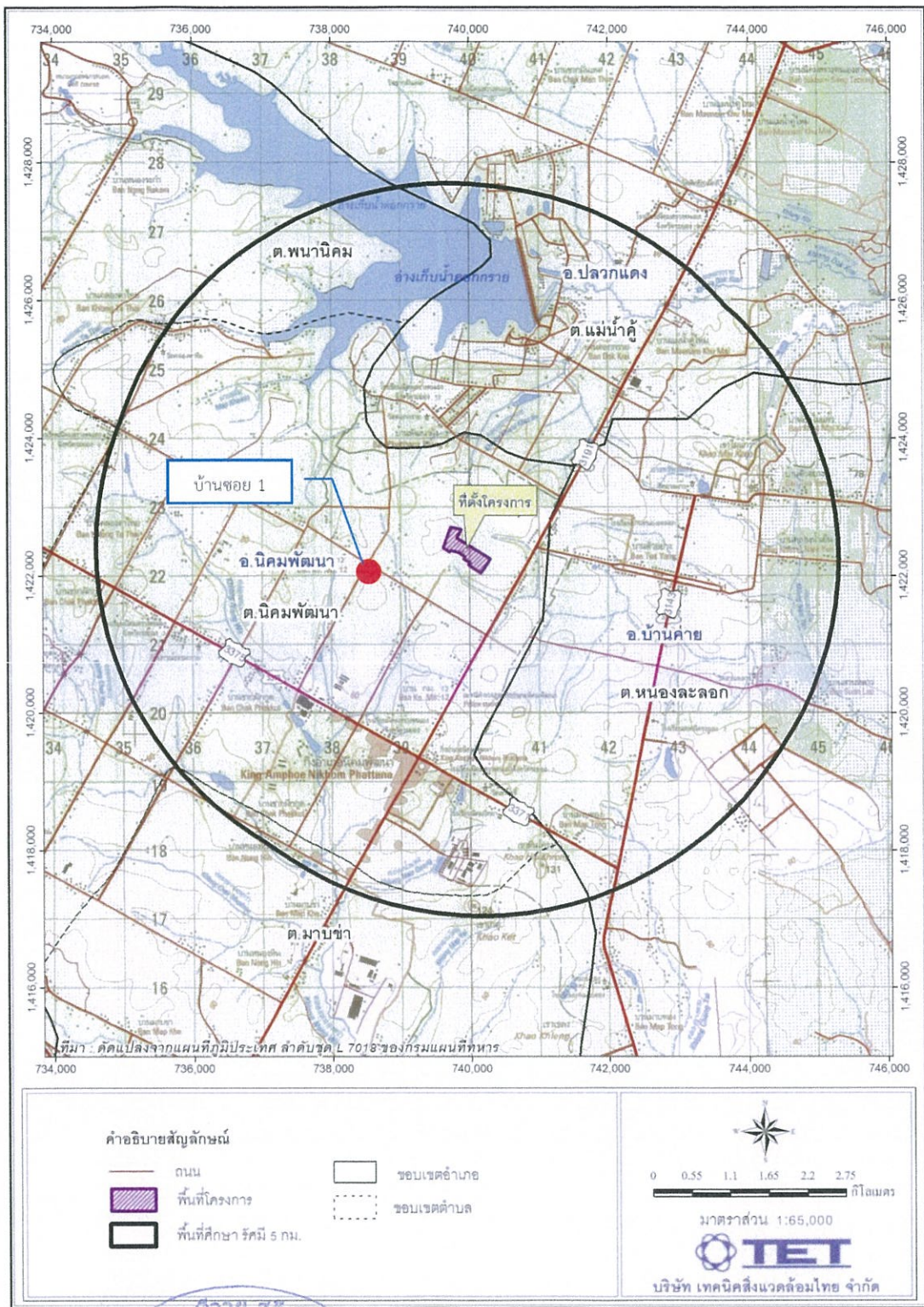
(นายธวัช ฐานาภิภูยานันท์)

พฤศจิกายน 2563
หน้า 65/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดเสียงชุมชนบ้านขอย 1

ลงชื่อ

(นายเงิน อึ้ง)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาสตีล จำกัด

(นายนิรวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

พฤศจิกายน 2563
หน้า 68/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรกุล)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด