

บทที่ 1
บทนำ

1

บทนำ

1.1 บทนำ

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง มีพื้นที่ประมาณ 48.9837 ไร่ เปิดดำเนินการหลอม และผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2557 กำลังการผลิต 44 ตัน/วัน วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการหลอม และฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม คือ อะลูมิเนียมอินกอต เศษอะลูมิเนียม (อะลูมิเนียมรีเทิร์น) และอะลูมิเนียมที่สั่งซื้อจาก ภายนอก ผลผลิตหลักของโครงการ คือ ชิ้นส่วนยานยนต์ชนิดเสื่อเกี่ยว และเสื่อสูบ ต่อมาในปี พ.ศ. 2561 โครงการได้ ขยายกำลังการผลิตโดยติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง เพิ่มจำนวน 2 เตา และเครื่องฉีดขึ้น รูปอะลูมิเนียมขนาด 2,500 ตัน จำนวน 2 ชุด รวมความสามารถในการหลอมอะลูมิเนียม 154 ตัน/ชั่วโมง (กำลัง หลอมสูงสุด) โดยมีความต้องการใช้อะลูมิเนียมหลอมเหลวประมาณ 82.31 ตัน/วัน ซึ่งเข้าข่ายที่จะต้องจัดทำ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังเสนอรายงานฯ โครงการได้รับความเห็นชอบรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561 แสดงดังภาคผนวกที่ 1

ภายหลังโครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โครงการมีหน้าที่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในเงื่อนไขแนบท้าย หนังสือเห็นชอบ และนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สำนักงาน อุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ดังนั้น บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้มอบหมายให้ แปะซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็น บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา โดยรายงานฯ ฉบับนี้เป็น รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ และระยะดำเนินการ (มกราคม-มิถุนายน 2562)

1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงาน

- 1) เพื่อให้มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบได้รับการปฏิบัติตามอย่างครบถ้วนและมีประสิทธิภาพ
- 2) เพื่อติดตามประเมินแนวโน้มของสถานการณ์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหลังจากมีการพัฒนาโครงการ
- 3) เพื่อประเมินความเหมาะสมในการดำเนินงานของโครงการ สำหรับการปรับปรุงหรือเพิ่มประสิทธิภาพ ในการปฏิบัติตามมาตรการ

4) เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการต่อผู้ใช้บริการภายในโครงการหรือชุมชนบริเวณใกล้เคียง ได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว

5) เพื่อเป็นฐานข้อมูลของโครงการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการต่อชุมชนบริเวณใกล้เคียง รวมทั้งปัญหาการร้องเรียน

1.3 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นการดำเนินการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ตามหนังสือเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งรวบรวมทั้งเอกสารและภาพถ่ายเพื่อเป็นหลักฐานประกอบการนำเสนอรายงานฯ ในระยะติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ และระยะดำเนินการ แสดงรายละเอียดดังนี้

- 1) มาตรการทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) เสียง
- 4) คุณภาพน้ำ
- 5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- 6) การคมนาคม
- 7) การจัดการกากของเสีย
- 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 9) เศรษฐกิจ-สังคม
- 10) พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ

1.3.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการโดยบริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด พร้อมสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ โดยรายละเอียดนำเสนอไว้ในรายงานบทที่ 4

1.4 วิธีการศึกษาและจัดทำรายงาน

การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดทำตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้

1.4.1 นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดเพิ่มเติม โดยบริษัทที่ปรึกษาจะตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการปฏิบัติเปรียบเทียบกับที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยการดำเนินการ ดังนี้

- 1) จัดทำตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 2) เหตุผลที่ไม่สามารถปฏิบัติตามได้หรือไม่สามารถปฏิบัติได้อย่างครบถ้วน
- 3) เสนอรายละเอียดของโครงการในปัจจุบัน ที่เปลี่ยนแปลงจากรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4.2 นำเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งประเมินผลการตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีข้อมูลของการนำเสนอ ดังนี้

- 1) แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยใช้แผนที่ประกอบ
- 2) แสดงดัชนีในการตรวจวิเคราะห์ วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างตามที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการที่เป็นที่ยอมรับของหน่วยงานราชการ
- 3) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วิเคราะห์ผล และเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการ
- 4) แสดงภาพถ่ายขณะทำการเก็บตัวอย่าง ภาพถ่ายเครื่องมือขณะตรวจวัด โดยการถ่ายภาพจะเป็นการแสดงให้เห็นว่าเป็นการตรวจวัดตามสถานที่ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.5 แผนการดำเนินการของโครงการ

