

PS AD 01 Additive Batch Making

Introduction

Additive คือสารเติมแต่งเพื่อช่วยเพิ่มคุณภาพให้กับเม็ด Polystyrene

Zinc Stearate (ZnSt) ทำหน้าที่เป็น Mold Releasing Agent ซึ่งช่วยทำให้ชิ้นงานที่ขึ้นรูปแล้วหลุดออกจาก mold ได้ง่าย จะมีใช้ทั้งใน product กลุ่ม HIPS และ GPPS

Irganox ทำหน้าที่เป็น Antioxidant ใช้เฉพาะกับ product ในกลุ่ม HIPS เนื่องจากยางสังเคราะห์ที่ใช้ในการผลิต HIPS มีแนวโน้มที่จะเกิด Antioxidant ได้ง่าย ซึ่งจะทำให้เม็ดพลาสติกมีสีเหลือง

GPPS มี Recycle + Zinc Stearate

HIPS มี Recycle + Zinc Stearate + Irganox

ปริมาณการใช้และสัดส่วนของ ZnSt และ Irganox จะถูกกำหนดโดยสูตรการผลิตของ product แต่ละเกรด

Scope ขอบเขต

Procedure นี้อธิบายถึงขั้นตอนในการปฏิบัติงาน ตั้งแต่การเริ่มเตรียม Additive Batch ใน Mix Tank D-1222 จนถึงการ transfer ไปยัง Feed Tank D-1223 รวมถึงข้อควรระวังต่างๆ ขณะปฏิบัติงาน

หมายเหตุ: ในกรณีทำ Additive Batch สำหรับเกรดที่ใช้ Irganox แล้วต้องเปลี่ยนเกรดไปเป็น grade ซึ่งไม่ใช้ Irganox จำเป็นต้องมีการคำนวณปริมาณ Additive Batch ให้พอดีกับการใช้งาน เพื่อลดปริมาณ transition ในขณะเปลี่ยนเกรดไปเป็น grade ซึ่งไม่ใช้ Irganox

Categories and attributes ประเภทและ คุณสมบัติ

Categories: High Risk Medium Risk Low Risk Immediate Response
 Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

Exposure Hazards : Dust ในระหว่างการ unload

Dust Explosion เนื่องจาก electrostatic ที่เกิดขึ้นขณะที่มีการ load ZnSt และ Irganox จาก Supersack ลงสู่ Hopper D-1222

Leaks, Spills and Odor Considerations : ปฏิบัติตาม SOP : PS IR 22 Spill control & clean up

Quality Considerations : นำหนัก ZnSt และ Irganox ต้องได้ตาม Target ที่กำหนดในแต่ละ batch ที่เตรียม

FIFO และ check Raw Material Acceptance test status ใน raw material tracking file ก่อนยกไปใช้งาน

Tools and equipment เครื่องมือและ อุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

Include safety equipment here
รวมถึงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น PPE)

Tools and/or Equipment (เครื่องมือและ/หรืออุปกรณ์ที่ใช้)	Use (if explanation is needed) การใช้งาน ถ้าจำเป็นต้องอธิบาย(
ถุงมือ PVA	
Dust Mask	

Before you begin
ขั้นตอนการเตรียมงาน

ต้องตรวจเช็คว่ามี ZnSt และ Irganox อยู่ใน Hopper

Safe operating limits
ขอบเขตการทำงานที่ปลอดภัย

ระบุขอบเขตการทำงานหรือข้อจำกัดต่างๆไปเพื่อให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัย กรณีที่สำหรับขอบเขตการทำงานหรือข้อจำกัดที่เฉพาะเจาะจงเพื่อให้เกิดการทำงานที่ (มีกรณีระบุในตารางล่า ปลอดภัยดับขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านล่าง ซึ่งเป็นข้อกำหนดหลักสำหรับ Operating Procedures

N/A

Consequences of deviation
ผลสืบเนื่องจากการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน

List consequences of deviation from the procedure steps or general operating limits if they apply.

ระบุผลสืบเนื่องที่จะเกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน หรือขอบเขตการทำงานที่ปลอดภัย) กรณีที่มี(

Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน)	Consequences and How to Avoid (ผลสืบเนื่อง และวิธีแก้ไข/หลีกเลี่ยง)
1. ในกรณีที่ใบพัดของ Agitator หลุด Agitator ยัง Show ว่า Run อยู่แต่จะไม่มี การ Mixing ภายใน Tank	ผลที่ตามมาคือ % Zinc ใน Product จะ Swing ขึ้นลง และจะทำให้ Line suction pump block หรืออาจจะตันทั้งระบบถ้ายังไม่ได้รับการแก้ไข

Continued on next page