

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ดังนี้

(1) ด้านคุณภาพอากาศ

- ดำเนินการติดตั้งระบบ Dry Low NO_x Combustion เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากการเผาไหม้ตามที่มาตรการกำหนด
- มีระบบการควบคุมกระบวนการขั้นสูง (Advance Process Control (APG)) เพื่อควบคุมอัตราการใช้เชื้อเพลิง
- ดำเนินการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน
- มี pH Meter และ ORP Meter เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการกำจัด HCl
- ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบที่กำหนด และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยบริษัท ซีคอท จำกัด
- ดำเนินการกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง และมีค่าอัตราการระบายเกินค่าที่ควบคุมเรียบร้อยแล้ว
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ทำหน้าที่ในการควบคุมระบบระบายมลพิษทางอากาศแล้ว

(2) ด้านเสียง

- กำหนดข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ให้มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยจากเครื่องจักร หรือวัสดุคูดซับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)
- ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง โดยมีการติดตั้ง Silencer บริเวณปลายท่อ และสร้างอาคารคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดทำแผนการตรวจเช็ค และตรวจสอบประสิทธิภาพของ Silencer และดำเนินการตามแผนฯ อย่างสม่ำเสมอตามกำหนดเวลา
- ติดตั้งเครื่องหมายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน
- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหูหรือปลั๊กอุดหู สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูงเกินกว่า 80 dBA
- กำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง และได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ อย่างชัดเจนพร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด

(3) ด้านคุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากห้องปฏิบัติการทดสอบมีระบบถัง SATs รองรับก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3
- น้ำเสียจากโรงอาหารประมาณประมาณ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน มีที่ดักไขมันและตะแกรงดักขยะ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งด้วยระบบ COD Online เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา รวมถึงการส่งสัญญาณผลการตรวจวัดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ควบคุมให้น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ระบายลงสู่คลองระบายน้ำของการนิคมฯ ให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม
- ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด

- จัดให้มีระบบกรองทราย (Sand Filter) และระบบ Reverse Osmosis เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และลดปริมาณการใช้น้ำจากแหล่งน้ำแหล่งน้ำธรรมชาติ

(4) ด้านกากของเสีย

- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน
- จัดให้มีถังที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อจัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิตไว้อย่างมิดชิด
- จัดสร้างอาคารเก็บกากของเสียสำหรับจัดเก็บกากของเสียประเภทต่างๆ และมีการบันทึกชนิด และปริมาณการนำส่งไปขาย หรือการกำจัดทุกครั้ง

(5) ด้านการคมนาคมขนส่ง

- มีการกำหนดระเบียบการจราจรภายในโรงงานไว้ในคู่มือพนักงาน และมีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในโรงงานให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- กำหนดให้ยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณหน่วยการผลิตต้องได้รับอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อนเข้าเขตกระบวนการผลิตทุกครั้ง

(6) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- จัดทำแผนการตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอตามกำหนดเวลา
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูและที่ครอบหู ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และมีการควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน โดยมีการกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุมที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงสูงกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด
- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่ของโรงงาน
- จัดอบรมด้านความปลอดภัยฯ ทั่วไป สำหรับคนงานทุกคนก่อนเริ่มงานตามแผนการอบรม และกำหนดให้ทำ Safety Talk ทุกวันก่อนเริ่มทำงาน

- การจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน เช่น กิจกรรมทำดีปลอดภัย ได้รางวัล กิจกรรม Safety Observation Tour โดยผู้จัดการ หัวหน้างาน โดยประจำทุกวัน กิจกรรมข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย และ Big Cleaning Day เป็นต้น
- ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดการรั่วไหลของสารเคมีโดยครอบคลุมทั่วทั้งพื้นที่โรงงาน
- ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยในการลดระดับเสียง โดยมีการติดตั้ง Silencer บริเวณปลายท่อ และสร้างอาคารคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยและป้ายวัตถุอันตรายแต่ละชนิดไว้ในบริเวณพื้นที่ขนถ่าย
- ดำเนินการติดเครื่องหมายฉลาก และป้ายบนรถขนส่งวัตถุอันตรายให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก
- มีการกำหนดเป็นเงื่อนไขให้รถขนส่งวัตถุอันตรายบรรจุวัตถุอันตรายเพียงชนิดเดียว และการขนถ่ายวัตถุอันตรายต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการป้องกันและควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี
- จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดไว้ในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี และติดเครื่องหมายเกี่ยวกับวัตถุอันตรายที่ภาชนะบรรจุสารเคมี
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตรายต้องมีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มีสภาพดีพร้อมใช้งานไว้ประจำรถทุกคัน
- จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายของวัตถุอันตรายที่ขนส่ง และมีทักษะในการขับรถขนส่งวัตถุอันตรายอย่างปลอดภัย
- มีการจัดเก็บสารเคมีไว้ในถังเก็บกักภายในอาคารเก็บสารเคมี โดยเฉพาะซึ่งมีความเหมาะสมตามชนิดและปริมาณสะดวกต่อการรักษาความสะอาด และขนย้าย วัตถุดิบเข้า-ออกอาคาร โดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดและมีฉลากชัดเจน
- จัดแบ่งวัตถุอันตรายตามรายการที่กำหนด

- จัดเตรียมอุปกรณ์และชุดป้องกันสารเคมีให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
- ดำเนินการจัดฝึกอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งการกำหนดรายละเอียดไว้ในคู่มือพนักงาน
- ติดตั้งระบบระบายอากาศ และระบบป้องกันและกำจัดสารเคมีในบรรยากาศ
- กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับสารเคมีในบรรยากาศ
- มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และเวชภัณฑ์ การปฐมพยาบาลให้พนักงานไว้อย่างครบถ้วน
- กำหนดให้มีแผนป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉินเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินพร้อมทั้งจัดให้มีเส้นทางอพยพพื้นที่ปลอดภัย และสถานที่เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง และจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเป็นประจำ มีระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ทั้งภายในโรงงานและติดต่อองค์กรภายนอก โรงงาน
- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมดูแล ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมใน โรงงาน และจัดให้มีการประชุมของ คณะกรรมการฯ อย่างสม่ำเสมอ
- มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด
- จัดเตรียมเชือกนิรภัย สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบนที่สูง
- จัดเตรียมหน้ากากป้องกันก๊าซ สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี อันตราย
- จัดเตรียมเครื่องมือและเวชภัณฑ์พร้อมทั้งสถานพยาบาล สำหรับการปฐมพยาบาล เบื้องต้น
- ติดตั้งผนังดูดซับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- ติดตั้งฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน และมีการออกแบบให้มีความปลอดภัยและแสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน
- จัดให้มีการควบคุมการเข้า-ออกภายในโรงงาน ควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่อันตราย ควบคุมการจราจร โดยพนักงานรักษาความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- กำหนดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน การจัดเตรียมสภาพพื้นที่และขั้นตอนการทำงาน ซึ่งบุคคลภายนอกหรือพนักงานภายในที่จะเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องปฏิบัติตาม
- กำหนดให้มีการตรวจสอบ และจัดเตรียมความปลอดภัยเกี่ยวกับสภาพพื้นที่การทำงาน ในจุดเสี่ยง
- กำหนดรายละเอียดไว้ใน ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการป้องกันอัคคีภัยให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานและอุปกรณ์ใน โรงงาน และจุดต่อแหลมต่อการเกิดอันตรายหรือเกิดอัคคีภัย
- จัดเตรียมแผนป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉิน ครอบคลุมการควบคุมเหตุฉุกเฉิน แผนการดับเพลิง แผนอพยพและแผนบรรเทาทุกข์ แผนฟื้นฟูและปฏิรูป ปีละ 1 ครั้ง
- ติดตั้งระบบป้องกันเพลิงไหม้และอุปกรณ์ดับเพลิง โดยมีการตรวจสอบการทำงาน อุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอตามระยะเวลา
- ติดตั้งระบบฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคารคลังวัสดุ และติดตั้งหัวฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายท่อน้ำดับเพลิง โดยรอบบริเวณ โรงงาน
- กำหนดให้พื้นที่โรงงานเป็นพื้นที่เขตหวงห้ามไม่ให้บุคคลภายนอกเข้า-ออก โดยไม่ได้รับอนุญาต ควบคุมไม่ให้สูบบุหรี่ และก่อกองไฟ
- กำหนดให้มีการรักษาความสะอาดรอบบริเวณ โรงงาน

(7) ด้านสาธารณสุข

- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในโรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายเตือน และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

- จัดทำแผนการตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ และดำเนินการตามแผนฯ อย่างสม่ำเสมอ

(8) ด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน

- จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์โครงการให้ชุมชน โรงงานอุตสาหกรรมใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และดำเนินการตามแผนฯ อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อการดำเนินงานของโรงงาน
- จัดกิจกรรมสนับสนุนชุมชนในด้านต่างๆ เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อการดำเนินงานของโรงงาน
- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้ชุมชนสามารถส่งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหา และผลกระทบจากโรงงานได้สะดวก
- จัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนที่มีรูปแบบชัดเจน และเหมาะสมในการดำเนินการรวมถึงการติดตามตรวจสอบปัญหาเกี่ยวกับเรื่องร้องเรียนอย่างต่อเนื่อง และเป็นระบบ
- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโรงงานเพื่อดำเนินการตรวจสอบการดำเนินการของโรงงานให้เป็นไปตามกฎหมายและตามที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP (24 hr) ▪ PM-10 (24 hr) ▪ NO₂ (24 hr) ▪ HCl (24 hr) ▪ Cl₂ (24 hr) ▪ WS/WD 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.046-0.096 mg/m³ ▪ PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.025-0.046 mg/m³ ▪ NO₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.008-0.014 ppm ▪ HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) ppm ▪ Cl₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.002) ppm ▪ ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1.0-2.0 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP (24 hr) ▪ PM-10 (24 hr) ▪ NO₂ (24 hr) ▪ HCl (24 hr) ▪ Cl₂ (24 hr) ▪ WS/WD 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.027-0.035 mg/m³ ▪ PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.019-0.028 mg/m³ ▪ NO₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.007-0.016 ppm ▪ HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) ppm ▪ Cl₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.002) ppm ▪ ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1.0-2.0 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้-ใต้ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ บ้านหนองแพบ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP (24 hr) ▪ PM-10 (24 hr) ▪ NO₂ (24 hr) ▪ HCl (24 hr) ▪ Cl₂ (24 hr) ▪ WS/WD 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.027-0.045 mg/m³ ▪ PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.020-0.029 mg/m³ ▪ NO₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.001-0.013 ppm ▪ HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) ppm ▪ Cl₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.002) ppm ▪ ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1.0-2.0 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) ▪ EDC (24 hr) 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.008)-1.41 µg/m³ ▪ EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.08-1.17 µg/m³ 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ โรงเรียนมาบตาพุด พันพิทยาการ (ปัจจุบันเป็น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP (24 hr) ▪ PM-10 (24 hr) ▪ NO₂ (24 hr) ▪ HCl (24 hr) ▪ Cl₂ (24 hr) ▪ WS/WD 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.031-0.041 mg/m³ ▪ PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.026-0.034 mg/m³ ▪ NO₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.004-0.016 ppm ▪ HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) ppm ▪ Cl₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ ND(<0.002) ppm ▪ ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 2.0-3.0 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้-ใต้ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) ▪ EDC (24 hr) 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.008)-1.61 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ▪ EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.08-2.96 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ วัดมาบชลุง 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) ▪ EDC (24 hr) 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.008)-0.20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ▪ EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.16-1.05 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) ▪ EDC (24 hr) 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.79-5.27 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ▪ EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.49-2.39 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Incinerator 1A 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x ▪ HCl ▪ Cl₂ ▪ VCM ▪ EDC 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 27.58 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.1258 g/s) ▪ HCl มีค่าเท่ากับ 0.10 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0008 g/s) ▪ Cl₂ มีค่าเท่ากับ ND(<0.04) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.0004 g/s) ▪ VCM มีค่าเท่ากับ 1.21 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0055 g/s) ▪ EDC มีค่าเท่ากับ ND(<0.24) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.0011 g/s) 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Incinerator 1B 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x ▪ HCl ▪ Cl₂ ▪ VCM ▪ EDC 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 34.47 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0482 g/s) ▪ HCl มีค่าเท่ากับ 1.08 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0015 g/s) ▪ Cl₂ มีค่าเท่ากับ 0.35 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0005 g/s) ▪ VCM มีค่าเท่ากับ 0.39 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0006 g/s) ▪ EDC มีค่าเท่ากับ ND(<0.22) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.0003 g/s) 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Incinerator 2A 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x ▪ HCl ▪ Cl₂ ▪ VCM ▪ EDC 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 27.70 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0442 g/s) ▪ HCl มีค่าเท่ากับ 4.94 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0066 g/s) ▪ HCl มีค่าเท่ากับ 3.49 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0038 g/s) ▪ Cl₂ มีค่าเท่ากับ 0.48 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0006 g/s) ▪ Cl₂ มีค่าเท่ากับ 0.23 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0002 g/s) ▪ VCM มีค่าเท่ากับ ND(<0.28) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.0004 g/s) ▪ EDC มีค่าเท่ากับ ND(<0.28) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.0004 g/s) 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Incinerator 2B 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x ▪ HCl ▪ Cl₂ ▪ VCM ▪ EDC 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 6.13 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0112 g/s) ▪ HCl มีค่าเท่ากับ 0.07 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0001 g/s) ▪ HCl มีค่าเท่ากับ 7.00 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0129 g/s) ▪ Cl₂ มีค่าเท่ากับ ND(<0.04) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.00008 g/s) ▪ Cl₂ มีค่าเท่ากับ 0.06 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0001 g/s) ▪ VCM มีค่าเท่ากับ 1.91 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0035 g/s) ▪ EDC มีค่าเท่ากับ ND(<0.22) mg/m³ ที่ 7%O₂ (<0.0004 g/s) 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Cracker 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 5.98 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0534 g/s) 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทั้งหมด
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Cracker 2A 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 13.70 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.1198 g/s) 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ปล่อง Cracker 2B 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x 	2 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NO_x มีค่าเท่ากับ 10.23 mg/m³ ที่ 7%O₂ (0.0876 g/s) 	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. ระดับเสียง	▪ ริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ	▪ Leq(24)	2 ครั้ง/ปี	▪ Leq(24) มีค่าอยู่ในช่วง 54.5-59.8 dBA	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	▪ ริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ	▪ Leq(24)	2 ครั้ง/ปี	▪ Leq(24) มีค่าอยู่ในช่วง 67.1-68.4 dBA	
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	▪ น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	▪ Temperature ▪ pH ▪ COD ▪ BOD ₅ ▪ TDS ▪ TSS ▪ Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	▪ มีค่าอยู่ในช่วง 35.1-44.4 °C ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 8.30-9.40 ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 372-730 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 142-388 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 3,950-11,580 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 125-1,608 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.5)-1.7 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
	▪ น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)	▪ Temperature ▪ pH ▪ SV ₃₀ ▪ MLVSS ▪ TDS ▪ TSS	เดือนละ 1 ครั้ง	▪ มีค่าอยู่ในช่วง 37.6-40.7 °C ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 6.79-7.80 ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 250-600 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 3,233-5,920 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 7,600-16,890 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 9,500-23,660 mg/l	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของ ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperature ▪ pH ▪ SV₃₀ ▪ MLVSS ▪ TDS ▪ TSS 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 37.5-41.2°C ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 6.89-7.58 ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 200-600 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 1,660-9,540 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 8,780-10,510 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 4,520-34,120 mg/l 	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไป เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
	น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของ ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperature ▪ pH ▪ COD ▪ BOD₅ ▪ TDS ▪ TSS ▪ Oil&Grease ▪ EDC ▪ VCM ▪ Flow Rate 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 38.5-39.8 °C ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 6.91-8.28 ▪ มีค่าอยู่ในช่วง <40.00-66.39 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 2.0-6.9 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 8,480-10,630 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง <5-8 mg/l ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.5) mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 0.0134-0.1390 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 0.0014-0.0096 mg/l ▪ มีค่าอยู่ในช่วง 4,049.37-4,556.80 mg/l 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำในคลองรับน้ำของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร (Up stream) 	<ul style="list-style-type: none"> Temperature pH COD BOD₅ TDS TSS Oil&Grease EDC VCM 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าอยู่ในช่วง 30.3-37.5 °C มีค่าอยู่ในช่วง 8.30-8.91 มีค่าอยู่ในช่วง <40.00-62.56 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 2.8-9.1 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 788-7,055 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 19-155 mg/l มีค่าเท่ากับ ND(<0.5) mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 0.0116-0.0487 mg/l มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l 	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง
	<ul style="list-style-type: none"> น้ำในคลองรับน้ำของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร (Down stream) 	<ul style="list-style-type: none"> Temperature pH COD BOD₅ TDS TSS Oil&Grease EDC VCM 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าอยู่ในช่วง 33.6-37.5 °C มีค่าอยู่ในช่วง 8.05-8.74 มีค่าอยู่ในช่วง <40.00-65.85 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 3.1-7.7 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 2,188-8,110 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 8-100 mg/l มีค่าเท่ากับ ND(<0.5) mg/l มีค่าอยู่ในช่วง 0.0170-0.0307 mg/l มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.0005)-0.0016 mg/l 	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำใต้ดินและดิน					
4.1 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณริมรั้วโรงงาน 6 จุด จุดละ 3 บ่อ 	<ul style="list-style-type: none"> EDC VCM 	ปีละ 2 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.0002)-0.0489 ppm มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.0005)-0.0062 ppm 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	<ul style="list-style-type: none"> บ่อน้ำดื่มหรือบ่อน้ำบาดาลชุมชนขอร่วมพัฒนา และชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์ 	<ul style="list-style-type: none"> EDC VCM 	ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ ND(<0.0002) ppm มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) ppm 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
4.2 คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณโรงงานผลิตไวน์คอลลอยรัคโมโนเมอร์ ที่ 1 บริเวณโรงงานผลิตไวน์คอลลอยรัคโมโนเมอร์ ที่ 2 	<ul style="list-style-type: none"> TVOCs 	ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับปี พ.ศ.2562 มีแผนดำเนินการตรวจวัดในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2562 	-
5. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ชนิด ปริมาณ การเก็บกักและการขนส่งกากของเสีย 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ ได้ดำเนินการบันทึกชนิด ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่โรงงาน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.12 และส่งกำจัดไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.11 โดยได้แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำ 	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ 6.1 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Refrigeration VCM 1 ▪ Section 200 Unit VCM 1 ▪ Section 300 Unit VCM 1 ▪ Section 800 Unit VCM 1 ▪ Refrigeration VCM 2 ▪ Section 200 Unit VCM 2 ▪ Section 300 Unit VCM 2 ▪ Section 800 Unit VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Leq (8) 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ 80.7 และ 82.4 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 84.1 และ 84.8 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 80.3 และ 80.6 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 82.4 และ 80.3 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 82.9 และ 82.4 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 80.9 และ 78.4 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 79.1 และ 80.5 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 77.3 และ 74.2 dBA 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Refrigeration VCM 1 ▪ Section 200 Unit VCM 1 ▪ Section 300 Unit VCM 1 ▪ Section 800 Unit VCM 1 ▪ Refrigeration VCM 2 ▪ Section 200 Unit VCM 2 ▪ Section 300 Unit VCM 2 ▪ Section 800 Unit VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Octave band 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ความถี่ที่พบระดับเสียงสูงสุดในแต่ละพื้นที่ส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 2,000-4,000 Hz ทั้งนี้โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่สามารถระดับความดังของเสียงให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด และมีการหมุนเวียนหน้าที่ระหว่างพนักงานในแต่ละปี 	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในสถาน ประกอบการ					
6.2 ระดับเสียง แบบติดตัวบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Worker in VCM 1 ▪ Worker in VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Noise dose 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ 77.9 และ 78.8 dBA ▪ มีค่าเท่ากับ 80.2 และ 79.0 dBA 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
6.3 แผนผังแสดงระดับ เสียง	<ul style="list-style-type: none"> ▪ กระบวนการผลิต โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Noise Contour 	ทุก 3 ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ โครงการดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม, วันที่ 10 ตุลาคม และวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2560 และมีแผนดำเนินการครั้งถัดไป ในปี พ.ศ.2563 	-
6.4 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน- ประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Incinerator Unit VCM 1 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Cl₂ ▪ HCl ▪ EDC 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.030) ppm ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ 0.09 และ 0.03 ppm 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Oxychlorination Unit VCM 1 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ HCl ▪ VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ 0.02 และ ND(<0.02) ppm 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ EDC Cracking Unit VCM 1 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ HCl ▪ VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) และ 0.08 ppm 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM Purification Unit VCM 1 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ HCl ▪ VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Near Storage Tank M-FA- 702 A/B VCM 1 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ HCl ▪ VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง 	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน /ปัญหา /อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ 6.4 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> In front of VCM 1 Control Room 	<ul style="list-style-type: none"> EDC VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ 0.14 และ ND(<0.010) ppm มีค่าเท่ากับ 0.02 และ 0.09 ppm 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	<ul style="list-style-type: none"> Oxychlorination Unit VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> HCl 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง 	
	<ul style="list-style-type: none"> EDC Purification Unit VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> HCl 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง 	
	<ul style="list-style-type: none"> Incinerator Unit VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> HCl 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ ND(<0.010) ppm ทั้งสองครั้ง 	
	<ul style="list-style-type: none"> Process Storage Tank VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ 0.03 และ ND(<0.02) ppm 	
	<ul style="list-style-type: none"> In front of VCM 2 Control Room 	<ul style="list-style-type: none"> EDC VCM 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ 0.25 และ ND(<0.010) ppm มีค่าเท่ากับ 0.04 และ ND(<0.02) ppm 	
	<ul style="list-style-type: none"> Cl₂ Compressor 	<ul style="list-style-type: none"> Cl₂ 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ ND(<0.030) ppm ทั้งสองครั้ง 	
	<ul style="list-style-type: none"> ทำเทียบเรือ GC 	<ul style="list-style-type: none"> VCM EDC 	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง มีค่าเท่ากับ <0.10-0.58 ppm 	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<p>6. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ</p> <p>6.5 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Worker in VCM 1 ▪ Worker in VCM 2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ VCM ▪ EDC ▪ VCM ▪ EDC 	<p>4 ครั้ง/ปี</p> <p>4 ครั้ง/ปี</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) และ 0.12 ppm ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.01) และ 0.02 ppm ▪ มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ทั้งสองครั้ง ▪ มีค่าเท่ากับ 0.05 และ 0.16 ppm 	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
<p>6.6 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ พนักงานใหม่ ▪ พนักงานประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ▪ ตรวจสอบสุขภาพตามการปฏิบัติงาน ▪ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ▪ ตรวจสอบสุขภาพตามการปฏิบัติงาน 	<p>แรกเข้าทำงาน</p> <p>1 ครั้ง/ปี</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562 ไม่มีพนักงานใหม่เข้าทำงาน ▪ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานในระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม และวันที่ 4-5 มิถุนายน พ.ศ.2562 ▪ การตรวจสอบสุขภาพตามการปฏิบัติงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการ ในวันที่ 29-30 พฤษภาคม และวันที่ 4-5 มิถุนายน พ.ศ.2562 ▪ อยู่ระหว่างการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จึงรายงานผลในเล่มรายงานฉบับที่ 2/2562 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2562) หากพบว่าผลตรวจสอบสุขภาพมีความผิดปกติ โครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุและหามาตรการป้องกัน 	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.7 กิจกรรมความปลอดภัย 6.7.1 การซ่อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ	▪ พื้นที่โรงงาน	-	1 ครั้ง/ปี	▪ โครงการฯ มีแผนการดำเนินการซ่อมแผนประจำปี ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2562	-
6.7.2 การตรวจสอบ ความพร้อมของ อุปกรณ์ป้องกัน และระบบอัคคีภัย	▪ พื้นที่โรงงาน	-	เดือนละ 1 ครั้ง	▪ โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความพร้อมของ อุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย เดือนละ 1 ครั้ง หรือ ตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตอุปกรณ์แต่ละประเภทกำหนด รายละเอียดคั้งแสดงในภาคผนวก ข.27	-
6.7.3 การตรวจสอบ Gas Detector	▪ พื้นที่โรงงาน	-	ทุก 6 เดือน	▪ โครงการฯ มีการตรวจสอบ Gas Detector ทุก 6 เดือน รายละเอียดคั้งแสดงในภาคผนวก ข.27	-
6.6.4 การจัดอบรม เกี่ยวกับ ความปลอดภัย	▪ พนักงานทุกคน	-	ตามแผนการ อบรม	▪ โครงการฯ จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานทุกคน	-
6.6.5 บันทึกสถิติ อุบัติเหตุ และ บันทึกสถิติ การเจ็บป่วย	▪ พนักงานทุกคน	-	รายงานผล ทุก 6 เดือน	▪ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2562 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นถึงขั้นต้องหยุดงานแต่อย่างใด รายละเอียดคั้งแสดงในภาคผนวก ข.25	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. การสำรวจข้อมูล ด้านเศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ผู้นำชุมชนและประชาชน โดยรอบโรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตรและครอบคลุมบริเวณชุมชนที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ▪ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ความคิดเห็นต่อโครงการในประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม 	1 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ▪ โครงการฯ ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนหน่วยงานราชการ ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 26 ตุลาคม ถึงวันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ.2561 ผลการสำรวจสรุปได้ว่า ส่วนใหญ่รู้จักโครงการและกิจกรรมที่โครงการดำเนินการ และมีความพึงพอใจในระดับสูง และในปี พ.ศ.2562 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2562 	-