

รายงานความปลอดภัยการจัดเก็บรักษาวัตถุอันตราย ประจำปี 2562

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2563

ชื่ออาคารจัดเก็บ

ผู้ประกอบการ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3038895970

บุคลากรเฉพาะ นางสาวภัทวดี จรัสแสง

เลขที่ใบอนุญาต บด54-0350

สถานที่จัดเก็บวัตถุอันตราย บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
8 หมู่
ซอย - ถนน ผังเมืองเฉพาะ3-1
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
รหัสไปรษณีย์ 21150

*กรณีเป็นโรงงาน ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ ประกอบกิจการ เครื่องจักร แรงม้า
คนงาน คน

1. ทำเลที่ตั้ง

ทิศเหนือจรด ถัดไปเป็น

ทิศใต้จรด ถัดไปเป็น

ทิศตะวันออกจรด ถัดไปเป็น

ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ
จรด ถัดไปเป็น

2. การจัดแบ่งอาณาบริเวณพื้นที่ทั้งหมด ตารางเมตร

2.1 แผนผังแสดงที่ตั้งของสถานที่ประกอบการและสถานที่ใกล้เคียง

แผนผังฯ ดังเอกสารแนบ


 2.1 แผนผังแสดงที่ตั้งของสถานที่ประกอบการ

2.2 แผนผังอาคารแสดงพื้นที่เก็บรักษาวัตถุอันตราย

แผนผังฯ ดังเอกสารแนบ

 2.2 แผนผังอาคารแสดงพื้นที่เก็บรักษา3. วัตถุอันตรายที่เก็บรักษา ปริมาณรวม เมตริกตัน แยกตามประเภทการจัดเก็บดังนี้

ประเภทวัตถุอันตราย	เลขที่ใบอนุญาต	ปริมาณเฉลี่ย (เมตริกตัน)	สถานะ	ชนิด/ขนาดภาชนะบรรจุ
Hydroquinone , วัตถุอันตรายชนิดที่ ๓	อก.0305023003860	10.0	ของแข็ง	Bag / 500 kg
Phosphoric acid (85%) , วัตถุอันตรายชนิดที่ ๓	-	1.66	ของเหลว	Drum / 35 kg

 3 ใบอนุญาต HQ_Solvay 2562.pdf

4. อาคารเก็บวัตถุอันตราย มีการก่อสร้างและติดตั้งโครงสร้างต่างๆให้มีความปลอดภัยดังนี้

4.1 ลักษณะอาคารเก็บรักษา

- อาคารเดี่ยว ชั้น
- ห้องเก็บวัตถุอันตรายในอาคารผลิตขนาด กว้าง เมตร ยาว เมตร
- อื่นๆ (ระบุ)

4.2 พื้น

วัสดุที่ใช้

นำไฟฟ้า ได้ ไม่ได้

ป้องกันไฟฟ้าสถิต ได้ ไม่ได้

อื่นๆ (ระบุ)

4.3 ผนังอาคาร

- วัสดุที่ใช้
- โลหะ (metal sheet)
 - อิฐทนไฟ
 - อิฐมวลเบา
 - อื่นๆ (ระบุ)

ระยะเวลาทนไฟ นาที

4.4 หลังคา

- มีฝ้า ไม่มีฝ้า

วัสดุที่ใช้ โลหะ (metal sheet)

กระเบื้อง

อื่นๆ (ระบุ)

4.5 ประตูเข้า/ออกประตูขนส่งสินค้า จำนวน ประตู

4.6 ประตูฉุกเฉิน

- มี จำนวน ประตู

ขนาด กว้าง เมตร X ยาว เมตร

- ไม่มี

4.7 กำแพงกันไฟ มี ไม่มี

ประตูกันไฟ มี ไม่มี

4.8 ระบบระบายอากาศ

- วิศวกรรมชาติ

วิศวกร

อื่นๆ ระบุ

4.9 การป้องกันฟ้าผ่า

- มี ไม่มี

4.10 ระบบไฟฟ้า แสงสว่างฉุกเฉินและอุปกรณ์ไฟฟ้า

ระบบไฟฟ้าฉุกเฉิน มี ไม่มี

ชนิดของอุปกรณ์ ป้องกันระเบิด ธรรมดา

ระบบสายดิน มี ไม่มี

5. ระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า

5.1 การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับ

มี ระบุ

ไม่มี

5.2 การติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย

มี ระบุ

ไม่มี

5.3 อุปกรณ์ดับเพลิง (ให้ระบุรายละเอียด ชนิด ขนาด และจำนวน ของถังดับเพลิงที่มีอยู่)

1) Portable type 9.8 kg. / Ammonium Phosphate ABC Dry Chemical Fire Ex. / Rating 20A:120B:C จำนวน 3 ถัง

2) Wheeled type 50 lbs / ABC Dry Chemical Fire Ex./ Rating 20A:160B:C จำนวน 2 คัน
รายละเอียดถังดับเพลิง ฯ ดังเอกสารแนบ

 5.3 ถังดับเพลิง Ansul - 2562.p  5.3 รถเข็นดับเพลิง Amerex - 25

5.4 ติดตั้งระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Water Sprinkling System)

มี ไม่มี

5.5 ติดตั้งระบบหัวน้ำดับเพลิง/สายดับเพลิง

มี ไม่มี

5.6 ระบบปั้มน้ำดับเพลิงมีระบบสำรองไฟฟ้าฉุกเฉิน

มี ไม่มี

5.7 ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ตรวจจับ และระบบสัญญาณเตือนภัย

มี ไม่มี


5.8 การสำรองน้ำดับเพลิง

ปริมาตร ลูกบาศก์เมตร

5.9 ระบบกักเก็บน้ำที่ผ่านการดับเพลิง



ปริมาตร ลูกบาศก์เมตร

5.10 การประสานงานกับหน่วยดับเพลิงท้องถิ่น/หรือหน่วยงานอื่นเพื่อความปลอดภัย

มี ระบุ  5.10 ผังการสื่อสารของเจ้าหน้าที่

ไม่มี

5.11 การเตรียมข้อมูลสำหรับหน่วยกู้ภัยเมื่อเกิดเพลิงไหม้

มี ระบุ  5.11 Fire Water Main Loop Comm  5.11 SDS

Phosphoric acid_Witco  5.11 SDS - Chemical Warehouse  5.11 SDS Hydroquinone_Solvay 2  5.11 แผนผังแสดงการวางสารเคมีแล้ว  5.11

รายละเอียด Roof - Ventila  5.11 รายละเอียดโครงสร้างอาคาร

ไม่มี

6. มาตรการความปลอดภัย

6.1 สุขศาสตร์และความปลอดภัยผู้ปฏิบัติงาน

- มี ระบุ [ทางบริษัทฯ มีการจัดการด้านสุขศาสตร์ รายละเอียดตั้งเอกสารแนบ](#)  6.1 สุขศาสตร์และความปลอดภัยผู้
- ไม่มี

6.2 เครื่องหมายความปลอดภัย

- มี ระบุ [ทางบริษัทฯ มีการติดเครื่องหมายความปลอดภัย ตั้งเอกสารแนบ](#)  6.2 เครื่องหมายความปลอดภัย 256
- ไม่มี

6.3 การกำหนดเส้นทางจราจรและบริเวณที่รับส่งสินค้า

- มี ระบุ [ทางบริษัทฯ กำหนดเส้นทางจราจรโดยให้รถขนส่งเข้าออกผ่านประตู](#)  6.3 แผนผังแสดงเส้นทางจราจรและ
- ไม่มี


6.4 การเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย

ทางบริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนปฏิบัติในการตรวจสอบสภาพของภาชนะ หีบห่อ ฉลาก และปริมาณวัตถุอันตราย ก่อนทำการเคลื่อนย้าย และจัดเก็บในอาคารเก็บวัตถุอันตราย และรถยกที่ใช้มีขนาดและความเหมาะสมกับปริมาณและประเภทสารที่เก็บรักษา ผังขั้นตอนการรับสารเคมี ตั้งเอกสารแนบ

 6.4 การเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย

6.5 การจัดการเมื่อมีเหตุรั่วไหลของวัตถุอันตราย

ทางบริษัทฯ ได้จัดเตรียมข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของสารเคมีทุกชนิดไว้ในบริเวณที่ปฏิบัติงาน (ตั้งเอกสารแนบข้อ 5.11) รวมทั้งอุปกรณ์การจัดการเมื่อเกิดเหตุรั่วไหล ได้แก่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ถึงเปล้า ฉลากสำหรับติดบนถัง วัสดุดูดซับสารเคมี ทราวยแห้ง ไม้กวาด พลุ อุปกรณ์กันแนวบริเวณที่เกิดเหตุ โดยผู้ปฏิบัติงานต้องดำเนินการตามขั้นตอน

 6.5 SP-CQ-0047_Incident Invest

6.6 รายงานสรุปอุบัติเหตุในปีที่ผ่านมา

ในช่วงเดือน มกราคม - มีนาคม 2562 มีพนักงานประสบอันตราย จำนวน 0 คน
ในช่วงเดือน เมษายน - มิถุนายน 2562 มีพนักงานประสบอันตราย จำนวน 0 คน
ในช่วงเดือน กรกฎาคม - กันยายน 2562 มีพนักงานประสบอันตราย จำนวน 0 คน
ในช่วงเดือน ตุลาคม - ธันวาคม 2562 มีพนักงานประสบอันตราย จำนวน 1 คน (ไม่หยุดงาน)

 6.6 รายงานสรุปอุบัติเหตุ ม.ค.-  6.6 รายงานสรุปอุบัติเหตุ เม.ย.  6.6 รายงานสรุปอุบัติเหตุ ก.ค.-  6.6 รายงานสรุปอุบัติเหตุ ต.ค.-

6.7 การกำจัดของเสีย



ทางบริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนการดำเนินการ การบริหารจัดการของเสีย (Waste Management) ตั้งเอกสารแนบ

 6.7 SP-CQ-0053 Waste Managemen

6.8 โปรแกรมตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ

ทางบริษัทฯ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ด้านระบบดับเพลิง ตั้งเอกสารแนบ
- ถังดับเพลิงแบบยกหัว และแบบรถเข็น ที่ล้างตา/ล้างตัวฉุกเฉิน ทางส่วนงานความปลอดภัยฯ ทำการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน
- ระบบสัญญาณเตือนภัย ทางส่วนงานความปลอดภัยตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน

 6.8 Daily Forklift Check 2562.  6.8 Emergency Light & Exit Ins  6.8 Emergency Shower Inspectio  6.8 Fire Alarm & Smoke Detecto

 6.8 Fire Fighting Device Inspe  6.8 Fire Fighting Device Inspe  6.8 Spill Kit Station Inspecti  6.8 Wheel Fire Extinguisher In  6.8 โปรแกรมตรวจสอบและบำรุงรักษา

6.9 คำแนะนำวิธีการปฏิบัติงาน

ทางบริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน ดังเอกสารแนบ

 [6.9 คำแนะนำวิธีการปฏิบัติงาน 2](#)

6.10 การฝึกอบรม

ทางบริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน ดังนี้

1. หลักสูตร การบริหารจัดการและการเก็บรักษาสารเคมี อันตรายของสารเคมีและการระงับอุบัติเหตุ
2. หลักสูตร ทบทวนการบริหารจัดการและการเก็บรักษาสารเคมี

 [6.10 หลักสูตร Safe Work Practi](#)  [6.10 หลักสูตร การบริหารจัดการ](#)

6.11 การทำแผนฉุกเฉิน


ทางบริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนการดำเนินการ ดังเอกสารแนบ

 [6.11 SP-CQ-0051 Emergency Mana](#)

7. การจัดเก็บภายในอาคาร

7.1 แผนผังแสดงการวางสารเคมีและอุปกรณ์ดับเพลิง

ดังเอกสารแนบ

 [7.1 แผนผังแสดงการวางสารเคมีและ](#)

7.2 รายละเอียดเกี่ยวกับรายชื่อสารเคมี /การแบ่งประเภทเพื่อการจัดเก็บ

มีการจัดเก็บสารเคมีภายในอาคารนี้ทั้งหมด 12 รายการ
รายละเอียดเกี่ยวกับรายชื่อสารเคมีและการแบ่งประเภทเพื่อการจัดเก็บ ดังเอกสารแนบ

 [7.2 รายละเอียดเกี่ยวกับสารเคมี](#)

8. การจัดเก็บภายนอกอาคาร

- มี ระบุรายชื่อสารเคมีพร้อมแผนผังการจัดวาง

มีการจัดเก็บสารเคมี 2 รายการ ดังนี้

1. Catalyst - (ของแข็ง ไม่ติดไฟ)
2. AHM (Ammonium Heptamolybdate) - (ของแข็ง ไม่ติดไฟ)

 [8 แผนผังการจัดเก็บสารเคมีภายนอก](#)


- ไม่มี

Chemical Storage Area Patrol Report (Quarterly)

Location : Chemical Warehouse

Date : 30/6/2020 (time 09.00 - 09.30 hrs.)


Patrol by : Mr.Porameth [LT] , Mr.Khajohnsak [LT] , Ms.Phakkawadee [SS]

Item	Detail	Result			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Wall				
	* No Cracks.	/			
	* Tidy and Clean Wall.	/			
2	Floor				
	* No cracks.	/			
	* No chemical spillage.	/			
	* Tidy and Clean floor.	/			
3	Door and Exit				
	* No obstruction and clearly signs.	/			
	* Easy to open the door from inside and no locked.	/			
	* There are emergency lighting , signs and no obstruction.	/			
	* Inspection as schedule.	/		Emergency lighting : Refer to 3M Inspection by MT unit	
	* Alarm equipment of door are good condition and ready for use.			/	
	* Good Condition , No damage.	/			
4	Roof				
	* No leakage.	/			
	* Tidy and Clean.	/			
5	Ventilation				
	* Ventilation system is good condition and clean.	/			
6	Electric System , ER Lighting , Electric Equipment				
	* The electric system & equipment is Explosion Proof type (for storage & loading area of Flammable substance)	/			
	* Grounding system / short circuit prevention system are good condition.	/			
7	Lightning Protection				
	* Lightning rod shall be installed at the building and are good condition.	/			
	* Inspection as schedule.	/		Refer to 1Y Inspection by MT unit	
8	Alarm System				
	* Smoke / Gas detector and Fire Alarm are good condition.				
	* Inspection as schedule.	/		Refer to 3M Inspection by MT unit	
9	Fire Fighting System				
	9.1 Fire Extinguisher				
	* There are Fire Extinguisher (12 kgs.) at least 1 ea. (200 m2) and 2 Fire Extinguisher (50 lbs) for Flammable liquid storage area. <i>Remark : There are 2 Dry Chemical - Fire Extinguisher (20 lbs) and 2 Wheel Dry Chemical - Fire Extinguisher (50 lbs)</i>	/			

Location : Chemical Warehouse

Date : 30/6/2020 (time 09.00 - 09.30 hrs.)

Patrol by : Mr.Porameth [LT] , Mr.Khajohnsak [LT] , Ms.Phakkawadee [SS]

Item	Detail	Result			Remark
		Yes	No	N/A	
	* Inspection as schedule.	/			Refer to 1M Inspection by SS unit
	* There is fire extinguisher Layout , and signs.	/			
	* Layout of Fire Extinguisher is up date , and good condition.	/			
	* Fire extinguishers shall be installed in appropriate place and easy to use.	/			
	9.2 Fire Water System				
	* Inspection as schedule.	/			Refer to 1M Inspection by SS unit
	* No obstruction and easy to use.	/			
10	Fire Fighting Water Storage System				
	* Drainage system is empty and good condition.	/			
11	Chemical storage area				
	* Clearly indentify and display chemical label on package/container.	/			
	* No keep chemical on the walkway.	/			
	* Package / Container are good condition.	/			
	* Clearly identify of Traffic route , walkway , and chemical storage area.	/			
	* All chemical store comply with DIW laws.	/			
	* No use wood pallet with Oxidizing chemical.			/	There wasn't Oxidizing chemical.
	* No keep combustibile material in the same place with Oxidizing chemical.			/	There wasn't Oxidizing chemical.
12	Safety Shower , Eye Wash station and Spill Kit Station				
	* Good condition and ready for use.		/		 <p>The water level of Eye wash station was substandard. Shall rectify by SS unit.</p>
	* Inspection as schedule.	/			
	* No obstruction and easy to use.	/			
13	Forklift				
	* Good condition.	/			
	* Inspection as schedule.	/			Refer to Daily Inspection by LT unit
14	SDS				
	* There are SDS of all Chemical. (except : Waste)	/			