



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๘ ๕ ๖

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๓๘๖๘  
ลงวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๓

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-200147/446217  
ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล  
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง  
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุม  
ครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๓ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด  
(มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท พีทีที  
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี  
จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอน  
การพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพ  
ก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอ...

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

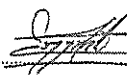
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ชั้นวางคอม 2563  
1/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พิเศษพงษ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

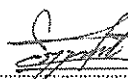
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 จัดให้มีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการขุดเจาะดินและถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการรบกวน เป็นต้น อย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการขุดเจาะของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2
	1.2 บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร เพื่อควบคุมการระเหยมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่ามาตรฐาน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2
	1.3 จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นและถุง สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2
	1.4 จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง และติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2
	1.5 จัดให้มีการเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณโดยที่ติดจนถึงชายเขตทางเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2
	1.6 รวบรวมวัสดุขุดเจาะที่ก่อสร้างแล้วมีค่าปนเปื้อนวัตถุอันตรายและตะกอนดินปนเปื้อนสารพิษส่งมอบให้กับกรมการช่างที่รับผิดชอบกำจัดอย่างถูกต้อง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ชั้นวางคอม 2563  
2/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พิเศษพงษ์

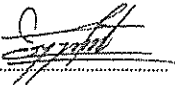
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	1.7 จำกัดความเร็วขบวนรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่ให้มีความเร็วให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง พร้อมทั้งกำหนดให้มีป้ายควบคุมความเร็วขบวนรถ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2
2. เสียง	2.1 งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน 2.2 พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (ด) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักรอุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (ด) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น 2.3 ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาวะที่ดี ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ 2.4 กิจกรรมการก่อสร้างต้องหลีกเลี่ยงการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่จักรหรือรถพร้อมกันเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังรบกวน 2.5 จัดทำรั้วชั่วคราวรอบเขตพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากสายก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2
3. คุณภาพน้ำและ การระบายน้ำ	3.1 จัดทำถังรับน้ำแบบชั่วคราวบริเวณแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บถึงปฏิจูลในห้องของถังจำนวนคนงานก่อสร้าง ต่อมาเคลื่อนย้ายมาที่ใต้รั้วรอบอุโมงค์จากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2


  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน)


  
 วันที่ 25/6/2563  
 3/153


  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3.2 นำที่ใช้ในกิจกรรมการก่อสร้าง, ทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test), ด้านท่อกวาระยะลด อุปกรณ์และถังวางส่งออกเครื่องจักรและอุปกรณ์ ผู้รับเหมานำเป็นผู้จัดหาใช้งาน สำหรับ นำใช้เพื่อการอุปโภคของพนักงานก่อสร้างจะใช้น้ำประปาที่รับมาจากภายนอก เช่น บริษัท โกลบอล ซูติลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) เป็นหลัก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2
	3.3 กรณีที่มีภาวการณ์ดินทรุดตัวหรือดินไหวบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยในพื้นที่บริเวณโครงการโกลบอลปิเนส 2 ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือ สถานที่รองรับน้ำที่อาจเกิดซึมขึ้นมาเพื่อรวบรวมและช่วยลดความแรงน้ำก่อนเข้าตรวจสอบคุณภาพ โดยต้องมีการควบคุมและแจ้งข้อมูลกลับไปยังผู้เกี่ยวข้องและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้วย 3.4 จัดทำระบบระบายน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างแยกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำในบริเวณ 3.5 จัดให้มีบ่อพักตะกอนบริเวณระบายน้ำในโครงการ เพื่อคัดกรองตะกอนดินก่อนระบายน้ำลงสู่บ่อพักตะกอนตามอาคารและในกรณีที่ไม่มีตะกอนดินหรือเศษวัสดุจากอาคารก่อสร้าง เช่น หินซีเมนต์ หินกรวด เป็นต้น ในกรณีที่ไม่มีตะกอนดินหรือเศษวัสดุจากอาคารก่อสร้างให้บริษัทรับกำจัดของเสียและเศษวัสดุของพื้นที่ 3.6 เก็บพื้นที่ขุดลอกหรือของเสียและวัสดุก่อสร้างในบริเวณพื้นที่ภายในโครงการ แหล่งน้ำบริเวณหน้าโครงการและระบายน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมภาพพื้นที่	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2 - บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิเนส 2

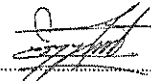
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน)

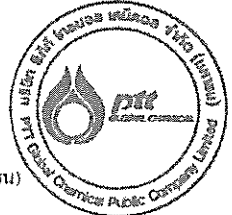
  
 วันที่ 25/6/2563  
 4/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ไม่ให้มีการระบายน้ำเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดหรือไม่มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งสู่สิ่งแวดล้อมสาธารณะโดยเด็ดขาด</p> <p>3.7 กำหนดให้มีการจัดเก็บวัสดุก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างมีสัดส่วนและไม่เกิดขวางการระบายน้ำ</p> <p>3.8 กำหนดดูแลใบไม้หรือเศษขยะที่กวาดทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างเมื่อมีผลวัสดุตกกลับ</p> <p>3.9 กำหนดควบคุมวางเก็บวัสดุก่อสร้างและกากของเสีย ไม่ให้ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศในโครงการและระวางระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p>
4. การควบคุมชุมชน	<p>4.1 กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถ ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>4.2 ตรวจสอบสภาพรถยนต์ทุกคันก่อนการใช้งาน และทำการบำรุงรักษาตามที่กำหนดไว้ในแผนการบำรุงรักษา</p> <p>4.3 ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดยการฉีดน้ำล้างล้อหรือโรตอรีก่อนปล่อยล้อรถ เพื่อป้องกันดินและทรายติดล้อรถ ซึ่งอาจสร้างมลพิษจากฝุ่นที่ปล่อยออกมาจากล้อรถ</p> <p>4.4 ควบคุมน้ำมันรถบรรทุกให้อยู่ในถังเก็บที่ผูกมัดตามคำแนะนำและติดให้ปิดฝาปิดคลุมรถบรรทุกก่อสร้างอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการหกหรือรั่วของน้ำมันจากถังบรรทุก</p> <p>4.5 จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก รวมทั้งพนักงานขับรถรับ-ส่งพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางโครงการ</p> <p>- ตลอดเส้นทางโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

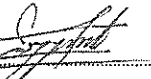


ต้นฉบับ 2563  
 5/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.6 กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการรถบรรทุกเข้าใช้ของรถบรรทุกนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่ท่าเทียบเรือในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรชุมชนและจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะรถบรรทุกไม่ให้เกิดผลกระทบด้านความปลอดภัยในการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 682557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในเขตพื้นที่อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ท่าเทียบเรือ</p> <p>4.7 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00 - 8.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.)</p> <p>4.8 กำหนดให้ผู้ใช้รถบรรทุกขนส่งสินค้าใช้เส้นทางถนนชุมชนและเส้นทางเลี่ยงการจราจรก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้าแยก-หนองจอก เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>4.9 กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดพิจารณาและขอรหัสบัตรรถบรรทุกขนส่งสินค้าและรถขนส่งวัสดุก่อสร้าง เพื่อเป็นข้อพิจารณาในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ</p> <p>4.10 กำหนดให้มีจุดรับ-ส่งพนักงานบริเวณด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้าออกของรถรับ-ส่งพนักงานและรถบรรทุกก่อสร้าง</p> <p>4.11 จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุจากรถขนส่ง หรือมีอุบัติเหตุให้ผู้ใช้ที่มีข้อร้องเรียนขึ้นคณะกรรมการปฏิบัติ</p> <p>4.12 ควบคุมการเข้าออกของรถยนต์ โดยรถยนต์ที่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่โครงการต้องติดตั้งอุปกรณ์ Spark Arrester และต้องขอ Hot Work Permit ทุกครั้ง</p>	<p>- ถนนภายในนิคมฯ</p> <p>- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางโครงการ</p> <p>- รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

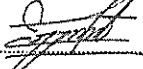


ต้นฉบับ 2563  
 6/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	5.1 จัดให้มีถังขยะรองรับกากของเสียจากการก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิดและเพียงพอต่อปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวมก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	5.2 จัดให้มีการเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างหลังจากเลิกงานเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	5.3 กำหนดให้มีการคัดแยกกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง โดยส่วนที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้เจ้าของให้กับผู้รับซื้อ สำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ จะคัดต่อไปหน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	5.4 ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	5.5 รณรงค์ให้มีการลดปริมาณขยะโดยการใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle)	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	5.6 กำหนดให้รถขนเศษวัสดุจาก รถก่อสร้างฉีดน้ำขุ่นและเยียวโรยโรยพื้นที่ก่อสร้างก่อนเริ่มรถวิ่งมายังโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
6. มาตรการชุมชนและสังคม	6.1 ถ้าเกิดเหตุไม่ให้เกิดงานของบริษัทยุติการที่มีเหตุกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น เกิดทรัพย์สิน ทรัพย์สิน ทรัพย์สิน โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น เพื่อป้องกันและฝ่าละอองธุลี	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563  
 7/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.2 พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการ เช่น การจ้างเป็นต้นแบบ เพื่อเป็นการสนับสนุนโอกาสในท้องถิ่นที่มีงานทำและเพื่อส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีค่าจ้างแรงงานว่าง	6.2 พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการ เช่น การจ้างเป็นต้นแบบ เพื่อเป็นการสนับสนุนโอกาสในท้องถิ่นที่มีงานทำและเพื่อส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีค่าจ้างแรงงานว่าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	6.3 กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และแจ้งแผนงานการก่อสร้าง หรือแจ้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยส่งข้อมูลจากทางประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ และวิทยุชุมชน เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	6.4 จัดให้มีการชี้แจงให้ชุมชนได้รับทราบเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตลอดจนมาตรการในการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทร เช่น การแจ้งในการประชุมคณะกรรมการ ประสานงานไปรษณีย์เกี่ยวกับพื้นที่ของชุมชนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	6.5 จัดให้มีช่องทางกรรการรับเรื่องร้องเรียนจากพื้นที่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบหรือความเดือดร้อนจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทร เช่น การโทรศัพท์ เป็นต้น โดยให้ประชาชนสามารถแจ้งข้อกล่าวหาได้โดยตรงมายังบริษัท รวมทั้งจัดให้มีชั้นเรียนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	6.6 ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนหรือความเสียหายจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ โครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาให้ข้อร้องเรียนโดยเร็ว	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	6.7 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างรับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้นแก่ประชาชน เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ และกรรการช่วยเหลือ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	6.8 กำหนดและตรวจสอบดูแลไม่ให้ถนนของบริษัทยุติการที่มีเหตุกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น ลักทรัพย์ เศษขยะ และกรรการอื่น เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น เพื่อป้องกันและฝ่าละอองธุลี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

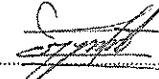


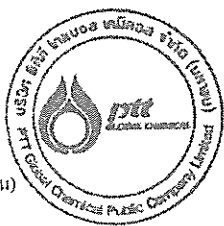
ธันวาคม 2563  
 8/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

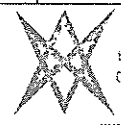
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	7.1 ในกรณีการคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ทางโครงการต้องพิจารณาและเขียนเงื่อนไขการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงกรู๊ปตรวจสอบความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยกำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>7.1.1 ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาที่ก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและเคยมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</li> <li>7.1.2 บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน</li> <li>7.1.3 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยคณะกรรมการควบคุมงานก่อสร้างประจำวิสาหกิจและตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>7.1.4 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	7.2 ระบุมาตรการในการควบคุมดูแลคนงาน ระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขในการทำงานของผู้รับเหมาตามสัญญาจ้างผู้รับเหมา เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>7.2.1 การอบรมและทดสอบก่อนความปลอดภัย</li> <li>7.2.2 การกำหนดเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช นุญปราชญ์)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



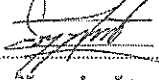
วันวานคม 2563  
 9/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พันธทอง  
 (นายกิตติพงษ์ พันธทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

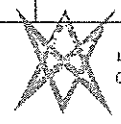
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.2.3 การกำหนดเขตก่อสร้างที่จัดทำให้ใกล้เคียงกับไฟและเขตรั้วชุมชน 7.2.4 แรงงานสัมพันธ์ 7.2.5 ชื่อตำแหน่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 7.2.6 การขออนุญาตเข้าทำงาน 7.2.7 การปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย 7.2.8 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) 7.2.9 ความปลอดภัยในแหล่งทำงาน 7.2.10 การปฐมพยาบาล 7.2.11 อุปกรณ์และชุดการดับเพลิง 7.2.12 อุปกรณ์ดับเพลิง 7.2.13 การรั่วไหลของสารเคมีที่โครงการ 7.2.14 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 7.2.15 การประเมินด้านความปลอดภัย 7.2.16 การตรวจสอบด้านความปลอดภัย			
	7.3 จัดอบรมและให้ข้อมูลที่แก่พนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมาในด้านความปลอดภัยตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลไม่มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน เช่น แวนควิลกิ้ง, หมวกนิรภัยหรือหมวกสายรัดกลางรอกพันมัลติ และถุงมือ เป็นสิ่งต้องเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช นุญปราชญ์)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



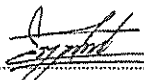
วันวานคม 2563  
 10/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พันธทอง  
 (นายกิตติพงษ์ พันธทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.4	จัดให้มีผู้ควบคุมงานทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.5	จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.6	จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น เครื่องครอบหู (Ear Muffs) หรือ ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) เบื้องต้น สำหรับคนงานที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง จัดให้มีหมวกนิรภัย รองเท้าบูท และหมวกกันน็อกสำหรับภาคการขนส่งและซ่อมบำรุงสำหรับคนงานที่ทำงานในพื้นที่เชื่อมโลหะ พร้อมทั้งจัดควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งที่ไม่ทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.7	กำหนดให้มีการปิดป่าตลอดบริเวณพื้นที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของรถบรรทุกที่กีดขวางทางที่เกี่ยวเนื่องทั้งหมด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราวหรือมีระบบหมุนเวียนคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่น ๆ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.8	จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกที่เหมาะสมตามหลักสุขอนามัยต่างๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะบรรจุขยะมูลฝอยตามจุดต่างๆ ในบริเวณจุดพักในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.9	จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่อื่นๆ ของโรงงานอย่างชัดเจน โดยให้แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และกำหนดให้ผู้ใช้รับเบรคติดประกาศแจ้งเตือนด้วยคลื่นวิทยุและเครื่องขยายเสียงเกี่ยวกับความปลอดกลัย อาริษยอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวนหมากนิรภัย และเขตก่อสร้างห้ามเข้า ก่อนได้รับอนุญาต เป็นต้น และข้อความแสดงทิศทางและวันที่ของนายจ้างและลูกจ้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



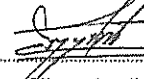
ขึ้นวาคบ 2563  
 11/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิเศษทอง  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.10	จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของชุมชนและตรวจสอบสถานภาพความปลอดภัยในการทำงานของชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.11	กำหนดให้มีการจัดกำหนดแผนงานด้านความปลอดภัยในภาคก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และให้มีการสังเกตการณ์และมาตรการสังเกตการณ์ชุมชนและความปลอดภัย มาดำเนินการเป็นระยะเช่นปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ซักท้วงกับบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างและผู้ปฏิบัติงานให้กับโครงการ ในสัญญาจ้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.12	กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยและความปลอดภัยของเครื่องมือจักรกลก่อนการใช้งาน	- อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.13	จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) เช่น งานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภทงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และแก๊สพิษ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.14	จัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจ และการฝึกอบรมปฏิบัติเพื่อเสริมทักษะการเชื่อมต่อข้อมูลจัดทำเนตของการทำงาน เพื่อให้มีความชำนาญก่อนปฏิบัติงานจริง รวมทั้งจัดให้มีการชี้แจงพื้นที่ที่มีความรู้ความชำนาญการปฏิบัติงานในลักษณะนี้ให้ชัดเจนตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.15	จัดให้มีสิ่งกั้นเขตอันตรายประจำอยู่ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องการเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7.16	จัดให้มีบุคลากร ระบบควบคุมเพลิง ระบบตรวจจนถึงในและก๊าซ จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้างภายในและภายนอกโครงการ แผนการประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่มีความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ขึ้นวาคบ 2563  
 12/153

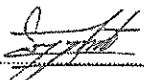


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิเศษทอง  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.17 จัดให้มีระเบียบในการปฏิบัติงานและกำหนดให้พนักงานที่เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทปไลน์ 2
7.18 ห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่มีความรู้เกี่ยวกับงานบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานรับผิดชอบ		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทปไลน์ 2
7.19 จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย รวมถึงให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทปไลน์ 2
7.20 กำหนดให้มีมาตรการในการลดเสียงรบกวนในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทปไลน์ 2
7.21 กำหนดให้มีผู้ที่ทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง และในกรณีพื้นที่ที่พนักงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดเจ้าหน้าที่ลดงานให้ลูกหลานศึกษาวิชา</li> <li>- กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่ห้องเทียบของพนักงานก่อสร้างให้เดินไปสวมชุดกันฝน เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเจ้าหน้าที่ระดมกวาดถนนบริเวณโครงการและนำสิ่งปฏิกูลมาทำความสะอาดก่อนก่อสร้าง</li> <li>- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดการดูแลบริเวณที่ติดตั้งรางก่อสร้างให้ลูกหลานศึกษาวิชา</li> <li>- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมท่อระบายน้ำ-ห้องสูบน้ำเพื่อพองต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง</li> <li>- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น เช่น บ่อคักใบไม้และบ่อกรอง</li> </ul>		- บริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทปไลน์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

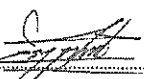


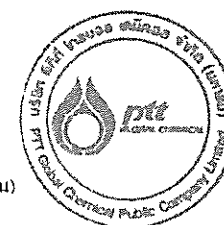
ธันวาคม 2563  
 13/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณพงศ์ ฉิมพูน  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก เริ่มต้นเพื่อขจัดน้ำเสียจากที่ติดตั้งงาน เช่น ถังเสียจากห้องสูบน้ำ ห้องสูบน้ำ และห้องครัว เป็นต้น เพื่อให้คุณภาพดีขึ้นก่อนปล่อยลงดินหรือลงระบายน้ำทิ้งสาธารณะ ทั้งนี้หากมีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง			
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดทำระบบท่อรวมน้ำเสียจากห้องสูบน้ำ ห้องสูบน้ำ และห้องครัวมาบำบัดขจัดระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น			
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น เช่น บ่อคักใบไม้และบ่อกรอง หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็กรวมทั้งระบบท่อรวมน้ำเสีย ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) กรณีบ่อคักใบไม้จะเพื่อตรวจสอบว่ามีตะกอนและปริมาณไขมันสะสมในบ่อเป็นความหนาแน่นน้อยกว่าร้อยละ 1 ครั้ง</li> <li>(2) กรณีขย่งบ่อกรองควรลึกรวกลูกตะกอนจากบ่อกรองและตรวจสอบความหนาแน่นของตะกอนอย่างน้อยร้อยละ 1 ครั้ง</li> </ol>			
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเก็บและทำความสะอาดเศษปฏิกิริยา เช่น ทราย แคลไซต์ และผงขาว เป็นต้น			
	- ในกรณีที่ติดตั้งการให้เส้นทาสีดูระยะของถนนสาธารณะที่ใช้ร่วมด้วยชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

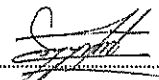


ธันวาคม 2563  
 14/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณพงศ์ ฉิมพูน  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

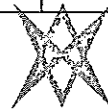
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) บริษัทรับเหมาจัดเตรียมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยแก่คนงาน บริเวณสถานที่ใช้เป็นที่เข้า-ออกที่ทำงาน ในช่วงเวลาช่วงสั้น (7.00 - 9.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร</p> <p>(2) มีนโยบายในการจัดการความเร็วของรถบรรทุกขนส่งในถนนสายตรงที่เข้าร่วมกับชุมชน ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและลดการปล่อยมลพิษของเครื่องยนต์</p> <p>(3) บริษัทรับเหมาจะต้องทำมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงที่ทำงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และมีลดทอนที่ถนนถนนหน้างานเข้า-ออกที่ทำงาน เพื่อลดการปล่อยมลพิษของฝุ่นละอองไม่ให้เข้าสู่ชุมชนใกล้เคียง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนบริเวณทางเข้า-ออกที่ทำงานในบริเวณที่ทำงาน เพื่อให้ประชาชนที่ทราบถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้น</li> <li>สำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่ทำงาน หรือชุมชนใกล้เคียง ให้มีการบริหารจัดการที่เหมาะสม เช่น การปิดเสียงเครื่องจักร</li> <li>ให้ความรู้แก่คนงานและผู้เกี่ยวข้องเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงและผลกระทบต่อสุขภาพ</li> <li>ขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการเสียง</li> <li>ใช้มาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียง เช่น การติดตั้งแผงกั้นเสียง</li> <li>ขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการเสียง</li> <li>ขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการเสียง</li> </ul>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



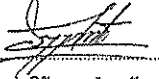
วันรวม 2563  
 15/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.22 จัดเตรียมและดูแลอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในห้องพยาบาลของโรงงานให้พร้อม เพื่อเตรียมการรักษาพยาบาลแก่คนงานเบื้องต้น ในกรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อลดการขยายตัวของอุบัติเหตุร้ายแรงในกรณีที่ รวบรวมข้อมูลไม่เพียงพอและส่งผู้เกี่ยวข้องไปยังโรงพยาบาลได้ทันทีในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง</p>	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2
8. สุขภาพ	<p>8.1 ส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้างไปยังหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</p> <p>8.2 จัดเตรียมข้อมูลและทวนสอบผลกระทบสุขภาพของประชาชนก่อนเข้าทำงานร่วมกับผู้เกี่ยวข้อง เพื่อประเมินความเสี่ยงและเตรียมมาตรการป้องกันผลกระทบของโครงการ</p> <p>8.3 กำหนดนโยบายบริษัทปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการตรวจสุขภาพพนักงาน</p> <p>8.4 จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลที่เทียบเท่าระดับจังหวัดในบริเวณของโครงการ หรือศูนย์ปฐมพยาบาลตามระเบียบข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีหน่วยส่งต่อผู้บาดเจ็บฉุกเฉิน</p> <p>8.5 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีที่ ตรวจสุขภาพตามความเสียหายจากการทำงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง</p>	<p>- หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



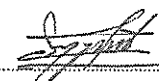
วันรวม 2563  
 16/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	สารเคมีอันตราย เป็นต้น (น้ำมัน) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ ให้ทันคนงานก่อสร้าง			
9. มาตรการก่อสร้างห้องแข็ง ที่อยู่อาศัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การก่อสร้างห้องแข็งในบริเวณที่เป็นที่อาศัยโดยวิธีฉีดมวลคอนกรีต (MCC) ให้เก็บกักมลพิษทางอากาศตามแหล่งก่อสร้าง-บ่อส่งในบริเวณที่เขี่ยถนนทางเข้า-ออก เป็นต้น</li> <li>- ห้ามล้างทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร และห้ามทิ้งขยะ สารเคมี น้ำมันเครื่อง ใช้น้ำล้างล้างน้ำ</li> <li>- ห้ามทิ้งขยะหรือเศษวัสดุลงในแหล่งน้ำ ภูเขา และจุดที่มีประชาชนหรือชุมชนอยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้างเพื่อรวบรวมและจัดเก็บขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- การก่อสร้างบ่อรับและปล่อยน้ำทิ้งให้ตั้งไว้ห่างจากบ่อ 15 เมตร จะต้องมีพื้นที่โดยรอบด้วยหรือจัดทำคันดินกั้นที่มีความสูงอย่างน้อย 50 เซนติเมตรรอบพื้นที่ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของโคลนที่ตกลงมาสู่บ่อ ในพื้นที่ใกล้เคียงและป้องกันการระงาดังกล่าวของดินพร้อมทั้งจัดตั้งรั้ว/วัสดุในการกั้นกั้นถนนในที่เกิดก่อสร้าง เพื่อมิให้ดินจะไหลลงสู่แหล่งน้ำ</li> <li>- ป้องกัน โกลนเบนโท ในระหว่างการก่อสร้างด้วยวิธีเจาะลวด ป่าเชื่อมพื้นที่ก่อสร้างอื่น ๆ โดยการวางทรายหรือจัดทำคันดินกั้นรอบพื้นที่ที่มีการหล่นหรือร่วงของ โกลนเบนโทในไร่ เช่น รถบรรทุกจักรที่ใช้ในการเจาะลวด หรือบริเวณเครื่องแยกทรายออกจาก โกลนเบนโทใหม่เพื่อหลีกเลี่ยงมาใช้ใหม่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> </ul>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

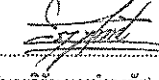


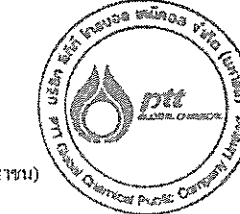
วันรวม 2563  
 17/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิติศักดิ์ จันทพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีโกลนโซเดียมเบนโทในไร่หรือโกลนที่หล่นในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงจะใช้วิธีดูด (Vacuum) ความเร็วที่ต่ำกว่าสปีดซีเมน และกรณีการหล่นในบริเวณภายนอก ให้นำชุดการทำความสะอาด เครื่องจักรหรือรถบรรทุกที่ติดเก็บไว้หมักก่อน จึงจะเริ่มการทำงานของเครื่องจักรต่อไป โดยมีการพิจารณาปฏิบัติการปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อจำกัดการเกิดมลพิษจากโกลนโซเดียมเบนโทในไร่</li> <li>- ไม่ดื่มสารเคมีใด ๆ ในไร่ที่ใช้ในภาคอุตสาหกรรม ไร่โกลน</li> <li>- จัดให้มีแผนการดับเพลิงเบื้องต้นที่บริเวณขุดเจาะที่ระยะใกล้ที่เกิดจากรถขุดเจาะ โดยวิธีฉีดดับเพลิง</li> <li>- ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ให้แล้ว ความเข้มข้นค่า-ค่า (pH) อุณหภูมิ ของแข็งแขวนลอย (SS) และ Oil Content ก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำ หากพบว่าค่าคุณภาพน้ำไม่เข้าไปตามมาตรฐานน้ำทิ้ง คัดชำระให้ได้ตามมาตรฐานก่อนจะปล่อยสู่แหล่งน้ำ</li> <li>- ขนย้ายเศษวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ไว้ใช้ให้พื้นที่ที่ยกเว้นหรือเป็นอุปสรรคต่อการจราจร สำหรับวัสดุที่ความจำเป็นจะต้องใช้จะและต้องลดในบริเวณที่เหมาะสม</li> <li>- ห้ามจอดรถบรรทุกหรือยานพาหนะกีดขวางเส้นทางจราจร ทางเข้า-ออก</li> <li>- เมื่อมีการก่อสร้างด้วยวิธีเจาะลวด (MDD) ให้ปฏิบัติการเชื่อมห้องแข็งบริเวณพื้นที่ทำงาน โดยดำเนินการใช้จุดยืนพิจารณาของถนน โดยทำการจัดเตรียมและเชื่อมท่อให้สอดคล้องเหมาะสมกับการเจาะลวดเพื่อไม่ให้ท่อที่เชื่อมแล้ววางกีดขวางทางจราจร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างห้องแข็ง โพรเทก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</li> </ul>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

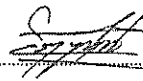



วันรวม 2563  
 18/153

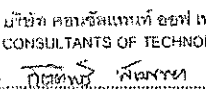
  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิติศักดิ์ จันทพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบหลักเชิงแนวคิด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้เชี่ยวชาญความปลอดภัยและดูแลการเข้าออกของยานพาหนะต่าง ๆ ในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>จัดหาหมวกกัน ครอบยาง เครื่องหมายจราจรบนผิวทาง ป้ายเตือนหรือ โจรกระดิม เพื่อใช้ป้องกันเส้นทาง และบริเวณก่อสร้าง และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านพาหนะ และผู้ถือใบอนุญาตไปมาในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง ตามข้อกำหนดของกรมทางหลวง</li> <li>จัดเตรียมทีมเฝ้าระวังการรั่วไหล เพื่อเฝ้าระวังกรณีที่เกิดการรั่วซึมของไฮโดรเจนแบม ไทไนท์ ขณะที่ทำการเจาะลวด เพื่อให้สามารถเข้าปฏิบัติงานได้ทันพื้นที่ที่มีการรั่วไหล</li> <li>การขนส่งถังไฮโดรเจนแบม ไทไนท์ที่เสี่ยงสูง ต้องรวบรวมใส่รถบรรทุกของเหลวหรือภาชนะอื่น ที่มีขนาดเพียงพอและเหมาะสม สามารถรองรับปริมาณไฮโดรเจนแบม ไทไนท์ เกือบถึงได้อย่างเพียงพอ โดยต้องมีกรวดล้อมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการหก ลก ฆ่าคน และผู้เดินทางสาธารณะหรือบ้านเรือน ประชาชนนอกเขตฯ เรชนตั้ง</li> <li>จัดเตรียมพื้นที่โกลนไฮโดรเจนแบม ไทไนท์ที่เหมาะสมสอดคล้องกับแนวทางการคัดแยกพื้นที่ปิดกั้นของกรมควบคุมมลพิษ</li> <li>ผู้ปฏิบัติงานพร้อมต่อที่จะต้องผ่านการทดสอบคุณภาพเข้าร่วม และได้รับความเห็นชอบจากบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> <li>ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องมือที่ใช้ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อนนำเข้าไปใช้งาน หากพบว่าชำรุดให้รีบซ่อมแซม อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยนำไปใช้งานได้</li> <li>จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ (Non Destructive Testing : NDI)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> </ul>

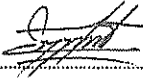
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


  
 วันที่ 25 ก.ค. 2563  
 19/153

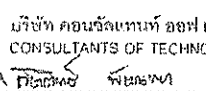
  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการเชิงแนวคิด  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบหลักเชิงแนวคิด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กั้นบริเวณพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยรังสีและติดตั้งเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้าม ที่อาจเกิดอันตรายหรือมีบริเวณการขุดบุดเข้าทำงาน (Work Permit)</li> <li>ผู้ปฏิบัติงานเข้าตรวจสอบและติดตั้งแผ่นวัดรังสี OSL หรือ TLD card ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</li> <li>จัดให้มีมาตรการประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงที่รองรับสถานการณ์ฉุกเฉินและกรณีที่เกิดผลกระทบด้านสุขภาพของคนในท้องถิ่นโดยมีหน่วยงานโทร ทางการแพทย์</li> <li>ตรวจสอบความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ที่สำนักงานสนาม และจัดให้มียานพาหนะพร้อมให้เสนอสำหรับการนำผู้ประสบอุบัติเหตุส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ถึงพื้นที่ในระหว่างที่มีอุบัติเหตุและทำงาน</li> <li>การรวบรวมอุบัติเหตุ เมื่อมีกรณีบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงานแล้วรายงานให้ผู้ควบคุมงาน ทราบ โดยทันที และจัดทำรายงานแจ้งเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุที่บันทึกข้อมูลเชิงสถิติ วิเคราะห์สาเหตุ และผลเสียหายที่เกิดขึ้น</li> <li>กำกับ ให้ผู้รับแผน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการดูแลสุขภาพร่างกายและสุขภาพจิตของคนทำงาน</li> <li>โครงการจะส่ง ระบุชี้แจงผลของกิจกรรมการดำเนินงานและภาวะปลอดภัยกับบริษัท ผู้รับเหมาก่อสร้าง ในสัญญาว่าจ้างอย่างชัดเจนโดยจะต้องระบุขอบเขตของวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงาน ในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> <li>พื้นที่ก่อสร้างก่อนส่ง โทรเทศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</li> </ul>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

  
 วันที่ 25 ก.ค. 2563  
 20/153

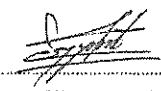
  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการเชิงแนวคิด  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เฝ้าระวังของโครงการท่าเรือขนถ่ายถ่านหินและถ่านหินอัดก้อนเพื่อความปลอดภัย การขุดลอกและกำจัดตะกอน การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และมาตรการหยุดการขุดลอกให้กลับสู่สภาวะปกติตามขั้นตอนที่จะเข้ามาทำการปฏิบัติ หัน เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับนโยบายความปลอดภัย อธิวอนามิและตั้งเขตรักษาของโครงการ</li> <li>- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือจำนวนเพียงพอในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย</li> <li>- ควบคุมดูแลเหตุการณ์กรณีการก่อสร้างอย่างใกล้ชิด เพื่อให้ได้ความปลอดภัยหรือรายงานและความปลอดภัยต่อพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในบริเวณขุดลอกให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก แว่นตาป้องกัน เป็นต้น เพื่อป้องกันการสัมผัสหินหรือเศษหินในบริเวณ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้างท่าเรือขนถ่ายถ่านหิน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างท่าเรือขนถ่ายถ่านหิน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างท่าเรือขนถ่ายถ่านหิน</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างท่าเรือขนถ่ายถ่านหิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> </ul>


หมายเหตุ : ควบคุมผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรฐานอย่างเคร่งครัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



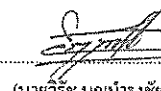
ต้นฉบับ 2563  
21/153

  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
กิติกร พิณพวง  
(นายกิตติพงษ์ พิณพวง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ  
โครงการโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานอื่นที่ควบคุมตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ซึ่งจัดตั้งโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ใช้บริเวณพื้นที่บริเวณภาคการรวมการผู้ชำนาญการพิจารณาแผนการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชด.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของพื้นที่ขณะระยะการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่สามารถก่อให้เกิดผลกระทบต่อกฎหมายสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง กรมอุตุนิยมวิทยาและกรมฝนหลวงและปฏิบัติการวิจัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลหินที่ 2</li> </ul>

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

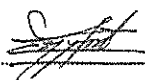


ต้นฉบับ 2563  
22/153

  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
กิติกร พิณพวง  
(นายกิตติพงษ์ พิณพวง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเริ่มตั้งสำนักงาน จะ ได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว			
	1.4 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมายป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานการควบคุมมลพิษสิ่งแวดล้อม โดยตรงไปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจควบคุมตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการจักระยะแรก ไปที่เริ่มไปควบคุมแก้กมลพิษ วิธีการที่ดำเนินการไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมายที่ใช้ภายในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตไปดำเนินการ หรือถึงครบแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.5 โครงการที่มีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือลดการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการควบคุมมลพิษตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วไว้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
 (นายวิรัช นูญรุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

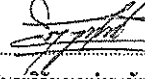


วันวานคม 2563  
 23/153

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัดหนอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	หน่วยงานของรัฐที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้			
	1.5.1 หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ากรณีแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลที่ต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กักตุนไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาไว้ความเกินขอบเขตคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมทั้งให้จัดทำส่วนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบแล้วไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อทราบ			
	1.5.2 หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณา			

  
 (นายวิรัช นูญรุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

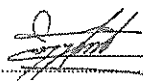


วันวานคม 2563  
 24/153

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัดหนอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

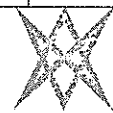
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
1.6	สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด หรือแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
1.7	ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
1.8	เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศซึ่งมีค่าร้อยละที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องมีค่าที่ต่ำกว่าเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



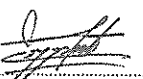
วัน 24 กุมภาพันธ์ 2563  
 25/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1.9	หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการ จะต้องมีความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
1.10	ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแล้ว ไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อลดปริมาณหรือหยุดการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ทราบล่วงหน้าด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
1.11	ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในโครงการฯ การตรวจสอบสาเหตุ หากกรณีนี้ และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข หรือห้กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
1.12	กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
1.13	ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



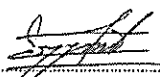
วัน 24 กุมภาพันธ์ 2563  
 26/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

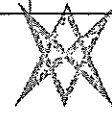
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของกรรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>1.14 กำหนดให้โครงการแจ้งการติดตามตรวจสอบผลกระทบจากโรงงานก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>1.15 เนื่องจากเหตุการณ์การตั้งแวนด้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพรเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงผลิตสาร ไอโซฟีนส์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการวางแผนลดและจัดการพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>1.16 ให้มอบหมายผู้รับผิดชอบที่ศึกษาผลกระทบจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลไปใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>1.17 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการเกิดความคิดผิดปกติของผลตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีพี 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีพี 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีพี 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีพี 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ดีวีเคเค 2563  
 27/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิชิต พิษณุพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กำหนดงานโดยเฉพาะพื้นที่ที่เก็บหรือบรรจุของของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลกระทบจากวัฏจักรเพื่อพิจารณาถึงผลกระทบต่อสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ</p> <p>1.18 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา) วัสดุเสียที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อใช้ในการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1.18.1 กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่ทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>1.18.2 กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมา รายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบเกี่ยวกับข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีพี 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ดีวีเคเค 2563  
 28/153

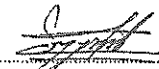


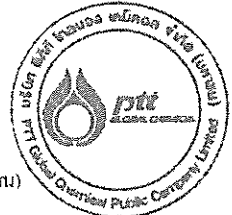
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิชิต พิษณุพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	1.19 กำหนดให้มีแผนจัดการสิ่งแวดล้อมประเมินคุณภาพโครงการวิศวกรรมและกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการในกับโครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ในระหว่างการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ที่ตั้งโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
2. คุณภาพอากาศ	2.1 ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) จากแหล่งกำเนิดมลพิษหลัก ได้แก่ ปล่องระบายของเตาแตกโมเลกุลคู่ความร้อน (Cracking Furnace; F) ในกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนี้ (ดูตารางที่ 1) 2.1.1 แหล่งกำเนิดจากโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 จำนวน 11 ปล่อง (ใช้งาน 10 ปล่อง สারণ 1 ปล่อง) (1) ปล่อง F-110, F-120, F-130, F-1010 และ F-1020 ควบคุมยลภาวะโดย Ultra Low NO <sub>x</sub> Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกิน	- ที่ตั้งโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
(นายวิช ภูบุ๋มรุ่งชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ชั้นวางนม 2563  
29/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
ปิยะพงษ์ พงษ์ภักดิ์  
(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ประเภท	ชื่อเตา	ขนาดเตา (mm)	อุณหภูมิ (°C)	ชนิดเชื้อเพลิง	ชนิดเตา	ชนิดมลพิษ	ค่าการปล่อย (mg/m³)	ค่าการปล่อย (Nm³/h)				ค่าการปล่อย (g/hour)	ค่าการปล่อย (g/year)	ค่าการปล่อย (g/day)	ค่าการปล่อย (g/ton)				
								SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	PM								
3B1)	733413E	1404398N	33.5	1.5	11.08	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	403-447	10-20	13.07-26.13	56	66	19	35	0.65-1.30	0.86-1.72	Ultra Low N		
	733411E	1404393N	33.5	1.5	11.24	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	403-447	10-20	13.07-26.13	56	66	19	35	0.65-1.30	0.86-1.72	Ultra Low N		
	733413S	1404379N	33.5	1.5	11.8	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	403-447	10-20	13.07-26.13	50	56	19	35	0.63-1.30	0.86-1.72	Ultra Low N		
	733411E	1404371N	33.5	1.5	11.96	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	26.45	25.66	22.5	140	9	74	0.58	3.59	Low NOx		
	733413E	1404354N	33.5	1.5	12.51	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	26.45	25.66	22.5	140	9	74	0.58	3.59	Low NOx		
	733411E	1404349N	33.5	1.5	12.68	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	26.45	25.66	22.5	140	9	74	0.58	3.59	Low NOx		
	733413E	1404331N	33.5	1.5	12.74	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	26.45	25.66	22.5	140	9	74	0.58	3.59	Low NOx		
	733411E	1404326N	33.5	1.5	12.55	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	26.45	25.66	22.5	140	9	74	0.58	3.59	Low NOx		
	733413E	1404309N	33.5	1.5	12.45	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	26.45	25.66	22.5	140	9	74	0.58	3.59	Low NOx		
	733411E	1404243N	33.5	1.5	11.33	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	403-447	10-20	13.07-26.13	50	66	19	35	0.65-1.30	0.86-1.72	Ultra Low N		
	733411E	1404238N	33.5	1.5	11.33	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	403-447	10-20	13.07-26.13	50	66	19	35	0.65-1.30	0.86-1.72	Ultra Low N		
733411E	1404309N	15.0	0.63	11.81	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	447	6.5	1.31	4.4	91	1.7	49	0.006	0.12	-			
ค่ารวม (รวม 11)								157	176	60	200								
3B3)	733416E	1404298N	46.5	1.5	11.71	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	437.9	28.5	26.06	4.0	66	1.5	35	0.1	1.72	Ultra Low NOx I		
	733416E	1404298N	46.5	1.5	11.49	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	437.9	28.5	26.06	4.0	66	1.5	35	0.1	1.72	Ultra Low NOx I		
	733416E	1404292N	46.5	1.5	11.27	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	437.9	28.5	26.06	4.0	66	1.5	35	0.1	1.72	Ultra Low NOx E		
	733416E	1404273N	46.5	1.5	11.15	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	437.9	28.5	26.06	4.0	66	1.5	35	0.1	1.72	Ultra Low NOx E		
	733416E	1404265N	46.5	1.5	11.16	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	437.9	28.5	26.06	4.0	66	1.5	35	0.1	1.72	Ultra Low NOx E		
	733416E	1404257N	46.5	2.0 x 1.26	11.12	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	403	13.4	15.98	4.0	66	1.5	35	0.1	1.25	Ultra Low NO		
	733303E	1404309N	40.0	1.0	13.15	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	480	45.0	18.75	14.4	105	5.5	55.6	0.269	1.97	-		
ค่ารวม (รวม 7)								157	176	60	200								
733120E	1404210N	30.0	0.8	13.08	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	636	21	6.26	50	104	19	55	0.31	0.65	Low NOx I			
733130E	1404210N	30.0	0.8	12.92	ปลาทรง / ไม่มี Rain Cap	Fuel gas	636	21	6.26	50	104	19	55	0.31	0.65	Low NOx I			
ค่ารวม (รวม 2)								127	176	60	200								
ปริมาณการระบายรวม (รวม) (ไม่คิดค่าการระบายของ (ค่าการปล่อย)												1,445	18,795	34,240	10,540				

วัตถุประสงค์ของรายงานนี้คือเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการผลิตและใช้ผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และโครงการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพโรงกลั่นปิโตรเคมีของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดดังนี้

1.11 Furnaces ใช้งาน 10 Furnaces สำหรับ 1 Furnace โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงผลิตที่ 2/2 มี 6 Furnaces ใช้งาน 5 Furnaces สำหรับ 1 Furnace

ปล่องในโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงผลิตที่ 2/1 ได้แก่ F-140, F-150, F-160, F-170, F-180 และ F-190 และ GHU (F-740) เป็นเตาเผาถ่านหิน (Max. Actual) ส่วนปล่อง F-110, F-120, F-130, F-1010 และ F-1020 เป็นเตาเผาถ่านหินของเตาแยก (Design)

ปล่องในโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงผลิตที่ 2/2 ได้แก่ F-3101, F-3102, F-3103, F-3104 และ F-3105 และ Boiler เป็นเตาเผาถ่านหินของเตาแยก (Design)


ปล่องในหน่วยผลิตปิโตรเคมีอื่น ๆ ได้แก่ Isomerization Feed Heater และ Regeneration Heater เป็นเตาเผาถ่านหินของเตาแยก (Design)

มีปล่องปล่อง \*\* ความสูงฐานปล่องระบาย มีลักษณะเป็นแบบปล่องระบายแบบธรรมดา \*\*\* Fuel gas มีก๊าซมีเทนเป็นองค์ประกอบร้อยละ 80 และมีก๊าซไฮโดรเจนเป็นองค์ประกอบร้อยละ 20

ทางอากาศของโรงงานด้วยเครื่องระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System (CEMS)) โดยใช้ Time sharing ของแต่ละปล่องระบายอากาศทุก 15 นาที โดยตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ที่เขตรับใช้โดยทั่วไป/ ส่วนกลางของโครงการ และโครงการจะตรวจสอบการสมบูรณ์ของข้อมูล (Data completeness) ของระบบ CEMS ก่อนที่จะจัดส่งข้อมูลไปยังศูนย์บริหารจัดการระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 10 จังหวัดบุรีรัมย์ โดยรายงานผลการตรวจวัดจะส่งไปยังผู้บังคับการหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง ภายใน 2563

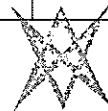
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สถานะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm<sup>3</sup> (19 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.65-1.30 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm<sup>3</sup> (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.86-1.72 g/s</p> <p>(2) ปล่อง F-140, F-150, F-160, F-170, F-180 และ F-190 (สำรอง)</p> <p>ควบคุมอัตราการระบายโดย Low NO<sub>x</sub> Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกิน</p> <p>ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สถานะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 22.5 mg/Nm<sup>3</sup> (9 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.58 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 140 mg/Nm<sup>3</sup> (74 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 3.59 g/s</p> <p>(3) ปล่องระบายของหน่วย Gasoline Hydrogenation Unit (GHU)</p> <p>จำนวน 1 ปล่อง ใต้แก๊ส GHU (F-740) ซึ่งมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สถานะแห้ง ดังนี้</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



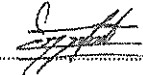
วันเวลา 2563  
 31/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิณพวง  
 (นายกิตติพงษ์ พิณพวง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 4.4 mg/Nm<sup>3</sup> (1.7 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.006 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 91 mg/Nm<sup>3</sup> (49 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.12 g/s</p> <p>2.1.2 แมตส์กำเนิดจากโรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 2/2 จำนวน 6 ปล่อง</p> <p>(ใช้งาน 5 ปล่อง สำรอง 1 ปล่อง)</p> <p>(1) ปล่อง F-3101, F-3102, F-3103, F-3104, และ F-3105 ควบคุม</p> <p>อัตราการระบายโดย Ultra Low NO<sub>x</sub> Burner + SCR และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกิน</p> <p>ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สถานะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 4.0 mg/Nm<sup>3</sup> (1.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.1 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm<sup>3</sup> (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.72 g/s</p> <p>(2) ปล่อง F-3106 (สำรอง) ควบคุมอัตราการระบายโดย Ultra Low NO<sub>x</sub> Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตรา</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



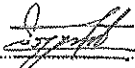
วันเวลา 2563  
 32/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิณพวง  
 (นายกิตติพงษ์ พิณพวง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การระบายที่สภาวะออกซิเจนตัวเกิน ร้อยละ 7                      อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 4.0 mg/Nm<sup>3</sup> (1.5 ppm)                      อัตราการระบาย 0.1 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm<sup>3</sup> (35 ppm)                      อัตราการระบาย 1.25 g/s</p> <p>(3) ปฏิกิริยาของหม้อต้มน้ำ (Boiler) มีการควบคุมค่าความเข้มข้น                      และอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนตัวเกิน ร้อยละ 7                      อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 14.4 mg/Nm<sup>3</sup> (5.5 ppm)                      อัตราการระบาย 0.269 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 105 mg/Nm<sup>3</sup> (55.6 ppm)                      อัตราการระบาย 1.97 g/s</p> <p>กรณีที่มีการใช้ระบบเตาห้อง (F-3106) โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการดังนี้</p> <p>(1) จะมีการใช้ระบบเตาห้องที่ติดตั้งเมื่อมีการหลอใช้งานเตาใดเตาหนึ่ง                      (F-3101 ถึง F-3105) เพื่อให้มีอัตราการระบายมลพิษที่ลดลงจาก                      การดำเนินงานของบริษัทฯ เพิ่มขึ้น</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563  
 33/153

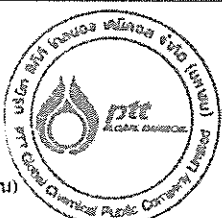


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) การควบคุมการผลิตของเตาห้องเพื่อให้อัตราการไหลของก๊าซ                      สูงกว่าที่กำหนดโดยจะผูกกำหนดไว้ในข้อกำหนดการเดินเครื่อง                      (Work Instruction) และแจ้งให้พนักงานทุกคนในสังกัดศึกษาคลึงการ                      โดยดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ทำการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง                      ของเตาห้อง โดย Third Party ในช่วงทดลองเดินเครื่อง เพื่อ                      หาค่าสัมประสิทธิ์และอัตราการไหลของก๊าซที่ไม่ทำให้อัตรา                      การระบายมลพิษทางอากาศเปลี่ยนแปลงไม่เกินค่าที่กำหนด</p> <p>2) กำหนดค่าการเกิดและอัตราการไหลของก๊าซที่ได้จาก                      การทดลองเดินเครื่องเป็นเงื่อนไขการเดินเตาห้อง</p> <p>(3) ติดตามตรวจสอบการใช้งานเตาห้อง โดยผู้ควบคุมฝ่ายผลิตจะ                      รับผิดชอบควบคุมเงื่อนไขการเดินเครื่องดังกล่าวให้เป็นไปตาม                      กำหนดทุกครั้งที่ใช้งาน ซึ่งสามารถตรวจสอบได้จากข้อมูลดังต่อไปนี้</p> <p>1) ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัดได้จากระบบ CEMS                      ซึ่งเป็นข้อมูลที่ Online พร้อมเก็บบันทึกข้อมูลย้อนหลังไว้ 2 ปี                      (เป็นข้อมูลที่ไม่สามารถแก้ไขได้)</p> <p>2) กรณีที่มีการใช้งานเตาห้องจะต้องปรับระบบ CEMS ให้มา                      Monitor การระบายมลพิษทางอากาศของเตาห้องทันที</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



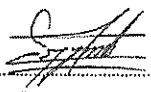
ธันวาคม 2563  
 34/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) Online ข้อมูลกระบวนการผลิตที่ตรวจวัดได้จากระบบ CEMS ไปยัง กอช.</p> <p>4) ข้อมูลการผลิตในแต่ละวัน (Log Sheet) เพื่อให้สามารถตรวจสอบกำลังการผลิตย้อนหลังได้ โดยกำหนดให้เก็บบันทึกย้อนหลังไว้ 1 ปี</p> <p>5) ในระบบควบคุมการผลิตจะมีระบบบันทึกข้อมูล (DCS) ซึ่งจะมีรายละเอียดของกำลังการผลิตในแต่ละวัน (เป็นข้อมูลที่ไม่สามารถแก้ไขได้) จึงสามารถตรวจสอบได้ว่าเวลาจริงมีกำลังการผลิตเกินกว่าเงื่อนไขที่กำหนดหรือไม่ โดยข้อมูลจะถูกเก็บย้อนหลังไว้ 3 ปี</p> <p>6) กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณแหล่งรบกวนนอกเหนือจากเขตที่ 1-5 เขตเดิมที่มีการตรวจวัด โดยกำหนดช่วงที่ตรวจวัดในขณะที่มีการใช้เตาสำรอง</p> <p>2.1.3 แหล่งกำเนิดจากหน่วยผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์-1</p> <p>(1) ปล่องระบายของ Isomerization Feed Heater จำนวน 1 ปล่อง ความจุอัตราการระบายโดย Low NO<sub>x</sub> Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p>			

  
 (นายวิรัช นุชปริงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



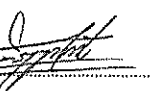
วันเวทมน 2563  
 35/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 บริษัท จักรพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm<sup>3</sup> (19 ppm)                      อัตราการระบาย 0.31 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 104 mg/Nm<sup>3</sup> (55 ppm)                      อัตราการระบาย 0.65 g/s</p> <p>(2) ปล่องระบายของ Regeneration Heater จำนวน 1 ปล่อง ความจุอัตราการระบายโดย Low NO<sub>x</sub> Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm<sup>3</sup> (19 ppm)                      อัตราการระบาย 0.31 g/s</p> <p>2) NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้น 104 mg/Nm<sup>3</sup> (55 ppm)                      อัตราการระบาย 0.65 g/s</p> <p>2.2 ติดตั้งระบบ High Integrity Trip เพื่อลดการระบายของระบบเผาไหม้ (Flare) จากระบบต่าง ๆ เช่น</p> <p>2.2.1 Propylene Refrigerant Compressor</p> <p>2.2.2 Propylene Rectifier</p> <p>2.2.3 Deethanizer</p>	ภายในกระบวนการผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็มเอส 2

  
 (นายวิรัช นุชปริงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



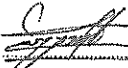
วันเวทมน 2563  
 36/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 บริษัท จักรพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2.2.4 LP Depropanizer 2.2.5 Cracking Furnace Stack 2.2.6 GHU Fired Heater 2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นชุดควบคุมระบบบังคับลมพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการดำเนินงานของบริษัทให้มีประสิทธิภาพ 2.4 มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ และเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน ส่วนในระหว่างการทำงานบำรุงจะต้องมีการ Purge ระบบด้วยวิธีที่เหมาะสมตามระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดการระเหยออกของสารไฮโดรคาร์บอน 2.5 จัดให้มีระบบหอเผาไหม้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ ระบบหอเผาไหม้เหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ออกแบบเป็น Cluster Flare Stacks ประกอบด้วย 3 Flare Stacks บนโครงสร้าง (Derrick) เดียวกันและเป็นประเภท Demountable ที่สามารถถอดเปลี่ยนเพื่อซ่อมแซมหรือปรับปรุงท่อลงปล่องหนึ่งได้ในขณะที่ปล่องที่ก่อกองยังหาสามารถใช้งานได้ตามปกติและหลุมเผาไหม้ที่เดิมและระบบปิด (Enclosed ground flare) โดยรายละเอียดดังนี้ 2.5.1 ระบบหอเผาไหม้เหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ดังนี้ 1	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนีส 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนีส 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนีส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



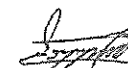
ธันวาคม 2563  
 37/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจตพงษ์ พิศนทง  
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารโพลีเมรีส โรงที่ 211 และหน่วยผลิตปิโตรเคมีอินทรีย์-1 โกลบอลเคมีไม่มีขีดความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) สูงสุด 713 ตันชั่วโมง โดยปริมาณก๊าซที่ส่งมาเผายังหลุมเผาไหม้ 1 สูงสุดอยู่ที่ 709 ตันชั่วโมง 2.5.2 ระบบหอเผาไหม้เหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ดังนี้ 2 รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารโพลีเมรีส โรงที่ 212 โดยมีขีดความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) เท่ากับ 400 ตันชั่วโมง ซึ่งครอบคลุมปริมาณก๊าซสูงสุดในการผลิต Propylene Refrigeration Compressor Blockage อยู่ที่ 400 ตันชั่วโมง 2.5.3 ระบบหอเผาไหม้เหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ดังนี้ 3 รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารโพลีเมรีส โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงผลิตสารโพลีเมรีส 1 มีขีดความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) เท่ากับ 788 ตันชั่วโมง ซึ่งครอบคลุมปริมาณก๊าซสูงสุดในการผลิต Power Failure ของโครงการ อยู่ที่ 488 ตันชั่วโมง หรือกรณีเกิด Power Failure ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลเฟนีส 1 ได้ทั้งหมดที่ 461 ตันชั่วโมง สำหรับระบบไฟฟ้าของโรงผลิตสารโพลีเมรีส			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563  
 38/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจตพงษ์ พิศนทง  
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ซึ่งสองสาขาจะเป็นระบบที่แยกกันไม่เกี่ยวข้องกัน ดังนั้นความเสี่ยงที่จะเกิดกรณี Power Failure พร้อมกันทั้ง 2 โครงการจึงอยู่ในระดับต่ำและโอกาสที่จะมีการเผ่าที่ระยะห่างที่พร้อมกันที่น้อยกว่า 3 ชั้น จากกรณีดังกล่าวมีโอกาสเกิดขึ้นน้อยมาก</p> <p>2.5.4 จัดให้มีการติดตั้งแผงระบายความร้อนระบบน้ำ (Enclosed ground Water) ของระบบน้ำ EGF ชุด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 28 เมตร และสูงประมาณ 44 เมตร ซึ่งกับมวลน้ำ EGF ไม่มีการแพร่รังสีความร้อนออกจากรอบตัว (No Radiation Release from EGF Chamber) และออกแบบให้สามารถรองรับก๊าซได้ประมาณ 120 ตัน/ชั่วโมง ที่ประสิทธิภาพ ความหนาแน่นร้อยละ 98 โดยกรณีที่ก๊าซมีปริมาณโดยทั่วไป 120 ตัน/ชั่วโมง หรือค่าความดันต่ำกว่าที่ออกแบบไว้ ก๊าซจะถูกส่งมวลน้ำไปยังหอระเหย EGF และในกรณีที่ก๊าซมีปริมาณเกิน 120 ตัน/ชั่วโมง ระบบควบคุมความดัน (Pressure Control System) จะสั่งการดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Pressure Valve (PV) ของ Flare Header ของโรงโหลกพินส์ 2/1 และ 2/2 จะเปิดเมื่อความดันใน Header สูงกว่า 0.15-0.25 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-องศา เพื่อระบายก๊าซไฮโดรคาร์บอนส่วนเกินไปยัง Elevated Flare ชั้นที่ 1 และ 2</li> <li>2) ในกรณีที่ Pressure Valve ที่ส่งออกไปยังชั้นสูงเกิน 0.35 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-องศา อุปกรณ์ Buckling Pin Relief Valve หรือ Liquid Seal Drum จะถูกเปิดออกเพื่อระบายความดัน และระบายก๊าซไฮโดรคาร์บอนไปยัง Elevated Flare..</li> </ol>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



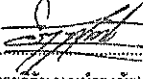
จำนวน 2563  
 39/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 ปิยะพงษ์ พิทยานนท์  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

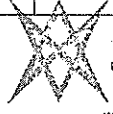
ตารางที่ 2. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.6 กำหนดให้โครงการดำเนินการควบคุมปริมาณไอระเหยและเชื้อเพลิงที่ใช้สำหรับเผาที่เขาระบายซึ่งได้รับจากโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโหลกพินส์ 1 ในระบบอาคารระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ชั้นที่ 3 และที่โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโหลกพินส์ 1 ซึ่งเป็นผู้ควบคุมการส่งก๊าซเผาที่เขาระบายเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ชั้นที่ 3</p> <p>2.7 จัดให้มีระบบหอระเหยชนิด Low Pressure Flare ที่มีลักษณะเป็น Enclosure Flare จำนวน 1 ชุด ที่สามารถรองรับก๊าซเมื่อได้สูงสุด 7.26 ตัน/ชั่วโมง โดยจะรับก๊าซเสียจากการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์การซ่อมอุปกรณ์ และการปฏิบัติการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี</p> <p>2.8 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอระเหยตามแผนงานซ่อมบำรุงรักษาของบริษัทฯ</p> <p>2.9 จัดให้มีการป้องกันการเกิดควันดำของระบบหอระเหย (Elevated Flare) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.9.1 ออกแบบหอระเหยให้เป็นชนิด Smokeless Condition โดยใช้การฉีดไอน้ำเป็นการควบคุมไม่ให้เกิดควันดำ</li> <li>2.9.2 จัดให้มีอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซเพื่อตรวจสอบปริมาณก๊าซที่จะส่งไปเผาไหม้ที่หอระเหยตลอดเวลา</li> <li>2.9.3 จัดให้มีระบบฉีดน้ำเพื่อควบคุมการฉีดไอน้ำให้สอดคล้องกับอัตราการไหลของก๊าซที่ส่งไปเผาไหม้ที่หอระเหย เพื่อให้ได้สภาวะที่เผาไหม้อย่างสมบูรณ์ (Complete Combustion) คือไป</li> </ol>	<p>- ชั้นที่ 1 โครงการ</p> <p>- ชั้นที่ 1 โครงการ</p> <p>- ชั้นที่ 1 โครงการ</p> <p>- ชั้นที่ 1 โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลกพินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลกพินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลกพินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลกพินส์ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563  
 40/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 ปิยะพงษ์ พิทยานนท์  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.9.4 จักโหม้ก้องวงจรปิด (CCTV) ตรวจสอบการเผาไหม้ของ Flare Tip และลักษณะของควันที่เกิดจากการเผาไหม้ ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่จะเป็นผู้ตรวจสอบและรายงานกลับมายังห้องควบคุมเพื่อตรวจสอบหาความผิดปกติ และทำการปรับปรุ้งแก้ไข</p> <p>2.10 กำหนดให้มีระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System (CEMS)) โดยวิธี Time sharing ของแต่ละปล่องระบอบอากาศ หรือเครื่องบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และส่งสัญญาณเตือนไปที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยการติดตั้ง CEMS ของโครงการมีดังนี้</p> <p>2.10.1 โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2/1</p> <p>(1) มีปล่องระบายของเตาเผาแตกโบลูกด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 9 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-110 ถึง F-190 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(Continuous Emission Monitoring System, CEMS) จำนวน 3 ชุด</p> <p>(3 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่</p> <p>1) CEMS ชุดที่ A สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโบลูกด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



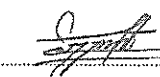
จำนวน 2563  
 41/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจพงศ์ พินนงษา  
 (นายกิตติพงษ์ พินนงษา)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ปล่อง Cracking Furnace (F-120) และปล่อง Cracking Furnace (F-130) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>2) CEMS ชุดที่ B สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโบลูกด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-140) ปล่อง Cracking Furnace (F-150) และปล่อง Cracking Furnace (F-160) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>3) CEMS ชุดที่ C สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโบลูกด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-170) ปล่อง Cracking Furnace (F-180) และปล่อง Cracking Furnace (F-190) (สำรอง) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>(2) มีปล่องระบายของเตาเผาแตกโบลูกด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-1010 และ F-1020 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMS) จำนวน 2 ชุด</p> <p>(1 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



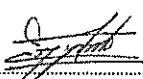
จำนวน 2563  
 42/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจพงศ์ พินนงษา  
 (นายกิตติพงษ์ พินนงษา)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

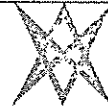
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) CEMs ชุดที่ D สัมพันธ์กับตัวอย่งก๊าซที่ระบายออกจกปล่องระบายของเตาเผาเตาเผาโมลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 2/1 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-1010)</p> <p>2) CEMs ชุดที่ E สัมพันธ์กับตัวอย่งก๊าซที่ระบายออกจกปล่องระบายของเตาเผาเตาเผาโมลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 2/1 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-1020)</p> <p>2.10.2 โรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 2/2</p> <p>มีปล่องระบายของเตาเผาเตาเผาโมลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-3101 ถึง F-3106 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) จำนวน 2 ชุด (3 ปล่อง / CEMs 1 ชุด) ได้แก่</p> <p>(1) CEMs ชุดที่ F สัมพันธ์กับตัวอย่งก๊าซที่ระบายออกจกปล่องระบายของเตาเผาเตาเผาโมลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 2/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3101) ปล่อง Cracking Furnace (F-3102) และปล่อง Cracking Furnace (F-3103) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p>			

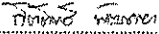
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563  
 43/153

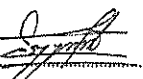


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) CEMs ชุดที่ G สัมพันธ์กับตัวอย่งก๊าซที่ระบายออกจกปล่องระบายของเตาเผาเตาเผาโมลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 2/2 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3104) ปล่อง Cracking Furnace (F-3105) และปล่อง Cracking Furnace (F-3106) (สำรอง) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>2.11 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างความเข้มข้นมลพิษ ของอากาศของโรงงานด้วยระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System (CEMs)) โดยวิธี Time sharing ของแต่ละปล่องระบายทุก ๆ 15 นาที โดยตรวจสอบอัตราการระบายและความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ได้จากไอของวาลูม ส่วนกลางของโรงรวม และโครงการจะตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อมูล (Data completeness) ของระบบ CEMs ก่อนที่จะจัดส่งข้อมูลไปยังศูนย์ที่ระวางระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยการรายงานผลการตรวจวัดต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาที่ทั้งหมดในแต่ละวันที่ทำการตรวจวัด</p> <p>2.12 ในกรณีที่มีการรวมที่ส่งผลให้ไม่ผ่านระดับข้อมูลไปยังศูนย์ที่ระวางระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ เช่น</p>	<p>- ที่นที่โครงการ</p> <p>- ที่นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอทีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอทีเอส 2</p>

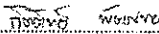
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563  
 44/153



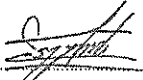
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โครงการมีการซ่อมบำรุงและการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration Test) เป็นคืบ และไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้หรือเริ่มมีข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ ๒๐ โครงการ จะรายงานสาเหตุไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ ๒ นครราชสีมาทันที</p> <p>2.13 เมื่อพบว่าการปล่อยมลพิษที่แนวโน้มสูงขึ้นและเข้าใกล้ค่ามาตรฐานที่กำหนดต้องรีบแก้ไขทันที และในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ โรงงานต้องพิจารณาปิดถาวรหรือลดระดับการผลิต</p> <p>2.14 จัดทำแผนป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้ลมหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)</p> <p>2.15 จัดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดและจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) โดยให้โครงการดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ U.S. EPA. ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- บ่ปล่อยระบอบอากาศและก๊าซเสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



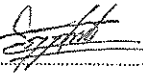
วันอาทิตย์ 2563  
 45/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พัทธนา  
 (นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.16 ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนถึงเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีมาตรฐานเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>2.16.1 มีม : เลือกใช้มีมที่มีระบบป้องกันการรั่วไหล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) หรือเทียบเท่า เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.16.2 ข้อต่อ/หน้าแปลน : ออกแบบระบบท่อให้มีการต่อหรือมีหน้าแปลนให้น้อยที่สุดหากจำเป็นจะต้องมีการเชื่อมต่อของระบบท่อ ทางโครงการจะเลือกใช้วัสดุท่อหรือข้อต่อให้เหมาะสมกับสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>2.16.3 อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Safety Valve (PSV) และ Pressure Relief Valve (PRV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสมและเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าที่กำหนด สารไฮโดรคาร์บอนในรูปก๊าซจะถูกส่งไปที่ทะเล (Flare)</p> <p>2.16.4 จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาทุกปี สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร ไฮโดรคาร์บอนเพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.16.5 ท่อปลายเปิด ที่ระเหยจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.16.6 จัดเตรียมอุปกรณ์สารลงที่มีโอโซนรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) สารลงไว้ให้เพียงพอและพร้อมนำมาใช้จริง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



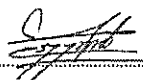
วันอาทิตย์ 2563  
 46/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พัทธนา  
 (นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.17 กิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซม อุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบ จากกระบวนการอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>2.17.1 การเก็บตัวอย่างที่เป็นก๊าซ ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสารไม่ก่อมลพิษจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต ซึ่งไม่มี สารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่น ๆ ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.17.2 การหลอกลูกลบเพื่อซ่อมบำรุงกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมิให้ สารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่น ๆ ออก สู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>(1) จัดเตรียมระบบก่อนการหลอกลูกลบบำรุง</p> <p>(2) คัดแยกระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง</p> <p>(3) กำหนดไม่ให้เกิดการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยให้ใช้ระบบปิด เช่น ระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ส่งไปดับ หอเผา และการใช้น้ำยาชีวภาพ เป็นต้น หรือเทคโนโลยีอื่นที่มี ประสิทธิภาพเทียบเท่า</p> <p>(4) มีการตรวจวัดค่า %LEL เพื่อตรวจสอบปริมาณสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนที่เกี่ยวข้องอยู่ในอุปกรณ์</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



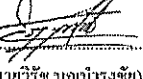
วันรวม 2563  
47/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.18 จัดทำแผนการป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วง ดำเนินการผลิตจาก Valve, Pump, Compressor, Connector และ Flange โดยมีขั้นตอนดังนี้</p> <p>2.18.1 การจำแนก (List) แหล่งกำเนิดของสารอินทรีย์ระเหยและจัดทำบัญชี สารอินทรีย์ระเหยที่ดำเนินการตามวิธีการดังนี้</p> <p>(1) แหล่งกำเนิดจากการรั่วซึม/รั่วแก๊สจากอุปกรณ์ (Fugitives Source) : โดยวิธีการตรวจวัดที่อุปกรณ์ตามวิธี US-EPA Method 21</p> <p>(2) แหล่งกำเนิดจากการเผาไหม้ (Combustion Source)</p> <p>(3) แหล่งกำเนิดจากประกายไฟ (Flare)</p> <p>(4) แหล่งกำเนิดจากถังเก็บ (Storage Tank)</p> <p>(5) แหล่งกำเนิดจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Unit)</p> <p>(6) แหล่งกำเนิดจากการขนส่งหรือการขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)</p> <p>2.18.2 ตามคู่มือปริมาณการรั่วซึมของทุกอุปกรณ์ ไมให้มีค่าเกินความเข้มข้นของ ไอสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด 300 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาณ รวมทั้งหมดรวมการรั่วซึมให้แก่ไขจุดรั่วซึมทันที</p> <p>2.19 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษากระบวนการขนส่งทางอากาศให้ทำงาน อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p>	- โรงผลิตสาร โอดีพื้นที่ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 หน่วยผลิตปิโตรเลียม ก๊าซอิน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	2.19 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษากระบวนการขนส่งทางอากาศให้ทำงาน อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



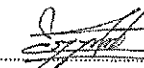
วันรวม 2563  
48/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2.20 ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องในการสำรวจและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
	2.21 จัดให้มีการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียด้วยระบบ Activated Carbon Canister	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
3. ระดับเสียง	3.1 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร/เครื่องชนิดตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกันเพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
	3.2 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของบริเวณด้านทิศเหนือและทิศใต้ของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
	3.3 กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์และมีการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อลดโอกาสของภาวะการเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากความเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
	3.4 ในกรณีที่มีการคำนวณจากโครงการก่อให้เกิดเสียงดัง ให้โครงการแจ้งไปให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC) และในกรณีที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน ให้โครงการแจ้งไปให้ EMC และแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบอย่างน้อย 1 วัน ก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
4. คุณภาพน้ำ	4.1 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียรวมประกอบด้วย 2 ส่วนหลักคือ ระบบบำบัดทางกายภาพ (Pre-treatment) เพื่อใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่การปนเปื้อนน้ำแข็ง และระบบบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันรวม 2563  
 49/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณะ พิชัยพงษ์  
 (นายกฤษณะ พิชัยพงษ์)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ทางชีวภาพ (Biological Treatment) ซึ่งเป็นระบบเลี้ยงตะกอนเร่ง (Activated Sludge) เพื่อใช้ในกระบวนการบำบัดน้ำเสียจากน้ำทิ้ง และน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากระบบบำบัดทางกายภาพ โดยระบบบำบัดน้ำเสียรวมประกอบด้วยอุปกรณ์หลักต่อไปนี้ (ดังรูปที่ 1)			
	4.1.1 Spent Caustic Holding Tank จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุถึงละ 307 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.2 Wet Air Oxidation Unit จำนวน 2 หน่วย			
	4.1.3 Oily Wastewater Holding Tank (Q-1130A/B) จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุถึงละ 600 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.4 Equalization Tank (Q-1135) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 900 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.5 Oil Separator ประกอบด้วย 2 ระบบ ได้แก่ (1) ระบบ Corrugated Plate Interceptor Separator (CPI Separator) (G-1166) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (2) ระบบ Dissolved Air Flotation (DAF) Tank (G-1167) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง			
	4.1.6 CPI Sludge Storage Tank (Q-1164) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 46 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.7 Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 800 ลูกบาศก์เมตร			

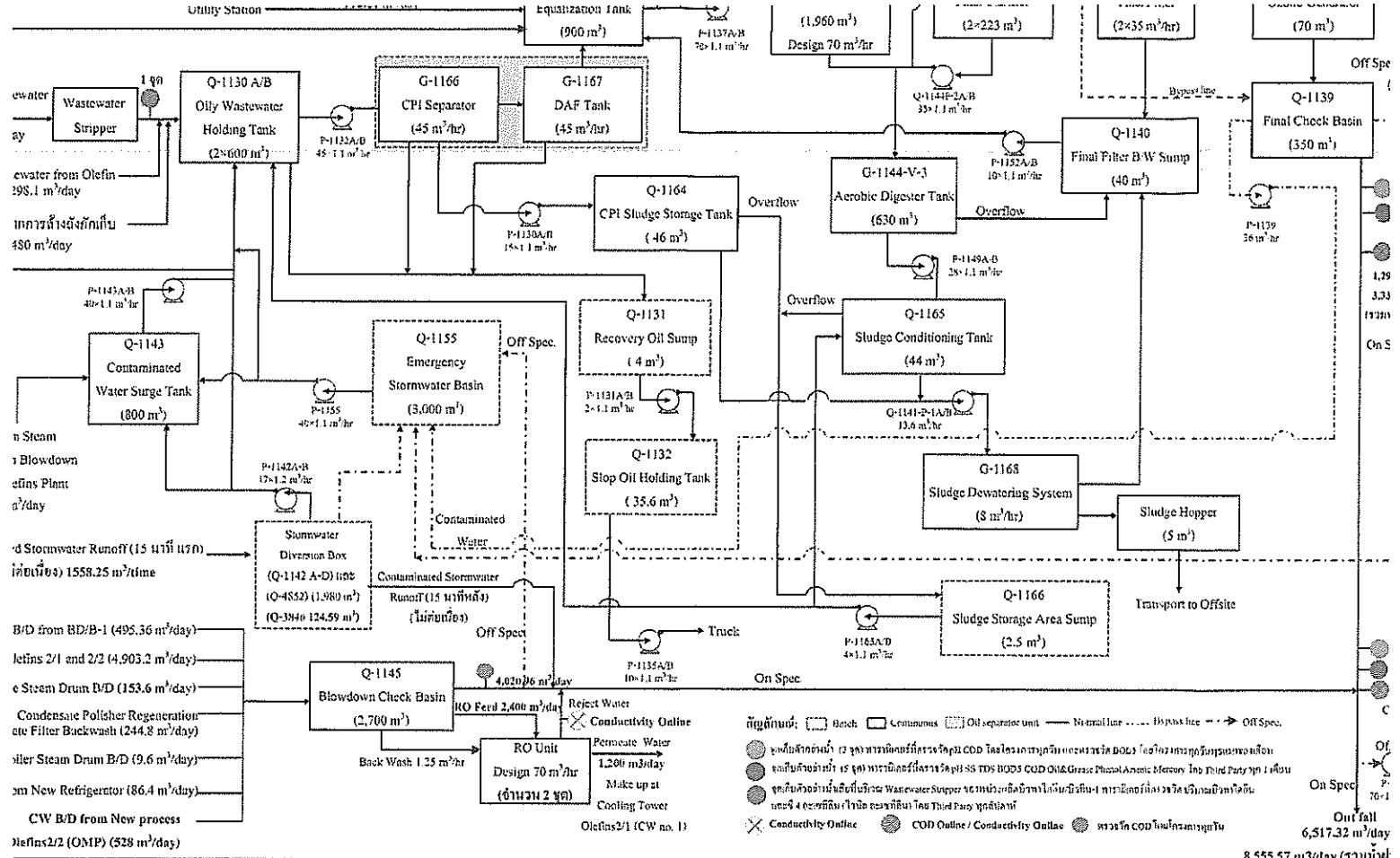
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563  
 50/153



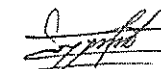
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณะ พิชัยพงษ์  
 (นายกฤษณะ พิชัยพงษ์)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ปริมาณน้ำเสียของโรงผลิตสารโพลีเมอโรฟิล์ม โรงที่ 2/1 และ 2/2


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.1.8	Aeration Tank จำนวน 2 ถึง ประกอบด้วย (1) ถึง G-1134-V-1 ขนาด 1,960 ลูกบาศก์เมตร (2) ถึง G-1144-V-1 ขนาด 1,960 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.9	Final Clarifier Tank (G-1144-V-2) จำนวน 2 ถึง ขนาดความจุถึง 223 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.10	Aerobic Digester Tank (G-1144-V-3) จำนวน 1 ถึง ขนาดความจุ 630 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.11	Final Filter Backwash Sump (Q-1140) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุบ่อละ 40 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.12	Final Filter (G-1126 A/B) จำนวน 2 ถึง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง			
4.1.13	Ozone Generator (G-1127) ขนาด 70 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.14	Blowdown Check Basin (Q-1145) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 2,700 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.15	Emergency Stormwater Basin (Q-1155) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 3,000 ลูกบาศก์เมตร			
4.1.16	Recovery Oil Sump (Q-1131) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 4 ลูกบาศก์เมตร			

  
 (นายวิรัช บุญปรั่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

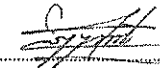


ธันวาคม 2563  
 52/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 บริษัทฯ จังหวัดนนทบุรี  
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑมทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COA)

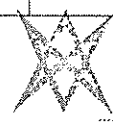
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.1.17 Slop Oil Holding Tank (Q-1132) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 35.6 ลูกบาศก์เมตร 4.1.18 Sludge Dewatering System (G-1168) ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 4.1.19 Sludge Conditioning Tank (Q-1165) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 44 ลูกบาศก์เมตร 4.1.20 Final Check Basin (Q-1139) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุประมาณ 350 ลูกบาศก์เมตร 4.1.21 Sludge Storage Area Sump (Q-1166) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร 4.1.22 Sludge Hopper ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร 4.1.23 BQ Unit จำนวน 2 ชุด ขนาดชุดละ 70 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 4.1.24 Stormwater Diversion Box (Q-1142 A-D และ Q-4852) ขนาดรวม 1,980 ลูกบาศก์เมตร Stormwater OMP (Q-3846) ขนาด 124.59 ลูกบาศก์เมตร 4.2 ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ จะมีปริมาณน้ำเสียซึ่งนำไปบำบัดประมาณ 1,296.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแหล่งกำเนิดที่แต่ละบริเวณตั้งเกิดขึ้น มีดังนี้ (ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2) 4.2.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 ประมาณ 418.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีซีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน 2

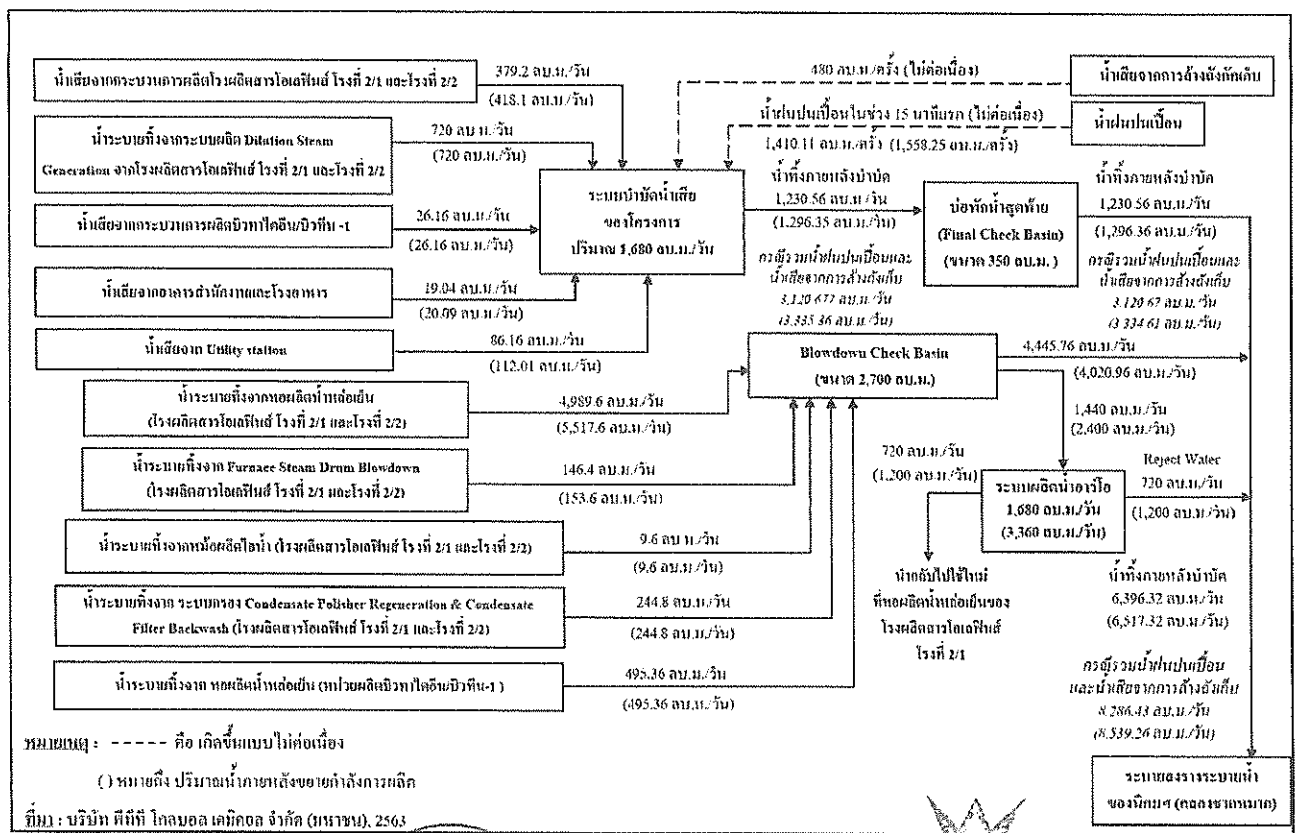
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีซีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

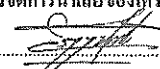


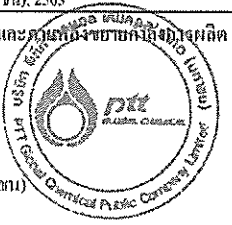
ธันวาคม 2563  
 53/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิมล พันธ์ภษา  
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 2 ผังการจัดการน้ำเสียของโครงการก่อนและระหว่างขยายกำลังการผลิต  
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีซีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



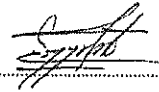
ธันวาคม 2563  
 54/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิมล พันธ์ภษา  
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ ๔ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) น้ำเสียจากหน่วยบำบัดเชื้อเพลิงจากโรงผลิตแอมโมเนียที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกส่งไปเก็บรวมที่ Oil Air Oxidation ของระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>(2) น้ำเสียที่ปล่อยออกมาจากกระบวนการผลิต โรงผลิตแอมโมเนียที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 298.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกส่งไปเก็บที่ Oily Wastewater Holding Tank ระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) แทน CPI Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปรวมรวมที่ Equalization Tank และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>(3) น้ำเสียจากโรงล้างถังเก็บตัวถักดูลิน ปริมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ไม่ต่อเนื่อง) โดยจะถูกส่งไปเก็บที่ Oily Wastewater Holding Tank ระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) แทน CPI Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปรวมรวมที่ Equalization Tank และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.2 น้ำระเหยที่จากระบบผลิต Dilution Steam Generation ของโรงผลิตแอมโมเนียที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 720 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563  
55/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิเชษฐ วัฒนพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนพงษ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

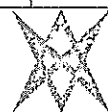
ตารางที่ ๔ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยจะถูกส่งไปยัง Contaminate Water Sludge Tank ก่อนส่งไปกำจัดด้วยกระบวนการบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตเม็ดโพลีเอทิลีนที่ 1 ปริมาณ 26.16 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวมรวมและส่งเข้า Oily Wastewater Holding Tank ระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) แทน CPI Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปกำจัดต่อจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.4 น้ำเสียจากอาคารบำบัดกากและ โรงขนานร ปริมาณ 29.09 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวมรวมไว้ในบ่อกักเก็บและถูกนำกลับทางสายพานลำเลียง โดยเริ่มจากอาคารบำบัดน้ำเสียขั้นต้น Bar Screen / Comminutor และ Sedimentation ตามลำดับ ก่อนส่งไปเก็บรวมที่ Equalization Tank จากนั้นจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.5 น้ำเสียจาก Utility station ของถ่านหินไปใช้โรงงานระบบล้างถังของโครงการ เช่น การล้างถังที่ 1 และการทำความสะอาดชุดอุปกรณ์ เป็นต้น ปริมาณ 112.01 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวมรวมในระบบรวมที่ Oily Wastewater Sump และส่งเข้า Oily Wastewater Holding Tank และส่งต่อไปสู่ระบบแยกน้ำมัน Oil Separator แทน CPI Separator และ</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



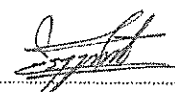
จำนวน 2563  
56/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิเชษฐ วัฒนพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนพงษ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดคอกคัง</p> <p>รวมปริมาณน้ำเสียขี้มูลสัตว์ของโครงการ</p> <p>4.2.6 น้ำระเหยทั้ง ปริมาณ 6,420.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <p>(1) น้ำระเหยที่จากกระบวนการบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโพลีฟอสเฟต โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 5,517.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(2) น้ำระเหยที่จาก Furnace Steam Drum Blowdown ของโรงผลิตสารโพลีฟอสเฟต โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 153.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(3) น้ำระเหยที่จากหม้อผลิตไอน้ำของ โรงผลิตสารโพลีฟอสเฟต โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 ปริมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(4) น้ำจากการล้างระบบกรอง Condensate Polisher Regeneration &amp; Condensate Filter Backwash ของโรงผลิตสารโพลีฟอสเฟต โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 244.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(5) น้ำระเหยที่จากระบบหอกลั่นของหน่วยผลิตนิวเคลียร์/นิวทีน-1 ปริมาณ 495.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>โดยที่ระเหยที่นี้จะถูกรวบรวมส่งไปยัง Blowdown Check Basin ขนาด 2,700 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัด และ/หรือนำไปผลิตเป็นน้ำ RO และ/หรือระบายออกนอกโครงการ</p> <p>4.2.7 จัดให้มีบ่อน้ำที่ชื่อ Blowdown Check Basin ขนาด 2,700 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณประมาณ 2,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน นำไปผลิตเป็นน้ำ RO โดยสามารถ</p>			

  
 (นายวิรัช บุญรุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



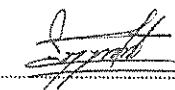
หน้าจาก 2563  
57/153

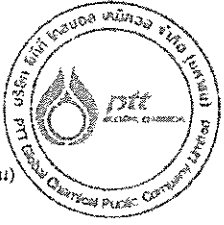


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิรัชชัย พันธุภา  
 (นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>นำกลับมาใช้ใหม่ที่มีผลผลิตน้ำกลั่นของโรงผลิตสารโพลีฟอสเฟต โรงที่ 2/1 ปริมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีน้ำระเหยที่จากระบบผลิตน้ำ RO ปริมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมส่งระบบบำบัดของเสีย</p> <p>4.2.8 นำตะกอนโคลนของโครงการที่ตกในเข่ง 15 นาทีแรก มีปริมาณประมาณ 1,558.25 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (เฉลี่ยจากที่เก็บไว้ก่อนไปเขียงรวมทั้งหมด ประมาณ 48,117.29 ต.ร.บ.เมตร) โดยการจัดการน้ำฝนเดือนมี 2 กรณี</p> <p>(1) กรณีปกติ : นำฝนไปกักเก็บจะถูกรวบรวมส่งเข้า Stormwater Diversion Box (Q-1132A-D) และ Stormwater Diversion Box (Q-4852) ในเขตพื้นที่โครงการที่มีขนาดรวม 1,980 ลูกบาศก์เมตร และโครงการนอกเขต Grader ให้สามารถรองรับน้ำฝน 15 นาทีแรก และภายหลังจึงระบาย โครงการติดตั้ง Stormwater Diversion Box (Q-3846) ขนาด 124.59 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นโครงการจะมี Stormwater Diversion Box รวมทั้งหมด 2,104.59 ลูกบาศก์เมตร ก่อนทยอยป้อนทิ้งไปเข้า Only Wastewater Holding Tank (Q-1130A-B) ขนาดถึงละ 600 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 1,200 ลูกบาศก์เมตร) หรือส่งเข้า Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร (โดยควบคุมอัตราการไหลเพื่อไม่ให้มีผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย) และทยอยส่งเข้าระบบแยกน้ำไขมัน</p> <p>CPI Separator and Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ</p>			

  
 (นายวิรัช บุญรุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



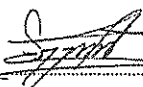
หน้าจาก 2563  
58/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิรัชชัย พันธุภา  
 (นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ก่อนส่งไปยังถังปรับสภาพ (Equalization Tank) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป</p> <p>(2) กรณีไม่ปกติ : ให้แก่ น้ำฝนปนเปื้อนที่มีปริมาณมากเกินของจะถูกรวบรวมทิ้งเข้า Emergency Stormwater Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนทยอยปล่อยไปยัง Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร และ/หรือส่งไปยัง City Wastewater Holding Tank (Q-1130A/B) ขนาดถังละ 600 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 1,200 ลูกบาศก์เมตร) (โดยควบคุมอัตราการไหลเพื่อไม่ให้มีผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย) ทยอยส่งเข้าสู่ระบบแยกน้ำมีรแบบ CPI Separator (และ Dissolved Air Flotation (DAF) Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปยังถังรับสภาพ (Equalization Tank) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป</p> <p>4.2.9 นำฝนที่ตกลงถึง 15 นาที แรก โครงการจัดให้มีพนักงาน (Operator) ทำการเก็บตัวอย่างมาตรวจดูความใสกับด้วยสายตา (Visual Check) ซึ่งหากเจ้าหน้าที่ตรวจพบหรือสงสัยว่าใสไม่เรียบร้อยนัก พนักงานจะส่งน้ำฝนไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และในกรณีที่พบว่าน้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน พนักงานจะเปิดประตูที่ส่งน้ำฝนไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย และพิจารณาว่าระบบน้ำฝนที่ปล่อยไปยังระบบบำบัดน้ำเสียและออกนอกโรงงานต่อไป</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบัวรุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



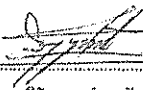
วันวาน 2563  
 59/153

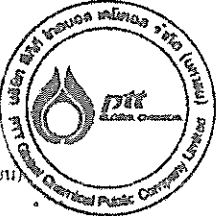


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 รัชชานนท์ ทรัพย์สงเคราะห์  
 (นายกิตติพงษ์ ทรัพย์สงเคราะห์)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.3 นำบดไปใช้กับอาคาร 3 ชั้น บริเวณที่ตั้งโรงงานเพื่อใช้ประโยชน์ของบดที่เป็นประโยชน์ทุก วัน เพื่อให้สามารถเดินระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ได้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น</p> <p>(1) นำผลรวมเข้มข้นของธาตุอินทรีย์ในตะกอนตกตะกอน (MLSS) มีผลรวมค่า MLSS อยู่ที่ 3,000 - 5,000 มิลลิกรัมลิตร</p> <p>(2) นำผลรวมของตะกอนแขวนลอยในระนาบ 30 นาที (SV30) มีผลรวมค่า (SV30) อยู่ที่ 300-500 มิลลิกรัมลิตร</p> <p>(3) นำ Sludge Volume Index (SVI) มีผลรวมค่า (SVI) อยู่ที่ 100-150 มิลลิกรัมลิตร</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโรงแป่น 2
	<p>4.4 ในการทำการตรวจตรวจวัดที่บ่อ Final Check Basin มีแนวให้แก๊สได้ค่ามาตรฐาน โรงงานจะลดการระบายน้ำทิ้งของระเหย Dilution Steam Generation จากโรงผลิตสารไฮโดรฟีนอล 2/1 และ 2/2 โดยทางน้ำขังน้ำ Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งน้ำทิ้งไปยัง Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร และก่อนส่งน้ำทิ้งเข้าบ่อบำบัดน้ำเสียระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโรงแป่น 2
	<p>4.5 ในการดำเนินการเก็บตัวอย่าง (Feed Stock) ให้มีการตรวจวัดปริมาณของบดที่ระเหยของบดในถังเก็บตัวอย่าง โดยระบบวางถังเก็บน้ำทิ้งไว้ในถังเก็บของบดผลวิเคราะห์บดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด (ผลรวมค่าความเข้มข้นของบดไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัมลิตร) ซึ่งจะระบายน้ำออกจากถังเก็บน้ำทิ้งและหาหนทางนำบดกลับเข้าสู่ถังบำบัดน้ำทิ้งโดยที่ช่วยบรรเทาผลกระทบที่ให้กับชุมชนโดยรอบต่อไป</p>	- พื้นที่การตั้ง และ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโรงแป่น 2

  
 (นายวิรัช บุญบัวรุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันวาน 2563  
 60/153

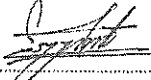


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 รัชชานนท์ ทรัพย์สงเคราะห์  
 (นายกิตติพงษ์ ทรัพย์สงเคราะห์)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



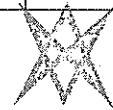
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.6 จัดให้มีการตรวจสอบโลหะหนักหรือสารอันตรายอื่น ๆ ซึ่งมากกว่าค่าสูงซึ่งมีปกติให้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุ และแนวทางแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- ระบบรวบรวมและบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	4.7 น้ำเสียที่ระเหยออกจากหน่วย 2 <sup>nd</sup> Acetylene Washer จะถูกส่งไปที่ Wastewater Stripper เพื่อได้สาร ไฮโดรคาร์บอนและตัวทำละลาย N-Methylpyrrolidone (NMP) กลับไปใช้ใหม่ที่กระบวนการผลิต ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดซึ่งรวมกับน้ำเสียของโครงการ (เข้าที่บ่อ Only Wastewater Holding Tank: Q-1130)	- น้ำเสียจากหน่วยผลิตปิโตรเลียม-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	4.8 ติดตั้ง Conductivity Online ที่ Cooling Blowdown ของระบบหล่อเย็น มีปริมาณ 6 ชุด	- นอกถ้อยยื่นของโรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 จำนวน 5 ชุด และนอกถ้อยยื่นของหน่วยผลิต 1,3 บิวทาไดอีน/บิวทีน-1 จำนวน 1 ชุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	4.9 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำเสียที่บิวทา Wastewater Stripper ของหน่วยผลิตปิโตรเลียม-1 เพื่อตรวจวัดปริมาณบิวทาไดอีน และซี 4 อะเซทิลีน (ไวโพลอะเซทิลีน) เป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ซึ่งหากตรวจพบว่ามีสาร 1,3 บิวทาไดอีนและสารซี 4 อะเซทิลีน (ไวโพลอะเซทิลีน)	- น้ำเสียจากหน่วยผลิตปิโตรเลียม-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



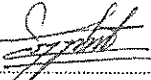
ธันวาคม 2563  
61/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

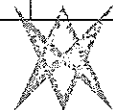
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ในน้ำเสียที่ระเหยออกจาก Wastewater Stripper โครงการจะส่งน้ำเสียไปที่ Surge Drum ที่มีขนาด 12.5 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอที่จะรองรับน้ำเสียได้ประมาณ 7 ชั่วโมง ก่อนที่จะส่งน้ำเสียกลับเข้า Wastewater Stripper เพื่อได้สารไฮโดรคาร์บอนใหม่ (Reprocess) และทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียที่ระเหยออกอีกครั้งจนกว่าจะพบว่าไม่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีนและสารซี 4 อะเซทิลีน ระบุในน้ำเสียออกมา จึงจะส่งน้ำเสียให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป			
	4.10 น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการคัดมีลักษณะตามค่ามาตรฐานกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	4.11 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2/1 และโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน 2/2 จำนวน 3 บิวทา ไดอีน 1) น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank 2) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ต่อระบบบำบัด และ 3) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน โดยโครงการ (Internal Check) ทหารมีดอร์ที่ตรวจวัดได้แก่ ความเป็นกรดและด่าง (pH) และค่าซีโอดี (COD) เป็นประจำทุกวัน และสำหรับค่าบีโอดี (BOD5) ตรวจวัดทุกวันพุธแรกของเดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	4.12 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ออกจาก Blowdown Check Basin โดยทหาร มีดอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ค่าซีโอดี (COD) เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) ซึ่งกำหนดค่า ขอบของซีโอดี (COD) อยู่ที่ 110 ส่วนในล้านส่วน หากมีค่า COD เกินค่าควบคุมที่กำหนดโครงการจะนำน้ำทิ้งที่ออกจาก Blowdown Check Basin ไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดซ้ำ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



