

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล่อลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2562 จำนวนทั้งหมด 4 หัวข้อ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. ทรัพยากรกายภาพ
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. มาตรการที่ปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ

1.1 คุณค่าคุณภาพชีวิต

รายละเอียดมาตรการ : สนับสนุนกิจกรรมทางด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งเสริมและเฝ้าระวังทางด้านสุขภาพ เช่น การสนับสนุนการฝึกอบรม อสม. ในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง การสนับสนุนงบประมาณการศึกษาวิจัยหรือเฝ้าระวังผลกระทบทางด้านสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ เป็นต้น

เหตุผล : โครงการมีการสนับสนุนด้านสาธารณสุขในพื้นที่โดยมีการสำรวจความต้องการบริการสาธารณสุขของชุมชนก่อนดำเนินกิจกรรม โดยโครงการได้สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขให้มีการจัดบริการด้านสาธารณสุขต่าง ๆ แก่ชุมชน ได้มีการมอบคอมพิวเตอร์ และเครื่องปริ้นส์ ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบลคลองตำหรุ เมื่อวันที่ 29 เมษายน 2562

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการควรมีการพิจารณาสนับสนุนงบประมาณการจัดอบรมให้แก่เจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางด้านสุขภาพ

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล่อลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2562 จำนวนทั้งหมด 4 หัวข้อ ได้แก่

1. คุณภาพอากาศ
2. คุณภาพน้ำ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
4. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. หัวข้อมาตรการ ระดับเสียง

- ระดับเสียงในสถานประกอบการ (Leq 8 hr)

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ได้แก่ ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (ค่า Leq 8 hr) บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/1) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน อ้างอิงตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

สาเหตุ เนื่องจากเป็นเสียงที่เกิดจากกระบวนการทำงานของเครื่องจักร

แนวทางการแก้ไข

- โครงการมีการกำชับให้พนักงานเคร่งครัดในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และควรดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัสตลอดเวลาปฏิบัติงาน (Noise Dose) เพิ่มเติมควบคู่กับผลตรวจวัดระดับเสียงจุดดังกล่าว เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบที่จะเกิดกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว

- ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ได้แก่ ค่าระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) ,ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาปฏิบัติงาน และค่าระดับเสียงสูงสุด บริเวณ chip dry furnace และ sand blast มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ,กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ,ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ American Conference of Governmental Industrial Hygienist; ACGIH

สาเหตุ เนื่องจากเป็นเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการทำงานของเครื่องจักร และเครื่องขัดเจียร
ชิ้นงาน

แนวทางการแก้ไข

- กำชับให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงที่เหมาะสมกับเสียงที่สัมผัสทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน และมีการกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงาน และช่วงเวลาพักให้เหมาะสม และดำเนินการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน อีกทั้งนำผลตรวจสุขภาพมาประเมินความสัมพันธ์ระหว่างผลตรวจวัด (Noise Dose) เพื่อเป็นแนวทางในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว และจะได้มีการปรับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่

2. หัวข้อมาตรการ ระดับความร้อน

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ได้แก่ ค่าความร้อน บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (W1+2/2), บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (W3/1) บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (W5/1) บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (W5/2) และบริเวณ dross remelt furnace (W_{dross}) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559; ลักษณะงานปานกลาง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

สาเหตุ เนื่องจากบริเวณดังกล่าวเป็นพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอมซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดความร้อน

แนวทางการแก้ไข

- กำกับดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีการถ่ายเทอากาศได้สะดวก และติดตั้งระบบระบายอากาศบริเวณอาคารปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงาน และช่วงเวลาพักให้เหมาะสม และจัดเตรียมห้องพักผ่อนสำหรับพนักงานที่มีระบบระบายอากาศที่ดี และจัดเตรียมน้ำดื่มให้แก่พนักงาน

5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือ มาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล่อลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2562 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว