

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2562 ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ซึ่งครอบคลุมทั้งเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สุนทรียภาพ พบว่า บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

ส่วนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2562 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ มลสารอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียง คุณภาพน้ำ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ มีเพียงผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่อง shot blast 1 และ stack Sintering stack 1 (หน้าเครื่อง) ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) จากปล่อง Die cast MC# 15 stack Die cast MC# 16 stack และค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) จากปล่อง Die cast MC# 15 stack Die cast MC# 16 stack Die cast MC#17stack และ #18 stack Sintering stack 2 (หน้าเครื่อง) Sintering stack 2 (ท้ายเครื่อง) Melting Stack 1 Melting Stack 2 Melting Stack 3 Sintering stack 1 (หน้าเครื่อง) และ Sintering stack 1 (ท้ายเครื่อง) และอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) จากปล่องระบายของโครงการ ที่มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งสาเหตุอาจเกิดจากระบบบำบัดมลสารอากาศของโครงการเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง หรือเกิดจากอัตราการป้อนเชื้อเพลิงเข้าสู่ระบบที่มากผิดปกติ อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ได้แก้ไขปัญหาโดยทำการตรวจสอบอัตราการป้อนเชื้อเพลิงเข้าสู่ระบบอย่างสม่ำเสมอ และตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และตรวจซ่อมบำรุงทุกๆ 6 เดือน พร้อมทั้งจัดให้มีการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลสารอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา และจะทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข