



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2562 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานที่ติดต่อ เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)38-68-3393



จัดทำโดย
บริษัท ซีคอต จำกัด
เลขที่ 239 ถ.ริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : +66(0)2959-3600 โทรสาร : +66(0)2959-3535
Website : www.secot.co.th Email : envserv@secot.co.th



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

แบบ ตต. ๑

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL. (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2562

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่า บริษัท ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง ตั้งอยู่ที่เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ฉบับประจำเดือน

- (✓) มกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2562
() กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ.2562
() อื่นๆ _____

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นางสาวสุนันทา ศิริวฒินานนท์		ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลสิ่งแวดล้อม
นายศักดิ์ จันเดชชนะวงศ์		ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา
นางสาวศิริพา จันโหน่ง		ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการทดสอบด้านสิ่งแวดล้อม
นางสาวปรีดา สมใจ		ผู้จัดการแผนกประเมินผลการติดตามตรวจสอบ
นางสาวภัทรลาภา บังจันทร์		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม



.....
(นายขรรชัช เกரியงไกรอุดม)

กรรมการผู้จัดการ

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโรงงานได้มอบให้
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- (✓) เจ้าของโรงงานเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อ
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน

ชนิดความหนาแน่นสูง

- | | |
|---|--|
| 1. ชื่อโครงการ | โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน
ชนิดความหนาแน่นสูง |
| 2. ที่ตั้งโครงการ | เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง |
| 3. ชื่อเจ้าของโครงการ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |
| 4. สถานที่ติดต่อ | เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ : +66(0)38-68-3393 |
| 5. จัดทำโดย | บริษัท ซีคอท จำกัด |
| 6. โครงการได้รับความเห็นชอบใน
รายงานการประเมินผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม และ/หรือ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ | ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 11 กันยายน พ.ศ.2535
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2547
ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม พ.ศ.2552
ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ.2559
ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 7 เมษายน พ.ศ.2559
ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2559
ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2560 |
| 7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้าย | เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ.2562 |

สารบัญเรื่อง

หน้า

บทที่ 1 บทนำ

1.1	บทนำ	1-1
1.2	ขอบเขตการดำเนินการ	1-3
1.2.1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-3
1.2.2	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-3

บทที่ 2 รายละเอียดโรงงาน

2.1	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง	2-1
2.1.1	ที่ตั้งและขนาดพื้นที่	2-1
2.1.2	การจัดผังพื้นที่โรงงาน	2-1
2.1.3	วัตถุประสงค์	2-4
2.1.3.1	ชนิดและปริมาณ	2-4
2.1.4	ผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต	2-8
2.1.5	กระบวนการผลิต	2-8
2.1.5.1	กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง	2-8
2.1.5.2	กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน	2-10
2.1.6	ระบบสาธารณูปโภค	2-14
2.1.7	น้ำเสียและการบำบัด	2-15
2.1.7.1	แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสีย	2-15
2.1.8	ระบบบำบัดน้ำเสีย	2-15
2.1.9	สารมลพิษทางอากาศและระบบควบคุม	2-19
2.1.10	กากของเสีย	2-21
2.1.11	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-24
2.1.11.1	มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน	2-24
2.1.11.2	การป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-25

สารบัญเรื่อง

	หน้า
2.1.11.3 แผนฉุกเฉิน	2-27
2.1.11.4 การรับเรื่องร้องเรียน.....	2-27
2.1.11.5 การตรวจสุขภาพพนักงาน.....	2-27
2.1.12 พื้นที่สีเขียว.....	2-29
2.2 หน่วยเตรียมอะตาละลิสต์ R-1.....	2-31
2.2.1 ที่ตั้งหน่วยผลิต	2-31
2.2.2 วัตถุประสงค์	2-31
2.2.3 ปริมาณการใช้สารเคมี แหล่งที่มา การขนส่ง และการกักเก็บสารเคมี	2-31
2.2.4 มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งและขนถ่าย	2-32
2.2.5 กระบวนการผลิต.....	2-32
2.2.5.1 หน่วยการเตรียมสารตั้งต้น (Chemical Preparation).....	2-32
2.2.5.2 หน่วยปฏิกิริยา (Reaction Unit).....	2-35
2.2.5.3 หน่วยล้าง Catalyst R-1 (Catalyst R-1 Washing Unit)	2-35
2.2.5.4 หน่วยบำบัดเฮกเซน (Hexane Treatment)	2-35
2.2.5.5 หน่วยเก็บผลิตภัณฑ์ (Production Storage).....	2-35
2.2.5.6 หน่วยบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment).....	2-35
2.2.6 ปริมาณการใช้น้ำและไฟฟ้าของหน่วยการเตรียม Catalyst R-1	2-36
2.2.7 สารมลพิษและการควบคุม	2-36
2.2.7.1 น้ำเสียและการควบคุม.....	2-36
2.2.7.2 การกำจัดกากของเสีย	2-39
2.2.7.3 สารมลพิษทางอากาศและการควบคุม	2-39
2.3 หน่วยเตรียมอะตาละลิสต์ C-1.....	2-41
2.3.1 ที่ตั้งและขนาดพื้นที่.....	2-41
2.3.2 การจัดผังพื้นที่โครงการ	2-41
2.3.3 ผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต.....	2-41

สารบัญเรื่อง

	หน้า
2.3.4	การกักเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์.....2-41
2.3.5	กระบวนการผลิต.....2-47
2.3.6	ระบบสาธารณูปโภค.....2-49
2.3.7	น้ำเสียและการบำบัด.....2-49
2.3.7.1	แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสีย.....2-49
2.3.7.2	ระบบบำบัดน้ำเสีย.....2-52
2.3.8	ระบบระบายน้ำ.....2-52
2.3.9	สารมลพิษทางอากาศและระบบควบคุม.....2-52
2.3.10	กากของเสีย.....2-53
2.3.11	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย.....2-55
2.3.11.1	มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน.....2-55
2.3.11.2	การป้องกันและระงับอัคคีภัย.....2-56
2.3.11.3	แผนฉุกเฉิน.....2-57
2.3.11.4	การตรวจสุขภาพพนักงาน.....2-58
2.3.12	พื้นที่สีเขียว.....2-58
2.4	หน่วยงานผลิตเม็ดพลาสติก Compound #1.....2-59
2.4.1	ที่ตั้งหน่วยผลิต.....2-59
2.4.2	การจัดพื้นที่หน่วยผลิต.....2-59
2.4.3	วัตถุดิบ.....2-59
2.4.4	กระบวนการผลิต.....2-59
2.4.4.1	กระบวนการผลิต Masterbatch.....2-61
2.4.4.2	กระบวนการผลิตผงพลาสติก (Roto Powder).....2-62
2.4.5	ระบบดูดฝุ่น (Bag Filter).....2-63
2.4.6	สารมลพิษและการควบคุม.....2-63
2.4.6.1	น้ำเสียและการจัดการ.....2-63

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.4.6.2 กากของเสียและการจัดการ	2-64
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	
3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	3-1
บทที่ 4 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
4.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ.....	4-1
4.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ.....	4-1
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	4-2
ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	
4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-8
4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ.....	4-8
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.2.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ.....	4-16
ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	
4.3 คุณภาพน้ำทิ้ง	4-19
4.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	4-19
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.3.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง.....	4-28
ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	
4.4 ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน	4-38
4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน	4-38
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน.....	4-38
ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.5 การคมนาคมขนส่ง.....	4-42
4.5.1 การบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โรงงาน	4-42
4.5.2 การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	4-42
4.6 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	4-42
4.6.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	4-43
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.6.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ	4-49
ภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	
4.7 สภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ	4-52
4.7.1 ผลการตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ	4-52
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.7.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบสภาพความร้อน	4-56
ภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	
4.8 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	4-58
4.8.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	4-58
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562	
4.8.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	4-62
ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562	
4.9 กิจกรรมความปลอดภัย	4-64
4.10 การตรวจสุขภาพพนักงาน	4-64
4.11 เศรษฐกิจ-สังคม	4-63
4.11.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน.....	4-64
4.11.2 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์	4-65

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

บทที่ 5 สรุปการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม5-1

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม5-5

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

สารบัญภาคผนวก

- ภาคผนวก ก.1 **ดำเนินผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE#1 Plant)
ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**
- ภาคผนวก ก.2 **สำเนาหนังสือคำสั่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
- ภาคผนวก ข **เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
- ภาคผนวก ข.1 **เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE#1 Plant)**
- ภาคผนวก ข.1-1 **ผลการศึกษา HAZOP**
- ภาคผนวก ข.1-2 **การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)**
- ภาคผนวก ข.1-3 **การตรวจสอบการทำงานของระบบ Flare**
- ภาคผนวก ข.1-4 **การจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source**
- ภาคผนวก ข.1-5 **ระบบตรวจติดตาม ISO 14001 เพื่อควบคุมการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง**
- ภาคผนวก ข.1-6 **เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย**
- ภาคผนวก ข.1-7 **มาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง**
- ภาคผนวก ข.1-8 **ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์**
- ภาคผนวก ข.1-9 **ผลการจัดทำ Noise Contour**
- ภาคผนวก ข.1-10 **สรุปปริมาณ และการส่งกากของเสียไปกำจัด**
- ภาคผนวก ข.1-11 **การส่งขยะมูลฝอยไปกำจัดยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด**
- ภาคผนวก ข.1-12 **ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร และการควบคุมน้ำหนักรถในการขนส่งผลิตภัณฑ์**
- ภาคผนวก ข.1-13 **ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**
- ภาคผนวก ข.1-14 **เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน**
- ภาคผนวก ข.1-15 **ระบบ Work Permit และการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)**

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข.1-16 การจัดทำ Safety Talk, KYT และ Unsafe Killer
- ภาคผนวก ข.1-17 การบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงให้อยู่ในสภาพดี และการตรวจสอบระบบท่อและ
ข้อต่อ เพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ภาคผนวก ข.1-18 การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่าและระบบสายดิน
- ภาคผนวก ข.1-19 การตรวจสอบอุปกรณ์ได้ต่อบภาวะฉุกเฉิน และอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวก ข.1-20 การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall
- ภาคผนวก ข.1-21 การตรวจสอบ Diesel Generator
- ภาคผนวก ข.1-22 แผนฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2562
- ภาคผนวก ข.1-23 การจัดการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ
- ภาคผนวก ข.1-24 เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงานในกลุ่มโรงงาน TPE
- ภาคผนวก ข.1-25 พื้นที่สีเขียว
- ภาคผนวก ข.1-26 เอกสารแสดงการปรับปรุงการระบายก๊าซไฮโดรคาร์บอน
จากปล่อง Section 300 ไปที่หอเผา (Flare)
- ภาคผนวก ข.1-27 ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
- ภาคผนวก ข.1-28 สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
- ภาคผนวก ข.1-29 แผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2562
- ภาคผนวก ข.1-30 สถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
- ภาคผนวก ข.1-31 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
- ภาคผนวก ข.1-32 การตรวจเยี่ยมโรงงาน
- ภาคผนวก ข.1-33 เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
- ภาคผนวก ข.1-34 เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.2	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หน่วยเตรียมอะคริลิก R-1
ภาคผนวก ข.2-1	การจัดทำ HAZOP Study
ภาคผนวก ข.2-2	การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข.2-3	เอกสารแสดงการส่งไอระเหยของสารไฮโดรคาร์บอนไปเผาที่หอเผา (Flare)
ภาคผนวก ข.2-4	เอกสารแสดงการปรับปรุงระบบส่งก๊าซไปยังหอเผา (Flare)
ภาคผนวก ข.2-5	การจัดทำระบบสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source
ภาคผนวก ข.2-6	เอกสารการส่งน้ำทิ้งของหน่วยการผลิต Catalyst ไปกำจัด
ภาคผนวก ข.2-7	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ภาคผนวก ข.2-8	สรุปปริมาณการปล่อยและ การส่งกากของเสียไปกำจัด
ภาคผนวก ข.2-9	ระบบ Work Permit และการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)
ภาคผนวก ข.2-10	การจัดทำ Safety Talk, KYT และ Unsafe Killer
ภาคผนวก ข.2-11	การบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงให้อยู่ในสภาพดี (VOCs Pipeline) และการตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ
ภาคผนวก ข.2-12	การตรวจสอบระบบสายดิน (Grounding System)
ภาคผนวก ข.2-13	การตรวจสอบอุปกรณ์ท่อได้ภาวะฉุกเฉิน และอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข.2-14	การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall
ภาคผนวก ข.3	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หน่วยเตรียมอะคริลิก C-1
ภาคผนวก ข.3-1	การจัดทำ HAZOP Study
ภาคผนวก ข.3-2	การตรวจสอบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข.3-3	การจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.3-4	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ภาคผนวก ข.3-5	แผนฉุกเฉินในการขนส่งตะกั่ว
ภาคผนวก ข.3-6	การบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงให้อยู่ในสภาพดี (VOCs Pipeline) และการตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ
ภาคผนวก ข.3-7	ระบบ Work Permit และการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)
ภาคผนวก ข.3-8	การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข.3-9	การตรวจสอบ Bund Wall
ภาคผนวก ข.3-10	วิธีการ/ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี (Pre-incident Plan)
ภาคผนวก ข.3-11	การตรวจสอบระบบสายดิน (Grounding System)
ภาคผนวก ข.4	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1
ภาคผนวก ข.4-1	สรุปปริมาณการส่งกากของเสียไปกำจัด
ภาคผนวก ข.4-2	ผลการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต
ภาคผนวก ข.4-3	ระบบ Work Permit และการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)
ภาคผนวก ข.4-4	การจัดทำ Safety Talk KYT และ Unsafe Killer
ภาคผนวก ข.4-5	การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข.4-6	เอกสารการทำงานเป็นกะ
ภาคผนวก ข.4-7	ผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง OSBL Sump
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค.1	ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
ภาคผนวก ง	ใบรับรองผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก จ	ข้อมูลการตรวจเทียบเครื่องมือ (Calibration Data Sheets)