1.5.1 การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามเงื่อนไขของมาตรการที่กำหนดไว้ในระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ และระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2562 พร้อมทั้งรายงานผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามตลอดจนเสนอแนะแนวทางแก้ไขและการดำเนินการต่อไป โดยรายละเอียดการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 1.5-1

1.5.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางบริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามเงื่อนไขของมาตรการที่กำหนดไว้ในระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ และระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2562 และจัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสรุปผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด สำหรับการตรวจประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.5-1 แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด**

รายการ	สถานีตรวจวัด	ความถี่/เวลาดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL)	- ปล่องเตาหลอม (Furnace) 1, 2, 3 - ปล่องเครื่องดักฝุ่น (Dust collector) 1, 2	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม	- บริเวณพื้นที่โครงการ - วัดราษฎร์อัสตาราม - โรงเรียนบ้านภูไทร - รพ.สต.มาบยางพร	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

**ตารางที่ 1.5-1 แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ต่อ)**

รายการ	สถานีตรวจวัด	ความถี่/เวลาดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลมและระบบ Hood และท่อ	- ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	- บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง
2. ระดับเสียง ระดับเสียงเฉลี่ย - 1 ชั่วโมง (Leq _{1 hr}) - 24 ชั่วโมง (Leq _{24 hr}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- บริเวณชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) - บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก เฉลียงเหนือ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
3. คุณภาพน้ำ (คุณภาพน้ำเสีย) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - สี (Color) - กลิ่น (Odor) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทีเคเอ็น (TKN) - อะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- 1 ครั้ง/เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

**ตารางที่ 1.5-1 แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ต่อ)**

รายการ	สถานีตรวจวัด	ความถี่/เวลาดำเนินการ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Total Xylenes) - อะซิโตน (Acetone) - เอทานอล (Ethanol) - เอทิลอะซิเตท (Ethyl Acetate) - บิวทิลอะซิเตท (Butyl Acetate) - บิส (2-เอทิลเฮกซิล) ฟทาเลต (Bis (2- ethhexyl) phthalate) - ปีโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Total petroleum Hydrocarbon; TPH) • TPH (C5-C8), TPH (C>8-C16),TPH (C>16-C35)	- บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ - เหนือน้ำ (MW-01) - ท้ายน้ำ (MW-02) - ท้ายน้ำ (MW-03)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
5. คุณภาพดิน - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Total Xylenes) - อะซิโตน (Acetone) - เอทานอล (Ethanol) - เอทิลอะซิเตท (Ethyl Acetate) - บิวทิลอะซิเตท (Butyl Acetate) - บิส (2-เอทิลเฮกซิล) ฟทาเลต (Bis (2- ethhexyl) phthalate) - ปีโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Total petroleum Hydrocarbon; TPH) • TPH (C5-C8), TPH (C>8-C16),TPH (C>16-C35)	จำนวน 3 สถานี ได้แก่ - เหนือน้ำ (MW-01) - ท้ายน้ำ (MW-02) - ท้ายน้ำ (MW-03)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

**ตารางที่ 1.5-1 แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ต่อ)**

รายการ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่/เวลาดำเนินการ
6. ขยะและของเสีย - บันทึกรายชื่อ และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ความร้อน - ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 สถานี	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
7.2 แสงสว่าง - ระดับความเข้มของแสงสว่าง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
7.3 เสียง - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq _{8 hr}) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq _{13 hr})	- ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 สถานี	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

**ตารางที่ 1.5-1 แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ต่อ)**

รายการ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่/เวลาดำเนินการ
7.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูบเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCL) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 สถานี - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Charmber) ขนาด 2 ตัน - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) -ขนาด 2.5 ตัน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
7.5 การบันทึกอุบัติเหตุ รวบรวมข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ ซึ่งประกอบด้วยสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงาน
7.6 สุขภาพของพนักงาน การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และอะลูมิเนียมในเลือด	- พนักงานทุกคน	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
7.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.5-1 แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ความถี่/เวลาดำเนินการ
8. สาธารณสุข รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรคจาก หน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ประเมินข้อร้องเรียน และการแก้ไข ผลกระทบที่ได้รับความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากผู้นำชุมชนประชาชน หน่วยงาน ราชการ และสถานประกอบในระยะใกล้กับโครงการ ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และ สถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวอย่างในการ เก็บข้อมูล	- ชุมชน และสถานประกอบการใน ระยะรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบ พื้นที่โครงการ รวมทั้งผู้อาศัยใน บ้านที่อยู่ใกล้พื้นที่ โครงการบริเวณ ทิศตะวันออก และชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพื้นที่อ่อนไหว เช่น วัด โรงเรียน และ สถานพยาบาล เป็นต้น	- 1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