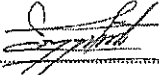
ธันวาคม 2563  
62/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.13 จัดให้มีกรรณการติดตามตรวจสอบน้ำทิ้งของโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/2 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ 1) บริเวณที่ออกจาก Equalization Tank 2) น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier #1 3) น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier #2 4) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก และ 5) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน ทุก 1 เดือน โดยโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ทราเวนเดอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ค่าบีโอดี (BOD5) ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil&amp;Grease) ปริมาณฟีนอล (Phenol) ปริมาณสารหนู (Arsenic) และปริมาณปรอท (Mercury)</p> <p>4.14 จัดให้มีระบบ COD Online ที่บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Final check basin) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีภารกิจหลักสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.14.1 High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร                      หากค่า COD ถึง 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ Activated sludge และน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ประมาณร้อยละ 20-25 ระบายน้ำทิ้ง (Retreat) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

  
 (นายวิรัช นุญนารุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



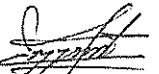
วันวาคม 2563  
 63/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิทย์ วัฒนกุล  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานทอง)  
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.14.2 High High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร หากค่า COD ถึง 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ประมาณร้อยละ 20-25 กลับมาบำบัดซ้ำ (Retreat) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ และนำน้ำบางส่วนไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร แต่ค่า COD online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร กรณีที่ค่า COD ยังไม่มีแนวโน้มลดลง ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจาก Final check basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และทำการนำน้ำทิ้งไปพักที่ Final check basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และถึง Emergency basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งคิดเป็นระยะเวลาที่สามารถรองรับน้ำได้ประมาณ 62 ชั่วโมง (คิดเป็น 2 วันเต็ม 14 ชั่วโมง) จากข้อมูลการประเมินและตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาระบบ COD ที่สูงขึ้น พร้อมกับจัดเตรียมทีมซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียกรณีฉุกเฉิน (On-Call Maintenance Team) ให้สามารถแก้ไขปัญหาได้ทันที และโครงการจะนำน้ำเสียที่เก็บกักไว้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำทิ้ง (Retreat) ที่อีกครั้ง</p>			

  
 (นายวิรัช นุญนารุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



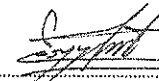
วันวาคม 2563  
 64/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิทย์ วัฒนกุล  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานทอง)  
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

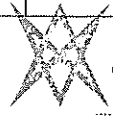
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.15 จัดให้มีระบบ COD Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีภารกิจหลักคือเฝ้าระวังระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm มาตรการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือนโครงการจะมีขึ้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.15.1 High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>หากค่า COD ถึง 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และตกปริมาตรน้ำเสียที่เข้าระบบ Activated sludge และนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณร้อยละ 20-25 มาบำบัดซ้ำ (Retreat) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ</p> <p>4.15.2 High High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร หากค่า COD ถึง 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะนำน้ำบางส่วนที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร แต่ค่า COD online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจากโรงงาน</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรจโอดเฟิร์นส์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ชั้นวางที่ 2563  
65/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิรชพงษ์ พิชญพงศ์  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.16 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีภารกิจหลักคือเฝ้าระวังระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm มาตรการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขึ้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.16.1 High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร</p> <p>หากค่า Conductivity ถึง 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะตรวจสอบระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Reject Water) และงดกำลังการผลิตของระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Unit) ลงเล็กน้อยระยะ 50</p> <p>4.16.2 High High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร หากค่า Conductivity ถึง 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะทำการหยุดระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Unit) และทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขก่อนกลับมาเดินเครื่องอีกครั้งตามปกติ แต่หาก Conductivity online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจากโรงงาน</p> <p>4.17 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ของน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Reject Water) โดยมีภารกิจหลักคือเฝ้าระวังระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรจโอดเฟิร์นส์ 2
	<p>4.17 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ของน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Reject Water) โดยมีภารกิจหลักคือเฝ้าระวังระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรจโอดเฟิร์นส์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



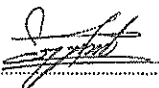
ชั้นวางที่ 2563  
66/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิรชพงษ์ พิชญพงศ์  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(Conductivity Online) ไว้ 2 ระดับ (Detection Limit) ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.17.1 High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร หากค่า Conductivity ถึง 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะตรวจสอบระบบผลิตน้ำรีเวอร์ออส โมรีเทนและดำเนินการผลิตของระบบผลิตน้ำรีเวอร์ออส โมรีซิส (RO Unit) ลงเหลือร้อยละ 50</p> <p>4.17.2 High High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร หากค่า Conductivity ถึง 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะทำการหยุดระบบการผลิตน้ำรีเวอร์ออส โมรีซิส (RO Unit) และทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขก่อนกลับมาเดินเครื่องอีกครั้งตามปกติ</p> <p>4.18 การจัดการน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน</p> <p>4.18.1 กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด โครงการจะหยุดการระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อ Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และทำการสูบน้ำทิ้งกลับเข้าถังไปถัง Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดซ้ำอีกครั้ง จนกว่าน้ำทิ้งจะมีคุณภาพที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด แล้วจึงระบายลงสู่ระบบน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามปกติต่อไป</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



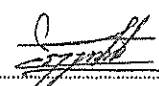
วันเวทอม 2563  
 67/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณะ จงสถิตย  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนาทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.18.2 กรณีที่มีการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการซึ่งโครงการจะหยุดกระบวนการผลิต และเก็บกักน้ำเสียไว้ในถัง Emergency Basin (Q-1155) ที่มีขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ยาวนานไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง และดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้และมีประสิทธิภาพดี สังเกตได้จากโครงการจึงจะนำน้ำเสียที่เก็บกักไว้ซึ่งสู่ระบบบำบัดน้ำเสียภายหลังจากดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว</p> <p>4.19 จัดให้มีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกวัน (Routine) (วันละ 4 ครั้ง) โดยหน่วยงานตรวจสอบวัน 2 ครั้ง เพื่อควบคุมระบบบำบัดและตั้งจุดเก็บน้ำทิ้งร่วม และตรวจสอบระบบให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นไปตามที่ออกแบบ โดยพนักงานจะต้องบันทึกการตรวจสอบและการปรับสภาวะต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบแยกน้ำมีลงใน Log Sheet เพื่อใช้ในการตรวจสอบภายหลังได้</p> <p>4.20 จัดเตรียมอะไหล่อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในระบบบำบัดน้ำเสียไว้พร้อมหรือเก็บกักไว้ที่โรงงานตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของโครงการอย่างเคร่งครัด</p> <p>4.21 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	<p>4.21 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



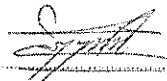
วันเวทอม 2563  
 68/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณะ พิฒนาทอง  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนาทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.22 ในกรณีที่บริษัท โกลบอลทีค จำกัด และบริษัท โกลบอล เคมิคอล จำกัด (GUSCO) ไม่สามารถจ่ายน้ำที่ใช้ในอุตสาหกรรม (Clarified Water) และน้ำกลั่น (Demineralized Water) และน้ำประปาให้กับโครงการได้ โครงการจะทำการลดกำลังการผลิตและการขนถ่ายกระบวนการผลิตให้ขึ้นไปตามปริมาณที่สำรองไว้ในถังเก็บน้ำที่ใช้ในอุตสาหกรรม (Clarified Water Tank , Q-2216) ขนาด 16,935 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บน้ำกลั่น (Demineralized Water Tank , Q-2219) ขนาด 4,850 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บน้ำประปา (Potable Water Tank , Q-2214) ขนาด 230 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้สอดคล้องกับการบริหารจัดการน้ำของกรมชลประทาน ซึ่งแนวคิดดังกล่าวนี้เกี่ยวข้องกับทางภาคอุตสาหกรรมจะถูกจัดการจ่ายน้ำเป็นอันดับแรก เพื่อให้ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.23 จัดให้มีการตรวจวัดให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง 3 หน้า	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.24 ดื่มน้ำที่บริโภคน้ำจืดที่จัดหาแหล่งอื่นนอกเหนือไปจากน้ำ	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.25 กำหนดให้มีการศึกษาระบบ Chlorine Contact Tank หรือระบบที่รวมเอาคลอรีนไปใช้	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.26 กำหนดให้มีแผนในการป้องกันและลดความเสี่ยงเพื่อไปปรับแก้ภายในโครงการ	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

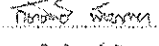
  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นวาสน 2563  
69/153

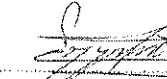


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)  
ผู้อำนวยการ สิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(1) มีกลิ่นจากโรงโอดีโครงการและพื้นที่ภายนอก (2) ไข่มีกลิ่นจากเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิตสารประกอบอินทรีย์ (3) มีกลิ่นจากโรงโอดีที่มีกลิ่นที่ไปสู่อากาศโดยรอบพื้นที่ Wastelands/Workshopอาคารเดิมบริเวณ			
5. ความงาม	5.1 ติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญลักษณ์จราจร ป้ายทางเข้า-ออกโครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.2 พิจารณาจัดให้มีรั้วรอบคันโรงงานเพื่อลดปริมาณของพาหนะ	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.3 จัดให้ทีมแผนกความปลอดภัยที่มีควมรู้และสามารถระงับเหตุในกรณีความผิดปกติใน การจราจร เช่น การจำลองรถเครื่องจักรชนิดที่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ความปลอดภัย ให้พนักงานขับรถลดความเร็วลงเป็นต้น	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.4 ไม่เข้าร่วมและเดิน ซึ่งในวันจันทร์-วันศุกร์ (07:00-08:00 น. และ 16:30-17:30 น.) สังเกต ให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณเข้า-ออก จากพื้นที่โรงงาน	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.5 กำหนดหลักปฏิบัติให้ครอบคลุมของโครงการและสิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่กลุ่มนิคม อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บางปะกงในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของ วันทำการ ระหว่างเวลา 07:00-8:00 น. และ 16:30-17:30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเลขที่ที่ 30 กม/ชม. ในประเภทการมีรถบรรทุกหรือรถบรรทุกประเภทใหญ่ ที่ 682557 หรือ การควบคุมการจราจรในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่บางปะกง	- ที่พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

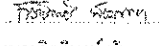
  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นวาสน 2563  
70/153

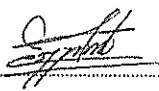


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)  
ผู้อำนวยการ สิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	5.6 ผลิตเครื่องจักรใช้ชิ้นแท่งการขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนหรือไปยัง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากควาขุ่นที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ใช้โดยขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.7 จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในโครงการและเส้นทางอื่น ๆ ไปใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.8 ทำการติดตั้งกับวิทยุสื่อสารซึ่งมีระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.9 ควบคุมน้ำหนักบรรทุกและใช้ความเร็วไม่เกินกฎหมายกำหนด	- ผู้ให้บริการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.10 การขนส่งวัสดุหิน สกรูและหินที่ส่งมอบให้ผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสกรูและหินที่ส่งมอบเป็นต้นสาย และเบอร์โทรที่พร้อมช่วยเหลือเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.11 เมื่อเกิดสถานการณ์การจราจรที่คับคั่งบริเวณหน้างานขั้วรถวิ่งเข้าให้บริษัทฯ ทราบทันทีที่เกิดเหตุขึ้น และฝ่าย Logistic and Planning ทำการแจ้งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น หน่วยงานความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น เพื่อทำการประสานงานไปใช้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



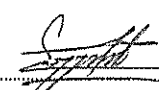
จำนวน 2563  
71/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณ์ พิเศษ  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	5.12 ฝึกอบรมให้วิศวกรเทคนิคช่างที่โครงการบริเวณขบวนการ รวมถึง Tank Farm จะอนุญาตเฉพาะที่เป็นรถบรรทุกที่เชล ซึ่งผ่านการตรวจสอบและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประสาไฟฟ้า ภายในพื้นที่ที่กำหนดและ Truck Loading เท่านั้น	- บริเวณ Tank Farm และพื้นที่ดำเนินการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	5.13 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย หรือมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในเขตอันตราย และควบคุมการขนถ่ายในกรณีที่มีการขนส่งสารเคมีทุกชนิด โดยให้ผู้ใช้ที่เกี่ยวข้องทุกชนิดปฏิบัติตาม	- พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
6. ลากของเดิม	6.1 แปรประเภทจากของเสียเป็น 2 ประเภท ได้แก่ กากของเสียอันตรายและกากของเสียไม่อันตราย โดยจัดการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด ดังนี้ 6.1.1 กากของเสียอันตราย (1) กระบวนการผลิตจากโรงผลิตสารไฮโดรเจน 1) สารดูดซับความชื้นที่เสื่อมสภาพ (Molecular Sieve) 2) ฉนวนกันความร้อน (Insulation) มีประมาณ 48.13 ตัน/ปี 3) ถ่านโค้ก (Coke) มีประมาณ 2.79 ตัน/ปี 4) ทรายกรอง (Filter Media) จากหอกลั่น มีประมาณ 138.6 ตัน/ปี 5) ทรายกรอง (Filter Media) ในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ มีประมาณ 6.21 ตัน/ปี 6) Slop Oil จากระบบบำบัดน้ำเสีย มีประมาณ 40.25 ตัน/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563  
72/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณ์ พิเศษ  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) Oily Sludge จากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (Steam Generator) ที่ประมาณ 10.5 ตัน/5 ปี</p> <p>8) Oil Fabric Contaminated มีประมาณ 7 ตัน/ปี</p> <p>ภาคของเสียข้อ 11-8) เมื่อดำเนินการจากระบบ จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ถังดักน้ำมัน มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณของภาคของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมถึงชื่อคนรับส่งต่าง ๆ ก่อนนำไปเก็บรวมไว้ในพื้นที่กักเก็บภาคของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานบริหารจัดการภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป โดยความถี่ในการส่งกำจัดขึ้นอยู่กับปริมาณภาคของเสียที่ได้รับกำจัด กำหนดไว้ในแต่ละชนิด แต่จะกักเก็บไว้ในพื้นที่กักเก็บภาคของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดภาคของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>9) ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (Spent Catalyst)</p> <p>โดยตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดมิดชิด และเก็บไว้ในพื้นที่กักเก็บภาคของเสีย เพื่อรอส่งออกไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อทำการคืนสภาพและส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือหีงโลหะที่มีค่า (Precious Metal Recovery)</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นฉบับ 2563  
 73/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิรัช บุญบำรุงชัย

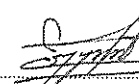
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) หน่วยผลิตปิโตรเคมีและปิโตรเคมี-1</p> <p>1) ภาคของเสียจากตัวทำละลาย (Solvent Residue) กรณีผลิต 1,3 บิวทาไดเอินสูงสุด (Max 1,3 Butadiene) มีประมาณ 0.08 ตัน/วัน</p> <p>2) ภาคของเสียจากตัวทำละลาย (Solvent Residue) กรณีผลิตปิโตรเคมี-1 สูงสุด (Max Butene-1) มีประมาณ 0.06 ตัน/วัน</p> <p>3) เสรดูดซับ (Adsorbent) ในหน่วยกำจัดสิ่งปนเปื้อนมีประมาณ 76.82 ตัน/ม.4 ปี ภาคของเสียข้อ 1) -3) เมื่อดำเนินการจากระบบ จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ถังดักน้ำมัน มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณของภาคของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมถึงชื่อคนรับส่งต่าง ๆ ก่อนนำไปเก็บรวมไว้ในพื้นที่กักเก็บภาคของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานบริหารจัดการภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป โดยความถี่ในการส่งกำจัดขึ้นอยู่กับปริมาณภาคของเสียที่ได้รับกำจัดกำหนดไว้ในแต่ละชนิด แต่จะกักเก็บไว้ในพื้นที่กักเก็บภาคของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดภาคของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>4) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากกระบวนการ Isomerization มีประมาณ 17.6 ตัน/ม.4 ปี</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นฉบับ 2563  
 74/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิรัช บุญบำรุงชัย

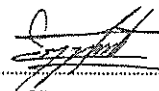
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ ๔ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5) ตัวเร่งปฏิกิริยาของ เทอร์บนการ CD Hydro Deisobutenize มีประมาณ 71.4 ตัน/ปี</p> <p>6) ตัวเร่งปฏิกิริยาของเทอร์บนการ Selective C4 Hydrogenation มีประมาณ 6.8 ตัน/ปี</p> <p>ภาคของเสียข้อ 4) -6) เมื่อถ่ายเทออกจากระบบจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดชิด และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งออกไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อทำการคืนสภาพและส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือทิ้งโลหะที่มีค่า (Precious Metal Recovery) โดยความถี่ในการส่งกำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ผู้รับกำจัดกำหนดไว้ในแต่ละชนิด แต่จะกักเก็บไว้ในพื้นที่ลานเก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) อาคารสำนักงานโรงงาน ให้แก่ Fluorescent Tube มีประมาณ 0.05 ตัน/ปี โดยจะบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ก่อ เป็นชั้น มีฝาปิดชิดชิดปิดฝาแน่นชิด ปิดฝาปิดชิด ครอบด้วยพลาสติกใส ไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



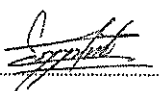
วันทาคม 2563  
 75/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจพงษ์ วัฒนพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนพงษ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ ๔ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กำจัดของเสียที่ปนเปื้อนปริมาณของเสียที่ผู้รับกำจัดกำหนดไว้ในแต่ละชนิด แต่จะกักเก็บไว้ในพื้นที่ลานเก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>6.1.2 กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษอาหาร จากอาคารสำนักงาน/โรงงาน รวมทั้งสิ่งของที่มีจากอาคารในพื้นที่สีเขียว มีประมาณ 150 ตัน/ปี โดยโครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทเพื่อรองรับขยะตามชนิด ชนิดที่จำหน่ายได้จะจำหน่ายให้ผู้รับซื้ออย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง (โดยอาจจะมีความถี่เพิ่มขึ้นหากมีปริมาณมากขึ้นในช่วงที่มีกิจกรรมต่างๆ) ให้เก็บพนักงานและมีการปรับแต่งพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ส่วนที่จำหน่ายไม่ได้จะส่งให้เทศบาลเมืองมาตุภูมินำไปดำเนินการกำจัดโดยมีความถี่ทุก 2 วัน (วันเว้นวัน)</p> <p>6.2 จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีและกากของเสียจากกระบวนการผลิต ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในขณะปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย</p> <p>6.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีคุณสมบัติเป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทาคม 2563  
 76/153

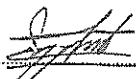


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจพงษ์ วัฒนพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนพงษ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	6.4 โยนการเปลี่ยนถ่ายออกของตัวเร่งปฏิกิริยาและการดูดซับที่หมดอายุ (Discharge) โครงการจะปฏิบัติตามเอกสารที่ทางบริษัทฯ ผู้ผลิตกำหนดไว้เป็นแนวทาง (Handling Operating Manual)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.5 จัดให้มีพื้นที่สนามเก็บกากของเสียที่มีลักษณะ มีอัตราการไหลของเหลว และมีคันดิน (Dike) ล้อมรอบ และการเก็บกากของเสียแต่ละประเภทต้องแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย ออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและหาวิธีกำจัดอย่างถูกต้อง โดยเฉพาะของแข็งที่ทนไฟ สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกกับไฟห่างจากกันอย่างที่ชัดเจน มีป้ายบอกชัดเจนและมีการบ่งชี้รายละเอียดของเสีย อุดสาหกรรมที่ทางบริษัทฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.6 จัดเตรียมผู้จัดเก็บกากของเสียเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุรั่วไหลในบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย	- อาคารเก็บกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.7 จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.8 รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.9 จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะที่เหมาะสมตามชนิดและประเภท ได้แก่ 6.9.1 ถังสำหรับรองรับขยะที่ย่อยสลายได้ เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร ใบไม้ เป็นต้น 6.9.2 ถังสำหรับรองรับขยะที่สามารถนำมาใช้ใหม่หรือขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ หลอดพลาสติก โฟลัม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

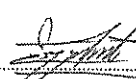


จำนวน 2563  
77/153

  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
กฤษณะ พิริยะกุล  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	6.9.3 ถังสำหรับรองรับขยะอันตราย เช่น Fluorescent Tube เป็นต้น			
	6.10 กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดตั้งโทรศัพท์มือถือเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.11 วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสีย และการคิดค่าประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.12 กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการที่โครงการ ให้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว จัดการกากของเสียของ โครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามกฎหมายราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7. อนุรักษ์ธรรมชาติและ ความปลอดภัย	7.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (อปอ.) เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และหน้าที่อื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.2 กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.3 จัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม โดยจัดให้มีระบบระบายอากาศใน บริเวณพื้นที่ที่มีปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ หรือมีสิ่งอำนวยความสะดวกตามระดับหรือ ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกำหนด และสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย รวมทั้ง ส่งเสริมและควบคุมอันตรายตามหลักอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

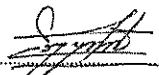


จำนวน 2563  
78/153

  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
กฤษณะ พิริยะกุล  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.4 จัดให้มีการตรวจระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยใช้วัสดุป้องกันและ/หรือฝาครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่มีมาตรการระดับเสียงให้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องมีกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่สัญจรเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.5 กำหนดให้มีการตรวจระดับเสียงเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาวะที่ความถี่ของเสียงที่วัดได้ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชนใกล้เคียงบริเวณ เนื่องจากความถี่ของเสียงของเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.6 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปกคลุมหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.7 จัดให้มีการอนุรักษ์สัตว์ป่า (Hearing Conservation Program) ไปเป็นไปโดยกฎหมายกำหนดและตามหลักวิชาการในชั้นการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดความเสี่ยงพนักงานสัมผัสเสียงดัง การสนับสนุนกิจกรรมการสลับตัวทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.8 จัดให้มีการตรวจประเมินประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อมบำรุง เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันวานคม 2563  
79/153



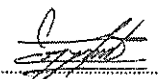
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายเกียรติพงษ์ หัตถทอง

(นายกิตติพงษ์ หัตถทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.9 จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานความเค้นการที่ครอบหู (ความถี่และของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและการเตือนภัย เช่น 7.9.1 ระเบียบความปลอดภัยในที่ทำงาน 7.9.2 การขนถ่ายสารเคมี 7.9.3 การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน 7.9.4 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 7.9.5 วิชาการปฏิบัติที่ปลอดภัยในสภาวะฉุกเฉิน 7.9.6 การปฏิบัติแผนฉุกเฉิน	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกแผนก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.10 กำหนดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและตระหนักถึงการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการไฟฟระรั่วและป้องกันกระบวนการ 1,3 บิวทาไดอีน จากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หน่วยงานศึกษาไดอีน/บิวทาไดอีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.11 ติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ในบริเวณที่มีสารเคมีในโรงงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.12 จัดให้มีระบบส่องสว่างภายในพื้นที่โครงการ ทั้งกรณีปกติและกรณีฉุกเฉิน (Normal & Emergency Lighting) และระบบส่องสว่างเพื่อความปลอดภัย (Safety Lighting)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.13 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน (อป.) ระดับหัวหน้างานของผู้รับเหมาที่ทำงานที่ควบคุมความปลอดภัยในแต่ละพื้นที่ พร้อมกับจัดทำรายงานกิจกรรมความปลอดภัยตามแบบ สป. (ว) ให้สอดคล้องตามกระทรวงแรงงานกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันวานคม 2563  
80/153




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายเกียรติพงษ์ หัตถทอง

(นายกิตติพงษ์ หัตถทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2.(ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.14 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจาก การประกอบกิจการ โรงงาน โดยโครงการจะจัดสร้างงานดังกล่าวคือ กรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี</p> <p>7.15 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>7.16 มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งทางบก</p> <p>7.16.1 จัดให้มีการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงและการสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์ตรวจวัดต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหล คุณภาพน้ำ ความดัน เป็นต้น เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance &amp; Routine Inspection)</p> <p>7.16.2 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพโครงสร้าง ความแข็งแรงของท่อขนส่ง (Inspection) ตามแผนงานที่กำหนดเพื่อหาความผิดปกติของท่อขนส่งโดยถ้าพบว่ามี ความสึกกร่อน (Corrosion Allowable) วัล 0.06 นิ้ว หรือ 1.524 มิลลิเมตร จะดำเนินการซ่อมบำรุงทันที</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

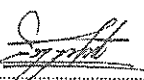


วัน/เดือน/ปี 2563  
 81/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2.(ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.16.3 มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่ครอบคลุมตั้งแต่ถึงขั้น ระบายเข้าไปจนถึงกระบวนการผลิต</p> <p>7.16.4 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินจากกรณีรั่วไหลของสารเคมีในท่อภายในโครงการ</p> <p>7.17 มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งทางบก</p> <p>7.17.1 ควบคุมรถขนส่งเคมีให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก และได้รับการจดทะเบียนอย่างถูกต้อง</p> <p>7.17.2 จัดให้มีการคัดเลือกชนิดรถบรรทุกให้สอดคล้องกับชนิดของสารที่ขนส่งให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>7.17.3 พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และต้องได้รับการอบรมเพิ่มเติมในเรื่องข้อมูลสารเคมีที่ขนส่ง การติดสารและการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>1.17.4 จัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานของโครงการเกี่ยวกับงานขนส่งสินค้าอันตรายตามมาตรฐานยุโรป สำหรับสินค้าอันตรายทุกประเภทในตารางแผนการขนส่งทางบก และการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินโดยเฉพาะขนส่ง</p> <p>7.17.5 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการกำหนดและปฏิบัติตามมาตรฐานการเพื่อป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุร้ายแรงจากรถขนส่งหรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีนส์ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วัน/เดือน/ปี 2563  
 82/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.17.6 จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) ของสารเคมีนี้ ๆ ประจํารถขนส่ง</p> <p>7.17.7 เมื่อเกิดสถานการณ์สารเคมีรั่วไหล พนักงานขับรถต้องรีบแจ้งให้บริษัทฯ ทราบทันที และฝ่าย Logistic and Planning ที่ทางแจ้งให้ทีมผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น เพื่อทำการประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป</p> <p>7.17.8 จัดให้มีคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตรายซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้เป็นแนวทางปฏิบัติให้คํานักงานขับรถขนส่งสารเคมี</p> <p>7.18 มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต</p> <p>7.18.1 จัดให้มีระบบป้องกัน Safety Interlock Protection ที่มีประสิทธิภาพและ 2<sup>nd</sup> Access Washer มีค่าความเข้มข้นไม่ต่ำกว่า 32.5 โมลโมล ที่ความดัน 0.4 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร</p> <p>7.18.2 จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ให้แก่คนรวมปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประกอบการณ์ ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินเรื่องต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดินที 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



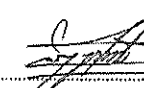
ชั้นวางนม 2563  
83/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามที่กำหนดและผู้ใช้ที่เกี่ยวข้อง บุคคลภายนอกของบริษัทร่วม เช่น ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนด</p> <p>7.18.3 จัดทำคู่มือปฏิบัติการเพื่อสุขภาพและความปลอดภัย (Safety and Industrial Hygiene) ในหน่วยงานต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติตามได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย</p> <p>7.18.4 จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanking) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกัก</p> <p>7.18.5 ตรวจสอบการรั่วซึม เช่น Rubber Seal ต่าง ๆ เป็นต้น และตรวจสอบไอระเหยของแก๊ส โดยใช้ Flammable Gas Detector</p> <p>7.18.6 ควบคุมระบบการเก็บ การรับ และส่งมอบที่อาจเกิดกับเยื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานอย่างเคร่งครัด</p> <p>7.18.7 จัดให้มีการติดตั้งระบบสายดิน (Grounding System) ที่ถังบรรจุน้ำมันเสียประเภทที่มีน้ำมัน (Oily Wastewater Tank) เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าสถิต</p> <p>7.18.8 จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีนี้ ๆ</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ชั้นวางนม 2563  
84/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.18.9 จัดทำแผนบำรุงรักษาใบเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับระบบควบคุมมลพิษ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้มีประสิทธิภาพสูงสุด</p> <p>7.18.10 จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างชุดเดินในสถานที่ทำงาน ซึ่งจะต้องประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน(Emergency Shower) และที่ล้างตา (Eye Washer) ในบริเวณที่ทำงานที่เกี่ยวข้องสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ชำระล้างชุดเดินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานครบถ้วนตามที่กำหนด</p> <p>7.18.11 จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อน และป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้</p> <p>7.18.12 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอ กับจำนวนพนักงาน ซึ่งมีทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายขั้นพื้นฐาน เช่น หมวกนิรภัย แร่นลาบริกซ์ รองเท้าบูทกันน้ำ เป็นต้น และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเฉพาะงาน เช่น เข็มขัดนิรภัย หน้ากากป้องกันไอระเหยของสารเคมีป้องกันสารเคมี เป็นต้น และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่ในที่ทำงานได้อย่างชัดเจนและเคร่งครัด</p> <p>7.18.13 จัดให้มีกิจกรรม Safety Assurance Perfect Line (SAPL) ดำเนินการโดยกลุ่มย่อย ซึ่งเป็นเจ้าของพื้นที่ เพื่อวิเคราะห์และค้นหาจุดเสี่ยง รวมถึงหาวิธีการปรับปรุง เพื่อลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุให้เป็นศูนย์</p> <p>7.18.14 จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักรู้ถึงความสำคัญของการปฏิบัติตน มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



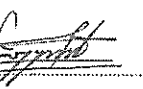
วันวาน 2563  
 85/153

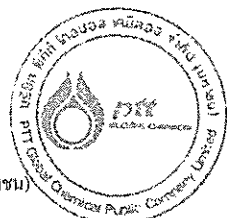


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิสนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.19 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>7.19.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Water Hydrant จำนวน 48 หัว</li> <li>(2) System with Monitor จำนวน 84 หัว</li> <li>(3) Fixed Water Spray System (Deluge System) จำนวน 92 ชุด</li> <li>(4) Fixed Foam System (Hadder Tank) จำนวน 18 ชุด</li> <li>(5) Fire Extinguishers ประเภท Portable Dry Chemical จำนวน 536 เครื่อง</li> <li>(6) Fire Extinguishers ประเภท CO<sub>2</sub> จำนวน 60 เครื่อง</li> <li>(7) Fire Extinguishers ประเภท Halon จำนวน 1 เครื่อง</li> <li>(8) Fire Extinguishers ประเภท Wheeled Dry Chemical จำนวน 54 เครื่อง</li> <li>(9) คีลคัง Foam extinguisher จำนวน 5 เครื่อง</li> <li>(10) Fixed Halon System จำนวน 1 ชุด</li> <li>(11) Fixed CO<sub>2</sub> System จำนวน 6 ชุด</li> <li>(12) จัดให้มี Gas Detector (Mobile) จำนวน 19 ชุด</li> <li>(13) Heat Detection System จำนวน 25 ชุด</li> <li>(14) Smoke Detection System จำนวน 187 ชุด</li> <li>(15) Flammable Gas Detection System จำนวน 364 ชุด</li> </ol> <p>กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่นอกเขตอุปกรณ์ตรวจแก๊สไวไฟ (Flammable Gas Detector) จะส่งสัญญาณเตือน โดย Flammable</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



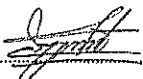
วันวาน 2563  
 86/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิสนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>Gas Detection System มีการตั้งค่าเตือนไว้ดังนี้</p> <p>1) บริเวณโรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ โรงที่ 2/1 ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 25 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และตั้งค่าเตือนไว้ที่ 50 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High High Alarm</p> <p>2) บริเวณโรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ 2/2 ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และตั้งค่าเตือนไว้ที่ 40 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High High Alarm</p> <p>ทั้งนี้ เมื่อตรวจสอบพบการรั่วไหลจะมีการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ หากงานปฏิบัติการผลิตจะเข้าไปตรวจสอบในพื้นที่ที่เตือนขึ้นว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>(ก) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล หรือสวมหน้ากากป้องกันไอระเหย (Full Mask) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector)</p> <p>(ข) หากพบการรั่วไหลจะประสานงานกับพนักงานในท้องถิ่นควบคุมระบบการผลิตในการตัดแยกระบบ (Isolate) จากนั้นจะแจ้งให้พนักงานเข้ามารู้งานเข้ามาทำการแก้ไข</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



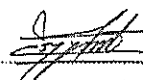
วันทวน 2563  
 87/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 7/วิชัยวิทย์ พงษ์พิทยา  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒบทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

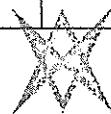
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดปกติของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาอุปกรณ์ทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>2) กรณี High High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง</p> <p>(ก) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล หรือสวมชุดเครื่องช่วยหายใจ (SCBA) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector)</p> <p>(ข) หากพบการรั่วไหลจะประสานงานกับพนักงานในท้องถิ่นควบคุมระบบการผลิตในการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนปฏิบัติการตอนใต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <p>ค) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดปกติของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ฝ่ายวิศวกรรมทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>(16) จัดให้มี Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)</p> <p>1) บริเวณโรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 จำนวน 21 ชุด</p> <p>2) บริเวณหน่วยผลิตนิวทาโลซินโรงที่ 1 จำนวน 6 ชุด</p> <p>(17) จัดให้มี Fire Trucks ประเภท Combine Foam (1,500 US Gallon) จำนวน 1 คัน และ Water Fire Truck (3,000 L) จำนวน 1 คัน</p> <p>(18) จัดให้มี Ambulance Car จำนวน 1 คัน และพร้อมใช้งานตลอดเวลาหากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทวน 2563  
 88/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 7/วิชัยวิทย์ พงษ์พิทยา  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒบทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

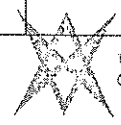
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(19) จัดให้มี Watch Car (รถตรวจการณ์) จำนวน 1 คัน ในพื้นที่โครงการ (20) จัดให้มี Fire Entry Suit บริเวณโรงผลิตสาร โอลฟินส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 12 ชุด (21) จัดให้มี Fire Fighting Suit บริเวณโรงผลิตสาร โอลฟินส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 8 ชุด (22) ตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน 7.19.2 จัดให้มีสารองน้ำดับเพลิง ขนาด 70,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งปริมาณน้ำสำรองดับเพลิงขั้นต้นที่รวมใช้ได้ประมาณ 21,000 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุด 2,040 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ส่วนที่เหลือจัดสรรให้กับกลุ่มบริษัทในเครือ 7.19.3 จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) มีดังนี้ (1) เครื่องสูบน้ำหลักแบบ Electric Motor Pump ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (P-1601A/B) (2) เครื่องสูบน้ำหลักแบบ Diesel Engine Pump ขนาด 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 3 เครื่อง (P-1601C/D/S) (3) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน Jockey Pump กับเครื่องสูบน้ำที่ใช้ไฟฟ้า (Electric Motor Pump) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (P-1602A/S)	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลฟินส์ 2  - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลฟินส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 89/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิทย์ พังงาฯ  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

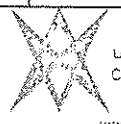
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.19.4 ส่งน้ำสำรองดับเพลิงจากโครงการไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอลฟินส์ 1 เพื่อใช้ใ้โครงการดับเพลิง โดยจะส่งน้ำสำรองดับเพลิงผ่านการเชื่อมท่อส่งน้ำดับเพลิง (Fire Water Ring Main) จำนวน 2 เส้น ขนาด 20 นิ้ว (ท่อเหล็กนลิน) (ในจุดที่เป็นท่อโด้ดิน จะเป็นท่อ HDPE ขนาด 24 นิ้ว) รวมทั้งจะมีการเชื่อมคอสัญญาณ แสดงการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจากโครงการไปยังโรงผลิตสาร โอลฟินส์ 1 เพื่อให้ทราบสถานะการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 7.20 จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น ข้อมูลการดำเนินงานกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงาน และจัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น 7.21 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายภายในส่วนของหมัดก๊วยไฮดรอลิกและมาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับหมัดน้ำและหมัดคัมที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เช่น เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหมัดน้ำและหมัดคัมที่ใช้ของเหลว เป็นสื่อทำความร้อน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2559 7.22 กำหนดระยะเวลาการตรวจสอบหมัดน้ำ โดยแบ่งเป็นทุกวัน ทุกสัปดาห์ ทุกเดือน และตรวจประจำปี 7.23 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 7.23.1 จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ (รูปที่ 3)	- พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ  - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลฟินส์ 2  - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลฟินส์ 2  - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลฟินส์ 2  - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลฟินส์ 2

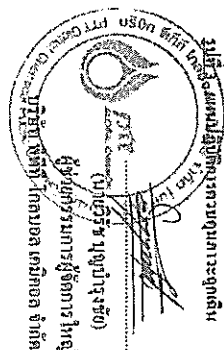
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 90/153



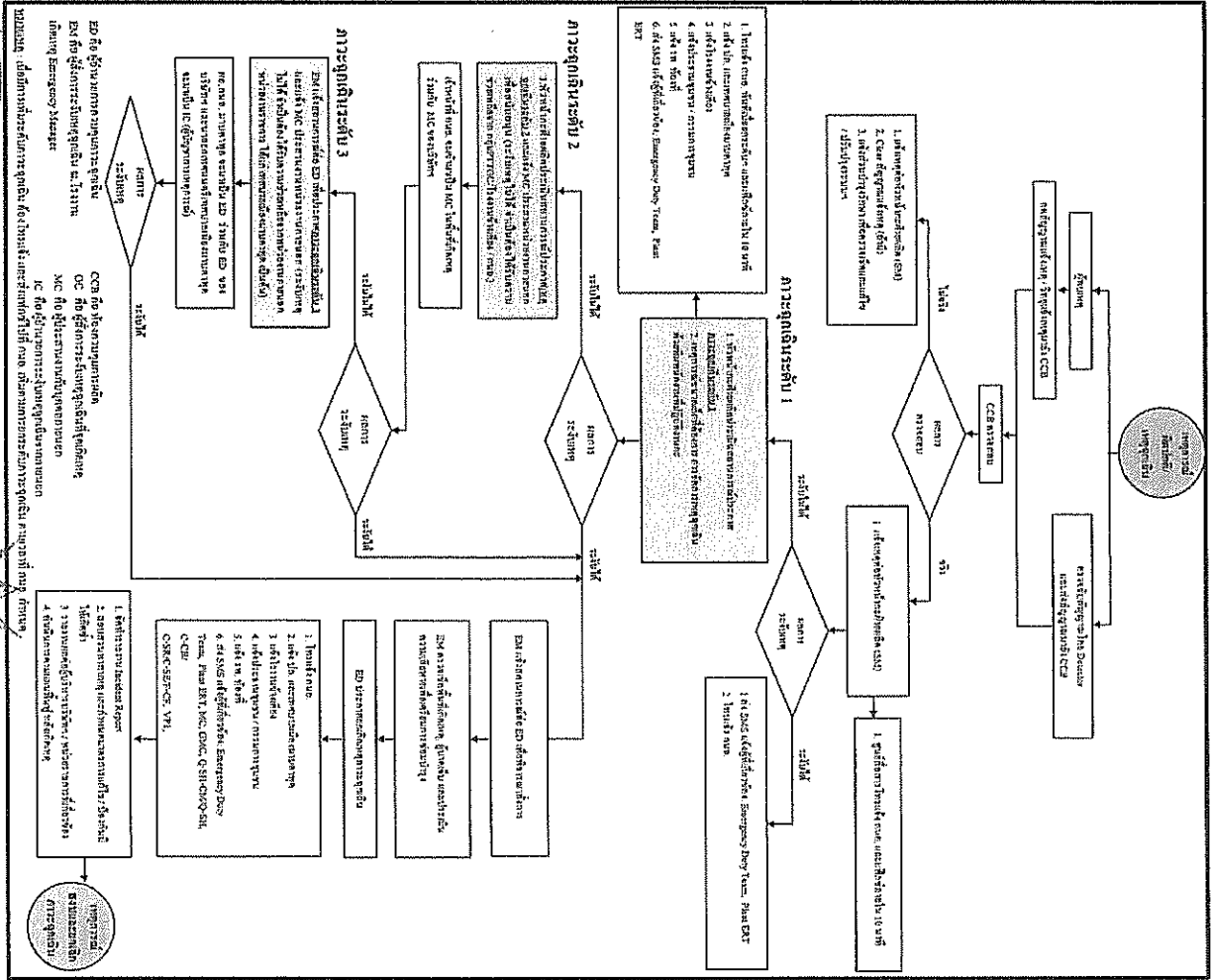
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิทย์ พังงาฯ  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 ผู้ดำเนินการผู้จัดการใหญ่

วันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๓

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 ผู้ดำเนินการผู้จัดการใหญ่



ตารางที่ ๒ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้ โดยพนักงานที่อยู่ในขณะพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่</p> <p>(2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านทรัพยากรด้านบุคลากรและอุปกรณ์เพิ่มเติมจากภายในหน่วยงาน และหน่วยงานรับผิดชอบจากผู้บริหาร หรือต้องการการช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team หรือ Plant ERT ซึ่งมีทีมงานระดับบริหารเป็นผู้ดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ และทีมสนับสนุนการประสานงานกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น PTTGC เช่น NPC S&amp;E เป็นต้น</p> <p>(3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานซึ่งเกี่ยวข้องและชุมชน การควบคุมเหตุการณ์ต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเติมเป็นจำนวนมากทั้งจากภายในหน่วยงาน และทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&amp;E หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุน ทรัพยากรเมื่อมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น อบต. และ ปก.จังหวัด ทวาย</p>			

(นายวีรช บูลบุรุงชัย)  
 ผู้จัดการโครงการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



๙ ธันวาคม ๒๕๖๓  
 92/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณีย์ พิเศษ  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

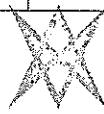


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.23.2 จัดให้พนักงานมีการฝึกซ้อมแผนรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับต่าง ๆ ตามแผนฝึกซ้อมประจำปีที่กำหนดไว้ ดังนี้ (1) ซ้อม Dry run / ซ้อมแผนระดับ 1 ความถี่ 4 ครั้งต่อปี (1 ครั้งต่อไตรมาส รวม 4 ฤดู) (2) ซ้อมระดับ 2 หรือระดับ 3 ความถี่ 1 ครั้งต่อปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.23.3 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผลิตและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยตามมติแต่งตั้งก่ามิตผลิตให้มี เพื่อความพร้อมหรือของพนักงานและเพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปีอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.23.4 ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะดำเนินการควบคุมสถานการณ์ของโครงการ โดยแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ มาควบคุมทราบ จากนั้นจะดำเนินการแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไป	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.24 จัดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานผลกระทบที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.25 จัดให้มีการขอขมาและเสียชดเชยกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับชม และประชาชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.26 แจ้งผลการแก้ไขปัญหามลพิษฉุกเฉินให้ชุมชนทราบภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากเหตุการณ์สิ้นสุด	- ชุมชนข้างเคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

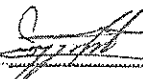
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


  
 ธันวาคม 2563  
 93/153


  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิทย์ พินิจกุล  
 (นายกิตติพงษ์ พินิจกุล)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ด้านอันตรายร้ายแรง	8.1 จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในทางทศพลเคมิลหรือและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.2 จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.3 จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงผลิตภัณฑ์เพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำไปเข้าวงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น ศึกษาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.4 จัดให้มีแนวทางปฏิบัติในการควบคุมการจัดซื้อวัสดุ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร โดยให้พิจารณาถึงชนิดประเภทของวัสดุ และด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ทั้งนี้ หากพบว่าจะเกิดอันตรายหรือไม่ปลอดภัยในการใช้จึงเปลี่ยนให้พิจารณาตามแนวทางในการดำเนินการอย่างเหมาะสม เช่น การจัดหา ทดแทน หรือกำหนดวิธีการป้องกัน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.5 กำหนดให้มีแนวทางปฏิบัติในการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ระหว่างการประกอบติดตั้งและการใช้งานตามมาตรฐานสากล เช่น DIN, German Institute for Standardization เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.6 กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดโอรินในพื้นที่บริเวณโดยรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดโอริน ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วงการซ่อมบำรุงอุปกรณ์	- หน่วยงานผลิตภายในพื้นที่ 1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

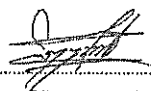
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

  
 ธันวาคม 2563  
 94/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิทย์ พินิจกุล  
 (นายกิตติพงษ์ พินิจกุล)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2.(ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	8.7 กำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย สำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่ 8.7.1 การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน 8.7.2 ระบบขออนุญาตทำงาน ระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในเขตโรงงาน และระบบทะเบียน 8.7.3 งานความปลอดภัยคิดแปลงอุปกรณ์ หน่วยผลิตและโรงงาน 8.7.4 เงื่อนไขการทำงานของผู้รับเหมา 8.7.5 การเตรียมอุปกรณ์เพื่องานบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร 8.7.6 การขอเปลี่ยนแปลงวาล์วลดความดัน 8.7.7 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.8 จัดให้มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.9 จัดให้มีแผนงานการตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในโครงการและแนวป้องกันเบื้องต้น (Barrier) ตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แนวป้องกันอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.10 จัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยตลอดการดำเนินงาน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ และผู้ตรวจประเมินจากหน่วยงานภายนอก (Third party) 1 ครั้ง/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.11 มีการตรวจสอบระบบความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
(นายวิรัช นุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

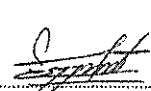


วัน ทคท 2563  
95/153

  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
วิรัช นุญบำรุงชัย  
(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

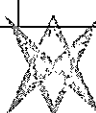
ตารางที่ 2.(ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ตามแผนการบำรุงรักษาที่ความปลอดภัยและมีใบรับรองความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยใช้งาน			
	8.12 จัดให้มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมตัวแปรกระบวนการ เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ขณะแต่ละอุปกรณ์หรือผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.13 จัดให้มี Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิของเหลว ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้การระบาดของสารปฏิชีวนะและสามารถควบคุมให้ผู้ใช้ ในภาวะที่อุณหภูมิสูงหรือต่ำระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock ที่รั่วไหลแล้วและหยุดป้อนที่ส่งเข้าสู่ทุกหน่วยการผลิตโดยอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.14 จัดให้มี Level Indicator ที่ถังเก็บกักหรือหม้อต้มเตือน (Alarm) มาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่าเตือนที่กำหนดระบบ Interlock จะสั่งให้คว่ำและหยุดป้อนที่ส่งเข้าสู่หม้อต้มโดยอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.15 จัดให้มีระบบการควบคุมไม่ให้เกิดการเค้นถัง/ฉีกถังจากถังเก็บภายในถังหน้า (Tank Face) ของโครงการมาหลายถังหรือเกิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.16 กำหนดให้มีตรวจสอบสภาพถังเก็บ (Bund) สัมผัสกับกักสารเคมีและกักเก็บที่ตามแผนการตรวจซ่อมและบำรุงรักษา เพื่อลดการรั่วไหลของสารเคมีและกักเก็บที่ออกสู่ภายนอกกัน (Bund)	- ถังเก็บกักสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	8.17 เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ จะได้รับการตรวจซ่อมอย่างเข้มงวดระหว่างกระบวนการผลิตซึ่งความมาตรฐานสากล เช่น DIN, German Institute for Standardization เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

  
(นายวิรัช นุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

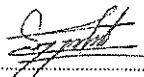


วัน ทคท 2563  
96/153

  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
วิรัช นุญบำรุงชัย  
(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	8.18 ตรวจสอบสภาพของถังเก็บแก๊สตามรายการและระยะเวลาที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟินส์ 2
	8.18.1 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายนอกแบบ Visual check เป็นประจำทุก 6 เดือน			
	8.18.2 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายนอกตามกฎหมายกรมสรรพสามิต ทุก 5 ปี			
	8.18.3 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายในตามกฎหมายกรมสรรพสามิต ทุก 15 ปี			
	8.19 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Safety Relief Valve ของถังเก็บแก๊ส	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟินส์ 2
	8.20 จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟินส์ 2
	8.20.1 ระบุในสัญญาจ้างจ้าง ให้อำนาจผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน			
	8.20.2 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน			
	8.20.3 ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตไปปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ			
	8.20.4 จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานไปตลอด และแจ้งผลกระทบข้อสังเกต			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
97/153

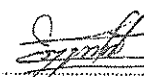


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	8.20.6 กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง			
	8.20.7 ส่งเสริมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน			
	8.21 ดำเนินการตามรายการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการและก่อนเริ่มดำเนินการผลิตหลังจากหยุดซ่อมบำรุง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟินส์ 2
	8.21.1 ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตในภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง			
	8.21.2 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน			
	8.21.3 จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต			
	8.21.4 จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันตามแผนงานที่กำหนด			
	8.22 กำหนดให้มีคู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและการระบายสาร 1,3 บิวทาไดออกไซด์สู่อากาศจากกิจกรรมการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์และจากการซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี	- หน่วยผลิตนิวทราไลเซชัน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟินส์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
98/153

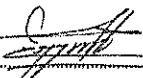


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.23 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันและระบายน้ำ 1.3 บิวทาไดอิน จากการผลิตด้วยวิธีผลิตด้วยวิธี ดังนี้</p> <p>8.23.1 หน่วยงานห้องทดลองเตรียม Sampling Bomb ที่ระบุชื่อของ จุดเก็บตัวอย่างไว้เพื่อป้องกันไม่ให้มีการนำใบใช้ต้นจุดเก็บตัวอย่างไปใช้กับสารปนเปื้อน</p> <p>8.23.2 หน่วยงานปฏิบัติการผลิตน้ำ Sampling Bomb ไม่เข้าโรงงาน ตามระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>8.23.3 ที่จุดเก็บตัวอย่าง หน่วยงานปฏิบัติการผลิตจะเปิดวาล์วบายพาส (Bypass) จุดข้อ เพื่อทำการไล่ (Purge) ท่อที่เก็บตัวอย่าง (Line) ไปที่ Low Pressure Flare แล้วปิดวาล์วครึ่งจุดข้อ</p> <p>8.23.4 ท้ายตรงหัวข้อของ Sampling Bomb ด้านขาเข้าและด้านขาออกเข้ากับจุดเก็บตัวอย่างเปิดวาล์วด้านขาเข้าและขาออกของจุดเก็บตัวอย่าง เพื่อให้ก๊าซใน เครื่องใน Bomb Line ไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.23.5 ทำการปิดวาล์วด้านขาออกของจุดเก็บตัวอย่างเพื่อเก็บตัวอย่าง จากนั้นปิดวาล์วด้านขาเข้า โดยจุดที่ใช้ Bomb เป็น Quick Coupling ถ่วงวาล์ว ระบบจะเปิดคัทไอน์มิคหลังจากที่ Bomb ออกจากจุดเก็บตัวอย่าง ทำให้ไม่มีสาร ไอโคโรคาร์บอนระเหยออกสู่อากาศ</p> <p>8.23.6 จัดส่ง Sampling Bomb ไปวิเคราะห์ปริมาณของห้องทดลอง</p>	<p>- หน่วยงานผลิตบิวทาไดอิน/บิวทีน-1</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอ็น 2
	<p>8.24 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันและระบายน้ำ 1.3 บิวทาไดอินจากกระบวนการเชื่อมโรงอุปลกรณ์ดังนี้</p> <p>8.24.1 ติดระบบไฟฟ้ที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการเชื่อมแชน หรือกับแท่งถั่ว (Tag) ที่ห้องควบคุม (MCC ROOM)</p>	<p>- หน่วยงานผลิตบิวทาไดอิน/บิวทีน-1</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอ็น 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

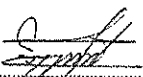


จำนวน 2563  
99/153

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 วิวัฒน์ พินิจพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.24.2 ปิด Black Valve จนสุด เพื่อคัตแยก (Isolate) อุปกรณ์</p> <p>8.24.3 เปิด Drain Valve เพื่อปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเหลวที่อยู่ภายในอุปกรณ์ออกไปยัง Slop Drum ซึ่งภายใน Slop Drum จะมีตัวทำละลาย NMP อยู่ภายใน โดย 1.3 บิวทาไดอิน จะละลายอยู่ในตัวทำละลาย NMP ซึ่งจะสามารถส่งกลับไปยังกระบวนการผลิตใหม่ได้</p> <p>8.24.4 ถอยท่อเพื่อเชื่อมก๊าซในเครื่องเล่นสาร (Purge) สารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์</p> <p>8.24.5 เปิดวาล์วปล่อยก๊าซในเครื่องเล่น เพื่อไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.24.6 ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจสอบปริมาณแก๊สไฮโดรคาร์บอนเพื่อให้นับโอว่ามีค่าจะ LEL เท่ากับ 0 และเห็นตัวอย่างภายในอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบก๊าซอินทรีย์ระเหย (รวมทั้งสาร 1,3 บิวทาไดอิน) โดยจะต้องไม่มีเกิน 1 ส่วนในสี่หมื่นตามมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA เพื่อให้ได้ความปลอดภัยกับพนักงานที่จะเข้าไปเปิดอุปกรณ์ เพื่อซ่อมบำรุง และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้</p> <p>8.24.7 ปิดป้ายเขียนข้อความการตัดแยกระบบบนแขนไว้ตลอดเวลาที่ทำการตัดแยกระบบแล้วทุกจุด</p> <p>8.24.8 แต่งทีมซ่อมบำรุง (Maintenance Team) ให้ใช้ปฏิบัติงาน</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563  
100/153

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 วิวัฒน์ พินิจพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

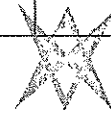
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.25 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดอิน จากการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (Turn Around) ดังนี้</p> <p>8.25.1 มาตรการป้องกันการรั่วซึมเข้าสู่ระบบ เพื่อเป็นการลดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนที่มีอยู่ในระบบ</p> <p>8.25.2 คอย ๆ มาตรการส่งตัวทำลายลงร้อยละ 50 จากนั้นหยุดการส่งตัวทำลายสายเพื่อลดปริมาณตัวทำลายในระบบลง</p> <p>8.25.3 มาตรการทำงานของ Reboiler เพื่อลดปริมาณไอสาร และทำให้ไอกลายเป็นของเหลว จากนั้นก็เก็บไว้ที่หม้อต้มน้ำนั้น ๆ ก่อนและหยุดการทำงานของ Condenser ของหม้อต้มน้ำ</p> <p>8.25.4 คัดแยกระบบ เพื่อทำการซ่อมบำรุงการ Shutdown ระยะเวลา</p> <p>8.25.5 ส่วนรูปอุปกรณ์ที่ติดข้องการซ่อมบำรุงที่มีปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอินสูง จะทำการถ่ายสารไฮโดรคาร์บอนออกจากรูปร่างไปที่ถังเก็บที่ติดตั้งมีกซ์ซี 4 (เป็นถังที่มีระบบ Vapor Recovery และเป็นระบบปิด จึงไม่มีการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยออกจากถังเก็บ)</p> <p>8.25.6 ใช้ก๊าซอินเทนจากโรงผลิตสาร โอลีนที่ 22 ได้สารไฮโดรคาร์บอนซึ่งยังคงเหลือตกค้างอยู่ในปริมาณเล็กน้อยออกจากรูปร่างที่ต้องการซ่อมบำรุงไปจำหน่ายแก่คนแคบของ โรงกลั่นสารโกลีนที่ 2/1</p> <p>8.25.7 ใช้ก๊าซไนโตรเจนเข้ามาได้สารไฮโดรคาร์บอน (ซีเทน) ที่ยังหลงอยู่ในระบบไปทิ้งที่หอเผา (Flare) (ตามขั้นตอนการดำเนินงาน Shutdown ปกติ)</p>	- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลีนที่ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



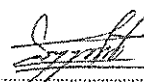
กันยายน 2563  
 101/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณ์ พิเศษ  
 (นายกฤษณ์ พิเศษ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.25.8 ใช้เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอน โดยต้องเท่ากับ 0% LEL.</p> <p>8.25.9 เก็บตัวอย่างก๊าซภายในอุปกรณ์ที่ต้องการซ่อมบำรุง เพื่อตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดอิน โดยต้องไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน ตามมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้</p> <p>8.25.10 ปิดป้ายเตือนข้อความการคัดแยกระบบตามจำนวนไว้ตามเวลาที่ทำการคัดแยกระบบแล้วทุกจุด</p> <p>8.25.11 ส่งมอบอุปกรณ์ให้พนักงานซ่อมบำรุงสามารถเข้าปฏิบัติงานได้</p> <p>8.26 กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดอินในพื้นที่บริเวณโดยรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดอิน ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วงการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี</p> <p>8.27 กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องตรวจจับก๊าซ (Online Gas Detector) ในบริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดอิน ตามแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษา จำนวน 8 จุด โดยเครื่องตรวจจับก๊าซ (Online Gas Detector) มีทั้งการแจ้งเตือน คือ การดูค่าความเข้มข้นที่ทำการตรวจวัดและส่งไปยังเครื่องวิเคราะห์ เพื่อวัดค่าความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอิน โดยตั้งค่าเตือน (Alarm) ไว้ 2 ระดับ ดังนี้</p>	- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลีนที่ 2
		- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลีนที่ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



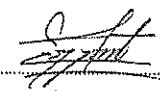
กันยายน 2563  
 102/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณ์ พิเศษ  
 (นายกฤษณ์ พิเศษ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.27.1 การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 50% ของค่า TLV-TWA</p> <p>8.27.2 การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 80% ของค่า TLV-TWA</p> <p>ค่า TLV-TWA ของ 1,3 บิวทาไดอิน เท่ากับ 1.0 ส่วนในล้านส่วน มีเอกสาร 1,3 บิวทาไดอิน เกิดการรั่วไหลหรือตรวจพบก๊าซที่ลึกลงสู่บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิตตรวจจับ</p> <p>1,3 บิวทาไดอิน ที่รั่วไหลได้ ให้ส่งสัญญาณแจ้งควบคุมห้องควบคุม (Control Rooms) ในทันที โดยทางโครงการจะส่งเจ้าหน้าที่พร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเข้าไปตรวจสอบและดำเนินการแก้ไข ดังนี้</p> <p>(1) ในกรณีการตรวจพบแล้วพบว่ามีการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ที่ระดับความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอินตั้งแต่ระดับ 50% ของค่า TLV-TWA (0.5 ส่วนในล้านส่วน) ขึ้นไป จะประกาศให้พนักงานออกนอกพื้นที่โดยใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีประเภท Half-Mask (โดยกำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการจะต้องทกคิดหัวและสวมใส่ทุกครั้งที่มีปฏิบัติงานอยู่แล้ว)</p> <p>(2) พนักงานควบคุมการผลิตหรือผู้ช่วยหายใจ (SCBA) จะทำการปิดพื้นที่ที่โดยรอบ และใช้เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector ชนิด PID) ตรวจสอบทางจุดที่รั่วไหล ในแต่ละอุปกรณ์ที่อยู่ในพื้นที่ที่เครื่องตรวจจับแบบพกพา (Online Gas Detector) แจ้งเตือน และแจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงที่ทำการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



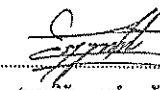
จำนวน 2563  
 103/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิชัยพงษ์ พิชัยพงษ์  
 (นายพิชิตพงษ์ พิชัยพงษ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.28 เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นสาร 1,3 บิวทาไดอิน จากระบบเฝ้าระวังการรั่วซึมแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) ในบริเวณหน่วยผลิตสาร 1,3 บิวทาไดอินไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>8.29 หากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นสาร 1,3 บิวทาไดอิน จากระบบเฝ้าระวังการรั่วซึมแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) ที่แนวโน้มสูงขึ้น ให้โครงการเฝ้าระวังผลการตรวจวัดค่ามลพิษ และเตรียมความพร้อมในการเข้าไปตรวจสอบและแก้ไขอย่างรวดเร็ว หากผลการตรวจวัดค่าเกินค่าที่กำหนดไว้</p> <p>8.30 ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซชนิด Fixed Gas Detector ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อใช้ในการตรวจหาการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Flammable Gas)</p> <p>8.30.1 การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ร้อยละ 25 ของค่า %LEL</p> <p>8.30.2 การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ร้อยละ 50 ของค่า %LEL</p> <p>ในการดำเนินการตรวจแล้วพบว่ามีการรั่วไหลของก๊าซไวไฟในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตจากเครื่องตรวจจับก๊าซชนิด Fixed Gas Detector กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติดังนี้</p> <p>(1) พนักงานจะสวมใส่ชุดป้องกันและเข้าทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวว่ามี การรั่วไหลเกิดขึ้นจริง โดยใช้เครื่องตรวจจับแบบพกพา (Portable Gas Detector) ตรวจสอบหากจุดที่รั่วไหลในแต่ละอุปกรณ์ หากพบการรั่วไหล จะแจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>	<p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/บิวทีน-1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลทีนที่ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



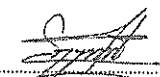
จำนวน 2563  
 104/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิชัยพงษ์ พิชัยพงษ์  
 (นายพิชิตพงษ์ พิชัยพงษ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ปฏิบัติตามแผนคอนโตนีจเจอร์ตามกฎเกณฑ์ในโรงงาน กรณีก๊าซไวไฟรั่วไหล			
	(3) ในกรณีการรั่วไหลนั้นสามารถแก้ไขได้ในบริเวณหน่วยงาน พนักงานทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และทำการแก้ไขชั่วคราว โดยการใช้ Clamp สลักเพื่อปิดบริเวณรอยรั่ว และใช้สารเคมี (Compound) ที่สามารถแก้ไขการรั่วไหลเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี			
	(4) ในกรณีที่การรั่วไหลไม่สามารถแก้ไขได้ในบริเวณหน่วยงานเพื่อหยุดการรั่วไหลได้ โรงงานจะทำการตัดแยกระบบ (Isolation) และ Shutdown โรงงาน เพื่อทำการแก้ไขเปลี่ยนอุปกรณ์			
8.31	กำหนดให้มีการสอบเทียบ (Calibration) อุปกรณ์ตรวจก๊าซพิษ (Gas Detector) ตามแผนงานบำรุงรักษาซึ่งป้องกันทุก ๆ 2 เดือน	- หน่วยผลิตปิโตรเคมี/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.32	กำหนดให้พนักงานผู้ตรวจการรั่วของสาร 1,3 บิวทาไดอีน บริเวณอุปกรณ์การผลิตด้วยเครื่องตรวจจับแบบพกพา (Portable Gas Detector) ทุก 2 เดือนและให้ครอบคลุมในช่วงระหว่างสทบนเทียบอุปกรณ์วิเคราะห์ตัวอย่างอากาศ	- หน่วยผลิตปิโตรเคมี/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.33	จัดทำมีแผนระบบการแจ้งเตือนการรั่วไหลของสาร 1,3 Butadiene (ก๊าซไวไฟไม่ติดไฟ/ รั่วไหลสีฟ้า) และการจัดการนำดินเหนียวที่ปนเปื้อนสาร 1,3 Butadiene	- หน่วยผลิตปิโตรเคมี/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.34	จัดให้มีการอบรมพนักงานที่เข้าระบบเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว	- หน่วยผลิตปิโตรเคมี/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2

  
 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 105/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

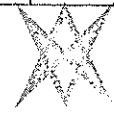
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.35	จัดให้มีการเก็บพื้นที่ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องและผู้ไปสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเข้ามาในพื้นที่ที่มีความเข้มข้นของสาร 1,3 บิวทาไดอีน 1 ส่วนในล้านส่วน ตามแผนฉุกเฉินของโครงการ	- หน่วยผลิตปิโตรเคมี/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.36	ในกรณีที่สาร 1,3 บิวทาไดอีน รั่วไหลที่อัตราไหล 11.1 ลิตรต่อวินาที ให้หยุดผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่รั่วรั่วอย่างน้อย 104 เมตร จากจุดเกิดเหตุอย่างเร็วที่สุด และไม่กิน 1 ชั่วโมง ตามแผนฉุกเฉินของโครงการ	- หน่วยผลิตปิโตรเคมี/ บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.37	จัดทำมีแผนตรวจสอบสถานะระบบกักเก็บ-ส่ง วัตถุอันตรายผลิตภัณฑ์ บริเวณตั้งแต่ภายนอกโรงงาน (Battery Limit) ของบริษัทฯ จนถึงจุดรับ-ส่ง (Battery Limit) ของโรงงานลูกค้าหรือผู้ค้า อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุอันตรายผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.38	กำหนดให้มีการตรวจสอบจุดที่ส่งก๊าซไวไฟรั่วไหล และทำการตรวจจัดการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Check) โดยเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) เพื่อวัดค่า %LEL หากพบค่า %LEL มากกว่า 0% จะทำการแก้ไขจุดรั่วไหลเบื้องต้นทันที และหากแก้ไขแล้วยังมีก๊าซรั่วไหลอยู่ให้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานบำรุงพื้นที่ พร้อมกับประสานงานแจ้ง EPT ให้ทราบต่อไป	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุอันตรายผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2
8.39	กำหนดให้ทาง EPT ส่งเจ้าหน้าที่ตรวจสอบจุดรั่วไหลในสถานะปกติของระบบกับขบวนโครงการทั้งหมด (Piperack) และส่งผลการตรวจ (Checklist) ให้เดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจจะระบุว่ามีข้อบกพร่องหรือไม่ เกิดการรั่วไหล บริษัทฯ จะจัดเจ้าหน้าที่ไปตรวจสอบจุดรั่วรั่วตามที่แจ้งทันที ถ้าเป็นการรั่วไหลเล็กน้อย เช่น การรั่วซึมตามก้าน (Stem) ของ Vent/Drain Valve จะดำเนินการแก้ไขทันที แต่ถ้าหากแก้ไขแล้วยังมีก๊าซรั่วไหลอยู่ให้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานบำรุงพื้นที่แก้ไขทันที	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุอันตรายผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส 2

  
 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 106/153



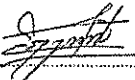
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.40 ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมีการรั่วไหลของสารเคมีจำนวนมากหรือเกิดเพลิงไหม้จากพบว่า เป็นระบบท่อรับ-ส่งของบริษัทฯ จะประสานงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้ง ผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นทราบทันที และแจ้งผู้แทนครอบครัวได้แก่ผู้ดูแลความปลอดภัย</p> <p>8.41 จัดให้มีการตรวจสอบถังเก็บก๊าซสาร 1,3 บิวทาไดอิน บริเวณท่อเชื่อมและคลังผลิตภัณฑ์ ให้แก่ ถังเก็บก๊าซสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกแบบในลักษณะเป็นถังทรงกลม (Sphere Tank) เป็นระบบปิด (Closed System) ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา โดยสาร 1,3 บิวทาไดอิน ภายในถังเก็บจะเก็บอยู่ที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส โดยมีระบบทำความเย็น (Chilled Unit) ทำหน้าที่รักษาอุณหภูมิ ที่อุณหภูมิคงที่ต่ำกว่าสาร 1,3 บิวทาไดอิน จะไม่เกิดปฏิกิริยาใดๆ ไม่จำเป็นต้องมีการระบายออกจากรังสีแกมมาใดๆ</p>	<p>- ระบบท่อรับ-ส่ง วัสดุเคมีและผลิตภัณฑ์</p> <p>- ถังเก็บผลิตภัณฑ์ 1,3 บิวทาไดอิน บริเวณท่อเชื่อมเรือ และคลังผลิตภัณฑ์</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p>
9. อุตสาหกรรม	<p>9.1 จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพของพนักงาน โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้</p> <p>9.1.1 การตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน</p> <p>9.1.2 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสอบสุขภาพไว้กับระบบเวชกรรม</p> <p>9.1.3 การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพไว้กับพนักงาน ที่กิจกรรมงานที่เกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมี หรือตรวจหาผลสัมฤทธิ์ของงาน อันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับพนักงานกลุ่มที่เกี่ยวข้องได้แก่ พนักงาน ในห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายการผลิต และพนักงานแผนกซ่อมบำรุง ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่โรงงาน โดยที่ตรวจตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



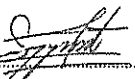
วันรวม 2563  
 107/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.2 หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการ ตรวจซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทางและวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจที่แน่นอนค่าไม่มีการสูบบุหรี่ หรือทั้งค่าตามมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และ ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อลดหรือขจัดความเสี่ยงที่ก่อให้เกิด ความวิตกกังวลของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิด ความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p> <p>9.3 จัดให้มีหน่วยงานรับผิดชอบด้านในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้ง จัดหาพยาบาลให้พนักงานของโครงการ เพื่อลดความเสี่ยงของสถานพยาบาล ชุมชนและจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ใช้หรือใช้ในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>9.4 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ซึ่งในด้านการส่งเสริม ที่มุ่งป้องกันและ การดูแลสุขภาพ</p> <p>9.5 จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) กรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตามเขต เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้พื้นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินต่อไป</p> <p>9.6 กำหนดให้ที่ปรึกษาการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและ ศึกษากฎปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้วิธีการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท็มนต์ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563  
 108/153




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.7 กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Lead Party) ที่มีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญประจำโรงพยาบาล ทำการวิเคราะห์และจัดทำรายงานผลการวิเคราะห์ผลกระทบสุขภาพที่สอดคล้องกับผลการตรวจสุขภาพย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพของพนักงานและผลการตรวจสุขภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>9.8 จัดให้มีข้อกำหนดของสุขภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และผู้บริหารงานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่</p> <p>9.8.1 วัตถุประสงค์ของห้องปฏิบัติการ</p> <p>(1) ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพหรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถือ</p> <p>(2) บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสาขาที่เกี่ยวข้องและต้องผ่านการตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)</p> <p>9.8.2 บุคลากรทางการแพทย์และผู้บริหาร</p> <p>(1) แพทย์ผู้เชี่ยวชาญที่ทำงานในโครงการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภาและได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุขและเป็นผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญศาสตร์จะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมุดสุขภาพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถงพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถงพื้นที่ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 109/153



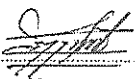
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

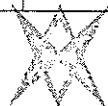
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) เทคนิคการแพทย์ต้องมีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการตรวจเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ</p> <p>(3) พยาบาลวิชาชีพต้องมีใบประกอบวิชาชีพการพยาบาลหรือการผดุงครรภ์ โดยพยาบาลวิชาชีพจะเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านเอชไอวีและ การเก็บตัวอย่างเลือด</p> <p>(4) รายงานตรวจหาเอชไอวีต้องมีคำอธิบายเป็นข้อๆ ให้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจหาเอชไอวีรายกรณี และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือ โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง มีการฝึกอบรมภาคปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากนั้นปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจเอชไอวีในโครงการอบรมเพื่อให้ความช่วยเหลืออย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านพยาบาลวิชาชีพอนมนต์เป็นผู้ควบคุมการบริการ</p>			

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 110/153



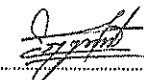
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อย่างน้อยร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการรถ และรายงานผล โดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์</p> <p>9.9 จัดให้มีข้อกำหนดเฉพาะของการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้</p> <p>9.9.1 ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางด้านหูคอจมูก / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้าน การตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาล และผ่านการอบรมทางด้านหูคอจมูก / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมถ่ายเซ็นแทนท์จริง</p> <p>9.9.2 การอ่านผล จะต้องดำเนินการโดยแพทย์ทางหูรุกรวมหรือแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>9.9.3 รายละเอียดจะต้องอ่านผลตรวจการได้ยินทุกความถี่ตั้งแต่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 Hz ของหูทั้งซ้ายและขวา และมีรายงาน Standard Threshold Shift (STS)</p> <p>9.9.4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจจะต้องมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ</p> <p>9.9.5 มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH</p> <p>9.10 ให้โครงการดำเนินการควบคุมแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและวางแผนผลของค่าดัชนีโรคของตาข่ายใยแก้วและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี 2562) มาใช้ทันที และพร้อมทั้งนำผลการตรวจคัดกรองด้านผลกระทบจากมลพิษมาพิจารณา</p>	<p>- ที่พื้นที่โครงการ</p> <p>- ที่พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันทาม 2563  
 111/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิเศษกุล  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษกุล)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.11 ให้โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานให้พนักงานไปตรวจแนวขององค์กรตรวจคัดกรองสมรรถภาพการตรวจสุขภาพทุกปีซึ่งทั้งหมดเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>9.12 จัดให้มีการทำฐานข้อมูลสุขภาพ (Based line data) รายบุคคล และมีโปรแกรมการคัดกรองผลการตรวจสุขภาพบุคคลอิเล็กทรอนิกส์ (E-Health book) ให้พนักงานสามารถเข้าถึงและรับทราบข้อมูลสุขภาพของตนเองได้ตลอดเวลา เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพหรือก่อให้เกิดโรคจากการทำงาน (Occupational Health Illness)</p> <p>9.13 จัดให้มีการใช้ดัชนีชี้วัดสุขภาพเชิงระบบ (Health Performance Indicator - HPI) เพื่อยกระดับมาตรฐาน เชี่ยวชาญและสุขภาพของพนักงานสู่มาตรฐานสากล</p> <p>9.14 การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยของพนักงาน โดยมีขั้นตอนของการประเมินความเสี่ยงของผู้ปฏิบัติงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานรวมกัน และควบคุมความเสี่ยงอย่างถูกต้องเหมาะสม เพื่อลดการเกิดอาการบาดเจ็บและโรคจากการทำงาน ที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพในการทำงานของพนักงาน</p> <p>9.15 จัดให้มีการร้องเรียนหรือข้อปฏิบัติของพนักงาน เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบเนื่องจากได้รับสัมผัสสารเคมี ดังนี้</p> <p>9.15.1 แนะนำให้พนักงานทราบแหล่งที่มาของสารเคมีที่พนักงานอาจได้รับสัมผัส เพื่อเป็นการหลีกเลี่ยงการรับสัมผัสสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย</p>	<p>- ที่พื้นที่โครงการ</p> <p>- ที่พื้นที่โครงการ</p> <p>- ที่พื้นที่โครงการ</p> <p>- ที่พื้นที่โครงการ</p> <p>- ที่พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



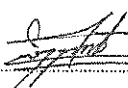
วันทาม 2563  
 112/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิตติพงษ์ พิเศษกุล  
 (นายกิตติพงษ์ พิเศษกุล)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.15.2 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กำหนดการตรวจและขั้นตอนการเตรียมตัวในช่องทางการสื่อสารต่างๆ ได้แก่ E-mail วิทยุติดประกาศ เป็นต้น เพื่อเข้าร่วมการตรวจสุขภาพของพนักงานให้ถูกต้อง เพื่อป้องกันผลการตรวจที่ผิดพลาดหรือการเตรียมตัวที่ไม่เหมาะสมก่อนเข้ารับการตรวจ เช่น ก่อนการตรวจวิเคราะห์สารเคมีและโลหะหนัก ให้มีสถานะให้พนักงานงดรับประทานอาหารทะเล และยาสมุนไพร อย่างน้อย 7 วัน เพื่อไม่ให้มีผลบวกปลอม (False positive) เป็นต้น</p> <p>9.15.3 จัดทำแบบสอบถามเพื่อรวบรวมข้อมูลพฤติกรรมการใช้ชีวิตนอกเวลาทำงาน การพักผ่อน และการออกกำลังกายของพนักงานกลุ่มที่มีผลตรวจสุขภาพทั่วไปผิดปกติ เพื่อนำข้อมูลพฤติกรรมของพนักงานกลุ่มดังกล่าวมาออกแบบกิจกรรมที่เหมาะสมกับผลการตรวจผิดปกติและคำแนะนำของแพทย์ต่อไป</p> <p>9.16 จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุข้อเสนอแนะทางการแพทย์ที่ทำการตรวจ ตรวจวัดเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง</p> <p>9.17 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากโครงการ ซึ่งทำให้ชุมชนได้รับสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในปริมาณสูง ผู้ที่ได้รับสัมผัสจะต้องได้รับการตรวจสุขภาพเช่นเดียวกับพนักงานที่มีความเสี่ยง</p> <p>9.18 กรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จะมีทีมสืบสวนอุบัติเหตุ วิเคราะห์สาเหตุ และกำหนดมาตรการแก้ไขป้องกัน รวมถึงการติดตามดูแลรักษาผู้บาดเจ็บอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- พื้นที่โครงการและผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและผู้ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 113/153




บริษัท คอนซิลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิชัย พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พิฒนาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซิลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<p>10.1 ทิวทัศน์บริเวณในท้องถิ่นที่มีอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ของโรงงานของบริษัทฯ ว่าเป็นอันแล้ว เพื่อช่วยให้อุตสาหกรรมในพื้นที่มีภาพลักษณ์ที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสงบสุขของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่องทางที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>10.2 จัดให้มีทีมงานชุมชนสัมพันธ์และกรรไกรเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตผู้บริหารเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบผลกระทบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชนและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนราคาผู้ที่เกี่ยวข้องและลดผลกระทบด้านเวลา</p> <p>10.3 สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ และให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในท้องถิ่นเพื่อสร้างสัมพันธภาพอันดีกับประชาชน เช่น บริจาคเงินอุดหนุนแก่วัด โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ตำบล เทศบาล เป็นต้น</p> <p>10.4 จัดให้มีชั้นเรียนและช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น จดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนกับบริษัทโดยตรง เป็นต้น ในกรณีที่ประชาชนได้รับผลกระทบจากกรณีใดกรณีหนึ่งของบริษัทรวมทั้งจะทำการประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ ดังแสดงในรูปที่ 4</p> <p>10.5 จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน บริเวรเดิมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p>

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

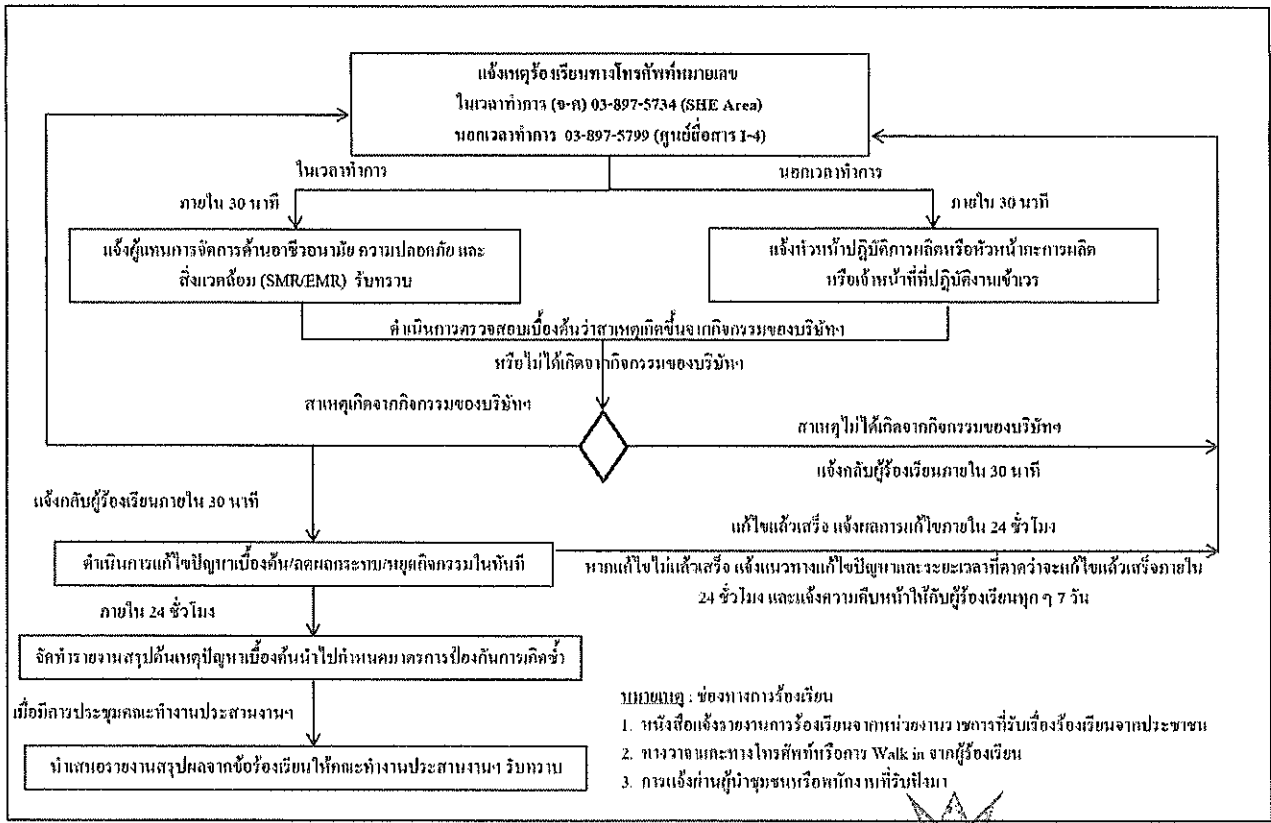


จำนวน 2563  
 114/153

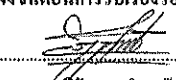


บริษัท คอนซิลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจวิชัย พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พิฒนาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซิลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 4** ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



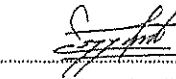
ชั้นควบคุม 2563  
 115/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณพงศ์ พันธเทพ  
 (นายกฤษณพงศ์ พันธเทพ)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

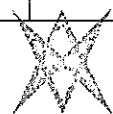
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการที่องค์กรและฝ่ายที่เกี่ยวข้องต้องดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.6 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการและให้ทราบเกี่ยวกับระบบ รวมทั้งเปิดผลข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น เว็บบอร์ด แผ่นพับ ไปรษณีย์ การประชุมชี้แจงชุมชน การลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เป็นต้น เพื่อสร้างการรับรู้ที่เพิ่มขึ้นให้แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการ รวมถึงการให้ข้อมูลที่ช่วยในการตัดสินใจในการเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเตรียมความพร้อม และทราบถึงสิ่งอำนวยความสะดวกและเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับโครงการดำเนินงานของโครงการ		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอธีลีน 2
10.7 วิศวกรประจำประชาสัมพันธ์ที่อาศัยโรงงานไปเก็บข้อมูลของประชาชนในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องและชุมชนและผู้รอบบริเวณพื้นที่โครงการอย่างละเอียด เพื่อรวบรวมข้อมูลและนำไปประชาสัมพันธ์ให้วิศวกรประชาสัมพันธ์เชิงรุกแก่ชุมชน หน่วยงานและราชการในท้องถิ่น ได้รับทราบข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการอย่างถูกต้องและทันถึง		- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอธีลีน 2
10.8 เปิดโอกาสให้มีคณะกรรมการโครงการที่เข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ซึ่งวิธีในการตรวจสอบ เช่น		- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอธีลีน 2
10.8.1 เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมโครงการตรวจโรงงานของ กนอ. ตามโครงการรวมภูมิภาคตะวันออก (ธงขาว-ควาเขียว) โดยคณะทำงาน จะประกอบด้วยตัวแทนชุมชน กนอ. ราชการส่วนท้องถิ่นที่จะเข้ามาตรวจสอบทุก 6 เดือน				
10.8.2 โครงการเปิดบ้าน (Open House) เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้ทันถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างมีคุณภาพ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป				

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



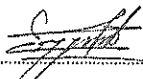
ชั้นควบคุม 2563  
 116/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กฤษณพงศ์ พันธเทพ  
 (นายกฤษณพงศ์ พันธเทพ)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.9	สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยสหประชาชาติได้เฝ้าระวังทุก 1 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.10	จัดให้มีแผนงานประชาสัมพันธ์ด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อเผยแพร่รายละเอียดโครงการ และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบ รวมทั้งรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.11	จัดให้มีนโยบายและแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีผลกระทบต่อชุมชน เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.12	สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.12.1	จัดให้มีแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์โครงการและสื่อสารสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน เช่น การลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน การศึกษาร่วมกันของกรณีศึกษารัฐและจัดแผนทุกเดือน การจัดประชุมคณะกรรมการชุมชนประจำเดือน ให้แก่ปริมณฑลด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชนเป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.13	จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน และแจ้งช่วงเวลาการ Start up หรือ Shutdown ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ดิจิทัลประกาศ ผนัง การส่งข้อความผ่านโทรศัพท์มือถือ การประชุมชี้แจง เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

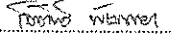
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 11/7/53

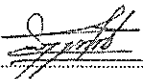


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒานอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.14	จัดให้มีประเด็นข้อความรับผิดชอบกฎหมายต่อสาธารณชนที่ผู้คุ้มครอง และดูแลความปลอดภัยของผู้รับเหมาที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการทำงานของโครงการ (เช่น การเคมีรั่วไหล เป็นต้น)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.15	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งอยู่ในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ได้พิจารณาที่จะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกับ อบต. บริเวณวัดคันตุ่ม GC โดยมีรายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.15.1	จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับกรมศิลปากรกรมส่งเสริมประมงไทย (กรมชป.) เมื่อไม่มีส่วนร่วมในกรณีกับ อบต. ตรวจสอบแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะที่ขอรับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการขอความช่วยเหลือ โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจาก อบต. คันตุ่ม ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนกรมศิลปากรกรมส่งเสริมประมงไทย (กรมชป.) ทั้งนี้ตัวแทนจากชุมชนอาจดำเนินการหนึ่งของที่ปรึกษา และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีส่วนแบ่งบริหารหรือสัญญากับผู้ชุมชน ซึ่งกรมวิชาการได้มอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

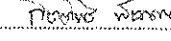
  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
 11/8/53

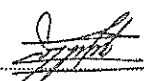


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒานอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

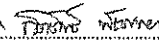
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ผู้แทนชุมชนและตัวแทนอาสาสมัครที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ นาง กณด. เป็นผู้ดำเนินงาน</p> <p>10.15.2 วัตถุประสงค์ของโครงการและการขึ้นสภาพผลกระทบฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่ง คราวละ 4 ปี และเลือกตั้งขึ้นใหม่ตาม 2. วาระ คณะกรรมการฯ อาจขึ้นแสดงเพื่อขยาย ผลลด ภายใต้อำนาจหน้าที่ของกรมการปกครองหรือขึ้นสภาพจากคณะกรรมการ บริเวณหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่มีแผนโครงการด้านพลังงานราชการและ ตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิซึ่งมีคุณวุฒิและประสบการณ์สูงของคณะกรรมการฯ มาช่วยกรรมการดำเนินการด้านเทคนิคทางด้านพลังงานซึ่งจะต้องดำเนินการคัดเลือก คณะกรรมการด้านเทคนิคตามความสนใจซึ่งกำหนดไว้ในข้อ 20.15 10.15.3 บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <p>(1) ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่มีผลกระทบ สิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ให้ความเห็นชอบแผนและแนวทางและประสานงานแก้ไขข้อบกพร่องสิ่งแวดล้อมและ ข้อร้องเรียนของชุมชนอันมีผลมาจากดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท</p> <p>(3) พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานเพื่อลดไม่เกิด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานต้นทางในกรณีที่ผู้เกี่ยวข้อง (4) เฝ้าระวังหรือแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ผู้ดูแลโครงการฯ หรือผู้แทนและ ได้มีความเข้าใจ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด กรมการฯ สาขา 3 ไร่ไฮโดรฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด กรมการฯ สาขา 3 ไร่ไฮโดรฟีนส์ 2</p>

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการโครงการ  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน)



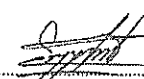
ต้นฉบับ 2563  
119/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
(นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

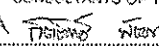
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) ในกรณีที่โครงการสร้างและทดลองเดินเครื่องใช้ปริมาณปิโตรเลียมเหลว (LPG) หรือ โครงการก่อสร้างโรงงาน ความปลอดภัย</p> <p>(6) จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความรู้เข้าใจเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างคล่องแคล่ว</p> <p>(7) พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของ โครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแผนชั่วคราว ไม่กระทบกับชุมชน</p> <p>(8) พิจารณาการขอชดเชยและเยียวยา ชุมชนที่มีผลกระทบที่รุนแรง (สิ่งแวดล้อม) ตามต้นฉบับของโครงการฯ</p> <p>(9) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่แรงงาน ภายใน 6 เดือน หลังขออนุญาต และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มพูนความรู้ใหม่หรือเสริมความรอบรู้</p> <p>10.15.4 องค์ประกอบของคณะกรรมการฯ กำหนดไว้ว่าคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย 2. ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นในส่วนเพื่อติดตามผลการปฏิบัติงาน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนงานชุมชน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ไร่ไฮโดรฟีนส์ 2</p>
11. ที่ตั้งเชิงธรณีวิทยา	<p>11.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.21 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (499,256.92 ตารางเมตร หรือเท่ากับ 26,059 ตารางเมตร (รูปที่ 5) โดยเป็นไม้ยืนต้น เช่น ขี้เหล็ก ฝรั่ง และต้นประติมากรรม เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ไร่ไฮโดรฟีนส์ 2</p>

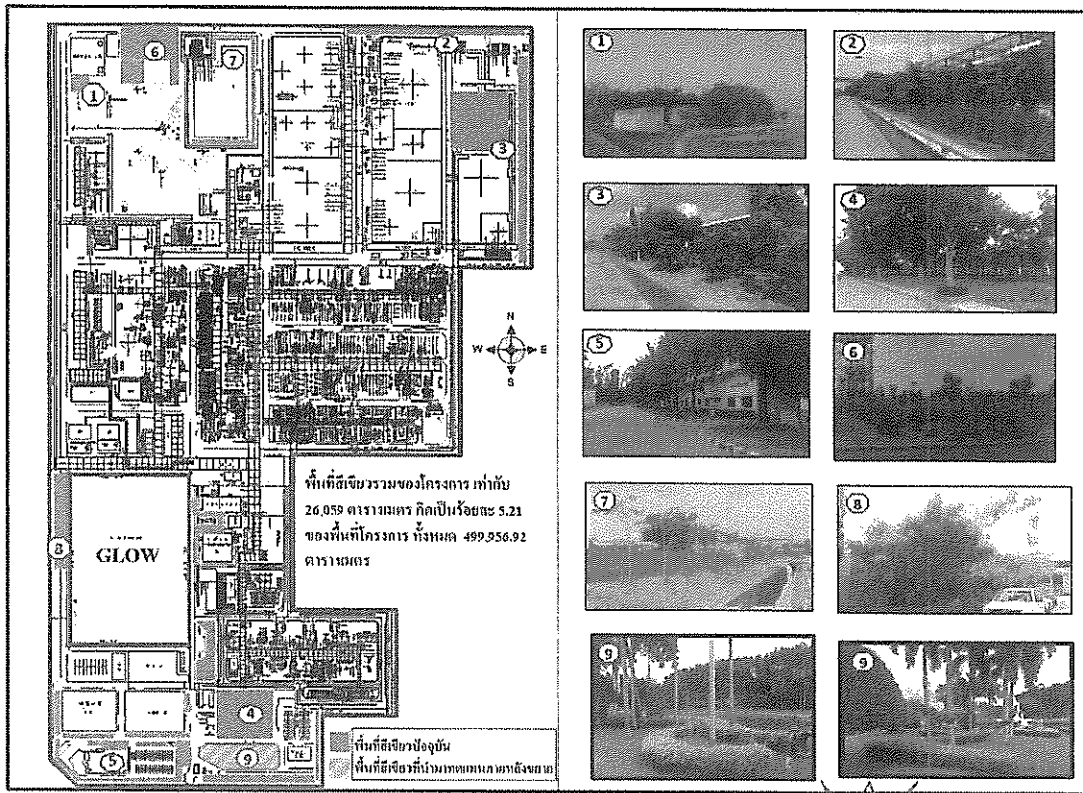
  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการโครงการ  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน)



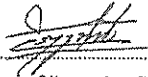
ต้นฉบับ 2563  
120/153

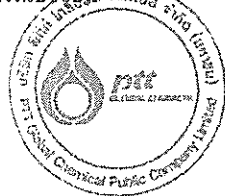


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
(นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

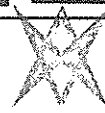


รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียวของโครงการในปัจจุบัน

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 121/153

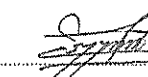


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิชิตพงษ์ พิษณุพงศ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.2	กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว เช่น การรดน้ำต้นไม้ ขนวดดิน และใส่ปุ๋ยเป็นต้น ให้ความสะดวกผู้เฝ้าสภาพที่ดูแล มีการปลูกทดแทนในกรณีต้นไม้ล้มตาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นพี 2
11.3	ดำเนินการปลูกป่าในพื้นที่บริเวณที่เสื่อมสภาพ	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นพี 2

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
 มีผล : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 122/153



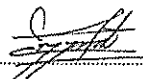
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 พิชิตพงษ์ พิษณุพงศ์  
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

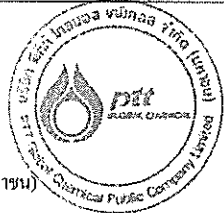
ผนวกที่ 3

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (วังหลังใหม่)


โครงการวิจัยการวัดค่ามลพิษทางอากาศ (ช่วงก่อสร้าง) ปีที่ 1, 2 และ 3

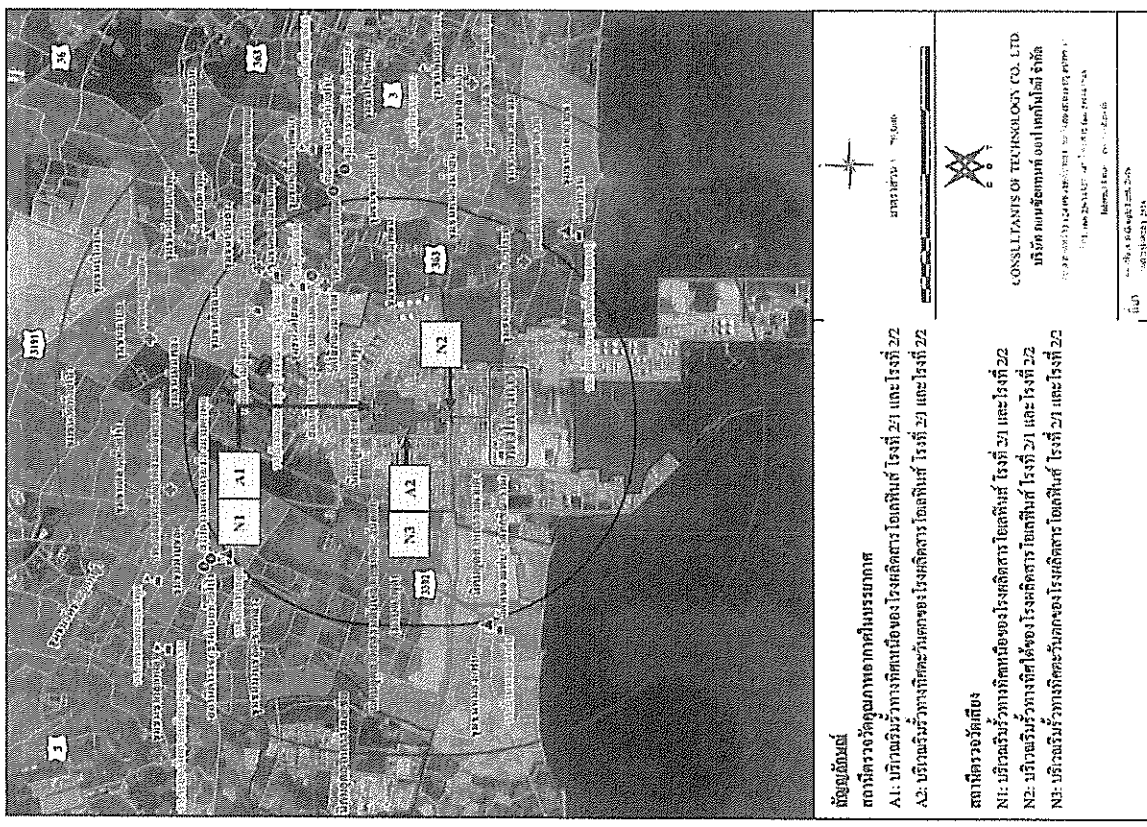
องค์ประกอบหลักของสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ (1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ทิศทางและความเร็วลม (Wind Speed and Wind Direction)	- High Volume Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - High Volume PM10 Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer/Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณรั้วทางทิศเหนือ (A1) และทิศตะวันตก (A2) ของโรงกลั่นสาร ไอเดทีพีเอส โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดที่ 2 ครั้ง ทุกๆ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเดทีพีเอส 2
2. ระดับเสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	การตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ (1) ระดับเสียงในรูป Leq 24 hr (2) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- ตรวจวัดโดยวิธี Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณรั้วทางทิศเหนือ (N1) ทิศใต้ (N2) และทิศตะวันตก (N3) ของโรงกลั่นสาร ไอเดทีพีเอส โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดที่ 2 ครั้ง ทุกๆ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเดทีพีเอส 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563  
123/153

  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง

  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
จำนวน 2563  
124/153  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)




ตารางที่ 3.1(ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดการตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. การขนถ่ายขยะ	(1) บันทึกปริมาณขยะเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง (2) จดบันทึกปริมาณจุดเกิดเหตุของภาชนะ	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการและ ตลอดเส้นทางของขนส่ง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทินส์ 2
4. การจัดการของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสีย ที่กลับเข้ามาโครงการจำนวนของ โครงการ พร้อมเก็บแบบสำเนา การได้รับอนุญาตนำของเสียไป กำจัดประเภทอื่นไว้ในรายงานแล้ว (2) ระบุสัดส่วนและประเภทของเสีย ที่สามารถนำใช้ใหม่ (Recycle) ส่งปริมาณของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทินส์ 2
5. การเฝ้าระวังและควบคุมมลพิษ	(1) บันทึกการสังเกตคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงานก่อสร้าง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทินส์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



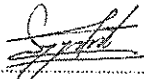
ธันวาคม 2563  
 125/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิลาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3.1(ถัด)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดการตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การควบคุมเสียงและสั่น	(1) รวบรวมข้อมูลการรบกวนจากอาคาร ก่อสร้างโครงการพร้อมผลการ คำนวณการแก้ไขใดๆที่ทุกครั้งที่ (2) สรุปข้อมูลการวัดสั่นที่ในสถานี ตั้งที่ประชุมคณะกรรมการ ให้คำปรึกษาหน้าชั้นแปลนของ กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล  - จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ  พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน  - ทุก 3 เดือน หรือตาม ที่คณะกรรมการร่วมจัดทำ และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทินส์ 2  บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทินส์ 2

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



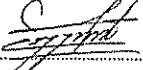
ธันวาคม 2563  
 126/153


  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิลาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ถาวรที่ 4


หน่วยงานที่ควบคุมและตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (จังหวัดปทุมธานี)  
โครงการรวมกิจการโรงไฟฟ้า (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน).

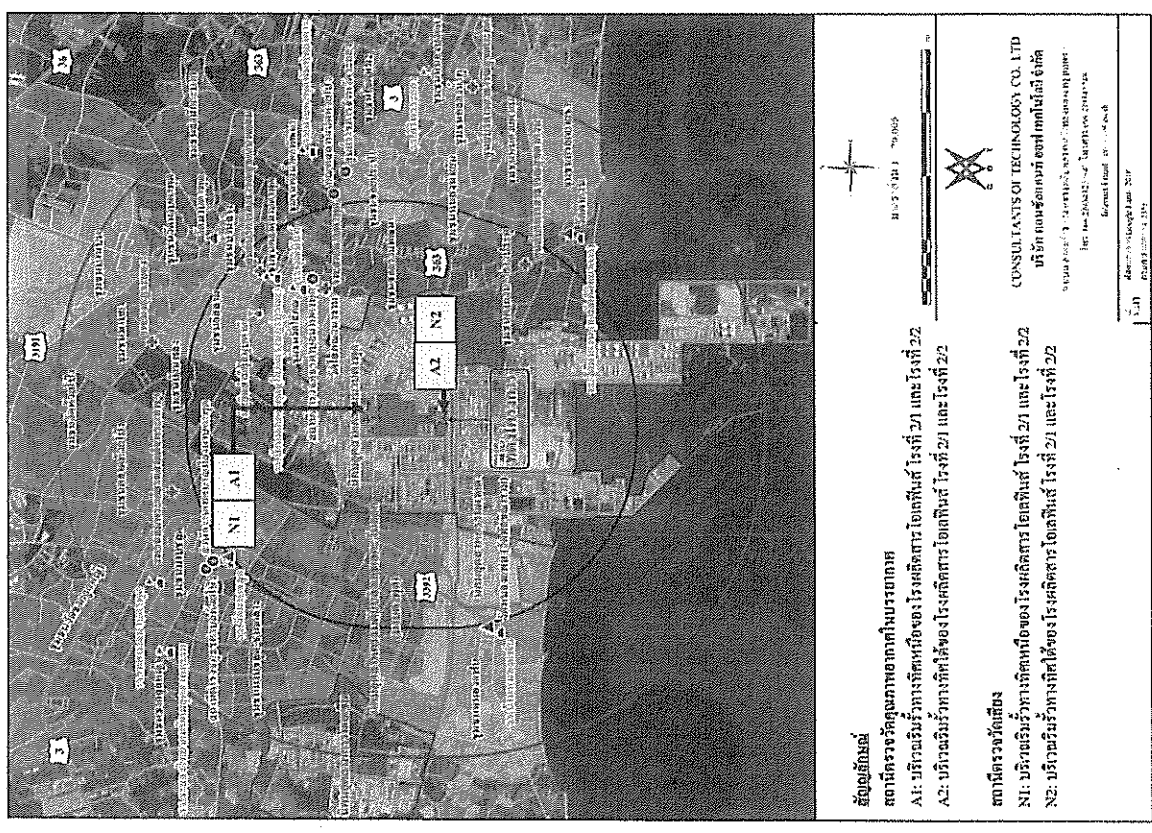
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ค่าที่กึ่งกลางตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีที่เลือกตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับบริการ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม คัดกรองที่บริเวณโรงเรือน พืชสวนผัก)	(1) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) (3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	1) วัดด้วยวิธีเคมีluminescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด 2) วัดด้วยวิธีวัดการดูดกลืนรังสี UV Fluorescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด 3) วัดด้วยวิธี Wind Vane Anemometer/ Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด	• โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) • บริเวณบริเวณทางทิศเหนือของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (A1) • บริเวณบริเวณทางทิศใต้ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (A2)	• ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง • ครั้งละ 7 วัน สัปดาห์ละ	• บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.2 คุณภาพอากาศกลุ่มโรงเรือน	(1) ออกซิเจนไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) (3) TSP (ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 10 ไมครอน)	1) วัดด้วยวิธี U.S.EPA Method 7/ Colorimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด 2) วัดด้วยวิธี Incremental Reference Method / UV Fluorescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด 3) วัดด้วยวิธี U.S.EPA Method 5/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด	1) โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (รูปที่ 8) • ทางเหนือของตัวอาคารโถงเชื่อมสายเคเบิล โกลบอล อีควอริอัม (Cracking Furnace: F) ขนาดกำลัง 19 ปอนด์ (ขนาดที่ใช้แทน) คัดกรอง 1) โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 จำนวน 9 ปอนด์ โกลบอล • ปัดกรอง Cracking Furnace (F-110) ถึง	• ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเวลาที่ตรวจวัด) • ตรวจวัดคุณภาพอากาศในโรงเรือน	• บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563  
127/153

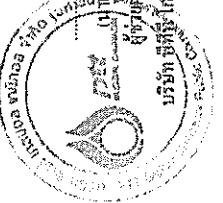
  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
นายวิรัช พงษ์พงษ์  
(นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

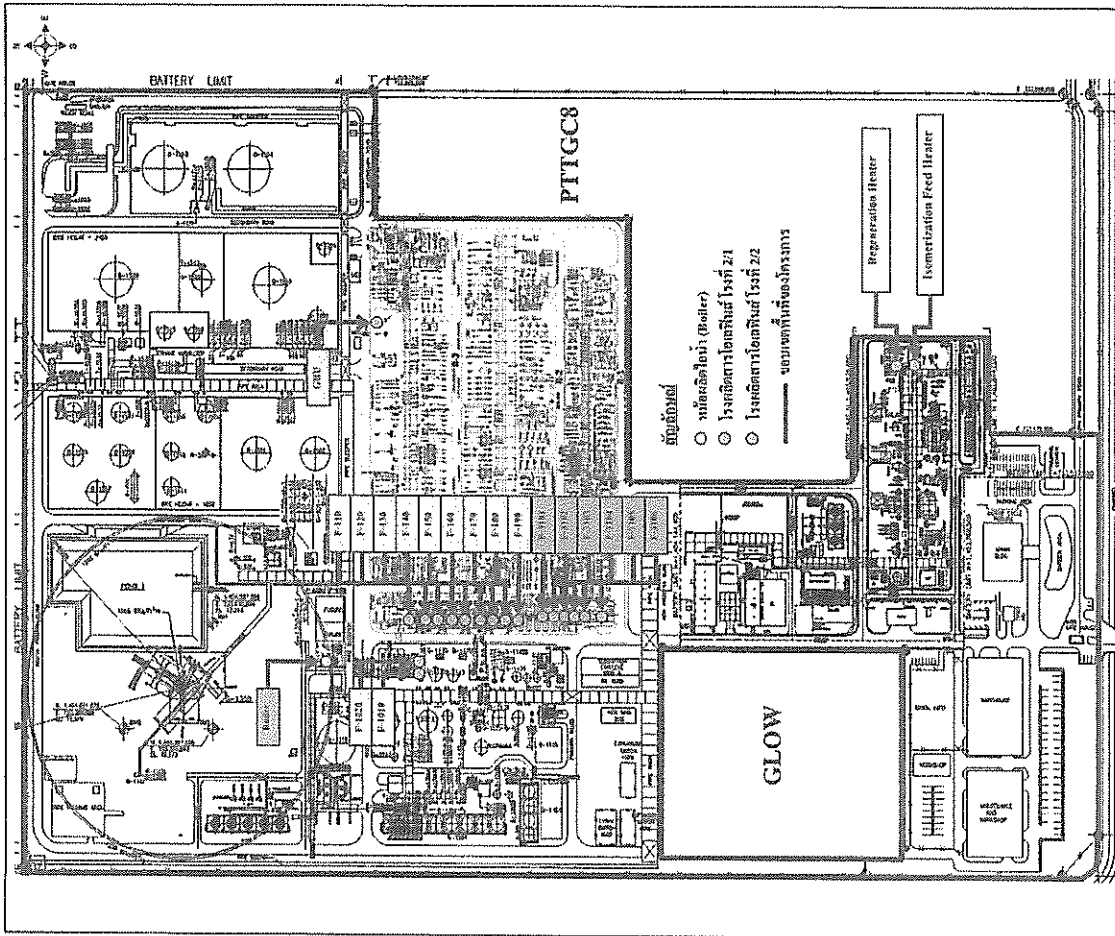


รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง

  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
นายวิรัช พงษ์พงษ์  
(นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

จำนวน 2563  
128/153





รูปที่ 8 จุดตรวจจุดคุณภาพจากแบบจำลองระบบแยกเป็นพื้นที่การปฏิบัติการโดยพื้นที่โรงที่ 21 และโรงที่ 22 และหน่วยผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์

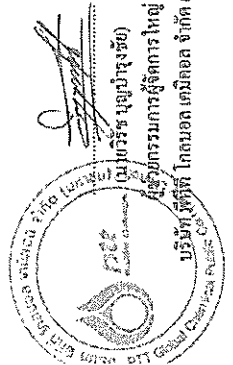


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิโตรแก๊ส พลังงาน  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

วันรวม 2563  
129153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

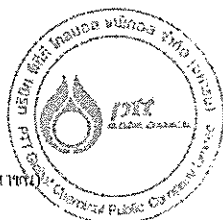


นายวิรัช บุญบำรุงชัย  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
ปิโตรแก๊ส พลังงาน จำกัด (มหาชน)

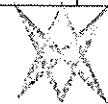
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบส่วนสิ่งแวดล้อม	สัมฤทธิ์ผลตามรายละเอียด	วิธีการตรวจประเมิน	อันดับความเสี่ยง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			<p>ปล่อง Cracking Furnace (F-106)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่องของ CEMs ชุดที่ A ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ถึง</li> </ul> <p>ปล่อง 1 Cracking Furnace (F-110)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่องของ CEMs ชุดที่ B ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-140) ถึง</li> </ul> <p>ปล่อง 3 Cracking Furnace (F-160)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่องของ CEMs ชุดที่ C ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-170) ถึง</li> </ul> <p>ปล่อง 3 Cracking Furnace (F-190)</p>		
			<p>1.2) โรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 21</p> <p>จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-1010)</p> <p>เครื่องวัด Cracking Furnace (F-1030)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 2 ปล่องของ CEMs ชุดที่ D และ CEMs ชุดที่ E</li> </ul> <p>ปล่อง ปล่อง Cracking Furnace (F-1010)</p> <p>เครื่อง ปล่อง 1 Cracking Furnace (F-1020)</p>	<p>ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>(จำนวนภาคด้วยใบการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยรวบรวมภาค)</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงไฮโดรฟีนส์ 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการรวมการจัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563  
130/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิโตรแก๊ส พลังงาน  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4.๕๑๖

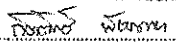
องค์ประกอบหลักเดิมของ	หน้าที่ใช้ทดแทนของ	วิธีการระเหยน้ำ	ชนิดเครื่องจักรทดแทน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			1.3) โรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/2 จำนวน 6 ปล่อย ได้แก่ ปล่อย Cracking Furnace (F-3101) มี ปล่อย Cracking Furnace (F-3106) * ปล่อยสาร 1 ปล่อย จาก 1 ปล่อย ของ CEMs ชุดที่ F ได้แก่ ปล่อย Cracking Furnace (F-3101) มี ปล่อย Cracking Furnace (F-3103) * ปล่อยสาร 2 ปล่อย จาก 2 ปล่อย ของ CEMs ชุดที่ G ได้แก่ ปล่อย Cracking Furnace (F-3104) มี ปล่อย Cracking Furnace (F-3105) * ที่รวมลดขนาดในหม้อต้มความร้อน (Cracking Furnace) (F-3106) (สำรอง) จะตรวจวัดอุณหภูมิใช้งานโดยใช้ CEMs ชุดที่ G ร่วมกับ ปล่อย Cracking Furnace (F-3104) มี ปล่อย Cracking Furnace (F-3105) 1.4) ปล่อย DM (F-210) (รูปที่ 8) 1.5) ปล่อย Boiler (รูปที่ 8) 2) หน่วยผลิตไฟฟ้าไอซีพีบีเอ็ม-1 ได้แก่ (รูปที่ 8) 2.1) ปล่อย Isomerization Feed Heater 2.2) ปล่อย Regeneration Heater	- ปล่อย 2 ครั้ง (ช่วงเวลาดึงตัวสาร ตรวจรักษาคุณภาพในกระบวนการ)	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเมอร์ 2
				- ปล่อย 2 ครั้ง (ช่วงเวลาดึงตัวสาร ตรวจรักษาคุณภาพในกระบวนการ)	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเมอร์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



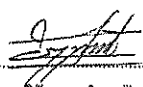
ธันวาคม 2563  
 131/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4.๕๑๗

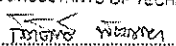
องค์ประกอบหลักเดิมของ	หน้าที่ใช้ทดแทนของ	วิธีการระเหยน้ำ	ชนิดเครื่องจักรทดแทน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ตรวจรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ (CEMs)	- CEMs จะเก็บตัวอย่างทิ้งที่ระบบออกจาก ปล่อยระบบของตามเทคโนโลยีด้วย ความร้อน (Cracking Heater) โดยเก็บตัวอย่าง โดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่อย ทุกๆ 15 นาที	โรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (เฉพาะที่ใช้รวม) ดังมี (รูปที่ 8) 1) โรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 ได้แก่ ปล่อย Cracking Furnace (F-110) มี ปล่อย Cracking Furnace (F-120) ติดตั้ง CEMs จำนวน 3 ชุด (1 ปล่อย CEMs 1 ชุด) ได้แก่ * CEMs ชุดที่ A สำหรับ ปล่อย Cracking Furnace (F-110) ปล่อย Cracking Furnace (F-120) ปล่อย Cracking Furnace (F-130) * CEMs ชุดที่ B สำหรับ ปล่อย Cracking Furnace (F-140) ปล่อย Cracking Furnace (F-150) ปล่อย Cracking Furnace (F-160) * CEMs ชุดที่ C สำหรับ ปล่อย Cracking Furnace (F-170) ปล่อย Cracking Furnace (F-180) ปล่อย Cracking Furnace (F-190) 2) โรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 ได้แก่ ปล่อย Cracking Furnace (F-101) มี ปล่อย Cracking Furnace (F-102) ติดตั้ง CEMs จำนวน 2 ชุด (1 ปล่อย CEMs 1 ชุด) ได้แก่	- แบบต่อเนื่อง	- บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเมอร์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)




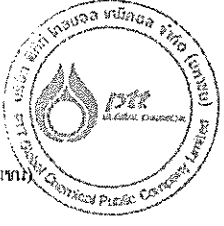
ธันวาคม 2563  
 132/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

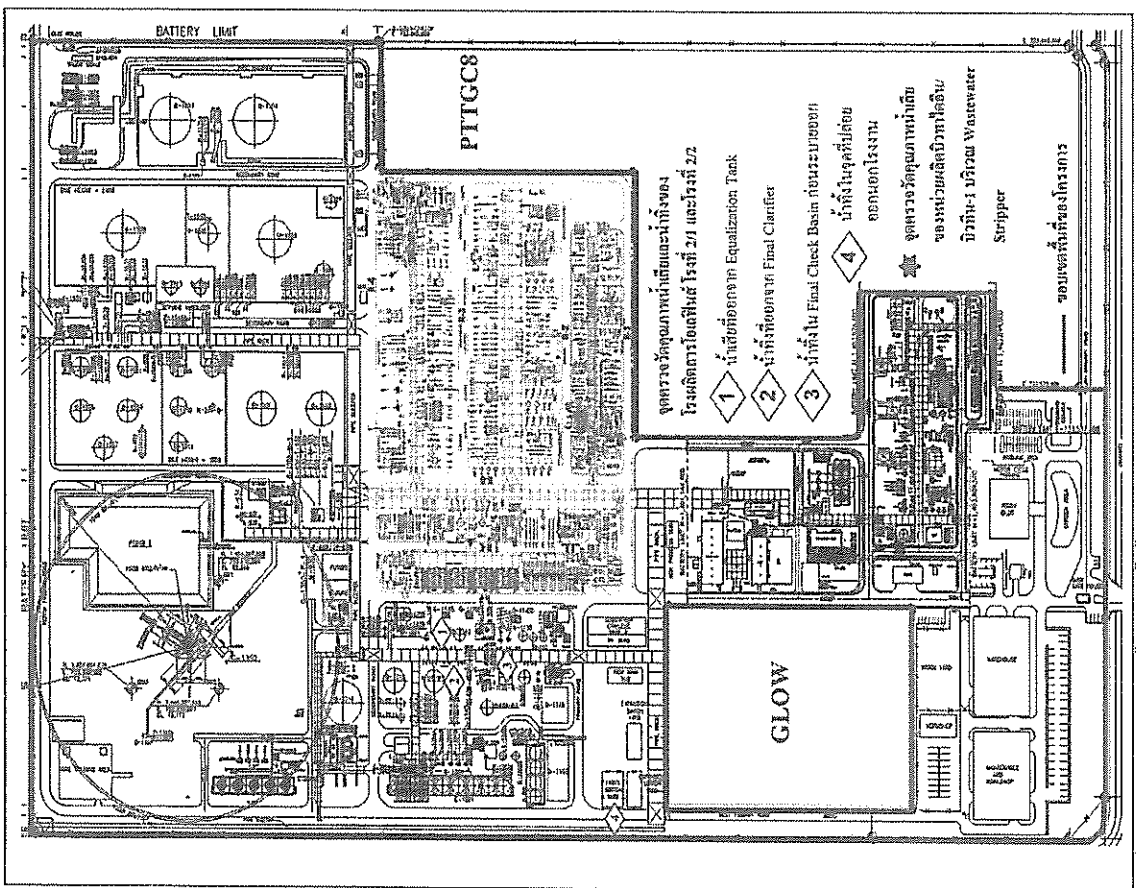
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทิ้งของ CEMs	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานกำกับดูแล	<ul style="list-style-type: none"> <li>CEMs จุดที่ 0 สำหรับ ปล่อง Cracking Furnace (F-1016)</li> <li>CEMs จุดที่ 1 สำหรับ ปล่อง Cracking Furnace (F-1020)</li> <li>3) โรงกลั่นสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 22 ไลน์ ปล่อง Cracking Furnaces (F-3101) ถึง ปล่อง Cracking Furnaces (F-3106)</li> <li>คือทั้ง CEMs จำนวน 2 ชุด (3 ปล่อง CEMs 1 ชุด ไลน์)</li> <li>CEMs จุดที่ 2 สำหรับ ปล่อง Cracking Furnace (F-3101)</li> <li>ปล่อง Cracking Furnace (F-3102)</li> <li>ปล่อง Cracking Furnace (F-3103)</li> <li>CEMs จุดที่ 3 สำหรับ ปล่อง Cracking Furnace (F-3104)</li> <li>ปล่อง Cracking Furnace (F-3105)</li> <li>ปล่อง Cracking Furnace (F-3106)</li> </ul>	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงไฮโดรฟีนส์ 2
2. คุณภาพน้ำ	การ มีดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (1) pH	1) โดยวิธี Electrometric Method (pH Meter) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 4 สถานี (ดังรูปที่ 9)	ทุก 1 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงไฮโดรฟีนส์ 2


  
 (นายวิชชุ บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

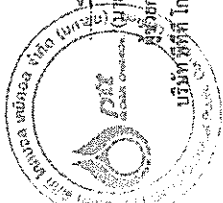


ธันวาคม 2563  
 133/153


  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย  
  
 (นายวิชชุ บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 134/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 4.๕(๑)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของแข็งแขวนลอย (SS)		2) โดวรีตี Dial at 103-105 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	3) น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier		
(3) ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TSS)		3) โดวรีตี Dial at 180 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	3) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(4) ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )		4) โดวรีตี 5-days BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	4) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน		
(5) ค่าซีโอดี (COD)		5) โดวรีตี APHA-5220 C-97 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)		6) โดวรีตี Grab Sampling/Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(7) การปนเปื้อนฟีนอล (Phenolics)		7) โดวรีตี Grab Sampling/Distillation, 4-Aminodipyrimine หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(8) แอมโมเนีย (A <sub>m</sub> )		8) โดวรีตี APHA-3114 C-92 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(9) ไนเตรต (N <sub>o3</sub> )		9) โดวรีตี BOP 938 00 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(10) L3 บิวทาไดอีน		10) โดวรีตี US EPA Method 524.1 *Measurement of Purgeable Organics	พระราชกฤษฎีกาฉบับที่ 161 กรม Wastewater Stripper (รูปที่ ๑)	- 1 ครั้งต่อปี	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

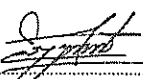


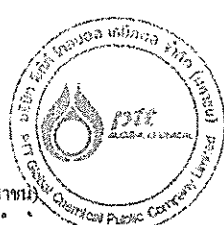
ธันวาคม 2563  
 135/153

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 ปิยะสิทธิ์ พงษ์พานิช  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

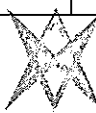
ตารางที่ 4.๕(๒)

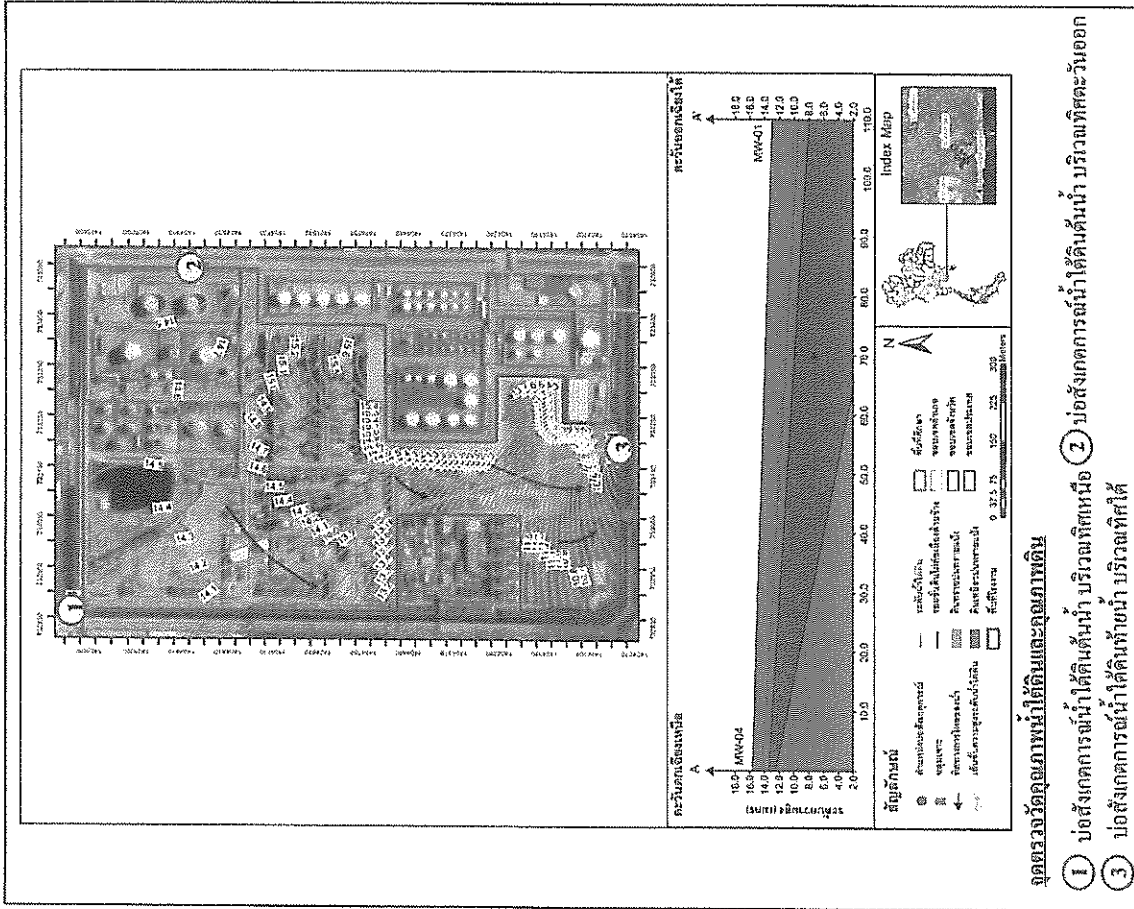
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(11) ซี 4 เชนซีดีบี (โวลทิเลอะเซนต์)		1) โดวรีตี US EPA Method 521.1 *Measurement of Purgeable Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	พระราชกฤษฎีกาฉบับที่ 161 กรม Wastewater Stripper (รูปที่ ๑)	- 1 ครั้งต่อปี	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2
(12) L3 บิวทาไดอีน (L3 Butadiene)		12) โดวรีตี US EPA Method 524.1 *Measurement of Purgeable Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	พระราชกฤษฎีกาฉบับที่ 161 กรม Wastewater Stripper (รูปที่ ๑)	- 1 ครั้งต่อปี	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ เมทิลีน คลอไรด์, 1,1,1-ไตรคลอโรเอเทน และสารอินทรีย์ที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด	โด้วรีตี Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดก่อนการก่อสร้างบ่อกักเก็บ จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) 1) จุดที่ 1 บ่อรับน้ำฝน 2) จุดที่ 2 บ่อรับน้ำฝน 3) จุดที่ 3 บ่อรับน้ำฝน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 136/153

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 ปิยะสิทธิ์ พงษ์พานิช  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)  
จำนวน 2563  
138/153

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ผู้ประกอบการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ผู้รับบริการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบหลักที่มีผลต่อ	ดัชนีชี้วัดที่ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ตามปกติที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ เมทิลีน และ 1,3 ไดคลอโรเบนซีน และสารเคมีตกค้างจากกิจกรรมภายในเขต	โดยวิธี Grab Sampling และ Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดโดยสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) 1) จุดที่ 1 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณพื้นที่เหนือ 2) จุดที่ 2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณพื้นที่เหนือ 3) จุดที่ 3 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณพื้นที่ใต้	- ตรวจวัดทุก 3 ปี หรือตามที่ชุมชนแจ้งเหตุ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
5. ระดับเสียงรบกวน (รวมการวัดผลกระทบจากเสียงรบกวนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโรงอบจุลินทรีย์)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) (2) ระดับเสียงสูงสุด (L90)	โดยวิธี Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณตัวโรงอบจุลินทรีย์ (M1) และพื้นที่ใต้ (S2) ของโรงอบจุลินทรีย์ โกลแทน 2 โรงที่ 2 และ โรงที่ 22 (รูปที่ 7)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วันครั้งละ 1 ครั้ง)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
6. การปนเปื้อนของน้ำ	(1) จุดปนเปื้อนที่อาจเกิดจากการรั่วไหลของสารเคมีหรือของเสียจากกระบวนการผลิต (2) จุดปนเปื้อนที่อาจเกิดจากกิจกรรมอื่นที่โครงการ	- จุดบ่อน้ำและวาล์วระบบจ่าย - จุดบ่อน้ำที่สถานีรวบรวมของเสีย	- พื้นที่โครงการและคลองระบายน้ำภายใน - พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
7. การก่อกองน้ำ	(1) ระดับน้ำที่ต่ำกว่าระดับของน้ำใต้ดิน (Seepage) (2) จุดก่อกองน้ำบริเวณของเสียและน้ำทิ้ง	- จุดบ่อน้ำที่สถานีรวบรวมของเสีย - จุดบ่อน้ำที่สถานีรวบรวมของเสีย	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2

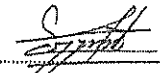
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

PTT Global Chemical Public Company Limited

จำนวน 2563  
138/153

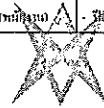
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ชื่อประเภทที่ (เมือง/เขต)	พื้นที่ที่จัดตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ชนิดที่ศึกษาตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดเก็บและการกำจัด กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมแบบกำหนด การ ได้รับอนุญาตส่งกำจัด กากของเสียประเภทไว้ในระยะยาว				
๑. อรัญชัยเขตและทามไปชอชัย	(1) การตรวจสภาพแวดล้อมในโรงงาน 1) ตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ ที่ทำงานและผู้ใช้ปฏิบัติงาน ดังนี้ • เบนซีน	• โดทวิที Gas Chromatography หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	• ตรวจวิเคราะห์สารเบนซีนในชั้นปฏิบัติการ: จำนวน ๑๐ จุด ได้แก่ (รูปที่ 11) 1) ระบบบำบัดน้ำเสีย 2) ที่น้ที่ Tank Farm 3) ที่น้ที่ Cracking Furnace 4) ที่น้ที่ Cold Area ของหน่วยผลิตเอทิลีนเอค ก๊วยเซียตถึงบริเวณ โรงผลิตสาร โดเลฟินส์ 5) ที่น้ที่ Hot Area ของหน่วยผลิต โพรพิลีน มิทซีซี 4 และโรงเก็บถาวรโพรพิลีน โกลฟีนส์ 6) ที่น้ที่ Central Control Building 7) รั้วรั้วสารเคมีติดบริเวณ รั้วไทย ๕ ซัก (มหาชน) 8) รั้วรั้วสารเคมีติดบริเวณ บริษัท สาขา ๕ จำนวน ๓ จุด • ตรวจวิเคราะห์สารเบนซีนที่ตัวบุคคล (กรณีพบ)	• ตรวจวัด 4 ครั้ง	บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงโกลฟีนส์ 2

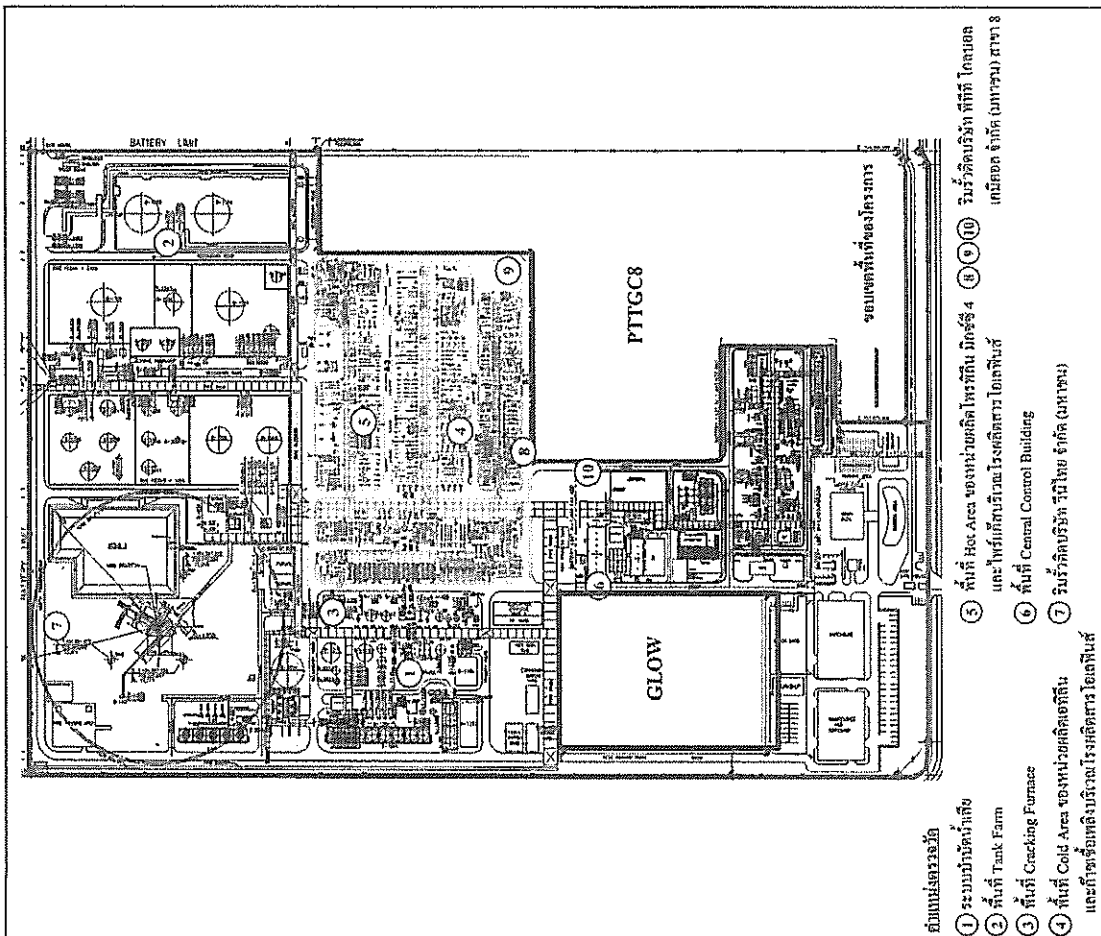
  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)




ต้นฉบับ 2563  
139/153

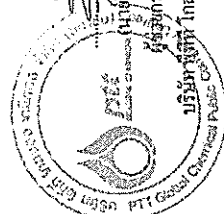


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
กิตติพงษ์ พิณพาศ  
(นายกิตติพงษ์ พิณพาศ)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



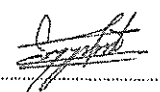
รูปที่ 11 จุดตรวจวัดสารเบนซีนในชั้นปฏิบัติการ

  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
กิตติพงษ์ พิณพาศ  
(นายกิตติพงษ์ พิณพาศ)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)  
ต้นฉบับ 2563  
140/153






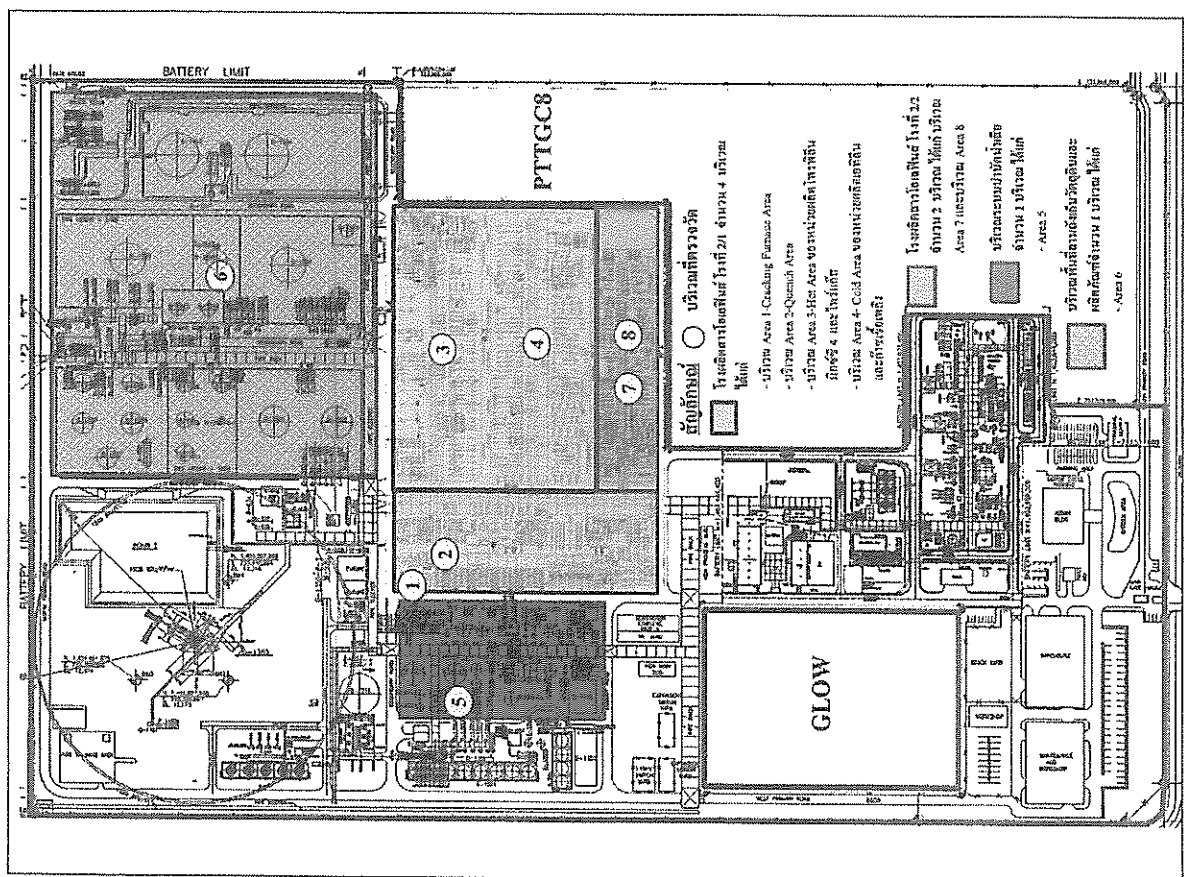
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ที่พิจารณาผลกระทบ	วิธีการประเมิน	สถานีเคมีย่อย	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1.3 ฟ้าผ่าดิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โดยวิธี Gas Chromatography หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<p>ที่เคมีย่อยในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดสารปนเปื้อน จำนวน 8 บริเวณ (รูปที่ 12)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณโรงกลั่นสารไอเอทพีเอส โรงที่ 2/1 จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่             <ol style="list-style-type: none"> <li>1) บริเวณ Area 1-Cracking Furnace Area</li> <li>2) บริเวณ Area 2-Quench Area</li> <li>3) บริเวณ Area 3-Hot Area 400 หน่วย กลั่นโพรพิลีน มีอกซีจี 4 และโพรแกด</li> <li>4) บริเวณ Area 4- Cold Area 400 หน่วย เคมีเอสทีบีและก๊าซเชื้อเพลิง</li> </ol> </li> <li>• บริเวณโรงกลั่นสารไอเอทพีเอส โรงที่ 2/2 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Area 7 และบริเวณ Area 8</li> <li>• บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Area 5</li> <li>• บริเวณพื้นที่ถังบำบัดน้ำเสียและถังคังค์ จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Area 6</li> </ul> <p>หน่วยเคมีย่อยโรงกลั่นโพลีเอทพีเอส                  รั้วคังค์ที่อยู่ติดกันที่มีโอกาสปนเปื้อน                  จุดตรวจวิเคราะห์ (3 มิติ) ฟ้าผ่าดิน ในพื้นที่ที่มีผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 8 จุด ได้แก่ (รูปที่ 13)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณ 1.3 BD buffer zone (M-4090 &amp; M-4091)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฟ้าผ่า 4 ครั้ง</li> <li>- ฟ้าผ่า 4 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ทีนส์ 2</li> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ทีนส์ 2</li> </ul>

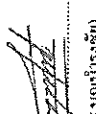
  
 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563  
 141/153

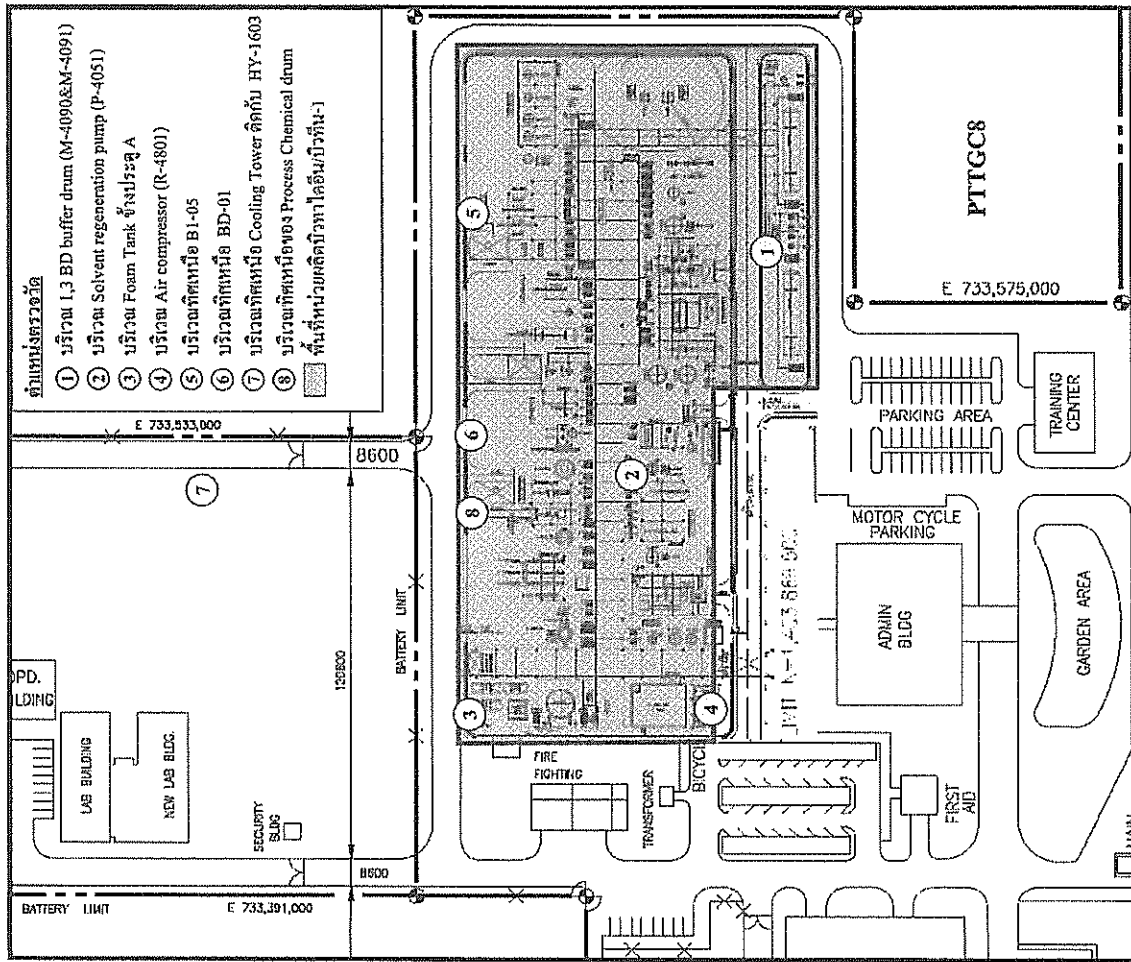
  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายพิทักษ์พงษ์ พังทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 12 จุดตรวจวัดสารปนเปื้อนที่ตัวบุคคล  
  
 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายพิทักษ์พงษ์ พังทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ธันวาคม 2563  
 142/153



รูปที่ 13 จุดตรวจวัดสาร 1.3 บิวกาไดเอิน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

.....  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ตรวจกรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท จำกัด โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน)

จำนวน 2563  
144/153

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบพื้นที่แหล่งข้อมูล	พื้นที่ที่จัดการควบคุมตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ชนิดที่เลือกตรวจสอบ	กรรมวิธี	ผู้รับผิดชอบ
	2) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน * ระดับเสียงเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงาน (Equivalent continuous sound pressure level: Leq)	โกยวี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ผู้ตรวจวัดรายงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณ Solvent regeneration pump (P-4051)</li> <li>บริเวณ Foam Tank ชั้นโรงชุด A</li> <li>บริเวณ Air compressor (R-4801)</li> <li>บริเวณที่คั่นน้ำ B1-05</li> <li>บริเวณที่คั่นน้ำ BD-01</li> <li>บริเวณที่คั่นน้ำ Cooling Tower ติดกับ HY-1603</li> <li>บริเวณที่คั่นน้ำของ Process Chemical drum</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดปีละ 3 ครั้ง (ช่วงเวลาเสียปฏิบัติการ 2x 2x ในพื้นที่ปฏิบัติงาน) (กรณีไม่ทิ้งระยะเวลาการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร 1.3 บิวกาไดเอิน ที่ชุมชนเกิดในภายหลังทุกของหน่วยงานอื่น ๆ เช่น สักการะนมดื่มอุตสาหกรรม มลพิษ เป็นต้น มาวิเคราะห์ ผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชน)</li> <li>ทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ซีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ทีป 2</li> <li>บริษัท ซีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ทีป 2</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Cracked Gas Compressor (R-300)</li> <li>Cracked Gas Compressor (R-3301)</li> <li>Hydrogen Compressor (R-401)</li> </ul>		

.....  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้ตรวจกรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท จำกัด โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563  
144/153

.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**บัญชีรายชื่อ**  
**สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศ**  
**A1 : บริเวณรั้วด้านในทางทิศเหนือของโรงผลิตสาร โพลีเอที**  
**โรงที่ 21 และ โรงที่ 22**  
**A2 : บริเวณรั้วด้านในทางทิศใต้ของโรงผลิตสาร โพลีเอที**  
**โรงที่ 21 และ โรงที่ 22**

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
**บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด**  
 145/153 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10310  
 โทร 02-26431477 โทรสาร 02-26431428  
 E-mail: cot@cot.co.th  
 www.cot.co.th

**รูปที่ 1.4 จุดตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดอิน บริเวณรั้วด้านในของโครงการ**  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

จำนวน 2563  
 145/153

วันที่ 14 พฤษภาคม 2563  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

**ตารางที่ 4 (ต่อ)**

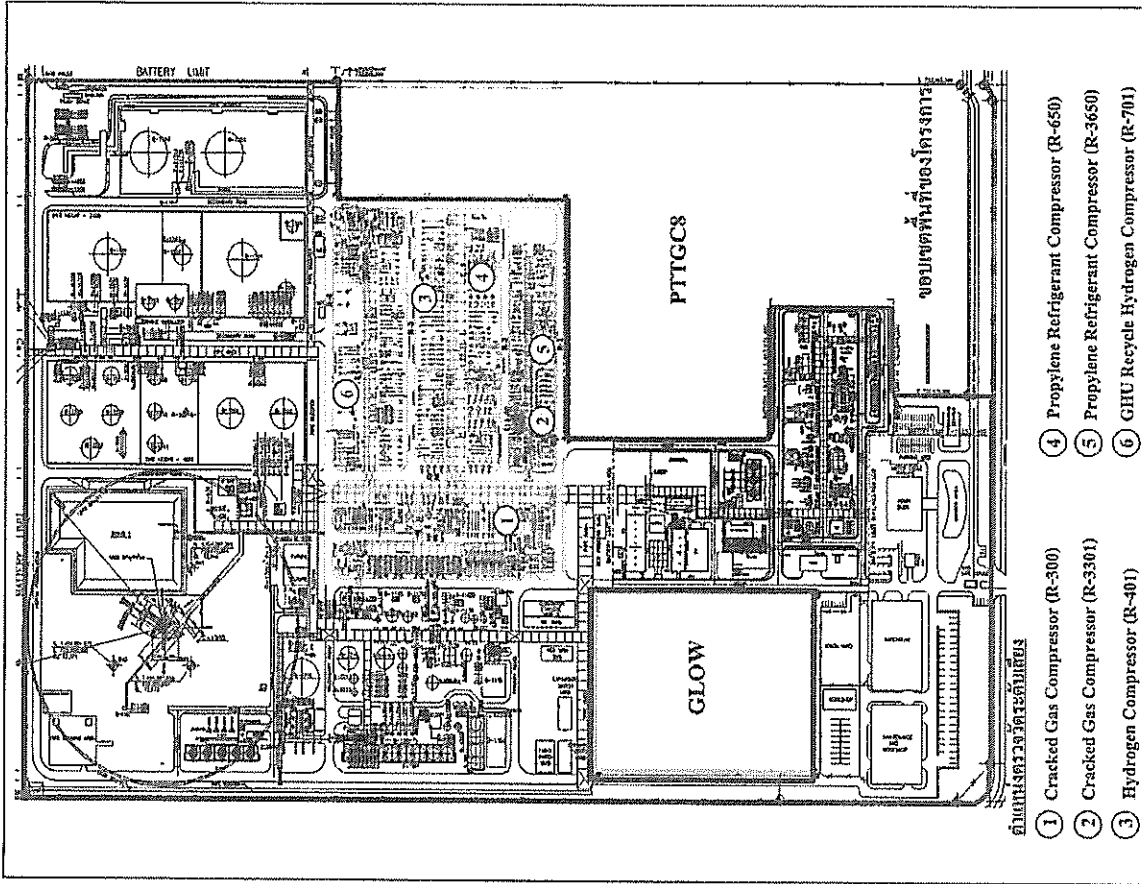
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	สิ่งที่ใช้วัดผลกระทบ	วิธีการประเมินผลกระทบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ		
การตรวจสุขภาพพนักงาน 1) ตรวจสุขภาพก่อนทำงานก่อนเข้าทำงาน - การตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination) - เอ็กซเรย์ปอดและหัวใจ (Chest X-Ray)	- ตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงระดับที่พนักงานและด้านตะวันตกเฉียงเหนือของเขตอุตสาหกรรม (Time-Weight Average; TWA) - จัดทำแผนที่เส้นเสียง (Noise Contour Map)	- โกลวิจ Noise Dosimeter / Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - โกลวิจ Grid Measurement/Sound Level Meter/Integrate Noise to The Project Map หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - วิเคราะห์ภาพถ่ายรังสีเวชศาสตร์ ด้วยเครื่องฉายเอกซเรย์ - ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ที่มีใบอนุญาต - ตรวจวัดระดับสารเคมีในเลือด - การตรวจวัดความดันโลหิต ปกติ ความสูง (ตรวจหาไขมันในเลือด) - การถ่ายภาพรังสีทรวงอก (Chest x-ray) เพื่อคัดกรองโรคปอด - โกลวิจเครื่องมือวัดเสียง - โกลวิจเครื่องมือวัดเสียง	- Propylene Refrigerant Compressor (R-650)	- ทุก 6 เดือน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอที 2		
			- Propylene Refrigerant Compressor (R-3650)			- ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอที 2
			- GHU Recycle Hydrogen Compressor (R-701) (รูปที่ 15)			- ทุก 6 เดือน	
			- สถานี กรมควบคุมมลพิษ/สถานี เรนโบว์เซ็นเตอร์ ที่มีเสียงดัง				
			- สถานีในพื้นที่โครงการ				
			- พนักงานทุกคน				

(นายวิรัช บุญป้ารุ่งชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

จำนวน 2563  
 146/153



- ตำแหน่งจุดตรวจวัดระบุดังนี้
- ① Cracked Gas Compressor (R-300)
  - ② Cracked Gas Compressor (R-3301)
  - ③ Hydrogen Compressor (R-401)
  - ④ Propylene Refrigerant Compressor (R-650)
  - ⑤ Propylene Refrigerant Compressor (R-3650)
  - ⑥ GHU Recycle Hydrogen Compressor (R-701)

รูปที่ 15 จุดตรวจวัดระบุตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
.....  
(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

จำนวน 2563  
147/153

.....  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบหีบห่อผลิตภัณฑ์	พื้ที่มีชีวิตตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ที่ควรตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count, CBC)</li> <li>• ตรวจการทำงานของตับ (Liver Function)</li> <li>• ตรวจการทำงานของไต (Kidney Function)</li> <li>• ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)</li> <li>• ตรวจระดับไขมันในเลือด (Lipid Profile)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• จำนวนเซลล์เม็ดเลือดขาวเม็ดเลือดขาว (White Blood Cell Difference)</li> <li>• รูปร่างเม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology)</li> <li>• ตรวจวิเคราะห์ SGPT/SGOT/ALP Phosphates/ Bilirubin (Total/Bilirubin (Direct))</li> <li>• ตรวจวิเคราะห์ค่าของเสียของไต ได้แก่ ยูเรียไนโตรเจน (Blood Urea Nitrogen (BUN)) เพื่อประเมินความสามารถในการขับถ่ายของเสียของไต</li> <li>• ตรวจระดับครีเอตินีน (creatinine)</li> <li>• ตรวจหาระดับกลูโคสในเลือดก่อนงดอาหาร ระดับน้ำตาลในเลือด และเพื่อคัดกรองโรคเบาหวาน</li> <li>• ตรวจวิเคราะห์ระดับคอเลสเตอรอล (Cholesterol)</li> <li>• ตรวจวิเคราะห์ระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)</li> <li>• ตรวจวิเคราะห์ระดับไขมันดี (HDL)</li> <li>• ตรวจวิเคราะห์ระดับไขมันเลว (LDL)</li> </ul>			

.....  
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

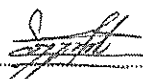


จำนวน 2563  
148/153

.....  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
.....  
(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ตามหลักเกณฑ์ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	2) ตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี • การตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination) • เอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray) • ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count, CBC) • ตรวจการทำงานของตับ (Liver Function) • ตรวจการทำงานของไต (Kidney Function) • ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)	• วิเคราะห์โดยแพทย์เชี่ยวชาญระดับนี้ • ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ฟังเอียงปอด ตรวจหัวใจด้วยเครื่องวัดหัวใจ ตรวจความดันโลหิต ฟังหูด ความสูง (ตรวจหาลักษณะภายนอก) • การถ่ายภาพรังสีทรวงอก (Chest x-ray) ที่มีความละเอียดในเชิงการตรวจ เช่น ขนาดของหัวใจ วัดโรคและโรคต่าง ๆ ขยายปอด • จำนวนเซลล์เม็ดเลือดของเม็ดเลือดขาว (White Blood Cell Different) • รูปร่างเม็ดเลือดแดงผิดปกติ (Red Blood Cell Morphology) • ตรวจวิเคราะห์ SGPT, SGOT, ALP, Phosphorus/ Bilirubin (Total)/Hemoglobin (Direct) • ตรวจวิเคราะห์ค่าของเม็ดเลือดขาวย่อยกลายโปรตีน (Blood Urea Nitrogen, BUN) ที่ซึ่งประเมินความสามารถในการขับถ่ายของเสียของไต • ตรวจตรวจเลือดเพื่อดูระดับค่ากลีเซอริเดียม (Lipid Profile) • ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือดเพื่อวิเคราะห์ระดับน้ำตาลในเลือดและดัชนีการควบคุมน้ำตาล	• พบความผิดปกติ	• ทุก 1 ปี	• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิร์น 2

  
 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



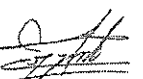
ธันวาคม 2563  
 149/153

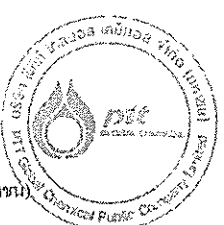


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

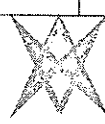
ตารางที่ 4 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ตามหลักเกณฑ์ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	• ตรวจระดับไขมันในเลือด (Lipid Profile) 3) ตรวจสุขภาพตามลักษณะงานของพนักงานในอุตสาหกรรม • ตรวจการวัดการมองเห็นของพนักงาน (Occupation Vision Test) • ตรวจการได้ยิน (Hearing Test) • ตรวจการวัดสายตาที่มองเห็น • ตรวจวัดสารเคมีในปัสสาวะ - ตรวจวัดสารไนโตรเจนในปัสสาวะ - ตรวจวัดสารไนโตรเจนในปัสสาวะ - ตรวจวัดสารไนโตรเจนในปัสสาวะ - ตรวจวัดสารไนโตรเจนในปัสสาวะ	• ตรวจวิเคราะห์ระดับคอเลสเตอรอล (Cholesterol) • ตรวจวิเคราะห์ระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride) • ตรวจวิเคราะห์ระดับไขมันในรูป High density lipoprotein (HDL) • ตรวจวิเคราะห์ระดับไขมันในรูป Low density lipoprotein (LDL) • วิเคราะห์โดยแพทย์เชี่ยวชาญระดับนี้ • ตรวจวัดการได้ยินของพนักงาน และความสามารถในการมองเห็น • ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram • ตรวจวิเคราะห์การหักเหของแสงและทัศนวิสัย • ตรวจวิเคราะห์เบรมซิงในรูป In Mucic Acid ในปัสสาวะ • ตรวจวิเคราะห์ไนโตรเจนในรูป Hippuric Acid ในปัสสาวะ • ตรวจวิเคราะห์ไนโตรเจนในรูป Methylhippuric ในปัสสาวะ • ตรวจวิเคราะห์สารไนโตรเจนในรูป Mandelic Acid Plus Phenylpyruvic Acid ในปัสสาวะ	• พนักงานที่มีปัญหาเกี่ยวกับความเสี่ยง ไขมันสูง ที่มีการผลิตเคมีภัณฑ์อย่างสูง	• ปีละ 1 ครั้ง	• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิร์น 2

  
 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563  
 150/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ทรัพย์สินที่จัดการตรวจสอบ	วิธีการประเมินความเสี่ยง	สถานที่ที่จัดการตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดสารปรอทในปลาทู</li> <li>- ตรวจวัดสารปรอทในปลาทู</li> <li>- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) (จัดทำมีการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete blood count) ของพนักงานที่มีปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการรับสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดอีน ทั้งนี้ หากพบความผิดปกติของเม็ดเลือด ให้ทำการตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลต์ (metabolite) ของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในปลาทูทะเลเพิ่มเติม)</li> <li>(3) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ปรากฏ ความสูญเสีย การบาดเจ็บและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ในระหว่างดำเนินโครงการ</li> <li>(4) บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวิเคราะห์ระดับสารปรอทในรูป Elemental Mercury ในปลาทู</li> <li>- ตรวจวิเคราะห์ระดับสารหนูในรูป Total Arsenic ในปลาทู</li> <li>- จำนวนเซลล์แตกต่างของเม็ดเลือดขาว (White Blood Cell Difference)</li> <li>- รูปร่างเม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology)</li> <li>- จดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล</li> <li>- จดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล</li> </ul>			
9. สภาพชุมชนสุขภาพและสังคม	(1) ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานและภาวะการเปลี่ยนแปลงปัญหาและควบคุมการดำเนินงานระดับชุมชน ตลอดจนความพึงพอใจของประชาชน ผู้มีฐานะ/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	วิธีการตรวจและคำนวณด้วยค่า เป็นไปตลอดจนพิจารณาสถิติ	ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร (บริเวณสถานีฯ หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการแก้ไขสุขภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563  
 151/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ทรัพย์สินที่จัดการตรวจสอบ	วิธีการประเมินความเสี่ยง	สถานที่ที่จัดการตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่เสี่ยงในบริเวณรอบ กลุ่มโรงงานและกลุ่มอาคารเดี่ยวที่มี 1 และสถานประกอบการที่อยู่ใกล้เคียงบริเวณโรงบำบัดน้ำเสียและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง รวมถึงให้ประเมินระดับความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) หรือพื้นที่แสดงแผนการกระจายตัวโรคภัยไข้เจ็บ</li> <li>(2) ตรวจสอบการดำเนินงานของชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบของสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ของพฤติกรรมการเงินและประโยชน์จากผลการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลิตภัณฑ์ (Output) และผลิตภัณฑ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาศัยบริเวณใกล้เคียง ให้ประเมินภาวะสุขภาพ ความปลอดภัย ความเหมาะสมของแผนงาน-กิจกรรม และแผนงาน-กิจกรรมปรับปรุงแผนงาน-กิจกรรมในอนาคต</li> <li>(3) บันทึกข้อมูลเบื้องต้นของโครงการและการจัดทำรายงานสุขภาพชุมชนและรายงานผลกระทบการดำเนินงาน แก่เจ้าหน้าที่ดูแล และมาตรการที่ดำเนินการเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อชุมชน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล</li> <li>- จดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร (บริเวณสถานีฯ หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการแก้ไขสุขภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร (บริเวณสถานีฯ หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการแก้ไขสุขภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>		

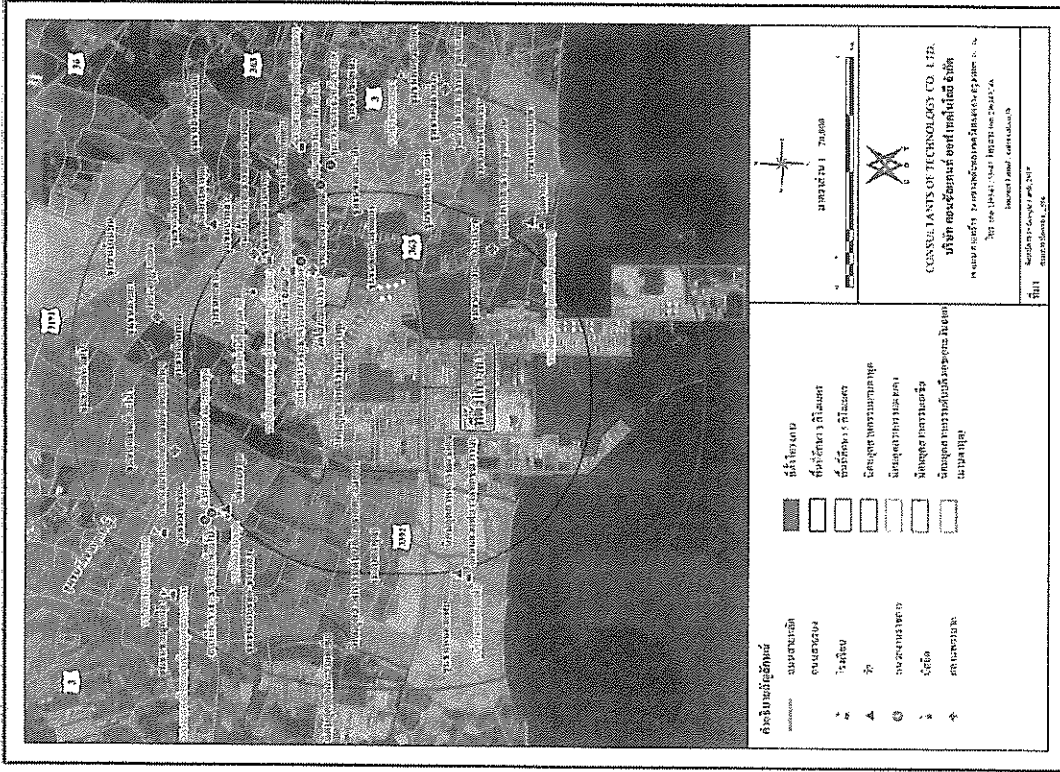
หมายเหตุ - ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายความว่า บางรายการที่ปรากฏข้างต้นอาจยังไม่เป็นผลในขณะนี้

  
 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563  
 152/153

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 16 ขอบเขตพื้นที่ศึกษาครอบคลุมพื้นที่ภายในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร ตามขอบเขตการปกครอง จากขอบรั้วโครงการ

บริษัท คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
.....  
(นายกิตติพงษ์ ช้อนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)  
จำนวน 2563  
153/153  
บริษัท คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