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ฉ	วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ช	หนังสือรับรองผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549
ภาคผนวก ซ	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.2-1	แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.25621-7 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.1-1	ปริมาณ แหล่งที่มา การขนส่ง และการเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์2-5 กรณีผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และกรณีผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรไพลีน (PP) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.1-2	ความต้องการใช้ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ2-16 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.1-3	แหล่งกำเนิด ปริมาณ และการบำบัดน้ำเสีย2-17 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน
2.1-4	แหล่งกำเนิด ปริมาณ คุณลักษณะ การจัดเก็บ และการกำจัดกากของเสีย2-22 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.1-5	อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย2-26 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.2-1	สรุปปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การกักเก็บ2-33 และมาตรการความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ในหน่วยผลิต Catalyst R-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
2.3-2	สรุปลักษณะสมบัติน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น2-38
	จากหน่วยการผลิต Catalyst R-1
	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.2-3	สรุปการจัดการของเสียจากหน่วยการผลิตอะคริลิก R-12-40
	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.3-1	ปริมาณ แหล่งที่มา การขนส่ง และการเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์2-44
	ของหน่วยเตรียมอะคริลิก C-1
	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.3-2	ความต้องการใช้ระบบสาธารณสุขประเภทต่างๆ ของหน่วยเตรียมอะคริลิก C-12-51
	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.3-3	แหล่งกำเนิด ปริมาณ คุณลักษณะ การจัดเก็บ และการกำจัดกากของเสีย2-54
	หน่วยเตรียมอะคริลิก C-1
	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.4-1	วัตถุดิบ ปริมาณการใช้ และแหล่งที่มา ของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก.....2-60
	Compound #1
	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม3-2
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.1-1	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอน4-3 จากปล่องระบายอากาศ Section 300 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.1-2	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเฮกเซนจากปล่อง Solvent Vent4-4 หน่วยเตรียมอะตอม R-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.1-3	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์จากปล่อง SC-7015.....4-5 หน่วยเตรียมอะตอม R-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.1-4	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์จากปล่อง Scrubber4-6 หน่วยเตรียมอะตอม C-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.2-1	ทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยพร้อม Wind Rose4-10 บริเวณอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างวันที่ 7-14 พฤษภาคม พ.ศ.2562

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.2-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ.....4-11 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.3-1	ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่จากบ่อเก็บกักน้ำที่รวมหลังผ่านการบำบัด.....4-23 (Check Pond) ของ โรงงาน HDPE#1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.3-2	ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่จากทางระบายน้ำไป PTTGC4-24 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.3-3	ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่จากบ่อ Sump OBSL.....4-25 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.4-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน.....4-39 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.6-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ4-45 หน่วยเตรียมอะคริลิก R-1 และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.7-1	ผลการตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ4-53 หน่วยเตรียมอะคริลิก R-1 หน่วยเตรียมอะคริลิก C-1 และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.8-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ4-59 หน่วยเตรียมอะคริลิก R-1 หน่วยเตรียมอะคริลิก C-1 และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound#1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
5.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม5-6 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1-1	ที่ตั้ง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง2-2 ของบริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด บริเวณ TPE Site#1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
2.1-2	การจัดผังพื้นที่ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน.....2-3 ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
2.1-3	คู่มือสารของกระบวนการผลิตในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน2-12 ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด บริเวณ TPE Site#1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
2.1-4	คู่มือสารของกระบวนการผลิตในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน2-13 บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด บริเวณ TPE Site#1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
2.1-5	การทำงานของ Powder Separator Unit และ API Separator Unit.....2-18 บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด บริเวณ TPE Site#1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
2.1-6	แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน2-28 ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
2.1-7	การจัดพื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงานเครือ SCG บริเวณ TPE Site#12-30 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
2.2-1	Block Diagram ของน้ำเสียจากกระบวนการผลิตคะตะลิสต์ R-12-37 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.3-1	การจัดผังพื้นที่หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ C-12-42 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
2.3-2	แผนผังแสดงคุณมวลสารและกระบวนการผลิตหน่วยเตรียมกะตะลิสต์ C-12-50 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
2.4-1	กระบวนการผลิต Masterbatch ของหน่วยผลิต Compound Site#12-62 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
2.4-2	กระบวนการผลิตผงพลาสติก Compound2-63 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
4.1-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ4-7 หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ R-1 และหน่วยเตรียมกะตะลิสต์ C-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
4.2-1	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ4-14 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างวันที่ 7-14 พฤษภาคม พ.ศ.2562

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ.....4-17 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
4.3-1	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง4-26 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.3-2	ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อเก็บกักน้ำทิ้งรวม.....4-29 หลังผ่านการบำบัด (Check Pond) ของโรงงาน HDPE#1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
4.3-3	ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อเก็บกักน้ำทิ้งรวมหลังผ่านการบำบัดน้ำทิ้ง.....4-33 จากทางระบายน้ำรวมไปบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
4.3-4	ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ Sump OSBL.....4-36 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.4-1	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน4-40 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.4-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน4-41 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
4.6-1	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ4-46 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.6-2	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ4-47 หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ (R-1) โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.6-3	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ4-48 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound #1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.6-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ4-50 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562
4.7-1	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ4-54 หน่วยเตรียมอะตอมลิสต์ R-1 และหน่วยเตรียมอะตอมลิสต์ C-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.7-2	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ4-55 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound #1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.7-3	ผลการตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ.....4-57 หน่วยเตรียมอะตอมลิสต์ R-1 และหน่วยเตรียมอะตอมลิสต์ C-1 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound #1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.8-1	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ4-60 หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ R-1 และหน่วยเตรียมกะตะลิสต์ C-1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.8-2	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ4-61 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound #1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562
4.8-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ4-63 หน่วยเตรียมกะตะลิสต์ R-1 และหน่วยเตรียมกะตะลิสต์ C-1 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก Compound #1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2560-2562