

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
2-1	แผนที่แสดงที่ตั้งของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-2
2-2	ผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆ ของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-3
2-3	ลานเก็บกากสารเคมี ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-16
2-4	อาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-17
2-5	แนวท่อขนส่งของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-18
2-6	ผังกระบวนการผลิตอย่างง่าย	2-20
2-7	ผังการไหลของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	2-32
2-8	เครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	2-33
3-1	หน้าจอ DCS หัวเผา Low NOx Burner	3-94
3-2	หน้าจอ DCS ระบบ Venturi Scrubber Wet EP และ Chemical Oxidation (De-NOx)	3-95
3-3	หน้าจอ DCS ระบบ SCR และ Desulfurization tower ของ SAR	3-96
3-4	เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS)	3-97
3-5	การตรวจสอบ Demister ด้วยสายตาของปล่อง SAR ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	3-97
3-6	หอเผาของโครงการ (Flare)	3-97
3-7	พนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตและแนวท่อขนส่ง	3-97
3-8	ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล	3-98
3-9	สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	3-99
3-10	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)	3-100
3-11	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	3-101
3-12	ระบบรวบรวมน้ำฝนแยกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย	3-103
3-13	การจัดการน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ	3-104
3-14	เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกจรรยาจร	3-104
3-15	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง	3-105
3-16	ป้ายกำกับสารเคมีและเบอร์ติดต่อยุติรถขนส่ง	3-105

สารบัญญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3-17	การจัดการขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	3-105
3-18	จุดรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-106
3-19	การจัดเก็บของเสียของโครงการ	3-106
3-20	รถขนส่งกากอุตสาหกรรม	3-108
3-21	การประชาสัมพันธ์ข่าวสารสมัครงานในชุมชน	3-109
3-22	ป้ายเตือนอันตรายภายในพื้นที่โครงการ	3-109
3-23	ป้ายกำหนดเขตอันตรายภายในพื้นที่โครงการ	3-110
3-24	ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ บุคลากรทางการแพทย์ และรถฉุกเฉินสำหรับส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ	3-110
3-25	การอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	3-112
3-26	Gas Detector และการแสดงผลในห้องควบคุมของโครงการ	3-112
3-27	คันคอนกรีตป้องกันการรั่วไหลบริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์	3-114
3-28	ข้อมูล SDS ที่ติดไว้ในพื้นที่ทำงาน	3-115
3-29	อ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถังเก็บกักสารเคมี	3-115
3-30	การจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายของโครงการ	3-116
3-31	พนักงานทำงานในห้องควบคุมของโครงการ	3-117
3-32	หน้าจอ DCS ที่มีการติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยา	3-118
3-33	จอภาพวงจรปิดแสดงการตรวจสอบความผิดปกติบริเวณที่เกี่ยวข้องกับสาร HCN	3-118
3-34	Gas Detector สาร HCN ชนิดพกพา	3-118
3-35	Block Valve บริเวณท่อขนส่ง	3-118
3-36	การกำหนดให้พื้นที่กระบวนการผลิตเป็นพื้นที่ควบคุม	3-119
3-37	อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียง	3-119
3-38	การติดตั้ง Valve ในพื้นที่การผลิต	3-119
3-39	อุปกรณ์เตือนภัย และระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ	3-119

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3-40	ระบบโทรศัพท์สายตรง	3-122
3-41	ระบบดับเพลิงบริเวณถังแอมโมเนียและโพรเพน	3-122
3-42	บ่อรวบรวมและปรับสภาพสารละลายแอมโมเนียไฮดรอกไซด์ที่หกรั่วไหล	3-122
3-43	บ่อน้ำสำรองดับเพลิง	3-122
3-44	พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา	3-123
3-45	การจัดกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง	3-123
3-46	การสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิ สารเสฟติด และปริมาณแอลกอฮอล์	3-123
4-1	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ	4-11
4-2	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-12
4-3	ผังแสดงทิศทางและความเร็วลมบริเวณชุมชนมาบชลูด ระหว่างวันที่ 15-22 มิ.ย. 63	4-17
4-4	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-22
4-5	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	4-25
4-6	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	4-26
4-7	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-34
4-8	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-36
4-9	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-37
4-10	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-45
4-11	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อน	4-47
4-12	การตรวจวัดระดับความร้อน	4-48

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า	
4-13	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-51
4-14	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง	4-51
4-15	การตรวจวัดระดับเสียง	4-52
4-16	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-55
4-17	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง	4-56
4-18	การตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ	4-57
4-19	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-59
4-20	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน	4-63
4-21	ผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	4-63
4-22	การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	4-64
4-23	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-67
4-24	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพดิน	4-70
4-25	การตรวจวัดคุณภาพดิน	4-71
4-26	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-74

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4-27	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-82
4-28	การตรวจวัดระดับเสียงแบบติดตัวพนักงาน	4-83
4-29	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-84
4-30	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-90