

1.1 บทนำ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เปิดดำเนินการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ในปี พ.ศ.2533 โดยโรงงานตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง สามารถผลิตได้ทั้งเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) มีกำลังการผลิตชนิดละ 60,000 ตันต่อปี ต่อมาในปี พ.ศ.2535 บริษัทฯ ได้ขออนุญาตขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เพิ่มขึ้นเป็น 120,000 ตันต่อปี ซึ่งในการขออนุญาตขยายกำลังการผลิต บริษัทฯ ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณา และได้รับความเห็นชอบเมื่อเดือนกรกฎาคม พ.ศ.2535 ต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นลำดับมา ดังนี้

- (1) ปี พ.ศ.2547 ขออนุญาตขอเพิ่มหน่วยการผลิตอะครีลิก และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 และได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2547
- (2) ปี พ.ศ.2552 ขออนุญาตเพิ่มหน่วยเตรียมอะครีลิก C-1 และได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 2 มีนาคม พ.ศ.2552
- (3) ปี พ.ศ.2552 ขออนุญาตเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลีโพรพิลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ และได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ.2552
- (4) ปี พ.ศ.2559
 - ขอย้ายห้องปฏิบัติการทดสอบ จากเดิมที่อยู่ในอาคารควบคุมการผลิตของโรงงาน มาไว้บริเวณพื้นที่นอกเขตกระบวนการผลิต และได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 7 เมษายน พ.ศ.2559 แต่เนื่องจากในปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีการเคลื่อนย้ายห้องปฏิบัติการทดสอบผลิตภัณฑ์ ดังนั้น โครงการฯ จึงยังไม่ได้นำมาตรวจการฯ มาขึ้นปฏิบัติ
 - ขออนุญาตขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก LLDPE จาก 60,000 ตันต่อปี เป็น 160,000 ตันต่อปี

- ขออนุญาตแยกรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน LLDPE ออกจากรายงานผลการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน และได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2559

(5) ปี พ.ศ.2560 ขออนุญาตยกเลิกการใช้ปูนขาวและการใช้ PE ในหน่วยบำบัดน้ำเสียและใช้สารละลาย NaOH ในการปรับสภาพน้ำเสียแทนปูนขาวและ PE และได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2560

ทั้งนี้หนังสือเห็นชอบฯ ฉบับปี พ.ศ.2560 จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE#1 Plant) หน่วยเตรียมอะครีลิก R-1 หน่วยเตรียมอะครีลิก C-1 และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 ได้รวบรวมมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบที่ผ่านมาทั้งหมด มาปรับปรุงเป็นมาตรการเดียวเพื่อนำไปปฏิบัติ ซึ่งได้กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเสนอรายงานให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ดังนั้น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้รวบรวมข้อมูลจากโรงงาน และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานราชการดังกล่าว

ดังนั้นรายงานฉบับนี้ จึงเป็นการนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงาน HDPE#1 หน่วยเตรียมอะครีลิก R-1 หน่วยเตรียมอะครีลิก C-1 และหน่วยผลิต Compound#1 ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ.2562 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

1.2 ขอบเขตการดำเนินการ

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการรวบรวมข้อมูล ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ได้แก่ มาตรการทั่วไป การจัดการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง ขยะมูลฝอยและกากของเสีย การคมนาคมขนส่ง ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ เศรษฐกิจ-สังคม และพื้นที่สีเขียว

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- (1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
 - ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม จากปล่อง Section 300 ของโรงงาน HDPE#1 โดยดำเนินการปีละ 2 ครั้ง
 - ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเฮกเซน จากปล่อง Solvent Vent ของหน่วยเตรียมอะซิเตท R-1 โดยดำเนินการปีละ 2 ครั้ง
 - ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์ จากปล่อง SC-7015 ของหน่วยเตรียมอะซิเตท R-1 และจากปล่อง Scrubber ของหน่วยเตรียมอะซิเตท C-1 โดยดำเนินการปีละ 2 ครั้ง
- (2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เอททีลีน และเฮกเซน บริเวณริมขอบพื้นที่โรงงานด้านทิศเหนือ และริมขอบพื้นที่โรงงานด้านทิศใต้ โดยดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้และมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง
 - ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) โรงเรียนบ้านมาตาพุด (โศภณราษฎร์บูรณะ) และโรงเรียนบ้านหนองแพบ โดยดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้และมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง

นอกจากนี้ยังได้ทำการตรวจวัดเพิ่มเติมจากที่มาตรการกำหนด โดยดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) จำนวน 1 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง

(3) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

- ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณสารละลายทั้งหมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) TOC คลอไรด์ (Chloride) และอัตราการใช้คลอรีน บริเวณบ่อเก็บกักน้ำทิ้งรวมหลังผ่านการบำบัด ของโรงงาน HDPE#1 โดยดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง
- ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณสารละลายทั้งหมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) TOC และคลอไรด์ (Chloride) บริเวณทางระบายน้ำไปบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดยดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง
- ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) ค่าซีโอดี (COD) และน้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) บริเวณบ่อกักน้ำหลังการบำบัดของหน่วยเตรียมอะคริลิก ก่อนส่งไปบำบัดที่หน่วยงานภายนอก โดยดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง
- ดำเนินการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ซีโอดี (COD) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณสารละลายทั้งหมด (TDS) และ n-Hexane Extractable Matter บริเวณ OSBL Sump โดยดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง

(4) การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) โดยดำเนินการปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 3 วันต่อเนื่อง

- (5) การจัดการด้านการคมนาคมขนส่ง ดำเนินการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโรงงาน พร้อมทั้งบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณป้อมยามด้านหน้ากลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
- (6) การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
- ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซโพรไพลีน/เอททีลีน บริเวณหน่วยผลิต C201 โรงงาน HDPE#1 โดยดำเนินการปีละ 4 ครั้ง
 - ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเฮกเซน บริเวณหน่วยผลิต C201 และหน่วยเตรียม Catalyst D110 ของโรงงาน HDPE#1 โดยดำเนินการปีละ 4 ครั้ง
 - ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง บริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย ของหน่วยเตรียม คตะลิสต์ R-1 บริเวณ PKM Line และบริเวณ KOBE & Farrel Line โดยดำเนินการปีละ 4 ครั้ง
- (7) การตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการ
- ดำเนินการตรวจวัดสภาพความร้อน (WBGT) บริเวณหน่วยปฏิกรณ์ ของหน่วยเตรียมคตะลิสต์ R-1 และ C-1 และบริเวณหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 โดยดำเนินการปีละ 4 ครั้ง
- (8) การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) บริเวณหน่วยปฏิกรณ์ ของหน่วยเตรียมคตะลิสต์ R-1 และ C-1 บริเวณ KOBE & Farrel Line และบริเวณ PKM Line ของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 โดยดำเนินการปีละ 4 ครั้ง
 - ดำเนินการจัดทำ Noise Contour บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต C-1 ทุกๆ 3 ปี
- (9) กิจกรรมความปลอดภัย ดำเนินการบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึก รายงานตรวจทั่วไป ภายในพื้นที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
- (10) การตรวจสุขภาพพนักงาน ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานโดยการตรวจร่างกายทั่วไป โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจระดับไขมัน โคเลสเตอรอลในเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต ตรวจระดับ

น้ำตาลในเลือด ตรวจปัสสาวะ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และรายการตรวจตามความถี่ ได้แก่ ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ให้แก่ พนักงานผลิตของโรงงาน HDPE#1 หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ R-1 หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ C-1 และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Site#1 โดยดำเนินการปีละ 1 ครั้ง

(11) ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ ชุมชนชอยร่วมพัฒนา ชุมชนมาบชลูด ชุมชนมาบยา ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนบ้านอิสลาม ชุมชนบ้านพลง ชุมชนบ้านบน ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนตากวน ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนหนองแพบ ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนห้วยโป่งใน โดยดำเนินการปีละ 1 ครั้ง และดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ

สรุปแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2562 ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1 และสำหรับรายละเอียดของมาตรการฯ ดังแสดงในภาคผนวก ก.1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2562

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ													
1.1 จากปล่องระบายอากาศ													
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- Section 300 HDPE#1												
- ก๊าซเฮกเซน	- Solvent Vent R-1												
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	- SC-7015 R-1												
	- Scrubber C-1												
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ													
- ฝุ่นละอองรวม	- ริมขอบพื้นที่โรงงานด้านทิศเหนือ												
- ก๊าซเอททีลีน	- ริมขอบพื้นที่โรงงานด้านทิศใต้												
- ก๊าซเฮกเซน													
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- อาคารสำนักงานของกลุ่ม TPE (Site#1)												
	- โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสภณราษฎร์บูรณะ)												
	- โรงเรียนบ้านหนองแพบ												
- ความเร็วและทิศทางลม	- อาคารสำนักงานของกลุ่ม TPE (Site#1)												
2. คุณภาพน้ำทิ้ง													
- Temperature - pH	- บ่อเก็บกักน้ำทิ้งรวมหลังผ่านการบำบัด ของโรงงาน HDPE#1												
- BOD ₅ - COD	- ทางระบายน้ำไปบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)												
- SS - TDS	- บ่อพักหลังการบำบัดของหน่วยเตรียมอะคริลิก ก่อนส่งไปบำบัดที่หน่วยงานภายนอก												
- Oil & Grease - TOC													
- Chloride - Flow Rate													

หมายเหตุ : ■ หมายถึง ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
▨ หมายถึง แผนการดำเนินการ

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) - pH - Temperature - COD - SS - TDS - n-Hexane Extractable Matter (Oil&Grease)	- OSBL Sump												
3. ระดับเสียง บริเวณรอบโรงงาน - Leq(24)	- อาคารสำนักงานของกลุ่ม โรงงาน TPE (Site#1)												
4. การคมนาคมขนส่ง - ปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก - สถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- ป้อมยามด้านหน้ากลุ่ม โรงงาน TPE (Site#1)												
5. คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ - โพรโพลีน/เอททีลีน - เฮกเซน - ฝุ่นละออง (TSP)	- หน่วยผลิต C201 ของ โรงงาน HDPE#1 - หน่วยผลิต C201 ของ โรงงาน HDPE#1 - หน่วยเตรียม Catalyst D110 ของโรงงาน HDPE#1 - หน่วยบำบัดน้ำเสีย R-1 - บริเวณ PKM Line - บริเวณ KOBE & Farrel Line												
6. ความร้อนภายในสถาน ประกอบการ - WBGT	- หน่วยปฏิกรณ์ R-1 - หน่วยปฏิกรณ์ C-1 - บริเวณหน่วยผลิตเม็ด พลาสติก Compounding Site#1												

หมายเหตุ : ■ หมายถึง ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

▨ หมายถึง แผนการดำเนินการ

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ - Leq(8)	- บริเวณ PKM Line - บริเวณ KOBE & Farrel Line - หน่วยปฏิกรณ์ R-1 - หน่วยปฏิกรณ์ C-1		■			■			▨			▨	
	- Noise Contour	- พื้นที่กระบวนการผลิต C-1	ดำเนินการครั้งสุดท้ายในปี พ.ศ.2560 และมีแผนดำเนินการครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2563										
8. กิจกรรมความปลอดภัย - บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจาก การทำงาน	- พื้นที่โรงงาน	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
9. การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดย แพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ด เลือด - ตรวจระดับไขมัน โคเลสเตอรอลในเลือด - ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของตับ - ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของไต - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสอบสภาพการ มองเห็น - รายการตรวจตามความเสี่ยง - ตรวจสอบสภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด	- พนักงานผลิตของโรงงาน HDPE#1, หน่วยเตรียมกะตะ- ลิสต์ R-1, หน่วยเตรียมกะตะ- ลิสต์ C-1 และหน่วยผลิตเม็ด พลาสติก Compounding Site#1					■							

หมายเหตุ : ■ หมายถึง ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

▨ หมายถึง แผนการดำเนินการ

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
10. เศรษฐกิจ-สังคม - ตรวจสอบสภาพเศรษฐกิจและสังคม ของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่าง ดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของ ครัวเรือน ประชาชน ผู้นำ ชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และ ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนชอยร่วมพัฒนา • ชุมชนบ้านมาบชลูด • ชุมชนบ้านมาบยา • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนบ้านอิสลาม • ชุมชนบ้านพลง • ชุมชนบ้านบน • ชุมชนตลาดมาบตาพุด • ชุมชนตากวน • ชุมชนบ้านล่าง • ชุมชนหนองแพบ • ชุมชนวัดมาบตาพุด • ชุมชนห้วยโป่งใน 												

หมายเหตุ : หมายถึง ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
 หมายถึง แผนการดำเนินการ