

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ เรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ ระบบระบายน้ำ การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสุนทรียภาพ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ระยะดำเนินการ ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- สถานี A1 : วัดโคกมะยม - สถานี A2 : วัดคานหาม - สถานี A3 : บ้านคานหาม	- ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 0.087-0.116 mg/m ³ - 0.078-0.103 mg/m ³ - 0.096-0.155 mg/m ³ - 0.035-0.073 mg/m ³ - 0.032-0.047 mg/m ³ - 0.044-0.072 mg/m ³ - <0.001-0.025 ppm - 0.011-0.047 ppm - <0.001-0.013 ppm	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายมลพิษของเตาหลอมอลูมิเนียม (melting furnance) เตาอบปรับโครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ เตาอบแห้ง เตาอบสีรองพื้น เตาอบสีและหม้อไอน้ำ จำนวน 20 ปล่อง - ปล่อง Bag Filter (Line F) - ปล่อง Bag Filter (Line G) - ปล่อง Bag Filter (Line C) - ปล่อง Bag Filter (Line D) - ปล่อง Bag Filter (Line E) - ปล่อง Boiler No.1 - ปล่อง Boiler No.2 - ปล่อง Boiler No.3 - ปล่อง Primary Oven 1 - ปล่อง Primary Oven 2 - ปล่องอบ Powder - ปล่องอบ Powder B - ปล่อง Top coat oven 1 - ปล่อง Top coat oven 2 - ปล่อง Top coat booth	- ฝุ่นละอองรวม - ออกไซด์ของไนโตรเจน	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ส่วนใหญ่มีค่าที่กำหนดโดยใน EIA และค่าที่มาตรฐานกำหนด ยกเว้น ปล่อง Top Coat Booth Line B ปล่องเตาหลอม Bag Filter Line E,G ปล่อง Boiler Stack No.1 และปล่อง Boiler Stack No.3 มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดโดย EIA	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้ ทางโครงการมีการตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนที่กำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยรอบพื้นที่โครงการพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Dry-off oven 1 - ปล่อง Dry-off oven 2 - ปล่อง Oven New - ปล่อง Booth ซ่อม Silver - ปล่อง Silver Clear				เพื่อเฝ้าระวังผลการดำเนินการของโครงการไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนโดยรวม
2. ระดับเสียง					
2.1 ระดับเสียงทั่วไปในชุมชน	- บ้านคานหาม	- Leq 24 hrs - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.5-59.5 dB(A) - 54.2-56.1 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2.2 ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน	- S1 : บัอม ปรก. ด้านหน้าโรงงาน - S2 : ด้านหลังลานจอด TS ติด KFT - S3 : ด้านหน้ามุม TS ติด KFT - S4 : มุมซ้ายด้านหน้าโรงงาน - S5 : มุมซ้ายด้านหลังโรงงาน - S6 : บัอม ปรก. ด้านหลังโรงงาน	- Leq 24 hrs	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 57.7-61.5 dB(A) - 55.9-59.2 dB(A) - 56.1-60.5 dB(A) - 55.9-62.7 dB(A) - 65.9-69.9 dB(A) - 67.0-72.6 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งอาจเป็นผลมาจากกิจกรรมที่เกิดขึ้นบนถนนและโรงงานข้างเคียง อย่างไรก็ตามทางโครงการได้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านคานหาม ซึ่งเป็นกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
	-				พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 58.5-59.5 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป จึงคาดว่าระดับเสียงดังกล่าวจะไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ	- BOD - COD - Chromium - Copper - Nickel - Oil and Grease - pH - Temperature - Total Dissolved solids - Total Suspended Solids - Zinc - Ammonia - Conductivity - Nitrate	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- <2-104 mg/L - <40-235 mg/L - ND-0.001 mg/L - ND-0.006 mg/L - ND-0.04 mg/L - <3-9 mg/L - 7.2-9.0 - 29.0-40.0 °C - 238-808 mg/L - <5-55 mg/L - 0.04-0.28 mg/L - ND-53 mg/L - 500-899 micromhos/cm - ND-2.2 mg/L	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังภาคผนวก ข-11	-
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- Heat stress index ในรูป WBGT	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- บริเวณเตาหลอม Line C = 24.9 °C - บริเวณเตาหลอม Line F = 27 °C - บริเวณเตาหลอม Line G = 27.3 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ 1-2 Line C = 24.3 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ 13-14 Line F = 27.4 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ 15-16 Line F = 27.2 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ 17-18 Line G = 27.9 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ 19-20 Line G = 25.6 °C - บริเวณ MC Line C = 24.9 °C - บริเวณ MC Line F = 27.5 °C - บริเวณ MC Line G = 25.5 °C - บริเวณ Deburring Line C,F = 24.9 °C - บริเวณ Deburring Line D,E,G = 25.7 °C - บริเวณ Helium Leak test Line D,E,G = 27.3 °C	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ)					
5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (ต่อ)				<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ Helium Leak test Line C = 24.4 °C - บริเวณ Auto balance = 28.4 °C - บริเวณ OP3 = 27.7 °C - บริเวณ Die Coat = 25.8 °C - บริเวณ Final Line A = 27.8 °C - บริเวณ Final Line B = 28.6 °C - บริเวณ Chip melting = 25.8 °C - บริเวณ Touch Up A = 28.6 °C - บริเวณ Touch Up B = 29.5 °C - บริเวณ Lift to oven A = 28.4 °C - บริเวณเตรียมผิว A = 26.3 °C - บริเวณห้องพ่นสี A = 29.6 °C - บริเวณเตาหลอม Line E = 28.2 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ Line E No.9-10 = 28.0 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ Line C No.3-4 = 27.2 °C - บริเวณระหว่างเครื่องหล่อ Line E No.11-12 = 27.9 °C - บริเวณตรวจสอบผิวหน้าล้อ Line E = 29.1 °C - บริเวณ MC Line E = 28.3 °C 	

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ)					
5.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น 	<ul style="list-style-type: none"> - Total Dust - Respirable dust 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน - ตรวจวัดทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องยิงทราย Line F = <math><0.15 \text{ mg/m}^3</math> - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น A = <math><0.15 \text{ mg/m}^3</math> - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น B = <math>0.16 \text{ mg/m}^3</math> - บริเวณเครื่องยิงทราย Line F = <math><0.15 \text{ mg/m}^3</math> - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น A = <math><0.15 \text{ mg/m}^3</math> - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น B = <math><0.15 \text{ mg/m}^3</math> 	<ul style="list-style-type: none"> - มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องขัดทราย/เครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G 	<ul style="list-style-type: none"> - Leq 8 hrs 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม Line C = 85.9 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line F = 86.1 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line G = 88.3 dB(A) - บริเวณเครื่องยิงทราย Line F = 83.5 dB(A) - เครื่องกลึงและเครื่องเจาะ Line C = 86.3 dB(A) - เครื่องกลึงและเครื่องเจาะ Line F = 86.2 dB(A) - เครื่องกลึงและเครื่องเจาะ Line G = 90.6 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line E = 86.9 dB(A) - เครื่องกลึงและเครื่องเจาะ Line E = 87.8 dB(A) - Touch up Line A = 82.2 dB(A) - Touch up Line B = 82.3 dB(A) - ชัดล้อ Painting = 80.7 dB(A) - Auto Balance = 84.7 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)				- เตรียมผิว Line A = 91.8 dB(A) - เตรียมผิว Line B = 84.7 dB(A) - ฟัน Powder = 91.9 dB(A)	โดยกำหนดให้อุปกรณ์ลดเสียงมีค่า NRR มากกว่า 25 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีพเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * สมรรถภาพการมองเห็น * ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง * สมรรถภาพการได้ยิน * เอ็กซเรย์ปอด * สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต * การตรวจสอบสารโลหะหนัก (Al, Pb, Cn, Cr, Ni และ Zn) ในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน ได้แก่ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป สมรรถภาพการมองเห็น ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และทำการตรวจวัดพนักงานกลุ่มเสี่ยง โดยให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน เอ็กซเรย์ปอด สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต และทำการตรวจสอบสารโลหะหนักในเลือด โดยกำหนดให้ทำการตรวจวัดพนักงานก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และจัดให้มีตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2562 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดั่งภาคผนวก ข-19	-
5.5 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ พบว่า ระหว่างเดือนเมษายน-ธันวาคม พ.ศ. 2562 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดดั่งภาคผนวก ข-20	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5.6 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน เดือนละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวก ข-20 และภาคผนวก ข-21 และจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2562 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2562 ภาคผนวก ข-19	-
5.7 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานีนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- สถานีนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานีนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคานหาม บ้านโคกมะยม หมู่ที่ 09 พบว่า จำนวนการเข้ารับการรักษาสูงสุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ 1) โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก 2) โรคระบบไหลเวียนเลือด 3) โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม สำหรับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลธนู จำนวนการเข้ารับการรักษาสูงสุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ 1) อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้ 2) โรคระบบไหลเวียนเลือด 3) โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม รายละเอียดดังภาคผนวก ข-27	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5.8 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำให้มีการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว โดยได้จำลองสถานการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน “กรณีสารเคมีรั่วไหล” ในวันที่ 26 สิงหาคม พ.ศ. 2562 พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการฝึกซ้อม ปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวก ข-25	-
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไข ปัญหาการติดตามและมาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2562 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียง	-
	- ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบโครงการ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- สํารวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสํารวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือน เมื่อวันที่ 16-21 ธันวาคม พ.ศ. 2562 ผลการสํารวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือนภาคผนวก ข-28	-